

**МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ УССР  
ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ  
ПО РАЗДЕЛУ “ПРИПУСКИ НА ОБРАБОТКУ ДЕТАЛЕЙ МАШИН”  
КУРСА “ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА”**

**для студентов специальности 0701 всех форм обучения**

**Утверждено  
кафедрой технологии машиностроения,  
технической механики и инженерной  
графики  
Протокол № 2 от 13.12.88**

**Харьков ХИЭИ 1989**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Основное содержание	3
2. Рекомендации по расчету пропусков на обработку, предельных промежуточных размеров по технологическим переходам и окончательных размеров заготовки	11
3. Нормативные материалы для расчета пропусков	16
Приложение	66
Список литературы	67

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАЗДЕЛУ "ПРИПУСКИ НА ОБРАБОТКУ  
ДЕТАЛЕЙ МАШИН" КУРСА "ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА"**

Учебное издание

**Составители АЛИМОЧКИН Владимир Михайлович  
ШКУРУПИЙ Валентин Григорьевич**

**Ответственный за выпуск В. П. Свидерский**

**Редактор Т.М. Кашина  
Технический редактор О.Б. Айрапетян  
Корректор Е. Т. Хоруженко**

**План 1989, поз. 170**

**Подп. к печ. 05.07.89. Формат 60x84 1/16**

**Печать офсетная. Усл. печ. л. 3,95. Усл. кр.-отт. 3,95. Уч.-изд. л. 3,22.**

**Изд. № 1520. Тираж 350 экз. Зак. № 3096. Бесплатно.**

**ХИЭИ. 310141, Харьков, просп. Ленина, 9а.**

**Харьковское межвузовское полиграфическое предприятие.**

**310093, Харьков, ул. Свердлова, 115**