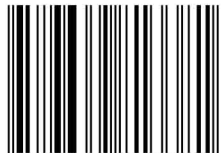


ISBN 978-966-981-338-1



9 789669 813381 >

Ф. В. НОВИКОВ  
В. А. ЖОВТОБРЮХ  
С. А. ДИТИНЕНКО  
Д. Ф. НОВИКОВ

Ф. В. НОВИКОВ  
В. А. ЖОВТОБРЮХ  
С. А. ДИТИНЕНКО  
Д. Ф. НОВИКОВ

ТЕХНОЛОГИ И ТЕХНОЛОГИИ

# ТЕХНОЛОГИ И ТЕХНОЛОГИИ



**Ф. В. Новиков  
В. А. Жовтобрюх  
С. А. Дитиненко  
Д. Ф. Новиков**

# **ТЕХНОЛОГИ И ТЕХНОЛОГИИ**

**Научно-информационное издание**

Днепр / **ЛИРА** / 2020

УДК 621.01(02.064)

Н 78

Рецензенты: докт. техн. наук, профессор, профессор кафедры "Технология машиностроения и металлорежущие станки" Национального технического университета "Харьковский политехнический институт", докт. техн. наук *Клочко А. А.*; канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры "Технология машиностроения" ГБУЗ "Приазовский государственный технический университет" *Иванов Е. И.*

### **Новиков Ф. В.**

Н 78            Технологи и технологии : научно-информационное издание / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, С. А. Дитиненко, Д. Ф. Новиков. – Днепр : ЛИРА, 2020. – 352 с.  
ISBN 978-966-981-338-1

Работа посвящена 20-летию проведения Международной научно-технической конференции "Физические и компьютерные технологии" в Харькове на базе ГП Харьковский машиностроительный завод "ФЭД". Представлены научные школы и их руководители – известные ученые-технологи, принимавших участие в конференциях. Приведены их биографические данные о жизненном и творческом пути. Большое внимание уделено творческому научному коллективу кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеца – одному из общепризнанных центров популяризации научно-технических знаний и тесной связи технологической науки с производством. Раскрыт научный потенциал коллектива кафедры, приведены биографические данные преподавателей-технологов, их научные труды и достижения в создании и практическом применении новых технологий в производстве.

Рекомендовано для студентов, аспирантов и преподавателей инженерных и экономических специальностей высших учебных заведений, а также для специалистов и руководителей предприятий, повышающих свою квалификацию.

УДК 621.01(02.064)

© Новиков Ф. В., Жовтобрюх В. А.,  
Дитиненко С. А., Новиков Д. Ф., 2020

ISBN 978-966-981-338-1

© ЛИРА, 2020

**20-летию проведения  
Международных научно-технических конференций  
"Физические и компьютерные технологии"  
посвящается**

**Введение**

Современный уровень развития экономики страны требует инновационного развития промышленных предприятий и создания конкурентоспособной на мировых рынках продукции. В успешном решении этих задач важная роль принадлежит технологическому обеспечению производства и подготовки квалифицированных специалистов, хорошо владеющих вопросами эффективного применения современных технологий и технического перевооружения предприятий. В настоящее время в мировой практике накоплен значительный опыт создания высокопроизводительного технологического оборудования, которое позволяет вывести предприятия из кризисного состояния и обеспечить их устойчивое развитие с непрерывным ростом прибыли. В связи с этим важно, во-первых, изучить опыт ведущих мировых фирм по созданию этого оборудования, во-вторых, выйти на уровень разработки и производства аналогичного высокоэффективного оборудования у нас в стране. С этой целью на базе ГП Харьковский машиностроительный завод "ФЭД" еще 20 лет назад, 22 мая 2000 года, начали проводиться Международные научно-технические конференции "Физические и компьютерные технологии" с участием ведущих ученых-технологов и специалистов-производственников. Всего было проведено 23 конференции. Они оказали значительное влияние на развитие промышленного производства и повышение профессиональных знаний, как специалистов, так и ученых-технологов, помогли предприятиям овладеть условиями рыночной экономики, произвести необходимую модернизацию действующих производств предприятий с применением современного, хотя и дорогостоящего, импортного оборудования. Это позволило ряду предприятий страны выйти на мировые рынки со своей машиностроительной продукцией и обеспечить устойчивый рост развития. Эффект был достигнут, благодаря применению высокоэффективных технологий, обеспечивающих существенное повышение производительности

труда и улучшение условий работы, снижение себестоимости производимой продукции и повышение ее качества.

Несомненно, проведение Международных научно-технических конференций и пропагандирование новейших научно-технических разработок является важным фактором повышения эффективности деятельности предприятия. Однако для практической реализации новых идей в машиностроении нужны высококвалифицированные специалисты, обладающие глубокими знаниями о новейших технологиях на уровне нанотехнологий, робототехники, штучного интеллекта, технологий с применением 3D-принтеров и т.д. Кроме того, современный технолог, наряду с традиционными инженерными знаниями, должен владеть методами математического и компьютерного моделирования машин и систем, экономическими знаниями, необходимыми для успешной организации производства. Это требует коренных изменений в системе обучения будущих специалистов-технологов. Для этого может быть позаимствован опыт подготовки инженеров-экономистов, накопленный в бывшем Харьковском инженерно-экономическом институте, а ныне Харьковском национальном экономическом университете имени Семена Кузнеця. Его выпускники всегда отличались не только высокими экономическими знаниями, но и общеинженерными и технологическими знаниями. Они быстро осваивали производство, многие из них становились руководителями предприятий и успешно руководили ими. Поэтому настоящая работа посвящена обобщению накопленного практического опыта по эффективной подготовке специалистов для работы в производственной сфере и созданию новых технологий. В работе дана общая характеристика результатов проведения Международных научно-технических конференций на ГП ХМЗ "ФЭД". Показано активное участие в них коллектива кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця, который является признанным технологическим Центром страны, где за весьма продолжительное время, начиная с 1930 года – с момента образования Харьковского инженерно-экономического института и его старейшей кафедры "Технология машиностроения" – было разработано и внедрено в промышленность большое количество технологических разработок. Основу коллектива кафедры всегда составляли высококвалифицированные и трудолюбивые преподаватели-технологи, имевшие богатый опыт работы в производстве.

## **Международные научно-практические конференции "Физические и компьютерные технологии" – связь науки с производством**

Для решения проблем механической и физико-технической обработки материалов и технологии машиностроения в 1999 году по инициативе выдающегося ученого-технолога, доктора технических наук, профессора Одесского национального политехнического университета **Якимова Александра Васильевича** предложено ежегодно проводить в таком мощном индустриальном городе как Харьков на базе Харьковского машиностроительного завода "ФЭД" – флагмана отечественного машиностроения, создателя авиационной техники – международные научно-технические конференции "Физические и компьютерные технологии" с участием ведущих научных школ из стран Ближнего и Дальнего зарубежья.

Организаторы проведения конференций – Одесский национальный политехнический университет, Государственное Предприятие Харьковский машиностроительный завод "ФЭД" и кафедра "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета. Научные руководители конференций – докт. техн. наук, профессор Якимов Александр Васильевич, докт. техн. наук, профессор Новиков Федор Васильевич и главный инженер ГП ХМЗ "ФЭД", докт. техн. наук, профессор Фадеев Валерий Андреевич.



Профессор Якимов Александр Васильевич

Цель проводимых конференций – приблизить науку к производству, активизировать работы по созданию и внедрению новых научных разработок в производство для создания конкурентоспособной машиностроительной продукции, обмен научно-технической информацией, установление деловых контактов и согласование совместных работ по новым научным разработкам и их широкому внедрению. Ставилась задача популяризации научных разработок и вовлечения в научную среду творческой молодежи, акцентировать внимание на применение фундаментальных физико-математических подходов для решения технологических проблем, чтобы как можно быстрее перевести технологические дисциплины в ранг точных наук и положить в основу системные решения, полученные с использованием методов высшей математики и математической физики, широко используемые во всех фундаментальных науках.

Тематика конференций: научные концепции развития технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки; инновационные технологии, оборудование и инструменты; прогрессивные технологии алмазной лезвийной и абразивной обработки; динамика и прочность машин, проблемы математики, механики и управления; безопасные технологии производства и охраны окружающей среды; экономика и организация производства и др.

Вспоминается первая конференция, тогда еще под названием "Проблемы теории и практики технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки", проведенная 22–26 мая 2000 года, в очень солнечные теплые майские дни в Актовом зале Харьковского машиностроительного завода "ФЭД". На удивление, конференция превзошла все ожидания и получила большой резонанс не только в городе Харькове. Незабываем подъем, который царил тогда на заводе "ФЭД". Актальный зал завода, вмещающий 300 человек, был полностью заполнен. Все выступающие были едины в желании помочь производству "встать на ноги". В докладах Генерального директора завода Жданова А. А., главного инженера завода Фадеева В. А., профессоров Якимова А. В. и Новикова Ф. В. был раскрыт реальный потенциал производства и науки, а также те возможности, которые открываются от их тесного союза.

Особенно запомнился доклад Генерального директора завода Жданова А. А., в котором он рассказал о первых производственных

успехах, достигнутых на заводе после длительного застоя 1990-х годов, и перспективах его развития в ближайшее время. Радовало то, что появились первые заказы на традиционно изготавливаемую на заводе авиационно-техническую продукцию, которая всегда отличалась высокими к ней технологическими требованиями и изготавливалась исключительно лишь на заводе "ФЭД". Радовало и то, что, несмотря на временные трудности, завод не покинули высококвалифицированные специалисты, они продолжали работать на заводе и развивать его, создавая высококлассную авиационную технику, так необходимую нашему государству.

В течение двух дней с необычайным вниманием были заслушаны интересные доклады ученых и специалистов Харькова, Украины и России (профессоров Ямникова А. С., Морачковского О. К., Грабченко А. И., доцентов Загребельного В. Н., Гришко Я. А., аспиранта Богуслаева А. В. и многих других), а первые экскурсии по заводу и посещение музея произвели на участников конференции неизгладимое впечатление от увиденных сложнейших агрегатов авиационной техники, изготавливаемых на заводе.

В дальнейшем было проведено еще 23 конференции: до 2015 года – на базе Харьковского машиностроительного завода "ФЭД", а затем – в стенах Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця. Все они оставили глубокий след в сердцах и душах присутствующих, в первую очередь, своей необычностью. Необычность состояла в том, что на территории Харьковского машиностроительного завода "ФЭД" под "одной крышей" собирались производственники и ученые, творческая заводская и университетская молодежь, убеленные сединой профессоры.

Пожалуй, это одна из немногих конференций, проводимых в Украине в заводских стенах, где был слышен звук работающих станков, а докладчикам не без труда приходилось отвечать на сложные практические вопросы заводских специалистов. К докладам предъявлялись чрезвычайно высокие требования. Необходимо было не только теоретически обосновать свое научное решение, но и аргументировать его практическую полезность и возможность скорейшего внедрения в производство. В этом особенность наших конференций, позволивших приблизить академическую науку к заводским цехам, соединить теорию и практику Науки, услышать злободневные проблемы, которыми



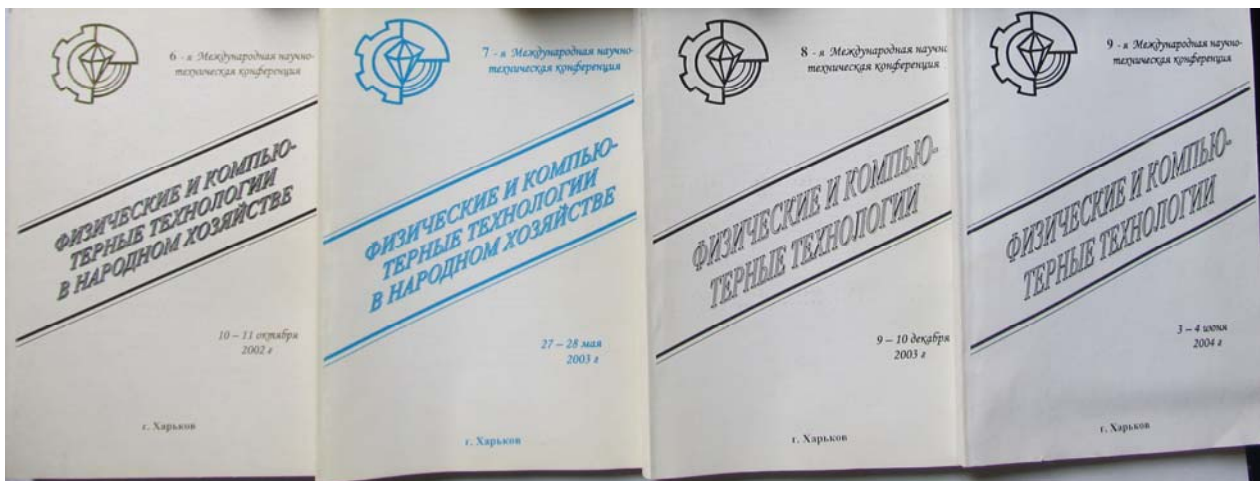
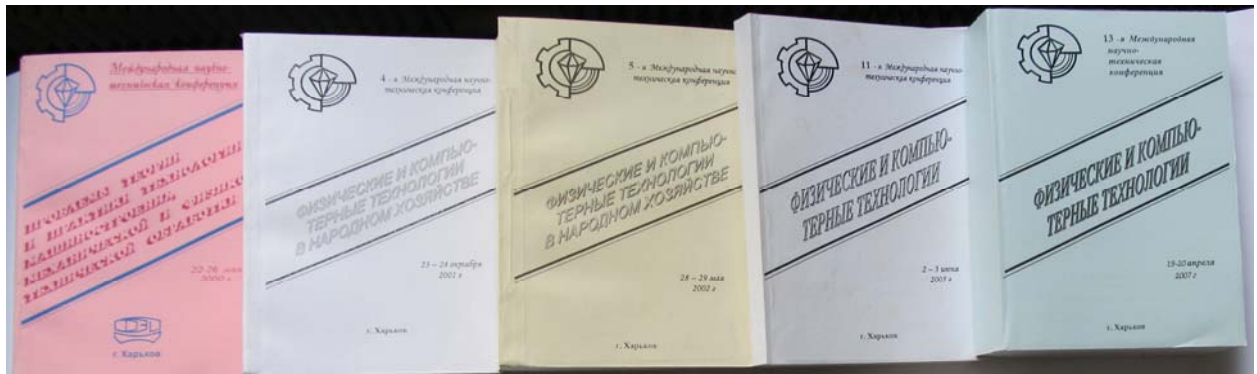
живет производство. Наверное, под впечатлением конференций, многие ученые и университетские специалисты стали совсем по-другому смотреть на объекты и предметы своих исследований, открыли для себя совершенно новый мир науки и техники, требующий новых подходов и решений.

Одна из главных задач конференций – привлечь творческую молодежь к решению актуальных научно-технических и производственных проблем. Поэтому не случайно основными докладчиками на конференциях были молодые ученые и специалисты, аспиранты и докторанты. Многие из них получили настоящую "путевку в мир Науки и Знаний", успешно подготовили и защитили не только кандидатские, но и докторские диссертации и продолжают работать над их внедрением в производство.



В Президиуме конференции Якимов А. В. и Новиков Ф.В.

Большую работу по организации конференций проводили руководители конференций – профессора Якимов А. В., Новиков Ф. В. и Фадеев В. А. Благодаря их усилиям, к каждой конференции готовили и издавали сборники научных трудов участников конференции и ВАКовские сборники, специально предоставленные Харьковским национальным техническим университетом сельского хозяйства имени Петра Василенко, Одесским национальным политехническим университетом, Инженерной академией Украины, в которых печатались научные статьи участников конференций. В рамках проводимых конференций был подготовлен и издан ряд учебных пособий, учебников и монографий по актуальным проблемам техники и технологий, в особенности, по проблемам механической и физико-технической обработки материалов и технологии машиностроения.





### Сборники научных трудов Международных научно-практических конференций "Физические и компьютерные технологии"

В работе конференций приняло участие большое количество различных по направлениям научных школ. Среди них, в первую очередь, следует отметить всемирно известную научную технологическую школу основателя и руководителя наших конференций, выдающегося ученого-технолога, Заслуженного деятеля науки Украины, Лауреата Государственной премии Украины, почетного профессора НТУУ "Киевский политехнический институт", доктора технических наук, профессора кафедры "Технология машиностроения" Одесского Национального политехнического университета Якимова Александра Васильевича, который внес большой вклад в развитие научных основ технологии машиностроения, процессов механической и физико-технической обработки материалов. Научная технологическая школа профессора Якимова А. В. охватывает не только город Пермь (где родился и начал

трудовую деятельность Александр Васильевич Якимов) и Одессу (где он жил и работал в последние годы жизни), но и наш родной город Харьков, где живут и работают его ученики.

Под руководством Александра Васильевича был успешно решен ряд принципиально важных для отечественного машиностроения проблем по повышению качества обработки ответственных деталей машин, особенно авиационного назначения. Им впервые в мировой практике создан чрезвычайно эффективный метод прерывистого шлифования, который кардинально решает проблему снижения температуры в зоне резания и улучшения качества поверхностного слоя обрабатываемого материала, повышает надежность и долговечность работы деталей машин, особенно изготовленных из материалов с повышенными физико-механическими свойствами. Создание и широкое применение метода прерывистого шлифования стало признанным мировым достижением научной технологической школы профессора Якимова Александра Васильевича.

Всеобщее признание получили также работы профессора Якимова А. В. и его учеников в области технологии машиностроения, теории и практики абразивной обработки, управления тепловыми процессами при шлифовании и резании материалов на основе решения новыми теоретическими подходами классического дифференциального уравнения теплопроводности. Подготовленные ими учебники, учебные пособия и монографии стали настольными книгами для многих студентов и инженеров-технологов.

Александр Васильевич – автор более чем четырехсот научных трудов, из них около полусотни монографий, учебников, учебных пособий, а также автор почти сотни изобретений. Он подготовил целую плеяду кандидатов и докторов технических наук, и навсегда останется Учителем и кумиром для многих и многих специалистов.

Большая заслуга в организации и проведении наших конференций на протяжении 2000–2013 годов принадлежит Генеральному директору Харьковского машиностроительного завода "ФЭД" Жданову Александру Андреевичу и главному инженеру завода Фадееву Валерию Андреевичу. Мы благодарны им за предоставление всех необходимых возможностей для проведения конференций в стенах завода, за их участие и интересные доклады, за проведенные экскурсии по заводу и ознакомление с изготавливаемой авиационной продукцией.



Участники конференции на Харьковском машиностроительном заводе "ФЭД" (2001)

**Жданов Александр Андреевич** родился в городе Харькове 29.08.1939 года. В 1968 году окончил Харьковский политехнический



институт и получил специальность инженер-механик. Трудовую деятельность начал в 1960 году – работал на Харьковском машиностроительном заводе "ФЭД" слесарем-сборщиком, инженером, начальником бюро, начальником КБ, заместителем главного инженера, главным инженером, с 1987 года – Генеральным директором объединения "ФЭД", а с 1993 года – президентом научно-производственной корпорации "ФЭД", директором ГП ХМЗ "ФЭД". Был заведующим ка-

федрой авиационного агрегатостроения (ХАИ). Кандидат технических наук, профессор Национального аэрокосмического университета (ХАИ), Академик инженерной академии Украины и Международной инженерной академии. Депутат Харьковского городского совета V и VI созыва. Глава постоянной комиссии Харьковского городского совета по вопросам планирования, бюджета и финансов.

Жданов Александр Андреевич – Герой Украины, Почетный авиастроитель Украины, Заслуженный машиностроитель Украины, Кавалер орденов "За заслуги" II и III степени, награжден многими другими государственными наградами. С 2008 года почетный гражданин города Харькова.



**Фадеев Валерий Андреевич** родился 22 мая 1947 года в с. Ракитное Ново-Водолажского района Харьковской области. В 1975 году окончил Украинский заочный политехнический институт и получил квалификацию инженер-механик. С 1966 года по 1968 год служил в Советской Армии. С 1975 года работал на ГП ХМЗ "ФЭД" сменным мастером, начальником технологического бюро, заместителем начальника цеха, заместителем главного технолога, главным технологом,

заместителем главного инженера, заместителем директора по производству. С 1996 года в течении 20 лет работал главным инженером –

первым заместителем директора Государственного предприятия "Харьковский машиностроительный завод "ФЭД". С 1987 года – по совместительству заведующий филиалом кафедры "Технология машиностроения и металлорежущие станки" Национального технического университета "ХПИ" на ГП ХМЗ "ФЭД". В 2008 году защитил докторскую диссертацию, в которой на научной основе определил основные направления модернизации производства и выпуска высококачественной и надежной авиационной техники. Стал доктором технических наук, профессором, академиком Инженерной академии Украины, почетным авиастроителем Украины, Лауреатом Государственной премии Украины в области науки и техники за 2008 год. Фадеев Валерий Андреевич – автор (соавтор) свыше 100 научных работ, в том числе, автор (соавтор) 5-ти монографий, соавтор 5-ти учебных пособий, имеет 16 авторских свидетельств и патенты.

Фадеев Валерий Андреевич награжден Орденом "За заслуги" III степени, Лауреат национального конкурса "Деловой человек года" (2001 г.), награжден Золотой медалью к 100-летию М. Ф. Семко и Серебряной медалью имени А. М. Подгорного.



Профессор Дудко  
Петр Дмитриевич

Большую помощь в организации и проведении конференций оказывали преподаватели кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета: профессора Дудко П. Д. и Крюк А. Г., доценты Шкурупий В. Г., Савченко Н. Ф., Дитиненко С. А. и Чистяк В. Г. Благодаря их стараниям в конференциях постоянно участвовали до 300 специалистов различных ВУЗов, НИИ и промышленных предприятий, а каждый опубликованный сборник научных трудов конференций насчитывал около 200 докладов. Преподаватели кафедры "Техника и технологии" выступали на конференциях с интересными докладами, отражающими свои достижения в научных разработках и их практическом применении в производстве. В эти годы Дитиненко С. А. и Шкурупий В. Г. успешно защитили кандидатские диссертации и стали кандидатами наук.

Особо следует отметить большую помощь в организации и подготовке конференций старейшего преподавателя этой кафедры, видного ученого, педагога и Учителя для многих из нас профессора Дудко Петра Дмитриевича, которого уже 10 лет нет с нами, но добрая память о нем по-прежнему жива.

Профессор Дудко Петр Дмитриевич в своих выступлениях на первых конференциях обращал особое внимание на новые подходы в науке и производстве, которые возникли в связи с переходом страны на рыночную экономику и выходом на зарубежные рынки. Указывал на необходимость проведения серьезной модернизации промышленных производств, их оснащение современным зарубежным оборудованием и технологиями. Приводил яркие примеры, связанные с применением новых технологий прототипирования изделий, когда формирование готового изделия производится не путем отсоединения от заготовки материала в виде снимаемого припуска, а, наоборот, путем наращивания материала с помощью 3D-принтеров. В то время такое импортное оборудование начало поступать в Украину (НТУ "ХПИ", "Мотор Сич"). Так, ГП ХМЗ "ФЭД" эффективно использовал эту технологию при изготовлении высокоточных деталей гидро- и терморегулирующей аппаратуры для авиационной техники.



Дитиненко С. А. на конференции (сентябрь 2010 г.)





Коломиец В. В., Скобло Т. С., Новиков Ф. В.,  
Круговой Н. А. (главный технолог завода "ФЭД")



Савченко Н. Ф., Шкурупий В. Г., Крюк А. Г., Дитиненко С. А.,  
Товстоплет А. К. (заместитель главного технолога завода "ФЭД")



Учасники конференції



В президиумі: професори Фадеєв В. А., Скобло Т. С., Новиков Ф. В.,  
головний технолог ГП ХМЗ "ФЭД" Круговий Н. А.



Выступает главный инженер ГП ХМЗ "ФЭД" профессор Фадеев В. А.



Выступают декан машиностроительного факультета НТУ "ХПИ"  
профессор Степанов М.С.  
и профессор НТУ "ХПИ" Тимофеев В. Н.



Главный инженер ГП ХМЗ "ФЭД" Фадеев В. А. проводит экскурсию



Коллектив кафедры "Технология машиностроения и металлорежущие станки" НТУ "ХПИ" на конференции: заведующий кафедрой профессор Тимофеев Ю. В., профессора: Фадеев В. А., Степанов М. С., Мовшович А. Я., Пермяков А. А., Сизый Ю. А., Добротворский С. С., доценты: Ушаков А. Н., Набока Е. В., Фесенко А. В., Яковенко И. Э., Добровольская Л. Г., Приходько О. Ю., старший преподаватель Евсюкова Ф. М., инженер Бабушок Н. А. и др.

Самое активное участие в конференциях принимал коллектив кафедры "Технология машиностроения и металлорежущие станки" НТУ "ХПИ". С интересными докладами постоянно выступали профессора Сизый Ю. А., Пермяков А. А., Шелковой А. Н., Клочко А. А., Степанов М. С., Гасанов М. И., Хавин Г. Л., доценты Фесенко А. В., Серховец О. И., Ушаков А. Н., ст. преподаватели Гришко Я. А., Громов В. А.

В настоящее время профессор Пермяков А. А. является заведующим кафедрой "Технология машиностроения и металлорежущие станки", а профессор Шелковой А. Н. – заведующим кафедрой "Интегрированные технологии машиностроения" в НТУ "ХПИ".



Профессор Пермяков А. А.



Профессор Ключко А. А.



Профессор Шелковой А. Н.



Профессор Хавин Г. Л.



Профессор Сизый Ю. А.

Наряду с университетской академической наукой, на конференциях был широко представлен научно-технический потенциал частных фирм и компаний. Сейчас частный капитал – мощный двигатель машиностроения. На него приходится львиная доля поставок на предприятия импортного технологического оборудования, инструментов и технологий. Он четко отслеживает "рынок", быстро реагирует на все изменения в нем. Но при этом частные фирмы и компании заняты не только коммерческими вопросами, они еще и изготавливают прекрасные инструменты, разрабатывают наукоемкие технологии и, конечно же, могут предложить большой спектр современных (к сожалению, импортных) станков, которые так нужны предприятиям для изготовления высококачественной наукоемкой машиностроительной продукции, успешно конкурирующей с зарубежными аналогами.

Такой высокий уровень развития малого бизнеса достигнут благодаря тому, что многие руководители фирм и компаний являются кандидатами наук и серьезно занимаются решением научных проблем. Поэтому в программах конференций и в сборниках материалов всегда достаточно много докладов представителей частных фирм и компаний, занимающихся научно-производственной деятельностью. В особой мере это относится к Инженерно-техническому Центру группы компаний "ВариУс" (г. Днепр, руководитель – кандидат технических наук Жовтобрюх В. А.).



Руководитель ИТЦ группы компаний "ВариУс",  
кандидат технических наук Жовтобрюх В. А.

Специалисты этой фирмы постоянно участвуют в наших конференциях, выступают с интересными докладами, предлагают свои разработки для внедрения в производство. ИТЦ группы компаний "ВариУс", работая на промышленном рынке Украины, является наибольшей компанией, специализирующейся на обеспечении предприятий оборудованием, инструментом, запасными частями. Фирма предлагает полный комплекс работ по подготовке технологий, а также поставку и сервис металлообрабатывающего оборудования. Постоянными заказчиками компании являются фактически все действующие предприятия машиностроительной, металлургической и других отраслей промышленности, а также много подразделений железной дороги. Участие в наших конференциях помогло им поближе познакомиться с проблемами теории и практики машиностроения, удачно представить свои разработки и установить полезные деловые контакты с работниками предприятий.



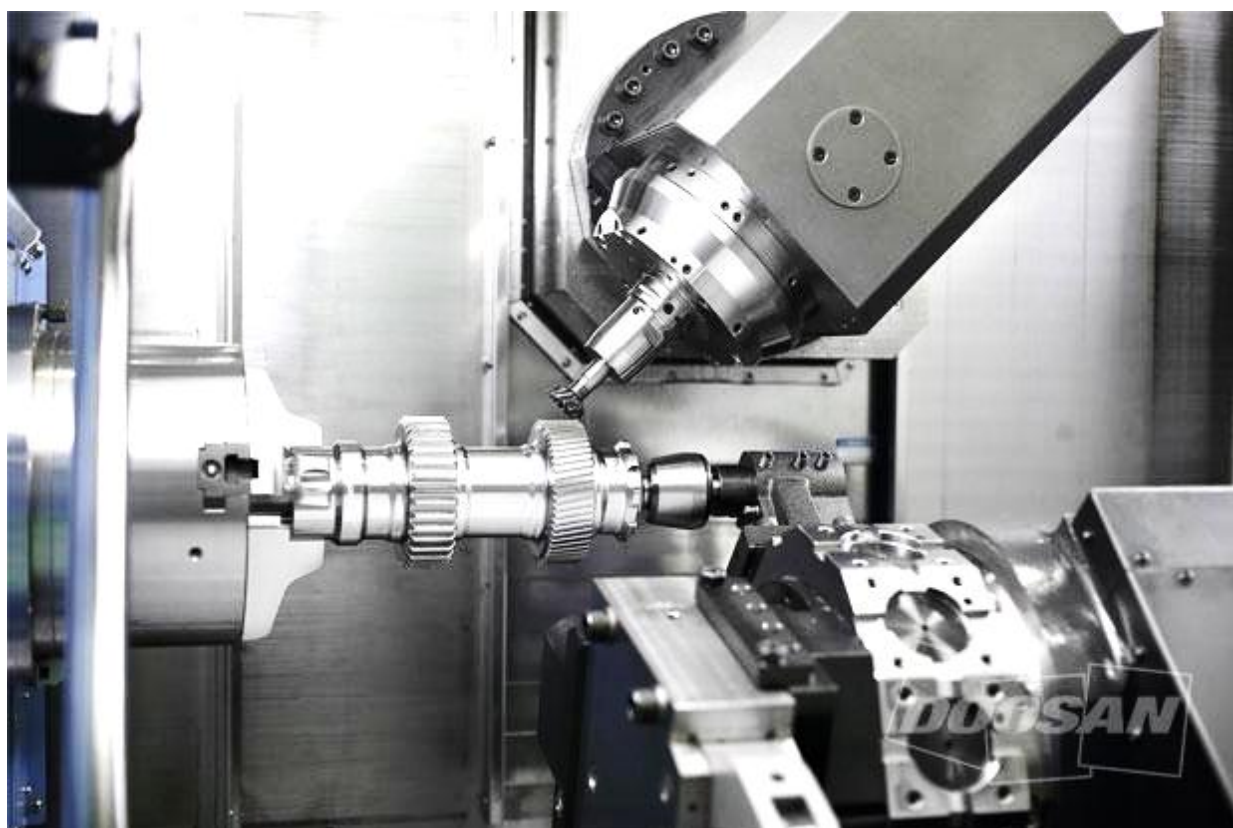
Жовтобрюх В. А. представляет продукцию Инженерно-технического Центра группы компаний "ВариУс" на XVIII Международном Промышленном Форуме 2019 (г. Киев)



На фотографиях приведено современное импортное оборудование и режущие инструменты ИТЦ группы компаний "ВариУс".



Вертикальный обрабатывающий центр Мvnx



Обработка детали на современном станке DOOSAN



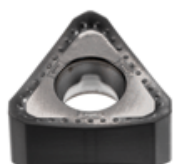
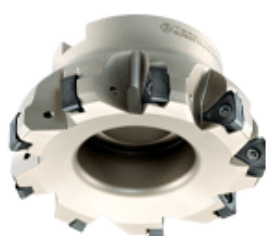
Обрабатывающий центр Doosan BM 2740U



Автоматизация производства с роботом DooCell



Режущие пластины компании TaeguTec



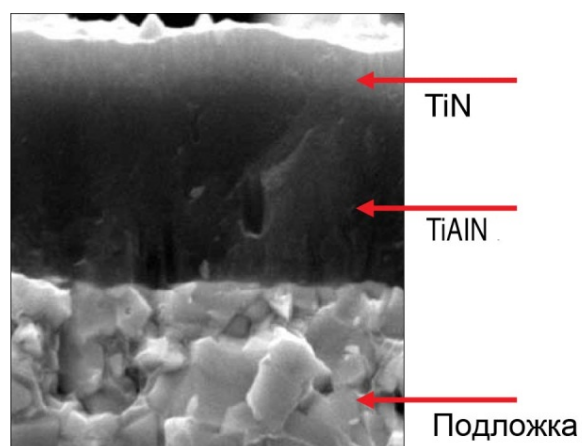
а



б

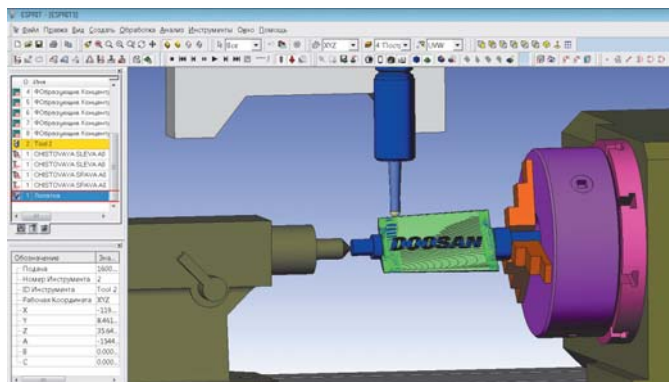
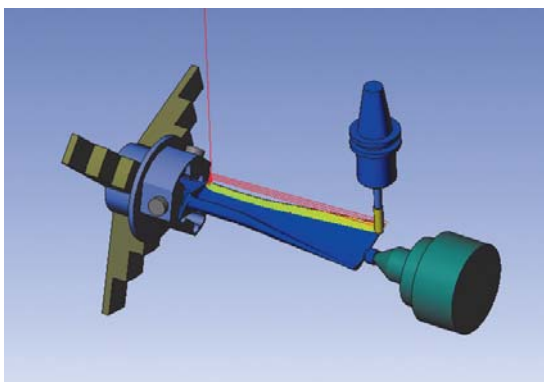
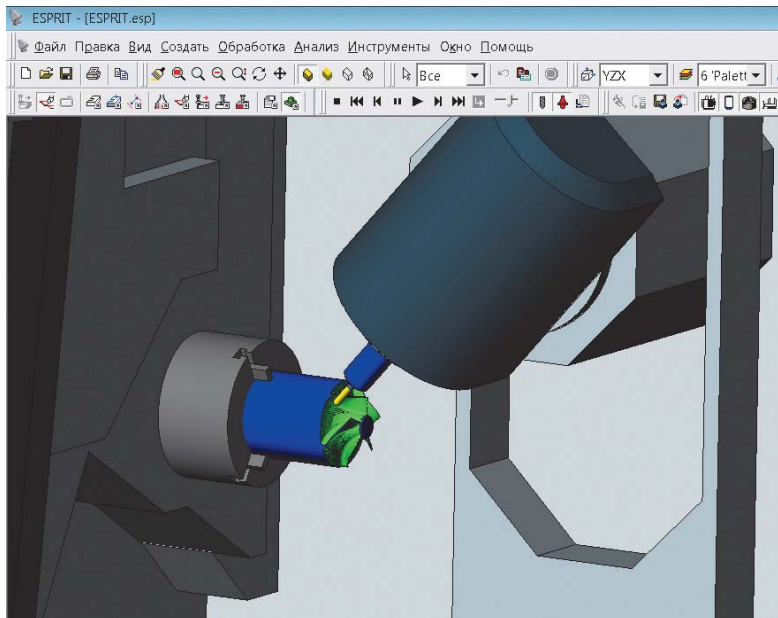
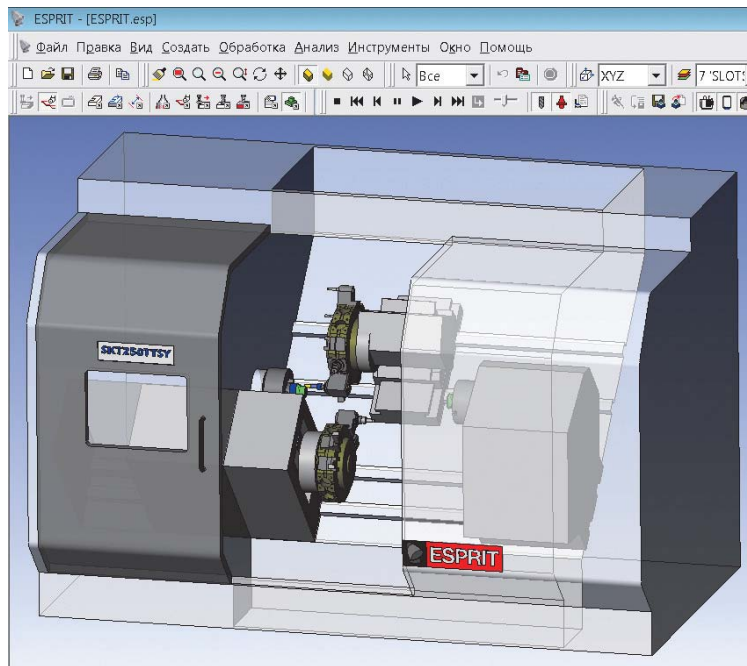


в



г

Применяемые режущие инструменты (а, б, в) и структура сплава ТТ9080 с износостойким покрытием (г)



Элементы комплекса ESPRIT для разработки управляющих программ для станков с ЧПУ



Профессор Ларшин В.П.

Большую работу по организации и популяризации наших конференций постоянно проводил докт. техн. наук, профессор Одесского национального политехнического университета Ларшин Василий Петрович – ученик профессора Якимова А. В., автор большого количества изобретений и научных трудов. Он часто приезжал к нам в Харьков на конференции с интересными докладами. В свое время он стал одним из самых молодых профессоров Одесского национального политехнического университета (ОНПУ) и сейчас плодотворно работает над разработкой эффективных техно-

логических процессов в производство. С не меньшим успехом обучает технологическим наукам студенческую молодежь, является научным руководителем аспирантов и научным консультантом докторантов.

Активными участниками конференций были ученые-технологи ОНПУ: профессора Усов А. В., Дащенко А. Ф., Оргиян А. А., Лебедев В. Г., Деревянченко А. Г., доценты Кремнев Г. П., Наддачин В. Б. Их доклады посвящены фундаментальным вопросам функционирования технологических систем, управления тепловыми и механическими процессами при обработке материалов резанием и шлифованием, разработке и применению эффективных технологических процессов механической обработки деталей машин.



Профессор Усов А. В.



Профессор Дащенко А. Ф.



Профессор Линчевский П. А.

Постоянно участвовал в конференциях докт. техн. наук, профессор, заведующий кафедрой технологии машиностроения ОНПУ Линчевский П. А. Его доклады были посвящены проблемам технологической динамики, оптимизации параметров режимов резания на финишных операциях обработки, в особенности на операциях растачивания высокоточных отверстий. Рассматривались во-

просы качества и производительности обработки.

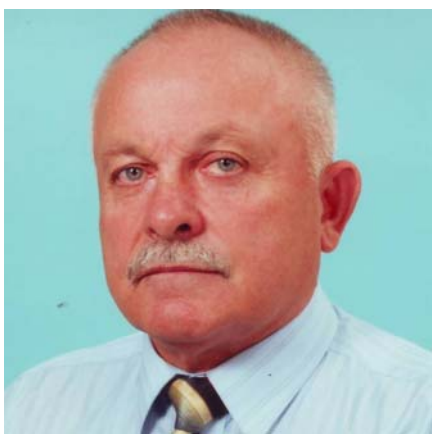
Интересные доклады на всех конференциях представлял канд. техн. наук, профессор кафедры технологии машиностроения ОНПУ Гусарев В. С., один из основателей энергетической теории технологии машиностроения. В материалах конференций были опубликованы и прошли апробацию две его актуальные и очень интересные работы по истории развития науки:

1) Виктор Афанасьевич Добровольский. Инженер. Педагог. Ученый: эссе о жизни и творчестве;

2) Портреты основоположников науки "Технология машиностроения". Впоследствии эти работы были изданы отдельными книгами:

Виктор Афанасьевич Добровольский. Инженер. Педагог. Ученый: эссе о жизни и творчестве / В. С. Гусарев. – Одесса: Интерпринт, 2015. – 68 с.

Технологи машиностроения (Биографии основоположников) / В. С. Гусарев. – Одесса: Печатный дом, 2017. – 112 с.



Профессор Марчук В. И.

Активным участником конференций был ученик профессора Якимова А. В. – доктор технических наук, профессор, Заслуженный деятель науки и техники Украины, заведующий кафедрой "Приборостроение" Луцкого национального технического университета Марчук В. И., крупный специалист в области технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки.



Профессор  
Морачковский О. К.

На всех конференциях, проходивших на территории ГП ХМЗ "ФЭД", присутствовал и выступал с интересными докладами докт. техн. наук, профессор, заведующий кафедрой теоретической механики НТУ "ХПИ" профессор Морачковский О. К. Его доклады всегда отличались высочайшим уровнем физико-математических знаний и умением применять их на практике для решения конкретных технических задач. Морачковский Олег Константинович – Лауреат Государственной премии в области науки и техники Украины 2019 года. Поздравляем его

с заслуженной наградой и желаем дальнейших творческих успехов в научной и педагогической деятельности!

Следует отметить активное участие в наших конференциях коллективов многих кафедр НТУ "ХПИ": динамики и прочности машин (зав. каф. проф. Львов Г. И.), сопротивления материалов (зав. каф. проф. Хавин В. Л.), обработки металлов давлением (зав. каф. проф. Евстратов В. А.), детали машин (зав. каф. проф. Гапонов В. С.), колесных и гусеничных машин (зав. каф. проф. Александров Е. Е.), экономики (зав. каф. проф. Тимофеев В. Н.) и других. С интересными докладами постоянно выступали профессора Ткачук Н. А., Бреславский Д. В., Шатохин В. М., Геворкян Э. С., Рамашов Ю. В., Петков А. А.

В развитии предприятий особое место занимает экономика производства. Поэтому в рамках конференции в Харьковском национальном экономическом университете была организована секция "Экономика и организация производства" под руководством докторов экономических наук, профессоров Гриневой В. Н. и Орлова П. А. На секции были заслушаны доклады многих ученых-экономистов, аспирантов и студентов ХНЭУ им. Семена Кузнеця, НТУ "ХПИ", ХАИ и т.д.

Интересные доклады представляли преподаватели и аспиранты кафедры "Технология машиностроения", руководимой профессором Андилахаем А. А., и кафедры "Металлорежущие станки и инструменты", руководимой профессором Самоутугин С. С., ГБУЗ Приазовского государственного технического университета (г. Мариуполь).



Профессор Андилахай А. А.



Профессор Самотугин С. С.



Коллектив кафедры "Технология машиностроения"

ГВУЗ "Приазовский государственный технический университет":

слева направо: первый ряд: к.т.н., доц. Барсуков В. А., к.т.н., доц. Водзянский В. В., к.т.н., доц. Иванов Е. И., зав. каф. Андилахай А. А., д.т.н., проф. Маргулис М. В., аспирант Гордиенко Я. О.;

второй ряд: к.т.н., доц. Радионенко А. В., мастер производственного обучения Кармазин О. П., зав. лаб. Гатилов И. Е., секретарь Чертова Я. Л., к.т.н., доц. Андилахай В. А., ст. лаб. Кондрашова В. В., к.т.н., доц. Лещенко А. И., ст. лаб. Голенко В. Г., инж.-электроник Жабинский И. А., спец. 1 категории Потлова Т. И., ст. преп. Потлов В. А.



Большую работу по организации наших конференций всегда проводили научные коллективы: кафедр Харьковского национального технического университета сельского хозяйства, особенно профессора Коломиец В. В., Скобло Т. С., Тришевский О. И.; кафедры "Материалы и технология изготовления изделий транспортного назначения" Академии железнодорожного транспорта (г. Харьков), руководимой профессором Тимофеевой Л. А; Института сверхтвёрдых материалов НАН Украины имени В. Н. Бакуля и Ассоциации технологов-машиностроителей Украины, руководимые профессорами Клименко С. А. и Лавриненко В. И.; отдела Института проблем машиностроения НАН Украины под руководством профессора Воробьева Ю. С. (Научная школа академика Филиппова П. Ф.); кафедры технологии машиностроения Национальной металлургической академии Украины, руководимой профессором Проволоцким А. Е.; НТУ "Киевский политехнический институт" и других университетов и предприятий.



Академик Филиппов П. Ф.



Профессор Воробьев Ю. С.

Заслуживают особого внимания доклады докторов технических наук, профессоров Борисевича В. К., Костюка Г. И., Мовшовича А. Я., Тернюка Н. Э., Сталинского Д. В., Невлюдова И. Ш., Жолткевича Г. Н. (г. Харьков), Гурья И. В. (г. Львов), доцентов и кандидатов технических наук Радченко С. Г. (г. Киев), Настасенко В. А. (г. Херсон), Иноземцева К. А. (г. Курск), Колодяжного А. В., Вакуленко К. В., Милешкина М. Б., Сметанкиной Н. В., Тарабановой В. П., Романова А. А., Кленова О. С., Полянского В. И. (г. Харьков), специалистов предприятий Макутонина В. Б., Гулюк А. А. и др.

Очень интересные доклады постоянно представляли на конференциях доктора технических наук, профессора: Оборский Г. А., Тонконогий В. М., Оргиян А. А., Деревянченко А. Г., Лебедев В. Г., Клименко А. А., Якимов А. А. (г. Одесса), Кузнецов Ю. Н., Шепелев А. А. (г. Киев), Матюха П. Г. (г. Донецк), Новоселов Ю. К. (г. Севастополь), Карпусь В. Е. (г. Харьков), кандидаты технических наук Новиков Г. В., Науменко А. А., Рябенков И. А. (г. Харьков), Рыбицкий В. А. (г. Киев), Иванов Е. И., Иванов И. Е. (г. Мариуполь), Осипов В. А. (г. Сумы), Дудин А. Т. (г. Евпатория).



Профессор Матюха П. Г.

В конференциях постоянно участвовали ученые из Московского государственного открытого университета (научная школа профессора

Назарова Ю. Ф.), Тульского государственного университета (научная школа профессора Ямникова А. С.), Курского государственного технического университета (научная школа профессора Емельянова С. Г.), Ульяновского государственного технического университета (научная школа профессора Худобина Л. В.), Саратовского государственного технического университета (научная школа профессора Королева А. В.), Пермского государственного технического университета (научная школа профессора Свирцева В. И.) и др.

Активное участие в конференциях принимали специалисты машиностроительных предприятий: ГП "Завод им. Малышева" (профессоры Любченко А. П., Лобанов В. К.), АО "Мотор - Січ" (главный инженер Жеманюк П. Д.), Харьковское государственное Авиационное производственное предприятие, ПО "Коммунар", ОАО ХМЗ "Свет шахтера" (Генеральный директор канд. техн. наук Ковальчук А. Н.), ОАО Завод "Потенциал" (директор канд. техн. наук Ткаченко В. П.), ЗАО Завод "Южкабель" (генеральный директор, докт. техн. наук Золотарев В. М., технический директор канд. экон. наук Карпушенко В. П.), ОАО "Харьковский завод "Гидропривод" (генеральный директор канд. техн. наук Яценко С. М.).

Большую помощь в организации и проведении конференций оказывал бывший в то время заместитель директора ГП ХМЗ "ФЭД" по внешне экономическим вопросам, сбыту и финансам Кривошапка Ю. Н. Был одним из руководителей секции "Экономика и организация производства". В 2002 году он защитил кандидатскую диссертацию (по перспективным направлениям развития экономики Украины).

Почти на всех конференциях выступал с докладами канд. техн. наук, доцент Юго-Западного государственного технического университета (бывшего Курского государственного технического университета), член оргкомитета конференции Малыхин В. В., выпускник аспирантуры Харьковского политехнического института, специалист в области обработки материалов резанием. Для него Харьков стал родным городом, и он с удовольствием участвовал в конференциях. Вместе с ним из Курска постоянно приезжали его коллеги и выступали на конференциях с интересными докладами. Среди них особенно хочется отметить канд. техн. наук, доцента Новикова С. Г., замечательного и очень увлеченного наукой человека, который с юмором может рассказать о серьезных научных математических результатах.

По итогам проведенной первой конференции, состоявшейся 22–26 мая 2000 года на ГП ХМЗ "ФЭД", было принято:

### **Обращение к участникам конференции**

Бурное развитие турбостроения и атомного реакторостроения, двигателестроения, авиационной и ракетно-космической техники предопределило создание научных методов расчета на прочность и надежность машин и систем в условиях высоких скоростей и температур для решения крупных научных и практических проблем проектирования техники современного и перспективного машиностроения. Это открыло новые возможности в решении на научной основе проблем теории и практики технологии машиностроения, создания высокоэффективных процессов, инструментов и оборудования для механической и физико-технической обработки материалов. Появилась возможность научно обоснованного проектирования инструментов, оборудования, оснастки и сложных технологических систем, аналитического расчета оптимальных условий и схем обработки.

Последние 15 лет нами ведутся интенсивные работы по созданию общей математической теории технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки на основе новой методологии, базирующейся на фундаментальных знаниях физики и механики. Полученные результаты показали перспективность исследований. Установлено, что существуют значительные резервы повышения производительности, качества и точности при создании машин и систем, связанные с новыми знаниями о физике процессов обработки. Для их практической реализации необходимо как применение новых технологий, инструментов и оборудования, так и дальнейшее развитие широко известных технических решений.

Учитывая многообразие различных по физической сущности источников энергии, используемых для обработки материалов, и большие трудности создания общей теории, приглашаем всех специалистов и ученых, занимающихся данными вопросами, принять участие в систематизации и обобщении известных научных разработок в области технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки на основе новой методологии. Необходимо результаты исследований, в том числе опубликованные в научно-технической литературе, подчинить законам физики и, в первую очередь, закону сохране-

ния энергии. По результатам работы планируется издание коллективных научных трудов в 10-ти томах под общим названием "Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения".

На данном этапе важно решить две задачи:

1. Выбрать наиболее приемлемый физико-математический подход, который может быть положен в основу создания новой теории и который позволил бы с единых теоретических позиций рассмотреть основные разделы классического построения технологии машиностроения, теории резания материалов и других дисциплин по механической и физико-технической обработке материалов, т.е. их математически формализовать, используя фундаментальные законы механики и физики.

2. Произвести оценку энергетического уровня всех известных процессов механической и физико-технической обработки и дать ему физико-математическую трактовку (разработать математические модели процессов) с целью упорядоченного расположения процессов по энергоемкости обработки. Под энергоемкостью следует понимать отношение затраченной мощности процесса (в Ваттах) к производительности обработки (в м<sup>3</sup>/с). Важно также знать физико-математические связи энергоемкости обработки с основными технико-экономическими показателями обработки (точностью, качеством, производительностью, мощностью, себестоимостью обработки).

Полученные результаты будут иметь чрезвычайно большое научное и практическое значение при создании новой техники и подготовке специалистов. Достаточно отметить, что в настоящее время отсутствуют научно обоснованные рекомендации по выбору оптимальных методов обработки при проектировании операционной технологии, не говоря о более сложном проектировании маршрутной технологии. В результате технолог подходит к проектированию операционной и маршрутной технологии чисто интуитивно, ссылаясь на свой опыт, а не на теорию, что, несомненно, не отвечает требованиям рыночной экономики по созданию конкурентоспособной продукции.

Это чрезвычайно важно именно сейчас, когда на предприятия поступает компьютерная техника, с помощью которой можно автоматизировать проектные работы, выбирать оптимальные варианты операционно-маршрутной технологии на основе количественных расчетов. Для этого необходима хорошая практическая формализованная теория

технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки, доведенная до уровня инженерных формул.

Появившиеся недавно вместе с компьютерной техникой иностранные пакеты прикладных программ по автоматизированному проектированию технологических процессов, как показывает опыт, также не решают выбора оптимальных методов обработки и проектирования оптимальной операционно-маршрутной технологии, так как направлены, главным образом, на автоматизацию "ручного труда" и мало содержат новых технологических решений. Это связано с отсутствием как у нас в Украине, так и в странах ближнего и дальнего зарубежья формализованной теории технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки. Как видно, существует противоречие. С одной стороны, технология машиностроения, как наука, связана с изготовлением самых совершенных машин и систем, с другой стороны, она не имеет достаточной физико-математической основы и базируется на частных, полученных в основном опытным путем, результатах. Поэтому конференция призвана произвести, своего рода, смотр научных сил в области теории и практики технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки, выявить наиболее предпочтительные направления интенсификации производства, выработать условия координации совместных работ по данным направлениям. Надеемся, что общими усилиями нам удастся решить многие сложные научные и практические проблемы, внести свой вклад в развитие экономики Украины.

Данное обращение стало поистине руководством к действию. В течение пяти лет (2000–2005 гг.) под общей редакцией профессоров Новикова Ф. В. и Якимова А. В. было подготовлено и вышло в свет 10-томное издание под общим названием "Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения". В нем отражены научные технологические достижения прошлых столетий и сформулированы научные концепции дальнейшего развития процессов механической обработки материалов и технологии машиностроения.

Цель издания – новый физико-математический взгляд на проблемы механической, физико-технической обработки и технологии машиностроения; вооружение специалистов и ученых-технологов новыми фундаментальными знаниями для создания наукоемких технологий.



## 10-томное научное издание "Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения"

Основное содержание 10-томного издания:

**Том 1.** Механика резания материалов (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Остафьев В. А., Кривошапка Ю. Н., Фадеев В. А., Ткаченко В. П., Мазур Н. П., Малыхин В. В., Иноземцев К. А., 2002 г. – 580 с.).

**Том 2.** Теплофизика резания материалов (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Остафьев В. А., Кривошапка Ю. Н., Усов А. В., Лебедев В. Г., Худобин Л. В., Хусаинов А. Ш., Ларшин В. П., Сизый Ю. А., Слободяник П. Т., 2003 г. – 625 с.).

**Том 3.** Резание материалов лезвийными инструментами (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Фадеев В. А., Зубарь В. П., Коломиец В. В., Кривошапка Ю. Н., Карюк Г. Г., Бочко А. В., Ямников А. С., Валиков Е. Н., Гнатюк А. П., Айримян А. Л., 2003 г. – 546 с.).

**Том 4.** Теория абразивной и алмазно-абразивной обработки материалов (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Кривошапка Ю. Н., Ткаченко В. П., Рыбицкий В. А., Новоселов Ю. К., Проволоцкий А. Е., Негруб С. Л., Матюха П. Г., 2002 г. – 802 с.).

**Том 5.** Обработка металлов методами пластического деформирования (авторы: Новиков Ф. В., Новиков Г. В., Крюк А. Г.,

Чистяк В. Г., Савченко Н. Ф., Морачковский О. К., Бреславский Д. В., Кривошапка Ю. Н., Лавинский В. И., Мовшович А. Я., Буденный М. М., Тришевский О. И., Плеснецов Ю. А., Юрченко А. А., 2004 г. – 522 с.).

**Том 6.** Качество обработки деталей машин (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Ларшин В. П., Лавриненко В. И., Новоселов Ю. К., Каинов Д. А., Коломиец В. В., Кривошапка Ю. Н., Дудко П. Д., Шкурупий В. Г., Браташевский А. Ю., Ткаченко В. П., Гуцаленко Ю. Г., 2003 г. – 716 с.).

**Том 7.** Точность обработки деталей машин (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Ларшин В. П., Фадеев В. А., Кривошапка Ю. Н., Дитиненко С. А., Оборский Г. А., Тонконогий В. М., Слободяник П. Т., 2004 г. – 546 с.).

**Том 8.** Оптимизация технологических процессов в машиностроении (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Ларшин В. П., Кривошапка Ю. Н., Проволоцкий А. Е., Ясев А. Г., Лапшин С. П., Малыхин В. В., Шелковой А. Н., 2004 г. – 509 с.).

**Том 9.** Проектирование технологических процессов в машиностроении (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Якимов А. А., Ларшин В. П., Чумный Ю. И., Кривошапка Ю. Н., Емельянов С. Г., Куц В. В., Гуцаленко Ю. Г., 2005 г. – 584 с.).

**Том 10.** Концепции развития технологии машиностроения (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Ларшин В. П., Шепелев А. А., Лавриненко В. И., Кривошапка Ю. Н., Ковальчук А. Н., Яценко С. М., Шкурупий В. Г., Тигарев В. Н., 2005 г. – 565 с.).

В авторский коллектив издания вошли ведущие ученые-технологи и специалисты предприятий. Издание носит энциклопедический характер и охватывает все основные теоретические и практические вопросы, относящиеся к специальностям технологии машиностроения; механической и физико-технической обработки материалов. Данное издание получило достаточно широкое признание и весьма полезно как для научных работников, так и для заводских специалистов, а также для лиц, углубляющих свои знания в технологической области.

В развитие основных положений 10-томного издания его авторами в последние годы опубликовано большое количество монографий и учебных пособий, которые расширяют и углубляют представленные ма-



териалы, открывают новые технологические возможности изготовления конкурентоспособной машиностроительной продукции.

Важным практическим выходом проведенных конференций в 2000–2010 гг. стала разработанная программа внедрения на ГП ХМЗ "ФЭД" наиболее эффективных технологий, предложенных участниками конференций. Согласно этой программе, внедрена и успешно функционирует в инструментальном производстве завода технология круглого наружного шлифования алмазными кругами на металлических связках 1А1 300×25×6 АС6 125/100 М1-01 4, разработанная профессором Новиковым Ф. В. и доцентом Дитиненко С. А. Технология обеспечивает высокопроизводительный съем больших припусков (например, свыше 4-х мм при шлифовании специальных трехступенчатых твердосплавных зенкеров) и одновременно шероховатость обработки на уровне 8–9 классов чистоты. Эффект достигается за счет применения периодической электроэрозионной правки алмазного круга, обеспечивающей высококачественное вскрытие алмазоносного слоя круга, а также за счет специальной подготовки круга к работе для обеспечения высокой чистоты обработки.

Получены положительные результаты от применения технологии импрегнирования (специальной термической обработки) шлифовальных кругов из обычных абразивов и применения твердых смазок, разработанной под руководством профессоров Якимова А. В. и Ларшина В. П. Для обработки различных материалов предложены оптимальные условия импрегнирования шлифовальных кругов и оптимальные составы твердых смазок. Разработан компьютерный вариант оптимального проектирования технологии.

На заводе впервые в отечественной практике проведены широкие испытания режущих инструментов с износостойкими покрытиями нового поколения, изготовленными по технологии КИНТ (конденсация с ионной бомбардировкой низкотемпературная) под научным руководством Романова А. А. Достигнуто увеличение стойкости инструментов до 20-ти раз при сверлении, до 8-ми раз при долблении и т.д. Кроме того, упрочненный инструмент обеспечивает осуществление процессов резания тех труднообрабатываемых материалов, которые резанию обычным инструментом не поддаются. Применение упрочненных по новой технологии инструментов открыло широкие перспективы с точки зрения повышения производительности и качества обработки.

Технологией будущего является высокоскоростное резание, реализующее скорости резания 100 – 200 м/с. С этой целью заводом в начале 2000-х годов приобретен обрабатывающий центр С 800 U фирмы HERMLE (Германия), который предназначен для высокоскоростного резания деталей со сложными пространственными формами. Участники конференций оказали помощь в проведении опытных работ по оснащению станка специальными эффективными режущими инструментами, реализующими условия высокоскоростного резания, что позволило добиться существенного повышения производительности и качества обработки и повысить уровень конкурентоспособности изготавливаемой продукции.

Заслуживает внимания предложенная на конференции доцентом Савченко Н. Ф. технология термо-импульсной очистки криволинейных литейных каналов корпусных деталей многофазными газожидкостными высокоскоростными потоками. Технология весьма производительна. По сравнению с действующей механической технологией резко снижает трудоемкость и повышает качество обработки. Последний фактор особенно важен при создании высоконадежной авиационной техники. Перечень разработок можно расширить, однако и этого достаточно, чтобы оценить важность предложенных технологических решений в оснащении производства новыми технологиями.

7–9 декабря 2016 года Харьковский национальный экономический университет имени Семена Кузнеця совместно с рядом научных организаций, ВУЗов, ведущих предприятий Украины и других стран провели очередную XXII Международную научно-практическую конференцию "Физические и компьютерные технологии", посвященную проблемам развития технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки, инновационных технологий, безопасных технологий производства и охраны окружающей среды, авиационно-космической техники и технологии, проблемам экономики промышленности.

Конференцию открыли проректор ХНЕУ имени Семена Кузнеця профессор Ермаченко В. Е. и заведующий кафедрой "Естественные науки и технологии" профессор Новиков Ф. В. Они отметили, что конференция проводится с целью расширения популяризации научно-практических знаний и опыта создания конкурентоспособной продукции на производственных предприятиях.

На конференции с интересным докладом выступил руководитель ИТЦ группы компаний "ВариУс" (г. Днепр) канд. техн. наук Жовтобрюх В. А. Он рассказал об основных направлениях эффективного применения современных металлорежущих станков с ЧПУ типа "обрабатывающий центр" и инструментов зарубежного производства на предприятиях Харькова и Украины, которые позволяют в 5 – 6 раз повысить производительность и в несколько раз уменьшить себестоимость обработки.

Генеральный директор ООО "Империя металлов" (г. Харьков) канд. техн. наук Полянский В. И. в своем выступлении поделился опытом применения современного импортного оборудования и организации производства формующей оснастки для макаронной и кондитерской отраслей, которая в настоящее время широко используется в Украине, странах СНГ и дальнего зарубежья.

С интересом был заслушан доклад заместителя главного инженера ПАО "Свет шахтера" канд. техн. наук Нежебовского В. В. и главного конструктора этого предприятия канд. техн. наук Бережного Р. А. о техническом перевооружении предприятия для организации производства новых образцов шахтного оборудования.



Выступление руководителя ИТЦ группы компаний "ВариУс"  
канд. техн. наук Жовтобрюха В. А.



В зале заседаний конференции: на переднем плане руководитель ИТЦ группы компаний "ВариУс" канд. техн. наук Жовтобрюх В. А.



На переднем плане: канд. техн. наук Нежебовский В. В.  
и канд. техн. наук Бережной Р. А.



Профессоры Клочко А. А., Пермякова А. А. и Сизый Ю. А.



На переднем плане профессор Коломиец В. В.

Профессор, докт. техн. наук Сизый Ю. А. (НТУ "ХПИ"), генеральный директор ГП "УкрНТЦ "Энергосталь" (г. Харьков) докт. техн. наук, профессор Сталинский Д. В. и канд. техн. наук, доцент Ушаков А. Н.

(НТУ "ХПИ") в своем докладе теоретически обобщили проблему создания динамических систем металлорежущих станков. В докладах профессоров Пермякова А. А., Клочко А. А. и Хавина Г. Л. (НТУ "ХПИ") раскрыты проблемы создания высокоскоростных тяжело нагруженных зубчатых цилиндрических передач и эффективного использования спиральных сверл при обработке отверстий в композитах. Аспирант ХНЭУ им. С. Кузнеця Новиков Д. Ф. выступил с докладом об опыте повышения эффективности металлообработки за счет корректировки существующих режимов резания. Профессор Смирный М. Ф. и доцент Шкурупий В. Г. (ХНЕУ им. С. Кузнеця) посвятили свои доклады созданию безопасных ферромагнитных конструкций и технологий обработки поверхностей металлических изделий с оптическими свойствами. Профессор Смирный М. Ф. – заслуженный изобретатель Украины, автор более 800 изобретений и патентов Украины, – поделился опытом изобретательской деятельности. Достаточно отметить, что лишь за один учебный 2016/2017 год им подготовлено 60 патентов Украины, в том числе и совместно со студентами, по различным направлениям развития техники и технологий.

Заместитель генерального директора ГП "УкрНТЦ "Энергосталь" (г. Харьков) докт. техн. наук, профессор Мантула В. Д. выступил с обширным докладом об экологической обстановке в Украине, привел примеры применения экологически безопасных технологий.

В работе конференции приняли также участие ученые и специалисты ПАО "ФЭД", Национального аэрокосмического университета имени Н. Е. Жуковского (ХАИ), Харьковского национального технического университета радиоэлектроники, Одесского национального политехнического университета, Харьковского государственного технического университета сельского хозяйства имени Петра Василенко, Приазовского государственного технического университета (г. Мариуполь), Института сверхтвердых материалов имени Бакуля В.Н. НАН Украины, Института проблем машиностроения НАН Украины, ЧАО ХМЗ "ПЛИНФА" (г. Харьков) и многих других научных организаций, ВУЗов и предприятий.

Проведенная в стенах ХНЭУ им. Семена Кузнеця XXII Международная научно-практическая конференция "Физические и компьютерные технологии" открыла новые возможности эффективного соединения технических, технологических, экономических и экологических

знаний, что в настоящее время имеет большое практическое значение. В целом конференция прошла в интересной дружеской и дискуссионной обстановке, позволила решить конкретные практические вопросы по созданию промышленной конкурентоспособной продукции, наметить пути повышения качества подготовки специалистов в высших учебных заведениях для работы в инжиниринговых фирмах и других современных структурах экономики Украины.

По итогам проведения XXII Международной научно-практической конференции "Физические и компьютерные технологии" приняты следующие рекомендации:

1. Рекомендовать органам государственной власти в Украине больше внимания уделять совершенствованию промышленного комплекса, который является основой развития общества и повышения благосостояния народа.

2. Обеспечить достижение главной цели путем ее конкретизации в различных научно-производственных программах для академической, отраслевой и заводской науки к обеспечению инновационного развития основных отраслей промышленности.

3. Обосновывать последовательность реформ в промышленном комплексе, выделить первоочередные задачи, от решения которых зависит развитие экономики государства и уровень жизни каждого гражданина Украины.

4. На основе изучения мирового опыта создания современных инновационных технологий промышленного комплекса и технологического оборудования приступить к разработке конкурентоспособных отечественных технологий и оборудования, определить источники финансирования научно-технических разработок.

5. Активизировать участие органов государственной власти и местного самоуправления, общественных организаций и представителей бизнеса в разработке методических рекомендаций и инструктивных материалов по вопросам развития промышленного комплекса.

6. При активном участии государства ориентировать бизнес на создание инжиниринговых фирм, которые в комплексе должны заниматься разработкой, внедрением и дальнейшим развитием новых технологий и производства промышленной продукции.

7. Рекомендовать высшим учебным заведениям больше внимания уделять подготовке специалистов для работы в инжиниринговых

фирмах, которые в совокупности должны обладать техническими и экономическими знаниями, уметь использовать мировой опыт создания промышленной продукции на уровне международных стандартов.

8. Поддерживать промышленные предприятия относительно возможности приобретения и внедрения новых технологий и технологического оборудования за счет снижения налоговой и таможенной нагрузки.

9. Рекомендовать в процессе технического перевооружения промышленных предприятий шире использовать прогрессивные технологии, оборудование и инструменты:

- современные металлорежущие станки с числовым программным управлением типа "обрабатывающий центр" и сборные конструкции твердосплавных металлорежущих инструментов с износостойкими покрытиями отечественного и зарубежного производства, реализующих высокоскоростное резание и обеспечивающих высокие технико-экономические показатели обработки;

- на операциях зубошлифования зубчатых колес вместо традиционного метода обкатки применять высокоэффективный метод шлифования методом профильного копирования специальным профильным высокопористым абразивным кругом, что обеспечивает увеличение до 5 раз производительности труда и высококачественную обработку поверхностей;

- прогрессивную схему фрезерования отверстий на металлорежущих станках с ЧПУ, позволяющую многократно увеличить производительность труда и обеспечить высококачественную обработку отверстий;

- износостойкие покрытия для режущих лезвийных инструментов из твердых сплавов и поликристаллического кубического нитрида бора;

- алмазно-искровое шлифование и электроэрозионную правку алмазных кругов на высокопрочных металлических связках для эффективной обработки металлических и неметаллических материалов повышенной твердости;

- современные физико-технические методы упрочнения и повышения износостойкости поверхностей деталей.

10. Разработать на основе критерия наименьшей себестоимости обработки нормативы режимов резания современными металлорежу-



щими инструментами с износостойкими покрытиями зарубежного производства, которые широко используются на предприятиях Украины.

11. Расширить технологические возможности изготовления деталей методами пластического деформирования и гидровзрывной штамповки с целью уменьшения трудоемкости их финишной обработки резанием.

12. Рекомендовать новые технологии для улучшения экологической безопасности в Украине и на рабочих местах современных предприятий:

- методы регенерации и рекуперации энергии для утилизации тепла в литейном производстве и специальные утилизационные установки;
- огнеупорные материалы для шибберных систем для непрерывной разливки стали и ее внепечной обработки;
- проект модернизации схемы испарительного оборудования сахарного завода на основе принципов пинч-анализа;
- новую технологию использования отходов нефтехимии для производства портландцемента и рационального использования нефте-ресурсов;
- технологию создания конструкционных и функциональных стеклокристаллических материалов с особыми свойствами.

13. Сконцентрировать усилия ведущих научных школ в различных отраслях промышленности на базе ХНЭУ им. С. Кузнеца для разработки специальных технологий и устройств для предупреждения и ликвидации аварий с использованием импульсных источников энергии.

14. Обеспечить активное участие органов государственной власти и местного самоуправления, консалтинговых и рейтинговых агентств, общественных организаций и представителей бизнеса в разработке методических рекомендаций и инструктивных материалов по вопросам экологического аудита предприятий и их инновационного обновления.

15. Рекомендовать органам государственной власти в Украине принять в качестве основной цели государства – обеспечение эколого-экономической безопасности общества и каждого конкретного гражданина.



Участники XXII конференции "Физические и компьютерные технологии" (г. Харьков, 2016 г.)



*7 - я Международная научно-  
техническая конференция*

**ФИЗИЧЕСКИЕ И КОМПЬЮ-  
ТЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
В НАРОДНОМ ХОЗЯЙСТВЕ**

*Программа  
27 – 29 мая  
2003 г*

**г. Харьков**

Харьковская научно-производственная корпорация "ФЭД"  
Харьковский государственный экономический университет  
Одесский национальный политехнический университет  
ОАО Завод "Потенциал"  
ЗАО Завод "Южкабель"  
Одесское отделение Инженерной Академии Украины  
Национальный технический университет "Харьковский политехнический институт"  
Ассоциация технологов-машиностроителей Украины  
Институт сверхтвердых материалов НАН Украины  
Институт проблем машиностроения НАН Украины  
Институт машин и систем НАН Украины  
Национальный аэрокосмический университет им. Н.Е. Жуковского "ХАИ"  
Харьковский национальный технический университет радиоэлектроники  
Харьковский государственный технический университет сельского хозяйства  
Харьковский национальный автомобильно-дорожный университет  
Харьковская государственная академия железнодорожного транспорта  
Донецкий государственный технический университет  
Сумской государственный университет  
Национальная Металлургическая Академия Украины  
Севастопольский национальный технический университет  
Луцкий государственный технический университет  
Херсонский государственный технический университет  
Тульский государственный университет  
Курский государственный технический университет  
Ульяновский государственный технический университет  
Саратовский государственный технический университет  
Пермский государственный технический университет  
ГП "Завод им. Малышева"  
АО "Мотор - Січ"  
ХГ Авиационное производственное предприятие  
ХГ Приборостроительный завод им. Шевченко  
Харьковское агрегатное конструкторское бюро  
НТК "Эльбор-4"  
Гомельское ПО "Кристалл"  
Жешувский технологический университет, Польша  
Кафедра UNESCO "Интеллектуальное моделирование и адаптация нетрадиционных технологий к  
проблемам перспективного обучения и общественного прогресса"

**ПРИГЛАСИТЕЛЬНЫЙ БИЛЕТ И  
ПРОГРАММА 7-Й МЕЖДУНАРОДНОЙ  
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ**

**"ФИЗИЧЕСКИЕ И КОМПЬЮТЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
В НАРОДНОМ ХОЗЯЙСТВЕ"**

INTERNATIONAL SCIENTIFIC  
AND TECHNICAL  
CONFERENCE

Харьков 2003

**ПРОГРАММА**  
**ПЕРВЫЙ ДЕНЬ**  
**28 мая, среда**

**Пленарное заседание**  
**10.00-17.00**

**Открытие конференции, вступительное слово Сопредседателей Оргкомитета конференции.**

**Выступление президента НПК "ФЭД" Жданова А.А. с докладом "Этапы создания авиационной техники на Харьковском машиностроительном заводе "ФЭД".**

1. **Мовшович А.Я.**, д.т.н. (г. Харьков). Некоторые концепции развития технологии машиностроения.
2. **Любченко А.П.**, д.т.н. (г. Харьков). Научная школа материаловедения завода им. Малышева.
3. **Долматов А.И.**, д.т.н. (г. Харьков). Перспективные технологии двигателестроения.
4. **Борисевич В.К.**, д.т.н. (г. Харьков). Технологии и оборудование электроимпульсного упрочнения деталей.
5. **Скобло Т.С.**, д.т.н. (г. Харьков). Проблемы повышения надежности восстанавливаемых деталей машин.
6. **Андреев Ю.М.**, к.т.н., **Морачковский О.К.**, д.т.н. (г. Харьков). Информационные технологии обучения теоретической механике в Национальном техническом университете "Харьковский политехнический институт"
7. **Романов А.А.** (г. Харьков). Перспективы развития ионно-плазменных технологий.
8. **Воробьев Ю.С.**, д.т.н. (г. Харьков). Научная школа академика Филиппова Анатолия Петровича.
9. **Тимофеев Ю.В.**, д.т.н. (г. Харьков). Харьковская научная школа агрегатного станкостроения.
10. **Костюк Г.И.**, д.т.н. (г. Харьков). Проблемы электрофизических методов обработки.
11. **Євстратов В.О.**, д.т.н. (м. Харків). Напрямки навчальної та науково-дослідної роботи кафедри "Обробка металів тиском" Національного технічного університету "Харківський політехнічний інститут".
12. **Матусевич В.А.** (г. Харьков). Авиационные разработки Харьковского агрегатного конструкторского бюро.
13. **Клепиков В.Б.**, д.т.н. (г. Харьков). Энергосберегающие электрические машины.
14. **Новиков С. Г.**, к.т.н., **Малыхин В.В.**, к.т.н., **Соколов В.С.**, к.ф.-м.н., **Соколова О. В.**, **Павлов Е. В.** (г. Курск). Использование гидродинамического эффекта для получения сверхвысоких давлений и больших скоростей струи жидкости.
15. **Коломиец В.В.**, д.т.н. (г. Харьков). Научные направления создания эффективных технологий механической обработки наплавленных материалов.
16. **Настасенко В.А.**, к.т.н. (г. Херсон). Новое поколение пружинно-пластинчатых червячных зуборезных инструментов.
17. **Савченко Н.Ф.**, к.т.н. (г. Харьков). Проблемы импульсной штамповки крупногабаритных деталей.

Секция 1. Научные концепции развития технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки

Руководители: **Якимов А.В.**, д.т.н.  
**Новиков Ф.В.**, д.т.н.

1. **Новиков Ф.В.**, д.т.н., **Якимов А.В.**, д.т.н., **Новиков Г.В.**, к.т.н., **Якимов А.А.**, к.т.н. (г. Харьков; г. Одесса). Модель единого представления кинематики резания.
2. **Новиков Ф.В.**, д.т.н., **Ткаченко В.П.** (г. Харьков). Кинематика формообразования торцовой поверхности вращающегося кольца при шлифовании.
3. **Новиков Г.В.**, к.т.н., **Малыхин В.В.**, к.т.н. (г. Харьков, г. Курск). Теоретический подход к управлению процессом алмазно-электроэрозионного шлифования.
4. **Ларшин В.П.**, д.т.н., **Лищенко Н.В.**, **Якимов А.В.**, д.т.н., (г. Одесса). Исследование плотности теплового потока в зоне контакта при профильном шлифовании.
5. **Якимов А.А.**, к.т.н., **Якимова О.А.** (г. Одесса). Влияние ограниченности источника на температурное поле.
6. **Фадеев В.А.**, к.т.н., **Новиков Ф.В.**, д.т.н. (г. Харьков). Формирование точности поверхности при алмазно-абразивной обработке.
7. **Линчевский П.А.**, д.т.н., **Чмых А.П.** (г. Одесса). Методы устранения вибраций при подрезке торцов осевой подачей на отделочно-расточных станках.
8. **Гурей І.В.**, д.т.н. (м. Тернопіль). Технологія імпульсного фрикційного зміцнення чавунних напрямних.
9. **Свищёв В.И.**, д.т.н., **Флегентов В.К.**, **Подборнов И.В.** (г. Пермь). Стабилизация функциональных характеристик процесса бесцентрового наружного шлифования путем применения сборного абразивного круга переменной характеристики.
10. **Худобин Л.В.**, д.т.н., **Веткасов Н.И.**, к.т.н., **Щепочкин В.А.** (г. Ульяновск). Теплонапряженность заточки режущих инструментов композиционными шлифовальными кругами.
11. **Худобин Л.В.**, д.т.н., **Веткасов Н.И.**, к.т.н., **Щепочкин В.А.** (г. Ульяновск). Повышение технологической эффективности заточки режущих инструментов путем применения чашечных композиционных шлифовальных кругов.
12. **Худобин Л.В.**, д.т.н., **Унянин А.Н.**, к.т.н. (г. Ульяновск). Исследование процесса взаимодействия налива материала заготовки и абразивного зерна.
13. **Крупенников О.Г.**, к.т.н., **Дормушев А.Е.** (г. Ульяновск). Математическое моделирование тепловой напряженности процесса разрезания заготовок из неметаллических материалов алмазными отрезными кругами с внутренней режущей кромкой.
14. **Табакон В.П.**, д.т.н., **Рандин А.В.** (г. Ульяновск). Совершенствование быстрорежущего инструмента с ионно-плазменными покрытиями путем нанесения переходных адгезионных слоев.
15. **Крюк А.Г.**, к.т.н., **Браташевский А.Ю.**, к.т.н., **Дудко П.Д.**, к.т.н. (г. Харьков). Проблемы вузовской подготовки кадров конкурентоспособных на бирже труда.
16. **Жданов А.А.** (г. Харьков). Сравнительный анализ существующих методов для отделки поверхностей деталей гидротопливных агрегатов.

17. **Граница В.А., Карпусь В.Е.**, д.т.н. (г.Харьков). Производственный опыт применения комбинированного инструмента.
18. **Карпусь В.Е.**, д.т.н., **Абдул Аль Мохсен Али Аламеддин** (г. Харьков). Укрупненная оценка экономической эффективности токарных операций.
19. **Емельянов С.Г.**, д.т.н., **Селезнев Ю.Н.**, к.т.н., **Рухлин А.С., Широконосов Ю.Г.** (г. Курск). Повышение эффективности обработки деталей буровых установок за счет совершенствования конструкции протяжного инструмента.
20. **Емельянов С.Г.**, д.т.н., **Селезнев Ю.Н.**, к.т.н., **Павлов Е.В.** (г. Курск). Выбор конструкции эвольвентных шлицевых протяжек.
21. **Селезнев Ю.Н.**, к.т.н., **Рухлин А.С., Губанов В.С.** (г. Курск). Система автоматизированного выбора типоразмера протяжки для обработки шлицевых отверстий с прямобочным профилем с центрированием по внутреннему диаметру.
22. **Новиков Г.В.**, к.т.н. (г. Харьков). Физическая сущность и эффективность вибрационного резания.
23. **Ларшин В.П.**, д.т.н., **Лищенко Н.В.** (г. Одесса). Определение погрешности эксперимента в технологии машино- и приборостроения.
24. **Гусарев В.С.**, к.т.н., **Клушина А.В.** (г. Одесса). Обоснование и выбор финишных операций механообработки по энергетическому критерию.
25. **Марчук В.І.** к.т.н., **Кайдик О.І.** (м. Луцьк). Забезпечення та стабілізація точності лімітуючого розміру в системі адаптивного шліфування кілець карданного роликопідшипника на бортико-шліфувальному автоматі ME 280CO.
26. **Настасенко В.А.**, к.т.н., **Настасенко Е.В.** (г. Херсон). Поиск и моделирование систем персональных компьютеров будущего.
27. **Ямникова О.А.**, к.т.н. (г. Тула). Общая концепция построения математической модели упругих колебаний заготовки при обработке резанием.
28. **Погребной Н.А.**, к.т.н., **Шевченко С.М., Ткаченко В.П., Дитиненко С.А.** (г. Харьков). Металлографический анализ качества обработки твердых сплавов при алмазном шлифовании
29. **Шелковой А.Н.**, к.т.н., **Гуцаленко Ю.Г., Рузметов А.Р.** (г. Харьков). Нормирование вспомогательного времени в системах имитационного моделирования производств с использованием ручного труда.
30. **Гулюк А.А., Подобедов В.В.**, к.т.н., **Молчанова Л.В.** (г. Харьков). Повышение износостойкости режущего инструмента гидропрессованием заготовок.
31. **Гасанов М.И.**, к.т.н., **Швырев В.С.** (г. Харьков). Технология нанесения на детали износостойкого покрытия на основе электролитического железа высокой поверхностной твердости.
32. **Мацевитый В.М.**, к.ф.-м.н., **Казак И.Б.**, к.т.н., **Нижник В.Д.** (г. Харьков). Высокоэффективные вакуумно-плазменные покрытия для инструментов и деталей машин и механизмов.
33. **Новикова Л.В.** (г. Харьков). Теоретическое определение минимально возможной температуры резания.
34. **Дудин А.Т.** (г. Евпатория). Новые технологии изготовления и повышение срока службы зубчатых венцов шаровых мельниц.
35. **Гришкевич А.В.**, к.т.н. (г. Сумы). Устройства для отделочной обработки в ремонтном производстве.
36. **Коломиец В.В.**, д.т.н., **Тимофеева Л.А.**, д.т.н., **Клименко С.А.**, д.т.н., **Волчок И.В.**, к.ф.-м.н., **Фабричникова И.А., Семенцов В.И.** (м. Харків). Изменение контактных нагрузок и контактных напряжений в процессе обработки наплавленных материалов.

37. **Коломиец В.В.**, д.т.н., **Скобло Т.С.**, д.т.н., **Власовец В.М.**, к.т.н., **Ридный Р.В.**, аспирант (г. Харьков). Исследование относительной опорной длины профиля и оценка характера приработки деталей восстановленных наплавкой и обработанных точением.
38. **Солнцев Л.А.**, к.т.н., **Мощенок В.И.**, к.т.н., **Лалазарова Н.А.**, к.т.н. (г. Харьков). Дробеструйное упрочнение твердосплавного инструмента для обработки высокопрочного чугуна.
39. **Корниль Т.Л.**, к.т.н., **Хавин Г.Л.**, к.т.н. (г. Харьков). Изнашивание режущей кромки резцов при точении стеклопластиков.
40. **Моргун Б.А.**, **Клещёв Г.М.**, **Захаров В.И.**, **Янковский О.Г.**, **Тищенко И.А.** (г. Одесса). Математическая модель управления обработкой деталей в интегрированном производстве.
41. **Сизый Ю.А.**, д.т.н., **Погребной Н.А.**, к.т.н., **Волков О.А.** (г. Харьков). Упрочнение поверхности стали Х12М при помощи термофрикционной обработки.
42. **Макеев Ю.В.**, **Макурин Н.С.**, к.т.н. (г. Харьков). Задача геометрического согласования параметров элементов РТК.
43. **Леховицер В.А.**, к.т.н., **Мовшович А.Я.**, д.т.н., **Липский Е. Р.**, **Балушок К.Б.**, **Долматов А.И.**, д.т.н. (г. Харьков). Автоматизированная система «ЛОПАТКА» для проектирования и изготовления технологической оснастки.
44. **Жолткевич Н.Д.**, д.т.н., **Мовшович А.Я.**, д.т.н., **Буденный М.М.**, к.т.н., **Горницкий А.Я.**, к.т.н. (г. Харьков). Обобщенная концепция автоматизации холодной листовой штамповки в единой системе комплексно-автоматизированного производства.
45. **Серховец О.И.**, к.т.н. (г. Харьков). Резервы повышения производительности круглого врезного шлифования на станках с ЧПУ.
46. **Сизый Ю.А.** д.т.н., **Евтухов А.В.** (г. Харьков). Нормирование цикла круглого врезного шлифования.
47. **Сизый Ю.А.**, д.т.н., **Кулик Г.Г.** (г. Харьков). Показатели процесса фрикционной резки в зависимости от толщины фрикционного диска.
49. **Серов Б.С.** (г. Харьков). Технологические возможности эльборового шлифования быстрорежущих инструментов.
50. **Дубина Н.И.** (г. Харьков). Алмазное шлифование режущей части (шарошки из релита) буровых инструментов.
51. **Шкурупий В.Г.** (г. Харьков). Эффективность применения процессов доводки поверхностей деталей.
52. **Чистяк В.Г.**, к.т.н. (г. Харьков). Техника применения импульсной клепки.
53. **Усов А.В.**, д.т.н. (г. Одесса). Моделирование теплофизических процессов шлифования и практические решения.
54. **Лебедев В.Г.**, д.т.н. (г. Одесса). Экспериментальные исследования температуры резания при шлифовании.
55. **Слободяник П.Т.**, к.т.н. (г. Одесса). Эффективные методы управления теплонапряженностью процессов резания лезвийными инструментами.
56. **Наддачин В.Б.**, к.т.н. (г. Одесса). Качество и точность обработки при прерывистом шлифовании.
57. **Рыбицкий В.А.**, к.т.н. (г. Киев). Применение кинематических моделей для создания эффективных процессов алмазного шлифования деталей с износостойкими покрытиями.
58. **Вайсман В.А.**, к.т.н. (г. Одесса). Некоторые решения контактных задач взаимодействия твердых тел.
59. **Гнатюк А.П.**, к.т.н. (г. Одесса). Эффективные технологии сверления глубоких отверстий.



60. **Иноземцев К.А.**, к.т.н. (г. Курск). Технология вибрационного сверления с использованием гироскопического эффекта.
61. **Чижов И.Г.** (г. Сумы). Опыт внедрения процессов размерного суперфиниширования.
62. **Емельянов С.Г.**, д.т.н., **Яцун Е.И.**, к.т.н., **Мержоева М.С.** (г. Курск). Использование инструмента с механическим креплением сменных многогранных пластин для повышения качества обрабатываемых поверхностей.
63. **Набока Е.В.**, к.т.н., **Приходько О.Ю.**, к.т.н. (г. Харьков). Особенности формирования рельефа алмазного круга при комбинированном шлифовании.
64. **Пермяков А.А.**, д.т.н., **Фадеев А.В.** (г. Харьков). О композиционном проектировании установочно-зажимных приспособлений агрегатных станков.
65. **Якимов А.В.**, д.т.н., **Новиков Ф.В.**, д.т.н., **Якимов А.А.**, к.т.н. (г. Одесса; г. Харьков). Температурное поле при шлифовании тонких деталей.
66. **Новиков Ф. В.**, д.т.н., **Якимов А.В.**, д.т.н. (г. Харьков; г. Одесса). Шероховатость и производительность обработки при многопроходном шлифовании.
67. **Фадеев В.А.**, к.т.н., **Новиков Ф.В.**, д.т.н. (г. Харьков). Математическая модель погрешности обработки при шлифовании по жесткой схеме.
68. **Жданов А.А., Лосев А.В.**, к.т.н. (г. Харьков). Математическая модель процесса нагрева поверхностей деталей при термоимпульсной обработке.
69. **Ларшин В.П.**, д.т.н., **Гречиха А.А.** (г.Одесса). Автоматизированное проектирование операций шлифования с учетом импрегнирования абразивных кругов.
70. **Ларшин В.П.**, д.т.н., **Лищенко Н.В.** (г.Одесса). Теоретические предпосылки к разработке системы компьютерной диагностики процесса шлифования резьбы с полукруглым профилем.
71. **Степанов М.С.**, к.т.н. (г. Харьков). Экономическое обоснование выбора системы применения СОЖ при шлифовании.
72. **Ткаченко В.П.** (г. Харьков). Экспериментальные исследования алмазного шлифования торцевых поверхностей релитовых уплотнений.
73. **Новиков Г.В.**, к.т.н. (г. Харьков). О механизме стружкообразования при резании материалов.
74. **Карпусь В.Е.**, д.т.н., **Граница В.А.** (г. Харьков). Стойкость инструментов многошпиндельных головок.
75. **Карпусь В.Е.**, д.т.н., **Абдул Аль Мохсен Али Аламеддин** (г. Харьков). Сравнение режимов токарной обработки.
76. **Хавін Г. Л.**, к.т.н. (м. Харків). Фізичне уявлення руйнування склопластиків при їх механічній обробці.
77. **Пузько І.Д.**, к.т.н., **Осіпов В. А.**, к.т.н. (м. Сумы). Алгоритм реалізації вібраційних режимів в задачах технологічного призначення.
78. **Сизый Ю.А.**, д.т.н., **Погребной Н.А.**, к.т.н., **Волков О.А.** (г. Харьков). Температурное поле на входе и выходе с поверхности упрочняемой трением.
79. **Сизый Ю.А.**, д.т.н., **Кулик Г.Г.** (г. Харьков). Нагрев диска-инструмента фрикционной разрезки.
80. **Якимов А. А.**, к.т.н., **Новиков Ф. В.**, д.т.н., **Якимова О. А.**, **Дмитриева С. Ю.** (г. Одесса; г. Харьков). Тепловые процессы при шлифовании с охлаждением.
81. **Якимов А.А.**, к.т.н., **Новиков Ф.В.**, д.т.н., **Дмитриева С.Ю.**, **Кулик В.П.** (г.Одесса; г. Харьков). Исследование температуры при шлифовании кругами со спиральными канавками на периферии.
82. **Шелковой А.Н.**, к.т.н. (г. Харьков). Организационно-технологическое проектирование производственных систем на основе имитационного моделирования.

## ДИСКУССИЯ

## **ВТОРОЙ ДЕНЬ**

29 мая, четверг

Пленарное заседание

**10.00-17.00**

### **Секция 2. Прогрессивные технологии, оборудование, инструменты и технологические системы**

Руководители: **Скобло Т.С.**, д.т.н.

**Коломиец В.В.**, д.т.н.

1. **Євстратов В.О.** (г. Харків). Проблеми розробки національної технічної термінології в галузі обробки металів тиском.
2. **Цюрюпа В.Н.**, к.т.н., **Любченко А.П.**, д.т.н., **Сатановский Е.А.**, к.т.н. (г. Харьков). Разработка и внедрение функциональных микролегированных электрохимических покрытий, повышенной жаро- и износостойкости.
3. **Лобанов В.К.**, д.т.н., **Гулюк А.А.**, **Чуйкова Е.В.** (г. Харьков). О выборе режима термообработки биметаллических заготовок.
4. **Лобанов В.К.**, д.т.н., **Глушкіна А.В.**, **Гаркушенко В.А.**, **Кислицын В.П.**, **Лучко С.Т.**, к.т.н. (г. Харьков). Сравнительное исследование жаростойкости хромоникелевых сталей.
5. **Колодяжний А.В.**, к.т.н., **Чернобрышко М.В.**, к.т.н., **Вакуленко К.В.**, **Меша Ю.В.** (г. Харьков). Математическое моделирование высокотемпературной пайки.
6. **Пантелят М.Г.**, к.ф.-м.н., **Шульженко Н.Г.**, д.т.н. (г. Харьков). Моделирование индукционных технологических процессов для определения рациональных режимов термической обработки.
7. **Шульженко Н.Г.**, д.т.н., **Гонтаровский П.П.**, к.т.н., **Пантелят М.Г.**, к.ф.-м.н., **Матюхин Ю.И.**, к.т.н., **Гармаш Н.Г.**, к.т.н. (г. Харьков). Подбор параметров процесса фиксации инструмента термонапряженной посадкой.
8. **Гладкий И.П.**, к.т.н., **Моценко В.И.**, к.т.н., **Глушкова Д.Б.**, к.т.н., **Тарабанова В.П.**, к.т.н. (г. Харьков). Пути улучшения качества чугунных отливок корпусных деталей.
9. **Бондаренко С.И.**, к.т.н. (г. Харьков). Фазовые и структурные превращения при скоростном нагреве высокопрочного чугуна.
10. **Дудин А.Т.** (г. Евпатория). Прогрессивные методы сварки.
11. **Браташевський О.Ю.**, к.т.н., **Горбачова Л.В.**, **Полякова А.Г.**, **Польотов В.А.** (м. Харків). Положення критичної точки  $A_{C1}$  після холодної прокатки сталі 25.
12. **Долюк І.П.**, к.т.н., **Арендаренко В.М.**, к.т.н., **Лозовський А.П.**, к.т.н., **Кучер О.В.**, к.т.н., (м. Полтава). Нові завантажувально-дозуючі пристрої.
13. **Лозовський А.П.**, к.т.н., **Арендаренко В.М.**, к.т.н., (м. Полтава). Новий корозійностійкий матеріал для деталей машин харчового машинобудування.
14. **Пивовар В.С.**, **Плеснецов Ю.А.**, к.т.н. (г. Харьков). Определение максимальных допустимых деформаций в местах изгиба металла на профилях повышенной производственной готовности.
15. **Пивовар В.С.**, **Плеснецов Ю.А.**, к.т.н., **Кириллов Г.И.**, к.т.н. (г. Харьков). О возможностях развития производства профилей повышенной производственной готовности.

16. **Меланчук В.Ю., Яворович С.И.** (г. Харьков) Исследование закономерности изменения магнитных свойств пружинно-рессорной стали 65С2ВА в зависимости от термической обработки.
17. **Малютина Э.С., Завгородная Л.П.** (г. Харьков). Использование противопопригарного покрытия для литейных форм и стержней.
18. **Олейник А.К., Гринченко Г.Г.** (г. Харьков). Повышение эксплуатационных свойств материалов пар трения ультрадисперсными компонентами.
19. **Савченко Н.Ф.,** к.т.н. (г. Харьков). Изготовление крупногабаритных деталей емкостей и резервуаров.
20. **Марьян Г.Ф.,** д.т.н. (Республика Молдова). Исследование долговечности полимерных композиционных покрытий, используемых при восстановлении деталей сельскохозяйственной техники.

### Секция 3. Экономика и организация производства

Руководители: **Гринёва В.Н.,** д.э.н.

**Кривошапка Ю.Н.,** к.э.н.

1. **Кривошапка Ю.Н.,** к.э.н. (г. Харьков). Экономические подходы к созданию конкурентоспособной машиностроительной продукции.
2. **Попов О.С.,** к.е.н. (м. Харків). Формивання інтересів акціонерів та вищого керівництва.
3. **Гриньов А.В.,** к.е.н. (м. Харків). Моделювання процесу управління інноваційним розвитком підприємства.
4. **Власенко В.В.** (м. Харків). Використання функціонально-вартісного аналізу в інноваційній діяльності підприємства.
5. **Шевченко І.В.** (м. Харків). Методичні засади реалізації інвестиційного проекту.
6. **Иванова О.Ю.** (г. Харьков). Взаимосвязь конкурентных стратегий предприятия и конкурентных преимуществ.
7. **Пилипенко А.А.,** к.е.н. (м. Харків). Економічна безпека акціонерного товариства в умовах протидії недружньому поглинанню.
8. **Филипович Т.Г.** (г. Харьков). Особенности формирования конкурентной стратегии акционерных обществ в условиях формирования корпоративных отношений в Украине.
9. **Писарчук О.В.** (г. Харьков). Определение целей управления развитием предприятия.
10. **Ткаченко А.В.** (г. Харьков). Сущность и содержание маркетингового управления внешнеэкономической деятельностью предприятия.
11. **Загрива Ю.О.** (м. Харків). Інфраструктура фондового ринку та формування системи корпоративного управління.
12. **Миняйло О.А., Богданович О.А.** (г. Харьков). Лизинг агропромышленного комплекса Украины. Необходимость развития и сдерживающие факторы.
13. **Путятин Ю.А.,** к.э.н., **Бородин В.А.,** к.т.н., **Гриценко Г.Д.,** к.т.н. (г. Харьков). Методологический базис стратегического управления развитием предприятия.
14. **Панасюк Н.О.** (м. Харків). Розвиток акціонерної власності працівників, як ефективно залучення їх до участі в управлінні акціонерним товариством.
15. **Савченко Н.Н.** (г. Харьков). Оценка эффективности новых технологий с учетом темпов роста производительности и качества.
16. **Шкурупий Ю.В.** (г. Харьков). Анализ работы машиностроительных предприятий Харьковской области.

#### Секция 4. Динамика и прочность машин, проблемы математики, механики и управления

Руководители: **Львов Г.И.**, д.т.н.

**Морачковский О.К.**, д.т.н.

1. **Матусевич В.А.** (г. Харьков). Применение алмазоподобных углеродных покрытий гидравлических и топливных агрегатах – перспективный путь увеличения их ресурсов.
2. **Литвина Т.В., Матусевич В.А.** (г. Харьков). Основные проблемы повышения конкурентоспособности украинского авиационного агрегатостроения.
3. **Воробьев Ю.С.**, д.т.н., **Тишковец Е.В., Потанин В.А., Касьянов В.А.** (г. Харьков, г. Пенза). Расчет вынужденных колебаний лопаточного аппарата турбины турбокомпрессора.
4. **Воробьев Ю.С.**, д.т.н., **Гошкодеря В.П.**, к.т.н., **Цыба А.Н., Тайч Л., Туринскы М.** (г. Харьков, г. Пльзень, Чехия). Использование моделей различных уровней при анализе колебаний лопаток последних ступеней паровых турбин.
5. **Воробьев Ю.С.**, д.т.н., **Чернобрышко М.В.**, к.т.н., **Алекса С.В.** (г. Харьков). Сравнительная характеристика результатов расчета корпуса теплообменного аппарата в зависимости от выбора математической модели.
6. **Милешкин М.Б.**, к.т.н., **Библик И.В.** (г. Харьков). Исследование кинетики многоциклового усталости методом компьютерного моделирования.
7. **Шатохин В.М.**, к.т.н. (г. Харьков). Синтез параметров нелинейной упругой муфты как гасителя колебаний в двухвальных транспортных дизелях.
8. **Андреев Ю.М.**, к.т.н., **Дружинин Е.И.**, к.т.н., **Ромашов Ю.В.**, к.т.н. (г. Харьков). Моделирование сил, приложенных к свободному твердому телу, с помощью силовых элементов в программном комплексе КИДИМ.
9. **Белоцерковский А.Б., Жовдак В.А.**, д.т.н., **Смирнов М.М.**, к.т.н., **Черных О.В., Яцько С.И.**, к.т.н. (г. Харьков). Разработка методики виброизмерений колесно-редукторных блоков вагонов метрополитена.
10. **Сало В.А.**, к.т.н., **Слесар Е.П.** (г. Харьков). Исследование напряженно-деформированного состояния упругих оболочек на основе различных прикладных теорий.
11. **Невлюдов И.Ш.**, д.т.н., **Новоселов С.П.**, к.т.н. (г. Харьков). Алгоритм работы программы автоматизированного распознавания номинала банковских купюр.
12. **Новиков С.Г.**, к.т.н., **Малыхин В.В.**, к.т.н., **Соколов В.С.**, к.ф.-м.н. (г. Курск). Теоретический анализ работы гидроимпульсного устройства.
13. **Асаенок А.В., Зайцев Б.Ф.**, к.т.н., **Шульженко Н.Г.**, д.т.н. (г. Харьков). Влияние трещины в лопасти рабочего колеса радиально-осевой гидротурбины на частоты собственных колебаний.
14. **Сметанкина Н.В.**, к.т.н., **Свет Е.В., Шупиков А.Н.**, д.т.н., (г. Харьков). Задача термоупругости многослойных пластин сложной формы в плане.
15. **Сметанкина Н.В.**, к.т.н., (г. Харьков). Применение метода упругого погружения к расчету многослойных цилиндрических оболочек сложной формы в плане.
16. **Мягкохлеб К.Б.** (г. Харьков). Новые результаты анализа и синтеза электромагнитных вибровозбудителей.
17. **Белых В.И.**, к.т.н., **Федоров А. И.**, к.т.н., (г. Харьков). Методика оценки изменения угла контакта в подшипниках качения по вибрационным характеристикам.

18. **Столбовой А.С.**, к.т.н. (г. Харьков). Расчет опорного гидродинамического подшипника скольжения с самоустанавливающимися сегментами.
19. **Гайдамака А.В.**, к.т.н., **Наумов А.И.**, **Щокин В.М.**, **Дзюбенко Е.А.** (г. Харьков). Роликподшипники повышенной грузоподъемности с полиамидными сепарирующими элементами.
20. **Свиргун О.А.** (г. Харьков). Исследование характеристик резиновых подшипников.
21. **Музыкин Ю.Д.**, к.т.н., **Ващук Р.В.**, **Щокин В.М.** (г. Харьков). Исследование возможности использования торцевой поверхности подшипника в паре трения торцевого уплотнения.
22. **Горбатьюк Н.В.**, к.т.н. (г. Харьков). Оценка технического уровня аксиально-поршневых регулируемых гидронасосов.
23. **Комкова О.А.** (м. Одеса). Про одну неперервну недиференційовану функцію.
24. **Новіков В.В.**, д.ф.-м.н., **Комкова О.А.** (м. Одеса). Розробка математичного апарату для розрахунку фізичних процесів у хаотичних системах.
25. **Сметанкін В.О.**, к.т.н., **Ільїн В.Я.**, **Ільїн І.В.** (м. Харків). Стійкість нелінійних коливань робочого органу вібросепаратора в нерезонансному випадку.
26. **Дудин А.Т.** (г. Евпатория). Резонанс молекулы и атома в лазерных лучах.
27. **Абрамов А. Д.**, к.т.н., **Крупка А.В.** (г. Харьков). Технология распознавания поверхностей пассивной системой авиационного базирования.
28. **Петков А.А.** (г. Харьков). Повышение уровня электробезопасности персонала совершенствованием системы контроля знаний.
29. **Евсюков Д.Е.** (г. Харьков). Модели представления знаний в автоматизированных обучающих системах.
30. **Завгородний А.И.**, д.т.н., **Обыхвист А.В.** (г. Харьков). Движение упругих шероховатых частиц по вибрационной малогабаритной деке.
31. **Новиков Ф.В.**, д.т.н. (г. Харьков), **Якимов А. В.** (г. Одесса). Оценка возможностей управления тепловыми процессами в зоне резания при механической обработке деталей машин на основе решения дифференциального уравнения теплопроводности.

**Общая дискуссия, обмен мнениями,  
подведение итогов, принятие рекомендаций,  
закрытие конференции,  
экскурсия участников конференции на ГП ХМЗ "ФЭД"**

Составители: **Якимов Александр Васильевич**  
**Новиков Фёдор Васильевич**  
**Фадеев Валерий Андреевич**

## Жизненный и творческий путь ученых-технологов – активных участников конференций



**Александр Васильевич Якимов** родился в городе Чермоз Пермской области в семье рабочего. После окончания семи классов школы в 1939 году он поступил учиться в механический техникум в городе Пермь. С началом войны и до 1943 года Якимов А. В. работал старшим мастером на сварочном участке моторостроительного завода. В 1942 году поступил на заочное отделение в Ленинградский военно-механический институт, эвакуированный в город Пермь.

В 1943 году был призван в ряды Советской Армии. Сначала в Челябинское авиационное училище штурманов (1943–1944 годы), а после окончания – в Высшую школу штурманов в городе Рязани (с 1944 по 1946 годы). В 1946 году демобилизовался и поступил работать конструктором на машиностроительный завод имени Свердлова Я. М. (1946–1952 годы) в городе Перми. Одновременно поступил учиться на заочное отделение моторного факультета Московского авиационного института (МАИ), после окончания которого (в декабре 1952 года) поступил в аспирантуру МАИ на кафедру "Производство авиадвигателей".

В 1956 году в МАИ защитил кандидатскую диссертацию по теме "Исследование жесткости металлорежущих станков типа МААГ". После окончания аспирантуры в 1956 году был направлен на работу в Запорожский машиностроительный институт, где работал сначала старшим преподавателем (с 1956 по 1958 годы) и по совместительству – заместителем декана механико-технологического факультета (МТФ), а затем – доцентом кафедры "Станки и режущий инструмент". В 1961 году по конкурсу перешел работать в Пермский политехнический институт (ППИ) сначала в должности доцента кафедры "Станки и режущий инструмент" (1961–1963 годы) и по совместительству деканом МТФ, а затем (с 1963 по 1974 годы) – заведующим кафедрой "Технология машиностроения".

Работая заведующим кафедрой, Якимов А. В. смог объединить научные интересы кафедр технологии машиностроения, физики, автоматики и телемеханики, металловедения и термической обработки, сопротивления материалов, металлорежущих станков и инструментов. Это творческое объединение позволило, с одной стороны, повысить научный и теоретический уровень работ, выполняемых для промышленности, с другой – создать условия для роста кадров. Так, под руководством Якимова А. В. начала формироваться всемирно известная научная школа по тепловым явлениям при шлифовании и управлению качеством поверхностного слоя деталей машин.

Метод прерывистого шлифования, предложенный в это время группой ученых под руководством Якимова А. В., позволил решить проблему снижения температуры шлифования и повышения качества обработки изделий, изготовленных из материалов повышенной твердости. Новаторская технологическая идея прерывистого шлифования легла в основу докторской диссертации Якимова А. В., которую он защитил в 1970 году в МАИ по теме "Технологические основы процесса шлифования кругами с прерывистой рабочей поверхностью". В 1972 году ему присвоено ученое звание профессора.

Александр Васильевич своими работами внес огромный вклад в создание новых эффективных технологий машиностроения, которые широко используются в производстве. Разработанный им метод прерывистого шлифования стал образцом решения задач металлообработки благодаря возможности существенного снижения силы и температуры резания и обеспечения высококачественной бездефектной обработки деталей машин без уменьшения производительности.

С 1974 года научная и педагогическая деятельность профессора Якимова А. В. продолжается в Одесском политехническом институте (ныне Одесский национальный политехнический университет), куда он приглашен по конкурсу на должность заведующего кафедрой технологии машиностроения. Развивая идеи своей докторской диссертации, профессор Якимов А. В. успешно руководит аспирантами и докторантами, которые всесторонне изучают различные аспекты технологии прерывистого шлифования, а также разрабатывают методы автоматического управления качеством поверхностного слоя ответственных деталей машин при их финишной обработке. По этим направлениям защищаются десятки кандидатских диссертаций, а также докторские

работы. Успешное внедрение прерывистых алмазных кругов на многочисленных самолето-, моторо- и станкостроительных заводах послужило убедительным обоснованием для присвоения профессору Якимову А. В. почетных званий Заслуженного деятеля науки и техники Украины (1982) и Лауреата государственной премии Украины (1986).

В 1980–1985 гг. профессор Якимов А. В. был членом комитета по присуждению Государственных премий при Совете Министров УССР, а в 1986–1989 гг. – членом экспертного совета Высшей аттестационной комиссии УССР.

В 1987–1989 гг. – декан механико-технологического факультета Одесского политехнического института.

В 1991–1993 гг. – председатель Специализированного Совета по присуждению ученых степеней Высшей аттестационной комиссии. С 1995 по 1998 гг. был председателем Специализированного Совета по присуждению ученых степеней при Одесском государственном политехническом университете, а с 1998 года и до последних дней своей жизни оставался членом этого Совета.

В 1998 году профессор Якимов А. В. стал действительным членом Инженерной Академии Украины. К этому времени он – автор более 400 научных работ, среди них до 100 изобретений, более 50 монографий, учебников и учебных пособий.

Профессор Якимов А. В. подготовил 55 кандидатов и 6 докторов технических наук. Характерные черты научной школы профессора Якимова А. В. – доброжелательная обстановка в творческом коллективе и неразрывная связь научных исследований с промышленностью и учебным процессом в ВУЗе. Это позволило существенно улучшить качество подготовки молодых специалистов, устранить известное противоречие между разработкой новых прогрессивных технологий и производством, где эти технологии внедряются. За особые заслуги в работе Александр Васильевич был отмечен знаком "За отличные успехи в работе" в области высшего образования, награжден Почетными грамотами Министерства высшего образования Украинской ССР.

Якимов Александр Васильевич награжден медалями "За победу над Германией в Великой Отечественной войне"; "Двадцать лет победы в Великой отечественной войне 1941–1945 гг."; "Тридцать лет победы в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг."; "Сорок лет победы в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг."





**Линчевский Павел Адамович** родился 28.12.1942 года (3 января 1943 г.) в городе Вознесенске Николаевской области, где временно находилась его семья, эвакуированная из Одессы.

В 1950 году поступил в среднюю школу № 110, а после ее окончания в 1960 году начал серьезную трудовую деятельность на Одесской фабрике технических тканей в качестве слесаря по ремонту технологического оборудования. В 1963 году поступил на механико-технологический факультет Одесского политехнического института. Научной работой в области технологии машиностроения Павел Адамович начал заниматься еще будучи студентом четвертого курса, под руководством известного ученого-технолога профессора А. А. Маталина.

После окончания в 1968 году ОПИ по распределению до 1971 год работал инженером-исследователем в лаборатории опытных испытаний новых станков Одесского специального конструкторского бюро алмазно-расточных станков. В 1971 году по приглашению профессора Маталина А. А. перешел на работу в Одесский политехнический институт на должность старшего научного сотрудника кафедры технологии машиностроения. За два года работы в этой должности подготовил кандидатскую диссертацию на тему "Исследование методов повышения производительности процесса тонкого растачивания отверстий", успешно защищенную в Ученом Совете ОПИ 26.06.1973 года. В этом же году вышла его монография "Тонкое и алмазное растачивание" [Киев: Техника, 1973. – 89 с.].

С 1973 по 1979 годы работал ассистентом, старшим преподавателем, доцентом кафедры "Технологии машиностроения", доцентом кафедры "Резание и инструмент" и заведующим этой кафедрой (1977 г.), заместителем декана (1978 г.) и деканом механико-технологического факультета (с 1979 по 1987 гг.). В 1993 году защитил докторскую диссертацию на тему "Тонкое растачивание в структуре технологических операций обработки точных отверстий".

С 1994 года под научным руководством профессора Линчевского П. А. защищены диссертации кандидата технических наук аспиран-

том Фотти С. С. (1996 г.), инженером Г. В. Новаком (1997 г.), две докторские диссертации: Оргияном А. А. (2002 г.), Джугуряном Т. Г. (2002 г.). В соавторстве с докторантами в 2001 году опубликована монография "Обработка деталей на отделочно-расточных станках".

Под руководством Павла Адамовича на кафедре сформировалось научное направление, проблемное и актуальное в современном машиностроении, – технологическая динамика.

Линчевским П. А. лично и в соавторстве опубликовано 175 научных и научно-методических работ, посвященных теории обработки точных отверстий в деталях машин, вопросам технологической динамики и методам повышения износостойкости деталей. В их числе 11 авторских свидетельств и 5 патентов Украины. Он широко известен научной общественности Украины, как автор фундаментального учебника "Технология машиностроения".

В 1996 году Линчевский П. А. избирается членом-корреспондентом, а в 1998 году – действительным членом Академии инженерных наук Украины. С июля 2000 по ноябрь 2012 года заведовал кафедрой технологии машиностроения Института Промышленных Технологий, Дизайна и Менеджмента ОНПУ. Линчевский П. А. был членом методической комиссии по машиностроению Министерства образования и науки, членом редакционных коллегий трех сборников: "Вісник Академії інженерних наук України", "Процеси механічної обробки в машинобудуванні" та "Інженерна механіка".

Павла Адамовича Линчевского отличали целеустремленность, острота ума, искрометный одесский юмор и широкая эрудиция. Эти и другие качества снискали ему известность и уважение в Украине и за ее пределами. Павел Адамович – один из тех, кто стоял у истоков организации современной технологической подготовки для машиностроения бакалавров и магистров в Одесском национальном политехническом университете, которому он отдал 40 лет плодотворной жизни.

**Проволоцкий Александр Евдокимович** родился 27 марта 1942 года в Кировоградской области. Сельская школа, ремесленное училище, слесарь-монтажник и вечерняя школа рабочей молодежи, служба в рядах Советской Армии 1961–1964 гг., студент Днепропетровского металлургического института 1964–1969 гг. – таков его начальный жизненный путь.



Вся последующая трудовая и научная деятельность связана с Национальной металлургической академией (г. Днепр) и кафедрой "Технология машиностроения": инженер, заведующий отраслевой лабораторией, доцент, профессор, директор научно-исследовательского института специальных технологий (НИИСТ), заведующий кафедрой.

Еще будучи студентом, Александр Евдокимович активно участвовал в выполнении научных работ, проводимых на кафедре. Его курсовая и дипломная работы тогда уже отличались творческим порывом и были посвящены решению актуальных задач техно-

логии машиностроения – повышению качества обработки деталей машин. Работая затем инженером и заведующим лабораторией на кафедре, Александр Евдокимович много сил и времени отдал разработке и особенно внедрению на предприятиях своих технологий. Его хорошо знали как рабочие в цехах, так и руководители предприятий. Прекрасный специалист, эрудит, новатор, человек, обладающий большим чувством юмора, он везде пользовался огромным авторитетом, покорял сердца и умы студентов и профессоров, производителей и всех, кому посчастливилось с ним общаться. С ним было легко и приятно работать. Своими идеями и безграничной преданностью делу Науки он вдохновлял всех к творческой работе.

Итогом его студенческих устремлений стали прекрасно выполненные кандидатская и докторская диссертации, являющиеся своего рода этапами в развитии отечественного машиностроения и посвященные технологическому обеспечению качества изготовления изделий с помощью нетрадиционных методов механической и физико-технической обработки. Кандидатскую диссертацию Александр Евдокимович успешно защитил в 1975 году в Одесском политехническом институте, а докторскую диссертацию – в 1989 году в Белорусском политехническом институте. Его монография "Струйно-абразивная обработка деталей машин", подготовленная по результатам докторской диссертации, сразу стала признанной классикой, настольной книгой для многих специалистов и ученых. В ней Александру Евдокимовичу

удалось сформулировать технологические основы финишной обработки и принципы создания поверхностей деталей с особыми свойствами, применяемыми в зависимости от условий их работы.

Своими научными работами по проблемам струйно-абразивной обработки, электроэрозионного упрочнения, шлифования кругами на гибкой основе, создания комбинированных методов обработки с применением физико-химических процессов и интегрированных технологий в машиностроении он внес огромный вклад в современную технологию машиностроения, обогатил ее новыми научными подходами.

Александр Евдокимович – автор более 300 научных и методических изданий, в том числе 4 монографий и 90 изобретений. В 2003 году он удостоен звания "Заслуженный деятель науки и техники Украины". Постоянно уделял большое внимание подготовке научных кадров: руководил работой аспирантов и докторантов, щедро делится с ними своими знаниями и богатым практическим опытом. Активно участвовал в аттестации научных кадров, являясь членом Ученых Советов по защитах докторских диссертаций, членом редакционных Советов специализированных журналов и членом экспертного Совета ВАК Украины.



**Гринева Валентина Николаевна** родилась 4 апреля 1941 в городе Енакиеве Донецкой области. В 1965 году с отличием окончила машиностроительный факультет Харьковского инженерно-экономического института по специальности "Экономика и планирование машиностроительной промышленности". Весь творческий путь она прошла в этом учебном заведении, который в 1994 году был переименован в Харьковский государственный экономический университет. Свой путь, как ученого, Гринева В. Н. начала в научно-исследовательской лаборатории Харьковского инженерно-экономического института после его окончания. В 1968-1971 гг. обучалась в аспирантуре. В 1974 году она защитила диссертацию на соискание ученой степени кандидата экономических наук, а в 1989 году – доктора экономических наук. В 1991 году получила ученое звание профессора. Заслуженный деятель науки и техники Украины (2009 г.), академик Академии экономических наук Украины (1995 г.). С 2000 до 2009 года Гринева В. М. работала прорек-

тором по научной работе Харьковского государственного экономического университета, затем – заведующей кафедрой менеджмента Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця. Ее научные интересы были связаны с совершенствованием организации вспомогательных производств предприятий машиностроительной промышленности, организации подготовки производства новой продукции машиностроения, функционально-стоимостного анализа, совершенствования хозяйственного механизма, развитием бизнеса и предпринимательства. По этим направлениям исследования ею создана научная школа. Среди ее учеников 13 докторов и 67 кандидатов экономических наук. Валентина Николаевна была председателем диссертационного совета по защите кандидатских диссертаций, а также членом диссертационного совета по защите докторских диссертаций, и членом редакционной коллегии 4 научных журналов

Она подготовила более 320 научных работ, в том числе 30 монографий, 40 учебных пособий, 4 учебника с грифом Министерства образования и науки Украины, а также – более 460 научно-методических разработок. Значительные достижения Валентины Николаевны были отмечены знаком "Отличник образования Украины" (1989 г.), нагрудным знаком "За научные достижения" (2010 г.), ее дважды награждали Золотым крестом ХНЭУ. Высоквалифицированный педагог, уважаемый среди преподавателей, аспирантов и студентов университета, ей были присущи энергичность, работоспособность, целеустремленность, требовательность к себе и подчиненным.

**Беззубенко Николай Кириллович** родился 2 января 1928 года на Брянщине. В 1950 году окончил Бежицкий институт транспортного



машиностроения и был распределен на Челябинский тракторный завод, где начинал работу мастером, затем перешел на работу старшим преподавателем в Челябинский политехнический институт на кафедру "Технология машиностроения". Через 9 лет работы в Челябинске поступил в аспирантуру Харьковского политехнического института на кафедру "Резание металлов и металлорежущие инструменты".

Под научным руководством профессора Семко М. Ф. выполнил и защитил кандидатскую диссертацию по производственной тематике Харьковского станкостроительного завода. В дальнейшем работал старшим преподавателем и доцентом на этой кафедре. В 1976–1979 годах работал деканом машиностроительного факультета, а в 1985–1994 годах – заведующим вновь созданной в ХПИ кафедры "Автоматизация и комплексная механизация машиностроения". С 1995 года работал профессором кафедры "Резание металлов и металлорежущие инструменты".

Беззубенко Н. К. впервые в мировой практике предложил метод алмазно-искрового шлифования, основанный на введении в зону резания дополнительной электрической энергии и обеспечивающий высокую режущую способность алмазных кругов на металлических связках. Это позволило существенно повысить производительность и качество обработки изделий, изготовленных из труднообрабатываемых материалов. На этой основе была разработана и создана гамма специальных кругло-, внутри-, плоскошлифовальных и заточных станков, работающих по методу алмазно-искрового шлифования. Станки изготавливали на станкостроительных заводах: Украины (в Мукачево), Армении (в Ленинкане, ныне Гюмри), Беларуси (в Витебске и Орше), Литвы (в Вильнюсе), России (в Саратове).

Всеобщее признание метод алмазно-искрового шлифования получил при поддержке Государственного комитета по науке и технике, Минстанкопрома и его головного Экспериментального научно-исследовательского института металлорежущих станков (ЭНИМС, Москва). Выполненные под руководством и при непосредственном деятельном участии Беззубенко Н. К. разработки техники и технологий алмазно-искрового шлифования неоднократно экспонировались на Выставке достижений народного хозяйства СССР и отмечались ее наградами. За эти разработки Беззубенко Н. К. отмечен медалями ВДНХ СССР всех достоинств.

В 1995 году Беззубенко Н. К. защитил докторскую диссертацию на тему: "Повышение эффективности алмазного шлифования путем введения в зону обработки дополнительной энергии в форме электрических разрядов" по специальности 05.03.01 "Процессы механической обработки, станки и инструменты". В ней он обобщил результаты теоретических и экспериментальных исследований разработанного мето-

да алмазно-искрового шлифования, обосновал условия его эффективного применения на практике, предложил конкретные решения по достижению высоких показателей качества и производительности обработки изделий из материалов повышенной твердости.

За годы работы в ХПИ подготовил плеяду кандидатов технических наук: Новиков Г. В., Фадеев В. А., Набока Е. В., Гасанов М. М. (г. Харьков), Олейников Н. П. и Матюха П. Г. (г. Донецк), Михайлуца Э. Б. (г. Мариуполь), Скоробогатько П. К. (г. Сумы), Калашников А. Г. и Мочалов В. Г. (г. Белгород, Россия), Чан Хыу Да и Нгуен Зуй Шан (г. Ханой, Вьетнам), Свердлова Б. М. (г. Тель-Авив, Израиль). Впоследствии Фадеев В. А., Матюха П. Г. и Гасанов М. М. стали докторами технических наук и профессорами, а Набока Е. В. – профессором.

Беззубенко Н. К. обладал глубокими знаниями и неутомимостью в их пополнении, феноменально цепкой памятью и необыкновенной творческой гибкостью ума, неподдельной увлеченностью наукой. Имел широкомасштабный организаторский, профессиональный и человеческий потенциал. Он легко подчинял вниманию любую аудиторию. Большой интерес неизменно вызывали его блистательные лекции у студентов! Он был авторитетным педагогом и широко известным ученым-исследователем.





### **Коломиец Владимир Владимирович**

родился 18 января 1938 года в Черкасской области с. Русская Поляна. После окончания средней школы с 1955 по 1958 год учился в Харьковском технологическом техникуме. С 1958 по 1961 год – срочная служба в Вооруженных Силах.

В 1961 году поступил, а в 1966 году окончил Харьковский политехнический институт (ХПИ), получил специальность инженер-механик. С 1967 по 1973 год работал на Харьковском приборостроительном заводе имени Т. Г. Шевченко в должности инженера инструментального отдела, первого секретаря комитета комсомола завода, инженера и старшего инженера отдела НОТ.

С 1973 по 1975 год учился в аспирантуре при ХПИ и в 1975 году защитил кандидатскую диссертацию.

С 1975 по 1977 год работал старшим преподавателем на кафедре ВСТВ Харьковского института механизации и электрофикации сельского хозяйства (ХИМЕСХ). С 1977 по 1998 год работал в Харьковском автомобильно-дорожном институте на должностях старшего преподавателя, доцента, а с 1994 года профессора кафедры технологии металлов и материаловедения.

В 1993 году в Киевском политехническом институте защитил докторскую диссертацию на тему: "Научные основы теории обработки неоднородных наплавленных материалов". Занимался проблемой обработки труднообрабатываемых материалов, в том числе закаленных сталей, чугунов, наплавленных и напыленных деталей инструментами из поликристаллических сверхтвердых материалов на основе нитрида бора и создал общепризнанную школу по обработке инструментами из эльбора-Р и киборита. Подготовил 4 кандидатов технических наук, в том числе одного из Индии.

Коломиец В.В. является автором более 200 научных работ и 7 авторских свидетельств на изобретение по вопросам обработки металлов резанием.

С 1998 года перешел на работу в Харьковский государственный технический университет на должность профессора кафедры "Детали



машин и стандартизация", где продолжает работать над темами по совершенствованию изготовления и восстановления деталей сельскохозяйственных машин инструментами из сверхтвердых материалов. В настоящее время – профессор кафедры "Мехатроника и детали машин" Харьковского национального технического университета сельского хозяйства имени Петра Василенко. Продолжает заниматься подготовкой научных кадров: магистров и кандидатов наук.

В 1997 году избран действительным членом (академиком) Транспортной Академии Украины. Член Ученого Совета Университета и член диссертационного совета Д.64.832.016 при Харьковском национальном техническом университете сельского хозяйства имени Петра Василенко, а также член координационного совета по подготовке и проведению Международных научно-технических конференций "Физические и компьютерные технологии" (г. Харьков).

В 1998 году решением Совета Института электросварки имени Е. О. Патона НАН Украины во втором издании справочника "Ученые и специалисты Украины в области сварки и родственных технологий" помещены личные данные доктора технических наук профессора Коломийца В. В. как специалиста по теме "Теоретические основы сварки (металловедение), поверхностная обработка (наплавки, механическая обработка после наплавки). Подготовка кадров".



**Скобло Тамара Семеновна** родилась 12 ноября 1935 года в городе Мариуполе Донецкой области. После окончания школы в 1953 году поступила в Мариупольский металлургический институт, где училась до 1958 года. После окончания института она была направлена в Украинский научно-исследовательский институт металлов (УкрНИИМет), где работала с сентября 1958 г. лаборантом, с 1960 г. – младшим научным сотрудником, 1965–1973 гг. – старшим научным сотрудником лаборатории металловедения, 1973–1982 гг. – старшим научным сотрудником отдела прокатных валков, 1982–1985 гг. – заведующим лабораторией термообработки прокатных валков, а с мая 1985 г. – заведующим отделом прокатных валков.

В 1967 году Скобло Т.С. защитила кандидатскую диссертацию на тему "Исследование и разработка новых сплавов для прокатных валков" в Ростовском институте сельскохозяйственного машиностроения, а в 1982 году – докторскую диссертацию на тему "Теоретические основы разработки и внедрения эффективных высокоуглеродных сплавов прокатных валков и способов их обработки" в ЦНПчермет имени И. П. Бардина (Москва). В 1969 году Скобло Т. С. утверждена в ученом звании старшего научного сотрудника по специальности "Металловедение и термическая обработка металлов".

Во время работы в УкрНИИМет участвовала в выполнении 86 научно-исследовательских работ, посвященных совершенствованию существующих и созданию новых материалов, способов их обработки, ремонта и восстановления, технологии изготовления, совершенствования условий эксплуатации прокатных валков. За разработку высокоэффективных материалов и технологий Скобло Т. С. награждена серебряной и 3 бронзовыми медалями ВДНХ СССР.

Работая в УкрНИИМет, была членом совета ОНТТТ института, руководила областной секцией ОНТТТ "Металловедение и термообработка". В 1980 году Скобло Т. С. присвоено звание "Почетный работник УкрНИИМет", а в 1985 году – звание "Почетный ветеран труда Укр. НИИМет".

В этом же году за разработку и внедрение технологии производства новых типов прокатных валков высокой эксплуатационной устойчивости Скобло Т. С. стала Лауреатом Премии Совета Министров СССР и награждена медалью "Ветеран труда".

С января 1989 года Скобло Т. С. – профессор кафедры "Ремонт машин", а в июне 1990 года ей присвоено ученое звание профессора по кафедре "Ремонт машин" Харьковского института механизации и электрификации сельского хозяйства (ХИМЭСХ). С 1982 года она является руководителем научной школы "Повышение качества изделий и долговечности деталей машин из черных и цветных металлов". Работая на кафедре, Скобло Т. С. постепенно укрепляет и углубляет существующие и создает новые направления научной и учебно-методической деятельности коллектива.

Под руководством Скобло Т. С. ежегодно на кафедре "Ремонт машин" защищается 4 – 5 кандидатских и докторских диссертаций, работает мощный коллектив единомышленников, соискателей и аспирантов.

нтов. Они постоянно работают над разработкой и внедрением технологических процессов восстановления и упрочнения изношенных деталей сельскохозяйственных машин, в том числе и с использованием высококонцентрированных источников энергии.

Научно-исследовательские публикации и учебно-методические разработки Скобло Т. С. широко известны как в Украине, так и за ее пределами. Она является автором более 600 публикаций, имеет 68 авторских свидетельств и патентов. Три изобретения вошли в состав двух лицензионных соглашений с Нигерией и Германией (1985–1989 гг.). На основе теоретических и экспериментальных исследований подготовила Тамара Семеновна три стандарта (новые заэвтектоидные стали и чугуны для валков, а также методы физико-механических испытаний сплавов РС СЭВ). В 1994 году за разработку и внедрение прокатных валков и мукомольных вальцов высокой эксплуатационной надежности по Указу Президента Украины №810-94 от 28.12.99 Скобло Т. С. становится лауреатом Государственной премии Украины в области науки и техники. В течение 1994–1995 годов ее новые разработки отмечены "Бриллиантовой звездой" Международного института маркетинга.

В 1999 году Скобло Тамара Семеновна становится действительным членом (академиком) Инженерной академии Украины.

Работая в ХГТУСХ, Скобло Т. С. много времени уделяет воспитательной работе со студентами, аспирантами и соискателями, плодотворной работе в Ученом совете университета и ученых советах по защите кандидатских и докторских диссертаций. За многолетнюю плодотворную научно-исследовательскую, учебно-методическую и организационно-воспитательную работу и добросовестное отношение к своим служебным обязанностям Скобло Т. С. награждена "Почетной грамотой Министерства образования и науки Украины" (2000 г.), Знаком "Отличник высшего образования" (2002 г.), Орденом "Княгини Ольги III степени" (2005 г.), Почетным знаком "За заслуги" (2006 г.), "Знак почета" (2006 г.), Почетным знаком Харьковского областного совета "Слобожанская слава" (2010 г.). Она становится победителем XIV конкурса "Высшая школа Харьковщины – лучшие имена" (2012 г.).

С 1989 года и по настоящее время работает профессором кафедры ремонта машин Харьковского национального технического университета сельского хозяйства имени Петра Василенко.



**Гусарев Владимир Сергеевич** родился в Луганске 29 июля 1930 года. С 17 лет начал работать на паровозостроительном заводе (г. Луганск) в службе главного механика, затем в лаборатории резания отдела главного технолога завода. После этого работал во Всесоюзном проектном институте "Оргтрансмаш" (г. Харьков). Окончил вечернюю школу рабочей молодежи в 1948 году, затем в 1954 году – вечерний факультет Харьковского политехнического института по специальности "Технология машиностроения", получив диплом с отличием инженера-механика.

С 1955 года работает в Одесском политехническом университете на должностях: ассистента, доцента, профессора кафедры "Технология машиностроения". Кроме этого, работал (1956 – 1961 гг.) инженером-расчетчиком-консультантом в Одесском СКБ-3 (по совместительству).

Активный участник научных конференций и съездов по теории машин и механизмов (ТММ), начиная с 1956 года. В 1963 году защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук на тему: "Структурные схемы машин-автоматов дискретного действия" в Ученом Совете физико-технических наук АН Белоруссии по двум специальностям: Машиноведение и Техническая кибернетика. Ученик Сергея Ивановича Артоболевского.

Под научным руководством Гусарева В. С. выполнили и защитили диссертации на соискание научной степени кандидата технических наук – Цанев Н. (Болгария) и Яровой Ю. (ОНПУ). Он имеет публикации в известных академических изданиях АН СССР и АИН Украины, а

также 5 монографий и учебник для студентов высших технических учебных заведений "Технология автоматизированного машиностроения" (соавторы Якимов А. В., Линчевский П. А. и др.), который имеет пять изданий: Одесса (1993 г.), Киев (1995 г.), Одесса-Харьков (2000 г.), Харьков (2005 г.), Харьков (2010 г.). Оппонировал 10 диссертаций в ВУЗах Одессы, Тулы, Перми, Минска и др. За разработку теории машин автоматического действия был награжден серебряной медалью ВДНХ СССР (1990 г.).

Общественная деятельность: лектор Института повышения квалификации Одесского совнархоза (на общественных началах) в 1961-1968 гг.; председатель профбюро механико-технологического факультета Одесского политехнического института в 1958-1964 гг.; ученый секретарь Одесского областного правления НТО Машпром в 1964-1974 гг.;

председатель Совета СНВ политехнического института в 1964–1972 гг.; член Научного Совета механико-технологического факультета в 1970-1990 гг.; член методического Совета ОНПУ в 1980-2005 гг.; с 1985 года до сего времени – член библиотечного Совета ОНПУ.

В настоящее время руководит дипломным проектированием и читает лекции магистрам и бакалаврам по курсам "Научные проблемы прикладной механики", "Автоматизация технологических процессов". Его научные интересы: структурология, теория машин автоматического действия, энергетика технологических операций. В этом году Гусареву Владимиру Сергеевичу исполняется 90 лет.



### **Наддачин Валерий Борисович**

родился в 1947 году в городе Фергана, Узбекской ССР, в семье военнослужащего, где проживали родители по месту службы отца. Проживали в Узбекистане, на Камчатке, Сахалине, Украине.

В 1970 году окончил механико-технологический факультет Одесского политехнического института по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструмент", работал конструктором в КО, на освобожденной комсомольской работе, служил в Советской Армии.

С 1975 г. и по настоящее время работает на кафедре "Технология машиностроения» последовательно на должностях: инженер НИСа, младший и старший научный сотрудник, ассистент, старший преподаватель, доцент. Преподает курсы: "Процеси та операції формоутворення", "Техніко-технологічне забезпечення виробництва", "Технологічна підготовка виробництва". В 1987 году под руководством профессора Якимова А. В. защитил кандидатскую диссертацию на тему "Волнистость плоской поверхности, шлифованной прерывистыми кругами и управление ее параметрами". Область научных интересов – финишные методы обработки.

Имеет 2 авторских свидетельства на изобретения, опубликовал 79 работ, в том числе 7 учебно-методических пособий, 2 учебных пособия (Методы производства заготовок в машиностроении: учеб. пособие / В. Б. Наддачин; ОНПУ. – Одесса: Интерпринт, 2017. – 264 с.), (Прогрессивные методы получения заготовок из листового проката в машиностроении: учеб. пособие / Г. П. Кремнев, И. П. Коновалов, В. Б. Наддачин и др. – Одесса: Изд. Печатный дом, 2016. – 48 с.).



**Новоселов Юрий Константинович** родился 17 сентября 1940 в г. Барнауле Алтайского края.

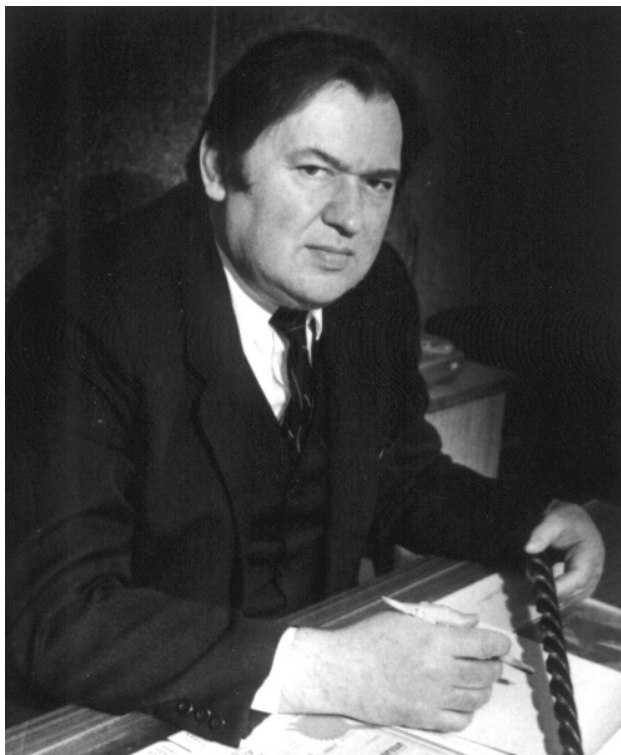
В 1963 году окончил Алтайский политехнический институт имени И. И. Ползунова, по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты". После окончания института работал в Уральском филиале Всесоюзного научно-исследовательского института абразивов и шлифования. В 1969 г. закончил заочную аспирантуру при Всесоюзном научно-исследовательском институте абразивов и шлифования. В 1970 г. защитил кандидатскую диссертацию в Пермском политехническом институте. В 1981 году в Челябинском политехническом институте защитил докторскую диссертацию и в 1982 году утвержден в звании профессора по кафедре "Технология машиностроения".

Учебно-воспитательную работу Новоселов Ю. К. успешно сочетал с научно-исследовательской работой. Оказывал предприятиям помощь в освоении новой техники, руководил группой факультета повы-

шения квалификации руководящих работников промышленности. При его активном участии создана база для подготовки инженеров со специализацией "Станки с ЧПУ, роботы и робототехнические комплексы". В период 1980–1983 гг. заведовал кафедрой "Технология машиностроения" Алтайского политехнического института.

С 1982 по 1983 год был назначен на должность проректора по научной работе Алтайского политехнического института, а в 1983 году был избран по конкурсу на должность профессора кафедры "Технология машиностроения" Севастопольского приборостроительного института, в котором и работает в настоящее время. В СевНТУ трудился в должностях: заведующего кафедрой "Технология автоматизированных производств", директором департамента систем автоматизированных производств, деканом факультета технологии и автоматизации машино-приборостроения и транспорта, заведующего кафедрой "Технология машиностроения".

Новоселовым Ю. К. опубликовано более 200 статей, 7 монографий и 2 учебника, получено 25 авторских свидетельств и патентов. Под его руководством подготовлено и защищено три докторских и 14 кандидатских диссертаций. Новоселов Ю.К. награжден бронзовой медалью ВДНХ (1968 год), нагрудным знаком Министерством Высшего и среднего образования СССР "За отличные успехи в работе", знаком "Відмінник освіти України".



**Ямников Александр Сергеевич** родился 15 августа 1943 года в Челябинске. В следующем году семья переезжает в Тулу, и отныне вся его жизнь связана с городом оружейников. В Туле он успешно заканчивает 7 классов 22-й школы, Механический техникум транспортного строительства и становится техником-конструктором на Комбайновом заводе. Здесь трудилась практически вся большая семья Ямниковых: отец, мать, брат, жена.

Стремление к знаниям привели его в 1962 году в Тульский политехнический институт, который он окончил в 1967 году с отличием, получив звание инженера-механика по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструмент".

Способности ученого-исследователя у Ямникова А. С. проявились уже в студенческие годы. Он один из самых активных участников студенческого научного общества. Его учителя видные советские ученые Бобров В. Ф., Коганов И. А. и другие отмечали его способности "к самостоятельному проведению научно-исследовательских работ". Поэтому естественным является его продвижение на этом пути: аспирант, младший научный сотрудник, кандидат технических наук, доцент, доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой "Технология машиностроения". Научные исследования и на их основе прикладные разработки в области новых технологий профессора Ямникова неоднократно представлялись на выставках и конкурсах различного уровня, отмечались наградами ВДНХ СССР. За эти работы в 1980 году Ямникову А. С. была присуждена премия имени С. И. Мосина.

Профессор Ямников активно участвовал совместно с учеными и практиками Тульского машиностроительного завода в создании совершенно нового технологического комплекса, удостоенного диплома I степени и ряда медалей высшего достоинства.

Совместно с Тульским машзаводом кафедрой профессора Ямникова была организована отраслевая научно-исследовательская лаборатория, которая способствовала подготовке научно-педагогических кадров не только для ТулГУ, но и для других вузов, НИИ России и стран ближнего зарубежья.

Связи с производством, в частности с ТОЗом, Ижевским научно-исследовательским технологическим институтом, ГНПП "Сплав" позволили выполнить комплекс теоретических и экспериментальных исследований, нашедших успешное применение в производстве. Изделия, выпущенные по этим технологиям, соответствовали лучшим мировым образцам.

В 1995 году, отмечая заслуги профессора Ямникова перед российской наукой, ему было присвоено звание "Заслуженного деятеля науки и техники Российской Федерации".

Ямников А. С. не только блестящий ученый, но и замечательный педагог, о котором с большим уважением отзываются коллеги и сту-



денты. За разработку и внедрение новой технологии обучения Госкомитетом СССР по народному образованию группа преподавателей, среди которых и профессор Ямников, была удостоена дипломов победителей и знака "За отличные успехи в работе". После выхода министерского Положения о магистерской подготовке студентов, среди первых, приступивших к его исполнению в ТулГУ, был и профессор Ямников.

В начале XX века, когда возникла угроза разрушения научно-технического потенциала высшей школы, особую роль в стратегии выживания и широкого развития научно-технической сферы сыграли научные школы ТулГУ. И в первую очередь следует назвать научную школу технологии машиностроения, основателем которой являлся профессор Коганов И. А., а ее признанным лидером - Ямников А. С., что нашло отражение в книге "Ведущие научные школы России", изданной в конце 90-х годов в Москве. Недаром в одном из своих выступлений ректор ТулГУ назвал профессора Ямникова среди тех, кто составляет "золотой фонд" российской науки. Он автор более двухсот научных работ, академик Академии естествознания РФ, Почетный работник высшего профессионального образования России.



**Малыхин Виталий Викторович** родился 15 ноября 1946 года в городе Курск. В 1954–1963 гг. учился в школе № 2, а в 1963–1964 гг. – в вечерней сменной школе № 1 города Курска, которую окончил в 1964 году с серебряной медалью. С октября 1963 года по июль 1964 года работал учеником, а затем шлифовщиком в инструментальном цехе завода "Сельмашзапчасть" города Курск.

В августе 1964 г. поступил на дневное отделение машиностроительного факультета Курского политехнического института (КПИ). Активно участвовал в общественной жизни института – был постоянным комсоргом группы, членом факультетского бюро ВЛКСМ, выступал в спортивных соревнованиях за команду КПИ (легкая атлетика, баскетбол).

В 1969 году окончил КПИ по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты" (первый выпуск) и

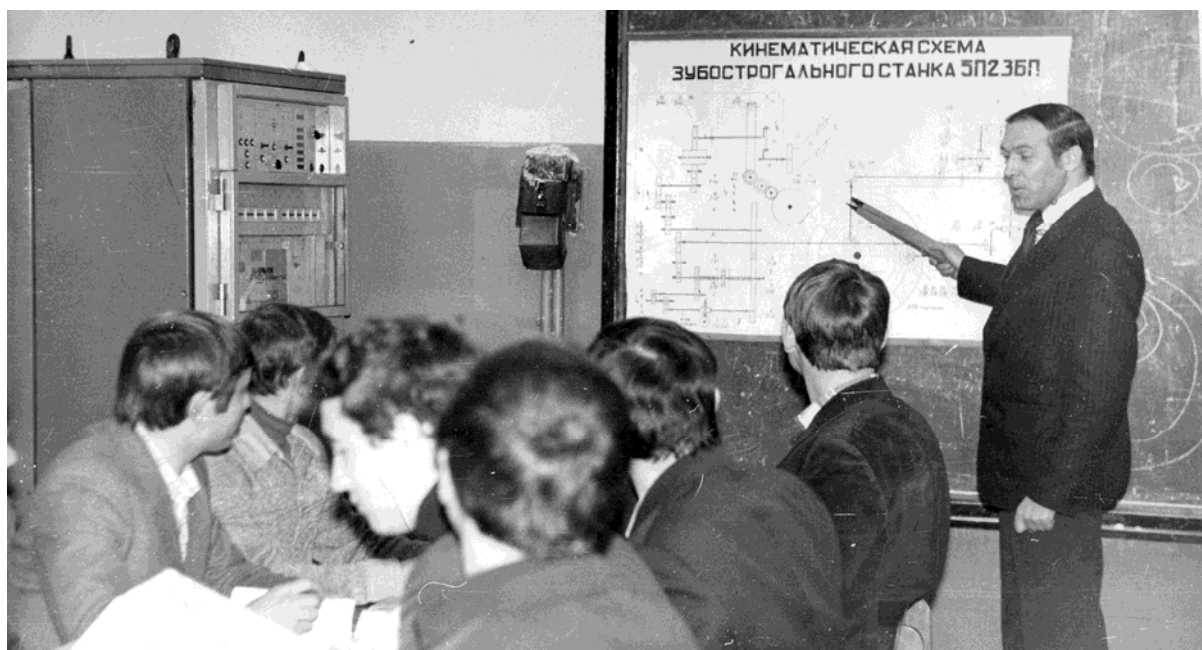
был направлен на работу в должности ассистента кафедры "Технология машиностроения" КПИ. Принимал активное участие в оснащении кафедры оборудованием, организации учебного процесса, в научно-исследовательской работе. В феврале 1970 года был переведен в штат выделившейся кафедры "Станки и инструменты".



С мая 1970 года по май-июнь 1971 года служил в Группе Советских войск в Германии. После увольнения в запас возвратился в КПИ на кафедру "Станки и инструменты". В 1976 году поступил в заочную аспирантуру кафедры "Резание материалов и режущие инструменты" Харьковского политехнического института. В 1979 году перешел из заочной аспирантуры в очную, которую окончил в 1980 году и возвратился на кафедру "Станки и инструменты" КПИ ассистентом.

В 1986 году защитил диссертацию на тему "Высокопроизводительное шлифование твердого сплава совместно со сталью" на соискание ученой степени кандидата технических наук. В 1992 году был

избран на должность доцента кафедры "Станки и инструменты". Преподавал учебные дисциплины "Резание металлов", "Проектирование режущего инструмента", "Технология инструментального производства". В период с 1986 по 2005 год был членом, председателем профбюро машиностроительного факультета, членом профкома КГТУ. В настоящее время доцент кафедры "Машиностроительные технологии и оборудование" (МТ и О), ФГБОУ Юго-Западный государственный университет (Курск).



За время работы в коллективе кафедры "Машиностроительные технологии и оборудование" Малыхин В. В. зарекомендовал себя квалифицированным сотрудником, грамотным специалистом способным решать задачи, стоящие перед профессорско-преподавательским составом кафедры. Виталий Викторович – автор около 300 научных трудов по специальности "Технология и оборудование механической и физико-технической обработки", из них 2 монографии, 14 изобретений (патентов). Все работы автора ориентированы на разработку и исследование технологии алмазно-абразивной обработки и конструкций лезвийного и алмазно-абразивного инструмента с демпфирующими элементами, более эффективных с точки зрения производительности и качества обработки. В 2014 г. принял активное участие в организации базовой кафедры МТ и О на предприятии ОАО "Авиаавтоматика" им. В. В. Тарасова, г. Курск. Малыхин В. В. за свою активную и трудовую деятельность неоднократно поощрялся администрацией ВУЗа.



**Новиков Сергей Георгиевич** родился 7 сентября 1950 года в Курске. В 1967 – 1972 годах обучался в Курском политехническом институте по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты", получил квалификацию инженер-механик.

В 1972 – 1976 гг. работал инженером-конструктором Курского завода "Прибор". В 1976 – 1997 гг. работал в Курском политехническом институте (Курском государственном техническом университете – Юго-Западном государственном университете) ассистентом, старшим преподавателем, заместителем декана машиностроительного факультета.

В 1988 – 1992 гг. был соискателем ученого звания при Новочеркасском инженерно-мелиоративном институте имени А. К. Кортюнова, а в 1992 году защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук.

С 1997 года до 2007 года работал в Курском электромеханическом техникуме преподавателем, заведующим вечерним и дневным отделениями. С 2007 года до 2016 года – доцент кафедры "Информационные технологии, экология и экологическое право" Курского института социального образования (филиала) РГСУ. С 2016 г. по настоящее время – доцент, заведующий кафедрой Регионального открытого социального института (г. Курск).

Сферой его научных интересов являются: совершенствование и создание новых, более эффективных с точки зрения производительности и качества обработки технологий и виброгасящих конструкций лезвийного и алмазно-абразивного инструментов; применение гибких оболочек из композиционных материалов в гидромеханизации, сельском хозяйстве, различных областях промышленности, в том числе инструментальном производстве.

Имеет более 300 научных и методических публикаций, из них 14 авторских свидетельств СССР, 30 патентов РФ. Опубликовал 4 монографии. За плодотворную научно-исследовательскую деятельность, вклад в подготовку квалифицированных специалистов награжден памятным знаком губернатора Курской области "За Труды и Отечество".

## **Творческий научный коллектив кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця**

Современный уровень развития машиностроения и техническое перевооружение промышленных предприятий требуют создания и применения новых технологий, оборудования, инструментов и, естественно, подготовки высококвалифицированных кадров, способных решать сложные задачи по организации производства и выпуску конкурентоспособной машиностроительной продукции. В успешном решении этих задач важное значение приобретают формы обучения студентов в высших учебных заведениях по техническим и экономическим направлениям. Выпускники технических университетов, наряду со специальными техническими знаниями, должны хорошо владеть экономическими знаниями, а выпускники экономических университетов, наоборот, наряду со специальными экономическими знаниями, должны владеть общетехническими (инженерными) знаниями. Это позволит максимально реализовать потребности производства в профессиональных кадрах, вывести предприятия Украины на мировые рынки и занять достойное место среди ведущих мировых фирм и компаний, занимающихся созданием наукоемкой машиностроительной продукции, в особенности авиационной и космической техники.

Необходимо отметить, что соединение технологических и экономических знаний является важным направлением развития научно-технического прогресса и создания конкурентоспособной машиностроительной продукции. В особой мере это относится к подготовке менеджеров, маркетологов и других специалистов экономики, которые, наряду с экономическими знаниями, должны владеть инженерно-технологическими знаниями для эффективного решения практических задач.

Большой опыт подготовки специалистов, владеющих в одинаковой мере техническими и экономическими знаниями, накоплен в Харьковском национальном университете имени Семена Кузнеця – бывшем Харьковском инженерно-экономическом институте (ИНЖЭК). Длительное время, начиная с 1930 года – года основания Харьковского инже-

нерно-экономического института – его выпускники получали специальность инженер-экономист. Это открывало им широкие перспективы в производственной деятельности по инженерному и экономическому направлениям. Многие из них после нескольких лет работы становились руководителями предприятий, поскольку имели фактически двойное образование: инженера и экономиста, что ставило их в более выигрышное положение по отношению к выпускникам других институтов и университетов. Так, в 1970–1980-е годы на большинстве крупных харьковских промышленных предприятий директорами и главными инженерами были выпускники ИНЖЭКа. По сути, ИНЖЭК готовил организаторов и руководителей производства, что вызывало большой интерес среди абитуриентов. По уровню инженерного образования выпускники ИНЖЭКа мало в чем уступали выпускникам других технических ВУЗов, например, ХПИ, ХАИ и т.д. В течение первых трех лет учебы студенты ИНЖЭКа изучали все общеинженерные дисциплины в полном объеме и в несколько сжатом виде – специальные технические и технологические дисциплины, такие как технология машиностроения и металлорежущие станки, теория резания и режущие инструменты, теория обработки металлов давлением, технология металлов, технологии важнейших отраслей промышленности и другие. Эти дисциплины преподавали доктора и кандидаты технических наук, профессора и доценты, имевшие к тому же большой опыт практической работы.

Дипломная работа выпускника ИНЖЭКа состояла из технической и экономической частей. Требования к технической части диплома были такие же, как и в других технических ВУЗах. Инженерная подготовка в ИНЖЭКе осуществлялась кафедрами технологии машиностроения, деталей машин, теоретической механики и инженерной графики и др. При этом основная роль в инженерной подготовке студентов отводилась кафедре технологии машиностроения, которая была создана в 1930 году с целью обеспечения технологической подготовки инженеров-экономистов в области машиностроения и являлась старейшей кафедрой института.

В послевоенное время (1948 году) кафедра была восстановлена и оснащена всем необходимым оборудованием, включая современные металлорежущие станки (в том числе с ЧПУ), кузнечно-прессовое, сварочное и другое оборудование, а так же всеми необходимыми контрольно-измерительными приборами (микроскопы МБС-9, МИМ-7,

МИМ-8, ЭМВ-100Л, профилограф-профилометр ВЭИ "Калибр", проектор для изучения зубчатого зацепления и др.). Всего имелось в наличии более 100 наименований новейших образцов отечественного оборудования. На кафедре были созданы две учебные лаборатории, в которых демонстрировались операции штамповки пластин статора электродвигателя, операции обработки деталей с применением компьютерного программного обеспечения и т.д.

По количеству и качеству имевшегося оборудования кафедра технологии машиностроения ИНЖЭКа ничем не уступала известным кафедрам резания материалов ХПИ и ХАИ. Это позволяло готовить выпускников ИНЖЭКа с глубокими инженерными знаниями.

За время своего существования кафедра постоянно была укомплектована квалифицированными преподавателями, которые имели большой производственный опыт и хорошо владели технологическими и экономическими знаниями. Это обеспечивало подготовку высококлассных специалистов, которые успешно работали в разных отраслях промышленности. В тяжелый для Украины период перехода на рыночную экономику выпускники тогда уже Харьковского государственного экономического университета также были в авангарде создания малого и среднего бизнеса в промышленном производстве.

Опыт подготовки инженеров-экономистов в Харьковском ИНЖЭКе впоследствии получил широкое применение в образовательных системах Украины, России и Республики Беларусь при подготовке специалистов экономических направлений. Так, начиная с 1990-х годов в различных ВУЗах на экономических специальностях стали изучать учебную дисциплину "Системы технологий", являющуюся, по сути, обобщением технических и технологических курсов, которые ранее преподавались в ИНЖЭКе. В настоящее время эта дисциплина получила дальнейшее развитие. Достаточно отметить, что преподавателями Харьковского Национального экономического университета имени Семена Кузнецца (как сейчас называется ИНЖЭК) подготовлено более десяти учебных пособий по учебной дисциплине "Системы технологий". Она стала более "онаученной" и системной, включающей основные промышленные отрасли экономики. В Интернете имеется много различных изданий "Системы технологий" и все они начинаются с понятий: технологии, технологические системы, производственный и технологический процессы, типы производства и т.д., которые впервые в

системном виде изучались в Харьковском ИНЖЭКе при подготовке инженеров-экономистов. Фактически во всех изданиях можно увидеть ссылки на Харьковский ИНЖЭК, что является всеобщим признанием ИНЖЭКа, как классика инженерно-экономического образования.

Заведующими кафедрой "Технология машиностроения" в разное время были: канд. экон. наук, доцент Кононенко В. В., канд. техн. наук, доцент Коваленко Владимир Степанович, канд. техн. наук, доцент Неделин Ю. Л., канд. техн. наук, доцент Назаров Ю. Ф., канд. техн. наук, доцент Алимочкин В. М., докт. техн. наук, профессор Кобрин В. Н. (по совместительству, работавший в Харьковском авиационном институте).

В 1997–2011 гг. заведующим кафедрой "Технология машиностроения", которая в 1998 году реорганизована в кафедру "Техника и технологии", был канд. техн. наук, доцент Крюк А. Г., а в 2011–2017 гг. – докт. техн. наук, профессор Новиков Ф.В.

На кафедре на протяжении 30 лет (1976–2006 г.г.) работал ветеран Великой Отечественной войны, участник героической обороны Севастополя (1941–1942 г.г.) канд. техн. наук, профессор Дудко Петр Дмитриевич, который был прекрасным педагогом, Ученым, одним из основателей фундаментальной теории абразивной обработки деталей машин. Он внес значительный вклад в развитие кафедры, разработал концепцию подготовки инженеров-экономистов и менеджеров, подготовил серию учебных пособий по дисциплинам, преподаваемым на кафедре.

В состав кафедры на 7.06.1971 г. входили доценты: Кононенко В. В. (заведующий кафедрой), Аврамов Ф. П., Михайленко В. Д., старшие преподаватели: Николаенко Л. И., Плотников Л. П.

Состав кафедры на 17.03.1974 г.: доценты Кононенко В. В. (заведующий кафедрой) и Михайленко Н. А., профессор Аврамов Ф. П., старший преподаватель Гулевский В. Д.

Состав кафедры на 16.12.1975 г.: доценты Коваленко В. С. (заведующий кафедрой), Кононенко В. В., Указов В. П., и. о. профессора Аврамов Ф. П., старшие преподаватели: Гулевский В. Д., Алаев А. В., Усс А. И., Босенко В. Д., преподаватель Демиденко А. И., ассистент Островерх В. А., лаборант Микляева Е. Г.

Состав кафедры на 26.05.1981: доценты Коваленко В. С. (заведующий кафедрой), Кононенко В. В., Назаров Ю. Ф., Дудко П. Д., Ука-



зов В. П.; профессор Аврамов Ф. П., старшие преподаватели Гулевский В. Д., Алаев А. В., Усс А. И., преподаватель Демиденко А. И., ассистент Островерх В. А.

В состав кафедры на 7.05.1984 г. входили: доценты Указов В. П. (временно исполняющий обязанности заведующего кафедрой), Коваленко В. С., Кононенко В. В., Дудко П. Д., старшие преподаватели Гулевский В. Д., Алаев А. В., преподаватели Демиденко А. И., старший научный сотрудник Шкурупий В. Г., секретарь Ефимова И. В.

Состав кафедры на 25.06.1985 г.: доценты Неделин Ю. Л. (заведующий кафедрой), Коваленко В. С., Указов В. П., Дудко П. Д., Стариков А. В., старший преподаватель Алаев А. В., ассистенты Островерх В. А., Добровольский А. В., старший научный сотрудник Шкурупий В. Г.

С 16.10.1987 г. кафедра была преобразована в кафедру "Технология машиностроения, техническая механика и инженерная графика".

Состав кафедры на 26.01.1988 г.: доценты Алимочкин В. М. (заведующий кафедрой), Указов В. П., Дудко П. Д., Левченко Н. В., Крюк А. Г., Савченко Н. Ф., Татаринов А. С., Слинько А. А., Игнатов А. И., старшие преподаватели Плотников Л. П., Козырь И. П., преподаватели Свидерский В. П., Рябой А. В. и другие (всего 15 человек).

Состав кафедры на 28.12.1990 г.: доценты Алимочкин В. М. (заведующий кафедрой), Указов В. П., Дудко П. Д., Левченко Н. В., Крюк А. Г., Савченко Н. В., профессор Гончаров Б. Ф., старшие преподаватели Добровольский А. В., Бреславец А. В., Свидерский В. П., Губин Г. И., преподаватель Шкурупий В. Г.

Состав кафедры на 15.12.1995 г.: профессор Алимочкин В. М. (заведующий кафедрой), доценты Указов В. П., Дудко П. Д., Левченко Н. В., Крюк А. Г., Савченко Н. В., Чистяк В. Г., Свидерский В. П., Бреславец А. В., канд. техн. наук, старший преподаватель Губин Г. И., преподаватель Шкурупий В. Г.

В это время на кафедре преподавались дисциплины: резание материалов, станки и инструменты; новейшие достижения техники и технологии машиностроения; важнейшие проблемы экономики, технология металлов, основы технологии важнейших отраслей промышленности, основы стандартизации и контроль качества продукции, технология машиностроения, технология отраслей промышленности, автоматизация производственных процессов, технология важнейших

отраслей промышленности, охрана труда, технология машиностроения и автоматизация производственных процессов, материаловедение и технология конструкционных материалов, технология металлов и других конструкционных материалов, концепции современного естествознания и др.

Преподаватели кафедры активно занимались научной работой и внедрением своих научных разработок в производство на Харьковских заводах "Гидропривод", "Электромашина", "Серп и молот", "Малые агрегатные станки", заводе маркшейдерских инструментов, ХТСЗ, Харьковском велосипедном заводе, Харьковском заводе транспортного машиностроения имени В. А. Малышева, Харьковском турбинном заводе имени С. М. Кирова, Харьковском опытном заводе техоснастки, Харьковском производственном объединении "Радиореле", Харьковском заводе транспортного оборудования, Харьковском станкостроительном заводе имени Косиора, Изюмском приборостроительном заводе, Новокраматорском машиностроительном заводе, Кременчугском автомобильном заводе, заводе "Криворожсталь", Симферопольском заводе "Продмаш", Бердянском заводе "Дормаш", Крюковском вагоностроительном заводе, Бердянском заводе сельхозмашиностроения, заводе имени Лавочкина, в Институте электросварки имени Патона, Харьковском авиационном институте, Харьковских проектных институтах УФГПИ "Союзпроммеханизация", ЮЖГИПРОШАХТ, ПТИМАШ и др.

Преподавателями кафедры за эти годы подготовлено и издано большое количество учебно-методической и научно-практической литературы:

1. Кононенко В. В. Модернизация металлорежущих станков. Значение модернизации и ее экономическая эффективность: пособие для студентов машиностроительной специальности / В. В. Кононенко. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1951. – 86 с.

2. Кононенко В. В. Изготовление точных отливок в машиностроении: пособие для студентов машиностроительной специальности / В. В. Кононенко. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1951. – 40 с.

3. Кононенко В. В. Основные направления в развитии передовой техники и технологии в машиностроении: пособие для студентов машиностроительной специальности / В. В. Кононенко. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1959. – 140 с.

4. Организация и планирование технического развития и подготовки производства: раздел учебника, допущенного МВС СО РСФСР для инженерно-экономических институтов и факультетов / В. В. Кононенко и др. – Москва: МАШГИЗ, 1960. – 64 с.; 2 изд. – Москва: МАШГИЗ, 1967. – 72 с.

5. Дудко П. Д. Пластические массы и другие неметаллические материалы в промышленности / П. Д. Дудко. – Донецкий совнархоз, 1961. – 159 с.

6. Михайленко Н. А. Холодное выдавливание стальных деталей / Н. А. Михайленко, В. Д. Гулевский, В. В. Кононенко. – Харьков: Книжное издательство, 1962. – 59 с.

7. Дудко П. Д. О выборе режима обработки при доводке стальных деталей свободным абразивом / П. Д. Дудко. – Харьковское областное издательство, 1962. – 7 с.

8. Дудко П. Д. Новые материалы в технике: учебное пособие / П. Д. Дудко // Харьков: ХГУ, 1964. – 257 с.

9. Новые материалы в технике: лабораторные работы / П. Д. Дудко, Л. П. Горушкина, Г. Н. Кулакова, И. И. Шатько, Е. Л. Цента, В. А. Качер // Харьков: ХГУ, 1965. – 230 с.

10. Дудко П. Д. Новые материалы в машиностроении / П. Д. Дудко, канд. техн. наук. – Харьков: Прапор, 1966. – 86 с.

11. Организация и планирование производства на машиностроительных предприятиях: учебник для вузов / Е. Г. Либерман, Ю. Е. Звягинцев, А. Н. Золотарев, В. В. Кононенко, Г. М. Макарова, С. У. Олейник; Под ред. д-ра экон. наук, проф. Е. Г. Либермана. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва: Машиностроение, 1967. – 606 с.

12. Дудко П. Д. Рекомендации по приготовлению абразивно-доводочных материалов / П. Д. Дудко, В. В. Масловский. – Харьков: Изд-во "Прапор", 1970. – 16 с.

13. Обработка деталей абразивными пастами / П. Д. Дудко, В. В. Масловский, Г. М. Маркин, А. Н. Прокофьева – Ярославль: Изд-во "Верхняя Волга", 1970. – 80 с.

14. Дудко П. Д. Вопросы автоматизации проектирования технологических процессов холодной штамповки / П. Д. Дудко, Н. С. Макурин, И. И. Варсак // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1970. – 4 с.

15. Дудко П. Д. Классифицирующая система деталей холодной штамповки при автоматизации технологического проектирования

/ П. Д. Дудко, Н. С. Макурин, И. И. Варсак // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1970. – 6 с.

16. Эффективная абразивная паста / П. Д. Дудко, Г. П. Маркин, В. В. Масловский, В. И. Алексеев, Н. Ф. Мухин // Информационный листок. – Ярославль: ЦНТИ, 1970. – 6 с.

17. Модернизация плоско-доводочного станка мод. СППД-2 / П. Д. Дудко, В. В. Масловский, О. В. Железов, В. М. Мухамедгалиев, Б. Ф. Огурцов // Информационный листок. – Иваново: ЦНТИ, 1970. – 6 с.

18. Применение доводочных процессов при изготовлении и ремонте внутришлифовальных головок типа "ВШ" / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов, В. Ф. Яковлев, В. С. Ватинов // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1972. – 3 с.

19. Методы и режимы доводки посадочных поверхностей внутришлифовальных головок при изготовлении и ремонте / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов, В. Ф. Яковлев, Н. А. Клименко // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1972. – 3 с.

20. Дудко П. Д. Абразивная паста для доводки прецизионных деталей / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов П. Я. Остапчук, И. П. Жуковский // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1973. – 2 с.

21. Электроалмазное шлифование инструментальных материалов: монография / М. Ф. Семко, А. И. Грабченко, Н. В. Левченко, А. Ф. Раб. – Киев: Изд. объединение "Вища школа", 1974. – 120 с.

22. Шкурупий В. Г. Повышение эффективности финишных методов обработки материалов / В. Г. Шкурупий, П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров. – Киев: Общество "Знание", 1979. – 24 с.

23. Алимочкин В. М. Применение станков с числовым программным управлением в авиационной промышленности: учебное пособие / В. М. Алимочкин. – Харьков: ХАИ, 1982. – 111 с.

24. Алимочкин В. М. Проектирование рациональных технологических процессов обработки деталей на станках с программным управлением: учебное пособие / В. М. Алимочкин. – Харьков: ХАИ, 1985. – 67 с.

25. Левченко Н. В. Повышение производительности механической обработки изделий с износостойкими газотермическими покрытиями / Н. В. Левченко, Н. П. Данильчук, Л. Г. Полонский // Информационный листок № 60-85. – Житомир: ЦНТИ, 1985. – 4 с.

26. Алимочкин В. М. Прогрессивные технологические процессы в машиностроении / В. М. Алимочкин, П. Д. Дудко. – Киев: Общество "Знание" УССР, 1990. – 16 с.

27. Дудко П. Д. Конспект лекцій з курсу "Технологія заготовчого виробництва" для студентів спеціальностей 07.01 та 07.16 всіх форм навчання / П. Д. Дудко, О. Ю. Браташевський, А. Г. Крюк, А. Г. Полякова. – Харків: ХІЕІ, 1993. – 88 с.

28. Технологія заготовчого виробництва: навчальний посібник для економічних вузів і факультетів / О. Ю. Браташевський, В. М. Гриньова, П. Д. Дудко, В. О. Каляда, А. Г. Крюк, А. Г. Полякова, А. В. Чалий. За ред. канд. техн. наук О. Ю. Браташевського, докт. екон. наук, проф. В. М. Гриньової. – Харків: ХДЕУ, 1994. – 121 с.

29. Браташевський О. Ю. Конспект лекцій з курсу "Технологія заготовчого виробництва" для студентів спеціальностей 07.01 та 7.050.109. Частина 3 / О. Ю. Браташевський, П. Д. Дудко, А. Г. Крюк. – Харків: ХДЕУ, 1994. – 48 с.

30. Системы технологий: учеб. пособие для вузов / А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, В. А. Коляда. Под ред. канд. техн. наук А. Ю. Браташевского. – Харьков: ХГЭУ, 1995. – 79 с.

31. Основы менеджмента: учебное пособие / Под ред. академика Н. А. Сероштана, академика В. А. Коляда и канд. техн. наук П. Д. Дудко – Харьков: РИО ХГЭУ, 1996. – 314 с.

32. Основные понятия и определения технологии машиностроения. Качество продукции в машиностроении: Тексты лекций курса "Техника и технология отрасли" / Н. В. Левченко. – Харьков: ХГЭУ, 1997. – 44 с.

33. Точность обработки деталей машин. Проектирование заготовок: Тексты лекций курса "Техника и технология отрасли" / Н. В. Левченко. – Харьков: ХГЭУ, 1997. – 44 с.

34. Левченко Н. В. Производство зубчатых колес: текст лекций курса "Техника и технология производства" / Н. В. Левченко. – Харьков: РИО ХГЭУ, 1998. – 28 с.

35. Чистяк В. Г. Тексты лекций "Общие сведения о продукции производственно-технического назначения", "Топливо и смазочные материалы" курса "Товароведения" для студ. спец. 7.050106 / В. Г. Чистяк, Н. Ф. Савченко. – ХГЕУ, 1999.

В 1998 году кафедра "Технология машиностроения" была реорганизована в кафедру "Техника и технологии", поскольку в это время количество инженерных дисциплин значительно сократилось, а университет уже стал называться "экономическим" и осуществлялась подготовка специалистов лишь экономических направлений. Инженерное образование рассматривалось как важный фактор углубления экономических знаний. Вместе с тем, кафедра "Техника и технологии", по-прежнему, занимала ведущую роль в подготовке выпускников университета. На кафедре проводились глубокие научные технологические исследования. С их результатами связаны многие научно-практические достижения в развитии машиностроительных, авиационно-космических и других наукоемких технологий.

Значительных успехов в научной и учебно-методической работе кафедры "Техника и технологии" добилась после 2000 года. В это время ее возглавлял канд. техн. наук, доцент Крюк Анатолий Григорьевич (с 1997 по 2011 гг.), а с 2011 года – докт. техн. наук, профессор Новиков Федор Васильевич. В 2011 году Крюк Анатолий Григорьевич стал профессором.

В состав кафедры входили опытные педагоги и специалисты-технологи: канд. техн. наук, профессор Дудко Петр Дмитриевич, докт. техн. наук, профессор Свидерский Владимир Павлович, кандидаты технических наук, доценты Савченко Николай Федорович, Шкурупий Валентин Григорьевич, Чистяк Владимир Григорьевич, Дитиненко Станислав Александрович, Стрельчук Роман Михайлович, старшие преподаватели Демиденко Анатолий Ильич, Прасок Александр Григорьевич.

По совместительству на кафедре "Техника и технологии" работали: канд. техн. наук, заведующий кафедрой "Обработка металлов давлением" НТУ "ХПИ" Плеснецов Юрий Александрович (в должности доцента) и докт. техн. наук, профессор, заведующий кафедрой "Технология материалов" Харьковского национального технического университета сельского хозяйства имени Петра Василенка, Тришевский Олег Игоревич (в должности профессора). Инженером на кафедре работала Осикова Инна Леонидовна, а лаборантом – Олейник Елена.

Это был сплоченный творческий коллектив единомышленников, высококвалифицированных педагогов и специалистов-технологов, имевших большой практический опыт по созданию, внедрению в производство и эксплуатации современных технологических систем. Все

они получили высшее образование в общеизвестных высших учебных технических заведениях городов Харькова и Киева. Профессоры Крюк А. Г., Новиков Ф. В., Тришевский О. И. и доценты Дитиненко С. А., Стрельчук Р. М. окончили Харьковский политехнический институт, профессор Свицерский В. П. – Харьковский институт радиоэлектроники, доценты Савченко Н. Ф., Чистяк В. Г. и Шкурупий В. Г. – Харьковский авиационный институт, доцент Плеснецов Ю. А. – Киевский политехнический институт, старшие преподаватели Демиденко А. И. и Прасок А. Г. – Харьковский инженерно-экономический институт (машиностроительный факультет).



Наряду с традиционным изучением дисциплин, связанных с промышленными технологиями, в это время начали изучать дисциплины, связанные с технологиями оказания различных услуг: в торговле, в здравоохранении, в банковской сфере и т.д. Это значительно расширило перечень вопросов, изучаемых в курсе "Системы технологий" и потребовало от преподавателей новых знаний и практического опыта в непромышленной сфере. В своих дипломных работах студенты также все чаще стали выбирать тематику технологий непромышленной сферы.

В 2015 году кафедра "Техника и технологии" была реорганизована в кафедру "Естественные науки и технологии". Состав кафедры расширился, в нее вошли высококвалифицированные педагоги и специалисты: докт. физ.-мат. наук, профессор Платков В. Я., докт. техн. наук, профессор Саввова О. В., канд. физ.-мат. наук, доцент Гоков А. М. и канд. техн. наук, доцент Цапко Н. С., ведущий инженер Плюхин С. А., а в 2016 году – докт. техн. наук, профессор Смирный М. Ф. (Заслуженный изобретатель Украины, автор около 900 изобретений и патентов Украины).

На кафедре "Техника и технологии" преподавались учебные дисциплины: технология машиностроения, технология заготовительного производства, машины и оборудование, обработка металлов резанием, стандартизация, техническая механика, материаловедение, черчение, издательско-полиграфические материалы, системы технологий, основы технологических систем, системы технологий промышленности, системы технологий в машиностроении, системы технологий в строительстве, системы технологий в здравоохранении, системы технологий в торговле, современные технологические системы, системы автоматизированного проектирования технологических процессов, инновационные технологии производства продукции и предоставления услуг, технический аудит предприятий и организаций, товароведение, физика, электротехника и электроника, инженерно-компьютерная графика, компьютерная графика и визуализация и т. д.

Преподаваемые на кафедре "Техника и технологии" учебные дисциплины были направлены на формирование у студентов компетентностей, связанных с умением осуществлять планирование и организацию производства современных конкурентоспособных изделий на основе технического и технологического обновления путем объединения технических и экономических знаний; разработкой технических и технологических мероприятий по повышению эффективности производства и производительности труда; определению перспективных направлений технического перевооружения производства и модернизации предприятий для повышения конкурентоспособности на внутренних и внешних рынках.

На кафедре "Техника и технологии" выполнялись фундаментальные научные исследования по проблемам технологии машиностроения, обработки металлов резанием и давлением, физико-технической



обработки, разработки технологий высокоскоростного резания материалов и прогрессивных конструкций инструментов (профессоры Дудко П. Д., Новиков Ф. В. и Свицерский В. П., старший преподаватель Демиденко А. И.); разработки эффективных высокопроизводительных технологий шлифования труднообрабатываемых материалов алмазными кругами на металлических связках с применением методов их электроэрозионной правки (профессор Новиков Ф. В., доценты Дитиненко С. А. и Стрельчук Р. М.); разработки научных основ технологического обеспечения геометрических, физико-химических и оптических характеристик высокоточных поверхностей деталей летательных аппаратов, работающих в условиях действия светового потока (доцент Шкурупий В. Г.); разработки импульсных технологий обработки металлов методами пластического деформирования, в том числе и для изготовления крупногабаритных изделий (доценты Савченко Н. Ф. и Чистяк В. Г.); разработки теории и технологии изготовления гнутых профилей со специальными эксплуатационными качествами методами валковой формовки (профессоры Крюк А. Г. и Тришевский О. И., доцент Плеснецов Ю. А.) и др.



Преподаватели и сотрудники кафедры  
в учебной лаборатории (2003 г.)



Преподаватели кафедры (2009 г.)



Учебная лаборатория кафедры



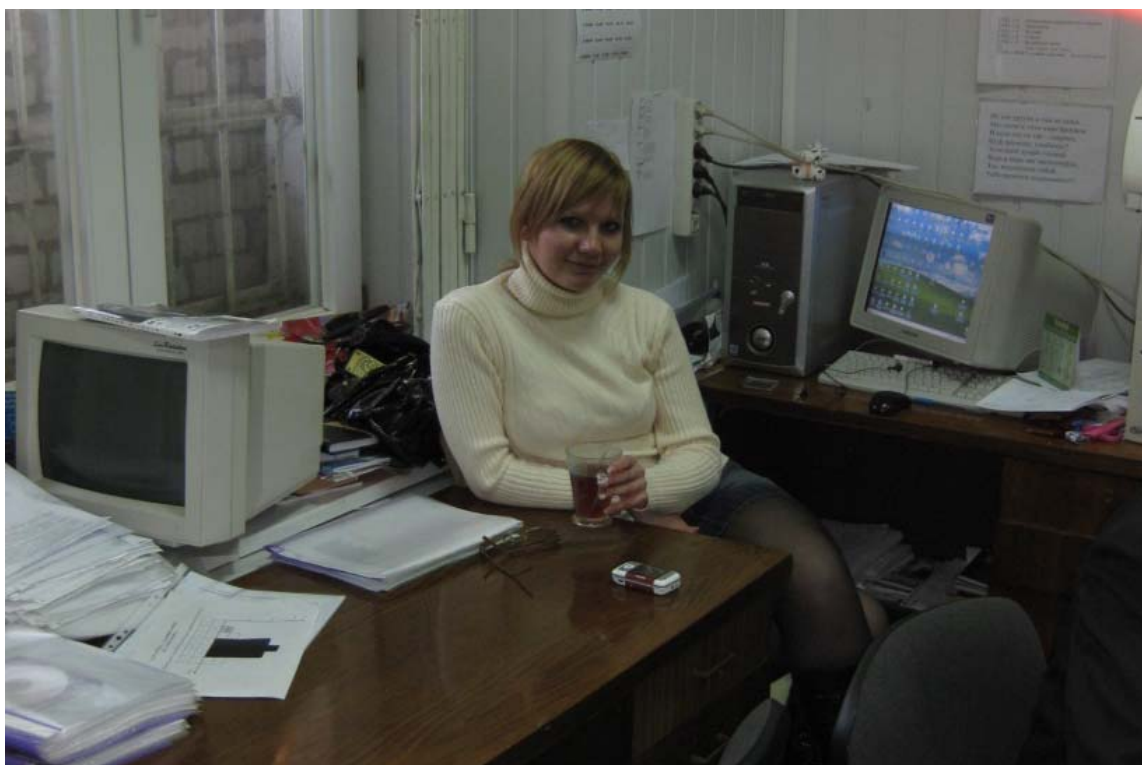
Преподаватели Новиков Ф. В., Крюк А. Г., Дитиненко С. А.



Новиков Ф. В. и Дитиненко С. А. при подготовке практического занятия



Шкурупий В. Г. и Савченко Н. Ф. в перерыве между занятиями  
в кабинете для преподавателей



Лаборант кафедры Олейник Елена за своим рабочим столом  
в кабинете для преподавателей



Студенты на практическом занятии в лаборатории кафедры



Прохождение студентами производственной практики  
в ООО "Империя металлов"



Коллектив кафедры (2016 г.)



Коллектив кафедры (2017 г.)



Профессоры Смирный М. Ф. и Новиков Ф. В., студент Горбик А. Ю., доцент Гокос А. М. с полученными патентами Украины

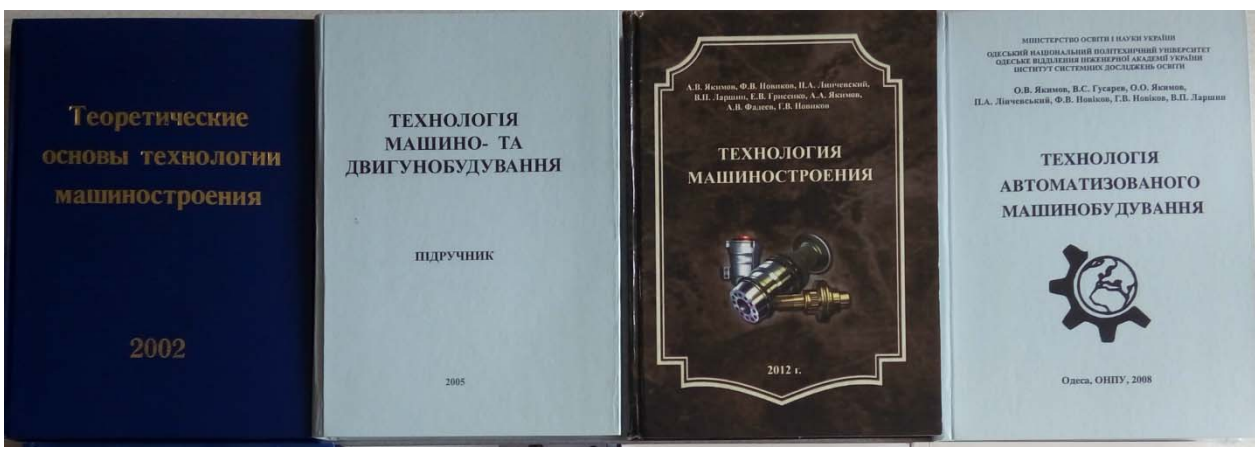


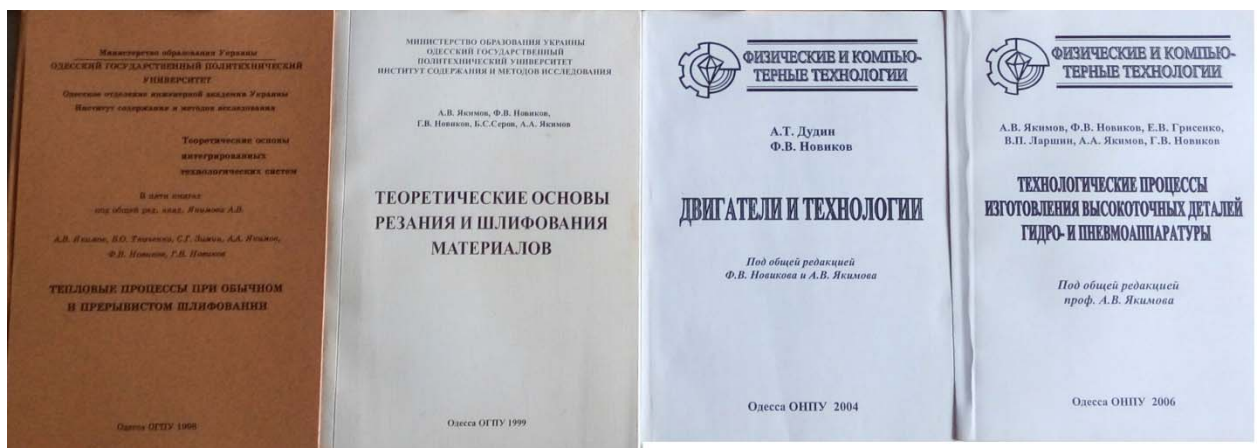
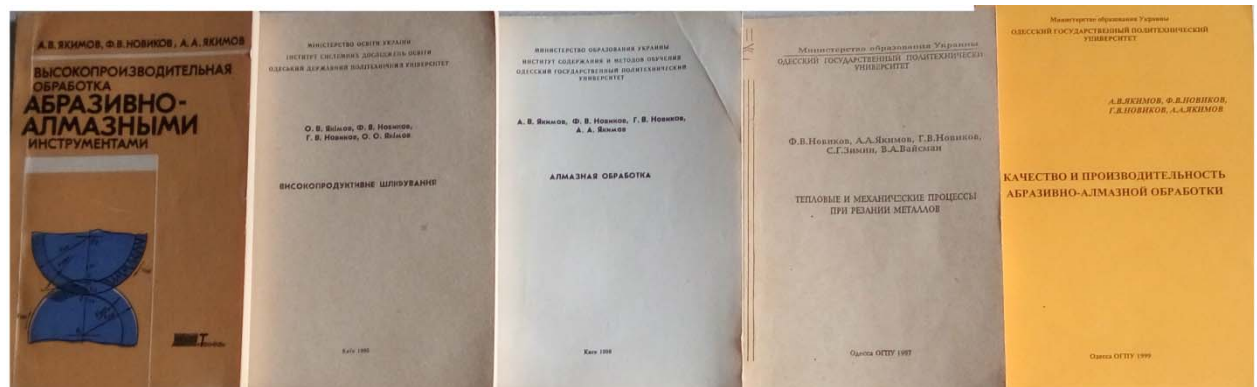


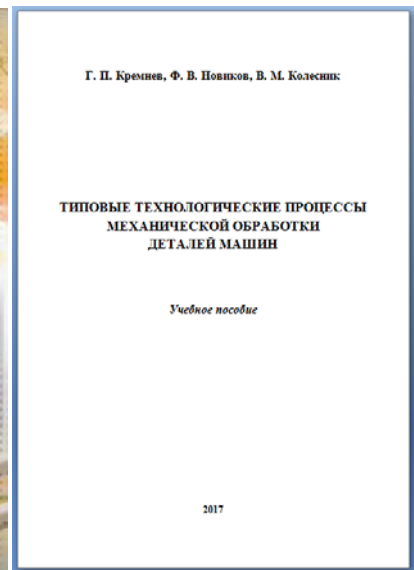
Во время встречи преподавателей кафедры  
со студентами в общежитии

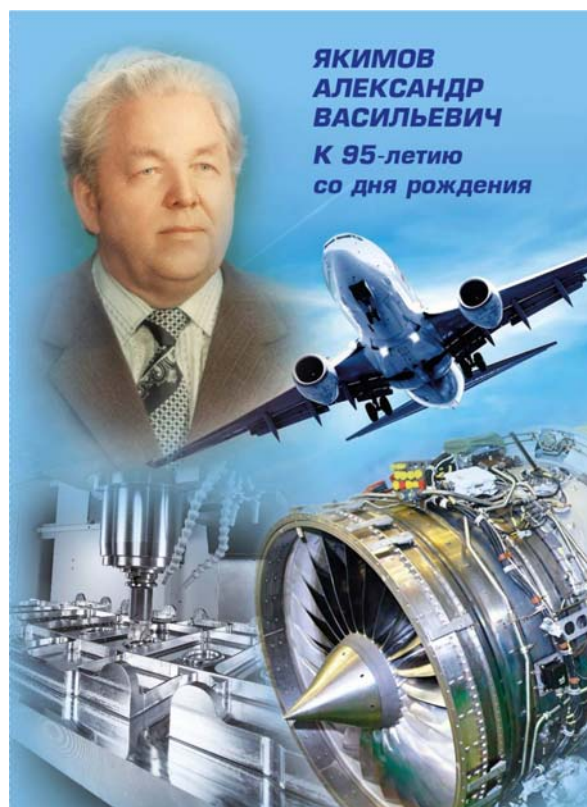
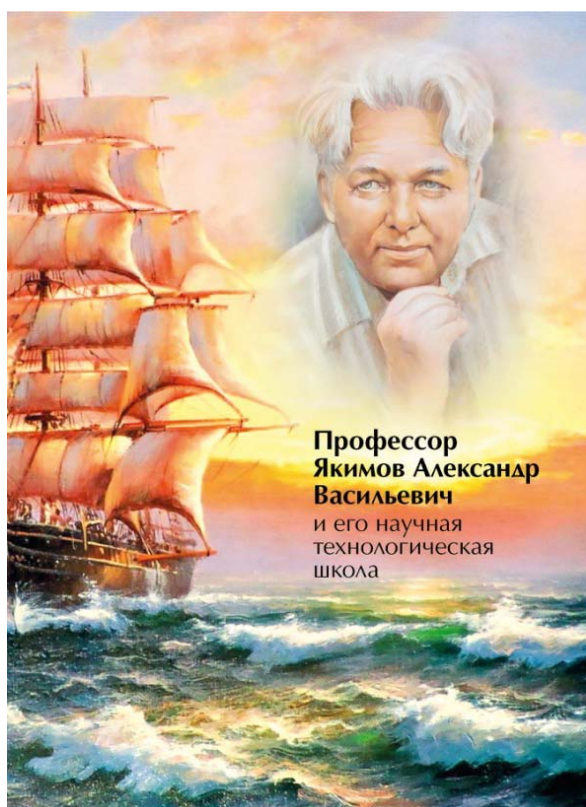


# Учебные пособия, учебники и монографии преподавателей









В репозитории ХНЭУ имени Семена Кузнеця насчитывается около 2000 научных и учебных работ, опубликованных преподавателями кафедры "Техника и технологии" в разные годы. Из них 4 учебника, около 40 монографий, более 50 учебных пособий, 1300 научных статей в отечественных и зарубежных изданиях, 300 авторских свидетельств на изобретения и патенты Украины.

По количеству публикаций, помещенных в репозитории университета, кафедра "Техника и технологии" была, да и по-прежнему остается на первом месте.

За последние 20 лет сотрудниками кафедры опубликованы следующие учебные пособия, учебники и монографии:

1. Системы технологий: навчальний посібник / В. С. Пономаренко, М. А. Сіроштан, М. І. Бєлявцев, А. Д. Дудко, О. М. Тимонін; Під ред. П. Д. Дудко. – Харків: Око, 2000. – 376 с.

2. Основы технологических систем: учебное пособие / П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко, В. Г. Чистяк, В. Г. Шкурупий. – Харьков: Изд. ХГЭУ, 2002. – 248 с.

3. Системы технологий. Раздел 1. "Основы конструирования и проектирования машин": конспект лекций / В. П. Свидерский, А. Г. Прасок. – Харьков: ХГЭУ, 2002. – 80 с.

4. Теоретические основы технологии машиностроения: учебник / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков, Н. И. Решетнев. – Одесса: ОНПУ, 2002. – 491 с.
5. Системы технологий : учебное пособие / Под ред. П. Д. Дудко. – Харьков: ООО Изд. "Бурун Книга", 2003. – 336 с.
6. Проблемы развития современного общества: культура, инновации, высокие технологии и экология: научное издание / В. Н. Гринева, П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, В. С. Пономаренко, В. Г. Чистяк, В. Г. Шкурупий. – Харьков: Изд. ХГЭУ, 2003. – 300 с.
7. Системы технологий: учебное пособие / В. Н. Гринева, П. Д. Дудко, В. С. Пономаренко, А. М. Тимонин, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко, В. Г. Чистяк, В. Г. Шкурупий; Под ред. П. Д. Дудко, А. Г. Крюка. – Харьков: Изд. ХГЭУ, 2003. – 292 с.
8. Свидерский В. П. Эффективность технологического обеспечения изготовления корпусных деталей локальным деформированием / В. П. Свидерский, А. М. Ковшов, Д. С. Косов // Депозитарий электронных изданий ФГУПНТЦ "ИНФОРМРЕГИСТР". Рег. свид. № 3526. – Москва, 2003. – 220 с.
9. Свідерський В. П. Економічна ефективність технологічного забезпечення виготовлення корпусних деталей локальним деформуванням: монографія / В. П. Свідерський. – Харків: Вид. ХДЕУ, 2003. – 196 с.
10. Свидерский В. П. Комбинированная деформирующая обработка крупногабаритных оболочковых деталей на раскатных машинах типа МР / В. П. Свидерский, В. А. Коротков. – Москва: Изд-во "Сатурн-С", 2003. – 126 с.
11. Чистяк В. Г. Техника и технология производства курса "Системы технологий": конспект лекций / В. Г. Чистяк. – Харьков: Изд. ХГЭУ, 2003. – Часть 1. – 108 с.
12. Дудин А. Т. Двигатели и технологии: учеб. пособие / А. Т. Дудин, Ф. В. Новиков; Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. – Одесса: ОНПУ, 2004. – 280 с.
13. Товароведение: учебное пособие / В. Н. Гринева, П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко, В. Г. Шкурупий, А. Ю. Браташевский; Под ред. П. Д. Дудко, А. Г. Крюка. – Харьков: ИД "ИНЖЭК", 2005. – 456 с.
14. Технологія машино- та двигунобудування: підручник / О. В. Якімов, Ф. В. Новіков, В. М. Тонконогий, О. О. Якімов, Г. О. Оборський,

В. П. Ларшин, Г. В. Новіков, Ю. М. Кривошапка. – Одеса: ОНПУ, 2005. – 720 с.

15. Автоматизированное проектирование конструкторско-технологической документации на основе программного продукта КОМПАС-АВТОПРОЕКТ: учеб.-практ. пособие: Ч. 2 / А. Г. Крюк, О. И. Тришевский, В. Г. Чистяк, А. Б. Калюжный. – Харьков: ХНЭУ, 2006. – 92 с.

16. Технологические процессы изготовления высокоточных деталей гидро- и пневмоаппаратуры: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Е. В. Грисенко, В. П. Ларшин, А. А. Якимов, Г. В. Новиков. Под общ. ред. проф. А. В. Якимова. – Одесса: ОНПУ, 2006. – 328 с.

17. Системи технологій: навчальний посібник / В. Г. Шкурупій, Ф. В. Новіков, Ю. В. Шкурупій. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2008. – Ч. 1. – 288 с.

18. Системи технологій: навчальний посібник / В. Г. Шкурупій, Ф. В. Новіков, Ю. В. Шкурупій. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2008. – Ч. 2. – 480 с.

19. Прасок О. Г. Теоретична механіка. Конспект лекцій для студентів напряму підготовки "Видавничо-поліграфічна справа" всіх форм навчання / О. Г. Прасок, В. П. Свідерський. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2008. – 111 с.

20. Свідерський В. П. Технології фотореєстраційних процесів: конспект лекцій / В. П. Свідерський, Є. М. Грабовський, С. І. Дмитрієв. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2008. – Ч. 1. – 148 с.

21. Конспект лекцій з модуля "Опір матеріалів" навчальної дисципліни "Технічна механіка" / А. Г. Крюк, О. Г. Прасок. – Харків: ХНЕУ, 2010. – 236 с.

22. Иванов И. Е. Высокоэффективная технология изготовления резьбовых отверстий в горловинах баллонов на автоматических линиях: монография / И. Е. Иванов, Ф. В. Новиков, Е. И. Иванов. – Мариуполь: Изд. ПГТУ. – 2011. – 209 с.

23. Технология машиностроения: учебник / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, П. А. Линчевский, В. П. Ларшин, Е. В. Грисенко, А. А. Якимов, А. В. Фадеев, Г. В. Новиков. – Одесса: ОНПУ, 2012. – 693 с.

24. Прогресивні технології механічної обробки: монографія / Ф. В. Новіков, А. Г. Крюк, В. Г. Шкурупій та ін.; за заг. ред. докт. техн. наук, професора Новікова Ф. В. – Харків : Вид. ХНЕУ, 2012. – 372 с.

25. Новіков Ф. В. Теорія високоякісної обробки деталей машин: монографія / Ф. В. Новіков. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2013. – 390 с.

26. Новіков Ф. В. Теоретичні основи механічної обробки високо-точних деталей: монографія / Ф. В. Новіков, І. О. Рябенков. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2013. – 352 с.
27. Новіков Ф. В. Високопродуктивне алмазне шліфування: монографія / Ф. В. Новіков. – Харків : Вид. ХНЕУ, 2014. – 412 с.
28. Новіков Ф. В. Основи струминно-абразивної обробки дрібних деталей: монографія / Ф. В. Новіков, О. О. Анділахай. – Харків : Вид. ХНЕУ, 2014. – 348 с.
29. Новіков Ф. В. Математичне моделювання і оптимізація процесів металообробки: монографія / Ф. В. Новіков. – Харків: Вид. ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2014. – 384 с.
30. Технология обработки типовых деталей: учеб. пособие / Г. П. Кремнев, В. М. Колесник, Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков. – Харьков: Изд-во "С.А.М.", 2014. – 156 с.
31. Механічна обробка великогабаритних деталей зі зносостійкими наплавочними матеріалами: монографія / Ф. В. Новіков, В. О. Анділахай, І. Є. Іванов, Д. Ф. Новіков. – Харків: ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2015. – 312 с.
32. Новіков Ф. В. Основи обробки металевих виробів з оптичними властивостями: монографія / Ф. В. Новіков, В. Г. Шкурупій. – Харків: ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2015. – 388 с.
33. Системы технологий: учебное пособие / Г. П. Кремнев, Ф. В. Новиков, В. М. Колесник. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – 140 с.
34. Шлифование наноструктурных твердых сплавов: учеб. пособие / М. Д. Узунян, Р. М. Стрельчук. – Харьков: Изд-во "Підручник НТУ "ХПІ", 2015. – 182 с.
35. Новіков Ф. В. Фінішна обробка деталей різанням: монографія / Ф. В. Новіков, І. О. Рябенков. – Харків: ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2016. – 270 с.
36. Визначення переддефектного стану металоконструкцій об'єктів підвищеної небезпеки: монографія / Д. М. Марченко, М. Ф. Смирний, Г. О. Бойко, А. Б. Жидков. – Сєверодонецьк: Вид-во СНУ ім. В. Даля, 2016. – 268 с.
37. Кремнев Г. П. Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении: учеб. пособие / Г. П. Кремнев, Ф. В. Новиков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2016. – 297 с.

38. Новиков Ф. В. Современные экологически безопасные технологии производства: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Г. В. Новиков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2017. – 372 с.

39. Новиков Ф. В. Основы повышения качества и производительности механической обработки: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Г. В. Новиков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2017. – 452 с.

40. Новиков Ф. В. Оптимальные решения в металлообработке: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Г. В. Новиков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2017. – 476 с.

41. Савченко М. Ф. Технологічне забезпечення діяльності малих підприємств: монографія / М. Ф. Савченко, Ф. В. Новіков. – Харків: ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2017. – 272 с.

42. Кремнев Г. П. Типовые технологические процессы механической обработки деталей машин: учебное пособие / Г. П. Кремнев, Ф. В. Новиков, В. М. Колесник. – Днепропетровск: ЛИРА, 2017. – 252 с.

43. Новиков Ф. В. Оптимальные решения в технологии машиностроения: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, В. Г. Шкурупий. – Днепропетровск: ЛИРА, 2018. – 424 с.

44. Технологии производства: проблемы и решения: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, С. А. Дитиненко, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко, В. Г. Шкурупий, В. И. Полянский, И. А. Рябенков, Д. Ф. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2018. – 536 с.

45. Новиков Ф. В. Основы математического моделирования технологических процессов механической обработки: монография / Ф. В. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2018. – 400 с.

46. Современные технологии и техническое перевооружение предприятий: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, А. А. Андилахай, Д. Ф. Новиков, В. И. Полянский. – Днепр: ЛИРА, 2018. – 400 с.

47. Жовтобрюх В. А. Проектирование и автоматизированное программирование современных технологий для станков с ЧПУ: монография / В. А. Жовтобрюх, Ф. В. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2019. – 480 с.

48. Профессор Якимов Александр Васильевич и его научная технологическая школа: научно-информационное издание / Под общей редакцией проф. Ф. В. Новикова. – Днепр: ЛИРА, 2019. – 296 с.

49. Кремнев Г. П. Методы механической обработки на универсальных станках: учеб. пособие / Г. П. Кремнев, Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх. – Днепр: ЛИРА, 2019. – 221 с.



50. Якимов Александр Васильевич. К 95-летию со дня рождения: научно-информационное издание / Под редакцией Ф. В. Новикова и А. А. Якимова. – Днепр: ЛИРА, 2020. – 292 с.

51. Якимов А. В. Высокопроизводительная обработка абразивно-алмазными инструментами: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов. – Киев: Техника, 1993. – 152 с.

52. Високопродуктивне шліфування: навчальний посібник / О. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, О. О. Якимов. – Київ: ІСДО, 1995. – 180 с.

53. Теория и прогрессивные технологии глубинного алмазного шлифования: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, А. А. Якимов. – Харьков, 1995. – 102 с.

54. Алмазная обработка: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, А. А. Якимов. – Киев: ІСДО, 1996. – 167 с.

55. Комбинированные процессы шлифования: монография / Г. В. Новиков, Д. Е. Анельчик, Е. В. Набока, Ф. В. Новиков. – Харьков, 1997. – 114 с.

56. Тепловые и механические процессы при резании металлов: учеб. пособие / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, С. Г. Зимин, Г. В. Новиков, В. А. Вайсман. – Одесса: ОГПУ, 1997. – 179 с.

57. Тепловые процессы при обычном и прерывистом шлифовании: учеб. пособие / А. В. Якимов, Б. О. Ткаченко, С. Г. Зимин, А. А. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков. – Одесса: ОГПУ, 1998. – 272 с.

58. Качество и производительность абразивно-алмазной обработки: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков. – Одесса: ОГПУ, 1999. – 212 с.

59. Теоретические основы резания и шлифования материалов: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков, Б. С. Серов. – Одесса: ОГПУ, 1999. – 450 с.

60. Технологія автоматизованого машинобудування: підручник / О. В. Якимов, В. С. Гусарев, О. О. Якимов, П. А. Лінчевський, Ф. В. Новіков, Г. В. Новіков, В. П. Ларшин. – Одеса: ОДПУ, 1999. – 435 с.

Коллектив кафедры "Техника и технологии" постоянно участвовал в научно-технических конференциях. С приходом в 1976 году на кафедру Дудко Петра Дмитриевича эта работа активизировалась, поскольку он в то время руководил научно-техническими семинарами при Республиканском доме научно-технической пропаганды в г. Киеве (по

обработке точных деталей свободным абразивом). Семинары проводились ежегодно, по их результатам издавались сборники научных трудов. На семинарах присутствовало большое количество специалистов и известных ученых в области финишной обработки. Вместе с Дудко П. Д. на семинары постоянно выезжали преподаватели кафедры Шкурупий В. Г. и Назаров Ю. Ф. Благодаря этим семинарам, кафедра "Технологии машиностроения" Инженерно-экономического института получила широкую известность в научном мире, стала одним из центров популяризации научных знаний. Преподавателей кафедры приглашали на научно-технические конференции и семинары, проходившие на территории огромной страны. Своими научными разработками преподаватели щедро делились с производственниками, постоянно выступали с лекциями на предприятиях, выполняли хоздоговорные работы с предприятиями и внедряли результаты своих исследований.

Коллектив кафедры "Техника и технологии" стал одним из инициаторов организации и проведения на базе ГП Харьковский машиностроительный завод "ФЭД" совместно с Одесским национальным политехническим университетом, начиная с 2000-го года, ежегодных Международных научно-практических конференций "Физические и компьютерные технологии". Руководили конференциями выдающийся ученый-технолог докт. техн. наук, профессор Одесского национального политехнического университета Якимов Александр Васильевич, докт. техн. наук, профессор Новиков Федор Васильевич и главный инженер ГП ХМЗ "ФЭД", докт. техн. наук, профессор Фадеев Валерий Андреевич. На конференциях присутствовало до 300 специалистов Украины, России и Республики Беларусь, издавались сборники научных трудов. Конференции стали своего рода форумом науки и производства, они были интересны не только для ученых, специалистов по технике, технологиям, экономике, но и специалистов-производственников. На конференциях можно было увидеть большие отряды технологов, конструкторов и экономистов с различных предприятий города Харькова, особенно много присутствовало специалистов ГП ХМЗ "ФЭД", которые задавали выступавшим интересные практические вопросы, на которые не так просто было ответить.

В рамках проводимых конференций под общей редакцией Новикова Ф. В. и Якимова А. В. было подготовлено 10-томное научное издание под общим названием: "Физико-математическая теория процессов

обработки материалов и технологии машиностроения". В этом издании опубликованы научные труды ведущих ученых-технологов Украины и России, в том числе и преподавателей кафедры: Дудко П. Д., Крюка А. Г., Шкурупия В. Г., Савченко Н. Ф., Дитиненко С. А. и Чистяка В. Г.

За 20 лет (начиная с 23 мая 2000 года) было проведено 23 конференции, оказавших значительное влияние на развитие страны, производства, науки и образования. В эти годы кафедра "Техника и технологии" получила особую известность – она стала одним из общепризнанных центров популяризации научно-технических знаний и тесной связи науки с производством, добилась больших успехов в научной работе. На кафедре окончательно сформировалась своя научная механико-технологическая школа по проблемам машино-, авиа-, приборостроения и металлургии.

В последние годы на кафедре было налажено тесное сотрудничество с научно-производственными фирмами, промышленными предприятиями и высшими учебными заведениями: ООО Технический центр "ВариУс" (г. Днепр), ООО "Империя металлов" и "ДиМерус Инженеринг" (г. Харьков), Институтом сверхтвердых материалов имени В. Н. Бакуля НАН Украины, Одесским национальным политехническим университетом, Национальным техническим университетом "ХПИ", Национальным аэрокосмическим университетом имени Н. Е. Жуковского "ХАИ", Харьковским национальным техническим университетом сельского хозяйства имени Петра Василенко, ГВУЗ "Приазовский государственный технический университет" (г. Мариуполь), Луцким национальным техническим университетом, Харьковским национальным университетом имени В. Н. Каразина, Институтом проблем машиностроения НАН Украины, ГП ХМЗ "ФЭД", ПАО "ФЭД", ПАО "Свет шахтера", Частным акционерным обществом ХМЗ "ПЛИНФА" и многими другими предприятиями и организациями.

### **Диссертационные работы, выполненные преподавателями кафедры, их аспирантами и соискателями**

1. Кононенко В. В. Организация производственного процесса точной работы в механических цехах заводов серийного производства : автореф. дис. ... канд. экон. наук / В. В. Кононенко. – Харьков: ХПИ, 1948.

2. Дудко П. Д. Исследование процесса доводки стальных цилиндрических деталей свободным абразивом с осциллирующим движением притира : автореф. дис. ... канд. техн. наук / П. Д. Дудко. – Харьков: ХПИ, 1959. – 14 с.

3. Левченко Н. В. Исследование процесса электроалмазного шлифования инструментальных материалов: автореф. дис. ... канд. техн. наук / Н. В. Левченко. – Харьков: ХПИ, 1970. – 21 с.

4. Неделин Ю. Л. Исследование процесса алмазного хонингования легированных сталей: автореф. дис. ... канд. техн. наук / Ю. Л. Неделин. – Харьков : ХПИ, 1971. – 23 с.

5. Платков В. Я. Исследование дислокационного внутреннего трения в монокристаллах хлористого и бромистого калия: автореф. дис. ... канд. физ.-мат. наук: специальность: 01.046 "Физика твердого тела" / В. Я. Платков; АН УССР; Физико-технический институт низких температур. – Харьков, 1971. – 20 с.

6. Назаров Ю. Ф. Исследование качества поверхностей пружинных штырей и совершенствование технологии их изготовления: дис. ... канд. техн. наук: специальность: 05.11.14 "Технология приборостроения" / Ю. Ф. Назаров. – Харьков : ХИРЭ, 1974. – 14 с.

Научный руководитель: к.т.н. Дудко П. Д.

7. Невлюдов И. Ш. Исследование явлений, протекающих при алмазно-абразивной доводке высокоточных деталей и установление основных закономерностей процесса: дис. ... канд. техн. наук: специальность: 05.02.08 "Технология машиностроения" / И. Ш. Невлюдов. – Саратов: Саратов. политехн. ин-т, 1974. – 168 с.

Научный руководитель: к.т.н. Дудко П. Д.

8. Алимочкин В. М. Исследование и внедрение импульсной ударной расчеканки шипов турбинных лопаток: автореф. дис. ... канд. техн. наук: специальность: 05.02.08 "Технология машиностроения" / В. М. Алимочкин. – Харьков : Харьк. авиац. ин-т им. Н. Е. Жуковского, 1974. – 14 с.

9. Савченко Николай Федорович. Разработка, исследование и внедрение нового способа гидровзрывной штамповки крупногабаритных тонкостенных деталей летательных аппаратов: автореф. дис. ... канд. техн. наук: специальность: 05.07.04 "Технология производства летательных аппаратов и двигателей" / Н. Ф. Савченко. – Харьков: Харьк. авиац. ин-т им. Н. Е. Жуковского, 1979. – 21 с.

10. Губин Г. И. Разработка и исследование алгоритмов бесструктурного синтеза корректирующих контуров для сложных динамических систем : автореф. дис. ... канд. техн. наук: специальность: 05.11.14 "Технология приборостроения" / Г. И. Губин. – Харьков: ХИРЭ, 1982. – 16 с.

11. Крюк А. Г.. Исследование и совершенствование технологии производства профилей высокой жесткости способом валковой формовки: автореф. дис. ... канд. техн. наук: специальность: 05.16.06 "Обработка металлов давлением" / А. Г. Крюк. – М.: Московский институт стали и сплавов, 1983. – 20 с.

12. Новиков Ф. В. Механика круглого алмазного шлифования изделий с прерывистыми поверхностями и пути ее оптимального управления: автореф. дис. ... канд. техн. наук: специальность: 05.03.01 "Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии" / Ф. В. Новиков. – Киев: Институт сверхтвердых материалов, 1984. – 21 с.

13. Гоков А. М. Радиофизические исследования возмущенной D-области ионосферы методом частичных отображений: автореф. дис. ... канд. физ.-мат. наук: специальность: 01.03.04. "Радиофизика" / А. М. Гоков. – Харьков: ХГУ, 1992. – 16 с.

14. Новиков Ф. В. Физические и кинематические основы высокопроизводительного алмазного шлифования: автореф. дис. ... докт. техн. наук: специальность: 05.03.01 "Процессы механической обработки; станки инструменты" / Ф. В. Новиков. – Одесса : ОГПУ, 1995. – 36 с. Научный консультант: д.т.н. Якимов А. В.

15. Ткаченко В. П. Підвищення ефективності технології прецизійної обробки ущільнювальних кілець із композиційного матеріалу на основі реліту: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Харків: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут", 2004. – 21 с.

Роботу виконано в ВАТ завод "Потенціал" Міністерства промислової політики України (м. Харків). Науковий керівник: д.т.н. Новіков Ф. В.

16. Дитиненко С. О.. Підвищення ефективності технології фінішної обробки циліндричних поверхонь тврдосплавних виробів: автореф. дис. ... канд. техн. наук : спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Харків, 2005. – 20 с.

Роботу виконано на кафедрі "Техніка та технології" Харківського

національного економічного університету. Науковий керівник: д.т.н. Новіков Ф. В.

17.Шкурупій В. Г. Підвищення ефективності технології фінішної обробки світловідбиваючих поверхонь деталей із тонкого листа і стрічок: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Одеса: ОНПУ, 2006. – 21 с.

Роботу виконано на кафедрі "Техніка та технології" Харківського національного економічного університету. Науковий керівник: д.т.н. Новіков Ф. В.

18.Яценко С. М. Підвищення ефективності технології фінішної обробки деталей пар тертя поршневих насосів: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Одеса: ОНПУ, 2006. – 21 с.

Роботу виконано в ВАТ "Харківський завод "Гідропривід" Міністерства промислової політики України (м. Харків). Науковий керівник: д.т.н. Новіков Ф. В.

19.Свидерский В. П. Разработка технологического обеспечения изготовления тонкостенных крупногабаритных корпусных деталей летательных аппаратов с применением комбинированной деформирующей обработки: автореф. дис. ... докт. техн. наук: специальность 05.07.02 "Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов" / В. П. Свидерский. – М.: МАТИ, 2004. – 42 с.

20.Ковальчук О. М. Оптимізація структури і параметрів операцій шліфування відповідальних валів приводів шахтних конвеєрів: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Одеса: ОНПУ, 2008. – 21 с.

Роботу виконано в ВАТ Харківський машинобудівний завод "Світло шахтаря" Міністерства промислової політики України (м. Харків). Науковий керівник – д.т.н. Новіков Ф. В.

21.Іванов І. Є. Технологічне забезпечення точності і стабільності виготовлення різьбових отворів у балонах в умовах масового виробництва: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Маріуполь: Приазовський державний технічний університет, 2008. – 21 с.

Роботу виконано на кафедрі "Технологія машинобудування" Приазовського державного технічного університету (м. Маріуполь). Науковий керівник: д.т.н. Новіков Ф. В.

22.Рябенков І. О. Підвищення ефективності фінішної обробки деталей гідроапаратури на основі вибору раціональної структури і параметрів операцій: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Одеса: ОНПУ, 2009. – 21 с.

Роботу виконано в Національному технічному університеті "Харківський політехнічний інститут" та на Державному підприємстві Харківський машинобудівний завод "ФЕД" Міністерства промислової політики України. Науковий керівник: д.т.н., проф. Новіков Ф. В.

23.Кленов О. С. Технологічне забезпечення бездефектної обробки деталей гідроапаратури на фінішних операціях: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Одеса: ОНПУ, 2011. – 21 с.

Роботу виконано в ТОВ Фірма "ДіМерус Інженерінг", м. Харків. Науковий керівник: д.т.н., проф. Новіков Ф. В.

24.Анділахай В. О. Підвищення ефективності шліфування наплавлених контактних поверхонь великогабаритних деталей металургійного призначення: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Маріуполь: ДВНЗ "ПДТУ", 2011. – 21 с.

Роботу виконано на кафедрі "Технологія машинобудування" в ДВНЗ "Приазовський державний технічний університет". Науковий керівник: д.т.н., проф. Новіков Ф. В.

25.Нежебовський Володимир Вікторович. Технологічне забезпечення якості обробки зубчастих коліс приводів шахтних конвеєрів на операціях зубошліфування: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Одеса: ОНПУ, 2011. – 21 с.

Роботу виконано в ВАТ Харківський машинобудівний завод "Світло шахтаря" Міністерства промислової політики України. Науковий керівник: д.т.н., проф. Новіков Ф. В.

26.Бережний Р. А. Підвищення ефективності фінішної обробки внутрішніх циліндричних поверхонь деталей редукторів: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Одеса: ОНПУ, 2011. – 20 с.

Роботу виконано в ВАТ Харківський машинобудівний завод "Світло шахтаря" Міністерства промислової політики України. Науковий керівник: д.т.н., проф. Новіков Ф. В.

27. Полянський В. І. Технологічне забезпечення якості та продуктивності механічної обробки отворів в деталях гідроапаратури: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Маріуполь: ДВНЗ "ПДТУ", 2012. – 21 с.

Роботу виконано в ТОВ "Імперія металів", м. Харків. Науковий керівник: д.т.н., проф. Новіков Ф. В.

28. Жовтобрюх В. О. Підвищення ефективності механічної обробки деталей гідравлічних систем шляхом вибору раціональних параметрів операцій за критерієм собівартості: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування" / В. О. Жовтобрюх. – Маріуполь: ДВНЗ "ПДТУ", 2012. – 21 с.

Роботу виконано в ТОВ Технічний Центр "ВаріУс", м. Дніпропетровськ. Науковий керівник: д.т.н., проф. Новіков Ф. В.

29. Анділахай О. О. Наукові основи ефективною оздоблювальною абразивною обробки деталей затопленими струменями: автореф. дис. ... докт. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Одеса: ОНПУ, 2013. – 47 с.

Роботу виконано на кафедрі "Технологія машинобудування" в ДВНЗ "Приазовський державний технічний університет" Міністерства освіти і науки України. Науковий консультант: д.т.н., проф. Новіков Ф. В.

30. Брижан Т. М. Забезпечення точності лезової та абразивної обробки отворів у деталях гідравлічної апаратури: автореф. дис. ... канд. техн. наук: спеціальність: 05.02.08 "Технологія машинобудування". – Одеса: ОНПУ, 2015. – 21 с.

Роботу виконано на кафедрі "Технологія машинобудування" в ДВНЗ "Приазовський державний технічний університет". Науковий керівник: д.т.н., проф. Новіков Ф. В.

Всього преподавателями кафедры за время ее существования подготовлено 22 кандидата и 5 докторов технических наук.

Преподаватели кафедры выполняли хозяйственные работы с предприятиями по тематике разработки и внедрения новых технологий в производство. Так, в течение 2015–2017 гг. выполнены хозяйственные работы:

- Розробка ефективного технологічного процесу високопродуктивної механічної обробки деталей гідравлічних систем. ЕУ № 401 від 28.08.2015 р., № державної реєстрації 0115U001902.



- Розробка методики розрахунку оптимальних режимів різання та стійкості твердосплавних інструментів із зносостійкими покриттями за критерієм найменшої собівартості обробки для умов високошвидкісного різання. ЕУ № 597 від 11.12.2015 р., № державної реєстрації 0116U005337.

- Розробка методики вибору раціональних методів механічної обробки різанням деталей машин, виготовлених із матеріалів з підвищеними фізико-механічними властивостями. ЕУ № 408 від 16.06.2016 р., № державної реєстрації 0116U001983.

- Теоретичне та експериментальне обґрунтування умов підвищення продуктивності та якості механічної обробки деталей машин на сучасних металорізальних верстатах із числовим програмним управлінням типу "обробний центр". ЕУ № 77-56 від 14.02.2017 р., № державної реєстрації 0117U000432.

Научные разработки преподавателей кафедры внедрены в ООО Технический центр "ВариУс" (г. Днепр), в основное производство ГП ХМЗ "ФЭД", ПАО "ФЭД", ПАО "Свет шахтера", Харьковские заводы "Потенциал" и "Гидропривод", завода "Южмаш" (г. Днепр), Харьковско-го электроаппаратного завода, Частного акционерного общества ХМЗ "ПЛИНФА" и др. Это относится к разработанным прогрессивным технологиям алмазного шлифования деталей из твердых сплавов, высокопрочных сталей и наплавленных материалов, обеспечивающих существенное повышение производительности обработки при высоком качестве обрабатываемых поверхностей и экономически приемлемом расходе алмазного круга.

Это относится и к технологиям изготовления высокоточных деталей авиационно-космического назначения, лазерных зеркал, деталей двигателей, буровой техники, шахтного и металлургического оборудования, огранки алмазов в бриллианты и обработки технического стекла, керамик и ферритов, изделий из хрусталя, твердых пород камня и других изделий из труднообрабатываемых материалов. Это также относится к разработанным высокоэффективным технологиям раскатки роликами тонкостенных крупногабаритных корпусных деталей авиационной и ракетно-космической техники, изготовленных из труднообрабатываемых алюминиевых и титановых сплавов с обеспечением высоких требований по точности и качеству обрабатываемых поверхностей и высокой производительности обработки.

## Заведующие кафедрой



**Кононенко Виктор Васильевич** родился 28 апреля 1914 года в семье служащего в Сумской области. В 1928 году окончил 7-летнюю школу в г. Путивль Сумской области, в 1931 году окончил графическое отделение Харьковского художественно-промышленного техникума, работал гравером-литографом. В 1938 г. окончил механический факультет Харьковского автомобильного института и получил квалификацию инженера-механика. В сентябре 1938 года был призван, как специалист, в ряды Красной Армии и направлен в Киев в штаб Киевского Особого Военного Округа (КОВО). Работал начальником авторемонтных мастерских Военно-Строительного Управления КОВО.

После демобилизации в 1940 году возвратился в г. Харьков и поступил работать технологом на 3-й Харьковский авторемонтный завод, где разработал новый технологический процесс ремонта двигателя автомашины "ГАЗ" и руководил организацией моторного цеха. Разработал также технологический процесс сборки автомашины "ГАЗ" на конвейере. Затем был назначен начальником технологического отдела завода. Работал в этой должности до эвакуации завода со спецпродукцией на Урал в октябре 1941 год в связи с началом Великой Отечественной войны и приближением фронта к Харькову. Работая на Средне-Уральском механическом заводе (г. Свердловск) инженером-технологом, проявил себя талантливым и опытным специалистом, организатором производства в тяжелое военное время. Принимал непосредственное участие в организации цеха специальных деталей по методу потока.

В январе 1942 года был назначен начальником инструментального цеха, затем начальником авторемонтного цеха, занимаясь организацией этих цехов заново. В феврале 1944 года был назначен начальником механического цеха, созданного на базе объединения двух цехов завода, проработав в этой должности до ноября 1945 года. За время работы добился больших производственных показателей за

счет применения новых технологий и новых форм организации труда: было освоено изготовление ряда запасных частей к автомобилям, тракторам, турбинам и котлам.

Кононенко В. В. был инициатором организации в цехе многостаночного обслуживания и расстановки оборудования по ходу технологического процесса. Эти мероприятия значительно повысили производительность труда, снизили себестоимость продукции. Цепная расстановка оборудования и внедрение поточной работы позволили заводу в тяжелые годы войны выполнять для фронта двойную государственную программу по специальным видам изделий и перевыполнять программу по запасным частям. В цехе, которым руководил Кононенко В. В., на отдельных участках была применена скоростная обработка деталей (линия вальцовок), применялись многоместные приспособления (обработка поршневых колец), типизированные приспособления (строжка граней), специальный вид транспорта для перемещения деталей и т.д.

За время работы цех, которым руководил Кононенко В. В., в период 1943–1944 гг. семь раз подряд занимал первое место среди цехов завода. Весь коллектив цеха носил почетное звание фронтового цеха, а завод в целом 9 раз занимал классные места во Всесоюзном социалистическом соревновании. Фронтовые бригады завода и цеха №1 были известны в области и неоднократно премировались и награждались.

Кононенко В. В. также неоднократно премировался, имел 30 благодарностей и поощрений, награжден Грамотой и значком "Отличник Наркомэлектро" (1944 г.), Похвальным листом Наркомэлектро, медалью "За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг." (1945 г.). Имя Кононенко В. В. занесено в заводскую Книгу почта как одного из организаторов завода.

С ноября 1945 года Кононенко В. В. был зачислен аспирантом машиностроительного факультета Харьковского инженерно-экономического института по кафедре организации и планирования машиностроительного производства. В 1948 году назначен старшим преподавателем этой кафедры. В 1949 году защитил кандидатскую диссертацию на тему "Организация производственного процесса поточной работы в механических цехах заводов серийного производства", стал кандидатом экономических наук. В 1950 году утвержден в ученом звании доцента. Длительное время с 1951 по 1973 гг. возглавлял кафедру

"Технология машиностроения", а в 1955–1962 гг. работал по совместительству деканом машиностроительного факультета и в 1962–1964 гг. – проректором института по научно-исследовательской работе.

Кононенко В. В. преподавал учебные дисциплины: резание материалов, станки и инструменты, новейшие достижения техники и технологии машиностроения, важнейшие проблемы экономики. Много усилий приложил в организации кафедры "Технология машиностроения", создал уникальный на то время станочный парк в Харьковском инженерно-экономическом институте. На кафедре под руководством и при участии Кононенко В. В. организованы лаборатории по станкам и резанию металлов, техническим измерениям, технологии металлов, которые были оснащены современными станками, машинами и приборами и которые коренным образом улучшили методику преподавания технологических дисциплин. В этих лабораториях проходили подготовку многие руководящие специалисты предприятий индустриального Харькова. В 1967 году лаборатории кафедры были включены в республиканский конкурс на лучшую лабораторию и отмечены в приказе Министра высшего и среднего специального образования УССР.

Большое внимание Кононенко В. В. уделял перспективным научным направлениям в развитии производства: эффективному применению станков с числовым программным управлением и промышленных роботов, применению синтетических сверхтвердых материалов в создании инструментов, проектированию технологических процессов с помощью ЭВМ и т.д.

Кононенко В. В. был руководителем и исполнителем хоздоговоров, выполняемых для Харьковских заводов "Гидропривод" и "Электромашина" по применению станков с ЧПУ. Под его руководством была выполнена большая работа на тему "Исследование организации обслуживания и ремонта автоматического оборудования и его обеспечения всеми видами инструмента" для Института экономики АН УССР. Также он осуществлял консультации для работников промышленных предприятий в области применения различных типов станков с программным управлением.

В свободное время увлекался живописью, писал картины и выставлял их в галерее.

Награжден Орденом "Трудового Красного Знамени" в 1971 году, в 1980 году – Почетной грамотой Президиума Верховного Совета Укра-

инской ССР, в 1961 году – медалью "За трудовое отличие", в 1970 году – медалью "За доблестный труд", в 1975 году – медалью "Тридцать лет Победы в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.", в 1977 году – медалью "Ветеран труда", в 1973 и 1975 годах – знаком "Победитель социалистического соревнования", в 1979 году – значком Минвуза СССР "За отличные успехи в работе".

О своих научно-практических разработках Кононенко В. В. постоянно публиковал статьи в газетах:

- Задачи организации производства и механизации труда в машиностроении / В. В. Кононенко. – Харьков, областная газета "Красное Знамя", 17/X-1948.

- Техническая политика одного завода / В. В. Кононенко. – Харьков, областная газета "Красное Знамя", 30/X-1958.

- Вузы и производство. Будем крепить наши связи / В. В. Кононенко. – Харьков, областная газета "Красное Знамя", 17/VII-1963.

- Организовать комплексные бригады ремонтников / В. В. Кононенко, А. И. Усс. – Харьков, областная газета "Красное Знамя", № 196, 4/X-1975.

- Модернизация оборудования – мощный резерв повышения производительности труда / В. В. Кононенко. – Киев, Республиканская газета "Правда Украины", 9/I-1951.

- Творчески развивать методы станочников-скоростников / В. В. Кононенко и др. – Киев, Республиканская газета "Правда Украины", 12/VIII-1953.

- Поток в машиностроении / В. В. Кононенко и др. – Киев, Республиканская газета "Правда Украины", 21/IV-1962.

- Рациональні конструкції різців для високопродуктивної обробки металів / В. В. Кононенко // Харків, Заводська газета "Молотарка", № 7-8, 23/II-1955.

Им подготовлены следующие учебные и научные работы:

- Изготовление точных отливок в машиностроении: пособие для студентов машиностроительной специальности / В. В. Кононенко. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1951. – 40 с.

- Основные направления в развитии передовой техники и технологии в машиностроении: пособие для студентов машиностроительной специальности / В. В. Кононенко. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1959. – 140 с.

- Организация и планирование технического развития и подготовки производства: раздел учебника, допущенного МВС СО РСФСР для инженерно-экономических институтов и факультетов / В. В. Кононенко и др. – Москва: МАШГИЗ, 1960. – 64 с.; 2 изд. – Москва: МАШГИЗ, 1967. – 72 с.

- Применение термоантрацита в вагранках / В. В. Кононенко // Труды ХИЭИ. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1953. – Т. IV.

- Обработка металлов резанием на больших подачах / В. В. Кононенко и др. // Труды ХИЭИ. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1954. – Т. V.

- Передовая техника и технология в машиностроении / В. В. Кононенко // Труды ХИЭИ. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1957. – Т. IX.

- Прогрессивный способ получения точных поковок / В. В. Кононенко и др. // Бюллетень технической информации. – Харьков: Обл. изд-во НТОМАШ. – 1957. – Вып. 7.

- Холодное выдавливание стальных деталей / В. В. Кононенко и др. – Харьков: Книжное изд-во, 1962. – 32 с.

- Механизованная поточная линия изготовления заготовок венца маховика дизеля СМД-14 / В. В. Кононенко и др. // Кузнечно-прессовое и литейное оборудование: научно-технический реферативный сборник. – Москва: НИИМАШ, 1965. – Вып. 2.

- Эффективность унификации размеров типовых поверхностей деталей при обработке их на станках с ЧПУ / В. В. Кононенко, А. И. Усс // Прогрессивные методы финишной обработки деталей машин и приборов: брошюра. – Киев: "Знание", 1977. – 2 с.

- Разработка оптимальных организационно-технологических решений при внедрении станков с ЧПУ / В. В. Кононенко, А. И. Усс // Экономические аспекты механизации и автоматизации производства: брошюра. – Киев: "Знание", 1977. – 2 с.

Им подготовлены отчеты в рукописи о научно-исследовательской работе:

- Чеканка штампованных поковок комбайнового двигателя СМД-7. Отчет о научно-исследовательской работе. – Харьков, 1956–1958 гг. – 80 с. Внедрено на Моторостроительном заводе.

- Исследование процесса холодного выдавливания в обратном истечением металла. Отчет о научно-исследовательской работе. – Харьков, 1958–1959 гг. – 24 с.

- Исследование процесса получения заготовок деталей велосипеда методом холодного выдавливания и освоение их изготовления. – Харьков, 1960–1962 гг. – 128 с.

- Определение зависимостей между усилием выдавливания и влияющими на него факторами и расчет усилия при холодном выдавливании с помощью корреляционного анализа: отчет. – Харьков: ХИЭИ, 1965. – 64 с. (руководитель работы).

- Развитие станкостроения в УССР за годы Советской власти. – Харьков, 1967. – 96 с. (без соавторов).

- Освоение процесса изготовления детали фланца правого В340603 методом холодного выдавливания. – Харьков, 1967. – 16 с.

- Прогрессивные способы технологии, технологичность конструкции, стандартизация, нормализация и унификация деталей. – Харьков, 1967. – 80 с. (руководитель этапа и исполнитель).

- Совершенствование технологии производства: раздел отчета о научно-исследовательской работе "Совершенствование организации и планирования технической подготовки производства в новых условиях, на основе применения математических методов и ЭВМ". – Харьков, 1968. – 120 с. (руководитель раздела).

- Новая техника и прогрессивные технологические процессы обработки металлов. Часть 1. – Харьков, 1969. – 96 с. (руководитель работы); Часть 2. – Харьков, 1970. – 96 с.; Часть 3. – Харьков, 1971. – 104 с.; Часть 4. – Харьков, 1972. – 96 с.; 1973 (исполнители: Алаев А. В., Гулевский В. Д. и др.); 1974; раздел "Экономическая эффективность применения систем программного управления", 1975 (исполнитель: Усс А.И.) – 16 с.

- Разработка прогрессивных технологических процессов механической обработки деталей электромашин и аппаратов с учетом применения станков с программным управлением. Часть 1. – Харьков, 1969. – 96 с. (руководитель работы). Часть 2. – Харьков, 1970. – 112 с.; Часть 3. – Харьков, 1971. – 160 с.; 1972, 1973, 1974 (исполнители: Кононенко В. В., Усс А.И., Попов П.С., Сердюков Г.К. и др.).

- Исследование организации обслуживания и ремонта автоматического оборудования и его обеспечения всеми видами инструмента (руководитель работ). – 1975. – 160 с. (исполнители: Кононенко В. В., Усс А. А., Демиденко А. И., Островерх В.А., Попов П. С.).

- Разработка эффективных технологических и организационных решений при внедрении и эксплуатации станков с программным управлением. – 1975. – 64 с. (руководитель; исполнители Кононенко В. В. и Усс А. И.).

- Исследование, разработка и внедрение технологических процессов редуцирования патрубков пылесоса "Витязь" и повышение стойкости штамповой оснастки. Раздел 5 "Исследование конструкторских и технологических особенностей плит штампов с целью их унификации для перевода на станки с ЧПУ". – Харьков, 1976. – 40 с. (руководитель раздела; исполнители Кононенко В. В. и Усс А. И.).

- Применение промышленных роботов в машиностроении. Часть 1. – Харьков, 1976. – 24 с.

- Исследование, разработка и применение металлорежущих станков с программным управлением (завод "Электромашина") / В. В. Кононенко, А. И. Усс (руководитель работ и исполнитель). – Харьков, 1977. – 32 с.



**Коваленко Владимир Степанович** родился в 1932 году. С отличием окончил в 1955 г. Харьковский политехнический институт по специальности "Автомобили и тракторы". С 1955 по 1956 годы работал инженером-исследователем в экспериментальном цехе Харьковского завода транспортного машиностроения имени В. А. Малышева. С 1956 по 1962 годы работал в Харьковском научно-исследовательском химико-фармацевтическом институте в должности старшего инженера-конструктора, а затем ведущего инженера-конструктора; руководил разработкой конструкций и аппаратов для совершенствования химико-фармацевтического производства.

В октябре 1962 года по конкурсу был избран на должность преподавателя кафедры технической механики Харьковского инженерно-экономического института. Читал лекции и вел практические занятия по курсу "Начертательная геометрия", а также по техническому черчению, теории механизмов и машин, деталям машин, руководил учебным и реальным курсовым проектированием по деталям машин, передавая свои знания и накопленный практический опыт студентам.



Коваленко В. С. активно участвовал в выполнении хоздоговорных работ с промышленными предприятиями. Так, на ХТСЗ (1963 г.) внедрил зацепление Новикова в бортовые передачи самоходного шасси Т-16. Решил вопрос замены легированных сталей углеродистыми в зубчатых передачах тепловозов путем внедрения зацепления Новикова, а также решил вопрос повышения надежности эвольвентных передач на Харьковском заводе транспортного машиностроения имени В. А. Малышева (1964 г.). Занимался исследованием (1965 г.) качественной картины напряженного состояния зубьев зубчатых колес с зацеплением Новикова методом фотоупругости на Новокраматорском машиностроительном заводе (НКМЗ). Провел исследования начальных напряжений в элементах рамы автомобиля КраЗ на Кременчугском автозаводе (1966 г.), а также начального напряженного состояния стен опускных колодцев на заводе "Криворожсталь". Разработал метод и аппаратуру для исследования остаточных напряжений в сварных соединениях с применением фотоупругих покрытий для Института электросварки имени Патона (1966 г.).

С 1964 по 1967 годы обучался в очной аспирантуре при кафедре технической механики Харьковского инженерно-экономического института. За это время проявил себя квалифицированным научным работником, провел ряд исследований нового вида зубчатого зацепления и после окончания аспирантуры был распределен преподавателем на кафедру технической механики. Постоянно выступал с лекциями и докладами перед инженерно-техническими работниками заводов о результатах проведенной научно-исследовательской работе по зубчатым передачам.

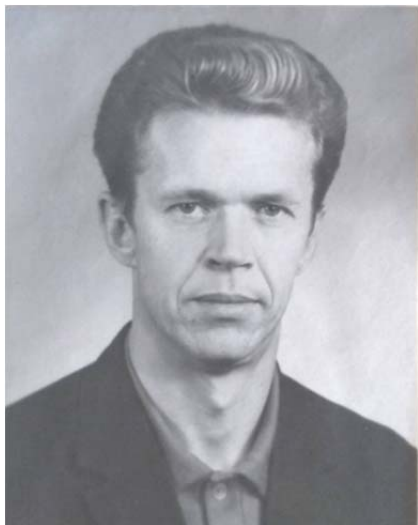
По хоздоговору с НКМЗ (Новокраматорским машиностроительным заводом) в 1968 году выполнил научно-исследовательскую работу на тему: "Исследование изломной прочности крупномодульных передач с зацеплением Новикова для приводов машин НКМЗ, в том числе прокатного оборудования, и создание уточненного инженерного метода их расчета".

В марте 1970 года защитил кандидатскую диссертационную работу на тему: "Исследование напряжений в зоне переходной кривой зубьев цилиндрических передач с зацеплением Новикова".

В апреле 1970 года по конкурсу был избран на должность старшего преподавателя, а в июле 1971 года – на должность доцента ка-

федры "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института, где преподавал учебные дисциплины: "Технология металлов", "Основы технологии важнейших отраслей промышленности", "Основы стандартизации и контроль качества продукции".

С сентября 1973 года исполнял обязанности заведующего кафедрой "Технология машиностроения", а с апреля 1974 по 12 февраля 1979 годы был заведующим этой кафедрой. С 19 мая 1979 по 8 мая 1982 года также исполнял обязанности заведующего кафедрой "Технология машиностроения".



Участвовал в выполнении комплексной госбюджетной работы кафедры по разделу: "Исследование с помощью метода фотопластичности по оптимальному выбору режимов обработки инструмента при холодном выдавливании" (поисковая работа), руководил хоздоговорной научно-исследовательской работой по договору с заводом "Электромашина". Занимался внедрением технологии холодного выдавливания и разработкой меро-

приятий, направленных на повышение стойкости инструмента на Бердичевском заводе "Дормаш" (1978 г.). Был председателем совета общества "Знание", председателем совета ВОИР института и председателем институтской комиссии по стандартизации.

Работая доцентом кафедры в период 08.05.1982 – 16.10.1987 гг., преподавал учебные дисциплины: "Резание металлов, станки и инструменты", "Основы стандартизации и контроль качества продукции" и "Введение в специальность".

Участвовал в выполнении работ по научному направлению: "Технологическое обеспечение эксплуатационных свойств деталей машин" по теме: "Упрочнение и повышение коррозионной стойкости поверхностей деталей ионно-плазменным упрочнением и лазерной термообработкой", результаты которой были внедрены на Киевском машиностроительном заводе. Результаты исследований и предложения по совершенствованию технологического процесса изготовления деталей (закаточных роликов) продовольственных машин, а также инструментов и оснастки были внедрены на Симферопольском заводе "Продмаш" (1983 г.).



В период с 08.05.1982 г. по 19.05.1983 г. кафедру "Технология машиностроения" возглавлял канд. техн. наук, доцент **Назаров Юрий Федорович**, ставший впоследствии крупным специалистом в области технологии приборо- и машиностроения. Он родился 9 сентября 1939 года в г. Павлово-на-Оке Горьковской области в семье учителей.

В 1956 году после окончания Оршанской средней школы Марийской АССР поступил в Горьковский политехнический институт, который окончил в 1962 году и получил специальность инженера-механика. С 1962 по 1963 годы работал инженером-технологом цеха № 40 в организации ПЯ 43 в Йошкар-Оле и был направлен переводом в распоряжение Харьковского СНХ. Далее работал в НИИОЧЕРМЕТ (г. Харьков) младшим научным сотрудником, затем инженером-конструктором 1 категории в ПЯ 67. С 1964 по 1970 гг. работал младшим, а затем старшим научным сотрудником Украинского НИИ металлов (г. Харьков). В 1970 году поступил в аспирантуру при Харьковском институте радиоэлектроники. За успехи в аспирантской подготовки был удостоен повышенной стипендии. После окончания аспирантуры в 1974 г. защитил кандидатскую диссертацию на тему "Исследование качества поверхностей пружинных штырей и совершенствование технологии их изготовления" по специальности 05.11.14 "Технология приборостроения". В 1973 – 1975 годы работал старшим научным сотрудником в Харьковском институте радиоэлектроники, являлся ответственным исполнителем трех научно-исследовательских работ, внедренных в производство. Проявил себя квалифицированным научным сотрудником, способным самостоятельно решать научно-практические задачи. В 1974–1975 гг. находился в служебной командировке в ГДР с целью научной стажировки.

С сентября 1975 года перешел на работу в Харьковский инженерно-экономический институт на кафедру "Технология машиностроения" старшим научным сотрудником. Затем по конкурсу был избран на должность доцента этой кафедры, освоил курсы "Технология металлов и других конструкционных материалов" и "Технология машиностроения". Опубликовал более 50 научных работ, включая 3 авторские свидетельства на изобретения, 9 учебно-методических разработок. Был

научным руководителем хоздоговорной тематики (с предприятиями п/я А-7544 и ХИРЭ), имеющей важное значение для объектов новой техники. Хорошо владел техникой эксперимента. Выполнял научно-исследовательскую работу по творческому содружеству с ХАИ и заводом имени Лавочкина. В качестве лектора областной организации общества "Знание" регулярно выезжал в районы Харьковской области. Награжден бронзовой медалью ВДНХ СССР. С 8 мая 1982 года работал на должности заведующего кафедрой "Технология машиностроения", а 19 мая 1983 года уволился по собственному желанию.

Все последующие годы его работы связаны с созданием новых образцов ракетно-космической техники. Впоследствии стал доктором технических наук и профессором. Работал первым проректором по научной работе Московского государственного открытого университета и заведующим кафедрой, являлся членом ученых советов по защитах докторских диссертаций МВТУ им. Н. Э. Баумана и ФГУП НПО "Техномаш". Активно участвовал в работе Федерации Космонавтики России, являясь членом бюро Президиума. Его научные интересы – обработка поверхностей ответственных деталей объектов новой техники с целью обеспечения их заданными оптическими свойствами. Создал научную школу по суперпрецизионной обработке и нанотехнологиям, опубликовал свыше 130 научных работ и изобретений.

Эффективность применения алмазных паст при обработке прецизионных деталей / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, И. Ш. Невлюдов // Синтетические алмазы – ключ к техническому прогрессу: научно-техническая конференция (1977, Киев). Ч. 1. – Киев: Наукова думка, 1977. – С. 280–282.

Повышение эффективности финишных методов обработки материалов / В. Г. Шкурупий, П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров. – Киев: Общество "Знание", 1979. – 24 с.

Об эффекте воздействия полимерных веществ, входящих в состав абразивных суспензий и паст, на процесс доводки деталей / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, В. Г. Шкурупий, В. Г. Рубан // Полимерабразивные технологические материалы и инструменты в металлообработке: сборник научных трудов. – Киев: Наукова думка, 1981. – С. 152–158.

Оптимизация процесса абразивной обработки зеркальных металлических поверхностей / В. М. Рубан, Ю. Ф. Назаров, Г. Б. Лурье // Алмазы и сверхтвердые материалы. – 1981. – Вып. 4. – С. 11–12.



С 28.06.1984 года по 26.05.1986 года кафедре "Технология машиностроения" возглавлял канд. техн. наук, доцент **Неделин Юрий Леонидович**. Он родился 2 июня 1940 года в Приморском крае. В 1957 году окончил во Львове среднюю школу с серебряной медалью и поступил в Львовский политехнический институт на механический факультет. По окончании института в 1962 году получил квалификацию инженера-механика по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты" и был распределен на Харьковский экспериментальный завод торговой техники, где работал до 1965 года инженером-конструктором I категории. Затем работал руководителем группы во Всесоюзном научно-исследовательском институте технологии электромашиностроения. С 1966–1969 годы работал в Харьковском политехническом институте старшим преподавателем. В 1969–1971 гг. служил в Советской Армии заместителем командиром роты, затем возвратился в Харьковский политехнический институт и работал до 1974 года на прежней должности.

В 1972 году Неделин Ю. Л. защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Исследование процесса алмазного хонингования легированных сталей". В 1974–1976 годах работал старшим научным сотрудником во Всесоюзном научно-исследовательском институте технологии и организации производства, а в 1976–1979 годах – старшим научным сотрудником во Всесоюзном научно-исследовательском институте промышленных гидроприводов и автоматики. В 1979–1982 годах – старшим научным сотрудником в Институте проблем машиностроения АН УССР. С 1982 по 1984 гг. работал начальником технологической лаборатории ПО Атомного турбостроения.

В период с 28.06.1984 по 26.05.1986 гг. работал в Харьковском инженерно-экономическом институте в должности заведующего кафедрой "Технология машиностроения", затем – до 13.10.1987 года доцентом этой кафедры, после чего уволился по собственному желанию в связи с переездом в другой город.

Опубликованные им научные работы имели большое теоретическое и практическое значение, поскольку были направлены на разра-

ботку и внедрение в производство нового по тому времени прогрессивного технологического процесса алмазного хонингования.

В период с 26.05.1986 – 25.12.1986 гг. связи с освобождением доцента Неделина Ю. Л. от должности заведующего кафедрой "Технология машиностроения" исполнял обязанности заведующего кафедрой канд. техн. наук, доцент **Левченко Николай Васильевич**. Он



родился 02.01.1939 г. в селе Любимовка Кореневского района Курской области в семье колхозника. Его отец – Левченко Василий Ефремович (1898 г. р.) и старший брат Иван Васильевич (1923 г. р.) – в период Великой Отечественной войны находились на фронте и оба погибли в 1944 году. После окончания Любимовской 7-летней школы в 1954 году,

Левченко Николай Васильевич учился в Харьковском машиностроительном техникуме по специальности "Холодная обработка металлов резанием", затем работал на Харьковском заводе отопительно-вентиляционного оборудования (в 1961 году переименован в завод "Кондиционер") фрезеровщиком, техником-конструктором, инженером-конструктором.

С 1958 по 1964 гг. без отрыва от производства обучался на вечернем отделении в Харьковском политехническом институте (ХПИ) по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты".

В 1964 году перешел работать на кафедру "Резание материалов и режущие инструменты" Харьковского политехнического института. Работал старшим инженером, затем ассистентом. Выполнял работы по хоздоговорной тематике – занимался исследованием и внедрением алмазной заточки и доводки режущих инструментов на Харьковском тракторном заводе имени С. Орджоникидзе. В 1967–1970 гг. был аспирантом этой кафедры и в 1970 году защитил кандидатскую диссертацию на тему "Исследование процесса электроалмазного шлифования инструментальных материалов". После окончания очной аспирантуры был распределен в г. Житомир на общетехнический факультет Киевского политехнического института (в 1975 году реорганизованный в Житомирский филиал КПИ), где работал ассистентом кафедры техни-

ческой механики, старшим преподавателем кафедры технологии машиностроения, а с 1972 года – доцентом этой кафедры.

В 1976 году связи с образованием новой кафедры "Металлорежущие станки и инструменты" – перешел работать на эту кафедру в должности доцента. Читал лекции и проводил лабораторные занятия по дисциплинам: "Теория резания", "Проектирование и производство режущего инструмента". Занимался хоздоговорной тематикой: выполнял работы для Коростенского опытного завода по разработке технологической части и его реконструкции (1974 г.); исследовал и внедрял эффективные технологии заточки и доводки режущих инструментов алмазными и эльборовыми кругами на Житомирском заводе станков-автоматов (1979 г.).

Успешно работал по госбюджетной и хоздоговорной тематике, подготовил 31 научную работу, участвовал в работе областного правления НТО Машпром. Часто выступал с лекциями перед студентами филиала и работниками предприятий г. Житомира и области по вопросам технических достижений отечественного машиностроения.

С 8 октября 1985 года по 1 сентября 1999 года работал доцентом кафедры "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института. Преподавал дисциплины: технология машиностроения, технология металлов. В 1974 году с его участием опубликована монография "Электроалмазное шлифование инструментальных материалов" (авторы: Семко М. Ф., Грабченко А. И., Левченко Н. В., Раб А. Ф.). Активно занимался разработкой и внедрением на предприятиях г. Харькова эффективных технологических процессов электроалмазного шлифования различных инструментальных материалов. Является одним из первых исследователей, определивших высокую эффективность применения искусственных алмазов в качестве инструментальных абразивных материалов для повышения качества и производительности абразивной обработки на финишных операциях.

Левченко Н. В. Производство зубчатых колес: текст лекций курса "Техника и технология производства" / Н. В. Левченко. – Харьков: РИО ХГЭУ, 1998. – 28 с.

Основные понятия и определения технологии машиностроения. Качество продукции в машиностроении: Тексты лекций курса "Техника и технология отрасли" / уклад. Н. В. Левченко. – Харьков: ХГЭУ, 1997. – 44 с.



С 26.12.1986 года по 10.03.1997 года заведующим кафедрой "Технология машиностроения" был канд. техн. наук, доцент **Алимочкин Владимир Михайлович**. Родился 20 апреля 1937 года в Харькове. Его отец – Алимочкин Михаил Иванович (1896 г.р.) был рабочим, погиб в рядах партизан в 1942 году.

Трудовую деятельность Алимочкин В. М. начал в 1955 году рабочим по разработке пластовых отвалов в Харьковском областном управлении "Главвторчермет", затем обучался в техническом училище №3, после окончания которого, с 1956 г. работал на Харьковском заводе "Свет шахтера" наладчиком, слесарем, инженером по оборудованию ОГТ, старшим инженером, старшим инженером-технологом.

В 1964 году окончил Харьковский авиационный институт по специальности самолетостроение и решением Государственной комиссии по распределению молодых специалистов был оставлен для работы в институте. С января 1965 года работал на кафедре самолетостроения в должности старшего лаборанта, старшего инженера, ведущего инженера, старшего научного сотрудника. Был ответственным исполнителем ряда госбюджетных и хоздоговорных научно-исследовательских работ по разработке новых технологических процессов и оборудования, имевших важное народнохозяйственное и научное значение. В период с 1969 по 1972 годы обучался в очной аспирантуре, с 1972 по 1977 годы работал старшим инженером, старшим научным сотрудником кафедры технологии самолетостроения. В 1974 г. В Харьковском авиационном институте защитил кандидатскую диссертацию на тему "Исследование и внедрение импульсной одноударной расчеканки шипов турбинных лопаток".

С 1977 года работал старшим преподавателем, а с 1982 года – доцентом кафедры резания и станков, читал лекции по курсу "Теория резания, режущий инструмент и металлорежущие станки". В период 1974–1979 гг. участвовал в ВДНХ, награжден серебряной медалью. Подготовил учебные пособия:

- Применение станков с числовым программным управлением в авиационной промышленности / В. М. Алимочкин. – Харьков: ХАИ, 1982. – 111 с.



- Проектирование рациональных технологических процессов обработки деталей на станках с программным управлением / В. М. Алимовичин. – Харьков: ХАИ, 1985. – 67 с.

С 26.12.1986 года работал в Харьковском инженерно-экономическом институте заведующим кафедрой "Технология машиностроения", а с 10.03.1997 года по 13.07.2002 год – доцентом этой кафедры. Подготовил до 100 научных работ по обработке металлов давлением и резанием, которые отличались глубокими теоретическими исследованиями физических явлений, происходящих в процессе обработки, и важными практическими решениями по совершенствованию режущих инструментов и выбору оптимальных условий механической обработки, в особенности при резании композиционных материалов сборными лезвийными инструментами с износостойкими покрытиями. Получил 16 авторских свидетельств на изобретения.



С 11.03.1997 года по 30.06.2000 год заведующим кафедрой "Технология машиностроения", преобразованной в кафедру "Техника и технологии" Харьковского государственного экономического университета (по совместительству) был докт. техн. наук, профессор **Кобрин Виталий Николаевич**. Он родился 17 мая 1952 года в семье шахтера на Шахте № 19 Снежнянского района Донецкой области. В 1969 году окончил среднюю школу-интернат Гуляйпольского района Запорожской области, куда семья переехала. В 1969–1970 годы работал учеником токаря, затем токарем на Запорожском моторостроительном заводе. В 1970–1976 годы обучался в Харьковском авиационном институте на факультете самолетостроения, а после окончания института прошел путь от младшего научного сотрудника, аспиранта, старшего научного сотрудника, старшего преподавателя, доцента, заведующего кафедрой № 404 до декана этого факультета. В 1990 году защитил кандидатскую, а в 1994 году – докторскую диссертацию по специальности 05.07.04 "Технология производства летательных аппаратов". Им опубликовано более 185 научных трудов, 6 учебников с грифом ГКНО СССР и Министерства образования Украины, получено более 70 авторских свидетельств на изобретения.



В период с 2000 по 2011 гг. заведующим кафедрой "Техника и технологии" Харьковско-го инженерно-экономического университета был канд. техн. наук, доцент **Крюк Анатолий Григорьевич**. Он родился 2.01.1947 года в г. Глухов Сумской области. В 1970 году окончил Харьковский политехнический институт по специальности "Обработка металлов давлением" и получил квалификацию инженер-механик. После окончания института работал инженером-конструктором II категории, старшим научным сотрудником Харьковского научно-исследовательского института металлов (УкрНИИМет).

В 1979–1983 гг. обучался в аспирантуре УкрНИИМет, по окончании которой в 1983 г. в Московском институте стали и сплавов защитил кандидатскую диссертацию на тему "Исследование и совершенствование технологии производства профилей высокой жесткости способом валковой формовки" по специальности 05.16.06 "Обработка металлов давлением". Его научным руководителем был доктор технических наук, профессор, заслуженный деятель науки и техники Украины, лауреат Государственной Премии СССР, директор УкрНИИТМет Тришевский Игорь Стефанович.

В период работы Крюка А. Г. в УкрНИИМет при его непосредственном участии была разработана уникальная технология производства профилей высокой жесткости в потоке профилегибочного агрегата 1...5х300...1650, который был изготовлен и установлен на Магнитогорском металлургическом комбинате в 1974 г.

В 1987 г. Крюк А. Г. перешел на работу в Харьковский инженерно-экономический институт на должность доцента кафедры "Технология машиностроения". В 2000 году он прошел по конкурсу на должность заведующего этой кафедрой и до августа 2011 года работал в этой должности, а с сентября 2011 года – профессором этой кафедры. Преподавал учебные дисциплины: технология машиностроения, материаловедение, технология заготовительного производства, системы технологий отраслей народного хозяйства, системы технологий, основы технологических систем, системы технологий в строительстве, инновационные технологии производства продукции и оказания услуг.

Все эти годы был руководителем комплексной научной работы "Повышение эффективности машиностроительного производства в результате разработки и внедрения новой прогрессивной технологии производственных процессов", занимался научными разработками по производству профилей повышенной жесткости, имеющими важнейшее хозяйственное значение в области экономии металлов.

Решению проблемы производства профилей повышенной жесткости и создания на этой основе новых конструкций машин и систем различного назначения Крюк А. Г. посвятил всю свою жизнь, стал признанным крупным специалистом в области обработки металлов давлением. По этой тематике им опубликовано более 200 научных статей и авторских свидетельств на изобретения, подготовлено 5 монографий и 8 учебных пособий с грифом МОН Украины.



Крюк А. Г. хорошо знал механику, материаловедение и математику, его научные статьи и монографии блистали интересными решениями дифференциальных уравнений сложнейших технологических систем, описывающих закономерности протекания процессов пластического деформирования различных элементов конструкций:

- Исследование напряженно-деформированного состояния металла при формовке продольных периодически повторяющихся гофров / Ю. Н. Алексеев, О. И. Тришевский, А. Г. Крюк // Гнутые профили проката: отраслевой сб. научн. трудов. – Харьков: УкрНИИМет, 1979.

- Профили высокой жесткости с периодически повторяющимися гофрами / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк // Metallurgy and coke chemistry. – 1981. – Вып. 71. – С. 10–14.

- Исследование напряженно-деформированного состояния металла при формовке продольных гофров на профилях высокой жесткости с использованием локального нагрева ТВЧ / А. Г. Крюк, Р. Ю. Добродеев // Гнутые профили проката: Отраслевой сборник научных трудов. – Харьков: УкрНИИМет, 1984.

- Разработка технологии производства несимметричных профилей высокой жесткости для подземного транспорта / А. Г. Крюк, Р. Ю. Добродеев, В. В. Бронникова // Гнутые профили проката: отраслевой сборник научных трудов. – Харьков: УкрНИИМет, 1987.

- Упрочнение гнутых профилей и повышение жесткости путем рифления их плоских элементов / О. И. Тришевский, Ю. С. Томенко, Е. Г. Полстянкин, А. Г. Крюк // Кузнечно-штамповочное производство. – 1988. – № 12. – С. 19–21.

- Изготовление несимметричных профилей высокой жесткости способом валковой формовки / О. И. Тришевский, В. И. Гридневский, Е. Г. Полстянкин, А. Г. Крюк // Сталь, 1989. – № 1.

- Принципиально новый сортамент специальных гнутых профилей с поверхностью противоскольжения и технические условия на поставку металлопродукции / Ю. А. Плеснецов, А. Г. Крюк // Физические и компьютерные технологии: труды 12-й Междунар. научн.-техн. конф., Харьков, 7–8 июня 2006 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006. – С. 38–40.

- Проектирование технологии производства листовых рифленых профилей повышенной жесткости / А. Г. Крюк // Физические и компьютерные технологии: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – С. 419–424.

- Поділ слябів сіткою при рішенні двомірної задачі нестационарної теплопровідності явним кінцево-від'ємним методом / О. І. Тришевський, А. Г. Крюк, М. В. Салтавець // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2015. – № 48 (1167). – С. 62–68.

- Исследование утонения в местах изгиба и изменение ширины исходной заготовки / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк, С. Ю. Плеснецов // Вісник НТУ "ХПІ": Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 30 (1202). – С. 74–78.

Его друзьями и соратниками по работе были крупные специалисты в области обработки металлов давлением: докт. техн. наук, профессор, заведующий кафедрой "Технология материалов" Харьковского национального технического университета сельского хозяйства имени Петра Василенка, Тришевский Олег Игоревич; канд. техн. наук, доцент, заведующий кафедрой "Обработка металлов давлением" НТУ "ХПИ" Плеснецов Юрий Александрович и многие другие.



Крюк А. Г. и Тришевский О. И. на конференции (декабрь 2016 г.)

Он пользовался большим авторитетом в университете у преподавателей и студентов. Был исполнительным, дисциплинированным, требовательным к себе и к подчиненным, эрудированным, очень скромным и доброжелательным. Всегда мог помочь решить возникший вопрос, дать полезный жизненный совет, поддержать товарища в трудную минуту, поднять настроение, рассказав очень смешной анекдот или интересный случай из жизни. На кафедре к нему относились как к родному и близкому человеку. С ним было приятно и весело работать и отдыхать. Он вырос и был воспитан в семье, где очень ценили честность, порядочность, трудолюбие и патриотизм. Его отец, Крюк Григорий Сидорович – участвовал в Великой Отечественной войне с ее первых дней, защищал Харьков и Сталинград, закончил войну в Берлине, сумел передать и своему сыну любовь к Родине. Крюк Анатолий Григорьевич часто рассказывал о своем отце, который 6 лет отдал защите Отечества. Он был верен заветам отца, был патриотом своей Родины. Таким же он со своей женой, Апллой Григорьевной, старался воспитывать и своего сына Романа.



Фундаментальные знания и умение доходчиво, с некоторым юмором объяснять сложные технологические процессы, позволили Анатолию Григорьевичу быстро завоевать доверие и авторитет у студентов, стать для многих из них настоящим Учителем технологических наук. Он передавал им свой многолетний бесценный практический опыт, и прекрасно представлял, какими технологическими знаниями должны обладать выпускники ИНЖЭКа, а впоследствии выпускники Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця. Анатолия Григорьевича знали и уважали студенты не только как блестящего высоко эрудированного преподавателя, но и как великолепного рассказчика жизненных смешных историй.

Анатолий Григорьевич был человеком с разносторонними интересами. Он любил собирать грибы, ему нравилась рыбалка и охота. Он часто вспоминал, как однажды в течение одного дня подстрелил 14 зайцев. Многие опытные охотники отказывались этому верить, но свидетели это подтверждали. В свободное время он часами мог рассказывать об интригующих приключениях, с которыми он и его друзья сталкивались на охоте и рыбалке. Таким был Крюк Анатолий Григорьевич.

Светлая память о нем навсегда останется в наших сердцах.





Крюк Анатолий Григорьевич на охоте



Друзья и коллеги по работе Крюка Анатолия Григорьевича:  
Кирьян Иван Степанович, Новиков Федор Васильевич,  
Плюхин Сергей Александрович, Дитиненко Станислав Александрович



В период с 2011 по 2017 гг. заведующим кафедрой "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця был докт. техн. наук, профессор **Новиков**



**Федор Васильевич.** Он родился 23 февраля 1954 г. в Черниговской области. Его мать, Новикова Антонина Петровна, по профессии – школьный учитель, всю свою жизнь посвятила воспитанию подрастающего поколения, работала завучем 8-летней школы, преподавала физику и математику. В 1950 году она окончила педучилище, в 1954 году – Черниговский Государственный учительский институт по специальности физика и математика, который не давал высшего образования. По-

этому в 1964 году она окончила заочно еще и Черниговский Государственный педагогический институт имени Т. Г. Шевченко по специальности математика.

Его отец, Новиков Василий Алексеевич, тоже работал учителем в школе – вел занятия по производственному обучению и черчению, имел большой практический опыт работы с сельскохозяйственной и торфодобывающей техникой. Это физико-математическое и техническое наследие родителей передалось и их сыну – Новикову Ф. В., который в школе очень увлекался физикой и математикой, любил художественную и историческую литературу. А еще он очень увлекался музыкой – играл на баяне, участвовал в художественной самодеятельности школы, и любил игру в шахматы – участвовал в различных соревнованиях.

В 9 – 10 классах средней школы № 2 города Городня физику преподавал директор школы Павлович В. И., участник Великой Отечественной войны, а математику – Воробьева С. С. Они также были прекрасными педагогами, преданы учительской профессии, все силы отдавали обучению своих учеников и сумели еще сильнее привить любовь к точным наукам Новикову Ф. В., что в дальнейшем и определило его жизненный путь.

В 1971 году, после окончания средней школы, Новиков Ф. В. по рекомендации брата матери – Скоблик Ивана Петровича (канд. физ.-мат. наук, окончившего Харьковский государственный университет имени Максима Горького по специальности "Физика плазмы" и рабо-

тавшего в то время в известном Харьковском Физико-техническом институте) поступил в Харьковский политехнический институт на инженерно-физический факультет на специальность "Динамика и прочность машин". Считалось, что по уровню математической подготовки эта специальность не уступала уровню подготовки на механико-математическом факультете Харьковского государственного университета. При этом выпускник получал еще и специальную инженерную подготовку, что имело чрезвычайно важное значение для его практической научной или производственной деятельности.

Будучи студентом, Новиков Ф. В. под научным руководством профессора Морачковского Олега Константиновича выполнил первую научную работу на тему "Магнитодинамика нелинейных пластин". Речь шла об исследовании динамики процесса электромагнитной импульсной штамповки. Требовалось получить теоретическое решение, учитывающее соединение двух физических полей – электромагнитного и механического. Опыта решения подобных задач на кафедре "Динамика и прочность машин" тогда еще не было. Творческая работа с профессором Морачковским О. К. оказалась очень интересной, увлекательной и содержательной. Затем была еще более интересная дипломная работа по динамике процесса шлифования материалов, выполненная под научным руководством профессора Гринева Владимира Борисовича и старшего преподавателя Серова Бориса Сергеевича. Эта дипломная работа имела практическое значение для кафедры "Технология машиностроения", где работал Серов Б. С., и определила всю дальнейшую научную и творческую деятельность Новикова Ф. В.



Новиков Ф. В. после окончания ХПИ (1977)

По окончании в 1977 г. Харьковского политехнического института по специальности "Динамика и прочность машин" Новиков Ф. В. получил квалификацию инженер-механик-исследователь и был направлен на работу на Харьковский инструментальный завод. В это время на заводе создавалась самостоятельная организация – Харьковский филиал ГСПКТБ "Оргприминструмент" по разработке и применению современных отечественных

металлорежущих инструментов (взамен дорогостоящих импортных инструментов) на импортных автоматических линиях, которые в то время поставлялись на промышленные предприятия.

Новикова Ф. В. назначили инженером, а затем старшим инженером в этой организации. Он занимался разработкой новых сборных конструкций твердосплавных резцов и режущих плашек. С его участием была разработана эффективная технология изготовления гаммы резьбовых притиров с закрепленным электрогальваническим методом на их рабочих поверхностях алмазным порошком. Эти инструменты использовались для притирки внутренних резьбовых поверхностей в резьбовых плашках после их термообработки с целью повышения точности и качества нарезаемой ими резьбы. Руководил работой главный инженер организации, канд. техн. наук, Заслуженный изобретатель Дрожин Виталий Федорович.

Новиков Ф. В. активно занимался еще и общественной работой, а в свободное время совершенствовал свою дипломную работу и готовился к поступлению в аспирантуру. Для этого ставилась задача создания физико-математической теории процессов механической обработки, используя большой опыт кафедры "Динамика и прочность машин" в области деформируемых механических систем и соединяя его с практикой промышленного применения технологий механической обработки. Данную идею поддерживали профессора Гринев Владимир Борисович и Морачковский Олег Константинович, заведующий кафедрой "Динамика и прочность машин" профессор Богомолов Сергей Иванович и особенно академик Филиппов Анатолий Петрович, который дал ценные советы по решению задач механического взаимодействия тел (инструмента и обрабатываемой детали).

В 1979 году Новиков Ф. В. был зачислен в очную аспирантуру по кафедре "Резание материалов и металлорежущие инструменты" Харьковского политехнического института, где прошел хорошую школу научной закалки. Аспирантуру окончил в 1982 году и до 1985 года работал на этой кафедре младшим научным сотрудником. За это время разработал оригинальные математические модели определения параметров шлифования, теоретически и экспериментально обосновал эффективность применения схемы круглого наружного глубинного шлифования с небольшой скоростью детали и шириной шлифования, близкой к высоте алмазного круга на металлической связке, для высо-

копроизводительной обработки твердосплавных изделий с прерывистыми поверхностями. Эта схема алмазного шлифования в дальнейшем получила достаточно широкое применение в производстве.

Новиков Ф. В. активно занимался общественной работой в молодежной организации машиностроительного факультета.



Новиков Ф. В. в аспирантуре ХПИ (1980 г.)



Новиков Ф. В. среди участников Научно-технического семинара (г. Волжский, 8–10 сентября 1981 г.)



Академик Новиков Николай Васильевич (крайний слева)  
во время посещения кафедры "Резание материалов  
и металлорежущие инструменты" ХПИ (1982 г.)

В 1984 г. в Институте сверхтвердых материалов (г. Киев) Новиков Ф. В. защитил кандидатскую диссертацию на тему "Механика круглого алмазного шлифования изделий с прерывистыми поверхностями и пути ее оптимального управления" по специальности 05.03.01 "Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии".

Вся дальнейшая трудовая деятельность Новикова Ф. В. связана с машиностроительным производством. В конце 1985 года его пригласили работать в Специальный проектный конструкторско-технологический институт автоматизированных систем (СПКТИ АС, г. Харьков), занимавшийся проблемами создания и отраслевого внедрения на предприятиях Минсельхозмаш автоматизированных систем подготовки управляющих программ (САП УП) для станков с ЧПУ. В период 1986–1988 гг. он работал главным инженером проекта и заведующим технологическим бюро в этом институте. В эти годы с участием Новикова Ф. В. был создан ряд эффективных САП УП, которые были внедрены более чем на 30 ведущих предприятиях Минсельхозмаш с применением ЭВМ типа ЕС, СМ и АРМ ТП "Искра–226": на Харьковском, Минском, Челябинском и Липецком тракторных заводах, Херсонском и Днепропетровском комбайновых заводах, в ПО "Серп и молот" (г. Харьков), Харьковском заводе самоходных шасси, Лозовском кузнечно-механическом заводе, Чугуевском заводе топливной аппарату-

ры, Купянском литейном заводе, Камышинском кузнечно-литейном заводе и других промышленных предприятиях.



Профессор Якимов  
Александр Васильевич

В эти годы Новиков Ф. В. начал активно сотрудничать с известным ученым в области технологии машиностроения, профессором, доктором технических наук Якимовым Александром Васильевичем – заведующим кафедрой "Технология машиностроения" Одесского политехнического института – по подготовке своей докторской диссертации по тематике алмазного шлифования. Якимов А. В. был официальным оппонентом кандидатской диссертации Новикова Ф. В. и дал ценные советы по ее улучшению еще задолго до защиты.

В 1988 году в г. Харькове было создано Хозрасчетное научно-производственное объединение "Прогресс" по разработке и внедрению в промышленность новейших компьютерных технологий и технологий машиностроения. На должность начальника конструкторско-технологического отдела ХНПО "Прогресс" был приглашен Новиков Ф. В., за время работы которого были разработаны новые эффективные технологии механической и физико-технической обработки различных изделий, изготовленных из металлических и неметаллических труднообрабатываемых материалов с применением современных алмазно-абразивных инструментов. Разработанные технологии широко внедрялись на промышленных предприятиях Министерства тяжелого машиностроения, Минстанкопрома, Миннефтехиммаша, Министератва оборонной промышленности, Министерства электротехнической промышленности, Министерства радиопромышленности, Министерства автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения, расположенных на территории Украины, России и Белоруссии. В частности, на Харьковском электроаппаратном заводе, Мелитопольском компрессорном заводе, Мелитопольском ПО "Холодмаш", ПО "Куйбышевбурмаш", Тульском патронном заводе, Ярославском и Вильнюсском заводах топливной аппаратуры и многих других предприятиях. Научные результаты исследований были использованы в ЦНИТИ (г. Харьков), в НПО "ЭНИМС" для создания гаммы новых

шлифовальных станков с ЧПУ для сверхскоростного шлифования, в отраслевой организации Минстанкопрома – ГПСКТБ "Оргприминструмент" для внедрения на четырех специализированных заводах, занимающихся изготовлением резьбообрабатывающего инструмента и т.д.

В конце 1980-х годов начали развиваться новые формы хозяйствования, появились первые научно-технические и производственные частные организации. Под руководством Новикова Ф. В. в г. Харькове была создана Научно-техническая фирма "НТК "Эльбор", в которой он работал директором в период с 1992 по 2011 г.

Фирма занималась проблемами создания и применения новых технологий механической и физико-технической обработки различных изделий, включая технологии финишной механической обработки, в особенности алмазного шлифования различных изделий, изготовленных из металлических и неметаллических труднообрабатываемых материалов. За это время были разработаны и внедрены эффективные технологии машиностроения более чем на 100 промышленных предприятиях Украины, России и Белоруссии. Так, на базовом предприятии Министерства тяжелого машиностроения – Бердянском заводе "Южгидромаш" – внедрена высокопроизводительная технология глубинного алмазного шлифования колец из высокопрочных силицированных и алюмокарбидокремниевых графитов для изготовления торцовых уплотнений насосных агрегатов. Эта технология принята технологическим отделом Министерства и НПО "ВНИИГидромаш" для широкого внедрения на всех предприятиях отрасли, специализирующихся на изготовлении торцовых уплотнений. Разработанные высокопроизводительной алмазно-абразивной обработки были внедрены на Новочеркасском электровозостроительном заводе (НЭВЗ), ПО "Стрела" (г. Оренбург), Оренбургском тепловозоремонтном заводе, Липецком тракторном заводе, Курском заводе тракторных запчастей, Ульяновском автомобильном заводе, Нижегородском телевизионном заводе, НПФ "Феррокерам" (г. Белая Церковь) – основном производителе изделий из ферритов в Машпроме Украины, Гомельском, Смоленском и Барнаульском ПО "Кристалл" в бриллиантовом производстве, стекольном заводе "Неман" (г. Гродно), заводе "Потенциал" (г. Харьков), Государственном предприятии "Харьковский машиностроительный завод "ФЭД", Харьковском машиностроительном заводе "Свет шахтера", Харьковском заводе "Гидропривод" и многих других предприятиях.

Все эти годы Новиков Ф. В. не оставлял свою научную работу, постоянно участвовал в научно-технических конференциях, публиковал статьи в научных сборниках и журналах, готовил авторские свидетельства на изобретения. Совместно с профессором Якимовым А. В. подготовил серию учебных пособий, учебников и монографий.

В 1995 г. в Одесском государственном политехническом университете защитил докторскую диссертацию на тему "Физические и кинематические основы высокопроизводительного алмазного шлифования" по специальности 05.03.01 "Процессы механической обработки, станки и инструменты". Научным консультантом работы был докт. техн. наук, профессор Якимов А. В.



Начиная с мая 2000 года, под руководством профессора Якимова А. В., Новикова Ф. В. и главного инженера ГП ХМЗ "ФЭД" Фадеева В. А. в г. Харькове на базе ГП ХМЗ "ФЭД" проводились два раза в год Международные научно-практические конференции "Физические и компьютерные технологии" с участием большого количества научных школ Харькова, Украины, России, Республики Беларусь, а также с участием представителей различных предприятий, которые после длительного застоя начали возрождаться. Всего было проведено 23 конференции, оказавшие значительное влияние на развитие науки и промышленного производства. В рамках проводимых конференций под редакцией Новикова Ф. В. и Якимова А. В. подготовлено и опубликовано



но фундаментальное научное издание в 10 томах под общим названием "Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения" с участием ведущих ученых-технологов Украины и России.

В 2001 году Новиков Ф. В. пригласили работать по совместительству профессором кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета для преподавания технологических дисциплин. В 2007 г. ему присвоено ученое звание профессора по кафедре "Техника и технологии". В 2011 г. он прошел по конкурсу на должность заведующего кафедрой "Техника и технологии" и перешел на постоянную работу в Харьковский национальный экономический университет. В 2017 г. кафедра была расформирована в связи со значительным сокращением учебной нагрузки в университете по технологическим дисциплинам. В настоящее время Новиков Ф. В. работает в Харьковском национальном экономическом университете имени Семена Кузнеця профессором кафедры "Природоохранные технологии, экология и безопасность жизнедеятельности". Преподает дисциплины "Современные технологические системы" и "Техническая механика", курс "Физика" на подготовительном отделении университета.



Новиков Ф. В. на Международном Промышленном форуме  
(г. Киев, 2013 г.)

Работая в университете, Новиков Ф. В. постоянно активно занимается научной деятельностью, выполняет хоздоговорные работы с предприятиями, подготовил и опубликовал много научно-популярной литературы по современным технологиям производства, полезной как для науки, так и для студентов, аспирантов и преподавателей инженерных и экономических специальностей ВУЗов, для специалистов и руководителей предприятий, повышающих свою квалификацию.



Профессор Новиков Ф. В. – автор 32 монографий, 4 учебников и 20 учебных пособий, опубликовал свыше 700 научных статей, получил свыше 30 патентов Украины и авторских свидетельств на изобретения. Является сопредседателем ежегодно проводимых в Харькове и

Одессе Международных научно-практических конференций "Физические и компьютерные технологии" и "Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении". Подготовил и издал около 40 сборников научных трудов участников конференций. С 1998 г. – член докторского совета по присуждению научных степеней по специальности 05.02.08 "Технология машиностроения" Одесского национального политехнического университета, с 2017 г. – член кандидатского совета по присуждению научных степеней по специальности 05.13.06 "Информационные технологии" ХНЭУ имени Семена Кузнеця.

В настоящее время профессор Новиков Ф. В. активно занимается разработкой и внедрением в производство высокоэффективных технологий лезвийной и абразивной обработки нового поколения. Им подготовлено 14 кандидатов технических наук по специальности 05.02.08 "Технология машиностроения" (Ткаченко В. П., Дитиненко С. А., Шкурпий В. Г., Яценко С. М., Ковальчук А. Н., Иванов И. Е., Рябенков И. А., Кленов О. С., Андилахай В. А., Нежебовский В. В., Бережной Р. М., Полянский В. И., Жовтобрюх В. А., Брижан Т. М.) и одного доктора технических наук – Андилахая Александра Александровича, заведующего кафедрой "Технология машиностроения" Приазовского государственного технического университета (г. Мариуполь).



Авторефераты диссертаций аспирантов и соискателей  
профессора Новикова Ф. В.



Ткаченко В. П. и Новиков Ф. В.



Новиков Ф. В. и Яценко С. М.



Ковальчук А. Н.



Андилахай А. А.



Иванов И. Е.



Андилахай В. А.



Новиков Ф. В. и Нежебовский В. В. в Одессе



Бережной Р. А. и Новиков Ф. В.



Жовтобрюх В. А.

Многие из его учеников в настоящее время работают руководителями предприятий и научно-производственных фирм, продолжают развивать идеи, заложенные в их кандидатских диссертациях. Так, Жовтобрюх Валерий Алексеевич является руководителем ИТЦ группы компаний "ВариУс" (г. Днепр). Занимается проблемами создания и внедрения в производство высокопроизводительных технологий высокоскоростной механической обработки, современных станков с ЧПУ типа "обрабатывающий центр" и эффективных сборных твердосплавных керамических лезвийных инструментов с износостойкими покрытиями зарубежного производства, которые обеспечивают многократное увеличение производительности и высококачественную обработку деталей машин.

Ковальчук Александр Николаевич – Генеральный директор Харьковского машиностроительного завода "Свет шахтера", Нежебовский Владимир Викторович работает на этом заводе заместителем главного инженера, а Бережной Роман Анатольевич – главным конструктором. Этот завод является ведущим предприятием на мировом рынке по изготовлению шахтного оборудования.

Полянский Владимир Иванович – Генеральный директор ООО "Империя металлов" (г. Харьков), занимается разработкой и внедрением эффективных технологий механической обработки с применением современного зарубежного оборудования и инструментов.

## Преподаватели кафедры



**Аврамов Федор Павлович** родился 18 августа 1908 года в г. Лохвица Полтавской области в семье служителя религиозного культа (отец был священником и умер в 1921 году). После окончания семилетней школы с сентября 1922 по июнь 1926 годы Федор Павлович обучался в Кременчугском железнодорожном техникуме, получил квалификацию "техник-механик". Трудовую деятельность начал в сентябре 1926 г. на Харьковском паровозоремонтном заводе, где работал до 1937 г. техником,

мастером, заместителем начальника механического и механосборочного цеха. В 1934 году без отрыва от производства окончил Харьковский институт инженеров транспорта – факультет паровозоремонтных заводов с получением квалификации инженера-механика.

С октября 1937 по октябрь 1941 года работал на заводе текстильного машиностроения имени Шевченко начальником участка, старшим технологом, начальником механического цеха. В начале Великой Отечественной войны эвакуировался вместе с заводом в г. Пензу и работал на заводе № 740 НКМВ (Народного Комиссариата Минного Вооружения) с 1941 по 1943 годы начальником цеха по производству артиллерийских систем "Катюша", а с 1943 по 1945 годы – начальником производства завода. С ноября 1945 года был переведен в г. Харьков на завод текстильного машиностроения имени Шевченко, где по октябрь 1946 года работал начальником механосборочного цеха. С 1946 по 1953 годы работал на Харьковском заводе "Серп и Молот" начальником инструментального цеха. По совместительству с 1950 года в машиностроительном техникуме преподавал дисциплину "Технология машиностроения" и руководил дипломным проектированием. С 1952 года руководил дипломным проектированием в Харьковском политехническом институте на кафедре "Станки и технология машиностроения". Публиковал технические статьи в журнале "Сельхозмашина" и газетах "Соціалістична Харківщина" и "Красное знамя". Неоднократно выступал с техническими лекциями и докладами на технических заводских, городских конференциях, на отраслевой конфе-



ренции заводов Министерства сельскохозяйственного машиностроения в г. Ростове на Дону.

С августа 1953 г. по июнь 1957 г. работал доцентом кафедры технологии машиностроения Харьковского инженерно-экономического института. Затем с 1957 по январь 1962 годы работал в Совнархозе Харьковского Экономического административного района главным инженером управления машиностроения. По совместительству до 1960 года работал доцентом кафедры технологии машиностроения Харьковского инженерно-экономического института. В период с января по май 1962 года работал заместителем начальника отдела автотракторного- и сельхозмашиностроения Госплана Совета Министров СССР.

С мая 1962 по октябрь 1963 года работал в Совнархозе Харьковского Экономического административного района главным инженером управления автотракторного- и сельхозмашиностроения. Затем работал доцентом, а с 1964 г. до 30 июня 1983 года – профессором кафедры "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института. По совместительству с апреля по октябрь 1965 года работал деканом вечернего факультета, а затем по ноябрь 1976 года – деканом факультета по подготовке организаторов промышленного производства Харьковского инженерно-экономического института. Его лекции по курсам "Технология машиностроения" и "Новейшие достижения техники и технологии машиностроения" отличались глубоким содержанием и доходчивой формой изложения с использованием достижений отечественной и зарубежной науки и техники. Свой бесценный производственный опыт и знания он передавал студентам.

Аврамов Ф. П. руководил курсовым и дипломным проектированием, используя для этого богатый опыт производственной работы. Им опубликовано 40 статей в журналах, сборниках и газетах, 5 брошюр, 10 отчетов по научной работе, конспект лекций по разделу "Прогрессивные направления развития технологии механической обработки деталей и сборки в машиностроении" для организаторов производства. Выполнял госбюджетные работы с заводами "Серп и Молот" и Харьковским опытным заводом техоснастки (ХОЗТО) по оптимизации и совершенствованию технологических процессов.

За период трудовой деятельности имел 17 благодарностей, награжден медалью "Ветеран труда".



**Гулевский Владимир Дмитриевич** родился 14 января 1923 года в Харькове. После окончания 8 классов средней школы в 1939 году работал учеником токаря на Харьковском электромеханическом заводе, затем токарем 3 разряда. 16 октября 1941 года был призван в ряды Советской армии бойцом рядового состава 31 стрелкового полка, был курсантом.

В 1942 году переведен в 31 учебный отдельный танковый полк в г. Саратов, где до января 1943 года обучался на радиста. В конце января 1943 года был направлен в резерв 3 Украинского фронта, потом – в 41 отдельный танковый полк радистом. С июня 1943 года до января 1947 года служил механиком в 52 отдельном ремонтно-восстановительном танковом батальоне, а затем до апреля 1947 года служил механиком в 701 полковой подвижной базе. Был демобилизован из армии в г. Пхеньян в Северной Корее. Награжден медалями: "За боевые заслуги", "За победу над Германией", "За победу над Японией".

С 1948–1951 гг. работал в Харькове в артели "4-ой пятилетки", потом в артели "Галкомпрооп" слесарем-инструментальщиком, наладчиком штамповочных прессов. По вечерам обучался в 9 и 10 классах школы рабочей молодежи. После окончания школы в 1950 году поступил в Харьковский политехнический институт на машиностроительный вечерний факультет, который окончил в 1956 году по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты". В 1951–1956 гг. работал механиком по научно-исследовательской теме "Механические преобразователи тока" на кафедре "Общая электротехника" в лаборатории механических выпрямителей Харьковского политехнического института. Выполнял разнообразные работы по изготовлению и сборке сложных узлов и деталей, монтажу механических выпрямителей сильного тока и генераторов импульсов напряжения. Проявил знания различных типов станков и высокую квалификацию при работе на них.

С сентября 1956 года работал ассистентом, преподавателем, старшим преподавателем, а с 1963 по 1968 годы – исполняющим обязанности доцента на кафедре "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института (ИНЖЭКа). С 1957 года чи-

тал лекции по резанию металлов, станкам и инструментам. Лекции всегда включали новый материал, результаты опыта новаторов производства, преимущества новой техники и технологии. Занимался разработкой и внедрением наиболее прогрессивных методов обработки металлов давлением (холодного выдавливания стальных деталей дизеля на заводе "Серп и молот" и велосипеда на Харьковском велосипедном заводе), которые были внедрены в производство. Проводил научно-исследовательскую работу совместно с коллективом работников Проектно-технологического института Харьковского Совнархоза. Совместно с заводскими работниками и самостоятельно разработал: конструкции штампов для холодного выдавливания; технологические процессы по изготовлению деталей, включая термическую обработку и фосфатирование; исследовал возможности применения различных геометрических форм заготовок для выдавливания деталей типа фланец-стакан с целью наименьшего расхода металла, повышения производительности труда и уменьшения усилий выдавливания; разработал методику по изготовлению рабочего инструмента с целью повышения его стойкости. Разработанная им конструкция двухместного штампа параллельного действия с механизированной загрузкой и разгрузкой деталей в процессе выдавливания была передана Харьковскому велосипедному заводу.

К исследовательской работе старший преподаватель Гулевский В. Д. привлекал студентов, которые занимались определением эффективности применения прогрессивных методов обработки металлов давлением. Например, проводились работы по сопоставлению экономической целесообразности применения периодической прокатки задних втулок и холодного выдавливания. Разработанная методика определения экономической эффективности была принята заводом для использования. Также был предложен новый технологический процесс изготовления передних втулок дорожных велосипедов и задних втулок гоночных велосипедов методом холодного выдавливания с последующей конденсаторной сваркой взамен точения из прутка на токарных автоматах, что имело большое значение.

Предложение Гулевского В. Д. по усовершенствованию технологического процесса изготовления рабочего инструмента с целью увеличения его стойкости, новые конструкции штампов, обеспечивающие получение большей стойкости рабочего инструмента и качества вы-

давливаемой детали, рассматривались и одобрялись Техническим советом Харьковского велосипедного завода. Всего было переведено на технологию холодного выдавливания 15 наименований деталей велосипеда с годовой экономией металла 800 тонн.

С 1961 года Гулевский В. Д. по совместительству работал в базовой лаборатории Совнархоза при институте ПТИМАШ в должности ведущего инженера, и.о. начальника сектора по холодному выдавливанию стальных деталей. Был руководителем темы "Холодное выдавливание стальных деталей". При активном участии Гулевского В. Д. и под его руководством внедрено в производство холодное выдавливание 5-ти наименований деталей велосипеда с общей годовой экономией 214 т. стали и 28 тысяч рублей (в ценах 1963 г.).

Внедрению холодного выдавливания в производство предшествовали: проведение научно-исследовательских и экспериментальных работ по отработке технологического процесса, увеличение стойкости инструмента, разработка методики проведения исследований. В отчетах о проведенной работе им приведены данные о максимальной стойкости рабочего инструмента, по определению величин и усилий выдавливания в зависимости от смазки, точности изготовления рабочего инструмента, конструкции штампа и твердости детали.

Разработанная Гулевским В. Д. конструкция штампа с регулируемой матрицей и плавающим держателем принята к внедрению в производство Харьковским велосипедным заводом, как конструкция, обеспечивающая высокую производительность. Этому способствовали: профессионализм, высокая активность, инициатива и настойчивость, проявленные Гулевским В. Д. в процессе проведения исследовательских и экспериментальных работ.

С 1956 года кафедра технологии машиностроения проводила совместно с заводскими работниками Харьковского моторостроительного завода "Серп и Молот" научно-исследовательские работы по внедрению прогрессивных методов обработки металлов с целью сокращения непродуктивного расхода металла, повышения производительности труда и снижения себестоимости выпускаемых изделий. С участием Гулевского В. Д. внедрены в производство плоскостная чеканка деталей дизеля СМД, исследованы вопросы получения заготовок толкателей клапана двигателя СМД-7 и других деталей методом холодного выдавливания. Им переданы заводу для внедрения в про-

изводство 9 наименований конструкций штампов для изготовления деталей методом холодного выдавливания, штамповкой и чеканкой с последующей калибровкой. Он разработал методику по определению потребных усилий, исследовал вопрос подготовки заготовки перед выдавливанием с учетом смазки и фосфатирования для уменьшения трения, а соответственно усилий выдавливания, исследовал картину течения металла, изменения макро- и микроструктуры и механических свойств выдавленных деталей. Произвел технико-экономический анализ эффективности холодного выдавливания стальных деталей дизеля по сравнению с механической обработкой. Установил, что расход металла сокращается в 2 раза. Так, при внедрении толкателя клапана дизеля в массовое производство годовая экономия металла на программу составила около 364 тонн, а трудоемкость снизилась на 20 – 25 %, ускорился производственный цикл изготовления деталей, сэкономлен дорогостоящий режущий инструмент, повысилась его прочность и износостойчивость. Заводом "Серп и Молот" выдано Гулевскому В. Д. авторское удостоверение за техническое усовершенствование технологического процесса по изготовлению деталей СМД1-0512 (толкателя) методом холодного выдавливания (№ 31 от 15/IV-1959 г.). В газете "Сигнал" от 11.04.1962 г. опубликована статья Гулевского В. Д. "Холодное выдавливание стальных деталей".

В 1972 – 1977 годах Гулевский В. Д. читал лекции по курсу "Резание металлов, станки и инструменты", "Технология отраслей промышленности". Был руководителем и исполнителем хоздоговорных работ на Харьковских заводах "Электромашина" и маркшейдерских инструментов, руководил направлением работ по Бердянскому заводу "Дормаш". На заводе "Электромашина" внедрил технологию холодного выдавливания прессформ и редуцирования патрубков пылесоса "Витязь", а на заводе маркшейдерских инструментов внедрил групповую обработку деталей. Совместно с Харьковским велосипедным заводом выполнял работу "Редуцирование оси педали спортивного велосипеда" (1975 – 1976 гг.). В 1977 – 1982 гг. читал лекции по курсу "Резание металлов, станки и инструменты", руководил производственной практикой по курсу "Технология металлов", выполнял хоздоговорные работы на Бердянском заводе "Дормаш", на заводах Симферополя и Подольска. С 1983 года работал учебным мастером на кафедре. В феврале 1999 года в возрасте 76 лет уволился по собственному желанию.



**Алаев Алексей Васильевич** родился 8 апреля 1926 года в городе Купянск Харьковской области. После окончания неполной средней школы поступил в Ростовский политехникум водного транспорта. С 1941 по 1945 годы служил в военно-эксплуатационном отделении инструктором штаба ПВО. В 1945–1948 гг. продолжил учебу в средней школе № 95 города Харькова. После ее окончания уехал в Одессу, где работал на судах Черноморского пароходства и обучался на вечернем отделении Одесского политехнического института.

В 1950 году переехал в Харьков, где продолжил обучение на вечернем отделении Харьковского политехнического института и работал лаборантом на кафедре технологии металлов. После окончания института в 1955 году по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты" работал ассистентом на той же кафедре. В 1959 году, согласно графика повышения производственного стажа, был направлен институтом на производство, работал мастером производственного участка предприятия а/я 67. На то время имел опубликованные статьи в научных трудах Харьковского политехнического института по вопросам исследования условий повышения кинематической и геометрической точности зубчатых колес.

В сентябре 1960 года перешел на работу преподавателем кафедры "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института, а с 1975 года работал старшим преподавателем на этой кафедре. Читал лекции и проводил лабораторные и практические занятия на вечернем и заочном отделениях института по дисциплинам: "Технология машиностроения", "Автоматизация производственных процессов, технология важнейших отраслей промышленности". Руководил разработкой курсовых проектов. На Харьковских заводах "Электротяжмаш", ХЭМЗе, Тракторосборочном и Дергачевском машиностроительном заводе прочитал цикл лекций по новейшим достижениям в области технологии машиностроения и техническому прогрессу. В 1965–1970 гг. руководил и участвовал в выполнении госбюджетных и хоздоговорных работ на заводах г. Харькова и Харьковской области. Для завода "Малых агрегатных станков" была выполнена гос-

бюджетная работа по повышению качества выпускаемой продукции на тему "Исследование кинематической точности зубодолбежных станков модели 5М14". Хоздоговорные работы выполнял с Крюковским вагоностроительным заводом, Кременчугским заводом "Дормаш" и автозаводом КРАЗ, Харьковскими заводами "Электромашина" и маркшейдерских инструментов.

В 1976–1981 гг. читал лекции по дисциплинам: "Основы стандартизации, контроль качества продукции", "Автоматизация производственных процессов". В 1977–1981 гг. выполнял обязанности заместителя декана по работе с иностранными студентами машиностроительного факультета. В апреле 1986 года ушел на пенсию.



**Указов Виктор Поликарпович** родился 5 марта 1934 года на руднике имени Артема Горловского района Донецкой области в семье шахтера. В 1941 году его семья находилась в эвакуации в селе Б. Глушица Куйбышевской области. Здесь он пошел в школу, а окончил ее уже в г. Харькове. В 1951 году поступил на дневное отделение Харьковского института инженеров железнодорожного транспорта имени С. М. Кирова, который в 1956 году закончил с отличием. С 1956 по 1962 год по распределению работал на Харьковском заводе транспортного машиностроения имени В. А. Малышева в должности инженер-конструктор. В 1962 году поступил в очную аспирантуру при кафедре технической механики Харьковского инженерно-экономического института.

В мае 1967 года защитил диссертационную работу на тему: "Исследование напряжений в зоне контакта цилиндрических передач с зацеплением Новикова". С сентября 1965 по сентябрь 1967 года работал в Харьковском инженерно-экономическом институте в должности старшего инженера, затем преподавателем на кафедре технической механики, а с 23 февраля 1968 года – доцентом этой кафедры. На должном теоретическом уровне читал лекции и проводил практические занятия по курсу "Сопrotивление материалов и детали машин", "Техническая механика". Его занятия отличались творческим изложением материала и хорошим контактом с аудиторией.

Выполнил госбюджетную научно-исследовательскую работу по теме: "Исследование объемного напряженного состояния на составных моделях из оптически нечувствительного материала "ОНС" и оптически активного материала ЭДб-М". В течение ряда лет успешно руководил хозяйственными научно-исследовательскими работами по исследованию и внедрению в промышленность передач Новикова на Ново-Краматорском машиностроительном заводе и на Харьковском заводе транспортного машиностроения имени В. А. Малышева.

Темы хозяйственных работ: "Исследование концентрации напряжений в элементах несущего кузова тепловоза" (по договору с заводом имени В. А. Малышева); "Исследование влияния способов подвешивания наклонных и горизонтальных участков подвесных конвейеров на несущую способность ходовых путей при передаче ими горизонтальных усилий от натяжения цепи" и "Испытание узлов крепления подвесных конвейеров" (по договорам с Харьковским проектным институтом УФГПИ "Союзпроммеханизация"); "Исследование напряженно-деформированного состояния блока радиальных сгустителей со шламовым бассейном" (по договору с Харьковским проектным институтом ЮЖГИПРОШАХТ); "Исследование объемного напряженного состояния шлицевого эвольвентного соединения" (по договору с предприятием п/я Г-4561). С 10 марта 1975 года он был переведен на должность доцента кафедры "Технология машиностроения".

С декабря 1977 по декабрь 1982 года руководил хозяйственными научно-исследовательскими работами с Бердянским заводом "Дормаш" и Бердянским заводом сельхозмашиностроения, Харьковским турбинным заводом имени С. М. Кирова, Изюмским приборостроительным заводом. Выполнил госбюджетную научно-исследовательскую работу "Разработка метода измерения величин остаточных технологических напряжений в деталях машин". В 1982 году в созданной на кафедре голографической лаборатории выполнил работу "Исследование остаточных технологических напряжений методом голографической интерферометрии", которая была представлена Минвузом СССР и Госкомитетом по науке для доклада на III международном коллоквиуме "Остаточные напряжения и поверхностное упрочнение" в Германской Демократической Республике.

Научными интересами Указова В. П. были исследования напряженно-деформированного состояния ответственных деталей объектов



новой техники в созданной им научной лаборатории по исследованию голограмм.

С 1 сентября 1983 по июль 1984 года Указов В. П. работал временно исполняющим обязанности заведующего кафедрой "Технология машиностроения". Уволен 31.12.1999 г. в связи с уходом на пенсию.



**Усс Александр Иванович** родился 24 октября 1932 года в Харькове в семье служащего. С 1950 по 1953 год работал слесарем на Заводе имени В. А. Малышева в отделе главного механика и одновременно учился в Машиностроительном техникуме на вечернем отделении. В 1953 году окончил техникум и получил квалификацию "техник-технолог", назначен технологом по механической обработке металлов на Харьковском заводе транспортного машиностроения имени В. А. Малышева.

С 1954 по 1957 годы служил в Советской армии. После демобилизации был принят на работу лаборантом в Харьковский инженерно-экономический институт на кафедру "Технология машиностроения". В 1959 году назначен заведующим лабораториями кафедры. В этом же году поступил учиться на машиностроительный факультет вечернего, а затем заочного отделения Харьковского инженерно-экономического института по специальности "Экономика и организация машиностроительной промышленности". В 1965 году окончил институт и получил квалификацию "инженер-экономист машиностроительной промышленности". В 1966 году назначен на должность старшего преподавателя кафедры "Технология машиностроения". Проводил лекционные и практические занятия по курсам "Охрана труда", "Технология машиностроения", "Технология машиностроения и автоматизация производственных процессов", "Основы стандартизации и контроля качества". Участвовал в выполнении научно-исследовательских госбюджетных и хоздоговорных работ, активно занимался работами по внедрению станков с программным управлением на заводе "Электромашина". Разработал ряд оптимальных организационно-технических решений для внедрения станков с ЧПУ в рамках хоздоговорной работы "Разработка прогрессивных технологических процессов обработки деталей электромашин и аппаратов с применением станков с программным

управлением" (1972–1974 гг.). В 1975 году принимал участие в выполнении хоздоговорной работы "Исследование организации обслуживания и ремонта автоматического оборудования и его обеспечение всеми видами инструмента".

Занимался подготовкой диссертационной работы на тему "Области эффективного использования металлорежущих станков с ЧПУ" под научным руководством доцента кафедры экономики машиностроительного производства Коломиец Р. А. Уволен 16 февраля 1985 года по собственному желанию.



Начиная с 1976 года и до 2006 года, на кафедре работал прекрасный педагог и известный ученый, ветеран Великой Отечественной войны, участник героической обороны Севастополя (1941–1942 гг.) канд. техн. наук, профессор **Дудко Петр Дмитриевич**. Своими научными и учебно-методическими работами он внес значительный вклад в развитие кафедры, разработал концепцию подготовки инженеров-экономистов и менеджеров.

Петр Дмитриевич является одним из признанных основателей технологий финишной абразивной обработки, применяемых при изготовлении высокоточных изделий авиационной и космической отраслей. Будучи научным руководителем, через аспирантуру подготовил ряд научных работников, из которых Назаров Юрий Федорович, Невлюдов Игорь Шакирович и Рубан Виктор Михайлович впоследствии стали докторами технических наук, внесли большой вклад в развитие технологий машино- и приборостроения. Среди выполненных научных исследований Петра Дмитриевича имеют особое значение разработки в области финишных процессов для изготовления деталей космической техники и зеркал для лазеров повышенной мощности.

Дудко Петр Дмитриевич родился 7 июля 1919 года в селе Маячка Кобелянского района Полтавской области в семье фельдшера. В 1930 году, окончив 4 класса средней школы, вместе с родителями переехал в Донецкую область, где продолжил учебу. В 1935 году окончил рабфак в г. Краматорске и в течение года работал рабочим-пробщиком в ЦЗЛ Ново-Краматорского машиностроительного завода. В 1936 году

поступил, а в 1941 году окончил Рубежанский химико-технологический институт (Луганская область) и получил специальность инженер-механик. В самом начале Великой Отечественной войны – 8 июля 1941 года был призван в Военно-морской флот. Сначала проходил службу в Ленинградском отряде подводного плавания им. С. М. Кирова, а затем с 10 августа – в Севастопольском училище береговой обороны им. ЛКСМУ. С 30 октября 1941 года принимал участие в Героической обороне Севастополя, где был тяжело ранен 14 января 1942 года. После ампутации правой руки был вывезен из Севастополя на Кавказ в Горийский госпиталь. В мае 1942 года выписался из госпиталя, был комиссован и переехал жить по месту нахождения жены в г. Рубежное Луганской области.



Дудко Петр Дмитриевич

С 28.08.1944 по 25.07.1945 года работал начальником штаба МПВО при Рубежанском горисполкоме, а затем перешел на преподавательскую работу в Рубежанский химико-технологический институт на кафедру технологии металлов. После закрытия этого института в сентябре 1949 года был переведен в Харьковский химико-технологический институт, который в 1950 году вошел в состав Харьковского политехнического института им. В. И. Ленина.

18 марта 1966 года Петр Дмитриевич успешно защитил кандидатскую диссертацию по проблемам доводки точных деталей свободным абразивом. С 1961 по 1974 год он работал доцентом, затем заведующим кафедрой технологии приборостроения Харьковского института радиоэлектроники, где подготовил пятерых кандидатов техни-

ческих наук. Им подготовлены и прочитаны на высоком уровне учебные дисциплины "Технология приборостроения", "Технология точных механизмов ЭВА" и т.д. Он руководил научно-исследовательскими работами в области обработки точных и специфических деталей приборов. Был председателем квалификационной комиссии института, членом экспертной комиссии областного Совета ветеранов Великой Отечественной войны при обществе "Знание", руководил научно-техническими семинарами при Республиканском доме научно-технической пропаганды в г. Киеве (по обработке точных деталей свободным абразивом).

В изобилии талант и дарования Петра Дмитриевича как педагога и научного работника раскрылись в Харьковском инженерно-экономическом институте (ныне Харьковском национальном экономическом университете имени Семена Кузнецца), где с 16 сентября 1976 года он работал доцентом, а с 1996 года – профессором кафедры "Технология машиностроения", которую затем переименовали в кафедру "Техника и технологии". Он всегда был кумиром студентов и преподавателей.

Непревзойденный авторитет завоевал, будучи на протяжении многих лет постоянным руководителем научно-технических семинаров при Республиканском Доме научно-технической пропаганды в г. Киеве по проблемам обработки точных деталей свободным абразивом. Большинство участников этих семинаров, не говоря уж о его учениках, постоянно испытывали на себе его отеческую заботу и внимание.

Он был опытным преподавателем, читал лекции и проводил лабораторные занятия по учебным дисциплинам "Технология металлов и других конструкционных материалов", "Технология металлов", "Резание металлов, станки и режущие инструменты", "Материаловедение и технология конструкционных материалов" на высоком научном и идейно-политическом уровне с учетом новейших достижений науки и техники, был хорошим методистом и воспитателем, часто выступал с воспоминаниями об участии в Героической обороне Севастополя 1941–1942 гг. на встречах с ветеранами войны и со студентами.

Основным направлением научной работы Дудко П. Д. было исследование процесса доводки прецизионных деталей с малой шероховатостью поверхности. Он опубликовал более 200 научных трудов, монографий и учебных пособий. Научные разработки защищены более чем 10-ю авторскими свидетельствами на изобретения.

Авторское свидетельство № 910714 посвящено важнейшим вопросам создания поверхностей с высочайшей отражательной способностью. Разработанная на его основе технология внедрена на предприятии п/я А №1857 и передана 14 предприятиям отрасли со значительным экономическим эффектом. Был очень добросовестным в выполнении различных поручений.





За участие в боевых действиях награжден орденами "Красная звезда" (1.12.1947 г.) и "Отечественная война 1 степени" (1985 г.) и десятью медалями:

"За оборону Севастополя" (1947 г.)

"За победу над Германией в Великой Отечественной войне" (1946 г.)

"Двадцать лет победы в Великой Отечественной войне" (1966 г.)

"Тридцать лет победы в Великой Отечественной войне" (1976 г.)

"Шестьдесят лет Вооруженным силам СССР" (1978 г.)

"Сорок лет победы в Великой Отечественной войне" (1985 г.)  
"Пятьдесят лет освобождения Украины" (1994 г.)  
"Пятьдесят лет победы в Великой Отечественной войне" (1995 г.)  
"Маршал Жуков" (1998 г.)  
"Ветеран труда" (1979 г.) и др.

Прошло уже более 10 лет как ушел из жизни Петр Дмитриевич Дудко – прекрасный человек, видный ученый, педагог, профессор и Учитель, посвятивший себя благородному делу – воспитанию подрастающего поколения и подготовке высококвалифицированных кадров, развитию высшей школы. Петр Дмитриевич прожил большую и трудную, насыщенную разными событиями жизнь.

7 июля 2019 года ему исполнилось 100 лет. Несмотря на преклонный возраст, он буквально до последних дней сохранял бодрость духа, занимал активную жизненную позицию, работал профессором Харьковского национального экономического университета и учил студентов, много времени уделял научной деятельности, писал замечательные книги. И главное, у него все получалось на высшем уровне. Он никогда не унывал, всегда находил выход из самого трудного положения – будь то в мирное или грозное военное время. Написанные им научные книги и статьи отличались актуальностью и практичностью, лаконичностью и глубиной научного познания. Девизом жизни был высочайший профессионализм, честность и порядочность, которые он с честью передал своим ученикам. Ему всегда была присуща неумная тяга к знаниям, которая передавалась всем окружающим: студентам, преподавателям, производственникам, с которыми он постоянно был связан. Сотрудникам кафедры помогал повышать квалификацию и готовить к защита диссертационные работы.

Петр Дмитриевич – один из организаторов и вдохновителей наших конференций "Физические и компьютерные технологии". Он был их душой и сердцем, считал важным развитие союза науки и производства, популяризировал внедрение научных разработок в производство. Еще при жизни был признан классиком абразивной обработки деталей машин. Его имя стояло в ряду родоначальников современных технологий обработки высокоточных деталей.

Петр Дмитриевич активно участвовал в общественной жизни своего университета и города Харькова. Был членом областного Совета ветеранов Великой Отечественной войны при обществе "Знание".

Петр Дмитриевич относился к той категории воинов-фронтовиков, которые, разгромив злейшего врага человечества – немецкий фашизм, не страшась усталости, смело сели за парты, блестяще овладели знаниями и своим творческим трудом, научными достижениями и успехами в подготовке научных и производственных кадров, внесли огромный вклад в укрепление мощи и обороноспособности нашей страны. Для всех нас Петр Дмитриевич навсегда останется воином, героем-победителем, верным сыном своего Отечества, до конца выполнившим свой священный долг перед Родиной, образцом мужества и силы духа, беззаветного служения народу и развитию научно-технического прогресса на благо человечества.



**Демиденко Анатолий Ильич** родился 25 сентября 1939 года в селе Солохи Борисовского района Белгородской области в семье военнослужащего. 1 сентября 1947 года пошел в 1 класс Солохинской средней школы, а начиная с 5 класса (в связи с переездом семьи), учился в средней школе № 50 станции Лунинец Брестской области. После окончания 10 классов школы в сентябре 1957 года поступил учеником токаря на Харьковский завод транспортного машиностроения имени В. А. Малышева, где проработал до августа 1959 года. В этом же году поступил в Харьковский инженерно-экономический институт по специальности "Организация и планирование машиностроительного производства", который окончил в 1965 году.

В период 1961–1962 годы работал токарем в СМУ "Харьковводострой", а с 1 августа по сентябрь 1965 года – лаборантом на кафедре технологии машиностроения Харьковского инженерно-экономического института.

После окончания института с 1 сентября 1965 по 10 октября 1969 года работал ассистентом на этой кафедре, а затем поступил в аспирантуру при кафедре "Организация и планирование машиностроительного производства". После окончания аспирантуры с 30 мая 1972 года работал преподавателем кафедры "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института. Проводил лабораторные и практические занятия по курсам: "Технология машинострое-



ния", "Резание металлов, станки и инструмент", "Основы важнейших отраслей промышленности".

Работая на кафедре, Демиденко А. И. участвовал в выполнении комплексной госбюджетной работы кафедре по теме: "Новая техника и прогрессивные технологические процессы обработки металлов", разделы "Электрофизические и электрохимические методы обработки материалов" и "Электромагнитная порезка материалов". Принимал участие в выполнении хоздоговорных работ, проводимых кафедрой на заводах Харькова и других городов. Активно участвовал в Днях науки на заводах города Харькова.

28 августа 1984 года Демиденко А. И. уволился по собственному желанию, однако через некоторое время опять возвратился на кафедру и продолжал работать до 31 августа 2012 года. Он проводил практические занятия по всем технологическим дисциплинам, был очень опытным преподавателем. Пользовался большим авторитетом у студентов, поскольку был практиком и обладал инженерно-экономическими знаниями, тонко чувствовал юмор и был интересным рассказчиком. Мог простым и понятным языком объяснить студентам работу станка и научить их рассчитывать режимы резания и припуски при металлообработке, проводить технико-экономическое обоснование технологической разработки и т.д.



Выпускники Харьковского инженерно-экономического института, которых он учил, постоянно приглашали его на свои встречи и он с удовольствием их посещал, а потом рассказывал о достижениях своих учеников, радовался их успехам.

**Островерх Валентин Андреевич** родился 2 января 1940 г. в поселке Дергачи Харьковской области. После окончания средней школы



начал работать формовщиком в литейном цехе Дергачевского механического завода. В 1958 году поступил на вечерний факультет Харьковского инженерно-экономического института. С 1959 по 1962 гг. служил в Советской Армии. После демобилизации возвратился на прежнюю работу, а в ноябре 1963 году перешел работать на кафедру "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института. В 1967 году после окончания института по конкурсу был избран на должность преподавателя.

В 1971–1974 гг. обучался в аспирантуре при кафедре "Организация и планирование машиностроительного производства". После окончания аспирантуры был зачислен на должность ассистента кафедры "Технология машиностроения", где проработал с 16.12.1974 по 25.08.1987 год. Проводил лабораторные занятия со студентами по дисциплинам "Технология металлов и конструкционных материалов" и "Материаловедение и технология конструкционных материалов". Работа до армии на предприятии позволила ему стать хорошим практиком и с интересом проводить практические занятия со студентами, а также руководить курсовым и дипломным проектированием. Под его руководством студенты выполнили несколько реальных разработок.

Островерх В. А. занимался литейным производством, организовал учебную лабораторию литейного производства. Был ответственным исполнителем ряда хоздоговорных работ. Подготовил и опубликовал 8 научных трудов. По линии общества "Знание" выступал на предприятиях города Харькова и Харьковской области с лекциями, имевшим актуальное значение для заготовительного производства машиностроения.

В августе 1987 года Островерх В. А. был переведен на работу в Харьковский филиал Института повышения квалификации Минсельхозмаш старшим преподавателем кафедры передовой техники и технологии производства.



### **Добровольский Александр Васильевич**

родился 27 марта 1941 года в г. Полтаве в семье служащего. Его отец, Добровольский Василий Антонович, погиб в 1943 году во время Великой Отечественной войны. В 1960 году Добровольский Александр Васильевич окончил Харьковский машиностроительный техникум и получил квалификацию техника-механика по паровым турбинам. В период 1960–1963 годы проходил срочную службу в Советской армии.

С 1964 года работал в Харьковском авиационном институте механиком и старшим техником, затем поступил на дневное отделение факультета "Двигатели летательных аппаратов" этого института. В 1970 году после окончания института продолжил работу в институте в должности инженера и старшего инженера. В 1973–1976 годах обучался в очной аспирантуре Харьковского авиационного института. Диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук защитил в 1979 году. В период 1980–1984 гг. работал ассистентом и старшим преподавателем кафедры "Металлорежущие станки и теория резания металлов" Украинского Заочного политехнического института.

С 10 декабря 1984 по 15 октября 1993 года работал преподавателем, а затем старшим преподавателем кафедры "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института. Освоил и читал лекции по дисциплине "Резание металлов, станки и инструменты". Участвовал в научно-исследовательской госбюджетной тематике кафедры. По результатам изобретательской работы за 1985 год ему объявлена благодарность по институту. Его научные труды:

К вопросу об экспериментальном определении сил резания при сверлении отверстий малого диаметра на малогабаритных агрегатных станках / А. М. Бескровный, И. И. Шатько, А. В. Добровольский, Е. М. Борисенко // Резание и инструмент. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1986. – Вып. 35. – С. 128–132.

Исследование сил резания при сверлении отверстий диаметром 2 ... 5 мм в алюминии АЛ-4 на силовых головках малогабаритных агрегатных станков / А. М. Бескровный, А. В. Добровольский, И. И. Шатько // Резание и инструмент. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1987. – Вып. 38. – С. 116–120.



**Губин Геннадий Иванович** родился 23 февраля 1942 года в г. Хабаровске в семье военнослужащего. Его отец, Губин Иван Филиппович 1911 г.р., участвовал в Великой Отечественной войне, служил в военно-воздушных силах, был летчиком-истребителем и политработником с высшим военно-политическим образованием. Школьное образование Губина Геннадия Ивановича началось в г. Сальяны АзАССР, а в 1959 году он окончил среднюю школу № 82 г. Харькова и поступил в Харьковский авиационный институт на самолетостроительный факультет, который окончил в 1965 году.

Трудовую деятельность начал слесарем механосборочных работ на Харьковском авиационном заводе, будучи студентом 1 курса института. На этом же заводе продолжал работать по окончании института в должности инженера-конструктора третьей и второй категории. В 1969–1970 годы работал в должности инженера 1 категории в Харьковском конструкторском бюро "Электроприборостроения". В 1970–1983 годы работал в Харьковском институте радиоэлектроники старшим инженером, младшим научным сотрудником и ассистентом. В 1971 году был рекомендован кафедрой "Теоретическая кибернетика" для поступления в аспирантуру по специальности "Техническая кибернетика и теория информации". В 1975 году после окончания аспирантуры работал младшим научным сотрудником на этой же кафедре. Участвовал в разработке систем автоматического управления для динамических и стационарных объектов, в том числе автоматизированных систем управления технологическими процессами.

В 1977 году был избран по конкурсу на должность ассистента кафедры "Начертательная геометрия и инженерная графика". Одновременно с педагогической деятельностью занимался научными работами, связанными с математическим и программным обеспечением САПР. С 1982 года работал младшим научным сотрудником. Подготовил и защитил диссертацию на тему: "Разработка и исследование алгоритмов бесструктурного синтеза корректирующих контуров для сложных динамических систем" на соискание ученой степени кандидата технических наук.

В 1977 году был избран по конкурсу на должность ассистента кафедры "Начертательная геометрия и инженерная графика". Одновременно с педагогической деятельностью занимался научными работами, связанными с математическим и программным обеспечением САПР. С 1982 года работал младшим научным сотрудником. Подготовил и защитил диссертацию на тему: "Разработка и исследование алгоритмов бесструктурного синтеза корректирующих контуров для сложных динамических систем" на соискание ученой степени кандидата технических наук.

С 1983 по 1986 годы работал старшим научным сотрудником Научно-исследовательского института автоматизации управления и производства. Занимался вопросами автоматизации нормирования станочных работ и внедрением разработок на предприятиях станко-инструментальной промышленности.

С 1986 года работал старшим научным сотрудником кафедры "Автоматика и вычислительная техника" Харьковского автомобильно-дорожного института.

С 14 апреля 1988 по 11 февраля 1998 года работал старшим преподавателем кафедры "Технология машиностроения, техническая механика и инженерная графика". Преподавал дисциплину "Концепции современного естествознания". Его научными интересами были вопросы управления динамикой полета летательного аппарата; разработка и исследование алгоритмов бесструктурного синтеза корректирующих контуров для сложных динамических систем. Его научные труды:

Алгоритм автоматизированного синтеза систем динамической идентификации технологических процессов / Г. И. Губин, И. В. Кузьмин, В. И. Салыга // Оптимизация технических систем: сборник. – Новосибирск: НИИ Систем, 1976. – Ч. 2.

Некоторые вопросы синтеза математических моделей технологического процесса сушки СМС / Г. И. Губин, И. В. Кузьмин, В. И. Салыга // Автоматизированные системы управления и приборы автоматики: сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1977. – Вып. 44.

Квазианалоговая модель технологического процесса сушки СМС / Г. И. Губин, И. В. Кузьмин, В. И. Салыга // Автоматизированные системы управления и приборы автоматики: сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1977. – Вып. 44.

Некоторые вопросы автоматизации коррекции систем динамической идентификации технологических объектов / Г. И. Губин, И. В. Кузьмин, А. И. Кадацкий // Автоматизированные системы управления и приборы автоматики: сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1978. – Вып. 46.

Алгоритм решения задачи связи опорных функций коррекции САУ с условиями демпфирования возмущений осциллированных звеньев / Г. И. Губин, Э. И. Сукесов // Прикладные методы кибернетики: сборник. – Киев: ИК АН УССР, 1984.

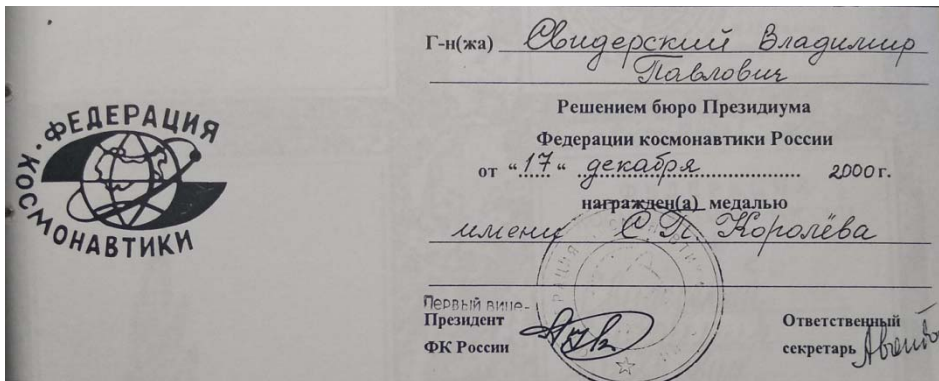


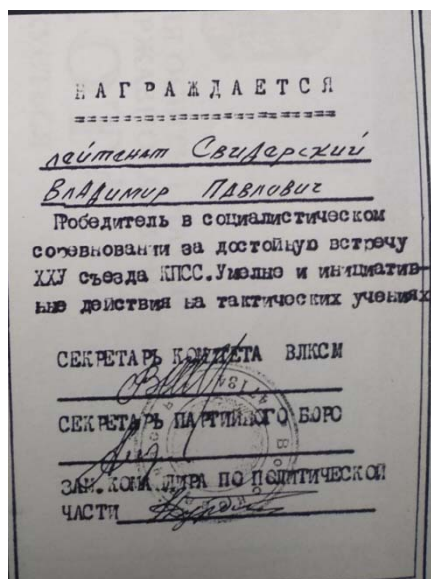
**Свидерский Владимир Павлович** родился 11 сентября 1946 г. в городе Барановичи (Республика Беларусь) в семье военнослужащего. В 1964 году окончил школу-интернат № 4 в г. Харькове. В 1969 г. окончил Харьковский институт радиоэлектроники по специальности "Промышленная электроника" и получил квалификацию инженер электронной техники. В 1969 – 1971 гг. служил в Советской армии, был старшим офицером батареи, а затем начальником разведки дивизиона. В 1971 – 1973 гг. работал старшим инженером

УГПИ "Тяжпромавтоматика", а с 1973 – 1979 гг. – старшим инженером, старшим научным сотрудником Харьковского авиационного института. В 1979 году поступил в очную аспирантуру Харьковского авиационного института.

В 1984 г. защитил кандидатскую диссертацию по специальности 05.07.04 "Технология производства двигателей летательных аппаратов" и стал кандидатом технических наук.

С 10.09.1987 года работал преподавателем, старшим преподавателем кафедры "Технология машиностроения, техническая механика и инженерная графика" Харьковского инженерно-экономического института, а с 1991 года – доцентом этой кафедры, переименованной в кафедру "Техника и технологии" (уже Харьковского национального экономического университета). Преподавал учебные дисциплины: техническая механика, системы технологий, издательско-полиграфические материалы, инженерно-компьютерная графика. Активно занимался научной работой, разрабатывал и внедрял высокоэффективные технологии раскатки роликами тонкостенных крупногабаритных корпусных деталей авиационной и ракетно-космической техники, изготовленных из труднообрабатываемых алюминиевых и титановых сплавов с обеспечением высоких требований по точности и качеству обрабатываемых поверхностей. Технологии были внедрены на заводе "Южмаш" (г. Днепропетровск), Харьковском электроаппаратном заводе и других предприятиях. Разработанные технологии также были внедрены на операциях обработки малогабаритных изделий из магнитных сплавов, используемых в навигационных приборах.







В период 1996 – 2001 гг. был деканом факультета "Экономика предприятий и управление трудовыми ресурсами" Харьковского государственного экономического университета. В период 1.09.2000 по 31.08.2001 гг. исполнял обязанности заведующего кафедрой "Управление трудовыми ресурсами", а затем был зачислен в очную докторантуру.

В 2003 г. вышли в свет его монографии "Економічна ефективність технологічного забезпечення виготовлення корпусних деталей локальним деформуванням" (Харків: Вид. ХДЕУ, 2003. – 196 с.) и "Комбинированная деформирующая обработка крупногабаритных оболочковых деталей на раскатных машинах типа МР" (В. П. Свидерский, В. А. Коротков. – Москва: Изд-во "Сатурн-С", 2003. – 126 с.).

После окончания докторантуры с 01.07.2004 года работал в должности доцента, а с 22.09.2006 года – в должности профессора кафедры "Техника и технологии".

В 2006 году защитил докторскую диссертацию на тему "Разработка технологического обеспечения изготовления тонкостенных крупногабаритных корпусных деталей летательных аппаратов с применением комбинированной деформирующей обработки" по специальности 05.07.02 "Проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов". В 2008 г. получил ученое звание профессора кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета.

В 1997 году окончил Харьковский государственный экономический университет по специальности "Учет и аудит", а в 2010 году – Харьковский институт управления и получил квалификацию менеджер-экономист.

В 2009 году перешел на работу в Харьковский институт управления на должность проректора по учебно-методической работе.

В период 2010–2017 гг. работал проректором по учебно-методической работе, профессором и заведующим кафедрой финансов и кредита Харьковского института бизнеса и менеджмента. Затем работал профессором кафедры менеджмента Харьковского института финансов КНТЕУ.

Профессор Свидерский В. П. является автором 130 научных трудов, включая 3 монографии, 5 учебных пособий, 15 авторских свидетельств на изобретения.



## **Шкурूपий Валентин Григорьевич**

родился 23 сентября 1941 г. в Полтавской области. В 1965 окончил Харьковский авиационный институт по специальности "Самолетостроение", получил квалификацию инженер-механик. Обучение совмещал с работой механика специального конструкторского бюро при кафедре прочности Харьковского авиационного института. После окончания института работал технологом и мастером на самолетостроительных предприятиях в г. Арсене

(Приморский край) и в г. Харькове.

С 1970 г. работал младшим научным сотрудником Украинского научно-исследовательского института металлов (г. Харьков), где занимался разработкой технологической системы производства штанг (упругих штырей) систем гравитационной стабилизации летательных аппаратов (спутников специального назначения).

С 1976 года работал младшим, а затем старшим научным сотрудником Харьковского инженерно-экономического института.

В 1990 году перешел на преподавательскую работу на кафедру "Технология машиностроения, техническая механика и инженерная графика". В период 2000–2007 гг. работал старшим преподавателем кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета.

В 2006 году в Одесском национальном политехническом университете Шкурूपий В. Г. защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Повышение эффективности технологии финишной обработки светотражательных поверхностей деталей из тонкого листа и лент" по специальности 05.02.08 "Технология машиностроения", выполненную под научным руководством профессора Новикова Ф. В.

С 2007 по 2017 гг. работал доцентом кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця. Выполнял обязанности заместителя заведующего кафедрой. Преподавал учебные дисциплины: системы технологий отраслей народного хозяйства, основы технологических систем, технологии производства, системы технологий, системы технологий промышленности, современные технологические системы, технологии

фотореестрационных процессов, издательско-полиграфические материалы, системы технологий в здравоохранении. Активно занимался научными разработками по повышению качества изготовления ответственных деталей летательных аппаратов и созданию технологий обеспечения ответственных деталей более гладкими поверхностями.



Шкурупий В. Г. в Одесском национальном политехническом университете перед защитой диссертации (2006 г.)

Доцент Шкурупий В. Г. опубликовал более 100 научных статей. Он является автором 6 монографий и 8 учебных пособий, имеет 7 авторских свидетельств на изобретения и патенты Украины. Принимал участие в многочисленных научно-технических конференциях: XII–XXIII Международных научно-практических конференциях "Физические и компьютерные технологии" (г. Харьков, 2006–2017 гг.); XIV–XVI, XX–XXIII Международных научно-практических конференциях "Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье" (г. Харьков, 2006–2008; 2012–2015 гг.); V–XI Международных научно-технических конференциях "Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации" (г. Курск, Россия, 2007–2014 гг.); XVII Международном научно-техническом семинаре "Высокие технологии: тенденции развития" (г. Харьков – г. Алушта, 2008 г.); научно-технических конференциях "Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении" (Одесса – Киев, 2010, 2013, 2014, 2016–2019 гг.); IV, VI научно-технических конференциях "Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии" (г. Харьков, 2012, 2014 гг.) и др.

Своими работами он внес значительный вклад в развитие технологий машиностроения, в теорию и практику финишной абразивной обработки металлоизделий с оптическими характеристиками, которые предназначены для работы в условиях интенсивного светового воздействия в космическом пространстве, обеспечивая светоотражательные и светорассеивающие эффекты поверхностей металлоизделий из тонкого листа и лент (длинномерных трубчатых элементов), лазерных зеркал и др. Это позволяет исключить неравномерный нагрев и возникновение значительных температурных деформаций этих изделий и повысить их эксплуатационные свойства.

Шкурупием В. Г. разработаны и внедрены на Харьковском производственном объединении "Радиореле", Харьковском заводе транспортного оборудования, Харьковском станкостроительном заводе имени Косиора и других предприятиях высокоэффективные технологии и оборудование для абразивного и электрохимического полирования, обеспечивающие высокие показатели качества обработки светоотражательных и светорассеивающих поверхностей металлоизделий. Результаты исследований используются в учебном процессе.

Традиции кафедры "Технологии машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института и постоянное стремление ее коллектива к повышению качества подготовки студентов – будущих высококвалифицированных специалистов, приобретению ими не только знаний, но и умений к всестороннему и гибкому ориентированию в решении сложных вопросов хозяйственной деятельности, продолжились и в 1987 году, когда состав кафедры пополнился новыми сотрудниками. Одним из них стал доцент Савченко Н. Ф., до этого работавший старшим научным сотрудником Проблемной лаборатории по использованию импульсных нагрузок в промышленности при Харьковском авиационном институте.



**Савченко Николай Федорович** родился 23 мая 1946 г. в Донецкой области. В 1969 г. с отличием окончил Харьковский авиационный институт по специальности "Производство летательных аппаратов", получил квалификацию инженер-механик и был зачислен в состав перспективной группы кафедры технологии металлов и авиационного материаловедения ХАИ. На его становление как специалиста большое влияние оказал первый Наставник и Учитель – докт. техн. наук, профессор Пихтовников Ростислав Вячеславович, основоположник нового направления в науке и технике, которое развилось в научно-технологическое направление мирового масштаба "Обработка материалов импульсными источниками энергии". Именно Пихтовников Р. В. сформулировал проблемные вопросы и задачи, положенные в кандидатскую диссертацию Савченко Н. Ф. "Разработка, исследование и внедрение нового способа гидровзрывной штамповки крупногабаритных тонкостенных деталей летательных аппаратов" по специальности 05.07.04 "Технология производства летательных аппаратов и двигателей", успешно защищенную в 1979 г.

В ходе подготовки диссертации проявился особый творческий подход, свойственный Савченко Н. Ф., результатом которого стала разработка комплекса технологических решений, защищенных 22 авторскими свидетельствами на изобретения, которые демонстрировались на ВДНХ СССР вместе с достижениями сотрудников Проблемной лаборатории и были отмечены бронзовой медалью, а также почетным

знаком "Изобретатель СССР". Его разработки в последующем широко использовались и в преподавательской деятельности Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця, как примеры конкретных решений в области ресурсо- и энергосбережения в учебных дисциплинах: машины и оборудование, системы технологий, основы технологических систем, системы технологий в торговле, товароведение, технический аудит предприятий и организаций и др.

В сфере научных интересов Савченко Н. Ф. в этот период преобладают работы с использованием импульсных нагрузок, преимущественно вопросы расширения технологических возможностей и безопасности беспрессовой штамповки. Параллельно развивается и направление применения энергии импульсных нагрузок для предупреждения и ликвидации аварий в гибких технологических системах (ГТС ПЛА): в различных энергоемких сооружениях, при добыче полезных ископаемых. Разработанные устройства и технологии, как показывают тенденции техногенного развития общества, могут быть востребованы и при проведении ремонтных работ крупногабаритных сооружений типа резервуаров и танкеров для хранения и транспортировки энергетических ресурсов, а также при обезвреживании вредных и ядовитых веществ.

Особенностью разработок является то, что предлагаются новые технологии и мобильное и универсальное оборудование, преимущества которого в быстродействии и высокой энергонасыщенности. Основное достоинство: возможность встраивания ГТС ПЛА как многофункциональных устройств непосредственно в зоне возникновения аварии с целью ее устранения на ранних стадиях возникновения, что позволяет снизить опасность функционирования современных комплексов для переработки материалов, преобразования одних видов энергии в другие, а также эффективно использовать для повышения безопасности транспортных, информационных и других систем.

Как примеры новых решений, можно привести: способ ремонта обсадных колонн, способ разрушения льда на водоемах, малогабаритный огнетушитель для сейфов и коммуникационных устройств; вакуумные камеры (с возможностью использования и как холодильные устройства ограниченного действия); малогабаритные контейнеры с энергоносителями для создания интенсивных потоков комбинированных сред для тушения пожара или перекрытия разрушенных зон тех-

нологического оборудования. Один из возможных вариантов новых компактных огнетушителей с возможностью индивидуального применения приведен на рисунке.



а



б

Модель огнетушителя для тушения возгораний высокоскоростными струями пара: до срабатывания (а); при срабатывании (б)

Доцент Савченко Н. Ф. – автор 3 монографий, 6 учебных пособий.

Он опубликовал свыше 250 научных трудов, среди которых более 80 изобретений, защищенных авторскими свидетельствами на изобретения и 8 патентов Украины. Своими научными работами он внес большой вклад в развитие процессов импульсной обработки материалов, в частности, листовой беспрессовой штамповки деталей типа

днищ и параболических антенн.



**Чистяк Владимир Григорьевич** – родился 3 июня 1949 г. в

Днепропетровской области. После окончания средней школы учился в Бердянском машиностроительном техникуме по специальности "Обработка металлов резанием", получил квалификацию техник-технолог. После службы в армии в 1971–1993 гг. работал на кафедре "Производство летательных аппаратов" Харьковского авиационного института старшим лаборантом, инженером, старшим инженером в учебной лаборатории, а с 1986 г.

– старшим научным сотрудником научно-исследовательского сектора, был ответственным исполнителем ряда хозяйственных тем с предприятиями авиационной промышленности.

В 1977 г. окончил вечернее отделение ХАИ по специальности "Самолетостроение", получил квалификацию инженер-механик.

В 1988 г. защитил кандидатскую диссертацию на тему "Исследование процесса, разработка и внедрение технологии пневмоимпульсной клепки самолетных конструкций высокоресурсными заклепками" по специальности 05.07.04 "Технология производства летательных аппаратов и двигателей". В 1992 г. ему присвоено ученое звание старшего научного сотрудника, а в 2009 г. – ученая степень доктора философии технических наук.

В 1994–2009 гг. работал доцентом кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета, преподавал учебные дисциплины: технология машиностроения, системы технологий и др. Подготовил конспект лекций "Техника и технология производства" по курсу "Системы технологий" (Харьков: Изд. ХГЭУ, 2003. – 108 с.), который и в настоящее время пользуется большим спросом.

Постоянно активно занимался научной работой. Разрабатывал технологии производства летательных аппаратов, в частности, процессов сборки, обеспечивающих повышение ресурса и герметичности соединений планера, и процессов механической обработки. В результате им разработаны на уровне изобретений:

- способы образования соединений, усовершенствование кре-



пежа, применяемого при сборке конструкций летательных аппаратов из алюминиевых, титановых сплавов и композиционных материалов;

- конструкции ручного импульсного инструмента и технологической оснастки для выполнения процессов клепки, постановки болтов и спецкрепежа с натягом, нанесения информации рельефным способом (клеймением), чеканки, упрочнение отверстий дорнованием, пробивки отверстий, локализации зон усталостного разрушения (развития трещин) и др.;

- технологии поверхностного и комбинированного упрочнения, нанесения комбинированных покрытий на режущий инструмент, повышающие эффективность механической обработки.

Научные разработки Чистяка В. Г. неоднократно экспонировались на ВДНХ СССР и были отмечены почетным знаком "Изобретатель СССР", а также экспонировались на международной выставке в Пловдиве (Болгария), внедрены на ряде авиационных предприятий Украины и России.

Доцент Чистяк В. Г. имеет 132 научных труда, из них 2 монографии, 6 учебных пособий, 70 авторских свидетельств на изобретения и патент Украины, а также научные статьи, опубликованные в профильных научных сборниках и журналах, конспекты лекций и учебно-методические пособия. Своими научными трудами он внес большой вклад в создание новых эффективных технологий импульсной обра-

ботки материалов, в частности соединений конструкций при сборке.



#### **Дитиненко Станислав Александрович**

– родился 7 ноября 1955 г. в Черниговской области. После окончания 8 классов поступил в Харьковский станко-инструментальный техникум, который окончил с отличием в 1975 г. и был направлен на работу на Харьковский машиностроительный завод "ФЭД" технологом инструментального цеха. В цехе изготавливали разнообразные режущие и специальные мерительные инструменты высокой точности,

поскольку выпускаемая продукция была предназначена для авиационной промышленности, изготавливалась из высокопрочных материалов и сталей, сложной конфигурации и с высокой точностью и требовала

применения прецизионных инструментов.

В этом же году Дитиненко С. А. призвали в армию. Военскую службу проходил в танковых частях в Венгрии. После окончания службы возвратился на Харьковский машиностроительный завод "ФЭД", где работал инженером-технологом в инструментальном цехе и учился на вечернем отделении машиностроительного факультета Харьковского политехнического института. На заводе работал до начала 1994 года и прошел путь от токаря, токаря-расточника, сменного мастера, старшего мастера до начальника технологического бюро цеха.

С 1994 года, когда работа ХМЗ "ФЭД" временно приостановилась, Дитиненко С. А. до 2000 года работал начальником цеха Производственной фирмы "ШАКРИЗ", изготавливающей изделия из стеклянных трубок (ариометры).

С 2000 г. работал старшим преподавателем кафедры "Техника и технологии" Харьковского государственного экономического университета. Под научным руководством профессора Новикова Ф. В. им была подготовлена и в 2005 г. в НТУ "ХПИ" защищена кандидатская диссертация на тему "Повышение эффективности технологии финишной обработки цилиндрических поверхностей твердосплавных изделий" по специальности 05.02.08 "Технология машиностроения".



Дитиненко С. А. после защиты диссертации

Экспериментальная часть диссертации была выполнена в инструментальном цехе ГП ХМЗ "ФЭД", где проводились опыты, и была внедрена прогрессивная технология шлифования твердосплавных изделий алмазными кругами на металлических связках с плосковершин-

ными зернами (с применением электроэрозионной правки кругов). Технология обеспечивала получение шероховатости поверхности на уровне 10 класса чистоты, чего ранее не достигалось с применением этих алмазных кругов. Большую помощь в выполнении работ постоянно оказывал главный инженер завода, докт. техн. наук, профессор, Лауреат Государственной премии Украины Фадеев Валерий Андреевич.

Соединение богатого производственного опыта, приобретенного доцентом Дитиненко С. А. за многие годы работы на заводе "ФЭД", с опытом работы на кафедре оказалось весьма полезным в практическом и научном отношении и востребовано в учебном процессе. В 2006 году ему было присвоено звание доцента.



Встреча Нового 2012 года

В настоящее время доцент Дитиненко С. А. работает в ХНЭУ имени Семена Кузнеця. Он автор 3 монографий и более 100 научных работ, имеет патенты Украины. Постоянно поддерживает связи с производственными предприятиями и продолжает разрабатывать и внедрять свои научные разработки. Своими работами он внес значительный вклад в разработку высокоэффективных технологий алмазного шлифования изделий из труднообрабатываемых материалов, позволяющих объединить предварительную и окончательную обработку в одну операцию и обеспечить высокие показатели производительности, качества и точности обработки.



**Тришевський Олег Ігоревич** народився 5 листопада 1946 в місті Запоріжжя.

Отец, Тришевский Игорь Стефанович, доктор технических наук, профессор, бывший директор Украинского научно-исследовательского института металлов, основатель и организатор промышленного производства в СССР экономических гнутых профилей проката, заслуженный деятель науки и техники Украины, лауреат Государственной премии СССР.

В 1964 году окончил с золотой медалью общеобразовательную школу № 82 города Харькова. В том же году Тришевский О. И. поступил в Харьковский политехнический институт им. Ленина (сейчас национальный технический университет ХПИ), который окончил в 1970 году, получив диплом с отличием по специальности "Оборудование и технологии обработки металлов давлением" и квалификацию "инженер-механик".

В 1969 году окончил Харьковские государственные трехлетние курсы иностранных языков (английское отделение).

В 1971 году окончил высшие государственные курсы повышения квалификации руководящих, инженерно-технических и научных работников по вопросам патентоведения и изобретательства.

В 1974 году окончил Харьковский филиал Центрального института повышения квалификации руководящих работников и специалистов черной металлургии. В 1973 году окончил заочную аспирантуру при Харьковском авиационном институте им. Н. Е. Жуковского под руководством д.т.н., профессора Алексеева Ю. Н. и защитил кандидатскую

диссертацию на тему "Разработка и исследование технологии валкового формирования профилей с поперечными гофрами жесткости периодически повторяющихся".

В 1978 году Тришевскому А. И. было присвоено ученое звание старшего научного сотрудника.

В декабре 1999 года поступил в докторантуру при Харьковском государственном техническом университете сельского хозяйства имени Петра Василенко, научный консультант – д.т.н., проф., Академик инженерной Академии наук Скобло Т. С.

В сентябре 2001 года защитил диссертацию на соискание ученой степени доктора технических наук на тему: "Создание высокопроизводительной технологии изготовления профилей с периодически повторяющимися гофрами". В феврале 2002 года ему присвоена научная степень доктора технических наук по специальности "Процессы и машины обработки давлением" (диплом ДД № 002118). В июне 2004 года присвоено ученое звание профессора кафедры "Технология материалов" (аттестат ПР № 002769).

Трудовые достижения Тришевського А. И.: с августа 1969 по декабрь 1996 года работал в Украинском научно-исследовательском институте металлов на должностях младшего научного сотрудника, научного сотрудника, старшего научного сотрудника, руководителя группы, заведующего лабораторией, главного инженера института, заместителя директора по научной работе.

После окончания Харьковского политехнического института в 1971 году пришел работать в УкрНИИМет молодым специалистом и Крюк А. Г. (показан на трех нижеприведенных фото). Его сразу же определили в одну группу с Тришевским О. И. в Лабораторию комбинированных процессов Отдела производства гнутых профилей. Эта лаборатория занималась вопросами разработки и внедрения новой технологии – валковой формовки профилей с периодически повторяющимися гофрами жесткости. Поскольку в группе собрались молодые сотрудники примерно одного возраста, при группе был создан "Комсомольско-молодежный коллектив", результаты работы которого неоднократно отмечались различными наградами Горкома ВЛКСМ города Харькова. Позже на базе группы организовалась самостоятельная лаборатория "Производства профилей высокой жесткости". Внедрение исследований и разработок лаборатории было осуществлено в

1976–79 гг. на уникальном специализированном агрегате 1...5х300...1650, спроектированном с участием лаборатории на Старо-краматорском заводе тяжелого машиностроения (СКМЗ) и установленном в листопрокатном цехе № 6 Магнитогорского металлургического комбината.



Крюк А. Г. (слева), Вершинин В., Бронникова В. Ковалев В., Гужа В., ОИТ, Дебердеев Р., Янчинский Анатолий Петрович (11.11.1980 г.)



Крюк А. Г. (крайний справа), октябрь 1981 г.



Крюк А. Г. (второй слева), октябрь 1981 г.



Профессор Тришевский О. И.

С января 1997 по декабрь 1999 года Тришевский А. И. работал в Государственном центре страхового фонда Украины на должностях ученого секретаря, начальника научно-тематического отдела, секретаря Коллегии.

С января 1999 года по настоящее время работает в Харьковском национальном техническом университете сельского хозяйства имени Петра Василенко на должностях докторанта кафедры ремонта машин, доцента кафедры технологии материалов, профессора кафедры технологии материалов, заведующего кафедрой технологии материалов.

Был исполнителем, ответственным исполнителем и научным руководителем комплекса научно-исследовательских работ в области пластической деформации металлов, совершенствования и научного обоснования теоретических и технологических аспектов изготовления одного из важнейших для машиностроительного комплекса вида эффективной металлопродукции – гнутых профилей со специальными служебными свойствами. По результатам выполненных исследований впервые в мировой практике создан специализированный агрегат 1...5х300...1650, который введен в эксплуатацию на Магнитогорском металлургическом комбинате. Освоенный с участием профессора Тришевского А. И. на агрегате сортамент составляет более 100 высокоэффективных профилей высокой жесткости, поставляемых машиностроительным предприятиям различных отраслей промышленности. Суммарный объем производства профилей на агрегате превышает 3,5 млн. тонн, а их использование в конструкциях современных машин и сооружений обеспечило экономию более 80 тыс. тонн металла. Научные разработки профессора Тришевского А. И. неоднократно демонстрировались на Выставках достижений народного хозяйства СССР и Украины и награждены Дипломом 1 степени, золотой, серебряной и двумя бронзовыми медалями.

Автор 68 изобретений, 7 из которых внедрены в производство с фактическим экономическим эффектом, 4 патентов (США, Канада). За работу по изобретательству профессор Тришевский А. И. получил почетный знак "Изобретатель СССР". Имеет более 200 опубликованных научных работ. Возглавляет научную школу по направлению "Разработка и исследование новых технологических процессов изготовления экономических гнутых профилей, в том числе со специальными служебными свойствами". Научно-исследовательские работы выполнены студентами под научным руководством профессора Тришевского А. И. неоднократно получали призовые места на республиканских конкурсах молодых ученых. За плодотворную работу в подготовке молодых ученых и специалистов профессор Тришевский А. И. награжден грамота-



ми Министерства Образования и науки Украины и Министерства аграрной политики Украины.

Основные опубликованные научные труды за последние годы:

Trishevskiy O. I., Saltavets N. V. (2010) Mathematical model of the thermal state of strip in rolling / Steel in translation. Vol 39. № 2. p.42-44.

Исследования микроструктур гетерогенных сплавов методом математического анализа при помощи сочетаний условных цветов и абсолютных значений лапласианов / О. И. Тришевский, Т. С. Скобло, О. Ю. Ключко, Е. Л. Белкин / Промышленность в фокусе, 2015. – № 7 (31). – С. 52–56.

Trishevskiy O. I., Saltavets N. V. (2015) Thermal state of strip in ultra-fast cooling. Steel in translation. Vol 45. № 6. p. 443-446.

Тришевский О. И. Повышение механических свойств гнутых профилей деформационным упрочнением / О. И. Тришевский, А. В. Туев, Р.Ю. Петрук // Materials of XI international research and practice conference. "Conduct of modern science – 2015" Technicalsciences. November 30-December 7. 2015. p.11–15.

Тришевський О. І. Комплексна методика розрахунку параметрів валкового формування періодичних замкнутих гофрів / О. І. Тришевський // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы международной научно-технической конференции, Одесса, 20–22 сентября 2017. – Одесса: ОНПУ, 2017. – С. 129–132.

Тришевський О. І. Методика рішення зворотних задач теплопровідності / О. І. Тришевський, М. В. Салтавець, Д. С. Воробьов // Вісник НТУ "ХПІ". 2019. – Випуск 11 (1336). – С. 81–87.



**Плеснецов Юрий Александрович** в 1974 году окончил Киевский политехнический институт. С 1974 по 1976 гг. проходил службу в вооруженных силах СССР. С 1976 по 1997 гг. работал в Украинском научно-исследовательском институте металлов Министерства черной металлургии СССР, где прошел путь от младшего научного сотрудника до заведующего научно-исследовательской лабораторией. При его участии и под его руководством было выполнено более 30 научно-исследовательских работ по научно-техни-

ческими программам развития важных направлений черной металлургии СССР. По этим разработкам на Магнитогорском металлургическом комбинате был построен листопрокатный цех (ЛПЦ 7) по производству принципиально новой металлопродукции объемом выпуска 600 тыс. т. гнутых профилей в год.

В 1985 году Плеснецов Ю. А. защитил кандидатскую диссертацию. Имеет ученое звание старший научный сотрудник и почетное звание "Изобретатель СССР". Его разработки многократно награждались золотыми, серебряными и бронзовыми медалями ВДНХ СССР и ВДНХ Украины.

С 1997 по 1999 гг. Плеснецов Ю. А. работал заместителем директора Института машин и систем НАН Украины, а с 1999 г. – в Национальном техническом университете "Харьковский политехнический институт" на должностях: доцент кафедры "Обработка металлов давлением"; заведующий кафедрой "Обработка металлов давлением" (2006 – 2018 гг.); профессор кафедры "Обработка металлов давлением" (2018 – 2019 гг.). В настоящее время работает профессором кафедры "Компьютерные и радиоэлектронные системы контроля и диагностики".

За время работы на кафедре "Обработка металлов давлением" им было основано научное направление "Оборудование и технологии производства гнутых профилей", по которому выполнено более 15 хоздоговорных НИР по разработке новых технологических процессов производства гнутых профилей со специальными служебными свойствами и современного профилегибочного оборудования модульного типа. С 2009 г. на кафедре "Обработка металлов давлением" им была основана ежегодная Международная научно-техническая конференция "Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии", основана серия Вестника НТУ "ХПИ": "Инновационные технологии и оборудование обработки материалов в машиностроении и металлургии".

Плеснецов Ю. А. является автором 115 печатных научных работ (в том числе 2 монографий), 33 изобретений (в том числе 2 патентов в США и Канаде), 2 учебных пособий с грифом МОН Украины.

В 2008 – 2010 гг. Плеснецов Ю. А. консультировал студентов по технологическим разделам дипломных работ по кафедре "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета.



**Стрельчук Роман Михайлович** – родился 11 ноября 1976 года в городе Харькове. После окончания неполной средней школы в 1992 году поступил в Харьковский механический техникум имени А. А. Морозова на специальность "Инструментальное производство", а в 1996 году по окончании техникума получил квалификацию технолог-конструктор.

В 1996 г. поступил в НТУ "ХПИ" на специальность "Технология машиностроения", а в 2002 г. по окончании университета получил квалификацию инженер-механик.

В 2002–2005 гг. работал на различных машиностроительных предприятиях г. Харькова. В 2005–2012 гг. работал в Харьковском механическом техникуме имени А. А. Морозова на должности преподавателя специальных технических дисциплин. В 2007 г. поступил в заочную аспирантуру НТУ "ХПИ" и в 2011 г. защитил кандидатскую диссертацию на тему "Определение особенностей и рациональных условий алмазно-искрового шлифования твердых сплавов из наноразмерных зерен монокарбида вольфрама" по специальности 05.03.01 "Процессы механической обработки, станки и инструмент", выполненную под научным руководством профессора Узуняна М. Д.

В 2012–2016 гг. работал старшим преподавателем, а затем доцентом кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця. Преподавал учебные дисциплины: основы технологических систем, системы технологий промышленности, fundamentals of modern manufacturing. Подготовил учебно-методический конспект комплекс по курсу "Fundamentals of modern manufacturing", который и в настоящее время привлекает студентов.

С 2016 г. и по настоящее время работает на должности доцента кафедры информационных компьютерных технологий и математики в Украинской инженерно-педагогической академии. Преподает учебные дисциплины: инженерно-компьютерная графика, управление информацией и издательские системы, компьютерные технологии обучения, графика и визуализация.

Во время учебного процесса постоянно активно занимался научной работой. Разрабатывал технологии комбинированной механи-

ческой обработки, в частности, процесса электроэрозионного алмазного шлифования. Интенсификация процесса электроэрозионного алмазного шлифования осуществляется за счет образования в зоне резания электрических разрядов, оказывающих воздействие на обрабатываемый материал и на рабочую поверхность алмазного круга на токопроводящей связке, что способствует сохранению высокой режущей способности алмазного круга, устойчивости рельефа. Его изобретения были отмечены почетным дипломом на VIII Международном салоне изобретений и новых технологий "Новое время" "Устойчивое развитие во время перемен" за разработку способа комбинированной обработки 27–29 сентября 2012 г., они были внедрены на ряде машиностроительных предприятий Украины.



Стрельчук Р. М. со студентами группы 241-Т на преддипломной практике в Харьковском конструкторском бюро по машиностроению имени А. А. Морозова (21.04.2008 г.)

Доцент Стрельчук Р. М. имеет более 50 научно-методических трудов, из них 2 учебных пособия, 5 авторских патентов на полезную модель Украины, а также научные статьи, тезисы, опубликованные в научных профильных изданиях Украины и международных сборниках, конспекты лекций и учебно-методические пособия.

# **Кафедра "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця в воспоминаниях**

## **Автобиографические воспоминания Чистяка Владимира Григорьевича**

Родился 3 июня 1949 года на Днепропетровщине (с. Дубовики Васильковского района). В 1964 году окончил Дубовиковскую восьмилетнюю, а в 1966 году – Васильковскую среднюю школу.

1966 год для поступления в ВУЗы был особенно напряженным, так как одновременно выпускались 10-е и 11-е классы, конкурсы были огромные. Предпринятая попытка поступить в Бердянский педагогический институт (чтобы прислушаться к совету родителей-учителей и "пойти по их стопам") оказалась неудачной и чтобы восвояси не возвращаться в родительский дом, поступил в Бердянский машиностроительный техникум (и в последующем никогда не жалел об этом!). С отличием окончил его в 1969 году по специальности "Обработка металлов резанием", получил квалификацию "техник-технолог".

В 1969–1971 годах служил в рядах СА (Прикарпатский военный округ). Возвращаясь как-то из очередного отпуска к месту службы авиарейсом "Бердянск–Запорожье–Киев" в город Запорожье, из-за необходимости взять на борт какую-то "важную персону", мне предложили (я так думаю потому, что я выделялся от остальных пассажиров военной формой старшего сержанта СА) уступить свое место в салоне, и перейти в кабину пилотов. Этот случай и впечатления, испытанные за чуть больше, чем час полета в кабине АН-24 из Запорожья до Киева, во многом определили мою жизненную судьбу. Было принято решение – поступаю в ближайший авиационный ВУЗ...

После службы в Армии, в 1971 году поступил на вечернее отделение Харьковского авиационного института (ХАИ). Одновременно, с 1971 по 1993 гг. работал на кафедре "Производство летательных аппаратов". Сначала работал в учебной лаборатории старшим лаборантом, инженером, старшим инженером. Занимался обеспечением учебного процесса, участвовал в разработке новых лабораторных работ в основном по учебным циклам "Узловая и агрегатная сборка", "Автоматизация"

тизация и механизация технологических процессов", "Заготовительно-штамповочное производство", "Механическая и физическая обработка материалов". Работая в учебной лаборатории, постепенно приобщался к изобретательской деятельности.

В 1977 году окончил ХАИ по специальности "Самолетостроение", получил квалификацию "инженер-механик".

В 1986 году был избран по конкурсу на должность старшего научного сотрудника научно-исследовательского сектора ХАИ, работал ответственным исполнителем ряда хоздоговорных тем.

Кандидатскую диссертацию на тему "Исследование процесса, разработка и внедрение технологии пневмоимпульсной клепки самолетных конструкций высокоресурсными заклепками" защитил в 1988 году, доктором философии технических наук стал в 2009 году. Ученое звание "старший научный сотрудник" присвоено в 1992 году.

1988 год ... запомнился не только и не столько защитой диссертации... В декабре этого года был призван как офицер запаса на трехмесячные военные сборы для ликвидации последствий землетрясения в Армянской ССР. Тяжелые и грустные воспоминания связаны с этим небольшим периодом времени. Но эти трагические события восполняются чувством гордости за ту уже бывшую, большую Страну, которая сплотила многонациональный ее народ и противопоставила стихийному бедствию. Наш батальон так называемых "партизан" строил 12 веток подъездных железнодорожных путей к городу Ленинанкану. Сам масштаб этого строительства говорил об обнадеживающей и серьезной помощи пострадавшему народу. Примеров поддержки и взаимовыручки многонационального государства бесчисленное множество и это было незыблемой традицией.

Работая в должности старшего научного сотрудника в ХАИ и будучи ответственным исполнителем, заключал хозяйственные договора и договора о содружестве в основном с предприятиями авиационной промышленности, выпускающими продукцию различного народно-хозяйственного и стратегического назначения. Это такие предприятия, как: Киевский механический завод (КМЗ, ОКБ "Антонов"), Киевское авиационное производственное объединение (КиАПО), Харьковский авиационный завод (ХАЗ), Авиаремонтный завод (г. Харьков), Механический завод (Дубовое, Закарпатская обл.), завод "РАФ" (г. Елгава, Латвия), Луховицкий машиностроительный завод (Подмосковье), Уль-

яновский Авиационно-Производственный Комплекс (УАПК, Россия), Украинский научно-исследовательский институт авиационной технологии и др.

Ностальгия о том времени связана не только с молодыми годами. В первую очередь – это сожаление об ушедших безвозвратно возможностях профессионального роста, совершенствования, развития научного и творческого потенциала, участия в регулярных научно-практических конференциях любого уровня, в выставках достижений ВДНХ, Международных выставках, возможностях ощущать азарт изобретательства и реализовывать разработки, внедряя их в производство.

... Начало девяностых прошлого столетия... Все эти, как и многие другие, возможности стали очень быстро нереальными. Хоздоговорная тематика как внутри страны, так и за ее пределами претерпевала устойчивый крах из-за ограниченности финансовых средств и их ускоренного обесценивания, наука переставала быть востребованной.

Вынужден был менять увлекательную и творческую сферу научных исследований на поприще преподавательской деятельности.

В 1994 году был принят на работу доцентом кафедры "Технология машиностроения" Инженерно-экономического института (в последствии кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета). Не просто было решиться перейти на работу в другой ВУЗ и войти в новый коллектив, проработав более двадцати лет в родном ХАИ. На тот момент кафедрой заведовал Алимочкин Владимир Михайлович, преподавательский состав: Дудко П. Д., Указов В. П., Левченко Н. В., Бреславец А. В., Савченко Н. Ф., Крюк А. Г., Свидерский В. П., Шкурупий В. Г., Губин Г. И. Мои переживания оказаться "не в своей тарелке" были беспочвенны, я не почувствовал особого дискомфорта и, как мне кажется, "влился в коллектив безболезненно".

С первых дней работы особенно произвел на меня впечатление один из старейших преподавателей кафедры профессор Дудко Петр Дмитриевич – человек, достойный глубокого уважения и благодарности. Удивительный человек. Инициатор и катализатор творческого процесса на кафедре. Будучи уже даже на пенсии, на заслуженном отдыхе, неутомимый труженик, человек с активной жизненной позицией, Петр Дмитриевич часто посещал кафедру, и жизнь на кафедре преобразилась. Он мог "с пол-оборота завести" любого преподавателя, мобилируя его на состояние творческой активности. Дудко Петр Дмитриевич

евич поддерживал постоянную творческую и человеческую связь с бывшими сотрудниками, со своими учениками по научной школе, которые работали в других ВУЗах города Харькова и Украины (профессоры Назаров Ю. Ф., Невлюдов И. Ш., Рубан В. М., Проволоцкий А. Е., доцент Макурин М. С. и др.).

Зачастую начало летних отпусков преподавателей кафедры совпадало с днем рождения Петра Дмитриевича (7 июля). Со всей щедростью и гостеприимностью он приглашал нас на свою дачу. Там, в скромной "обители" Петра Дмитриевича, собирались и сотрудники, и его ученики из других ВУЗов. Бывало, остановится в саду Петр Дмитриевич на миг, осмотрится, прислушается, а потом рассказывает о своих "обитателях – гостях" сада: птичках, белочках, которых он подкармливает зимой. Рассказывает о сортах деревьев, некоторые из которых были элитные. Наверное, от природы он черпал простоту, человеческую щедрость, рациональность. Это сближало и с невидимой силой тянуло к такому человеку. Скромное застолье среди природы за "рюмкой чая" превращалось в "симпозиум" с грандиозными планами по экономическим проблемам страны, о роли молодежи, о важности науки. Петр Дмитриевич мог инициировать активное обсуждение проблем развития общества и глобализации.







Приходилось бывать и дома у Петра Дмитриевича. Он познакомил меня со своей женой Еленой Васильевной. Теплые, нежные и трогательные семейные отношения уже далеко не молодой супружеской

пары поразили меня до глубины души. Цельность человеческой натуры достойна подражания во всем. Он удивительно сочетал в себе качества необычайной трудоспособности, доброты, деликатности с тонким чувством юмора.

Запомнился Дудко Петр Дмитриевич добрым, мудрым и величественным человеком. Мы сохраним в своей памяти образ неутомимого труженика науки, великолепного Человека, достойного глубокого уважения, признания и благодарности.

Первые годы преподавательской работы (до 1996–1997 гг.) запомнились тем, что по традиции выпускники престижного на то время Харьковского инженерно-экономического института получали достаточно высокий уровень инженерной подготовки. Для этого была в институте современная лабораторная и материальная база, профессиональные преподаватели, соответствующая учебная нагрузка по дисциплинам, обеспечивающим подготовку специалистов экономических специальностей, в достаточной степени владеющих инженерными знаниями. На то время преподавались такие дисциплины, как: "Техника и технология отрасли", "Технологии отраслей промышленности", "Системы технологий", "Основы технологических систем", "Техника и технология производства", "Товароведение" и др. Однако ускоренными темпами менялась направленность подготовки специалистов, ориентированная на экономические специальности – "ИнжЭк" реорганизовывался сначала в Государственный (ХГЭУ), а затем в Национальный экономический университет (ХНЭУ). Реорганизация ВУЗа, связанная с развитием рыночных отношений в новых условиях, не могла не сказаться на состоянии кафедры. Это приводило к радикальному пересмотру структуры и содержания дисциплин, программ курсов, корректируя их по учебной нагрузке, менялись не только дисциплины, но и профессорско-преподавательский состав тогда уже кафедры "Техника и технологии".

За непродолжительный период работы заведующим кафедрой профессора Кобрина Виталия Николаевича (1997–2000 гг.) были приняты попытки компьютеризации учебного процесса инженерной подготовки с использованием современных информационных технологий. Помнится момент приобретения на кафедре первого компьютера. О важности такого события говорил даже тот факт, что заместитель заведующего кафедрой (на то время доцент Левченко Н. В.) настоял в

целях сохранности ценнейшего приобретения заключить его в металлический короб с амбарным замком. По прошествии лет это вызывает, по крайней мере, недоумение (правда, кабинет для преподавателей на то время не находилась под сигнализацией).

Некоторые преподаватели проходили курсы повышения квалификации, специализируясь на пользовании ПЭВМ. Была приобретена лицензионная версия программного продукта "КОМПАС-ГРАФИК", "КОМПАС-АВТОПРОЕКТ". Кафедра участвовала в семинарах (г. Киев) по пользованию этими программными продуктами. Разрабатывались и издавались методические рекомендации и учебно-практические пособия, позволяющие иметь представление о проектировании изделия и его изготовлении с использованием ПЭВМ. Методическая литература способствовала выработке первоначальных навыков моделирования поверхностей с использованием графических редакторов, навыков автоматизированного проектирования технологических процессов, применения интегрированных компьютерных систем в программировании обработки деталей, автоматизации расчета припусков и режимов резания, разработки управляющих программ для станков с ЧПУ, способствовала знакомству со стандартной конструкторской и технологической документацией. Для этого в аудиториях Вычислительного центра университета, согласно расписанию занятий, выделялось учебное машинное время. Однако, к сожалению, учебная нагрузка кафедры уменьшалась, снова пересматривались программы и т.д. Современное направление компьютеризации познаний в учебном процессе кафедры, несмотря на активные потуги преподавателей и энтузиазм восприятия этого студентами, быстро претерпело крах.

На протяжении многих лет преподаватели кафедры входили в состав ГЭК при защите дипломных проектов и работ, которые содержали технологические части.

Преподаватели кафедры вели кураторскую работу среди студентов (на фото – кураторский час, куратор – доцент Чистяк В. Г.).

В 2002 году 7-ая группа будущих маркетологов 4-го курса факультета "Менеджмента и маркетинга" признана лучшей группой ХНЭУ (куратор – доцент Чистяк В. Г. – фото).

За время работы в университете в качестве общественного поручения я выполнял функции начальника штаба Гражданской Обороны факультета "Менеджмента и маркетинга".



Кураторский час (куратор доцент Чистяк В. Г.)



Лучшая группа ХНЭУ 2002 года (куратор доцент Чистяк В. Г.)

Мои научные исследования относятся к области технологии производства летательных аппаратов, в частности, к процессам сборки, обеспечивающим повышение ресурса и герметичности соединений планера и процессам механической обработки:

- разработка способов образования соединений, усовершенствование крепежа, применяемого при сборке конструкций летательных аппаратов из алюминиевых, титановых сплавов и композиционных материалов;

- разработка конструкций ручного импульсного инструмента и технологической оснастки для выполнения процессов клепки, постановки болтов и специального крепежа с натягом, нанесения информации рельефным способом (клеймением), чеканки, упрочнения отверстий дорнованием, пробивки отверстий, локализации зон усталостного разрушения (развития трещин) и др.;

- технологии поверхностного и комбинированного упрочнения, нанесения комбинированных покрытий на режущий инструмент, повышающих эффективность механической обработки.

Основные результаты исследований неоднократно экспонировались на ВДНХ СССР (Лауреат ВДНХ СССР, серебряная и бронзовая медали), на Выставке в Пловдиве (Болгария), внедрялись на ряде авиационных предприятий СССР.

Имеется 132 научных труда. Из них 70 Авторских свидетельств на изобретение СССР, Патент Украины, а также научные статьи, опубликованные в профильных научных сборниках и журналах, учебные и учебно-методические пособия, конспекты лекций, монография.

Был официальным оппонентом 9 диссертаций на соискание научной степени кандидата технических наук.

Мои принципы (постулаты):

1. Лучшим мотиватором востребованности профессии педагога и лучшим вознаграждением его труда является признание и уважение студентов, их заинтересованность и стремление к познаниям учебной дисциплины.

2. Лучшими предпосылками успешного научного творчества и преподавательской деятельности в ВУЗе есть взаимопонимание, умеренный психологический климат в коллективе и научная этика каждого.

3. Необходимым условием всего этого является надежность "семейного тыла".

## **Воспоминания Новикова Федора Васильевича: мое знакомство с ИНЖЭКом**

Первое знакомство с кафедрой "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института у меня произошло в 1980 году в период обучения в аспирантуре на кафедре резания материалов Харьковского политехнического института. Оказалось, что бывшие аспиранты нашей кафедры Неделин Ю. Л. и Левченко Н. В. после защит своих диссертаций в 1970-е годы работали на кафедре "Технология машиностроения" в Харьковском инженерно-экономическом институте. Левченко Н. В. продолжительное время работал на кафедре доцентом, а Неделин Ю. Л. – в период 1984 – 1986 гг. заведовал этой кафедрой. В 1976 году перешел работать доцентом на эту кафедру Дудко Петр Дмитриевич, который до 1961 года работал преподавателем на кафедре "Технология металлов" ХПИ, а в 1966 году защитил в ХПИ кандидатскую диссертацию на тему: "Исследование процесса доводки стальных цилиндрических деталей свободным абразивом с осциллирующим движением притира".

Развитие кафедры "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института во многом определялось опытом инженерного образования ХПИ – старейшего инженерного ВУЗа Юга Российской империи, образованного еще в 1885 году. Это стало мощным фактором подготовки высококвалифицированных специалистов в Харьковском инженерно-экономическом институте, которые после окончания института успешно работали инженерами-экономистами на промышленных предприятиях, становились руководителями предприятий, а многие работали в научной и образовательной системах.

Внедряя свои инженерные разработки на промышленных предприятиях, мне постоянно приходилось сталкиваться с выпускниками Харьковского инженерно-экономического института, и они всегда положительно отзывались о кафедре "Технология машиностроения", благодаря которой получили хорошие инженерно-технические знания, необходимые для успешной работы в производстве.

В 1980 – 1990-е годы меня часто приглашали на кафедру Дудко П. Д. и Левченко Н. В., с которыми я был знаком. Мне нравились лаборатории кафедры, укомплектованные новейшим по тем временам технологическим оборудованием, привезенным с выставки ВДНХ из

Москвы. Это были современные металлообрабатывающие станки, которым завидовали даже преподаватели ХПИ. Мне рассказывали, что однажды увидел эти станки и другое прогрессивное технологическое оборудование профессор Семко М. Ф. – ректор Харьковского политехнического института – и очень удивился увиденному, поскольку любому техническому ВУЗу было очень сложно приобрести новейшие металлорежущие станки, да еще с выставки ВДНХ. Это свидетельствовало о важности и необходимости подготовки для государства таких специалистов, как инженер-экономист, которые должны были заниматься вопросами организации и планирования производства. В связи с этим, на кафедре "Технология машиностроения" работали квалифицированные преподаватели с богатыми технологическими знаниями и производственным опытом, позволявшие им довольно быстро (в течении первых трех лет обучения) готовить инженера. На последующих курсах студенты получали мощные экономические знания, что в итоге приводило к формированию достаточно квалифицированного инженера-экономиста.

Начиная с 2000 года, мы с профессором Одесского государственного политехнического университета Якимовым А. В. и главным инженером ГП ХМЗ "ФЭД" профессором Фадеевым В. А. проводили ежегодные Международные научно-технические конференции "Физические и компьютерные технологии" в Харькове на базе ГП ХМЗ "ФЭД". Самое активное участие в конференциях принимали преподаватели кафедры "Техника и технологии" Харьковского государственного экономического университета. В их выступлениях всегда присутствовал широкий и глубокий охват инженерно-технических знаний в области технологии машиностроения, обработки металлов резанием и давлением, технологии металлов, материаловедения, нанотехнологий, соединенный с фундаментальными знаниями математики, физики, химии и других дисциплин.

С большим подъемом и воодушевлением принимали участники конференций выступления профессора Дудко Петра Дмитриевича, которого специалисты-технологи знали как одного из основателей теории абразивной обработки, внесшего большой вклад в создание эффективных технологий финишной абразивной обработки деталей машин и систем. Петр Дмитриевич обладал энциклопедическими знаниями и большим чувством юмора, имел прекрасные отношения со

студентами. Он был кумиром для многих из нас, профессионалом своего дела и примером для подражания. Несмотря на свой преклонный возраст, он активно участвовал в организации и проведении конференций.

Петр Дмитриевич – фронтовик, участник героической обороны города Севастополя в 1941 году. В начале 1942 года он был тяжело ранен и отправлен в тыл на одной из последних подводных лодок, уходившей из осажденного Севастополя. В госпитале города Гори (Грузия) ему пришлось ампутировать правую руку. За участие в боевых действиях он был награжден орденом Красной Звезды и 10 медалями. После войны он не пал духом, а настойчиво продолжал заниматься повышением уровня своих знаний, стал преподавателем в Рубежанском химико-технологическом институте на кафедре технологии металлов, а затем работал в Харьковском политехническом институте, где успешно защитил кандидатскую диссертацию. За свою многолетнюю плодотворную научную деятельность подготовил плеяду кандидатов технических наук, которые впоследствии стали докторами технических наук, внесли большой вклад в развитие технологий машино- и приборостроения.

В ноябре 1987 года я случайно встретился с Петром Дмитриевичем в поезде "Харьков – Одесса". Наши места оказались в одном купейном вагоне. Вместе с ним ехал Алимочкин Владимир Михайлович, недавно ставший заведующим кафедрой "Технология машиностроения" Харьковского инженерно-экономического института. Оказалось, что все мы ехали на научно-техническую конференцию в Одесский политехнический институт. Всю дорогу в поезде Петр Дмитриевич веселил нас рассказами об Одессе и Черном море, куда он постоянно приезжал отдохнуть и останавливался в гостинице "Аркадия".

Выступление на конференции Петра Дмитриевича участники восприняли с интересом, поскольку его там все хорошо знали. Задавали практические и теоретические вопросы, на которые Петр Дмитриевич эффектно отвечал. Я в то время готовил докторскую диссертацию и в своем докладе остановился на разработанных математических моделях процесса шлифования. Петр Дмитриевич внимательно выслушал мой доклад и высказал свои пожелания и замечания, которые мне запомнились. Он сказал, что в работе присутствуют "азы" шлифования, а это важно для докторской диссертации. Потом мы встретились в каби-



нете заведующего кафедрой "Технология машиностроения" Одесского политехнического института профессора Якимова Александра Васильевича – моего научного консультанта по докторской диссертации. Они с Петром Дмитриевичем были старыми друзьями. Говорили о жизни и, конечно, о своей родной стихии – абразивной обработке, которой посвятили всю жизнь. Мне было интересно участвовать в разговоре двух корифеев технологической науки. В последствие Петр Дмитриевич часто спрашивал меня о поездках в Одессу и, конечно, о волнах Черного моря ...

Однажды профессор Беззубенко Николай Кириллович (друг Петра Дмитриевича) рассказал мне об их совместной поездке на конференцию в Крыму, которую проводил в начале 1990-х годов в летнее время Харьковский авиационный институт. Он был очень удивлен тем, как умело и быстро, с одной рукой, плавает Петр Дмитриевич – чувствовалась его армейская закалка и хорошая физическая форма.

Петра Дмитриевича очень ценили и уважали на кафедре за его неутомимость, отзывчивость, доброту, трудолюбие, исполнительность. Благодаря ему, а также заведующему кафедрой "Техника и технологии" профессору Крюку Анатолию Григорьевичу, коллектив кафедры стал сплоченным, дружным и целеустремленным. Преподаватели с интересом занимались учебной и научной деятельностью, готовили статьи и доклады для конференций, старались внедрять свои разработки в производство. По приглашению Петра Дмитриевича коллектив кафедры приветливо принял и меня в 2001 году на работу преподавателем на должность профессора по совместительству. В результате кафедра еще активнее стала участвовать в проведении наших конференций на заводе "ФЭД", а преподаватели кафедры Дитиненко С. А. и Шкурूपий В. Г. в это время стали кандидатами технических наук. Мои аспиранты и соискатели получили возможность с интересом общаться с опытными практиками – преподавателями кафедры. Отчасти, это позволило им ускорить подготовку к защитах своих диссертационных работ, за что они всегда благодарили преподавателей кафедры.

Ниже на фотографиях представлены фрагменты защит диссертационных работ соискателей Ткаченко В. П. и Яценко С. М., которые прошли успешно в НТУ "ХПИ" (2004 г.) и Одесском национальном политехническом университете (2006 г.).

# Защита диссертации Ткаченко Валерия Павловича



Заседание специализированного совета в НТУ "ХПИ"



Диссертационную работу докладывает Ткаченко В. П.



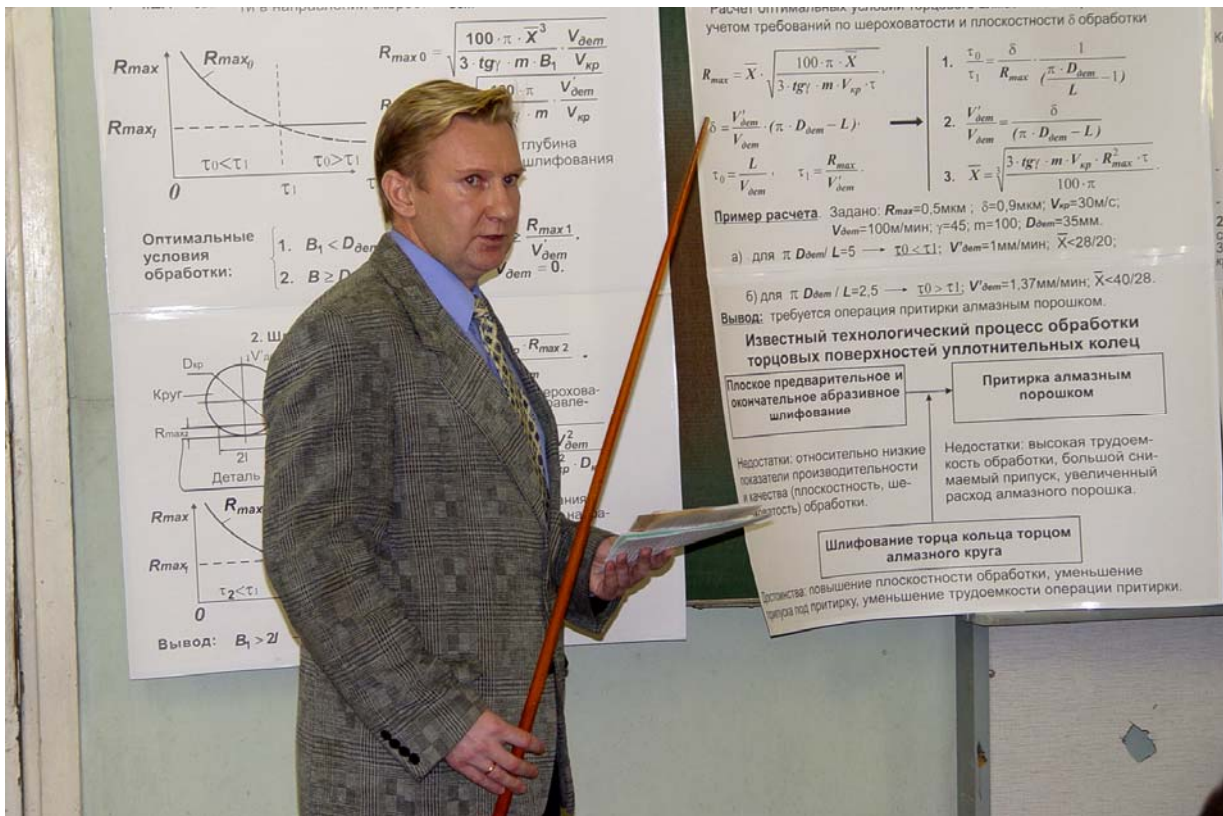
Выступает ученый секретарь профессор Пермяков А. А.



Выступает научный руководитель профессор Новиков Ф. В.



Выступает оппонент профессор Сизый Ю. А.



Выступает оппонент профессор Гордеев А. С.



Выступает заместитель председателя специализированного ученого совета профессор Тимофеев Ю. В.



Выступает член специализированного ученого совета профессор Александров Е. Е.



15.06.04., Киев, ВАК  
До встречи с экспертным Советом осталось 5 ми нут...



Профессор Новиков Ф. В., профессор Проволоцкий А. Е.  
и канд. техн. наук Ткаченко В. П.

## Защита диссертации Яценко Сергея Михайловича



Профессор Линчевский П. А. представляет соискателя Яценко С. М.



С докладом по диссертации в совете ОНПУ выступает Яценко С. М.



Выступает оппонент доцент Наддачин В. Б.



Дискуссия на защите диссертации





Подготовка к голосованию



Профессор Марчук В. И., профессор Новиков Ф. В.,  
соискатель Яценко С. М., доцент Наддачин В. Б.

**Указатель печатных работ  
преподавателей кафедры "Техника и технологии"  
Харьковского национального экономического  
университета имени Семена Кузнеця**

**1951**

1. Кононенко В. В. Модернизация металлорежущих станков. Значение модернизации и ее экономическая эффективность: пособие для студентов машиностроительной специальности / В. В. Кононенко. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1951. – 86 с.
2. Кононенко В. В. Изготовление точных отливок в машиностроении: пособие для студентов машиностроительной специальности / В. В. Кононенко. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1951. – 40 с.

**1953**

3. Кононенко В. В. Применение термоантрацита в вагранках / В. В. Кононенко // Труды ХИЭИ. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1953. – Т. IV.

**1954**

4. Обработка металлов резанием на больших подачах / В. В. Кононенко и др. // Труды ХИЭИ. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1954. – Т. V.

**1957**

5. Кононенко В. В. Передавая техника и технология в машиностроении / В. В. Кононенко // Труды ХИЭИ. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1957. – Т. IX.
6. Прогрессивный способ получения точных поковок / В. В. Кононенко и др. // Бюллетень технической информации. – Харьков: Обл. изд-во НТОМАШ. – 1957. – Вып. 7.
7. Дудко П. Д. Влияние механической обработки на износостойчивость стальных деталей машин / П. Д. Дудко, В. Л. Горбенко // Труды ХПИ им. В. И. Ленина, т. IX, вып. 1, 1957.
8. Дудко П. Д. Модернизация машины Амслера для испытания на износ при повышенных скоростях скольжения / П. Д. Дудко, В. Л. Горбенко // Труды ХПИ им. В. И. Ленина, т. IX, вып. 2, 1957.
9. Дудко П. Д. Износостойчивость стальных электрополированных поверхностей / П. Д. Дудко, В. Л. Горбенко // Труды ХПИ им. В. И. Ленина, т. IX, вып. 2, 1957.

**1958**

10. Дудко П. Д. Доводка с осциллированием притира и непрерывной подачей абразивной смеси / П. Д. Дудко, В. Л. Цента, В. А. Качер // Станки и инструмент, № 12, 1958.
11. Дудко П. Д. Механическая доводка свободным абразивом стальных деталей с прерывающимися поверхностями / П. Д. Дудко // Бюллетень технической информации. – Харьков: Совнархоз, 1958. – №2.

**1959**

12. Кононенко В. В. Основные направления в развитии передовой техники и технологии в машиностроении: пособие для студентов машиностроительной специальности / В. В. Кононенко. – Харьков: Изд-во ХГУ, 1959. – 140 с.
13. Дудко П. Д. Исследование влияния твердости стали на производительность при доводке свободным абразивом деталей с прерывающимися поверхностями / П. Д. Дудко // Труды ХПИ им. В. И. Ленина, т. XXI, вып. 4, 1959.

14. Дудко П. Д. Влияние материала притира на эффект доводки свободным абразивом / П. Д. Дудко // Труды ХПИ им. В. И. Ленина, т. XXI, вып. 4, 1959.
15. Дудко П. Д. К вопросу о схватывании при граничном трении деталей машин / П. Д. Дудко // Труды ХПИ им. В. И. Ленина, т. XXI, вып. 4, 1959.
16. Дудко П. Д. Доводка абразивными порошками деталей из стали 4X13 / П. Д. Дудко, В. Л. Цента, В. А. Качер // Труды ХПИ им. В. И. Ленина, т. XXI, вып. 4, 1959.
17. Гулевский В. Д. Холодное выдавливание стальных деталей / В. Д. Гулевский, Н. А. Михайленко, В. В. Кононенко, Л. М. Карась // Прогрессивная технология: сборник статей. – Харьков: Харьковское книжное издательство, 1959.

#### 1960

18. Организация и планирование технического развития и подготовки производства: раздел учебника, допущенного МВС СО РСФСР для инженерно-экономических институтов и факультетов / В. В. Кононенко и др. – Москва: МАШГИЗ, 1960. – 64 с.; 2 изд. – Москва: МАШГИЗ, 1967. – 72 с.
19. Дудко П. Д. Методы повышения производительности доводки металлов свободным абразивом / П. Д. Дудко // Вестник машиностроения. – 1960. – №6.
20. Дудко П. Д. Доводка стальных деталей свободным абразивом с осциллированием притира и непрерывной подачей абразивной смеси / П. Д. Дудко // Известия ВУЗов. Машиностроение. – 1960. – №7.
21. Дудко П. Д. К вопросу о влиянии материала обработанной заготовки на чистоту поверхности / П. Д. Дудко, В. Л. Цента, М. М. Крамер // Труды ХПИ им. В. И. Ленина, т. XV, вып. 3, 1960.
22. Дудко П. Д. Доводка цилиндрических прерывистых поверхностей свободным абразивом с осциллирующим движением притира / П. Д. Дудко // Материалы 3-го семинара по шлифованию. – Издательство АН СССР, 1960.
23. Коваленко В. С. Определение прочности капилляров мелкочемных ампул / В. С. Коваленко, Ф. А. Конев, Н. И. Крайнюков // Медицинская промышленность СССР. – 1960. – № 5.
24. Гулевский В. Д. Холодное выдавливание стальных деталей / В. Д. Гулевский, Н. А. Михайленко, Л. Балюк // Технология машиностроения: журнал. – Москва, 1960. – № 10.
25. Гулевский В. Д. Холодное выдавливание стальных деталей / В. Д. Гулевский, Н. А. Михайленко, Л. Балюк // Листок технической информации. – Киев: Машиностроение, 1960. – 8 с.

#### 1961

26. Дудко П. Д. Пластические массы и другие неметаллические материалы в промышленности / П. Д. Дудко. – Донецкий совнархоз, 1961. – 159 с.
27. Дудко П. Д. Влияние осциллирующего движения притира на съем металла при доводке свободным абразивом / П. Д. Дудко // Машиностроитель. – 1961. – №2.
28. Гулевский В. Д. Холодное выдавливание деталей / В. Д. Гулевский // Машиностроение: журнал. – Киев, 1961. – № 6.
29. Гулевский В. Д. Чеканка точных заготовок / В. Д. Гулевский, Н. А. Михайленко, Л. Балюк // Прогрессивная технология: журнал. – Москва. – 1961. – № 2.

#### 1962

30. Михайленко Н. А. Холодное выдавливание стальных деталей / Н. А. Михайленко, В. Д. Гулевский, В. В. Кононенко. – Харьков: Книжное изд-во, 1962. – 59 с.

31. Дудко П. Д. О выборе режима обработки при доводке стальных деталей свободным абразивом / П. Д. Дудко. – Харьковское областное изд-во, 1962. – 7 с.
32. Дудко П. Д. Доводка стальных деталей свободным абразивом с осциллирующим движением притира / П. Д. Дудко // Высокопроизводительное шлифование. Издательство АН СССР, 1962. – 7 с.

#### 1964

33. Дудко П. Д. Новые материалы в технике: учебное пособие / П. Д. Дудко // Харьков: ХГУ, 1964. – 257 с.
34. Применение зубчатых передач Новикова в самоходном шасси Т-16 / В. С. Коваленко, А. И. Васернис, И. П. Ельцов, С. Е. Либцис // Внедрение в промышленность зубчатых передач Новикова: сборник. – Киев: ИТИ, 1964.
35. Указов В. П. Применение роликовой аналогии к исследованию контактной прочности зубьев передач Новикова / В. В. Указов // Внедрение в промышленность зубчатых передач Новикова: сборник. – Киев: ИТИ, 1964.
36. Указов В. П. Экспериментальное исследование напряженного состояния в зоне контакта тел поляризационно-оптическим методом: тезисы докладов конференции аспирантов инженерно-экономического института. – Харьков, 1964.
37. Коваленко В. С. Цилиндрические зубчатые передачи с зацеплением Новикова / В. С. Коваленко, В. С. Байдунов, Л. П. Плотников // Исследование и внедрение в промышленность зубчатых передач с зацеплением М. Л. Новикова: тезисы докладов семинара. – Харьков, 1964.
38. Испытания в условиях эксплуатации бортовых передач самоходного шасси Т-16 с зацеплением Новикова / В. С. Коваленко, А. И. Васернис, И. П. Ельцов, С. Е. Либцис, Г. В. Лебединский // Исследование и внедрение в промышленность зубчатых передач с зацеплением М. Л. Новикова: тезисы докладов семинара. – Харьков, 1964.

#### 1965

39. Новые материалы в технике: лабораторные работы / П. Д. Дудко, Л. П. Горушкина, Г. Н. Кулакова, И. И. Шатько, Е. Л. Цента, В. А. Качер // Харьков: ХГУ, 1965. – 230 с.
40. Механизированная поточная линия изготовления заготовок венца маховика дизеля СМД-14 / В. В. Кононенко и др. // Кузнечно-прессовое и литейное оборудование: научн.-техн. рефер. сб. – Москва: НИИМАШ, 1965. – Вып. 2.

#### 1966

41. Дудко П. Д. Новые материалы в машиностроении / П. Д. Дудко, канд. техн. наук. – Харьков: Прапор, 1966. – 86 с.
42. Кононенко В. В. Определение зависимости усилия холодного выдавливания с помощью корреляционного анализа / В. В. Кононенко, И. П. Алдохин, Н. А. Михайленко // Кузнечно-штамповочное производство. – 1966. – № 10. – С. 44–56.
43. Проверка исходного контура передач Новикова, применяемого на НКМЗ имени В. И. Ленина / В. С. Коваленко, В. С. Байндунов, А. В. Павленко, В. П. Указов // Промышленное применение зубчатых передач Новикова: сборник. – Киев: ИТИ, 1966.
44. Дудко П. Д. Суперфиниширование притирами цилиндрических прерывистых поверхностей / П. Д. Дудко // Станки и режущие инструменты: сборник. – Харьков: ХГУ, 1966. – Вып. 2.
45. Дудко П. Д. Влияние природы абразива на эффект доводки деталей из закаленных сталей / П. Д. Дудко, В. В. Масловский // Материалы 4 научно-техн. конф. ХИГМАВТа. – Харьков: ХГУ, 1966.

46. Коваленко В. С. Экспериментальные исследования изгибных напряжений в моделях зубьев с дозаполненным вариантом зацепления Новикова / В. С. Коваленко // Тезисы докладов конференции аспирантов инженерно-экономического института. – Харьков, 1966.
47. Приспособление к маятниковым копрам для определения ударной вязкости при низких температурах / А. И. Прохватилов, В. Я. Платков, А. И. Трикоза, В. А. Москаленко // Заводская лаборатория. – 1966. – Т.32, №12. – С. 1522–1523.
48. Платков В. Я. Амплитудные и временные зависимости внутреннего трения в ионных кристаллах / В. Я. Платков, В. И. Старцев // Физика твердого тела. – 1966. – Т. 8. – № 1. – С. 1994–2000.
49. Указов В. П. Определение положения точек с экстремальными напряжениями на свободном контуре методом изоклин / В. В. Указов // Известия высших учебных заведений (машиностроение): журнал. – Москва: МВТУ им. Баумана, 1966.
50. Указов В. П. Экспериментальные исследования влияния геометрии рабочих поверхностей зубьев Новикова на их контактную прочность / В. В. Указов // Пути повышения прочности и долговечности подвижного состава: сб. трудов Харьковского института инженеров железнодорожного транспорта. – 1966. – Вып. 80.
51. Указов В. П. Экспериментальные исследования влияния износа зубчатых передач М. Новикова на их напряженное состояние / В. В. Указов // Пути повышения прочности и долговечности подвижного состава: сборник трудов Харьковского института инженеров железнодорожного транспорта. – 1966. – Вып. 80.
52. Указов В. П. К вопросу о контактной прочности зубьев передач Новикова / В. В. Указов // Зубчатые передачи с зацеплением Новикова: сборник. – Харьков: Прапор, 1966.
53. Указов В. П. Исследование напряжений в зоне контакта зубьев передач с зацеплением Новикова / В. В. Указов // Тезисы докладов конференции аспирантов инженерно-экономического института. – Харьков, 1966.

#### 1967

54. Организация и планирование производства на машиностроительных предприятиях: учебник для вузов / Е. Г. Либерман, Ю. Е. Звягинцев, А. Н. Золотарев, В. В. Кононенко, Г. М. Макарова, С. У. Олейник; Под ред. д-ра экон. наук, проф. Е. Г. Либермана. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1967. – 606 с.
55. Дудко П. Д. Методы повышения производительности процесса доводки деталей свободным абразивом / П. Д. Дудко, В. В. Масловский // Юбилейная республ. межвуз. науч.-техн. конф. по вопр. машиностроения: тезисы докладов, 11–15 мая 1967, г. Запорожье. – Запорожье, 1967. – Сборник 1. – С. 18–19.
56. Беззубенко Н. К. Исследование алмазного хонингования легированной стали 20Х2ГНТА / Н. К. Беззубенко, Ю. Л. Неделин // Юбилейная республ. межвуз. науч.-техн. конф. по вопр. машиностроения: тезисы докладов, 11–15 мая 1967, г. Запорожье. – Запорожье, 1967. – Сборник 1. – С. 20.
57. Платков В. Я. Изучение некоторых динамических характеристик дислокаций в кристаллах бромистого калия методом внутреннего трения / В. Я. Платков, В. П. Ефименко, В. И. Старцев // Физика твердого тела. – 1967. – Т. 9. – №10. – С. 1799–2803.
58. Павленко А. В. Исследование напряжений в зоне контакта зубьев передач Новикова / А. В. Павленко, В. П. Указов // Надежность и качество зубчатых передач: сборник (18 – 67 – 67). – Москва: НИИИнформтяжмаш, 1967.
59. Указов В. П. Экспериментальные исследования напряженного состояния в зоне контакта зубьев Новикова поляризационно-оптическим методом / В. В. Указов // Детали машин и подъемно-транспортные машины: Республ. сборник. – Киев: Техника, 1967. – Вып. 5.

60. Указов В. П. К вопросу определения закона удельных давлений по площади контакта тел по данным фотометрических измерений / В. В. Указов // Сборник докладов конференции аспирантов и преподавателей инженерно-экономического института. – Харьков, 1967.

#### 1968

61. Левченко Н. В. Работоспособность алмазных кругов на металлических и керамических связках / Н. В. Левченко, Л. С. Кравченко // Рефераты докладов научно-технической конференции ХПИ. – Харьков: ХГУ, 1968. – С. 55–56.
62. Левченко Н. В. Характер износа алмазных кругов / Н. В. Левченко, Л. С. Кравченко // Рефераты докладов научно-технической конференции ХПИ. – Харьков: ХГУ, 1968. – С. 95.
63. Беззубенко Н. К. Электроалмазная обработка твердосплавных инструментов / Н. К. Беззубенко, Н. В. Левченко // Повышение уровня технологии и организации инструментального производства: тезисы докладов семинара-совещания. – Харьков: Укроргстанкинпром, 1968. – С. 35–37.
64. Алмазное хонингование труднообрабатываемой стали 25Х2ГНТА / Н. К. Беззубенко, Ю. Л. Неделин, Б. А. Хохлов, Б. А. Фоменко // Авиационная промышленность: журнал. – Москва: 1968. – №2.
65. Беззубенко Н. К. К вопросу алмазного хонингования труднообрабатываемой стали 25Х2ГНТА / Н. К. Беззубенко, Ю. Л. Неделин // Станки и режущие инструменты. Сборник. – Вып. 7. – Харьков: ХГУ, 1968.
66. Раб А. Ф. Характер износа рабочей поверхности алмазных кругов / А. Ф. Раб, Н. В. Левченко, Л. С. Кравченко // Станки и режущие инструменты. Сборник. – Вып. 7. – Харьков: ХГУ, 1968.
67. Дудко П. Д. Некоторые вопросы сверхтонкой обработки стальных деталей повышенной твердости / П. Д. Дудко, В. В. Масловский // Материалы научно-технического семинара при Харьковском доме техники. – Харьков, 1968.

#### 1969

68. Левченко Н. В. Особенности процесса электроалмазного шлифования / Н. В. Левченко // Сборник материалов научно-технической конференции ХПИ. – Харьков: ХГУ, 1969. – С. 28.
69. Левченко Н. В. Шероховатость поверхности при электроалмазном шлифовании / Н. В. Левченко // Станки и режущие инструменты: сборник. – Харьков: ХГУ, 1969. – Вып. 11. – С. 63–64.
70. Неделин Ю. Л. О влиянии связки хонинговальных брусков на качество обработанной поверхности / Ю. Л. Неделин // Станки и режущие инструменты: сборник. – Харьков: ХГУ, 1969. – Вып. 10.
71. Неделин Ю. Л. Износ алмазных зерен при хонинговании / Ю. Л. Неделин // Теория и практика алмазной обработки: сборник. – Москва: НИИМаш, 1969.
72. Дудко П. Д. Влияние природы микропорошка на эффективность абразивной доводки / П. Д. Дудко, В. В. Масловский // Вестник машиностроения. – 1969. – № 3.
73. Платков В. Я. Взаимодействие дислокаций с центрами закрепления в кристаллах KBr / В. Я. Платков // Физика твердого тела. – 1969. – Т. 11. – № 2. – С. 435–440.
74. Коваленко В. С. Поляризационно-оптические исследования консольной плиты с линейно меняющейся толщиной / В. С. Коваленко // Опыт исследования объемного напряженного состояния зубьев пространственных зубчатых зацеплений: сборник. – Харьков: Харьковское областное правление НТО Машпром, 1969.

75. Коваленко В. С. О концентрации напряжений при изгибе зуба передачи Новикова / В. С. Коваленко // Опыт исследования объемного напряженного состояния зубьев пространственных зубчатых зацеплений: сборник. – Харьков: Харьковское областное правление НТО Машпром, 1969.
76. Коваленко В. С. К вопросу определения напряжений изгиба в зубьях цилиндрических передач Новикова / В. С. Коваленко // Опыт исследования объемного напряженного состояния зубьев пространственных зубчатых зацеплений: сборник. – Харьков: Харьковское областное правление НТО Машпром, 1969.
77. Дудко П. Д. Применение интенсификаторов при абразивной доводке деталей приборов / П. Д. Дудко, В. В. Масловский, В. Д. Кизилев // Прецизионная отделочная обработка: материалы семинара. – М.: Дом НТИ им. Дзержинского, 1969.
78. Реков Г. И. К вопросу об изломной прочности крупномодульных зубчатых передач: доклад / Г. И. Реков, В. П. Указов // Республ. научн.-техн. конф. – Харьков, 1969.
79. Мирошников В. Д. Методы экспериментального исследования объемного напряженного состояния моделей зубьев и зубчатых колес: доклад / В. Д. Мирошников, В. П. Указов // Республ. научн.-техн. конф. – Харьков, 1969.
80. Павленко А. В. Напряженное состояние в зоне контакта зубьев передач Новикова: доклад / А. В. Павленко, В. П. Указов // Республиканская научно-техническая конференция. – Харьков, 1969.

#### 1970

81. Дудко П. Д. Рекомендации по приготовлению абразивно-доводочных материалов / П. Д. Дудко, В. В. Масловский. – Харьков: Изд-во "Прапор", 1970. – 16 с.
82. Обработка деталей абразивными пастами / П. Д. Дудко, В. В. Масловский, Г. М. Маркин, А. Н. Прокофьева – Ярославль: Изд-во "Верхняя Волга", 1970. – 80 с.
83. Дудко П. Д. Одновременное обезжиривание, травление и фосфатирование деталей – экономичный способ подготовки поверхностей изделий под лакокрасочные покрытия / П. Д. Дудко, А. Ф. Крутиков, В. Л. Истомин // Лакокрасочные материалы и их применение. – 1970. – №4.
84. Семко М. Ф. Некоторые вопросы формирования поверхности при электролитическом шлифовании / М. Ф. Семко, Н. В. Левченко // Алмазы: науч.-техн. реф. сборник. – Москва: НИИМАШ, ВНИИАЛМАЗ, 1970. – Вып. 2. – С. 22–29.
85. Левченко Н. В. Режущая способность алмазных кругов при электролитическом шлифовании / Н. В. Левченко // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1970. – Вып. 2/14. – С. 111–113.
86. Семко М. Ф. Влияние износа алмазных зерен на шероховатость обработанной поверхности при алмазном хонинговании / М. Ф. Семко, Ю. Л. Неделин // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1970. – Вып. 1. – С. 71–74.
87. Неделин Ю. Л. Некоторые особенности процесса алмазного хонингования / Ю. Л. Неделин // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1970. – Вып. 2(14).
88. Левченко Н. В. Влияние электрических параметров на шероховатость поверхности при электролитическом шлифовании твердосплавных инструментов / Н. В. Левченко // Сборник материалов научно-технической конференции ХПИ. – Харьков: ХГУ, 1970. – Вып. 7.
89. Дудко П. Д. Вопросы автоматизации проектирования технологических процессов холодной штамповки / П. Д. Дудко, Н. С. Макурин, И. И. Варсак // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1970. – 4 с.

90. Дудко П. Д. Классифицирующая система деталей холодной штамповки при автоматизации технологического проектирования / П. Д. Дудко, Н. С. Макурин, И. И. Варсак // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1970. – 6 с.
91. Эффективная абразивная паста / П. Д. Дудко, Г. П. Маркин, В. В. Масловский, В. И. Алексеев, Н. Ф. Мухин // Информационный листок. – Ярославль: ЦНТИ, 1970. – 6 с.
92. Модернизация плоско-доводочного станка мод. СППД-2 / П. Д. Дудко, В. В. Масловский, О. В. Железов, В. М. Мухамедгалиев, Б. Ф. Огурцов // Информационный листок. – Иваново: ЦНТИ, 1970. – 6 с.

### 1971

93. Кононенко В. В. Розвиток верстатобудування на Україні / В. В. Кононенко // Нариси з історії природознавства і техніки. – Вип. XIII, XIV. – Київ: АН УРСР, 1971.
94. О стабилизации технологии окончательной обработки деталей приборов / П. Д. Дудко, В. В. Масловский, О. В. Железов, Б. Ф. Огурцов, В. Г. Филимонов // Приборы и системы автоматики: сборник. – Харьков : ХГУ, 1971. – №15.
95. Электролитическое шлифование инструментальных материалов кругами из синтетических алмазов / М. Ф. Семко, А. И. Грабченко, Н. В. Левченко, Я. И. Израилович, М. С. Пивоваров // Алмазы. Науч.-техн. реф. сб. – Москва: НИИМАШ, ВНИИАЛМАЗ, 1971. – Вып. 1. – С. 26–27.
96. Неделин Ю. Л. Точность отверстий при алмазном хонинговании / Ю. Л. Неделин // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1971. – Вып. 3.
97. Раб А. Ф. Влияние условий электроалмазной заточки на работоспособность разверток из быстрорежущей стали Р12 / А. Ф. Раб, Н. В. Левченко, Нгуен Зуй-Шан // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1971. – Вып. 4. – С. 84–86.
98. Типовая бронекамера для штамповки металла взрывом безбассейновым способом / Н. Ф. Савченко, Л. Р. Кириченко // Импульсная обработка металлов давлением. – Харьков: ХАИ, 1971. – Вып. 3. – С. 72–74.
99. Указов В. П. Исследование напряжений в зоне контакта зубьев пространственных зацеплений на объемных составных моделях: доклад / В. П. Указов, А. В. Павленко // Труды VII Всесоюзной конференции по поляризационно-оптическому методу исследования напряжений. – Таллин, 1971.
100. Назаров Ю. Ф. Особенности изготовления пружинных штырей / Ю. Ф. Назаров // Прогрессивные технологические процессы в приборостроении: тезисы докладов I республиканской конференции. – Киев: КДНТП, 1971.
101. Дудко П. Д. К вопросу повышения эффективности технологических материалов для обработки отверстий / П. Д. Дудко, В. В. Масловский // Материалы научно-технической конференции ХИРЭ. – Харьков: ХГУ, 1971.

### 1972

102. Неделин Ю. Л. Алмазное хонингование легированной стали 30ХГСА / Ю. Л. Неделин // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1972. – Вып. 5. – С. 62–66.
103. Неделин Ю. Л. Тепловые явления при алмазном хонинговании / Ю. Л. Неделин // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1972. – Вып. 6.
104. Дудко П. Д. Алмазная обработка штырей из сплава 36НХТЮ / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров // Алмазы. Науч.-техн. реф. сб. – Москва: НИИМАШ, ВНИИАЛМАЗ, 1972. – Вып. 10.



105. Семко М. Ф. Некоторые особенности износа алмазных кругов в процессе электролитического шлифования / М. Ф. Семко, Н. В. Левченко, А. И. Грабченко // Алмазы. Науч.-техн. реф. сб. – Москва: НИИМАШ, ВНИИАЛМАЗ, 1972. – Вып. 8. – С. 16–19.
106. Кононенко В. Г. Высокоскоростное деформирование рабочих лопаток турбин / В. Г. Кононенко, В. М. Алимочкин, С. Г. Кушнарченко // Высокоскоростная обработка материалов давлением: сб. научн. трудов. – Харьков: ХАИ, 1972. – № 2.
107. Технологические особенности и результаты внедрения высокоскоростного метода деформирования шипов рабочих лопаток турбин / В. Г. Кононенко, В. М. Алимочкин, С. Г. Кушнарченко, К. С. Чепело, Е. П. Ошерев // Импульсная обработка металлов: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1972. – №4.
108. Дудко П. Д. Применение доводочных процессов при обработке деталей приборов / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов, Ю. Ф. Назаров // Проектирование и технология изготовления деталей и механизмов в точном приборостроении: материалы республиканского семинара. – Киев: КДНТП, 1972.
109. Дудко П. Д. Полимерные и гальванические покрытия для пружинных элементов / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров // Проектирование и технология изготовления деталей и механизмов в точном приборостроении: материалы республиканского семинара. – Киев: КДНТП, 1972.
110. Дудко П. Д. Подготовка поверхности упругих элементов из дисперсионно-твердеющих сплавов под металлические покрытия / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, О. С. Кирзунов // Новые химические способы подготовки поверхности изделий из черных и цветных металлов под защитные покрытия: тезисы докладов Всесоюзного научно-технического семинара. – Харьков, 1972.
111. Применение доводочных процессов при изготовлении и ремонте внутришлифовальных головок типа "ВШ" / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов, В. Ф. Яковлев, В. С. Ватинов // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1972.
112. Методы и режимы доводки посадочных поверхностей внутришлифовальных головок при изготовлении и ремонте / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов, В. Ф. Яковлев, Н. А. Клименко // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1972.

### 1973

113. Дудко П. Д. Влияние электрохимического полирования на качество поверхности пружинных лент из медно-бериллиевых сплавов / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, А. Г. Рахштадт // Известия ВУЗов, Машиностроение. – Москва, 1973. – № 6.
114. Влияние поверхностной обработки на свойства упругих элементов из дисперсионно-твердеющих сплавов / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, Г. С. Ионычев, О. С. Кирзунов // Металловедение и термическая обработка металлов. – Москва: Машиностроение, 1973. – № 6.
115. Дудко П. Д. Установка для обработки штырей / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров // Машиностроитель. – Москва: Машиностроение. – № 6.
116. Влияние режима электрохимического полирования на качество поверхности плоскоповорачиваемых пружин из сплава 36НХТЮ / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, К. А. Бахарев, Е. К. Колоскова // Самолетостроение и техника воздушного флота: сборник. – Харьков: ХГУ, 1973. – Вып. 31.
117. Дудко П. Д. Выбор пасты для обработки поверхности штырей из сплава 36НХТЮ / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, И. Ш. Невлюдов // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1973. – Вып. 8. – С. 26–31.
118. Грабченко А. И. Роль некоторых факторов в удалении припуска в процессе электроалмазного шлифования / А. И. Грабченко, В. А. Залого, Н. В. Левченко

- // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1973. – Вып. 8. – С. 26–31.
119. Экономическое обоснование выбора хонинговальных брусков / Ю. Л. Неделин, М. Д. Узунян, Н. К. Беззубенко, Т. И. Устинова // Синтетические алмазы: сборник. – Киев: ИСМ, 1973. – № 3.
120. Алимочкин В. М. Исследование и внедрение процесса, оборудования и инструмента для деформирования шипов рабочих лопаток турбин / В. М. Алимочкин // Импульсные методы обработки металлов давлением: сборник научных трудов. – Тула: ТПИ, 1973.
121. Коваленко В. С. Выбор экономичных вариантов получения заготовок / В. С. Коваленко, В. А. Островерх // Совершенствование хозяйственного расчета промышленных предприятий: сборник. – Харьков, 1973.
122. Дудко П. Д. Исследование влияния активных добавок на процесс алмазно-абразивной доводки стальных деталей / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов // Тезисы докл. Всесоюзн. конф. по теории и практике алмазно-абразивной обработки деталей приборов и машин. – Москва, 1973. – С. 37–41.
123. Технологические методы обеспечения заданных радиационных свойств поверхности деталей и приборов / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, В. Г. Шкурупий, Е. К. Колоскова, О. С. Кирзунов // Усовершенствование технологии приборостроения на основе последних достижений науки и техники: тезисы докл. Всесоюзн. научн.-техн. конф. – Москва: НТО Приборпром, 1973.
124. Дудко П. Д. Качество поверхности деталей приборов печати и их радиационные свойства / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, О. С. Кирзунов // Системы управления качеством приборов: материалы республ. семинара. – Киев: КДНТП, 1973.
125. Исследование удельных давлений при алмазной обработке пружинных штырей / Ю. Ф. Назаров, Д. А. Стороженко, Б. В. Мысливец, А. Е. Голоскуб // Алмазно-абразивная обработка точных деталей в машиностроении и приборостроении: материалы республиканского семинара. – Харьков, 1973.
126. Влияние состава паст на свойства пружинных штырей / Ю. Ф. Назаров, А. Е. Голоскуб, О. С. Кирзунов, В. Г. Шкурупий // Алмазно-абразивная обработка точных деталей в машиностроении и приборостроении: материалы Республиканского семинара. – Харьков, 1973.
127. Савченко Н. Ф. Штамповка взрывом тонкостенных днищ / Н. Ф. Савченко, В. П. Горбань // Тезисы докладов НТК молодых специалистов и НТО. – Киев, 1973. – С. 236–238.
128. Дудко П. Д. Абразивная паста для доводки прецизионных деталей / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов П. Я. Остапчук, И. П. Жуковский // Информационный листок. – Харьков: ХЦТИ, 1973.
129. Зільберман О. Г. Вплив температури на амплитуднозалежне внутрішнє тертя в цинку / О. Г. Зільберман, В. Я. Платков // Український фізичний журнал. – 1973. – № 9, Т.18. – С. 1508–1513.

#### 1974

130. Электроалмазное шлифование инструментальных материалов: монография / М. Ф. Семко, А. И. Грабченко, Н. В. Левченко, А. Ф. Раб. – Киев: Издательское объединение "Вища школа", 1974. – 120 с.
131. Исследование работоспособности алмазных и кубонитовых хонинговальных брусков после электроэрозионной правки / Э. Б. Михайлуца, Ю. Л. Неделин, Ж. С. Бобух, Н. А. Митронов // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1974. – Вып. 11. – С. 79–82.

132. Дудко П. Д. Эффективность применения алмазных паст при обработке прецизионных деталей / П. Д. Дудко. – Киев: [б. и.], 1974. – 4 с. [Доп. точки доступа: "Синтетические алмазы – ключ к техническому прогрессу", научно-техническая конференция (1974 ; Киев)]
133. Исследование эффективности внедрения машин и устройств импульсной обработки металла давлением на предприятиях г. Харькова / В. Г. Кононенко, В. М. Алимочкин, В. И. Халин, А. С. Шалбоян, В. С. Лепетуха // Обработка металлов давлением в машиностроении: сборник научных трудов. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1974. – № 10.
134. Кононенко В. Г. Импульсное приспособление для оконцевания многожильных мерных проводов и кабелей / В. Г. Кононенко, В. М. Алимочкин, В. А. Киреев, В. П. Истомин // Высокоскоростная обработка металлов давлением: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1974. – № 3.
135. Кононенко В. Г. К вопросу изучения качественных мерных заготовок из сортового проката / В. Г. Кононенко, В. М. Алимочкин, И. Ю. Валеня // Высокоскоростная обработка металлов давлением: сб. науч. тр. – Харьков: ХАИ, 1974. – № 3.
136. Электронно-микроскопическое исследование морфологии алмазных зерен, расположенных в алмазном слое инструмента / Н. К. Беззубенко, Ю. Л. Неделин, Э. Б. Михайлуца, Е. В. Красильников // Алмазы и сверхтвердые материалы: сборник. – Москва, 1974. – № 10.
137. Неделин Ю. Л. Влияние электроэрозионной правки кругов и брусков на производительность обработки / Ю. Л. Неделин, Э. Б. Михайлуца // Технология и организация производства: сборник. – Киев, 1974. – № 8.
138. Технологические параметры импульсной тонколистовой штамповки / Н. Ф. Савченко, С. И. Молодых, А. И. Сабакарь, О. Ш. Бердиев // Тезисы докладов XII НТК молодых специалистов и НТО, п/я А-3395. – Киев, 1974. – С. 87.
139. Назаров Ю. Ф. Исследование влияния технологических факторов на радиационные свойства деталей / Ю. Ф. Назаров // Технический прогресс и эффективность применения алмазно-абразивной обработки в приборостроении и машиностроении: материалы семинара. – Харьков, 1974.
140. Назаров Ю. Ф. К вопросу обеспечения заданных радиационных свойств алмазно-абразивной обработкой / Ю. Ф. Назаров, В. Г. Шкурупий // Технический прогресс и эффективность применения алмазно-абразивной обработки в приборостроении и машиностроении: материалы семинара. – Харьков, 1974.
141. Указов В. П. К исследованию нестационарных напряжений в моделях из оптически активного материала при резком изменении температуры / В. П. Указов // Методы фотомеханики и их приложение к исследованию напряжений и деформаций: материалы конференции. – Киев, 1974.
142. Указов В. П. Исследование термоупругих напряжений в плоских моделях при термоударе / В. П. Указов, В. Д. Дубинский, Г. И. Реков // Методы фотомеханики и их приложение к исследованию напряжений и деформаций: материалы конференции. – Киев, 1974.
143. Указов В. П. Исследование напряжений в консольной пластине переменной толщины / В. П. Указов, В. Д. Дубинский // Тезисы докладов Респуб. научн.-техн. конф., май 1974. – Киев, 1974.
144. Исследование напряженного состояния шлицевого эвольвентного соединения / В. П. Указов, А. Ф. Афанасьев, В. Д. Дубинский, П. Г. Мироненко // Тезисы докладов республ. научно-технической конференции, май 1974. – Киев, 1974.
145. Островерх В. А. Экономический анализ вариантов технологических процессов изготовления литья / В. А. Островерх // Литейное производство. – Москва: Машиностроение, 1974. – № 9.

146. Островерх В. А. Влияние уровня механизации и автоматизации на себестоимость литья / В. А. Островерх // Республиканский межведомственный сборник. – Киев: Техника, 1974. – Вып. 10.

#### 1975

147. Усс А. И. Экономичный метод расчета для токарных станков с ЧПУ / А. И. Усс, Л. М. Полунский // Машиностроитель. – 1975. – № 12.
148. Дудко П. Д. Оптимизация состава алмазно-абразивных паст / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов, Л. В. Обухова // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа. Изд-во при Харьк. ун-те. 1975. – Вып. 14. – С. 39–44.
149. Дудко П. Д. Высокопроизводительные доводочные пасты с химически активными компонентами / П. Д. Дудко, И. Ш. Невлюдов, М. М. Глезер // Станки и инструмент. – 1975. – № 5.
150. Левченко Н. В. Соотношение сил резания при электроалмазном шлифовании / Н. В. Левченко // Наука и техника: сборник. – Житомир: НТО Машпром, 1975. – С. 74–75.
151. Левченко Н. В. Выбор зернистости кругов при электроалмазной заточке твердосплавных инструментов / Н. В. Левченко, В. Л. Андрейчиков // Наука и техника: сборник. – Житомир: НТО Машпром, 1975. – С. 90–91.
152. Коваленко В. С. Выбор оптимального варианта механизации литейного производства / В. С. Коваленко, В. И. Видсота, В. А. Островерх // Экономика и организация машиностроительного производства: сборник. – Киев: Техника, 1975. – № 11.
153. Тришевский О. И. Комбинированная технология изготовления гнутых профилей настилов с поверхностью противоскольжения / О. И. Тришевский, Е. Г. Полстянкин, А. Г. Крюк // Сталь. – 1975. – № 4. – С. 339–343.
154. Тришевский О. И. Разработка, освоение и исследование технологии производства профилей с периодическими гофрами для крыш большегрузных контейнеров / О. И. Тришевский, Е. Г. Полстянкин, А. Г. Крюк // Гнутые профили проката: отраслевой сборник научных трудов. – Харьков: УкрНИИмет, 1975.
155. Неделин Ю. Л. Качество поверхности при алмазном хонинговании / Ю. Л. Неделин // Синтетические алмазы: сборник. – Киев: ИСМ, 1975. – № 1.
156. Неделин Ю. Л. Хонингование стали ШХ15 алмазом и кубонитом / Ю. Л. Неделин, Э. Б. Михайлуца // Синтетические алмазы: сборник. – Киев: ИСМ, 1975. – № 4.
157. Работоспособность алмазных и кубонитовых брусков при хонинговании / Ю. Л. Неделин, В. М. Буклер, Э. Б. Михайлуца, А. Г. Банник // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1975. – Вып. 12.
158. Неделин Ю. Л. К вопросу исследования сил резания при алмазном хонинговании / Ю. Л. Неделин // Оптимизация процессов обработки на металлорежущих станках: тезисы республ. семинара. – Киев: Об-во "Знание" УССР, 1975.
159. Неделин Ю. Л. Коэффициент относительной развитости субмикрорельефа абразивного зерна / Ю. Л. Неделин // Алмазно-абразивная обработка металлических и неметаллических материалов в приборостроении: тезисы Респуб. семинара. – Киев: Общество "Знание" УССР, 1975.
160. Неделин Ю. Л. К вопросу механизма резания алмазными зернами, расположенными в бруске / Ю. Л. Неделин, Э. Б. Михайлуца // Алмазно-абразивная обработка металлических и неметаллических материалов в приборостроении: тезисы Респуб. семинара. – Киев: Общество "Знание" УССР, 1975.

161. Свидерский В. П. Определение деформированного состояния фланца при раскатке листа роликами / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов // Самолетостроение. Техника воздушного флота: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1975. – Вып. 36. – С. 117–119.
162. Свидерский В. П. Получение осесимметричных деталей из листа раскаткой роликами / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов // Самолетостроение. Техника воздушного флота: сб. научн. тр. – Харьков: ХАИ, 1975. – Вып. 38. – С. 111–113.
163. Свидерский В. П. Получение сферических днищ раскаткой роликами / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов // Основы теории обработки металлов давлением: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1975. – Вып. 2. – С. 110–112.

#### 1976

164. Усс А. И. Повышение эффективности обработки деталей на станках мод. 6Ц12К и 6530К / А. И. Усс // Машиностроитель. – 1976. – № 12.
165. Кононенко В. В. Разработка оптимальных организационно-технологических решений при внедрении станков с ЧПУ / В. В. Кононенко, А. И. Усс // Технология и организация производства: сборник. – Киев. – 1976.
166. Неделин Ю. Л. Исследование процесса стружкообразования при хонинговании / Ю. Л. Неделин // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, 1976. – Вып. 16. – С. 86–88.
167. Неделин Ю. Л. Экстракционно-фотометрическое и спектральное исследование поверхности стали после алмазного хонингования / Ю. Л. Неделин // Синтетические алмазы: сборник. – Киев: ИСМ, 1976. – № 4.
168. Неделин Ю. Л. Экономическая эффективность алмазного хонингования / Ю. Л. Неделин, Н. К. Беззубенко // Технология и организация производства: сборник. – Киев, 1976. – № 3.
169. Неделин Ю. Л. Хонингование и суперфиниширование брусками на эластичной связке / Ю. Л. Неделин, В. П. Дегтярев // Технология и организация производства: сборник. – Киев, 1976. – № 8.
170. Коваленко В. С. Номенклатурный анализ литых заготовок / В. С. Коваленко, В. А. Островерх // Экономика и организация машиностроительного производства: сборник. – Киев: Техника, 1976. – № 12.
171. Губин Г. И. Алгоритм автоматизированного синтеза систем динамической идентификации технологических процессов / Г. И. Губин, И. В. Кузьмин, В. И. Салыга // Оптимизация технических систем: сборник. – Новосибирск: НИИ Систем, 1976. – Ч. 2.
172. Шкурупий В. Г. Эксплуатационные свойства деталей после абразивной обработки / В. Г. Шкурупий, Ю. Ф. Назаров, Е. К. Колоскова // Пути повышения производительности, качества и эффективности процессов абразивной, алмазной и эльборовоной обработки в машиностроении: тезисы докладов конференции. – Москва, 1976. – С. 138–140.
173. Исследование напряженного состояния лопатки и усталостной прочности соединения шип – бандаржая лента при импульсной расчеканке шипов / В. А. Богуславский, В. М. Алимочкин, К. С. Чепело, И. К. Масалитин // Обработка металлов давлением в машиностроении: сборник научных трудов. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1976. – № 12.
174. Савченко Н. Ф. Увеличение степени вытяжки при импульсной тонколистовой штамповке / Н. Ф. Савченко, Л. С. Рева // Импульсная обработка металлов давлением. – Харьков: ХАИ, 1976. – Вып. 6. – С. 8–12.
175. Савченко Н. Ф. Об оценке максимальных давлений при экранировании импульсного источника / Н. Ф. Савченко, А. М. Краснокутский // Импульсная обработка металлов давлением. – Харьков: ХАИ, 1976. – Вып. 6. – С. 27–30.

176. Савченко Н. Ф. Экранирование зарядов ВВ как метод регулирования параметрами внешней нагрузки при тонколистовой штамповке / Н. Ф. Савченко // Технологии и оборудование для импульсной обработки металлов давлением: тез. докл. отрасл. научн.-техн. конф., 28–30 сент. 1976 г. – Казань, 1976. – С. 57.
177. Оценка размеров зон двухосного растяжения при листовой штамповке тонкостенных деталей типа днищ / В. К. Борисевич, А. А. Губский, Н. Ф. Савченко, В. И. Исаенко, А. И. Сабакарь // Современные проблемы двигателей и энергетических установок летательных аппаратов: материалы Всесоюзной научн.-техн. конф. – Москва: МАИ, 1976. – С. 134.
178. Борисевич В. К. Определение предельного коэффициента вытяжки при штамповке гидроэластичным пуансоном / В. К. Борисевич, Н. Ф. Савченко, С. А. Бычков // Обработка металлов давлением в машиностроении. – Харьков, 1976. – Вып. 13. – С. 89–91.
179. Борисевич В. К. О некоторых вопросах совершенствования тонколистовой штамповки крупногабаритных деталей / В. К. Борисевич, Н. Ф. Савченко // Обработка металлов давлением в машиностроении. – Харьков, 1967. – Вып. 13. – С. 91–94.
180. Pal-Val P. Temperature dependence of the dislocation drag constant in antimony [Температурная зависимость коэффициента демпфирования дислокаций в сурьме] / P. P. Pal-Val, V. Ya. Platkov, V. I. Startsev // Physica Status Solidi. – 1976, № 2, V.38. – P. 383–391.
181. Указов В. П. Напряжение в стержне составного ротора турбогенератора / В. П. Указов, А. К. Левицкий, Г. И. Реков // Исследование турбо- и гидрогенераторов: сборник АН СССР, Ленингр. отд. – Ленинград: Наука, 1976.

#### 1977

182. Невлюдов И. Ш. Математическое моделирование процесса доводки деталей свободным абразивом / И. Ш. Невлюдов, П. Д. Дудко // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1977. – Вып. 17. – С. 26–32.
183. Кононенко В. В. Разработка оптимальных организационно-технологических решений при внедрении станков с ЧПУ / В. В. Кононенко, А. И. Усс // Экономические аспекты механизации и автоматизации производства. – Киев: Общество "Знание", 1977. – С. 102–138.
184. Кононенко В. В. Эффективность унификации размеров типовых поверхностей деталей при обработке их на станках с ЧПУ / В. В. Кононенко, А. И. Усс // Прогрессивные методы финишной обработки деталей машин и приборов: брошюра. – Киев: Общество "Знание", 1977.
185. Дудко П. Д. Эффективность применения алмазных паст при обработке прецизионных деталей / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, И. Ш. Невлюдов // Синтетические алмазы – ключ к техническому прогрессу: научно-техн. конф. Ч. 1. – Киев: Наукова думка, 1977. – С. 280–282.
186. Стабилизация скорости при перематке упругих лент / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, В. Г. Шкурупий, В. Д. Черепаха // Металлургическое оборудование: реферативный сборник. – Москва: НИИ Информтяжмаш, 1977. – №1-77-14.
187. Дудко П. Д. Установка для нанесения покрытий на упругие ленты / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, В. Г. Шкурупий // Металлургическое оборудование: реферативный сборник. – Москва: НИИ Информтяжмаш, 1977. – №13-77-16.
188. Губин Г. И. Некоторые вопросы синтеза математических моделей технологического процесса сушки СМС / Г. И. Губин, И. В. Кузьмин, В. И. Салыга // Автоматизированные системы управления и приборы автоматики: сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1977. – Вып. 44.

189. Губин Г. И. Квазианалоговая модель технологического процесса сушки СМС / Г. И. Губин, И. В. Кузьмин, В. И. Салыга // Автоматизированные системы управления и приборы автоматики: сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1977. – Вып. 44.
190. Крюк А. Г. Новая технология изготовления гнутых профилей с периодически повторяющимися гофрами / А. Г. Крюк, О. И. Тришевский, Е. Г. Полстянкин // Вестник машиностроения. – 1977. – № 1.
191. Крюк А. Г. Исследование напряженно-деформированного состояния металла при формовке продольных периодически повторяющихся гофров / А. Г. Крюк, Ю. Н. Алексеев, О. И. Тришевский // Гнутые профили проката: отраслевой сборник научных трудов. – Харьков: УкрНИИмет, 1977.
192. Савченко Н. Ф. О проектировании техпроцессов гидровзрывной тонколистовой штамповки-вытяжки крупногабаритных деталей типа днищ / Н. Ф. Савченко // Импульсная обработка металлов давлением. – Москва: Машиностроение, 1977. – С. 51–56.
193. Савченко Н. Ф. Об оценке максимальных давлений при экранировании импульсного источника / Н. Ф. Савченко, А. М. Краснокутский // Импульсная обработка металлов давлением: межвуз. темат. сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1977. – Вып. 6. – С. 27–30.
194. Савченко Н. Ф. Увеличение степени вытяжки при импульсной тонколистовой штамповке / Н. Ф. Савченко, Л. С. Рева // Импульсная обработка металлов давлением: межвуз. темат. сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1977. – Вып. 6. – С. 8–12.
195. Савченко Н. Ф. Определение предельного коэффициента вытяжки при штамповке гидроэластичным пуансоном / Н. Ф. Савченко, В. К. Борисевич, С. А. Бычков // Обработка металлов давлением в машиностроении. – Харьков: ХАИ, 1977. – Вып. 3. – С. 89–91.
196. Савченко Н. Ф. К вопросу совершенствования тонколистовой штамповки крупногабаритных деталей / Н. Ф. Савченко, В. К. Борисевич // Обработка металлов давлением в машиностроении. – Харьков: ХАИ, 1977. – Вып. 3. – С. 91–94.
197. Савченко Н. Ф. Классификатор деталей из профильного металла, рекомендуемых для изготовления импульсными методами / Н. Ф. Савченко, Н. И. Семишов, С. И. Молодых // Импульсная обработка металлов давлением: межвуз. темат. сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1977. – Вып. 6. – С. 45–49.
198. Аврамов Ф. П. Снижение трудоемкости механической обработки деталей машин / Ф. П. Аврамов // Прогрессивные методы финишной обработки деталей машин и приборов: тезисы докладов республиканского семинара, май 1977. – Киев, 1977.
199. Назаров Ю. Ф. Влияние геометрических характеристик на отражательную способность металлических поверхностей / Ю. Ф. Назаров, В. П. Горелков, В. Б. Златковский // Прогрессивные методы финишной обработки деталей машин и приборов: тезисы докладов республиканского семинара. – Киев: Общество "Знание" УССР, 1977.
200. Назаров Ю. Ф. Особенности применения алмазно-абразивной обработки для достижения необходимых излучательных свойств / Ю. Ф. Назаров, Е. К. Колоскова // Прогрессивные методы финишной обработки деталей машин и приборов: тезисы докладов республиканского семинара. – Киев: Общество "Знание" УССР, 1977.
201. Указов В. П. Влияние состояния поверхности на контактную прочность деталей / В. П. Указов // Прогрессивные методы финишной обработки деталей машин: материалы Республиканского семинара. – Киев, 1977.

202. Указов В. П. Влияние размеров резцовой головки и номерной поправки на нагрузочную способность конических колес с круговыми зубьями / В. П. Указов, В. Д. Дубинский, В. И. Рудницкий // Совершенствование технологии изготовления и контроля зубчатых передач в машиностроении: тезисы докладов научно-техн. конф. Республиканского семинара. – Свердловск, 1977.
203. Гулевский В. Д. Прогрессивные методы обработки деталей машин и приборов / В. Д. Гулевский, Н. А. Михайленко, В. В. Кононенко, Л. М. Карась // Применение холодного выдавливания на финишных операциях: тезисы. – Киев: Общество "Знание", УССР, 1977.
204. Прогрессивные методы обработки деталей машин и приборов / В. Д. Гулевский, Н. А. Михайленко, В. В. Кононенко, Л. М. Карась // Применение холодного выдавливания на финишных операциях: брошюра. – Киев: Общество "Знание", УССР, 1977.

### 1978

205. Кононенко В. В. Пути повышения эффективности технологической подготовки производства и расчета управляющих программ для токарных патронных станков с ЧПУ и автоматической сменой инструмента / В. В. Кононенко, А. И. Усс // Технология и организация производства: сборник научных трудов. – Киев, 1978.
206. Шкурупий В. Г. Светопоглощательная способность поверхностей после полирования алмазно-абразивными пастами / В. Г. Шкурупий // Алмазы и сверхтвердые материалы. – Москва: НИИМаш, 1978. – № 10. – С. 11–12.
207. Невлюдов И. Ш. Исследование разрушения алмазно-абразивных зерен в процессе доводки / И. Ш. Невлюдов, П. Д. Дудко // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1978. – Вып. 19. – С. 11–17.
208. Свойства упругих элементов из лент пружинных сплавов / Ю. Ф. Назаров, В. Г. Шкурупий, А. Г. Рахштадт, Е. В. Колоскова // Металловедение и термическая обработка металлов. – Москва: МИТОМ, 1978. – № 6. – С. 66–67.
209. Левченко Н. В. Использование резцов из СТМ на токарных станках / Н. В. Левченко, В. С. Северилов, П. П. Мельничук // Наука и техника: сборник. – Житомир: НТО Машпром, 1978. – С. 90–91.
210. Левченко Н. В. Геометрическая точность токарных многошпиндельных автоматов в производственных условиях / Н. В. Левченко, В. Е. Юмашев // Наука и техника: сборник. – Житомир: НТО Машпром, 1978. – С. 92–99.
211. Коваленко В. С. Формообразование точных деталей путем пластической деформации металла / В. С. Коваленко // Эффективность финишных методов обработки материалов в машиностроении и приборостроении: сборник. – Киев: Общество "Знание" УССР, 1978.
212. Аврамов Ф. П. Основные тенденции в области финишных методов обработки / Ф. П. Аврамов // Эффективность финишных методов обработки материалов в машиностроении и приборостроении: тезисы докладов республиканского семинара, май 1978. – Киев, 1978.
213. Тришевский О. И. Новый вид металлопродукции – профили высокой жесткости с периодически повторяющимися гофрами / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк // Теория и практика периодической практики: республ. науч.-техн. конф., апрель 1978. – Днепропетровск: ДМЕТИ, 1978.
214. Некоторые особенности взрывной фрикционной штамповки-вытяжки / Н. Ф. Савченко, А. М. Краснокутский, С. П. Турчин, Л. С. Рева // Импульсная обработка металлов давлением: межвуз. темат. сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1978. – Вып. 7. – С. 81–83.



215. Назаров Ю. Ф. Технологическое обеспечение деталей заданной отражательной способностью / Ю. Ф. Назаров, Е. К. Колоскова // Эффективность финишных методов обработки материалов в машиностроении и приборостроении: материалы семинара. – Киев: Общество "Знание" УССР, 1978.
216. Неделин Ю. Л. Хонингование стали ВКС210 инструментом из сверхтвердых материалов / Ю. Л. Неделин, С. П. Крапивин // Технология и организация производства: сборник. – Киев, 1978. – № 1.
217. Расчет и анализ уровня механизации и автоматизации производственных процессов / А. В. Алаев, Л. А. Лабунская, В. П. Указов, В. А. Островерх // ХЦНТИ, 1978.
218. Усс А. И. Повышение эффективности переналадки станков с ЦПУ / А. И. Усс // Машиностроение. – 1978. – № 2.
219. Губин Г. И. Некоторые вопросы автоматизации коррекции систем динамической идентификации технологических объектов / Г. И. Губин, И. В. Кузьмин, А. И. Кадацкий // Автоматизированные системы управления и приборы автоматизации: сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1978. – Вып. 46.
220. Свицерский В. П. Машина для раскатки тонкостенных сферических днищ / В. П. Свицерский, К. Б. Трофимов, В. Д. Пугач // Самолетостроение. Техника воздушного флота: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1978. – Вып. 44. – С. 100–102.
221. Свицерский В. П. Методика определения основных параметров процесса раскатки роликами деталей из листа / В. П. Свицерский, К. Б. Трофимов // Обработка металлов давлением: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1978. – Вып. 14. – С. 59–62.
222. Свицерский В. П. Планирование многофакторного эксперимента в условиях раскатки роликами / В. П. Свицерский, К. Б. Трофимов // Основы теории обработки металлов давлением: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1978. – Вып. 3. – С. 120–124.
223. Свицерский В. П. Определение границ поверхности контакта ролика с заготовкой при раскатке / В. П. Свицерский, К. Б. Трофимов // Основы теории обработки металлов давлением: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1978. – Вып. 3. – С. 124–127.

#### 1979

224. Шкурупий В. Г. Повышение эффективности финишных методов обработки материалов / В. Г. Шкурупий, П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров. – Киев: Общество "Знание", 1979. – 24 с.
225. Назаров Ю. Ф. Отражательная способность поверхности деталей после алмазно-абразивной обработки / Ю. Ф. Назаров, А. П. Герасимов // Алмазы и сверхтвердые материалы: научно-технический реферативный сборник. – Москва: НИИМаш, 1979. – Вып. 2.
226. Алексеев Ю. Н. Исследование напряженно-деформированного состояния металла при формовке продольных периодически повторяющихся гофров / Ю. Н. Алексеев, О. И. Тришевский, А. Г. Крюк // Гнутые профили проката. Отраслевой сборник научных трудов. – Харьков: УкрНИИМет, 1979.
227. Борисевич В. К. Управление внешней нагрузкой при взрывной штамповке / В. К. Борисевич, Н. Ф. Савченко // Импульсная обработка металлов давлением: межвуз. темат. сборник научн. трудов. – Харьков: ХАИ, 1979. – Вып. 8. – С. 86–89.
228. Губин Г. И. Алгоритм автоматизированного управления качеством сложных систем / Г. И. Губин // Оптимизация технических систем: сборник. – Винница: ВПИ, 1979.

229. Тришевский О. И. Новый вид металлопродукции – профили высокой жесткости. Перспективы производства и эффективность применения / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк // Экономия металла за счет расширения сортамента и улучшения качества металлопродукции: Всесоюзн. научн.-техн. семинар, июль 1979. – Москва, 1979.
230. Назаров Ю. Ф. Применение емкостного датчика при измерении толщины анодного покрытия на деталях из алюминиевых сплавов / Ю. Ф. Назаров, В. Д. Черепаха // Контроль толщины покрытий и его метрологическое обеспечение: тезисы докладов III Всесоюзного научно-технического совещания. – Рига: Общество "Знание", 1979.
231. Моделирование нестационарных температурных напряжений в деталях турбин при тепловом ударе / В. С. Коваленко, В. П. Указов, Г. А. Ходжаниязов, В. А. Островерх // Методы и модели в системах автоматизированного проектирования энергетических турбоустановок: тезисы республ. научн.-техн. конференции. – Харьков: ИПМаш АНУССР, 1979.
232. Исследование температурных напряжений поляризационно-оптическим методом / В. П. Указов, Т. Н. Травкин, Г. А. Ходжаниязов, Я. П. Бузько // Всесоюзная конференция по поляризационно-оптическому методу: сборник трудов. – Таллин, 1979.
233. Свидерский В. П. Влияние формы рабочей поверхности роликов при раскатке деталей из листа / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов // Обработка металлов давлением в машиностроении: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1979. – Вып. 15. – С. 73–75.
234. Свидерский В. П. Определение основных геометрических параметров при раскатке сферических днищ / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов, В. Д. Пугач // Самолетостроение. Техника воздушного флота: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1979. – Вып. 46. – С. 85–88.

## 1980

235. Кононенко В. В. Области эффективного применения металлорежущих станков с программным управлением / В. В. Кононенко, Р. А. Коломиец, А. И. Усс // Экономические проблемы машиностроения: тематический сборник. – Киев: Общество "Знание", 1980.
236. Левченко Н. В. Влияние точности изготовления торцовых фрез на работоспособность / Н. В. Левченко, В. Л. Андрейчиков // Наука и техника: сборник. – Житомир: НТО Машпром, 1980.
237. Назаров Ю. Ф. Особенности формирования поверхностного слоя при обработке деталей с заданной светоотражательной способностью / Ю. Ф. Назаров // Поверхностный слой, точность и эксплуатационные свойства деталей машин и приборов: материалы семинара. – Москва: МДНТП, 1980. – С. 19–21.
238. Алимочкин В. М. Обработка высокопрочного титанового сплава BT22 / В. М. Алимочкин, В. Н. Вerezуб // Обработка металлов давлением: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1980.
239. Аносов И. М. Гидровзрывная штамповка тугоплавких тонколистовых сплавов / И. М. Аносов, Н. Ф. Савченко // Использование импульсных источников энергии в промышленности: тезисы Всесоюзн. научн.-техн. конф. – Харьков, 1980. – С. 44–45.
240. Семишов Н. И. Гидровзрывная штамповка из плоских листовых заготовок тонкостенных деталей двойной кривизны / Н. И. Семишов, Н. Ф. Савченко // Использование импульсных источников энергии в промышленности: тезисы Всесоюзной научн.-техн. конф. – Харьков, 1980. – С. 57–58.

241. Аносов И. М. Штамповка деталей из перфорированных заготовок / И. М. Аносов, Н. Ф. Савченко // Использование импульсных источников энергии в промышленности: тезисы Всесоюзн. научн.-техн. конф. – Харьков, 1980. – С. 54.
242. Семишов Н. И. Взрывная калибровка деталей из профилей для летательных аппаратов / Н. И. Семишов, Н. Ф. Савченко // Использование импульсных источников энергии в промышленности: тезисы Всесоюзной научн.-техн. конф. – Харьков, 1980. – С. 60.
243. Раб А. Ф. Относительная полнота профиля рабочей поверхности круга из СТМ / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, 1980. – Вып. 24. – С. 41–47.
244. Раб А. Ф. Кинематические соотношения параметров процесса шлифования изделий с прерывистыми поверхностями / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1980. – Вып. 24. – С. 99–105.
245. Pal-Val P. P., Platkov V. Ya. Dislocation internal friction in high-purity anti monocrystals [Дислокационное внутреннее трение в высокочистых кристаллах сурьмы] / 1980, Dresden, Poster-Abstracts of 5<sup>th</sup> International symposium “Highpurity materials in science and technology”, - p. 457.
246. Указов В. П. Упрочнение пуансонов методом электроискрового легирования / В. П. Указов, В. Ф. Гулевский, В. А. Островерх // Кузнечно-штамповочное производство. – 1980. – № 4.
247. Островерх В. А. Упрочнение и восстановление пробивных пуансонов электроискровым легированием / В. А. Островерх, В. Д. Гулевский, В. П. Указов // Кузнечно-штамповочное производство. – Москва, 1980. – № 7.

#### 1981

248. Об эффекте воздействия полимерных веществ, входящих в состав абразивных суспензий и паст, на процесс доводки деталей / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, В. Г. Шкурупий, В. Г. Рубан // Полимерабразивные технологические материалы и инструменты в металлообработке: сборник научных трудов. – Киев: Наукова думка, 1981. – С. 152–158.
249. Рубан В. М. Оптимизация процесса абразивной обработки зеркальных металлических поверхностей / В. М. Рубан, Ю. Ф. Назаров, Г. Б. Лурье // Алмазы и сверхтвердые материалы. – 1981. – Вып. 4. – С. 11–12.
250. Тришевский О. И. Профили высокой жесткости с периодически повторяющимися гофрами / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк // Металлургия и коксохимия. – 1981. – Вып. 71. – С. 10–14.
251. Рощупкин А. М. Формирование вязкостью дислокационного амплитудно-зависимого гистерезиса / А. М. Рощупкин, В. Я. Платков // Физика низких температур. – 1981. – № 9. – Т. 7. – С. 1201–1213.
252. Pal-Val P. P. On the internal friction in antimony caused by unpinning of overdamped and underdamped dislocations / P. P. Pal-Val, V. Ya. Platkov, V. I. Startsev // Journal de Physique. – 1981. – № 10. – Т. 42. – P. 5–263.
253. Раб А. Ф. Предельная кинематическая производительность процесса шлифования / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1981. – Вып. 25. – С. 71–78.
254. Раб А. Ф. Динамика переходных процессов взаимодействия режущего клина инструмента с обрабатываемым материалом / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1981. – Вып. 25. – С. 18–25.

255. Раб А. Ф. Оптимизация процесса круглого продольного шлифования по предельной кинематической производительности / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1981. – Вып. 26. – С. 162–166.
256. Обработка деталей с высокой отражательной способностью с применением сверхтвердых материалов / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, В. С. Коваленко, В. Г. Шкурупий, В. М. Рубан // Сверхтвердые материалы: тезисы докладов Междунар. семинара. – Т. 2. – Киев: ИСМ АН УССР, 1981. – С. 21–22.
257. Применение сверхтвердых материалов для обработки деталей металлической оптики / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, В. С. Коваленко, В. Г. Шкурупий, В. М. Рубан // Современные проблемы резания инструментами из сверхтвердых материалов: тезисы докладов конференции, 1–2 октября 1981, Харьков. – Т. 2. – Харьков: ХПИ, 1981. – С. 84–86.
258. Тришевский О. И. Перспективы производства и эффективности применения в народном хозяйстве профилей высокой жесткости / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк // Расширение сортамента, повышение качества проката и задачи по освоению новых профилей: Всесоюз. научн.-техн. семинар. – Москва, 1981.
259. Раб А. Ф. Шлифование прерывистых поверхностей кругами из сверхтвердых абразивов / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков, С. А. Сошников // Сверхтвердые материалы: тезисы докл. междунар. семинара. – Киев, 1981. – С. 73–74.
260. Новое в кинематике образования шероховатости поверхности при шлифовании / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков, С. А. Сошников, Н. И. Дубина // Прогрессивные методы повышения качества, долговечности и надежности деталей машин при алмазно-абразивной обработке: тезисы докладов семинара. – Волжский филиал ВНИИАШ, 1981. – С. 63–64.
261. Раб А. Ф. Условные напряжения резания как ограничивающий фактор интенсификации процесса шлифования / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков, С. А. Сошников // Современные проблемы резания инструментами из сверхтвердых материалов: тезисы докладов Всесоюзной конференции. – Т. 2. – Харьков, 1981. – С. 192–194.
262. Неразрушающие исследования замкового соединения турбинных лопаток методами голографической и спекл-интерферометрии / В. П. Указов, В. П. Сухинин, Г. М. Меллерович, Г. А. Ходжаниязов, Я. П. Бузько // Первая Всесоюзная межвуз. научн.-техн. конференция: сборник трудов. – Фергана, 1981.
263. Исследование замкового соединения турбинных лопаток в зоне контактного взаимодействия его элементов / В. П. Указов, Л. А. Зарубин, Г. М. Меллерович, В. П. Сухинин, А. В. Кабанов, Г. А. Ходжаниязов / Прикладные задачи механики упругих сред: тезисы докладов конференции. – Днепропетровск, 1981.
264. Определение поля перемещений цилиндрического сосуда с меридиальными ребрами / В. П. Указов, Г. М. Меллерович, В. И. Берлянд, С. С. Соколовская, Г. А. Ходжаниязов // Математические модели процессов, конструкций энергетических турбомашин в системах их автоматизированного управления: тезисы республиканской научн.-техн. конференции. – Днепропетровск, 1981.
265. Свицерский В. П. Использование локального нагрева при раскатке роликами листовых заготовок / В. П. Свицерский, К. Б. Трофимов // Обработка металлов давлением в машиностроении: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1981. – Вып. 17. – С. 83–84.

## 1982

266. Алимочкин В. М. Применение станков с числовым программным управлением в авиационной промышленности: учебное пособие / В. М. Алимочкин. – Харьков: ХАИ, 1982. – 111 с.

267. Кононенко В. Г. Основы космической технологии / В. Г. Кононенко, В. Д. Гречко, В. Н. Кобрин. – Харьков: ХАИ, 1982. – 72 с.
268. Алимочкин В. М. Применение составного режущего инструмента с клеевым соединением режущей части / В. М. Алимочкин // Контактные процессы при больших пластических деформациях: тематический сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1982. – С. 75–80.
269. Алимочкин В. М. Анализ контактных процессов при механической обработке композиционных материалов / В. М. Алимочкин // Контактные процессы при больших пластических деформациях: тематический сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1982. – С. 87–94.
270. Шкурупий В. Г. Особенности анализа шероховатости поверхности, обработанной резанием / В. Г. Шкурупий // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1982. – Вып. 27. – С. 74–77.
271. Алмазно-абразивные составы с полимерными добавками, применяемые при доводке прецизионных деталей / В. С. Коваленко, В. М. Рубан, В. Г. Шкурупий, П. Д. Дудко // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1982. – Вып. 28. – С. 30–32.
272. Тришевский О. И. Способы производства и область применения нового вида металлопроката – профилей высокой жесткости / О. И. Тришевский, В. С. Сахаров, А. Г. Крюк // Обзор. – Киев: УкрНИИНТИ, 1982.
273. Новиков Ф. В. Кинетика образования режущего рельефа алмазного круга в процессе шлифования / Ф. В. Новиков // Контактные процессы при больших пластических деформациях: темат. сборник науч. трудов. – Харьков: ХАИ, 1982. – С. 37–43.
274. Раб А. Ф. Точность формы при круглом продольном шлифовании изделий с прерывистыми поверхностями / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1982. – Вып. 27. – С. 38–43.
275. Раб А. Ф. Аналитическая оценка износостойкости алмазных кругов при круглом продольном шлифовании изделий с прерывистыми поверхностями / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков, С. А. Сошников // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1982. – Вып. 28. – С. 15–18.
276. Раб А. Ф. Формообразование поверхности при круглом продольном шлифовании / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков // В кн.: Исследования в области инструментального производства и обработки металлов резанием. – Тула: ТПИ, 1982. – С. 54–61.
277. Серов Б. С. Кинематические и динамические особенности процесса круглого шлифования прерывистых поверхностей / Б. С. Серов, А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков // Вестник Харьк. политехн. ин-та. Серия: Машиностроение. – 1982. – № 194. – Вып. 12. – С. 36–38.
278. Roshchupkin A. M. The static and dynamic hysteresis responsible for the dislocational amplitude dependent internal friction / A. M. Roshchupkin, V. Ya. Platkov // Physica Status Solidi (a). – 1982. – № 2, V.73. – Pp. 303–313.
279. Свидерский В. П. Определение основных технологических параметров раскатки роликами с нагревом / В. П. Свидерский // Обработка металлов давлением в машиностроении: сб. научн. тр. – Харьков: ХАИ, 1982. – Вып. 18. – С. 76–80.
280. Алимочкин В. М. Изучение станка и подготовка программы для станка с ЧПУ модели ТПК-125ВМ. Методическое пособие для лабораторных работ. – Харьков: ХАИ, 1982. – 20 с.

281. Прогрессивный процесс круглого алмазного шлифования многолезвийных инструментов / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков, С. А. Сошников, Н. И. Дубина // Повышение эффективности инструментального производства: Материалы XI Всесоюзной конференции инструментальщиков Урала. – Пермь, 1982. – С. 76–77.
282. Методологическое обеспечение проектирования высокопроизводительных процессов алмазного шлифования цилиндрических деталей / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков, С. А. Сошников, Н. И. Дубина // Перспективы применения профильного алмазного инструмента и его правка: тезисы докладов семинара. – Пенза, 1982. – С. 52–54.
283. Оптимизация алмазного круглого шлифования твердосплавных многолезвийных инструментов на основе приведенной толщины среза / Ф. В. Новиков, А. Ф. Раб, С. А. Сошников, Б. С. Серов // Материалы 5-й Международной конференции по режущим инструментам. – ВНР, Мишкольц, 1982. – С. 11–17.
284. Левченко Н. В. Обрабатываемость износостойких покрытий / Н. В. Левченко, А. Д. Гикало // Тезисы докладов областной научно-технической конференции. – Ровно: НТО сельского хозяйства, 1982. – С. 14–15.

### 1983

285. Новиков Ф. В. Шероховатость обработанной поверхности при глубинном шлифовании / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко // Совершенствование процессов абразивно-алмазной и упрочняющей технологии в машиностроении: Межвуз. сборник научных трудов. – Пермь: ППИ, 1983. – С. 52–56.
286. Новиков Ф. В. Вероятностный расчет максимальной толщины среза и шероховатости обработанной поверхности при круглом продольном шлифовании / Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1983. – Вып. 30. – С. 73–78.
287. Новиков Ф. В. Некоторые принципы условной оптимизации алмазного шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко // Производство и применение сверхтвердых материалов: сборник научн. трудов. – Киев, 1983. – С. 154–156.
288. Назаров Ю. Ф. Особенности полирования зеркал из меди и алюминиевых сплавов / Ю. Ф. Назаров, В. М. Рубан // Оптико-механическая промышленность. – 1983. – № 11. – С. 15–17.
289. Белошапка В. Я. Влияние плотности вихрей Абрикосова на дислокационные гистерезисные потери в монокристаллах Pb–In / В. Я. Белошапка, В. Я. Платков // Физика низких температур. – 1983. – Т. 9. – № 10. – С. 1028–1035.
290. Раб А. Ф. Алгоритм кинематического расчета оптимальных параметров режима шлифования / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков, Н. И. Дубина // В кн.: Исследования в области инструментального производства и обработки металлов резанием. – Тула: ТПИ, 1983. – С. 80–86.
291. Раб А. Ф. Аналитическое описание механизма износа алмазного круга / А. Ф. Раб, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1983. – Вып. 29. – С. 15–23.
292. Новиков Ф. В. Повышение износостойкости алмазных кругов при глубинном шлифовании твердосплавных и быстрорежущих изделий / Ф. В. Новиков, С. А. Сошников, Ю. Г. Гуцаленко // Применение прогрессивных инструментальных материалов и методов повышения стойкости режущих инструментов: тезисы докладов научн.-техн. конф. – Краснодар, 1983. – С. 73.
293. Левченко Н. В. Расточная борштанга с микрометрической настройкой вылета резца / Н. В. Левченко, А. И. Корнейчук // Информационный листок № 83-70. – Житомир: ЦНТИ, 1983. – 4 с.

294. Сошников С. А. Повышение эффективности глубинного алмазного шлифования деталей из труднообрабатываемых материалов с прерывистыми поверхностями / С. А. Сошников, Ф. В. Новиков // Прогрессивные технологические процессы и повышение эффективности механической обработки труднообрабатываемых и неметаллических материалов: тезисы докладов конференции. – Днепропетровск, 1983. – С. 48–49.
295. Новиков Ф. В. Вопросы устойчивости и стабилизации режущего рельефа алмазного круга / Ф. В. Новиков, Н. И. Дубина, С. А. Сошников // Прогрессивные технологические процессы и повышение эффективности механической обработки труднообрабатываемых и неметаллических материалов: тезисы докладов конференции. – Днепропетровск, 1983. – С. 66–67.
296. Указов В. П. Определение остаточных напряжений методом голографической интерферометрии / В. П. Указов, Г. А. Ходжаниязов // III Международный коллоквиум. – ГДР, г. Цвикау, 1983.
297. Указов В. П. Исследование остаточных напряжений методом голографической интерферометрии / В. П. Указов, Г. А. Ходжаниязов, Ю. И. Жувако // Применение методов лазерной интерферометрии для повышения качества изделий: тезисы докладов конференции, 23–27 мая 1983. – Миасс, 1983.

#### 1984

298. Алимочкин В. М. Механизация процесса чистой обработки различных поверхностей сложнофасонных деталей эластичным абразивным инструментом / В. М. Алимочкин, В. Д. Проскурин // Механизация производственных процессов: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1984.
299. Алимочкин В. М. Разработка принципиальных схем технологического оборудования для механизированной зачистки сложнофасонных деталей лепестковым кругом / В. М. Алимочкин, В. Д. Проскурин // Механизация производственных процессов: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1984.
300. Алимочкин В. М. Экономическая эффективность использования эластичного абразивного инструмента при механической зачистке сложнофасонных деталей / В. М. Алимочкин, В. Д. Проскурин // Механизация производственных процессов: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1984.
301. Крюк А. Г. Исследование напряженно-деформированного состояния металла при формовке продольных гофров на профилях высокой жесткости с использованием локального нагрева ТВЧ / А. Г. Крюк, Р. Ю. Добродеев // Гнутые профили проката: Отраслевой сб. научных трудов. – Харьков: УкрНИИмет, 1984.
302. Губин Г. И. Алгоритм решения задачи связи опорных функций коррекции САУ с условиями демпфирования возмущений осциллированных звеньев / Г. И. Губин, Э. И. Сукесов // Прикладные методы кибернетики: сборник. – Киев: ИК АН УССР, 1984.
303. Свидерский В. П. Экспериментальное определение поля температур при моделировании процесса раскатки тонкостенных сферических днищ нагревом / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов // Обработка материалов в машиностроении: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1984. – Вып. 19. – С. 105–106.
304. Новиков Ф. В. Режущий рельеф алмазного круга и его роль в формировании технологических показателей шлифования / Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1984. – Вып. 32. – С. 64–70.
305. Новиков Ф. В. Об условиях самозатачивания алмазного круга / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко // Совершенствование процессов абразивно-алмазной упрочняющей технологии в машиностроении: Межвуз. сборник научн. трудов. – Пермь: ППИ, 1984. – С. 70–77.

306. Сошников С. А. Модель рабочего рельефа алмазно-абразивного инструмента и качество обработанной поверхности при алмазном высокопроизводительном шлифовании / С. А. Сошников, Ф. В. Новиков // Исследования в области ин-струм. пр-ва и обработки металлов резанием. – Тула, 1984. – С. 128–135.
307. Medrano Atencio E. Unstable internal friction in bismuth and antimony singlecrystals [Нестабильное внутреннее трение в монокристаллах висмута и сурьмы] / E. Medrano Atencio, P. P. Pal-Val, V. Ya. Platkov // Crystal Research and Technology. – 1984. – V.19, № 11. – Pp. 1515–1520.
308. Белошапка В. Я. Изменение первого критического поля монокристаллов Pb–In, обусловленное дислокациями кристаллической решетки / В. Я. Белошапка, В. Я. Платков // Неоднородные электронные состояния: тезисы докладов Всесоюзного симпозиума. – Новосибирск, 1984. – С. 208–209.
309. Новиков Ф. В. Оптимизация высокопроизводительного шлифования и вопросы качества алмазной обработки твердого сплава инструментального назначения / Ф. В. Новиков, С. А. Сошников, А. В. Лысенко // Редколлегия журнала "Сверхтвердые материалы". – Деп. в ВИНТИ 19.04.84, № 2475-84.
310. Новиков Ф. В. Некоторые предпосылки разработки физической модели алмазного шлифования / Ф. В. Новиков, А. Ф. Раб, С. А. Сошников // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1984. – Вып. 31. – С. 42–50.
311. Новиков Ф. В. Разработка единой замкнутой системы показателей процессов шлифования / Ф. В. Новиков, С. А. Сошников, Ю. Г. Гуцаленко // Повышение эффективности внедрения средств механизации и автоматизации, новых технологических процессов в металлообработке: тезисы докл. научн.-техн. конф. – Курск, 1984. – С. 31–33.
312. Новиков Ф. В. Механизм износа круга в условиях обычного и управляемого процесса шлифования / Ф. В. Новиков, Н. И. Дубина // Новые конструкции и прогрессивные технологии производства инструмента "Инструмент – 84": Тезисы докл. Всесоюзн. научн.-техн. конф., 17–19 октября 1984. – Харьков. – Москва, 1984. – С. 278–282.

### 1985

313. Алимочкин В. М. Проектирование рациональных технологических процессов обработки деталей на станках с программным управлением: учеб. пособие / В. М. Алимочкин. – Харьков: ХАИ, 1985. – 67 с.
314. Новиков Ф. В. Определение сил резания при шлифовании с учетом стабилизированного рельефа круга / Ф. В. Новиков, Б. С. Серов, Г. В. Новиков // Вестник Харьковского политехн. ин-та. Машиностроение. – 1985. – № 226. – Вып. 15. – С. 49–54.
315. Шкурупий В. Г. Особенности процессов финишной обработки светоотражающих поверхностей / В. Г. Шкурупий // Динамика элементов конструкций летательных аппаратов: сборник научных трудов Харьковского авиационного института. – Харьков: ХАИ, 1985. – С. 111–121.
316. Савченко Н. Ф. Влияние размеров полуфабрикатов на качество изделий при гидровзрывной штамповке / Н. Ф. Савченко, Л. С. Рева, П. К. Хамидулин // Использование импульсных источников энергии в промышленности: тезисы Всесоюзной научн.-техн. конф., 18 сентября 1985. – Москва, 1985. – С. 57–59.
317. Савченко Н. Ф. Технологическая эффективность экранирования зарядов ВВ / Н. Ф. Савченко, Ю. Г. Пилипец, И. М. Аносов // Использование импульсных источников энергии в промышленности: тезисы Всесоюзной научн.-техн. конф., 18 сентября 1985. – Москва, 1985. – С. 74–79.



318. Савченко Н. Ф. Специфика внедрения и совершенствования технологии импульсной штамповки деталей двойной и одинарной кривизны / Н. Ф. Савченко, С. И. Молодых, Ю. И. Чебанов // Использование импульсных источников энергии в промышленности: тезисы Всесоюзной научн.-техн. конф., 18 сентября 1985. – Москва, 1985. – С. 84–87.
319. Пилипец Ю. Г. Гидровзрывная тонколистовая штамповка с промежуточным местным отжигом / Ю. Г. Пилипец, Н. Ф. Савченко // Импульсная обработка металлов давлением. – Харьков: ХАИ, 1985. – Вып. 16. – С. 149–154.
320. Пневматические одноударные клепальные молотки / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, С. Г. Кушнарченко, П. А. Пархомчук // Обработка металлов давлением в машиностроении. – Харьков: Вища школа, 1985. – Вып. 21. – С. 64–67.
321. Левченко Н. В. Повышение производительности механической обработки изделий с износостойкими газотермическими покрытиями / Н. В. Левченко, Н. П. Данильчук, Л. Г. Полонский // Информационный листок № 60-85. – Житомир: ЦНТИ, 1985. – 4 с.
322. Левченко Н. В. Вопросы обрабатываемости твердосплавных газотермических покрытий / Н. В. Левченко, Н. П. Данильчук // Состояние и перспективы производства и применения наплавочных твердых сплавов. – Москва: ЦНИИЦветМет. экон. и информации, 1985.
323. Обработка резанием износостойких покрытий на основе самофлюсующихся сплавов / Н. В. Левченко, Л. Г. Полонский, В. Ф. Хоменко, В. М. Крупка // Композиционные покрытия: тезисы докладов 11 научн.-техн. конф. – Житомир: ЦНТИ, 1985.
324. Свидерский В. П. Составляющие деформаций при получении параболических оболочек раскаткой роликами / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов, Д. В. Су-дак // Обработка металлов давлением в машиностроении: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1985. – Вып. 21. – С. 96–98.

#### 1986

325. К вопросу об экспериментальном определении сил резания при сверлении отверстий малого диаметра на малогабаритных агрегатных станках / А. М. Бескровный, И. И. Шатько, А. В. Добровольский, Е. М. Борисенко // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1986. – Вып. 35. – С. 128–132.
326. Тришевский О. И. Влияние условия задачи заготовок в валки на величину продольной деформации и энергосиловые параметры формовки профилей высокой жесткости / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк, Ю. А. Плеснецов // Гнутые профили проката: Отраслевой сборник научных трудов. – Харьков: УкрНИИМет, 1986.
327. Свидерский В. П. Составляющие деформаций при получении эллиптических днищ раскаткой роликами / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов, С. В. Стрелец // Обработка металлов давлением в машиностроении: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1986. – Вып. 22. – С. 27–30.
328. Свидерский В. П. Поле температур вращающейся листовой заготовки при локальном нагреве / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов, В. И. Холякко // Самолетостроение. Техника воздушного флота: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1986. – Вып. 53. – С. 98–101.
329. Новиков Ф. В. Расчет шероховатости шлифованной поверхности с учетом стабилизации режущего рельефа алмазного круга / Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1986. – Вып. 35. – С. 115–121.

330. Малыхин В. В. Математическая модель стружкообразования при микрорезании / В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков, М. Д. Узунян // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1986. – Вып. 35. – С. 102–108.
331. Nosolev I. K. Effect of pressure on the Internal friction in zinc single crystals with twins / I. K. Nosolev, V. I. Zaytsev, V. Ya. Platkov // Crystal Research and Technology. – 1986. – V.21, № 6. – Pp. K98-K100.
332. Паль-Валь П. П. Дислокационное термоактивированное амплитудно-зависимое внутреннее трение в монокристаллах сурьмы / П. П. Паль-Валь, В. Я. Платков // Металлофизика. – 1986. – № 1, Т. 8. – С. 58–62.
333. Новиков Ф. В. Теоретический анализ износа и стабилизации рельефа алмазного круга / Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1986. – Вып. 36. – С. 104–110.
334. Солодовник В. Г. Особенности алмазной резки полимерных композиционных материалов крупнозернистыми отрезными кругами / В. Г. Солодовник, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1986. – Вып. 36. – С. 118–120.
335. Новиков Ф. В. Анализ параметров процесса алмазного шлифования с позиций изменяющегося рельефа круга / Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков // Исследования в области технологии механической обработки и сборки машин. – Тула, 1986. – С. 40–47.
336. Новиков Ф. В. Энергетический подход к расчету и управлению процессом шлифования инструментом из СТМ / Ф. В. Новиков, Ю. В. Дудукалов, А. Ф. Раб // Материалы 6-й Международной конференции по режущим инструментам. – ВНР, Мишкольц, 1986. – С. 121–123.
337. Указов В. П. Голографическая интерферометрия поверхности с целью определения внутренних напряжений / В. П. Указов, В. А. Островерх // Прогрессивные технологические процессы, совершенствование организации и нормирования труда: материалы республиканской конференции. – Харьков, 1986.

#### 1987

338. Алимочкин В. М. Разработка принципиальных схем оборудования для механизации процесса обработки деталей гибким абразивным инструментом / В. М. Алимочкин, В. Д. Проскурин, А. Ф. Щербань // Прогрессивные технологические процессы, оборудование и инструмент: темат. сборник науч. трудов. – Харьков: ХАИ, 1987. – С. 11–16.
339. Алимочкин В. М. Технологические особенности процесса чистовой обработки деталей гибким абразивным инструментом / В. М. Алимочкин, В. Д. Проскурин // Прогрессивные технологические процессы, оборудование и инструмент: темат. сборник науч. трудов. – Харьков: ХАИ, 1987. – С. 132–135.
340. Свидерский В. П. Раскатка роликами оболочек из листа / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов // Вестник машиностроения. – Москва: Машиностроение, 1987. – Вып. 10. – С. 19–23.
341. Свидерский В. П. Площадь контакта ролика с заготовкой при раскатке / В. П. Свидерский, К. Б. Трофимов, Е. Н. Гладченко // Обработка металлов давлением в машиностроении. – Харьков, 1987. – Вып. 23. – С. 78–81.
342. Тришевский О. И. Исследование проскальзывания заготовки в валках при изготовлении профилей высокой жесткости / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк // Гнутые профили проката: отраслевой сборник научных трудов. – Харьков: УкрНИИмет, 1987.

343. Крюк А. Г. Разработка технологии производства несимметричных профилей высокой жесткости для подземного транспорта / А. Г. Крюк, Р. Ю. Добродеев, В. В. Бронникова // Гнутые профили проката: отраслевой сборник научных трудов. – Харьков: УкрНИИМет, 1987.
344. Бескровный А. И. Исследование сил резания при сверлении отверстий диаметром 2 ... 5 мм в алюминии АЛ-4 на силовых головках малогабаритных агрегатных станков / А. М. Бескровный, А. В. Добровольский, И. И. Шатько // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1987. – Вып. 38. – С. 116–120.
345. Новиков Ф. В. Закономерности износа алмазного круга в процессе шлифования / Ф. В. Новиков // Прогрессивные технологические процессы, оборудование и инструмент. – Харьков: ХАИ, 1987. – С. 119–126.
346. Новиков Ф. В. Устойчивость зерен в связке и износ шлифовального круга / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко, Г. В. Новиков // Совершенствование процессов абразивно-алмазной упрочняющей технологии в машиностроении: Межвуз. сборник научн. трудов. – Пермь: Пермский политехн. ин-т, 1987. – С. 43–48.
347. Новиков Ф. В. Математическое обеспечение САПР ТП шлифования / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Совершенствование процессов абразивно-алмазной и упрочняющей обработки в машиностроении: Межвуз. сборник научн. трудов. – Пермь: Пермский политехн. ин-т, 1987. – С. 21–28.
348. Указов В. П. Повышение эффективности процесса испытания приборов / В. П. Указов, А. К. Шевченко, Г. К. Снурникова // Экономика и организация промышленного пр-ва: сб. республ. межвуз. ин-та. – Киев: Техника, 1987. – Вып. 23.
349. Исследование напряженно-деформированного состояния замкового соединения турбинных лопаток / В. П. Указов, Л. А. Зарубин, Г. И. Меллерович, А. Ф. Кабанов, Г. Н. Герман // Энергомашиностроение. – 1987. – № 5.
350. Якимов А. А. Повышение эффективности алмазного прерывистого шлифования / А. А. Якимов, Ф. В. Новиков // Редколлегия журнала "Вестник машиностроения". – Деп. во ВНИИТЕМРе 26.11.87, № 250-МШ.
351. Выбор режимов механической обработки износостойких металлопорошковых покрытий / Н. В. Левченко, В. С. Северилов, Л. Г. Полонский, А. В. Олейников // Новые процессы упрочняющих газотермических покрытий в машиностроении: тезисы докладов региональной научно-технической конференции. – Житомир: ЦНТИ, 1987.
352. Левченко Н. В. Исследования по увеличению износостойкости режущих инструментов при механической обработке газотермических покрытий / Н. В. Левченко, Л. Г. Полонский // Техническое обслуживание и ремонт технологического машиностроительного оборудования в условиях перевооружения и интенсификации производства: тезисы докладов к Всесоюзному научно-техническому совещанию. – Москва: Центральное правление НТО Машпром, 1987.
353. Алимочкин В. М. Перспективы применения лазерных технологических комплексов в процессе изготовления и монтажа крупногабаритных агрегатов / В. М. Алимочкин, В. М. Самарин // Повышение эффективности механизации и автоматизации технологических процессов в условиях технического перевооружения производства: тезисы докладов научно-практ. конф. – Харьков: ХИЭИ, 1987. – С. 84–85.
354. Добровольский А. В. Обработка сложнопрофильных поверхностей способом свободного обката / А. В. Добровольский, В. А. Предко // Повышение эффективности механизации и автоматизации технологических процессов в условиях технического перевооружения производства: тезисы докладов научно-практической конференции. – Харьков: ХИЭИ, 1987. – С. 87–89.

355. Добровольский А. В. Скорость свободнообкатного резания / А. В. Добровольский // Повышение эффективности механизации и автоматизации технологических процессов в условиях технического перевооружения производства: тезисы докладов научно-практ. конф. – Харьков: ХИЭИ, 1987. – С. 100–102.

#### 1988

356. Алимочкин В. М. Технологические возможности обработки эластичным инструментом / В. М. Алимочкин, Г. И. Губин, В. Г. Шкурупий // Теплофизические процессы в технологии авиадвигателестроения: сборник. – Харьков: ХАИ, 1988. – С. 124–129.

357. Добровольский А. В. Скорость резания при профилировании поверхностей свободнообкатным резцом / А. В. Добровольский, В. А. Предко, В. Н. Булгаков // Известия ВУЗов. Машиностроение. – Москва. – 1988. – № 12. – С. 111–117.

358. Крюк А. Г. Совершенствование технологии производства профилей высокой жесткости / А. Г. Крюк, В. И. Ковалев // Гнутые профили проката: Отраслевой сборник научных трудов. – Харьков: УкрНИИМет, 1988.

359. Упрочнение гнутых профилей и повышение жесткости путем рифления их плоских элементов / О. И. Тришевский, Ю. С. Томенко, Е. Г. Полстянkin, А. Г. Крюк // Кузнечно-штамповочное производство. – 1988. – № 12. – С. 19–21.

360. Якимов А. А. Повышение эффективности алмазного прерывистого шлифования / А. А. Якимов, Ф. В. Новиков // Вестник машиностроения, 1988. – № 7. – С. 45–47.

361. Новиков Ф. В. Элементы механики прерывистого высокопроизводительного алмазного шлифования / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Совершенствование процессов абразивно-алмазной и упрочняющей технологии в машиностроении: Межвуз. сборник научн. трудов. – Пермь: Пермский политехн. ин-т, 1988. – С. 64–69.

362. Новиков Ф. В. Управление процессом шлифования восстановленных деталей авиационной техники с износостойкими покрытиями / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков, Ю. А. Казимирчик // Вопросы совершенствования технологии ремонта воздушных судов. – Киев: КИИГА, 1988. – С. 9–14.

363. Немиро Н. Ф. Опыт использования САП УП для объемного фрезерования / Н. Ф. Немиро, С. Е. Михайленко, Ф. В. Новиков // Тракторы и сельхозмашины, 1988. – № 8. – С. 48–49.

364. Добровольский А. В. К вопросу о скорости резания при профилировании поверхностей свободнообкатным резцом / А. В. Добровольский, В. А. Предко // Теплофизические процессы в технологии авиадвигателестроения: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1988. – С. 89–93.

365. Добровольский А. В. Кинематика резания сферических поверхностей способом свободного обката / А. В. Добровольский // Разработка и реализация новых механических и физико-технических методов обработки: тезисы докладов Всесоюзной научно-технической конференции. – Москва: МВТУ им. Баумана, 1988. – С. 284–285.

366. Новиков Ф. В. Элементы механики высокопроизводительного прерывистого шлифования / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Пути повышения эффективности процессов резания материалов. – Волгоград, 1988. – С. 151–157.

367. Свидерский В. П. Повышение точности и снижение материалоемкости крупногабаритных тонкостенных деталей / В. П. Свидерский, Н. Н. Гончаров, Н. Ф. Савченко // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тезисы докладов республ. научно-техн. конф., 14–15 сентября 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988. – С. 67.

368. Свидерский В. П. Использование процессов локального деформирования в машиностроении / В. П. Свидерский // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тезисы докладов республ. научно-техн. конф., 14–15 сентября 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988.
369. Свидерский В. П. Технологический процесс получения осесимметрических оболочек постоянной толщины вдоль образующей локальным деформированием / В. П. Свидерский, В. Ф. Захарченко, П. В. Гаврилов // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тезисы докладов республ. научно-техн. конф., 14–15 сентября 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988.
370. Алимочкин В. М. Технологическое обеспечение качества оптических деталей / В. М. Алимочкин, П. Д. Дудко, В. М. Рубан // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тезисы докладов республ. научно-техн. конф., 14–15 сентября 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988.
371. Алимочкин В. М. Автоматизация процесса измерений при монтаже паровых турбин / В. М. Алимочкин, В. М. Самарин, Ю. И. Малыхин // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тезисы докладов республ. научно-техн. конф., 14–15 сентября 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988.
372. Добровольский А. В. Формообразование сферических поверхностей / А. В. Добровольский // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тезисы докладов республ. научно-техн. конф., 14–15 сентября 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988. – С. 145.
373. Добровольский А. В. Прибор для исследования динамики свободнообкатного резания / А. В. Добровольский, В. А. Предко // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тезисы докладов республ. научно-техн. конф., 14–15 сентября 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988. – С. 156–157.
374. Крюк А. Г. Повышение эксплуатационных свойств транспортных средств за счет применения экономичных видов металлопроката / А. Г. Крюк, А. В. Малинкин // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тез. докл. республ. научн.-техн. конф. – Харьков: ХИЭИ, 1988.
375. Крюк А. Г. Повышение точности контроля при монтаже паровых турбин / А. Г. Крюк, В. М. Самарин, О. К. Русецкая // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тезисы докладов республ. научно-техн. конф., 14 сентября 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988.
376. Малыхин Ю. И. Использование энергоемких технологических процессов как резерв улучшения качества деталей / Ю. И. Малыхин, О. К. Русецкая, Н. Ф. Савченко // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тезисы докладов республ. научно-техн. конф., 14–15 сентября 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988. – С. 44.
377. Малыхин Ю. И. Повышение эффективности беспрессовой штамповки тонколистовых деталей / Ю. И. Малыхин, И. И. Голубка, Н. Ф. Савченко // Повышение качества продукции в условиях автоматизированного производства: тез. докл. республ. научно-техн. конф., 14–15 сент. 1988. – Харьков: ХИЭИ, 1988. – С. 82.

## 1989

378. Добровольский А. В. Двухкомпанентный динамометр для исследования сил резания / А. В. Добровольский, А. М. Бескровный, И. И. Шатько // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1989. – Вып. 41. – С. 92–95.
379. Добровольский А. В. Обработка сложнопрофильных поверхностей деталей гидропневмооборудования свободным обкатом / А. В. Добровольский, В. А. Предко // Гидравлические системы металлорежущих станков и промышленных роботов: межвуз. сборник. – Москва: Мосстанкин, 1989.

380. Добровольский А. В. Кинематическая схема лезвийной свободнообкатной обработки сферических поверхностей / А. В. Добровольский // Новые технологии и робототехнические комплексы при производстве авиационной техники: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1989. – С. 68–71.
381. Добровольский А. В. Геометрия инструмента для свободнообкатного резания / А. В. Добровольский, В. А. Предко // Технология авиационного приборостроения: сборник научных трудов. – Саратов: СПИ, 1989. – № 3.
382. Рубан В. М. Измерение высоты шероховатости поверхности с высокой отражательной способностью / В. М. Рубан, П. Д. Дудко // Резание и инструмент. Респ. межвед. темат. науч.-техн. сборник. – Харьков: Вища школа, Изд-во при Харьк. ун-те, 1989. – Вып. 41. – С. 21–30.
383. Рубан В. М. Структура поверхностных слоев монокристаллов молибдена после механической обработки / В. М. Рубан, П. Д. Дудко // Оптико-механическая промышленность. – 1989. – № 3. – С. 11–12.
384. Изготовление несимметричных профилей высокой жесткости способом валковой формовки / О. И. Тришевский, В. И. Гридневский, Е. Г. Полстянkin, А. Г. Крюк // Сталь, 1989. – № 1.
385. Добровольский А. В. Повышение осевой точности шпинделей станков / А. В. Добровольский // Методологические и организационные проблемы формирования гибких автоматизированных производств: тезисы докладов областной научно-практ. конф., 19–20 сентября 1989. – Харьков: ХИЭИ, 1989. – С. 41.
386. Добровольский А. В. Свободнообкатное профилирование внутренних сферических поверхностей / А. В. Добровольский // Методологические и организационные проблемы формирования гибких автоматизированных производств: тезисы докладов областной научно-практ. Конф., 19–20 сентября 1989. – Харьков: ХИЭИ, 1989. – С. 62.
387. Крюк А. Г. Прогрессивный технологический процесс лекального деформирования листовых осесимметричных заготовок / А. Г. Крюк, В. П. Свидерский // Методологические и организационные проблемы формирования гибких автоматизированных производств: тезисы докладов областной научно-практ. конф., 19–20 сентября 1989. – Харьков: ХИЭИ, 1989.
388. Свидерский В. П. Интенсификация методов формообразования полых осесимметричных деталей с помощью локального нагрева / В. П. Свидерский, П. В. Гаврилов // Методологические и организационные проблемы формирования гибких автоматизированных производств: тезисы докладов областной научно-практ. Конф., 19–20 сентября 1989. – Харьков: ХИЭИ, 1989.
389. Крюк А. Г. Совершенствование процесса валковой формовки листовых несимметричных профилей высокой жесткости в потоке профилегибочного агрегата 1...5x300...1650 / А. Г. Крюк, А. В. Малинkin // Методологические и организационные проблемы формирования гибких автоматизированных производств: тезисы докладов областной научно-практ. конф., 19–20 сентября 1989. – Харьков: ХИЭИ, 1989.
390. Крюк А. Г. Интенсификация процесса пластического деформирования металлов за счет наложения ультразвуковых колебаний / А. Г. Крюк, А. В. Бреславец, Н. Ф. Савченко // Методологические и организационные проблемы формирования гибких автоматизированных производств: тезисы докладов областной научно-практ. конф., 19–20 сентября 1989. – Харьков: ХИЭИ, 1989.
391. Левченко Н. В. Исследование процесса шлифования твердых износостойких материалов / Н. В. Левченко // Методологические и организационные проблемы формирования гибких автоматизированных производств: тезисы докладов областной научно-практ. конф., 19–20 сентября 1989. – Харьков: ХИЭИ, 1989.

392. Серов Б. С. Особенности автоматизированного расчета оптимальных режимов резания с учетом динамических явлений при шлифовании кругами из СТМ / Б. С. Серов, Ф. В. Новиков // Вестник Харьковского политехн. ин-та. Серия: Автоматизация проектирования в технологии машиностроения, 1989. – № 226. – Вып. 1. – С. 46–49.
393. Новиков Ф. В. Энергетический подход к расчету и управлению процессом шлифования инструментом из СТМ / Ф. В. Новиков, Ю. В. Дудукалов, А. Ф. Раб // Матер. 6-й Междунар. конф. по реж. инструментам. – ВНР, Мишкольц, 1986. – С. 121–123.
394. Новиков Ф. В. Эффективность алмазного глубинного прерывистого шлифования / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Сверхтвердые материалы и инструменты в ресурсосберегающих технологиях: тезисы докладов респ. научно-технич. конф. – Киев: УкрНИИНТИ, 1989. – Вып. 2.
395. Новиков Ф. В. Режущая способность прерывистых импрегнированных кругов / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, В. И. Винникова // Повышение эффективности технологических процессов машиностроительных производств. Тезисы докладов научн.-практ. конф. – Барнаул: Алтайский политехн. ин-т, 1989.

### 1990

396. Алимочкин В. М. Прогрессивные технологические процессы в машиностроении / В. М. Алимочкин, П. Д. Дудко. – Киев: Общество "Знание" УССР, 1990. – 16 с.
397. Алимочкин В. М. Эффективность приборостроительного производства в условиях конверсии / В. М. Алимочкин, Э. А. Лимберг, В. С. Савченко // Механика элементов конструкций летательных аппаратов из композиционных материалов: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1990. – С. 107–110.
398. Экономическая эффективность использования САПР в заготовительно-штамповочном цикле приборного производства / В. М. Алимочкин, Э. А. Лимберг, В. С. Савченко, Б. И. Суховирский // Механика элементов конструкций летательных аппаратов из композиционных материалов: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1990. – С. 110–115.
399. Алимочкин В. М. Особенности магнитно-импульсной штамповки деталей приборного производства / В. М. Алимочкин, Э. А. Лимберг, Б. И. Суховирский // Механика элементов конструкций летательных аппаратов из композиционных материалов: сборник научных трудов. – Харьков: ХАИ, 1990. – С. 125–130.
400. Бреславец А. В. Интенсификация процесса пластического деформирования металлов за счет наложения ультразвуковых колебаний / А. В. Бреславец, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы научн.-техн. конф., 18 сентября 1990, Харьков. – Харьков: ХИЭИ, 1990 г. – С. 54.
401. Титарев В. Г. Исследование особенностей применения многослойных сферических экранов при импульсной штамповке / В. Г. Титарев, Н. А. Казбан, Н. Ф. Савченко // Импульсная обработка металлов: тезисы Всесоюз. научн.-техн. конф., 1–3 октября 1990, Харьков. – Харьков, 1990. – С. 78.
402. Новиков Ф. В. Прогрессивные процессы шлифования / Ф. В. Новиков, А. В. Якимов // Передовой опыт алмазно-абразивной обработки прецизионных деталей машин: тезисы докладов республ. школы-семинара, г. Одесса, 2–4 октября 1990. – Москва, 1990. – С. 8–10.
403. Новиков Г. В. Обоснование путей повышения производительности шлифования деталей с высокопрочными покрытиями / Г. В. Новиков, Ф. В. Новиков // Передовой опыт алмазно-абразивной обработки прецизионных деталей машин: тезисы докладов республ. школы-семинара, г. Одесса, 2–4 октября 1990. – Москва, 1990. – С. 21–24.

404. Сухоруков Ю. Н. Исследования влияния коэффициента шлифования на режущую способность прерывистых кругов / Ю. Н. Сухоруков, А. А. Якимов, Ф. В. Новиков // Совершенствование процессов абразивно-алмазной и упрочняющей технологии машиностроения: Межвуз. сборник научных трудов. – Пермь: Пермский политехн. ин-т, 1990. – С. 21–34.
405. Сборочно-монтажные и ремонтно-восстановительные работы в космическом пространстве / В. Г. Александров, В. Д. Гречко, В. Н. Кобрин, О. С. Цыганков. – Харьков: ХАИ, 1990. – 248 с.
406. Низкотемпературные магнитные свойства электротехнических магнитомягких сплавов: препринт / В. А. Десненко, Н. М. Недосека, В. И. Печерская, В. Я. Платков, Е. Л. Фертман. – Харьков: ФТИНТ АН УССР, 1990. – 9 с.
407. Алимочкин В. М. Основные направления развития современной технологии машиностроительного производства / В. М. Алимочкин, П. Д. Дудко, В. В. Завальный // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990. – С. 3.
408. Алимочкин В. М. Приемники излучения для контроля соосности деталей / В. М. Алимочкин, Г. И. Губин, В. Г. Шкурупий // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990. – С. 9.
409. Алимочкин В. М. Способ задания теоретических контуров в машиностроении / В. М. Алимочкин, Г. И. Губин, В. Г. Шкурупий // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990. – С. 15.
410. Добровольский А. В. Кинематическое моделирование схем свободнообкатного резания цилиндрических поверхностей сложного профиля / А. В. Добровольский // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990. – С. 12–13.
411. Добровольский А. В. Свободнообкатное финиширование поверхностей свободным абразивом / А. В. Добровольский // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990. – С. 16.
412. Крюк А. Г. Визуальный целевой знак для контроля соосности объектов / А. Г. Крюк, Ю. И. Малыхин // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конференции, 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990.
413. Свидерский В. П. Новое в технологии формообразования деталей теплообменников / В. П. Свидерский, А. Г. Крюк, А. В. Бреславец // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990.
414. Свидерский В. П. Исследование и создание автоматизированного механообрабатывающего производства / В. П. Свидерский, В. Ф. Захарченко // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990.



415. Свидерский В. П. Поле температур вращающейся плоской заготовки при локальном нагреве / В. П. Свидерский, П. В. Гаврилюк // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990.
416. Левченко Н. В. Технологические особенности обработки твердых износостойких покрытий / Н. В. Левченко, Н. П. Данильчук // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990.
417. Грабченко А. И. Обрабатываемость керамических материалов / А. И. Грабченко, Н. В. Левченко, В. В. Полищук // Прогрессивные технологические процессы в машиностроении и стимулирование их внедрения в производство: тезисы докладов областной научн.-практ. конф., 20 сентября 1990. – Харьков: ХИЭИ, 1990.

### 1991

418. Крюк А. Г. Сравнительный анализ технологических процессов и перспектива производства листовых профилей с гофрами жесткости / А. Г. Крюк, О. К. Русецкая // Прогрессивные технологические процессы, формы организации производства и их значение в условиях рыночной экономики: тезисы докладов республ. научн.-техн. конф., 12 ноября 1991. – Харьков: ХИЭИ, 1991.
419. Алимочкин В. М. Перспективы развития и внедрения лазерной метрологической техники контроля пространственного расположения объектов / В. М. Алимочкин // Прогрессивные технологические процессы, формы организации производства и их значение в условиях рыночной экономики: тезисы докладов республиканской научн.-техн. конф., 12 ноября 1991. – Харьков: ХИЭИ, 1991. – С. 14–18.
420. Фотометрическая матрица корректируемого целевого знака / В. М. Алимочкин, Ю. И. Малыхин, В. Г. Шкурупий, Г. И. Губин // Прогрессивные технологические процессы, формы организации производства и их значение в условиях рыночной экономики: тезисы докладов республ. научн.-техн. конф., 12 ноября 1991. – Харьков: ХИЭИ, 1991. – С. 83.
421. Измерение тепловых расцентровок опор подшипников турбоагрегатов / В. М. Алимочкин, Г. И. Губин, Ю. И. Малыхин, В. Г. Шкурупий // Прогрессивные технологические процессы, формы организации производства и их значение в условиях рыночной экономики: тезисы докладов республ. научн.-техн. конф., 12 ноября 1991. – Харьков: ХИЭИ, 1991. – С. 84.
422. Алимочкин В. М. Финишная обработка рабочих поверхностей оптических деталей / В. М. Алимочкин, П. Д. Дудко, Е. В. Авраменко // Прогрессивные технологические процессы в механосборочном производстве: тезисы докладов республ. научн.-техн. конф. – Херсон: УРПВНТО машиностроителей и НТИ "Информатика", 1991. – С. 72–74.
423. Алимочкин В. М. Финишная обработка рабочих поверхностей деталей металлооптики / В. М. Алимочкин, П. Д. Дудко // Проблемы резания материалов в современных технологических процессах: тезисы докладов Международного научн.-техн. семинара. – Харьков: ХПИ, 1991. – С. 14–18.

### 1992

424. Platkov V. Ya. Dislocation Inelastic Effects in Zinc Single Crystals / V. Ya. Platkov, I. K. Nosolev // Chin. J. Met.Sci. Technol. – 1992. – № 2, V.8. – P. 173–176.

### 1993

425. Дудко П. Д. Конспект лекцій з курсу "Технологія заготовчого виробництва" для студентів спеціальностей 07.01 та 07.16 всіх форм навчання / П. Д. Дудко, О. Ю. Браташевський, А. Г. Крюк, А. Г. Полякова. – Харків: ХІЕІ, 1993. – 88 с.
426. Якимов А. В. Высокопроизводительная обработка абразивно-алмазными инструментами: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов. – Киев: Техніка, 1993. – 152 с.

### 1994

427. Технологія заготовчого виробництва: навчальний посібник для економічних вузів і факультетів / О. Ю. Браташевський, В. М. Гриньова, П. Д. Дудко, В. О. Коляда, А. Г. Крюк, А. Г. Полякова, А. В. Чалий. За ред. канд. техн. наук О. Ю. Браташевського, докт. екон. наук, проф. В. М. Гриньової. – Харків: ХДЕУ, 1994. – 121 с.
428. Браташевський О. Ю. Конспект лекцій з курсу "Технологія заготовчого виробництва" для студентів спеціальностей 07.01 та 7.050.109. Частина 3 / О. Ю. Браташевський, П. Д. Дудко, А. Г. Крюк. – Харків: ХДЕУ, 1994. – 48 с.
429. Батюк А. Т. Расширение области применения импульсивных источников энергии при интенсификации добычи энергоносителей / А. Т. Батюк, С. Ф. Емченко, Н. Ф. Савченко // Экономика и кадры Украины: тезисы докладов Украинской научн.-техн. конф., 27–28 сентября 1994, Харьков. – Харьков: РИО ХГЭУ, 1995. – 32 с.

### 1995

430. Системы технологий: учеб. пособие для вузов / А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, В. А. Коляда. Под ред. канд. техн. наук А. Ю. Браташевского. – Харьков: ХГЭУ, 1995. – 79 с.
431. Високопродуктивне шліфування: навч. посібник / О. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, О. О. Якимов. – Київ: ІСДО, 1995. – 180 с.
432. Теория и прогрессивные технологии глубинного алмазного шлифования: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, А. А. Якимов. – Харьков, 1995. – 102 с.
433. Новиков Ф. В. Связь динамических характеристик процесса шлифования зубчатых колес с производительностью обработки / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Д. В. Кутяков // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении: тезисы докл. научн.-техн. конф. – Одесса, 1995. – С. 132–134.
434. Новиков Ф. В. Разработка физических и кинематических основ высокопроизводительного алмазного шлифования / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении: тезисы докл. Научн.-техн. конф. – Одесса, 1995. – С. 136–137.
435. Батюк А. Т. Расширение области применения импульсивных источников энергии при интенсификации добычи энергоносителей / А. Т. Батюк, С. Ф. Емченко, Н. Ф. Савченко // Экономика и кадры Украины: тезисы докл. Украинской научн.-практ. конф., 27–28 сентября 1994. – Харьков: РИО ХГЭУ, 1995.

### 1996

436. Основы менеджмента: учеб. пособие / Под ред. академика Н. А. Сероштана, академика В. А. Коляда и канд. техн. наук П. Д. Дудко – Харьков: РИО ХГЭУ, 1996. – 314 с.
437. Алмазная обработка: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, А. А. Якимов. – Киев: ІСДО, 1996. – 167 с.

438. Носолев И. К. О механизме внутреннего трения при малых амплитудах деформации / И. К. Носолев, В. В. Токий, В. Я. Платков // Вопросы механизации сельского хозяйства: Сборник научных трудов ХГТУСХ. – Харьков: ХГТУСХ, 1996. – С. 224–229.
439. Лаврентьев Ф. Ф. Низкотемпературные теплосмены и механические свойства титанового сплава 3М / Ф. Ф. Лаврентьев, В. Н. Никифоренко, В. Я. Платков // Вопросы механизации сельского хозяйства: Сборник научных трудов ХГТУСХ. – Харьков: Харьковский гос. техн. ун-т сельского хозяйства, 1996. – С. 229–232.

#### 1997

440. Комбинированные процессы шлифования: монография / Г. В. Новиков, Д. Е. Анельчик, Е. В. Набока, Ф. В. Новиков. – Харьков, 1997. – 114 с.
441. Тепловые и механические процессы при резании металлов: учеб. пособие / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, С. Г. Зимин, Г. В. Новиков, В. А. Вайсман. – Одесса: ОГПУ, 1997. – 179 с.
442. Дудко П. Д. Экспертные системы в технологии управления производством / П. Д. Дудко, Н. С. Макурин // Вестник: научный журнал. – Харьков: Харьк. гос. экон. ун-т, 1997. – № 4. – С. 80–86.
443. Некоторые аспекты развития современных технологий / А. М. Тимонин, В. И. Белявцев, В. Н. Кобрин, П. Д. Дудко // Высокие технологии в машиностроении: тенденции развития, менеджмент, маркетинг: материалы VII Междунар. научн.-техн. семинара, 24–28 сентября 1997, г. Алушта. – Харьков: ХГПУ, 1997. – С. 239–241.
444. Анализ влияния технологических внешних воздействий на изменение физико-химических свойств связывающего в процессе изготовления полуфабрикатов для полимерных композиционных материалов / В. Н. Кобрин, А. В. Гайдачук, О. Б. Киверенко, Е. П. Цирюлик // Авиационно-космическая техника и технология. Труды Государственного аэрокосмического университета им. Н. Е. Жуковского "ХАИ". – Харьков: ХАИ, 1997. – С. 283–297.
445. Кобрин В. Н. Использование энергоприводов с двухфазным рабочим телом в ходе проведения сборочно-монтажных, ремонтно-восстановительных и авиационно-спасательных работ в условиях открытого космоса / В. Н. Кобрин, Д. И. Варибок, О. С. Цыганков // В кн.: Нетрадиционные источники, передающие системы и преобразователи энергии. Ч. 1. – Харьков: ХАИ, 1997. – С. 178–180.
446. Основные понятия и определения технологии машиностроения. Качество продукции в машиностроении: Тексты лекций курса "Техника и технология отрасли" / Н. В. Левченко. – Харьков: ХГЭУ, 1997. – 44 с.
447. Точность обработки деталей машин. Проектирование заготовок: Тексты лекций курса "Техника и технология отрасли" / Н. В. Левченко. – Х.: ХГЭУ, 1997. – 44 с.
448. Повышение надежности эксплуатации сельскохозяйственных машин за счет эффективной очистки горюче-смазочных материалов / Т. Л. Карпова, В. А. Полетов, В. Я. Платков, Н. С. Пилипенко // Сборник научных трудов Харьк. гос. техн. ун-та сельского хозяйства. – Харьков: ХГТУСХ, 1997. – С. 181–186.
449. Лаврентьев Ф. Ф. Особенности влияния криогенной термомеханической обработки на структуру и механические свойства стали Х18Н10Т / Ф. Ф. Лаврентьев, В. Н. Никифоренко, В. Я. Платков // Повышение надежности восстанавливаемых деталей машин: Сборник научных трудов Харьк. гос. техн. ун-та сельского хозяйства. – Харьков: ХГТУСХ, 1997. – С. 126–129.

#### 1998

450. Левченко Н. В. Производство зубчатых колес: текст лекций курса "Техника и технология производства" / Н. В. Левченко. – Харьков: РИО ХГЭУ, 1998. – 28 с.

451. Тепловые процессы при обычном и прерывистом шлифовании: учеб. пособие / А. В. Якимов, Б. О. Ткаченко, С. Г. Зимин, А. А. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков. – Одесса: ОГПУ, 1998. – 272 с.
452. Дудко П. Д. Некоторые аспекты технологии на исходе второго тысячелетия / П. Д. Дудко // Вестник: научный журнал. – Харьков: Харьк. гос. экон. ун-т, 1998. – № 1 (5). – С. 65–66.
453. Кобрин В. Н. Некоторые аспекты технологических аспектов сборки в космосе с использованием манипуляторов / В. Н. Кобрин, А. Ю. Андрианов // Вестник: научный журнал. – Харьков: Харьк. гос. экон. ун-т, 1998. – № 1 (5). – С. 89–93.
454. Чистяк В. Г. Технологические аспекты эффективности применения импульсного инструмента для образования клепаных и болтовых соединений / В. Г. Чистяк // Вестник: научный журнал. – Харьков: Харьк. гос. экон. ун-т, 1998. – № 1 (5). – С. 76–78.
455. Савченко Н. Ф. Импульсные технологии как важнейшее направление повышения эффективности энергоемких техногенных систем / Н. Ф. Савченко // Вестник: научный журнал. – Харьков: Харьк. гос. экон. ун-т, 1998. – № 1 (5). – С. 78–80.
456. Свидерский В. П. Составляющие деформации при получении параболических и эллиптических оболочек локальным деформированием / В. П. Свидерский // Вестник: научный журнал. – Харьков: Харьк. гос. экон. ун-т, 1998. – № 1 (5). – С. 68–72.

#### 1999

457. Качество и производительность абразивно-алмазной обработки: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков. – Одесса: ОГПУ, 1999. – 212 с.
458. Теоретические основы резания и шлифования материалов: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков, Б. С. Серов. – Одесса: ОГПУ, 1999. – 450 с.
459. Технологія автоматизованого машинобудування: підручник / О. В. Якимов, В. С. Гусарев, О. О. Якимов, П. А. Лінчевський, Ф. В. Новіков, Г. В. Новіков, В. П. Ларшин. – Одеса: ОДПУ, 1999. – 435 с.
460. Браташевский А. Ю. Инновационные процессы – путь к развитию современных технологий / А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Резание и инструмент в технологической системах. – Харьков: ХГПУ, 1999. – Вып. 55. – С. 36–40.
461. Новиков Ф. В. Управление динамикой процесса шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко. – Високі технології в машинобудуванні. Збірник наук. праць. ХДПУ. – Харків, 1999. – С. 221–223.
462. Савченко Н. Ф. Предмет и содержание курса. Технологическая система "предприятие – продукция" как объект технической, нормативно-технической и другой документации курса "Основы технологических систем" для студентов специальностей 7.050.108, 7.0502 и 7.050206 дневной формы обучения: Тексты лекций / Н. Ф. Савченко, В. Г. Чистяк. – Харьков: Изд. ХГЭУ, 1999. – 52 с.
463. Чистяк В. Г. Тексты лекций "Общие сведения о продукции производственно-технического назначения", "Топливо и смазочные материалы" курса "Товароведения" для студ. спец. 7.050106 / В. Г. Чистяк, Н. Ф. Савченко. – ХГЭУ, 1999.

#### 2000

464. Системы технологий: навчальний посібник / В. С. Пономаренко, М. А. Сіроштан, М. І. Белявцев, А. Д. Дудко, О. М. Тимонін; Під ред. П. Д. Дудко. – Харків: Око, 2000. – 376 с.

465. Дудко П. Д. Построение системы технологии машиностроения и приборостроения. Системы технологий: учеб. пособие / П. Д. Дудко, В. П. Сви́дерский, А. Г. Крюк; Под ред. П. Д. Дудко. – Харьков: Око, 2000. – 240 с.
466. Сви́дерский В. П. Место маркетинговой деятельности в реструктуризации предприятия / В. П. Сви́дерский, С. Ю. Гончарова, Н. Е. Козаков // Экономика: проблемы теории и практики: сборник научных трудов. – Днепропетровск: ГНУ, 2000. – Вып. 62. – С. 112–117.
467. Якимов А. В. Математическое моделирование в технологии машиностроения / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков // Авиационно-космическая техника и технология: труды Гос. аэрокосм. ун-та им. Н. Е. Жуковского "ХАИ". – Харьков: ХАИ, 2000. – Вып. 14. – С. 26–30.
468. Новиков Ф. В. К вопросу о вибрациях при резании металлов / Ф. В. Новиков // Авиационно-космическая техника и технология: труды Гос. аэрокосм. ун-та им. Н. Е. Жуковского "ХАИ". – Харьков: ХАИ, 2000. – Вып. 14. – С. 115–118.
469. Якимов А. А. Методика расчета температурных полей при шлифовании / А. А. Якимов, Ф. В. Новиков // Авиационно-космическая техника и технология: труды Гос. аэрокосм. ун-та им. Н. Е. Жуковского "ХАИ". – Харьков: ХАИ, 2000. – Вып. 14. – С. 130–135.
470. Браташевский А. Ю. Подготовка специалистов, обладающих новым мышлением – острейшая проблема времени / А. Ю. Браташевский, А. Г. Крюк, П. Д. Дудко // Авиационно-космическая техника и технология: труды Гос. аэрокосм. ун-та им. Н. Е. Жуковского "ХАИ". – Х.: ХАИ, 2000. – Вып. 14. – С. 406–408.
471. Тимонин А. М. Особенности технологической подготовки менеджеров и маркетингов / А. М. Тимонин, А. Г. Крюк, П. Д. Дудко // Сборник научных трудов ХГПУ. – Харьков, 2000. – Вып. 8.
472. Якимов А. В. Теоретическое обоснование условий повышения эффективности технологии машиностроения / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков // Вісник Інженерної академії України. – Київ, 2000. – Спецвипуск. – С. 13–16.
473. Новиков Ф. В. Формирование микрогеометрии шлифуемой поверхности / Ф. В. Новиков // Вісник Інженерної академії України. – Київ, 2000. – Спецвипуск. – С. 118–124.
474. Якимов А. В. Оптимальное распределение припуска по проходам при шлифовании зубчатых колес / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Вісник Інженерної академії України. – Київ, 2000. – Спецвипуск. – С. 171–175.
475. Ткаченко В. П. Алмазная обработка твердого сплава "Рэлит" / В. П. Ткаченко, В. И. Сви́дерский, Ф. В. Новиков // Вісник Інженерної академії України. – Київ, 2000. – Спецвипуск. – С. 212–214.
476. Новиков Ф. В. К вопросу о физической сущности процессов комбинированного алмазного шлифования / Ф. В. Новиков, О. Т. Кушниренко // Вісник Інженерної академії України. – Київ, 2000. – Спецвипуск. – С. 244–247.
477. Розенкова В. П. Оценка совокупного риска фирмы в условиях развития производства / В. П. Розенкова, И. В. Бубенко, С. А. Дитиненко // Вісник інженерної академії України. – Київ, 2000. – Спецвипуск. – С. 654–660.
478. Новиков Ф. В. Повышение эффективности алмазного внутреннего шлифования твердых сплавов / Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев // Проблемы теории и практики технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки: труды Междунар. научн.-техн. конф., 22–26 мая 2000. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2000. – С. 313–316.
479. Крюк А. Г. Инновации в развитии технологии машиностроения / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Вестник Инженерной академии Украины. – Киев, 2000. – Спецвипуск. – С. 80–85.

480. Об опыте использования высокоэффективного алмазного шлифования инструментальных материалов / Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев, В. В. Тягно, В. Ф. Болоцкий, В. П. Апухтин, В. М. Щербаков // Проблемы теории и практики технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки: труды Междунар. научн.-техн. конф., 22–26 мая 2000. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2000. – С. 346–349.
481. Новиков Ф. В. Некоторые концепции подготовки инженеров-технологов / Ф. В. Новиков // Проблемы теории и практики технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки: труды Междунар. научн.-техн. конф., 22–26 мая 2000. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2000. – С. 409–411.
482. Проблемы теории и практики технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки: труды Междунар. научн.-техн. конф., 22–26 мая 2000 / Составители: А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2000. – 415 с.
483. Вісник Інженерної академії України. Інформація по 2-ій Міжнародній науково-технічній конференції "Фізичні та комп'ютерні технології в народному господарстві", 1–3 листопада 2000, м. Харків / Укладачі: О. В. Якимов, Ф. В. Новіков. – Київ, 2000. – 711 с.
484. Шкурупий В. Г. Особенности технологии изготовления пружинных штанг космических летательных аппаратов (КЛА) / В. Г. Шкурупий, Ю. В. Шкурупий // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Збірка наук. праць ХДПУ. – Харків: ХДПУ, 2000. – Вип. 8. – С. 253–254.
485. Шкурупий В. Г. Финишная обработка поверхностей тонкостенных деталей / В. Г. Шкурупий, Ю. В. Шкурупий // Авиационно-космическая техника и технологии: труды Гос. аэрокосм. ун-та им. Н. Е. Жуковского "ХАИ". – Харьков, 2000. – Вып. 14. – С. 259–261.
486. Браташевский А. Ю. Подготовка специалистов, обладающих новым мышлением – острейшая проблема времени / А. Ю. Браташевский, А. Г. Крюк, П. Д. Дудко // Проблемы теории и практики технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки: труды Междунар. научн.-техн. конф., 22–26 мая 2000. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2000. – С. 406–408.
487. Савченко Н. Ф. Беспрессовая штамповка в системе ресурсо- и энергосберегающих технологий заготовительно-штамповочного производства / Н. Ф. Савченко, В. Г. Чистяк, Н. Н. Савченко // Вестник Инженерной академии Украины. – Киев, 2000. – Спецвыпуск. – С. 75–79.
488. Чистяк В. Г. Клепанные соединения и перспективы импульсных технологий их выполнения / В. Г. Чистяк, Н. Ф. Савченко // Вестник Инженерной академии Украины. – Киев, 2000. – Спецвыпуск. – С. 240–243.
489. Чистяк В. Г. Системология как методология проектирования технологических процессов в заготовительном производстве / В. Г. Чистяк, Н. Ф. Савченко // Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье. Сборник научных трудов ХГПУ. – Харьков: ХГПУ, 2000. – Вып. 8. – С. 214–215.

## 2001

490. Чистяк В. Г. Особенности механизма образования соединений при импульсной клепке / В. Г. Чистяк // Труды Одесского политехн. ун-та. – Одесса, 2001. – Вып. 5. – С. 118–123.
491. Крюк А. Г. Экологическая культура – один из важнейших вопросов вузовской подготовки / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Труды Одесского политехн. ун-та. – Одесса, 2001. – Вып. 5. – С. 270–273.

492. Дитиненко С. А. Обоснование условий уменьшения шероховатости обработки при шлифовании // Труды Одесского политехн. ун-та. – Одесса, 2001. – Вып. 5. – С. 77–80.
493. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение оптических свойств поверхностей тонкостенных деталей / В. Г. Шкурупий, Ю. В. Шкурупий // Труды Одесского политехн. ун-та. – Одесса: ОГПУ, 2001. – Вып. 5. – С. 56–61.
494. Крюк А. Г. Особенности процесса доводки свободным абразивом хрупких материалов / А. Г. Крюк, П. Д. Дудко, А. Ю. Браташевский // Збірник наукових праць НТУ "ХПІ". – Харків, 2002. – Вип. 1 (5). – С. 172–174.
495. Савченко М. Ф. Методологічні основи проектування технологічних систем підвищення безпеки техногенних об'єктів / М. Ф. Савченко // Труды Одесского политехн. ун-та. – Одесса: ОГПУ, 2001. – Вып. 5. – С. 136–140.
496. Савченко Н. Ф. Повышение эффективности вторичных методов добычи энергоносителей / Н. Ф. Савченко, Ю. В. Матюхин, Н. Н. Савченко // Вісник Національного технічного університету "Харківський політехнічний інститут": Збірник наук. праць. Темат. випуск: Хімія, хімічна технологія та екологія. – Харків: НТУ "ХПІ", 2001. – № 3. – С. 184–186.
497. Савченко Н. Ф. Методологические основы проектирования гибких технологических систем предупреждения и ликвидации аварий (ГТС ПЛА) / Н. Ф. Савченко, Н. Н. Савченко, Ю. В. Матюхин // Вісник Національного технічного університету "Харківський політехнічний інститут": збірник наук. праць. Темат. випуск: Хімія, хімічна технологія та екологія. – Харків: НТУ "ХПІ", 2001. – № 3. – С. 187–189.
498. Новиков Ф. В. Условия повышения производительности алмазного шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Темат. випуск: Автоматика та приладобудування. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2001. – № 4. – С. 194–197.
499. Новиков Ф. В. Условия возникновения колебаний при резании металлов / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Труды Одесского политехн. ун-та. – Одесса, 2001. – Вып. 5. – С. 13–17.
500. Новиков Ф. В. Теоретический анализ параметров алмазного шлифования с учетом износа режущих зерен круга / Ф. В. Новиков, А. В. Савчук, М. Н. Молочный // Труды Одесского политехн. ун-та. – Одесса, 2001. – Вып. 5. – С. 43–46.
501. Новиков Ф. В. Условия повышения производительности процесса алмазного шлифования / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Темат. – Випуск. 11: Технічний прогрес та ефективність виробництва. – Харків: НТУ "ХПІ", 2001. – С. 131–136.
502. Новиков Ф. В. Условия формирования шероховатости поверхности при алмазно-абразивной обработке / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков: ХГПУ, 2001. – Вып. 60. – С. 171–176.
503. Новиков Ф. В. К вопросу о сущности прерывистого шлифования / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков: ХГПУ, 2001. – Вып. 60. – С. 177–182.
504. Якимов А. В. Оптимизация процесса резания по критериям себестоимости и производительности обработки / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков // Вісник Інженерної Академії України. – Київ, 2001. – Вип. 3 (частина 1). – С. 11–16.
505. Новиков Ф. В. Расчет амплитуды колебаний при резании металлов / Ф. В. Новиков // Вісник Інженерної Академії України. – Київ, 2001. – Вип. 3 (частина 1). – С. 159–164.
506. Якимов А. А. Энергетический баланс при прерывистом шлифовании зубчатых колес / А. А. Якимов, Ф. В. Новиков, С. Н. Костюк // Вісник Інженерної Академії України. – Київ, 2001. – Вип. 3 (частина 1). – С. 183–186.

507. Новиков Ф. В. Торцовое алмазное шлифование твердого сплава "Рэлит" / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко, В. И. Свицерский // Вісник Інженерної Академії України. – Київ, 2001. – Вип. 3 (частина 1). – С. 395–398.
508. Малыхин В. В. Теоретический анализ производительности процесса шлифования / В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков, С. Г. Новиков // Вісник Інженерної Академії України. – Київ, 2001. – Вип. 3 (частина 1). – С. 454–458.
509. Новиков Ф. В. Теоретический анализ процесса стабилизации режущего рельефа алмазного круга / Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев // Вісник Інженерної Академії України. – Київ, 2001. – Вип. 3 (частина 1). – С. 562–568.
510. Новиков Ф. В. Значение параметров режущего рельефа круга в интенсификации процесса шлифования / Ф. В. Новиков, Е. В. Набока // Вісник Інженерної Академії України. – Київ, 2001. – Вип. 3 (частина 1). – С. 569–572.
511. Крюк А. Г. Экологическая культура – один из важнейших вопросов вузовской подготовки / А. Г. Крюк, П. Д. Дудко, А. Ю. Браташевский // Высокие технологии: тенденции развития. Материалы 10 междунар. Научн.-техн. семинара, 12–17 сентября 2001. – Харьков – НТУ "ХПИ" – Алушта, 2001. – С. 102–107.
512. Новиков Ф. В. Оптимизация параметров режима алмазного шлифования / Ф. В. Новиков // Высокие технологии: развитие и кадровое обеспечение. Материалы XI междунар. научн-техн. семинара, 12–17 сентября 2001 г. – Харьков–Алушта: НТУ "ХПИ", 2001. – С. 163–167.
513. Якимов А. В. Подготовка 10-ти томного издания "Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения" / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 4-й Междунар. научн.-техн. конф., 23–24 октября 2001 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2001. – С. 3–4.
514. Новиков Ф. В. Моделирование высокопроизводительной финишной абразивной обработки / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 4-й Междунар. научн.-техн. конф., 23–24 октября 2001 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2001. – С. 10–13.
515. Методика выбора оптимального варианта технологических решений / И. Г. Чижов, Ф. В. Новиков, А. В. Гришкевич, С. И. Якушко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 4-й Междунар. научн.-техн. конф., 23–24 октября 2001 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2001. – С. 135–137.
516. Новиков Ф. В. Расчеты температурных полей и термоупругих напряжений при резании металлов / Ф. В. Новиков, Л. В. Новикова // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 4-й Междунар. научн.-техн. конф., 23–24 октября 2001 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2001. – С. 145–150.
517. Новиков Ф. В. Плоское алмазное шлифование твердого сплава "Рэлит" / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 4-й Междунар. научн.-техн. конф., 23–24 октября 2001 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2001. – С. 187–190.
518. Вісник Інженерної академії України. Теоретичний і науково-практичний журнал Інженерної академії України / Відповідальні за випуск – А. А. Клименко, Ф. В. Новіков. – Київ, 2001. – № 3 (Частина 1). – 606 с.
519. Вісник Інженерної академії України. Теоретичний і науково-практичний журнал Інженерної академії України / Відповідальні за випуск – А. А. Клименко, Ф. В. Новіков. – Київ, 2001. – № 3 (Частина 2). – 337 с.
520. Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 4-й Междунар. научн.-техн. конф., 23–24 октября 2001, Харьков / Составители: А. В. Якимов, Ф. В. Новиков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2001. – 488 с.



521. Новиков Ф. В. Некоторые предпосылки и результаты разработки формализованной физической модели шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко // Наука и социальные проблемы общества: человек, техника, технологии и окружающая среда. Материалы Междунар. научн.-практ. конф., Харьков, 14–16 мая 2001 г. В восьми частях, Ч. 4. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2001. – С. 194–197.
522. Новые кинематические схемы шлифовальных станков / Н. К. Беззубенко, Ю. Г. Гуцаленко, Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев // Наука и социальные проблемы общества: человек, техника, технологии и окружающая среда. Материалы Междунар. научн.-практ. конф., Харьков, 14–16 мая 2001 г. В восьми частях, Ч. 8. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2001. – С. 9–11.
523. Новиков Ф. В. Оптимизация параметров режима алмазного шлифования / Ф. В. Новиков // Высокие технологии: развитие и кадровое обеспечение. Материалы XI Междунар. научн.-техн. семинара, 12–17 сентября 2001 г. – Харьков – Алушта: НТУ "ХПИ", 2001. – С. 163–167.
524. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение свойств декоративных поверхностей тонкостенных деталей / В. Г. Шкурупий, Ю. В. Шкурупий // Вісник інженерної академії України. – Киев, 2001. – Вип. 3. – С. 107–109.
525. Дудко П. Д. Обработка рабочих поверхностей лазерных зеркал / П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский // Вестник Инженерной Академии Украины. – Киев, 2001. – Вып. 3 (часть 1). – С. 56–58.
526. Савченко Н. Ф. Основные подходы к разработке гибких технологических систем ликвидации аварий в техногенных объектах / Н. Ф. Савченко, Н. Н. Савченко // Вестник Инженерной Академии Украины. – Киев, 2001. – Вып. 3 (часть 1). – С. 110–113.
527. Савченко Н. Ф. Повышение безопасности функционирования технологических систем / Н. Ф. Савченко, В. Г. Чистяк, Д. В. Матюхин // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 4-й Междунар. научн.-техн. конф., 23–24 октября 2001, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2001. – С. 60–62.
528. Шкурупий В. Г. Технология изготовления выдвигных упругих элементов / В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 4-й Междунар. научн.-техн. конф., г. Харьков, 23–24 октября 2001. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2001. – С. 63–66.

## 2002

529. Основы технологических систем: учеб. пособие / П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко, В. Г. Чистяк, В. Г. Шкурупий. – Харьков: Изд. ХГЭУ, 2002. – 248 с.
530. Системы технологий. Раздел 1. "Основы конструирования и проектирования машин": конспект лекций / В. П. Свицерский, А. Г. Прасок. – Харьков: ХГЭУ, 2002. – 80 с.
531. Теоретические основы технологии машиностроения: учебник / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков, Н. И. Решетнев. – Одесса: ОНПУ, 2002. – 491 с.
532. Крюк А. Г. Некоторые особенности доводочного шлифования свободным абразивом / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва. – Харків: ХДТУСГ, 2002. – Вип. 10. – С. 38–43.
533. Чистяк В. Г. Процесс образования соединений заклепками с компенсаторами при импульсной клепке / Чистяк В. Г. // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва. – Харків: ХДТУСГ, 2002. – Вип. 10. – С. 150–153.
534. Савченко Н. Ф. Разработка направлений интенсификации процесса импульсной штамповки тонкостенных деталей / Н. Ф. Савченко // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва. – Харків: ХДТУСГ, 2002. – Вип. 10. – С. 154–159.

535. Савченко Н. Ф. Повышение эффективности энергоемких технологий в заготовительном производстве / Н. Ф. Савченко, С. В. Шепель // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва. – Харків: ХДТУСГ, 2002. – Вип. 10. – С. 160–163.
536. Шкурупий В. Г. Выбор формы абразивных зерен для финишной обработки поверхностей / В. Г. Шкурупий, Ю. В. Шкурупий // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва. – Харків: ХДТУСГ, 2002. – Вип. 10. – С. 164–168.
537. Свицерский В. П. Основы технологии изготовления крупногабаритных тонкостенных корпусных деталей РКТ с использованием комбинированной деформирующей обработки / В. П. Свицерский, Д. С. Косов // Научные технологии производства РКТ. – Москва: Изд-во "Сатурн-С", 2002. – Вып. 2. – С. 41–47.
538. Свицерский В. П. Ротационная вытяжка крупногабаритных деталей машин / В. П. Свицерский, Д. С. Косов, В. С. Дмитриев // Новые технологии. – Москва: МГОУ-ХХ, 2002. – Вып. 1. – С. 29–31.
539. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общ. ред. Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 1. "Механика резания материалов". – Одесса: ОНПУ, 2002. – 580 с.
540. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общ. ред. Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 4. "Теория абразивной и алмазно-абразивной обработки материалов". – Одесса: ОНПУ, 2002. – 802 с.
541. Новиков Ф. В. Этапы становления новых технологий на заводе "ФЭД" / Ф. В. Новиков, Ю. Н. Кривошапка // Технологические системы. – 2002. – № 3(14). – С. 63–67.
542. Гуцаленко Ю. Г. Повышение эффективности алмазного электроэрозионного шлифования / Ю. Г. Гуцаленко, Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2002. – Вып. 61. – С. 35–39.
543. Новиков Г. В. Теоретический анализ путей повышения точности и качества алмазно-абразивной обработки / Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва. – Харків: ХДТУСГ, 2002. – Вип. 10. – С. 197–201.
544. Новиков Ф. В. Формирование рабочей поверхности алмазного круга в процессе шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко // Вісник НТУ "ХПИ" Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2002. – № 9, т. 10. – С. 115–120.
545. Новиков Ф. В. Некоторые подходы к расчету производительности процесса алмазного шлифования / Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2002. – № 9, т. 11. – С. 53–60.
546. Новиков Ф. В. Режущая способность алмазных кругов при внутреннем шлифовании твердосплавных изделий / Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев // Високі технології в машинобудуванні: збірник наук. праць НТУ "ХПИ". – Харків, 2002. – Вип. 1 (5). – С. 277–281.
547. Новиков Ф. В. Проблемы решений технологических задач с применением компьютерной техники / Ф. В. Новиков, Ю. Н. Кривошапка // Технологические системы. – 2002. – № 3 (14). – С. 63–67.
548. Перспективы развития процессов резания материалов лезвийными и абразивными инструментами / Ф. В. Новиков, А. В. Якимов, Г. В. Новиков, А. А. Якимов // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва, 2002. – Вип. 10. – С. 24–29.
549. Новиков Ф. В. Упрощенная математическая модель кинематики процесса шлифования / Ф. В. Новиков // Вісник Харківського держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва, 2002. – Вип. 10. – С. 30–37.

550. Кривошапка Ю. Н. Экономический фактор в оптимизации технологических процессов / Ю. Н. Кривошапка, Ф. В. Новиков // Вісник Харківського держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва, 2002. – Вип. 10. – С. 66–72.
551. Фадеев В. А. Функциональные связи производительности обработки и величины упругого перемещения при шлифовании / В. А. Фадеев, Ф. В. Новиков // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва, 2002. – Вип. 10. – С. 88–94.
552. Новиков Ф. В. Повышение качества обработки при алмазном шлифовании композиции "Твердый сплав "Рэлит" – нержавеющая сталь" / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва, 2002. – Вип. 10. – С. 251–256.
553. Чижов И. Г. Эффективность применения размерно-отделочной обработки абразивными брусками / И. Г. Чижов, Ф. В. Новиков // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва, 2002. – Вип. 10. – С. 385–388.
554. Новиков Ф. В. Энергетический подход к оценке шероховатости поверхности при алмазно-абразивной обработке / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наукових праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ", 2002. – № 19. – С. 142–145.
555. Фадеев В. А. Управление упругими перемещениями при финишной механической обработке / В. А. Фадеев, Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2002. – № 19. – С. 153–159.
556. Гуцаленко Ю. Г. Повышение эффективности алмазного электроэрозионного шлифования / Ю. Г. Гуцаленко, Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Резание и инструмент в технол. системах. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2002. – Вып. 61. – С. 35–39.
557. Новиков Г. В. Теоретический анализ путей повышения точности и качества алмазно-абразивной обработки / Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Вісник Харк. держ. техн. ун-ту сільськ. госп-ва. – Харків: ХДТУСГ, 2002. – Вип. 10. – С. 197–201.
558. Концепции развития механической обработки материалов и создания металлорежущих станков / Ф. В. Новиков, А. В. Якимов, Г. В. Новиков, А. А. Якимов // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002 г. – Х.: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 3–7.
559. Новиков Ф. В. Исследование себестоимости обработки при шлифовании уплотнений торцовых с рэлитовым слоем / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 12–18.
560. Коган Б. Г. Проблемы технологии механообработки / Б. Г. Коган, А. В. Гришкевич, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 76–79.
561. Чижов И. Г. Размерно-отделочная обработка абразивными брусками в ремонтном производстве / И. Г. Чижов, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 184–186.
562. Попов В. И. Система экспресс-анализа технико-экономических показателей механообработки / В. И. Попов, В. В. Петренко, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 187–189.
563. Новиков Ф. В. Механизм образования заусенцев при шлифовании и технология их устранения / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 271–275.

564. Фадеев В. А. Задачи выбора эффективных способов финишной обработки агрегатов авиационной техники / В. А. Фадеев, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 331–332.
565. Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн.й конф., 28–29 мая 2002 г. / Составители: А. В. Якимов, Ф. В. Новиков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – 771 с.
566. Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 6-й Междунар. научн.-техн. конф., 10–11 октября 2002 г. / Составители: А. В. Якимов, Ф. В. Новиков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – 342 с.
567. Новиков Ф. В. Направления повышения производительности механической обработки / Ф. В. Новиков, А. В. Якимов, Г. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 6-й Междунар. научн.-техн. конф., 10–11 октября 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 3–5.
568. Новиков Ф. В. О механизме возбуждения автоколебаний при резании металлов / Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 6-й Междунар. научн.-техн. конф., 10–11 октября 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 6–9.
569. Фадеев В. А. Механика внутреннего алмазного шлифования / В. А. Фадеев, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 6-й Междунар. научн.-техн. конф., 10–11 октября 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 10–14.
570. Повышение производительности алмазного шлифования изделий из твердых сплавов / М. И. Гасанов, Ф. В. Новиков, Ю. Н. Кривошапка, В. П. Ткаченко, Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: анотації доповідей міжнар. наук.-техн. конф., 16–17 травня 2002 р. – Харків, 2002. – С. 94.
571. Экономико-технологический анализ механической обработки деталей машин / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко, Г. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко // Исследование и оптимизация экономических процессов "Оптимум – 2001": труды 3-й Междунар. научн.-техн. конф., 15–16 ноября 2001 г. – Харьков, НТУ "ХПИ", 2001. – С. 197–198.
572. Ткаченко В. П. Теоретический подход к проектированию маршрутно-операционной технологии алмазно-абразивной обработки / В. П. Ткаченко, Ф. В. Новиков // Технологические системы в машиностроении: труды Междунар. научн.-техн. конф., посвященной памяти выдающихся ученых И. А. Коганова и С. И. Лашнева. – Тула, 2002. – С. 372–374.
573. Ткаченко В. П. Прогрессивные технологии алмазного шлифования релитового слоя уплотнений торцовых / В. П. Ткаченко, Ф. В. Новиков // Технологические системы в машиностроении: труды Междунар. научн.-техн. конф., посвященной памяти выдающихся ученых И. А. Коганова и С. И. Лашнева. – Тула, 2002. – С. 384–386.
574. Новиков Г. В. Условия повышения точности и качества алмазно-абразивной обработки / Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 267–270.
575. Новиков Г. В. Формирование шероховатости обрабатываемых поверхностей при алмазно-абразивной обработке / Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 6-й Международной научн.-техн. конф., 10–11 октября 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД". – С. 112–114.

576. Чистяк В. Г. Особенности кинематики импульсного процесса образования высокоресурсных заклепочных соединений / В. Г. Чистяк // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 68–71.
577. Крюк А. Г. Некоторые особенности доводочного шлифования свободным абразивом / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 62-67.
578. Савченко Н. Ф. Особенности маркетинга торгово-посреднических услуг на рынках интеллектуального продукта / Н. Ф. Савченко, М. Н. Солощук, Н. Н. Савченко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 5-й междунар. научн.-техн. конф., 28–29 мая 2002, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 529–532.
579. Савченко Н. Ф. Аварийное спасение частных самолетов и вертолетов как транспортного средства малой авиации / Н. Ф. Савченко // Инновационные технологии и технические решения для борьбы с терроризмом: труды семинара, 4–5 июля 2002, Харьков. – Харьков: Бізнес Інформ, 2002. – С. 91–93.
580. Крюк А. Г. Особенности химико-механического полирования кремниевых пластин / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 6-й Междунар. научно-техн. конф., 10–11 октября 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД". – С. 26–27.
581. Технологические возможности изготовления гнутых профилей со специальными служебными свойствами методами валковой формовки / Ю. А. Плеснецов, О. И. Тришевский, А. А. Юрченко, А. Г. Крюк // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 6-й Междунар. научно-техн. конф., 10–11 октября 2002 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД". – С. 151-156.
582. Савченко Н. Ф. Технология термо-импульсной очистки криволинейных литейных каналов корпусных деталей многофазными газожидкостными высокоскоростными потоками / Н. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 6-й междунар. научн.-техн. конф., 10–11 октября 2002, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2002. – С. 148–150.

### 2003

583. Системы технологий : учебное пособие / Под ред. П. Д. Дудко. – Харьков: ООО Изд. "Бурун Книга", 2003. – 336 с.
584. Проблемы развития современного общества: культура, инновации, высокие технологии и экология: научное издание / В. Н. Гринева, П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, В. С. Пономаренко, В. Г. Чистяк, В. Г. Шкурупий. – Х.: Изд. ХГЭУ, 2003. – 300 с.
585. Системы технологий: учеб. пособие / В. Н. Гринева, П. Д. Дудко, В. С. Пономаренко, А. М. Тимонин, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко, В. Г. Чистяк, В. Г. Шкурупий; Под ред. П. Д. Дудко, А. Г. Крюка. – Харьков: Изд. ХГЭУ, 2003. – 292 с.
586. Дудко П. Д. Построение системы технологии машиностроения и приборостроения. Системы технологий: учеб. пособие / П. Д. Дудко, В. П. Свидерский, А. Г. Крюк; Под ред. П. Д. Дудко. – Харьков: ООО Изд. "Бурун Книга", 2003. – 245 с.
587. Свідерський В. П. Економічна ефективність технологічного забезпечення виготовлення корпусних деталей локальним деформуванням: монографія / В. П. Свідерський. – Харків: Вид. ХДЕУ, 2003. – 196 с.
588. Свидерский В. П. Эффективность технологического обеспечения изготовления корпусных деталей локальным деформированием / В. П. Свидерский, А. М. Ковшов, Д. С. Косов // Депозитарий электронных изданий ФГУПНТЦ "ИНФОРМРЕГИСТР". Рег. свид. № 3526. – Москва, 2003. – 220 с.

589. Сви́дерский В. П. Комбинированная деформирующая обработка крупногабаритных оболочковых деталей на раскатных машинах типа МР / В. П. Сви́дерский, В. А. Коротков. – Москва: Изд-во "Сатурн-С", 2003. – 126 с.
590. Косов Д. С. Технология деформирующей обработки с локальным нагревом / Д. С. Косов, В. П. Сви́дерский // МГОУ-XXI-Новые технологии. – М., 2003. – Вып. 2. – С. 23–27.
591. Митин В. Ф. Технология изготовления крупногабаритных сложнопольных деталей РКТ / В. Ф. митин, С. А. Чуйкин, В. П. Сви́дерский // Научно-технические технологии производства РКТ: сборник науч. трудов, 2-е изд. – М.: Сатурн-С, 2003. – С. 102–107.
592. Чистяк В. Г. Техника и технология производства курса "Системы технологий": конспект лекций / В. Г. Чистяк. – Харьков: Изд. ХГЭУ, 2003. – Часть 1. – 108 с.
593. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общ. ред. Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 2. "Теплофизика резания материалов". – Одесса: ОНПУ, 2003. – 625 с.
594. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 3. "Резание материалов лезвийными инструментами". – Одесса: ОНПУ, 2003. – 546 с.
595. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 6. "Качество обработки деталей машин". – Одесса: ОНПУ, 2003. – 716 с.
596. Якимов А. В. Температурное поле при шлифовании тонких деталей / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2003. – Вип. 18. – С. 3–8.
597. Новиков Ф. В. Шероховатость и производительность обработки при многопроходном шлифовании / Ф. В. Новиков, А. В. Якимов // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2003. – Вип. 18. – С. 9–14.
598. Фадеев В. А. Математическая модель погрешности обработки при шлифовании по жесткой схеме / В. А. Фадеев, Ф. В. Новиков // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2003. – Вип. 18. – С. 15–21.
599. Тепловые процессы при шлифовании с охлаждением / А. А. Якимов, Ф. В. Новиков, О. А. Якимова, С. Ю. Дмитриева // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2003. – Вип. 18. – С. 103–113.
600. Исследование температуры при шлифовании кругами со спиральными канавками на периферии / А. А. Якимов, Ф. В. Новиков, С. Ю. Дмитриева, В. П. Кулик // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2003. – Вип. 18. – С. 114–119.
601. Дитиненко С. А. Условия повышения чистоты обработки при шлифовании алмазными кругами на металлических связках / С. А. Дитиненко, Ю. Г. Гуцаленко, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент в технологических системах. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2003. – Вып. 64. – С. 69–74.
602. Качество обработки твердых сплавов на основе карбида вольфрама при алмазном шлифовании / Н. А. Погребной, С. М. Шевченко, В. П. Ткаченко, С. А. Дитиненко // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2003. – Вип. 18. – С. 183–190.

603. Савченко Н. Ф. Разработка методов управления внешней нагрузкой при импульсной штамповке крупногабаритных деталей / Н. Ф. Савченко // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2003. – Вип. 18. – С. 173–178.
604. Савченко Н. Ф. Изготовление крупногабаритных деталей емкостей и резервуаров / Н. Ф. Савченко // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2003. – Вип. 18. – С. 179–183.
605. Новиков Ф. В. Путь в науку: от простого к сложному / Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 7-й Международ. научн.-техн. конф., 27–28 мая 2003 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 7–10.
606. Модель единого представления кинематики резания / Ф. В. Новиков, А. В. Якимов, Г. В. Новиков, А. А. Якимов // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 7-й Международ. научн.-техн. конф., 27–28 мая 2003 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 27–28.
607. Новиков Ф. В. Кинематика формообразования торцевой поверхности вращающегося кольца при шлифовании / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 7-й Международ. научн.-техн. конф., 27–28 мая 2003 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 29–33.
608. Фадеев В. А. Формирование точности поверхности при алмазно-абразивной обработке / В. А. Фадеев, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 7-й Международ. научн.-техн. конф., 27–28 мая 2003 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 46–48.
609. Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 7-й Международ. научн.-техн. конф., 27–28 мая 2003 г. / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003 г. – 279 с.
610. Новиков Ф. В. Опыт создания и внедрения систем автоматизированного проектирования технологических процессов механообработки / Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 8-й Международ. научн.-техн. конф., 9–10 декабря 2003 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 14–16.
611. Новиков Ф. В. Технология электроэрозионной правки торцевых алмазных кругов и шлифование твердосплавных уплотнительных колец / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Физические и компьютерные технологии: труды 8-й Международ. научн.-техн. конф., 9–10 декабря 2003 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 21–24.
612. Новиков Ф. В. Технология и теория прецизионной обработки твердосплавных инструментов алмазными кругами на металлических связках / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 8-й Международ. научн.-техн. конф., 9–10 декабря 2003 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 34–39.
613. Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 8-й Международ. научн.-техн. конф., 9–10 декабря 2003, г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – 316 с.
614. Новиков Ф. В. Высокоэффективные технологии шлифования алмазными кругами на металлических связках с применением электроэрозионной правки / Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, В. В. Малыхин // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы 1-й Международ. научн.-техн. конф. / Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2003. – С. 98–103.
615. Перспективы развития алмазного шлифования и затачивания твердосплавного инструмента / В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков, С. Г. Новиков, Л. А. Писклов // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы 1-й Международ. научн.-техн. конф. / Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2003. – С. 103–106.

616. Технологические возможности различных кинематических схем алмазно-абразивной обработки / Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, В. П. Ткаченко, С. А. Дитиненко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: анотації доповідей міжнар. наук.-практ. конф., 15–16 травня 2003 р. – Харків. – С. 173.
617. Металлографічний аналіз якості обробки твердих сплавів при алмазному шліфуванні / М. А. Погребной, С. М. Шевченко, В. П. Ткаченко, С. О. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 7-й Междунар. научн.-техн. конф., 27–28 мая 2003. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 103–106.
618. Крюк А. Г. Проблемы вузовской подготовки кадров конкурентоспособных на бирже труда / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 7-й Междунар. научн.-техн. конф., 27–28 мая 2003. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 68–69.
619. Дудко П. Д. Обработка рабочих поверхностей лазерных зеркал / П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский // Физические и компьютерные технологии в народном хозяйстве: труды 7-й Междунар. научн.-техн. конф., 27–28 мая 2003. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 40–43.
620. Крюк А. Г. Гармоническое воспитание личности – современная концепция вузовской подготовки профессиональных специалистов / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Физические и компьютерные технологии: труды 8-й Междунар. научн.-техн. конф., 9–10 дек. 2003. – Х.: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 55–57.
621. Савченко Н. Ф. К разработке системного подхода при использовании новых технологий в машиностроительном производстве / Н. Ф. Савченко, В. П. Павиченко // Физические и компьютерные технологии: труды 8-й Междунар. научн.-техн. конф., г. Харьков, 9–10 декабря 2003 год. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2003. – С. 305–308.

#### 2004

622. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 5. "Обработка металлов методами пластического деформирования". – Одесса: ОНПУ, 2004. – 522 с.
623. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 7. "Точность обработки деталей машин". – Одесса: ОНПУ, 2004. – 546 с.
624. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 8. "Оптимизация технологических процессов в машиностроении". – Одесса: ОНПУ, 2004. – 508 с.
625. Свицерский В. П. Особенности оборудования и оснастки для комбинированной деформирующей обработки с локальным нагревом корпусов РКТ / В. П. Свицерский, Д. С. Косов // Научно-технические технологии производства РКТ. – М.: Сатурн-С, 2004. – Вып. 3. – С. 39–44.
626. Дудин А. Т. Двигатели и технологии: учеб. пособие / А. Т. Дудин, Ф. В. Новиков; Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. – Одесса: ОНПУ, 2004. – 280 с.
627. Малыхин В. В. Теоретический подход к повышению эффективности процесса алмазного электроэрозионного шлифования / В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков. – Известия ТулГУ, серия "Технология машиностроения", 2004. – Вып. 1. – С. 83–89.



628. Новиков Ф. В. Физическая сущность формирования шероховатости и точности поверхности при алмазно-абразивной обработке / Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2004. – Вип. 26. – С. 16–21.
629. Новиков Ф. В. Качество и производительность торцового алмазного шлифования уплотнительных колец из композиционного материала на основе релита / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2004. – Вип. 26. – С. 22–30.
630. Новиков Ф. В. Физические закономерности процесса резания при алмазном шлифовании / Ф. В. Новиков, М. И. Гасанов // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2004. – Вип. 26. – С. 31–40.
631. Новиков Ф. В. Эффективная технология доводки алмазным порошком торцовых поверхностей колец с релитовым слоем на специальном станке / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Резание и инструмент в технологических системах: Междунар. научн.-техн. сборник. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2004. – Вып. 66. – С. 141–144.
632. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров операции круглого наружного алмазного шлифования твердосплавных поверхностей / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Високі технології в машинобудуванні: збірник наук. праць НТУ "ХПИ". – Харків, 2004. – Вип. 2 (9). – С. 155–160.
633. Новиков Ф. В. Упрощенный расчет и анализ параметров точности механической обработки / Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев // Резание и инструмент в технологических системах: Междунар. научн.-техн. сборник. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2004. – Вып. 67. – С. 9–18.
634. Шкурупий В. Г. Аналитическое описание и технологическое обеспечение параметров шероховатости обработки / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // Резание и инструмент в технологических системах: Междунар. научн.-техн. сборник. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2004. – Вып. 67. – С. 46–56.
635. Новиков Ф. В. Условия снижения энергоемкости и повышения производительности обработки при алмазном шлифовании твердых сплавов / Ф. В. Новиков, М. И. Гасанов // Резание и инструмент в технологических системах: Междунар. научн.-техн. сборник. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2004. – Вып. 67. – С. 57–64.
636. Новиков Ф. В. Повышение качества обработки при круглом наружном алмазном шлифовании специальных твердосплавных инструментов / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Резание и инструмент в технологических системах: Междунар. научн.-техн. сборник. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2004. – Вып. 67. – С. 74–85.
637. Новиков Ф. В. Повышение эффективности энергоемких технологий в заготовительном производстве / Ф. В. Новиков, Н. Ф. Савченко // Резание и инструмент в технологических системах: Междунар. научн.-техн. сборник. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2004. – Вып. 67. – С. 183–186.
638. Новиков Ф. В. Условия разрушения режущих зерен алмазного круга при шлифовании / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2004. – № 44. – С. 111–117.
639. Ткаченко В. П. Исследование и разработка эффективной технологии изготовления износостойких релитовых торцовых уплотнений / В. П. Ткаченко, Ю. Ф. Плужник, Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2004. – № 44. – С. 123–130.

640. Новиков Ф. В. Исследование шероховатости поверхности при алмазно-абразивной обработке методами теории вероятности / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2004. – № 44. – С. 140–149.
641. Дитиненко С. А. Кинематические схемы формирования шероховатости поверхности при шлифовании / С. А. Дитиненко // Високі технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2004. – Вип. 1(8). – С. 34–42.
642. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров операции круглого наружного алмазного шлифования твердосплавных поверхностей / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Високі технології в машинобудуванні: збірник наукових праць НТУ "ХПІ". – Харків, 2004. – Вип. 2 (9). – С.155–160.
643. Дитиненко С. А. Параметрическая оптимизация цикла круглого наружного продольного алмазного шлифования специальных твердосплавных инструментов / С. А. Дитиненко // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2004. – Вип. 26. – С. 61–70.
644. Шкурупий В. Г. Шероховатость и оптические свойства электроосажденных поверхностей / В. Г. Шкурупий // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2004. – Вип. 26. – С. 315–319.
645. Савченко Н. Ф. К оценке КПД импульсной штамповки с экранированием энергоносителей / Н. Ф. Савченко // Вісник Харківського державного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХДТУСГ, 2004. – Вип. 26. – С. 281–286.
646. Дитиненко С. А. Повышение эффективности технологии прецизионной обработки твердосплавных цилиндрических поверхностей / С. А. Дитиненко, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 9-й Междунар. научн.-техн. конф., 3–4 июня 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 7–11.
647. Новиков Ф. В. Теоретические и экспериментальные исследования шероховатости обработанной поверхности / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 9-й Междунар. научн.-техн. конф., 3–4 июня 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 11–15.
648. Новиков Ф. В. Высокоэффективные технологии в заготовительном производстве / Ф. В. Новиков, Н. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии: труды 9-й Междунар. научн.-техн. конф., 3–4 июня 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 90–93.
649. Новиков Ф. В. Основные условия уменьшения силовой и тепловой напряженности процесса шлифования / Ф. В. Новиков, В. П. Ткаченко // Физические и компьютерные технологии: труды 9-й Междунар. научн.-техн. конф., 3–4 июня 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 81–84.
650. Физические и компьютерные технологии: труды 9-й Междунар. научн.-техн. конф., 3–4 июня 2004, г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – 179 с.
651. Новиков Ф. В. Состояние и развитие САПР ТП механообработки резанием / Ф. В. Новиков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Анотації доповідей міжнародної науково-практичної конференції, 20–21 травня 2004 р. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 139.
652. Кинематика формирования срезаемого слоя при лезвийной и абразивной обработке / Ф. В. Новиков, А. В. Якимов, Г. В. Новиков, А. А. Якимов // Физические и компьютерные технологии: труды 10-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–30 сентября 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 3–8.

653. Новиков Ф. В. Эффективный способ повышения качества финишной механической обработки / Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев // Физические и компьютерные технологии: труды 10-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–30 сентября 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 8–12.
654. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров технологической операции с учетом ограничений по качеству обработки / Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 10-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–30 сентября 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 12–17.
655. Новиков Ф. В. Пути улучшения качества обработки при круглом наружном шлифовании твердосплавных инструментов / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 10-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–30 сентября 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 78–84.
656. Морачковский О. К. Устойчивость магнитного давления при формовании поверхностей / О. К. Морачковский, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 10-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–30 сентября 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 91–93.
657. Чистяк В. Г. Исследование процесса соударения твердых тел при импульсной клепке / В. Г. Чистяк // Физические и компьютерные технологии: труды 10-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–30 сентября 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 93–96.
658. Крюк А. Г. Обеспечение выхода на рынок промышленной и интеллектуальной продукции / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Физические и компьютерные технологии: труды 10-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–30 сентября 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 184–185.
659. Шкурупий В. Г. Оценка эксплуатационных свойств упругих выдвижных ленточных элементов / В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 10-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–30 сентября 2004 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 281–284.
660. Савченко Н. Ф. Технологические аспекты проектирования технологических процессов изготовления крупногабаритных изделий / Н. Ф. Савченко, Н. М. Гришко // Физические и компьютерные технологии: труды 10-й международной научно-технической конференции, 28-30 сентября 2004г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – С. 277–279.
661. Физические и компьютерные технологии: труды 10-й Междунар. научн.-техн. конф., 28–30 сентября 2004 г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2004. – 288 с.

## 2005

662. Товароведение: учеб. пособие / В. Н. Гринева, П. Д. Дудко, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко, В. Г. Шкурупий, А. Ю. Браташевский; Под ред. П. Д. Дудко, А. Г. Крюка. – Харьков: ИД "ИНЖЭК", 2005. – 456 с.
663. Технологія машино- та двигунобудування: підручник / О. В. Якімов, Ф. В. Новиков, В. М. Тонконогий, О. О. Якімов, Г. О. Оборський, В. П. Ларшин, Г. В. Новиков, Ю. М. Кривошопка. – Одеса: ОНПУ, 2005. – 720 с.
664. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 9. "Проектирование технологических процессов в машиностроении". – Одесса: ОНПУ, 2005. – 584 с.
665. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. В десяти томах. – Т. 10. "Концепция развития технологии машиностроения". – Одесса: ОНПУ, 2005. – 565 с.

666. Новиков Ф. В. Повышение эффективности финишной абразивной обработки / Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев // Високі технології в машинобудуванні: збірник наук. праць НТУ "ХПІ". – Харків, 2005. – Вип. 1 (10). – С. 22–28.
667. Новиков Ф. В. Выбор оптимальных параметров операций алмазно-искрового шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко // Високі технології в машинобудуванні: збірник наук. праць НТУ "ХПІ". – Харків, 2005. – Вип. 1 (10). – С. 105–114.
668. Новиков Ф. В. Разработка аналитической модели устойчивого во времени процесса алмазного шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2005. – № 12. – С. 51–63.
669. Шкурупий В. Г. Обоснование параметров режимов абразивной обработки пружинных штанг из лент хромоникелевых и медно-бериллиевых сплавов / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2005. – № 12. – С. 96–109.
670. Новиков Ф. В. Механизм формирования площадок на вершинах режущих зерен алмазного круга при его специальной механической обработке / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХНТУСГ, 2005. – Вип. 33. – С. 16–22.
671. Новиков Ф. В. Производительность и качество обработки при алмазном шлифовании твердых сплавов с увеличенными глубинами резания / Ф. В. Новиков, М. И. Гасанов // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХНТУСГ, 2005. – Вип. 33. – С. 23–26.
672. Новиков Ф. В. Структурная и параметрическая оптимизация цикла круглого наружного шлифования / Ф. В. Новиков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства. – 2005. – Вип. 33. – С. 27–33.
673. Новиков Ф. В. Расчет теплового баланса и температуры резания при шлифовании / Ф. В. Новиков, С. М. Яценко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХНТУСГ, 2005. – Вип. 33. – С. 125–129.
674. Ткаченко В. П. Технологическое обеспечение качества обработки и износостойкости рабочих поверхностей релитовых торцовых уплотнений / В. П. Ткаченко, Ф. В. Новиков, С. В. Ткаченко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХНТУСГ, 2005. – Вип. 33. – С. 186–190.
675. Новиков Ф. В. Обоснование связи геометрических характеристик светоотражающих поверхностей штанг с отверстиями с их эксплуатационными свойствами / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХНТУСГ, 2005. – Вип. 33. – С. 294–301.
676. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров операций круглого наружного продольного шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко, С. А. Дитиненко // Высокие технологии: тенденции развития. Материалы XIV Междунар. научн.-техн. семинара, Алушта, 12–17 сентября 2005 г. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2005. – С. 90–91.
677. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров операций круглого наружного продольного шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко, С. А. Дитиненко // Високі технології в машинобудуванні: Збірник наук. праць НТУ "ХПІ". – Харків, 2005. – Вип. 2 (11). – С. 262–267.
678. Новиков Ф. В. Установление функциональных связей между параметрами шероховатости и оптическими характеристиками обработанной поверхности

- / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Резание и инструмент в технологических системах: Междунар. научн.-техн. сборник. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2005. – Вып. 68. – С. 312–318.
679. Новиков Ф. В. Формирование плосковершинных зерен алмазного круга для улучшения шероховатости обработки цилиндрических поверхностей твердосплавных изделий / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наукових праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2005. – № 23. – С. 170–175.
680. Плужник Ю. Ф. Исследование надежности работы релитового торцевого уплотнения после его механической обработки / Ю. Ф. Плужник, С. В. Ткаченко, Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2005. – № 23. – С. 176–181.
681. Новиков Ф. В. Напряженное состояние режущего зерна алмазного круга при шлифовании / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2005. – № 24. – С. 158–164.
682. Новиков Ф. В. Обоснование структуры и параметров технологического процесса механической обработки с учетом температурного фактора / Ф. В. Новиков, С. М. Яценко // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Енергетичні і теплотехнічні процеси і устаткування. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2005. – № 28. – С. 117–125.
683. Новиков Ф. В. Формирование температуры поверхностного слоя обрабатываемой детали при резании и шлифовании / Ф. В. Новиков, С. М. Яценко // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Енергетичні і теплотехнічні процеси і устаткування. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2005. – № 29. – С. 115–122.
684. Ткаченко С. В. Влияние ширины поверхности кольца релитового уплотнения нижнего конца вала электродвигателя на его работоспособность / С. В. Ткаченко, Ю. Ф. Плужник, Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Електроенергетика і перетворююча техніка. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2005. – № 36. – С. 151–158.
685. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры процесса съема припуска при механической обработке / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Транспортне машинобудування. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2005. – № 37. – С. 169–176.
686. Дитиненко С. А. Оптимизация круглого наружного продольного шлифования / С. А. Дитиненко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства. – Харків: ХНТУСГ, 2005. – Вып. 33. – С. 225–230.
687. Энергетический баланс работ при прерывистом шлифовании / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, А. А. Якимов // Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 4–7.
688. Новиков Ф. В. Финишная обработка твердосплавных изделий алмазными кругами на металлических связках / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, А. Н. Ковальчук // Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 8–10.
689. Крюк А. Г. Лазерные технологии – составляющая инновационных процессов / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 75–76.
690. Иванов И. Е. Влияние методов формообразования на точность механообработки / И. Е. Иванов, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии:

- труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 108–113.
691. Новиков Ф. В. Обоснование связи геометрических характеристик светоотражающих поверхностей штанг с отверстиями с их эксплуатационными свойствами / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 119–126.
692. Гуцаленко Ю. Г. Математическое моделирование и анализ технологических возможностей операций высокопроизводительного алмазного шлифования изделий из высокопрочных пластичных материалов / Ю. Г. Гуцаленко, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 126–135.
693. Новиков Ф. В. Новый упрощенный подход к расчету температуры поверхностного слоя детали при ее механической обработке / Ф. В. Новиков, С. М. Яценко // Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 137–146.
694. Плеснецов Ю. А. Экспериментальные исследования энергосиловых параметров формообразования деформационно-упрочненного корытного профиля 80x60x32x2,5 мм / Ю. А. Плеснецов, А. Г. Крюк // Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 192–193.
695. Ткаченко В. П. Исследование возможности применения менее дефицитных сталей для изготовления релитовых торцовых уплотнений / В. П. Ткаченко, Ф. В. Новиков, С. В. Ткаченко // Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 200–203.
696. Савченко Н. Ф. Импульсные методы обработки в технологии машиностроения как элементы гибких технологических систем / Н. Ф. Савченко, Ю. Н. Кривошапка // Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – С. 371–374.
697. Физические и компьютерные технологии: труды 11-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 июня 2005, г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2005. – 386 с.
698. Новиков С. Г. Применение гидродинамического эффекта для мультипликации давления / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы III Междунар. научн.-техн. конф. (19–21 мая 2005, г. Курск): в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2005. – С. 186–188.
699. Чистяк В. Г. Экспериментальные исследования поводок обшивки при выполнении высокоресурсных соединений импульсной клепкой / В. Г. Чистяк // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы III Междунар. научн.-техн. конф. (19–21 мая 2005, г. Курск): в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2005. – С. 199–203.
700. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение геометрических и оптических характеристик поверхностей осеботонкостенных деталей, работающих в условиях воздействия светового потока / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы III Междунар. научн.-техн. конф. (19–21 мая 2005, г. Курск): в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2005. – С. 203–207.
701. Плеснецов Ю. А. Новая технология производства гофрированных листов из алюминиевых сплавов / Ю. А. Плеснецов, А. Г. Крюк, Т. Л. Коворотный // Совре-

менные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы III Междунар. научн.-техн. конф.: в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2005. – С. 215–219.

702. Плеснецов Ю. А. Оптимизация процесса профилирования и определение режимов формовки швеллеров из алюминиевых сплавов / Ю. А. Плеснецов, А. Г. Крюк, Т. Л. Коворотный // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы III Междунар. научн.-техн. конф. (19–21 мая 2005, г. Курск): в 2 частях. – Ч. 2. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2005. – С. 42–45.
703. Новиков Ф. В. Прецизионная обработка твердосплавных изделий алмазными кругами на металлических смятках / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, А. Н. Ковальчук // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы III Междунар. научн.-техн. конф. (19–21 мая 2005, г. Курск): в 2 ч. – Ч. 2. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2005. – С. 143–147.
704. Савченко Н. Ф. Импульсные методы обработки как комплексное решение проблем изменения потребительских свойств изделий / Н. Ф. Савченко, В. П. Павиченко // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы III междунар. научн.-техн. конф.: в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2005. – С. 211–215.

## 2006

705. Автоматизированное проектирование конструкторско-технологической документации на основе программного продукта КОМПАС-АВТОПРОЕКТ: учеб.-практ. пособие: Ч. 2 / А. Г. Крюк, О. И. Тришевский, В. Г. Чистяк, А. Б. Калужный. – Харьков: ХНЭУ, 2006. – 92 с.
706. Технологические процессы изготовления высокоточных деталей гидро- и пневмоаппаратуры: учеб. пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Е. В. Грисенко, В. П. Ларшин, А. А. Якимов, Г. В. Новиков. Под общ. ред. проф. А. В. Якимова. – Одесса: ОНПУ, 2006. – 328 с.
707. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение шероховатости и светоотражательной способности поверхностей деталей из тонкого листа и лент / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2006. – Вип. 42. – С. 31–41.
708. Новиков Ф. В. Оценка влияния колебаний в технологической системе на параметры механической обработки / Ф. В. Новиков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2006. – Вип. 42. – С. 137–146.
709. Новиков Ф. В. Повышение эффективности механической обработки высокоточного резьбового отверстия в горловине газового баллона / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Резание и инструмент в технологических системах: Междунар. научн.-техн. сб. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2006. – Вып. 70. – С. 350–355.
710. Математическая модель определения экономически выгодных режимов резания / Ф. В. Новиков, Е. С. Яценко, А. Н. Ковальчук, И. Е. Иванов // Вісник НТУ "ХПИ": збірник наук. праць. Темат. випуск: Технічний прогрес і ефективність виробництва. – Харків: НТУ "ХПИ". – 2006. – № 41. – С. 33–36.
711. Дитиненко С. А. Автоматизированный расчет шероховатости поверхности при шлифовании / С. А. Дитиненко, Ф. В. Новиков // Високі технології в машинобудуванні: збірник наук. праць НТУ "ХПИ". – Харків, 2006. – Вип. 2 (13). – С. 35–40.
712. Новиков Ф. В. Разработка математической модели формирования погрешностей при механической обработке отверстия / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов

- / Високі технології в машинобудуванні: збірник наук. праць НТУ "ХПІ". – Харків, 2006. – Вип. 2 (13). – С. 87–94.
713. Дитиненко С. А. Повышение эффективности доводки поверхностей деталей пастами и суспензиями / С. А. Дитиненко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2006. – Вип. 42. – С. 239–245.
714. Чистяк В. Г. Исследование качества заклепочных соединений / В. Г. Чистяк // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2006. – Вип. 42. – С.151–154.
715. Новиков Ф. В. Технологическое обеспечение точности и стабильности изготовления внутренних герметических резьб в горловинах газовых баллонов в условиях крупносерийного и массового производства / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Физические и компьютерные технологии: труды 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 7–8 июня 2006 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006. – С. 3–9.
716. Шкурупій В. Г. Підвищення ефективності технології фінішної обробки світловідбиваючих поверхонь деталей із тонкого листа і стрічок / В. Г. Шкурупій, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 7–8 июня 2006 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006. – С. 9–19.
717. Новиков Ф. В. Разработка и внедрение эффективной технологии финишной обработки твердосплавных изделий / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 7–8 июня 2006 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006. – С. 25–30.
718. Крюк А. Г. Роль науки и технологий в развитии Украины / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Физические и компьютерные технологии: труды 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 7–8 июня 2006 г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006. – С. 35–38.
719. Плеснецов Ю. А. Принципиально новый сортамент специальных гнутых профилей с поверхностью противоскольжения и технические условия на поставку металлопродукции / Ю. А. Плеснецов, А. Г. Крюк // Физические и компьютерные технологии: труды 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 7–8 июня 2006 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006. – С. 38–40.
720. Чистяк В. Г. Исследования качества потайных и непотайных заклепочных соединений при импульсной клепке / В. Г. Чистяк // Физические и компьютерные технологии: труды 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 7–8 июня 2006 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006. – С. 80–82.
721. Новиков Ф. В. Расчет температуры шлифования с учетом движения теплового источника вглубь поверхностного слоя обрабатываемой детали / Ф. В. Новиков, С. М. Яценко // Физические и компьютерные технологии: труды 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 7–8 июня 2006 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006. – С. 105–111.
722. Физические и компьютерные технологии: труды 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 7–8 июня 2006 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006., г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2006. – 284 с.
723. Новиков Ф. В. Условия повышения точности и производительности механической обработки / Ф. В. Новиков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Матеріали XIV міжнар. наук.-практ. конф., 18–19 травня 2006 р., присвяченої 100-річчю з дня народження М. Ф. Семка. – Харків: Вид-во "Курсор", 2006. – С. 91–98.
724. Поведение алмазного зерна в органических связках шлифовального инструмента / В. В. Малыхин, С. Г. Новиков, Ф. В. Новиков, С. А. Лисин // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации:



материалы IV Междунар. научн.-техн. конф.: в 2 ч. – Ч. 1: Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2006. – С. 65–72.

725. Физическое моделирование удержания алмазных зерен в металлических связках шлифовальных кругов / В. В. Малыхин, С. Г. Новиков, Ф. В. Новиков, А. Н. Быков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IV Междунар. научн.-техн. конф.: в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2006. – С. 73–80.
726. Малыхин В. В. Особенности шлифования инструментов с прерывистыми поверхностями / В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков, П. А. Харитонов // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IV Междунар. научн.-техн. конф.: в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2006. – С. 138–142.
727. Особенности образования микросколов при шлифовании твердосплавных инструментов / В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков, П. А. Харитонов, С. А. Лисин // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IV Междунар. научн.-техн. конф.: в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2006. – С. 142–146.
728. Новиков Ф. В. Высокоточная обработка резьбового отверстия в горловине газового баллона / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IV Междунар. научн.-техн. конф.: в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2006. – С. 181–184.
729. Новиков Ф. В. Математическое моделирование условий повышения точности и производительности механической обработки / Ф. В. Новиков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IV Междунар. научн.-техн. конф.: в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2006. – С. 189–192.
730. Чистяк В. Г. Исследование радиальных натягов в соединениях при импульсной клепке / В. Г. Чистяк // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IV Междунар. научн.-техн. конф.: в 2 ч. – Ч. 2. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2006. – С. 190–194.
731. Физическое моделирование поведения алмазно-абразивных зерен в связках шлифовального инструмента / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков, А. Н. Быков // Материалы и упрочняющие технологии – 2006: сборник материалов XIII Российской научн.-техн. конф. с международным участием (17–19 октября 2006 г.). – Ч. 2. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2006. – С. 86–94.

## 2007

732. Новиков Ф. В. Математическая модель определения температуры при шлифовании на основе учета баланса тепла, уходящего в образующиеся стружки и обрабатываемую деталь / Ф. В. Новиков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2007. – Вип. 61. – С. 23–33.
733. Калюжный А. Б. Обезвоживание дизельного топлива высокопористыми фторопластами: монография / А. Б. Калюжный, Б. Г. Калюжный, В. Я. Платков // Харьков: Изд. ХНЭУ, 2007. – 84 с.
734. Новиков Ф. В. Теоретический анализ условий повышения качества обработки по температурному критерию / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2007. – Вип. 61. – С. 164–171.

735. Шкурупій В. Г. Вплив методу обробки на формування шорсткості поверхонь / В. Г. Шкурупій // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2007. – Вип. 61. – С. 172–175.
736. Дитиненко С. А. Теоретический анализ путей повышения эффективности процесса выхаживания при шлифовании / С. А. Дитиненко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2007. – Вип. 61. – С. 181–186.
737. Савченко Н. Ф. Научный подход к проектированию энергоемких импульсных устройств для технологии машиностроения / Н. Ф. Савченко, А. У. Соломяный, В. П. Павиченко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2007. – Вип. 61. – С. 239–245.
738. Комп'ютерні мережі та перспективи їх розвитку в науковому і освітньому просторі / А. Г. Крюк, О. Ю. Браташевський, С. О. Дитиненко, П. Д. Дудко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2007. – Вип. 61. – С. 267–271.
739. Новиков Ф. В. Повышение эффективности глубинного алмазного шлифования деталей с износостойкими наплавками металлургического назначения / Ф. В. Новиков, О. А. Генералов, А. А. Машко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2007. – Вип. 61. – С. 272–278.
740. Новиков Ф. В. Повышение эффективности технологии финишной обработки деталей пар трения поршневых насосов / Ф. В. Новиков, С. М. Яценко // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 8–20.
741. Новиков Ф. В. Экспериментальные исследования параметров точности механической обработки резьбового отверстия в горловине баллона в условиях массового производства / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 20–30.
742. Крюк А. Г. Научно-технический прогресс, информация и проблемы подготовки менеджеров в условиях начала XXI века / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 43–45.
743. Шкурупій В. Г. Изменение шероховатости поверхности в процессе длительного хранения или эксплуатации в условиях воздействия светового потока / В. Г. Шкурупій // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 60–63.
744. Чистяк В. Г. Пневмоимпульсные клепальные молотки в импульсных технологиях / В. Г. Чистяк, Ю. А. Воробьев // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 128–133.
745. Новиков С. Г. Модель взаимодействия алмазных зерен с органической связкой круга при шлифовании / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 134–140.
746. Дудин А. Т. Конструкторское обеспечение новых технологий шлифования / А. Т. Дудин, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды

- 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 154–168.
747. Гасанов М. И. Повышение эффективности процесса круглого внутреннего алмазного шлифования твердосплавных вставок / М. И. Гасанов, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 168–172.
748. Новиков Г. В. Определение условий повышения точности и производительности механической обработки / Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 180–185.
749. Новиков Ф. В. Глубинное алмазное шлифование быстрорежущей стали / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, О. С. Кленов // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 232–236.
750. Кириченко Л. Р. Научная школа профессора ПИХТОВНИКОВА РОСТИСЛАВА ВЯЧЕСЛАВОВИЧА / Л. Р. Кириченко, В. К. Борисевич, Н. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 271–276.
751. Савченко Н. Ф. Некоторые проблемы торгово-посреднических услуг на рынках интеллектуального продукта / Н. Ф. Савченко, А. Г. Крюк, В. В. Воликов // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 556–560.
752. Новиков Ф. В. Економічний аналіз рівня технологічної підготовки виробництва / Ф. В. Новиков, Е. С. Яценко // Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – С. 594–597.
753. Физические и компьютерные технологии: труды 13-й Междунар. научн.-техн. конф., 19–20 апреля 2007, г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2007. – 684 с.
754. Новиков Ф. В. Аналитическое описание и исследование параметров силовой напряженности процесса сверления / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Матер. XV Міжнар. наук.-практ. конф., 17–18 травня 2007. – Харків: Вид-во "Курсор", 2007. – С. 164–175.
755. Новиков Ф. В. Исследование закономерностей изменения упругого перемещения в технологической системе при шлифовании / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы V Междунар. научн.-техн. конф. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2007. – С. 137–142.
756. Шкурупий В. Г. Влияние зернистости абразива на формирование высотных параметров шероховатости поверхностей / В. Г. Шкурупий // Научные исследования, автоматика и динамика машин, инновационные и средозащитные технологии в техносфере: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск, 17–20 декабря 2007 г.) / Курский институт социального образования (филиал) РГСУ. – Курск: Изд-во Курск. гос. с.-х. ак., 2007. – С. 314–321.
757. Современные способы управления режущей способностью рабочей поверхности алмазного круга при шлифовании / Ф. В. Новиков, В. В. Малыхин, П. А. Харитонов, С. Г. Новиков // Научные исследования, автоматика и динамика машин, инновационные и средозащитные технологии в техносфере: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск: Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, 17–20 декабря 2007 г. – Курск: Изд-во Курск. гос. с.-х. ак., 2007. – С. 321–327.

758. Формирование шероховатости поверхности при алмазном шлифовании / Ф. В. Новиков, В. В. Малыхин, П. А. Харитонов, С. Г. Новиков // Научные исследования, автоматика и динамика машин, инновационные и средозащитные технологии в техносфере: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск: Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, 17–20 декабря 2007 г. – Курск: Изд-во Курск. гос. с.-х. ак., 2007. – С. 332–335.
759. Дитиненко С. А. Условия повышения точности и чистоты обработки при выхаживании / С. А. Дитиненко, А. А. Машко // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы V Междунар. научн.-техн. конф. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2007. – С. 148–155.
760. Новиков Ф. В. Физические условия осуществления процессов высокоскоростного резания и глубинного шлифования / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы V Междунар. научн.-техн. конф. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2007. – С. 179–185.
761. Новиков Ф. В. Условия реализации установившегося теплового процесса при механической обработке / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы V Междунар. научн.-техн. конф. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2007. – С. 197–201.
762. Новиков Ф. В. Расчет условного напряжения резания при сверлении / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы V Междунар. научн.-техн. конф. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2007. – С. 201–208.
763. Новиков Ф. В. Пути уменьшения шероховатости обработки при шлифовании / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы V Междунар. научн.-техн. конф. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2007. – С. 213–219.
764. Шкурупий В. Г. Влияние отделочных методов обработки и свойств материалов на состояние поверхностного слоя детали / В. Г. Шкурупий // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы V Междунар. научн.-техн. конф. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2007. – С. 192–196.
765. Дитиненко С. А. Выбор оптимального варианта технологического процесса металлообработки по критериям себестоимости и производительности / С. А. Дитиненко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Матеріали XV Міжнар. наук.-практ. конф., 17–18 травня 2007, м. Харків. – Харків: Вид-во "Курсор", 2007. – С. 69–72.
766. Шкурупий В. Г. Исследование закономерностей изменения шероховатости поверхностей деталей в процессе хранения / В. Г. Шкурупий // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Матеріали XV Міжнар. наук.-практ. конф., 17–18 травня 2007, м. Харків. – Харків: Вид-во "Курсор", 2007. – С. 232–236.
767. Крюк А. Г. Построение информационного общества – социальная задача XXI века / А. Г. Крюк, А. Ю. Браташевский, П. Д. Дудко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Матеріали XV Міжнар. наук.-практ. конф., 17–18 травня 2007, м. Харків – Харків: Вид-во "Курсор", 2007. – С. 482–485.
768. Прасок О. Г. Інженерна графіка. Конспект лекцій для студентів напрямів підготовки 0804 "Комп'ютерні науки", 0501 "Економіка і підприємництво", 0502 "Менеджмент" усіх форм навчання / О. Г. Прасок, В. П. Свідерський. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2007. – 192 с.

## 2008

769. Шкурупій В. Г. Системи технологій. Навч. посібник / В. Г. Шкурупій, Ф. В. Новіков, Ю. В. Шкурупій. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2008. – Частина 1. – 288 с.
770. Шкурупій В. Г. Системи технологій. Навч. посібник / В. Г. Шкурупій, Ф. В. Новіков, Ю. В. Шкурупій. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2008. – Частина 2. – 480 с.
771. Прасок О. Г. Теоретична механіка. Конспект лекцій для студентів напряму підготовки "Видавничо-поліграфічна справа" всіх форм навчання / О. Г. Прасок, В. П. Свідерський. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2008. – 111 с.
772. Свідерський В. П. Технології фотореєстраційних процесів: конспект лекцій / В. П. Свідерський, Є. М. Грабовський, С. І. Дмитрієв. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2008. – Ч. 1. – 148 с.
773. Новиков Ф. В. Расчет температуры шлифования и глубины ее проникновения в поверхностный слой обрабатываемой детали / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Восточно-европейский журнал передовых технологий, №1/2 (31), 2008. – С. 9–12.
774. Новиков Ф. В. Исследование теплонапряженности процессов шлифования / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Восточно-европейский журнал передовых технологий. – 2008. – № 2/4 (32). – С. 41–44.
775. Дудко П. Д. Закономерности формирования параметров шероховатости поверхности при абразивной обработке / П. Д. Дудко, В. Г. Шкурупій, О. С. Кленов // Резание и инструмент в технологических системах: междунар. науч.-техн. сб. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2008. – Вып. 74. – С. 133–139.
776. Новиков Ф. В. Условия снижения силовой напряженности процесса механической обработки / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, И. А. Рябенков // Резание и инструмент в технологических системах: междунар. науч.-техн. сб. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2008. – Вып. 74. – С. 220–226.
777. Новиков Ф. В. Определение оптимальной структуры и параметров операции круглого наружного врезного шлифования / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук, В. В. Нежебовский // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2008. – Вип. 68. – С. 24–33.
778. Новиков Ф. В. Теоретический анализ формирования погрешностей при обработке отверстия с начальной значительной некруглостью / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов, И. А. Рябенков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2008. – Вип. 68. – С. 119–135.
779. Шкурупій В. Г. Пристрої центрування для монтажу устаткування і споруд / В. Г. Шкурупій // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2008. – Вип. 68. – С. 233–238.
780. Новіков Ф. В. Економічна оцінка умов підвищення технологічної підготовки виробництва / Ф. В. Новіков, С. О. Дитиненко, А. В. Черненко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2008. – Вип. 68. – С. 239–242.
781. Новиков Ф. В. Расчет и анализ закономерностей изменения величины упругого перемещения при шлифовании с течением времени обработки / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Резание и инструмент в технологических системах: междунар. науч.-техн. сб. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2008. – Вып. 75. – С. 299–305.
782. Дитиненко С. А. Определение технологических возможностей процесса выхаживания при шлифовании / С. А. Дитиненко, А. А. Машко // Високі технології в машинобудуванні: збірник наук. праць НТУ "ХПИ". – Харків, 2008. – Вип. 2 (17). – С. 119–124.

783. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров операций шлифования валов приводов шахтных конвейеров / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук // Високі технології в машинобудуванні: збірник наук. праць НТУ "ХПІ". – Харків: НТУ "ХПІ", 2008. – Вип. 2 (17). – С. 256–261.
784. Шкурупий В. Г. Перспективы развития абразивной обработки поверхностей деталей нанотехнологии / В. Г. Шкурупий // Високі технології в машинобудуванні: збірник наук. праць НТУ "ХПІ". – Харків: НТУ "ХПІ", 2008. – Вип. 2 (17). – С. 469–474.
785. Новиков Ф. В. Аналитическое определение параметров силовой напряженности процесса резания с учетом резания на передней поверхности инструмента равномерно распределенной нагрузки / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов, И. Н. Снисаренко // Вісник НТУ "ХПІ": збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2008. – № 23. – С. 22–26.
786. Шкурупий В. Г. Вибір зернистості абразиву для зменшення шорсткості оброблених поверхонь / В. Г. Шкурупий // Вісник НТУ "ХПІ": збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2008. – № 23. – С. 27–31.
787. Дитиненко С. А. Исследование связи возникающих в технологической системе упругих перемещений с точностью и производительностью механической обработки / С. А. Дитиненко, Г. В. Новиков, А. А. Машко // Вісник НТУ "ХПІ": збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2008. – № 23. – С. 65–69.
788. Технологія автоматизованого машинобудування: підручник / О. В. Якимов, В. С. Гусарев, О. О. Якимов, П. А. Лінчевський, Ф. В. Новіков, Г. В. Новіков, В. П. Ларшин. – Одеса: ОНПУ, 2005. – 410 с.
789. Умовля зменшення шерохватості обробки при шлифуванні / С. А. Дитиненко, И. Н. Снисаренко, А. А. Машко, А. В. Черненко // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2008. – Випуск 5 (139). – С. 16–22.
790. Новиков Ф. В. Определение условий уменьшения условного напряжения резания при сверлении / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2008. – Випуск 5 (139). – С. 48–55.
791. Новиков Ф. В. Определение путей уменьшения температуры и повышения производительности при механической обработке / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2008. – Вип. 5 (139). – С. 56–60.
792. Шкурупий В. Г. Исследование влияния условий абразивного полирования на изменение высотных параметров шероховатости поверхности / В. Г. Шкурупий // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2008. – Випуск 5 (139). – С. 134–139.
793. Новиков Ф. В. Снижение силовой напряженности процессов механической обработки / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, И. А. Рябенков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: матеріали XVI міжнар. наук.-практ. конф., 4–6 червня 2008 р., у 2 ч. – Ч. 1 – Харків: НТУ "ХПІ", 2008. – С. 121.
794. Новиков Ф. В. Выбор оптимальных вариантов технологических процессов механической обработки по критерию себестоимости / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, А. В. Черненко // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VI Междунар. научн.-техн. конф., в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2008. – С. 204–208.

795. Новиков Ф. В. Обоснование условий повышения качества обработки на основе анализа мгновенной и средней температур при шлифовании / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, В. В. Нежебовский // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VI Междунар. научн.-техн. конф., в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2008. – С. 212–217.
796. Новиков Ф. В. Технология высокоскоростного фрезерования высокоточных отверстий и дуговых пазов / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, В. С. Дерябин // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VI Междунар. научн.-техн. конф., в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2008. – С. 224–229.
797. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров операций шлифования валов приводов шахтных конвейеров / Ф. В. Новиков, А. И. Ковальчук // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., 24–25 сентября 2008, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 3–13.
798. Новіков Ф. В. Підвищення точності виготовлення різьбових отворів у горловинах балонів на автоматичних лініях / Ф. В. Новіков, І. Є. Іванов // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., 24–25 сентября 2008, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 14–23.
799. Савченко Н. Ф. Энергоемкие высокобезопасные импульсные устройства для технологий машиностроения / Н. Ф. Савченко, В. Д. Демченко // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., 24–25 сентября 2008, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 73–78.
800. Дитиненко С. А. Определение оптимальных условий высококачественной обработки при алмазном шлифовании / С. А. Дитиненко, А. Г. Крюк // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., 24–25 сентября 2008, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 128–131.
801. Новиков Ф. В. Определение оптимальных параметров алмазного шлифования по критерию себестоимости обработки / Ф. В. Новиков, А. В. Черненко // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., 24–25 сентября 2008, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 140–144.
802. Ветров С. И. Нанотехнология обработки деталей в машиностроении / С. И. Ветров, Ю. Ф. Назаров, В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., Харьков, 24–25 сентября 2008. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 144–147.
803. Наноккомпозиты в преобразователях солнечной энергии / Б. Ботвиников, Ю. Ф. Назаров, И. М. Ибрагимов, В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., Харьков, 24–25 сентября 2008. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 147–152.
804. Назаров Ю. Ф. Нанотехнологии лезвийной обработки деталей машин / Ю. Ф. Назаров, А. В. Прокофьев, В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., Харьков, 24–25 сентября 2008. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 152–154.
805. Новиков Ф. В. Исследование действия периодических импульсов силы, возникающих при шлифовании кругами с прерывистой рабочей поверхностью / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., Харьков, 24–25 сентября 2008. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 189–199.
806. Савченко Н. Ф. К использованию концепции "новый товар" при разработке устройств пожароподавления / Н. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., Харьков, 24–25 сентября 2008. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 275–279.

807. Новиков Ф. В. Определение оптимальных параметров электроэрозионного шлифования труднообрабатываемых материалов / Ф. В. Новиков, В. А. Андилай // Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., Харьков, 24–25 сентября 2008. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – С. 330–333.
808. Физические и компьютерные технологии: труды 14-й Междунар. научн.-техн. конф., 24–25 сентября 2008, г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2008. – 488 с.
809. Новиков Ф. В. Аналитическая оценка температуры при глубинном шлифовании / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Научные исследования, автоматика и динамика машин, инновационные и средозащитные технологии в техносфере: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск, 22–24 декабря 2008 г. / Курский институт социального образования (филиал) РГСУ. – Курск: Изд-во Курск. гос. с.-х. ак., 2008. – С. 121–124.
810. Новиков Ф. В. Условия повышения точности механической обработки отверстий / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Научные исследования, автоматика и динамика машин, инновационные и средозащитные технологии в техносфере: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск, 22–24 декабря 2008 г. / Курский институт социального образования (филиал) РГСУ. – Курск: Изд-во Курск. гос. с.-х. ак., 2008.
811. Дудко П. Д. Формирование шероховатости поверхности при абразивном полировании / П. Д. Дудко, В. Г. Шкурупий // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: матеріали XVI міжнар. наук.-практ. конф., 4–6 червня 2008 р., Харків: у 2 ч. – Ч. 1 – Харків: НТУ "ХПІ", 2008. – С. 99.
812. Шкурупий В. Г. Исследование влияния характеристик абразива на шероховатость обработанной поверхности при доводке / В. Г. Шкурупий, О. С. Кленов, В. В. Нежебовский // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: матеріали XVI міжнар. наук.-практ. конф., 4–6 червня 2008 р., Харків: у 2 ч. – Ч. 1 – Харків: НТУ "ХПІ", 2008. – С. 135.

## 2009

813. Новиков Ф. В. Оптимизация параметров операций шлифования с учетом ограничений по температуре резания / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Вісник НТУ "ХПІ": збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2009. – № 2. – С. 45–53.
814. Новиков Ф. В. Обоснование и выбор рациональной структуры параметров операций финишной обработки по температурному критерию / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Вісник НТУ "ХПІ": збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2009. – № 2. – С. 38–44.
815. Кленов О. С. Повышение долговечности турбинных лопаток / О. С. Кленов, Ф. В. Новиков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Х.: ХНТУСГ, 2009. – Вип. 80. – С. 131–135.
816. Новиков Ф. В. Определение условий уменьшения основного времени обработки при шлифовании с учетом ограничения по температуре резания / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Випуск 6 (154). – Донецьк: ДонНТУ, 2009. – С. 174–180.
817. Новиков Ф. В. Условия повышения качества и производительности механической обработки с учетом ограничения по температурному фактору / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2009. – Вип. 81. – С. 22–28.



818. Новиков Ф. В. Повышение точности и производительности механической обработки / Ф. В. Новиков, Р. А. Бережной // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2009. – Вип. 81. – С. 29–38.
819. Новиков Ф. В. Условия эффективного применения электроэрозионной правки алмазных кругов / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2009. – Вип. 81. – С. 184–190.
820. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров операции шлифования по критерию наименьшего основного времени обработки с учетом ограничения по температуре резания / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2009. – Вип. 81. – С. 191–196.
821. Новиков Ф. В. Математическая модель определения температуры при глубинном шлифовании / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Резание и инструмент в технологических системах: междунар. науч.-техн. сб. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2009. – Вып. 76. – С. 133–141.
822. Новиков Ф. В. Исследование условий возникновения и путей устранения колебаний при шлифовании / Ф. В. Новиков, Р. А. Бережной // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь: ПГТУ, 2009. – Вып. 11. – С. 264–270.
823. Новиков Ф. В. Определение условий уменьшения погрешностей механической обработки отверстий / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук, И. А. Рябенков // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь: ПГТУ, 2009. – Вып. 11. – С. 273–279.
824. Савченко Н. Ф. Особенности разработки высокобезопасных импульсных устройств и подходы к их использованию в машиностроении / Н. Ф. Савченко, В. Д. Демченко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2009. – Вип. 81. – С. 235–240.
825. Шкурупій В. Г. Вплив зернистості абразива на інтенсивність сгладжування поверхонь / В. Г. Шкурупій // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2009. – Вип. 81. – С. 146–150.
826. Шкурупій В. Г. Технологічне середовище абразивної обробки надгладких поверхонь деталей / В. Г. Шкурупій // Резание и инструмент в технологических системах: междунар. науч.-техн. сб. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2009. – Вып. 76. – С. 218–224.
827. Савченко Н. Ф. Некоторые подходы к разработке устройств пожароподавления / Н. Ф. Савченко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2009. – Вип. 81. – С. 230–234.
828. Белошапка В. Я. Сложная регулярная и хаотическая динамика индивидуальных дислокаций в условиях проявления инерционного эффекта / В. Я. Белошапка, В. Я. Платков // Металлофизика и новейшие технологии. – 2009. – Т. 31, № 3. – С. 359–366.
829. Новиков Ф. В. Аналитический подход к оценке энергоемкости шлифования / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай, О. С. Кленов // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: матеріали XVII міжнар. наук.-практ. конф., 20–22 травня 2009 р., Харків / за ред. проф. Л. Л. ТОВАЖНЯНСЬКОГО. – Харків, НТУ "ХПИ". – С. 132.

830. Новиков Ф. В. Моделирование температурных характеристик глубинного шлифования / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Матеріали XVII міжнар. наук.-практ. конф., 20–22 травня 2009 р., Харків / за ред. проф. Л. Л. ТОВАЖНЯНСЬКОГО. – Харків, НТУ "ХПІ". – С. 133.
831. Новиков Ф. В. Теоретический подход к определению энергоемкости обработки при шлифовании / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 19–20 мая 2009, г. Одесса. – Киев: АТМ України, 2009. – С. 132–136.
832. Новиков Ф. В. Технологические возможности уменьшения температуры при глубинном шлифовании / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 19–20 мая 2009, г. Одесса. – Киев: АТМ України, 2009. – С. 136–140.
833. Новиков Ф. В. Аналитическое определение параметров шероховатости поверхности при абразивной обработке Новиков Ф. В., Нежебовский В. В. // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 19–20 мая 2009, г. Одесса. – Киев: АТМ України, 2009. – С. 140–144.
834. Новиков Ф. В. Механика взаимодействия режущего зерна с материалом при струйно-абразивной обработке / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Физические и компьютерные технологии: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – С. 20–32.
835. Анализ влияния условий шлифования на работоспособность алмазных кругов / В. В. Малыхин, С. Г. Новиков, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – С. 82–86.
836. Новиков Ф. В. Математическая модель механики процесса микрорезания при алмазном шлифовании / Ф. В. Новиков, М. И. Гасанов // Физические и компьютерные технологии: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – С. 214–220.
837. Физические и компьютерные технологии: 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – 523 с.
838. Новиков Ф. В. Разработка эффективных операций круглого внутреннего и плоского шлифования деталей из закаленных сталей / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Инновации, качество и сервис в технике и технологиях: материалы I Междунар. научн.-практ. конф.; в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2009. – С. 220–223.
839. Повышение эффективности абразивной обработки кругами из синтетических сверхтвердых материалов / В. В. Малыхин, А. А. Егоров, С. Г. Новиков, Ф. В. Новиков // Инновации, качество и сервис в технике и технологиях: материалы I междунар. научн.-практ. конф.; в 2 ч. – Ч. 1. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2009. – С. 180–185.
840. Новиков Г. В. Обоснование путей повышения точности и производительности финишной механической обработки / Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – С. 86–90.
841. Шкурупий В. Г. Сглаживание поверхностного слоя деталей при абразивной обработке // Физические и компьютерные технологии: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – С. 249–254.

842. Крюк А. Г. Проектирование технологии производства листовых рифленых профилей повышенной жесткости / А. Г. Крюк // Физические и компьютерные технологии: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – С. 419–424.
843. Некоторые подходы к разработке систем коллективного жизнеобеспечения пассажирских летательных аппаратов / Н. Ф. Савченко, В. В. Сухов, Е. А. Пахнюк, О. Б. Турищев // Физические и компьютерные технологии: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – С. 490–494.
844. Сухов В. В. Разработка малогабаритных газодетонационных устройств / В. В. Сухов, Н. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии: труды 15-й Междунар. научн.-техн. конф., 2–3 декабря 2009, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2009. – С. 410–413.

## 2010

845. Конспект лекцій з модуля "Опір матеріалів" навчальної дисципліни "Технічна механіка" / А. Г. Крюк, О. Г. Прасок. – Харків: ХНЕУ, 2010. – 236 с.
846. Білошапка В. Я. Динаміка дислокацій в твердих розчинах при знакозмінних напруженнях / В. Я. Білошапка, К. С. Семенова, В. Я. Платков // Український фізичний журнал. – 2010. – Т. 55, № 9. – С. 997–1004.
847. Шкурупий В. Г. Влияние абразива на шероховатость поверхности при полировании / В. Г. Шкурупий // Вісник НТУ "ХПІ": збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2010. – № 25. – С. 92–97.
848. Шкурупий В. Г. Сглаживание поверхностного слоя деталей из меди и алюминия при их абразивном полировании / В. Г. Шкурупий, Ю. Ф. Назаров // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь, 2010. – Вып. 12. – С. 281–286.
849. Андилахай В. А. Затраты на трение связки абразивного круга с обрабатываемым материалом в процессе шлифования / В. А. Андилахай, Ф. В. Новиков // Проблеми тертя та зношування: наук.-техн. зб. – Київ: Вид-во НАУ "НАУ-друк", 2010. – Вип. 53. – С. 92–98.
850. Новиков Ф. В. Оптимизация параметров режима шлифования зубчатых колес / Ф. В. Новиков, В. В. Нежебовский // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь, 2010. – Вып. 12. – С. 56–62.
851. Новиков Ф. В. Выбор оптимального варианта операции шлифования по критериям производительности и точности обработки / Ф. В. Новиков, Р. А. Бережной // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь, 2010. – Вып. 12. – С. 140–147.
852. Теоретическое обоснование путей уменьшения температуры при шлифовании / Ф. В. Новиков, В. В. Нежебовский, А. Н. Ковальчук, Е. И. Иванов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2010. – № 25. – С. 83–91.
853. Новиков Ф. В. Определение условий повышения качества обработки деталей гидроаппаратуры на финишных операциях / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов, И. А. Рябенков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2010. – № 25. – С. 78–82.
854. Новиков Ф. В. Теоретический анализ параметров силовой напряженности струйно-абразивной обработки / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Випуск 7 (166). – Донецьк: ДонНТУ, 2010. – С. 46–53.
855. Новиков Ф. В. Технологическое обеспечение высококачественной обработки деталей с износостойкими наплавками металлургического назначения / Ф. В. Но-

- виков, В. А. Андилахай // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Випуск 7 (166). – Донецьк: ДонНТУ, 2010. – С. 53–60.
856. Повышение эффективности обработки отверстий и дуговых пазов на основе применения высокоскоростного фрезерования / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, А. Н. Ковальчук, Е. И. Иванов // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Випуск 7(166). – Донецьк: ДонНТУ, 2010. – С. 133–140.
857. Шкурупий В. Г. Повышение сглаживания поверхностного слоя при абразивном полировании высокоточных деталей / В. Г. Шкурупий, Ю. Ф. Назаров // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Випуск 7 (166). – Донецьк: ДонНТУ, 2010. – С. 150–156.
858. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров операций шлифования плоских и внутренних цилиндрических поверхностей деталей / Ф. В. Новиков, Р. А. Бережной // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 101. – С. 28–39.
859. Новиков Ф. В. Условия одновременного обеспечения требований по точности и качеству обработки при шлифовании / Ф. В. Новиков, В. В. Нежебовский // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 101. – С. 40–46.
860. Шкурупий В. Г. Выбор абразивной технологической среды для сглаживания поверхностного слоя при обработке / В. Г. Шкурупий, Ю. Ф. Назаров // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 101. – С. 155–159.
861. Технология отделочной обработки изделий / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, А. А. Фадеев, Ф. В. Новиков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 101. – С. 203–207.
862. Концепции развития механической обработки высокоточных изделий / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, В. С. Дерябин, А. А. Машко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 101. – С. 234–240.
863. Дитиненко С. О. Визначення умов забезпечення заданої шорсткості поверхні при абразивній обробці / С. О. Дитиненко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 101. – С. 251–256.
864. Андилахай А. А. Теоретические и экспериментальные исследования динамики струйно-абразивной обработки / А. А. Андилахай, Ф. В. Новиков // Вісник Приазовського держ. техн. ун-ту: зб. наук. праць. – Серія: Технічні науки. – Маріуполь: ПДТУ, 2010. – Вип. 20. – С. 206–212.
865. Андилахай В. А. Определение влияния интенсивности трения связки круга с обрабатываемым материалом на энергоемкость обработки / В. А. Андилахай, Ф. В. Новиков // Вісник Приазовського держ. техн. ун-ту: зб. наук. праць. – Серія: Технічні науки. – Маріуполь: ПДТУ, 2010. – Вип. 20. – С. 217–221.
866. Новиков Ф. В. Обоснование оптимальной кинематической схемы круглого шлифования по критериям качества и производительности обработки / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 106. – С. 52–67.

867. Новиков Ф. В. Условия повышения эффективности шлифования на основе температурного критерия / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, О. С. Кленов // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства імені Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 106. – С. 68–75.
868. Новиков Ф. В. Совершенствование операций зубошлифования зубчатых колес приводов шахтных конвейеров / Ф. В. Новиков, В. В. Нежебовский // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства імені Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 106. – С. 124–133.
869. Шкурупий В. Г. Влияние состава абразивной среды на процесс формирования полированной поверхности / В. Г. Шкурупий // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства імені Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 106. – С. 149–153.
870. Новиков Ф. В. Определение параметров силовой напряженности механической обработки применительно к процессу разрезки материалов / Ф. В. Новиков, М. В. Луцан // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2010. – Вип. 106. – С. 211–216.
871. Новиков Ф. В. Высокоэффективные технологии финишной обработки деталей гидроаппаратуры / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, С. А. Дитиненко // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ", 2010. – № 49. – С. 123–126.
872. Новиков Ф. В. Условия повышения производительности и точности обработки на операциях шлифования / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ", 2010. – № 49. – С. 136–139.
873. Гуцаленко Ю. Г. Расчеты термоупругих напряжений, возникающих при механической обработке / Ю. Г. Гуцаленко, Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ", 2010. – № 53. – С. 31–38.
874. Интенсификация финишной обработки внутренних цилиндрических поверхностей зубчатых колес / Ф. В. Новиков, Р. А. Бережной, С. А. Дитиненко, Е. И. Иванов // Вісник НТУ "ХПИ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПИ", 2010. – № 53. – С. 68–75.
875. Новиков Ф. В. Обоснование условий повышения качества обработки при зубошлифовании по температурному критерию / Ф. В. Новиков, В. В. Нежебовский, А. Н. Ковальчук // Вісник СевНТУ. Збірник наук. праць. Серія: Машиноприладобудування та транспорт. – Севастополь: СевНТУ, 2010. – Вип. 111. – С. 122–125.
876. Шкурупий В. Г. Изучение механизма формирования поверхности при обработке резанием / В. Г. Шкурупий // Сучасні технології в машинобудуванні: збірник наук. праць. – Вип. 5. – Харків: НТУ "ХПИ", 2010. – С. 114–121.
877. Новиков Ф. В. Повышение эффективности шлифования внутренних цилиндрических поверхностей зубчатых колес / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, Р. А. Бережной // Физические и компьютерные технологии: труды 16-й Международ. научн.-техн. конф., 15–16 сентября 2010, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2010. – С. 17–23.
878. Якимов А. В. Определение условий возникновения незатухающих колебаний при механической обработке материалов / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 16-й Международ. научн.-техн. конф., 15–16 сентября 2010, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2010. – С. 27–32.

879. Шкурупий В. Г. Закономерности формирования эксплуатационных свойств поверхностей обрабатываемых деталей в процессе резания // Физические и компьютерные технологии: труды 16-й Междунар. научн.-техн. конф., 15–16 сентября 2010, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2010. – С. 46–52.
880. Новиков С. Г. Конструкция устройства для отделочной обработки изделий алмазно-абразивными брусками / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 16-й Междунар. научн.-техн. конф., 15–16 сентября 2010, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2010. – С. 85–89.
881. Физические и компьютерные технологии: труды 16-й Междунар. научн.-техн. конф., 15–16 сентября 2010, г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2010. – 235 с.
882. Сухов В. В. Опыт создания и эффективного применения малогабаритных газоденационных устройств / В. В. Сухов, Н. Ф. Савченко // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VII Междунар. научн.-техн. конф., 19 февраля 2010 г. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2010. – С. 191–195.
883. Дитиненко С. А. Определение оптимальных условий финишной механической обработки твердосплавных изделий / С. А. Дитиненко, Е. И. Иванов // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VII Междунар. научн.-техн. конф., 19 февраля 2010 г. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2010. – С. 196–201.
884. Новиков Ф. В. Определение путей уменьшения температуры глубинного шлифования / Ф. В. Новиков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VII Междунар. научн.-техн. конф., 19 февраля 2010 г. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2010. – С. 241–246.
885. Новиков Ф. В. Уменьшение погрешностей обработки внутренних цилиндрических поверхностей / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VII Междунар. научн.-техн. конф., 19 февраля 2010 г. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2010. – С. 252–258.
886. Шкурупий В. Г. Эффективность сглаживания поверхностей свободным абразивом В. Г. Шкурупий // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VII Междунар. научн.-техн. конф., 19 февраля 2010 г. – Курск: Курск. гос. техн. ун-т, 2010. – С. 289–295.
887. Новиков Ф. В. Аналитическая оценка температуры при глубинном шлифовании / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Актуальные проблемы современной промышленной безопасности и экологии: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск: Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, 12–14 апреля 2010 г. – Курск: ООО "Мечта", 2010. – С. 117–121.
888. Новиков Ф. В. Условия повышения точности механической обработки отверстий / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Актуальные проблемы современной промышленной безопасности и экологии: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск: Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, 12–14 апреля 2010 г. – Курск: ООО "Мечта", 2010. – С. 122–128.
889. Сухов В. В. Разработка малогабаритных газодетонационных устройств / В. В. Сухов, Н. Ф. Савченко // Актуальные проблемы современной промышленной безопасности и экологии: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск: Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, 12–14 апреля 2010г. – Курск: ООО "Мечта", 2010. – С. 191–196.
890. Новиков Ф. В. Условия уменьшения температуры шлифования / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энер-

госбережении: материалы научн.-техн. конф., 9–10 сентября 2010, г. Одесса. – Киев: АТМ України, 2010. – С. 94–97.

891. Новиков Ф. В. Технично-економическое обоснование условий обеспечения сглаживания поверхностного слоя детали при абразивной обработке / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий, Ю. В. Шкурупий // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 9–10 сентября 2010, г. Одесса. – Киев: АТМ України, 2010. – С. 102–105.

## 2011

892. Иванов И. Е. Высокоэффективная технология изготовления резьбовых отверстий в горловинах баллонов на автоматических линиях: монография / И. Е. Иванов, Ф. В. Новиков, Е. И. Иванов. – Мариуполь: Изд. ПГТУ, 2011. – 209 с.
893. Новіков Ф. В. Оцінка економічної ефективності технологічних процесів обробки деталей / Ф. В. Новіков, Ю. В. Шкурупій // Економіка розвитку. Науковий журнал. – Харків: ХНЕУ. – №1 (57). – березень 2011. – С. 22–24.
894. Новиков Ф. В. Разработка эффективных технологий механической обработки деталей машин / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх // Автомобильный транспорт: сборник научных трудов. – Харьков: ХНАДУ, 2011. – Вып. 29. – С. 212–215.
895. Ивануха В. Ф. Повышение эффективности механической обработки поршней / В. Ф. Ивануха, Ф. В. Новиков, А. В. Медведев // Авиационно-космическая техника и технология. Научно-технический журнал. – Харьков: "ХАИ", 2011. – Вып. 10 (87). – С. 7–11.
896. Новиков Ф. В. Разработка эффективного технологического процесса круглого шлифования наплавленных контактных поверхностей конусов и чаш засыпных аппаратов / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 115. – С. 55–67.
897. Новиков Ф. В. Оптимизация структуры и параметров операций шлифования внутренних цилиндрических поверхностей по критерию наименьшего основного времени обработки / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук, Р. А. Бережной // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 115. – С. 74–85.
898. Дитиненко С. А. Существующие подходы к оптимизации структуры и параметров технологических процессов финишной механической обработки / С. А. Дитиненко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 115. – С. 103–107.
899. Повышение эффективности механической обработки деталей из магнитных сплавов / И. А. Рябенков, В. С. Дерябин, Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 115. – С. 151–154.
900. Савченко Н. Ф. К разработке технологии штамповки с раздачей полуфабрикатов при изготовлении деталей сложной формы / Н. Ф. Савченко // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 115. – С. 155–159.
901. Новіков Ф. В. Технологічне забезпечення якості обробки на операціях зубошліфування / Ф. В. Новіков, В. В. Нежебовський // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 118. – С. 21–32.
902. Новіков Ф. В. Підвищення ефективності фінішної обробки внутрішніх циліндричних поверхонь деталей редукторів / Ф. В. Новіков, Д. Ф. Новіков, Р. А. Бережний // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Х.: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 118. – С. 124–135.

903. Мaлыхин В. В. Резец с демпфирующими свойствами для станков с ЧПУ / В. В. Мaлыхин, С. Г. Новиков, Ф. В. Новиков // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 118. – С. 147–150.
904. Исследование макроструктуры и шероховатости поверхности стали при алмазно-искровом шлифовании / С. М. Шевченко, А. Л. Плотников, С. А. Дитиненко, И. Н. Колупаев // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 118. – С. 158–162.
905. Шкурупий В.Г. Пути снижения шероховатости поверхности деталей машин / В.Г. Шкурупий // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 118. – С. 163–170.
906. Савченко Н. Ф. Особенности выбора методов изготовления крупногабаритных деталей с использованием приемов регулирования технологических несовершенств / Н. Ф. Савченко, П. А. Сыромятников // Вісник Харківського національного технічного університету сільського господарства ім. Петра Василенка. – Харків: ХНТУСГ, 2011. – Вип. 118. – С. 254–258.
907. Шкурупий В. Г. Условия уменьшения высоты микронеровностей на обрабатываемой поверхности в процессе доводки / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2011. – № 40. – С. 48–54.
908. Новиков Ф. В. Эффективность применения алмазного растачивания отверстий в деталях гидроаппаратуры / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, В. С. Дерябин // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2011. – № 40. – С. 65–72.
909. Новиков Ф. В. Пути повышения производительности шлифования износостойких наплавленных материалов высокой твердости / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Темат. випуск: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2011. – № 40. – С. 98–105.
910. Новиков Ф. В. Перспективные направления повышения эффективности обработки при круглом шлифовании наплавленных контактных поверхностей конусов и чаш засыпных аппаратов / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь. – 2011. – Вып. 13. – С. 193–201.
911. Новиков Ф. В. Закономерности съема материала и формообразования поверхностей при шлифовании / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь. – 2011. – Вып. 13. – С. 202–206.
912. Новиков Ф. В. Теоретический анализ производительности обработки при многопроходном и глубинном шлифовании / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Вісник Приазовського державного технічного університету. Серія: Технічні науки. Зб. наук. праць. – Маріуполь: ПДТУ, 2011. – № 2 (23). – С. 191–196.
913. Сухов В. В. Особенности разработки метода импульсной штамповки с задачей полуфабриката // В. В. Сухов, Н. Ф. Савченко // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VIII Междунар. науч.-техн. конф., 28 декабря 2010 г.; в 2 ч. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2011. – Ч. 1. – С. 11–15.
914. Новиков Ф. В. Обоснование путей повышения точности и производительности обработки на операциях шлифования при съеме больших припусков / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VIII Междунар. науч.-техн. конф., 28 декабря 2010 г.; в 2 ч. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2011. – Ч. 1. – С. 25–30.



915. Новиков Ф. В. Определение оптимальных режимов резания при зубошлифовании с учетом ограничения по температуре шлифования / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук, В. В. Нежебовский // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VIII Междунар. науч.-техн. конф., 28 декабря 2010 г.; в 2 ч. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2011. – Ч. 1. – С. 36–40.
916. Шкурупий В. Г. Действующая модель технологической системы финишной обработки светорассеивающих поверхностей тонкостенных осесимметричных оболочек / В. Г. Шкурупий // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VIII Междунар. науч.-техн. конф., 28 декабря 2010 г.; в 2 ч. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2011. – Ч. 1. – С. 51–55.
917. Новиков Ф. В. Совершенствование операций финишной обработки деталей гидроаппаратуры / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, И. А. Рябенков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы VIII Междунар. науч.-техн. конф., 28 декабря 2010 г.; в 2 ч. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2011. – Ч. 1. – С. 11–15.
918. Новиков Ф. В. Повышение качества и производительности обработки на операциях зубошлифования зубчатых колес приводов шахтных конвейеров / Ф. В. Новиков, А. Н. Ковальчук, В. В. Нежебовский // Физические и компьютерные технологии: труды 17-й Междунар. научн.-техн. конф., 20–21 сентября 2011, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2011. – С. 3–13.
919. Новиков Ф. В. Теоретический анализ энергоемкости обработки при шлифовании / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Физические и компьютерные технологии: труды 17-й Междунар. научн.-техн. конф., 20–21 сентября 2011, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2011. – С. 14–18.
920. Новиков Ф. В. Технологическое обеспечение качества механической обработки поршней / Ф. В. Новиков, А. В. Медведев // Физические и компьютерные технологии: труды 17-й Междунар. научн.-техн. конф., 20–21 сентября 2011, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2011. – С. 77–83.
921. Дитиненко С. А. Оценка технологических возможностей различных схем механической обработки / С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 17-й Междунар. научн.-техн. конф., 20–21 сентября 2011, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2011. – С. 99–102.
922. Физические и компьютерные технологии: труды 17-й Междунар. научн.-техн. конф., 20–21 сентября 2011, г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2011. – 161 с.
923. Новиков Ф. В. Расчет параметров режимов резания по критериям наименьшей себестоимости и наибольшей производительности обработки / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 19–22 сентября 2011, Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2011. – 148–151.
924. Новиков Ф. В. Условия осуществления высокопроизводительного шлифования / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 19–22 сентября 2011, Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2011. – С. 152–155.
925. Повышение эффективности механической обработки отверстий в деталях гидравлической аппаратуры / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, И. А. Рябенков, В. С. Дерябин // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 19–22 сентября 2011, Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2011. – С. 156–159.
926. Метрологическое обеспечение процесса зубошлифования / А. Н. Ковальчук, Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, И. Е. Иванов // Качество, стандартизация, кон-

троль: теория и практика: материалы 11-ой Междунар. научн.-практ. конф., 26–30 сентября 2011, г. Ялта. – Киев: АТМ України, 2011. – С. 73–75.

## 2012

927. Технология машиностроения: учебник / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, П. А. Линчевский, В. П. Ларшин, Е. В. Грисенко, А. А. Якимов, А. В. Фадеев, Г. В. Новиков. – Одесса: ОНПУ, 2012. – 693 с.
928. Прогресивні технології механічної обробки: монографія / Ф. В. Новіков, А. Г. Крюк, В. Г. Шкурупій, М. Ф. Савченко, С. О. Дитиненко; за заг. ред. докт. техн. наук, професора Новікова Ф. В. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2012. – 372 с.
929. Новіков Ф. В. Обґрунтування економічної ефективності технології виготовлення деталей машин / Ф. В. Новіков, Є. Ю. Бенин // Економіка розвитку. Науковий журнал. – Харків: ХНЕУ. – №1 (61). – березень, 2012. – С. 82–86.
930. Novikov F., Benin E. Determination of conditions ensuring cost price reduction of machinery / F. Novikov, E. Benin // Економіка розвитку. Науковий журнал. – Харків: ХНЕУ. – № 3 (63). – вересень, 2012. – С. 69–74.
931. Новиков Ф. В. Определение условий осуществления процессов резания и пластического деформирования / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, В. А. Жовтобрюх // Вісник СевНТУ: збірник наук. праць. Серія: Машиноприладобудування та транспорт. – Вип. 128/2012. – Севастополь: СевНТУ, 2012. – С. 153–158.
932. Новиков Ф. В. Аналитическое исследование энергоемкости абразивной обработки деталей затопленными струями / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2012. – Випуск 9 (205). – С. 49–55.
933. Повышение качества и производительности обработки отверстий в кольцах из высокотвердых магнитных сплавов / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, И. А. Рябенков, Е. И. Иванов // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2012. – Випуск 9 (205). – С. 178-185.
934. Жовтобрюх В. А. Определение оптимальных условий механической обработки по наименьшим затратам на операцию / В. А. Жовтобрюх, Ф. В. Новиков, Е. Ю. Бенин // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2012. – Вип. 9 (205). – С.142–146.
935. Новиков Ф. В. Определение оптимальных условий механической обработки деталей машин по критерию наименьшей себестоимости / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Е. Ю. Бенин // Вісник Приазовського державного технічного університету. Збірник наук. праць. Серія: Економічні науки. – Маріуполь: ДВНЗ "Приазов. держ. техн. ун-т", 2012. – № 1 (24). – С. 241–247.
936. Бенин Е. Ю. Определение оптимальных параметров механической обработки деталей машин по критерию наименьшей себестоимости / Е. Ю. Бенин, Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Вісник Приазовського державного технічного університету. Збірник наук. праць. Серія: Економічні науки. – Маріуполь: ДВНЗ "Приазов. держ. техн. ун-т", 2012. – № 2 (24). – С. 11–16.
937. Новиков Ф. В. Определение технологических возможностей уменьшения температуры при шлифовании / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай, И. В. Гершиков // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь. – 2012. – Вып. 14. – С. 224–232.
938. Новиков Ф. В. Определение максимально возможной производительности обработки при шлифовании на основе температурного критерия / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков, В. А. Андилахай // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь. – 2012. – Вып. 14. – С. 233–237.

939. Новиков Ф. В. Условия повышения производительности и качества обработки при шлифовании / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков, В. А. Андилахай // Вісник Приазовського державного технічного університету. Збірник наук. праць. Серія: Технічні науки. – Маріуполь: ПДТУ, 2012. – № 24. – С. 248–253.
940. Новиков Ф. В. Теоретический анализ силы резания при механической обработке / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Нові рішення в сучасних технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2012. – № 47 (953). – С. 233–239.
941. Новіков Ф. В. Аналітичне визначення питомого зношування круга при шліфуванні / Ф. В. Новіков, І. Є. Іванов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2012. – № 54 (960). – С. 159–164.
942. Новиков Ф. В. Определение условий уменьшения силовой напряженности процесса шлифования / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2012. – № 53 (959). – С. 31–35.
943. Новиков Ф. В. Повышение производительности шлифования при низкой жесткости технологической системы / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, И. А. Рябенков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2012. – № 53 (959). – С. 48–53.
944. Nabeel S. Gharaibeh, Mohammed Matarni, Alexander Andilakhay, Fedor Novikov. Determination of Energy Parameters for Liquid Blasting // American Journals of Scientific Research, ISSN 2301-2005. Issue 75. September, 2012, pp. 134–140. © EuroJournals Publishing, Inc. 2012 <http://www.eurojournals.com/ajsr.htm>
945. Шкурупий В. Г. Взаимосвязь параметров поверхностей деталей машин с оптическими характеристиками / В. Г. Шкурупий // Вісник Приазовського державного технічного університету. Збірник наук. праць. Серія: Технічні науки. – Маріуполь: ДВНЗ "Приазов. держ. техн. ун-т", 2012. – Вип. 24. – С. 236–240.
946. Новиков Г. В. Повышение эффективности финишной механической обработки деталей машин / Г. В. Новиков, И. Е. Иванов, С. А. Дитиненко // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2012. – Випуск 9 (205). – С. 170–177.
947. Новіков Ф. В. Ефективна технологія струйно-абразивної поверхневої обробки дрібних деталей малої жорсткості / Ф. В. Новіков, О. О. Анділахай // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей ХХ Міжнар. наук.-практ. конф., 15–17 травня 2012, м. Харків / за ред. проф. Товажнянського Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 130.
948. Новіков Ф. В. Визначення оптимальних параметрів механічної обробки за критерієм найменшої собівартості / Ф. В. Новіков, В. О. Жовтобрюх // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей ХХ Міжнар. наук.-практ. конф., 15–17 травня 2012, м. Харків / за ред. проф. Товажнянського Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 131.
949. Новіков Г. В. Підвищення ефективності шліфування твердосплавних блокуматриць для синтезу алмазного порошку / Г. В. Новіков, І. Є. Іванов, С. О. Дитиненко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей ХХ Міжнар. наук.-практ. конф., 15–17 травня 2012, м. Харків / за ред. проф. Товажнянського Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 132.
950. Шкурупій В. Г. Умови забезпечення високої відбивної здатності лазерних дзеркал / В. Г. Шкурупій, Є. І. Іванов // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей ХХ Міжнар. наук.-практ. конф., 15–17 травня 2012, м. Харків. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 146.

951. Рябенков І. О. Розробка й впровадження високошвидкісної обробки корпусних деталей гідроапаратури / І. О. Рябенков, В. І. Полянський, Ф. В. Новіков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей ХХ Міжнар. наук.-практ. конф., 15–17 травня 2012, м. Харків / за ред. проф. Товажнянського Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 138.
952. Иллюстрация модели удержания алмазно-абразивного зерна в органических связках шлифовального инструмента / С. Г. Новиков, В. В. Малыгин, Е. И. Яцун, А. А. Фадеев, Ф. В. Новиков // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IX Междунар. науч.-техн. конф., 22–23 марта 2012 г. – Юго-Зап. гос. ун-т. – Курск, 2012. – С. 260–264.
953. Новиков Ф. В. Технологические возможности абразивной обработки деталей затопленными струями / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IX Междунар. науч.-техн. конф., 22–23 марта 2012 г. – Юго-Зап. гос. ун-т. – Курск, 2012. – С. 268–271.
954. Умовля підвищення якості та продуктивності обробки отворів в деталях гідравлічної апаратури / Ф. В. Новиков, В. І. Полянський, І. А. Рябенко, В. С. Дерябін // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IX Междунар. науч.-техн. конф., 22–23 марта 2012 г. – Юго-Зап. гос. ун-т. – Курск, 2012. – С. 264–268.
955. Шкурупий В. Г. Снизження шерохватості поверхні деталей при обробці вільним абразивом / В. Г. Шкурупий // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IX Междунар. науч.-техн. конф., 22–23 марта 2012 г. – Юго-Зап. гос. ун-т. – Курск, 2012. – С. 274–277.
956. Новиков Ф. В. Определение температуры резания и условий повышения стойкости режущего инструмента / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IX Междунар. науч.-техн. конф., 22–23 марта 2012 г. – Юго-Зап. гос. ун-т. – Курск, 2012. – С. 278–281.
957. Шевченко С. М. Повышение эффективности алмазно-искрового шлифования / С. М. Шевченко, С. А. Дитиненко // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: материалы IX Междунар. науч.-техн. конф., 22–23 марта 2012 г. – Юго-Зап. гос. ун-т. – Курск, 2012. – С. 356–360.
958. Новиков Ф. В. Умовля зменшення енергоємкості при абразивній обробці деталей затопленими струями / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Инженерия поверхности и реновация изделий: материалы 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 04–08 июня 2012, г. Ялта. – Киев: АТМ України, 2012. – С. 216–218.
959. Новиков Ф. В. Определение условий повышения стойкости режущего инструмента по температурному критерию / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Е. Ю. Бенин // Инженерия поверхности и реновация изделий: материалы 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 04–08 июня 2012, г. Ялта. – Киев: АТМ України, 2012. – С. 219–220.
960. Високошвидкісна обробка отворів в деталях гідравлічної апаратури / Ф. В. Новиков, І. Е. Іванов, І. А. Рябенков, В. І. Полянський // Инженерия поверхности и реновация изделий: материалы 12-й Междунар. научн.-техн. конф., 04–08 июня 2012, г. Ялта. – Киев: АТМ України, 2012. – С. 221–223.
961. Новиков Ф. В. Поперечні колибання центрально сжатых прямолинейных стержней трубчатого сечения / Ф. В. Новиков, В. С. Дерябін, І. А. Рябенков // Современные инновации в науке и технике: материалы II Междунар. науч.-практ. конф., 18 апреля 2012, Юго-Зап. гос. ун-т. – Курск, 2012. – С. 225–229.

962. Практическое применение модели удержания алмазного и абразивного зерна в органических связках шлифовального инструмента / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Е. И. Яцун, Ф. В. Новиков // Современные инновации в науке и технике: материалы II Междунар. науч.-практ. конф., 18 апреля 2012, Юго-Зап. гос. ун-т. – Курск, 2012. – С. 244–249.
963. Новиков Ф. В. Повышение качества струйно-абразивной обработки / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: Материалы 12-й Междунар. научн.-практ. конф., 01–05 октября 2012, г. Ялта. – Киев: АТМ Украины, 2012. – С. 51–53.
964. Новиков Ф. В. Повышение качества обработки при шлифовании / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: Материалы 12-й Междунар. научн.-практ. конф., 01–05 октября 2012, г. Ялта. – Киев: АТМ Украины, 2012. – С. 53–56.
965. Новиков Ф. В. Проблемы изготовления высокоточных деталей / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко, И. А. Рябенков // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: Материалы 12-й Междунар. научн.-практ. конф., 01–05 октября 2012, г. Ялта. – Киев: АТМ Украины, 2012. – С. 56–58.
966. Новиков Ф. В. Повышение качества обработки деталей с износостойкими наплавками / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: Материалы 12-й Междунар. научн.-практ. конф., 01–05 октября 2012, г. Ялта. – Киев: АТМ Украины, 2012. – С. 59–61.
967. Новиков Ф. В. Повышение качества и производительности финишной механической обработки / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии: труды IV научн.-техн. конф., 7–9 ноября 2012, г. Харьков. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2012. – С. 43–55.
968. Дитиненко С. А. Технологические возможности алмазно-искрового шлифования / С. А. Дитиненко, А. Г. Крюк, Р. М. Стрельчук // Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии: труды IV научн.-техн. конф., 7–9 ноября 2012, г. Харьков. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2012. – С. 55–59.
969. Новиков Ф. В. Связь производительности механической обработки с величиной упругого перемещения, возникающего в технологической системе / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, И. А. Рябенков // Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии: труды IV научн.-техн. конф. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2012. – С. 72–80.
970. Крюк А. Г. Прогрессивный способ обработки металлов давлением – непрерывное профилирование давлением листовых материалов / А. Г. Крюк, В. В. Стрелецкий // Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии: труды IV научн.-техн. конф., 7–9 ноября 2012, г. Харьков. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2012. – С. 80–82.
971. Крамська М. Г. Роль інноваційного розвитку промислових підприємств / М. Г. Крамська, С. О. Дитиненко // Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии: труды IV научн.-техн. конф., 7–9 ноября 2012, г. Харьков. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2012. – С. 85–87.
972. Новиков Ф. В. Определение условий уменьшения погрешностей обработки при зубошлифовании по методу профильного копирования / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии: труды IV научн.-техн. конф., 7–9 ноября 2012. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2012. – С. 88–98.

973. Савченко Н. Ф. Беспрессовая штамповка как вариант адаптационного развития предприятия / Н. Ф. Савченко // Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии: труды IV научн.-техн. конф., 7–9 ноября 2012, г. Харьков. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2012. – С. 98–100.
974. Шкурупій В. Г. Обґрунтування режимів обробки при абразивному поліруванні деталей із тонкостінних пружних стрічок / В. Г. Шкурупій // Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии: труды IV научн.-техн. конф., 7–9 ноября 2012, Харьков. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2012. – С. 101–103.
975. Новиков Ф. В. Теоретический анализ условий уменьшения температуры резания при механической обработке / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх // Физические и компьютерные технологии: труды 18-й Междунар. научн.-техн. конф., 5–6 декабря 2012, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2012. – С. 3–13.
976. Новиков Ф. В. Теоретический анализ температуры резания с учетом периодического прерывания процесса обработки / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Физические и компьютерные технологии: труды 18-й Междунар. научн.-техн. конф., 5–6 декабря 2012, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2012. – С. 13–28.
977. Малыхин В. В. Конструкция универсального резца с демпфирующими свойствами для станков с ЧПУ / В. В. Малыхин, С. Г. Новиков, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 18-й Междунар. научн.-техн. конф., 5–6 декабря 2012, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2012. – С. 56–59.
978. Новиков Ф. В. Повышение эффективности технологии изготовления зубчатых колес редукторов приводов шахтных конвейеров / Ф. В. Новиков, В. В. Нежебовский, И. В. Гершиков // Физические и компьютерные технологии: труды 18-й Междунар. научн.-техн. конф., 5–6 декабря 2012, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2012. – С. 59–68.
979. Дитиненко С. А. Повышение качества обработки при шлифовании / С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 18-й Междунар. научн.-техн. конф., 5–6 декабря 2012. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2012. – С. 88–93.
980. Савченко Н. Ф. Совершенствование ремонтных работ с использованием технологии пластинирования / Н. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии: труды 18-й Междунар. научн.-техн. конф., 5–6 декабря 2012, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2012. – С. 101–103.
981. Новиков Ф. В. Разработка и внедрение эффективных технологий механической обработки отверстий в деталях гидроаппаратуры / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, В. И. Полянский // Физические и компьютерные технологии: труды 18-й Междунар. научн.-техн. конф., 5–6 декабря 2012, г. Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2012. – С. 117–121.
982. Білоус С. О. Нові технології виробництва на ПрАТ "Інститут Укроргверстатінпром" як економічні важелі створення конкурентних переваг / С. О. Білоус, М. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии: труды 18-й Междунар. научн.-техн. конф., 5–6 декабря 2012, Харьков. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2012. – С. 204–208.
983. Физические и компьютерные технологии: труды 18-й Междунар. научн.-техн. конф., 5–6 декабря 2012, г. Харьков / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2012. – 235 с.

### 2013

984. Новіков Ф. В. Теорія високоякісної обробки деталей машин: монографія / Ф. В. Новіков. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2013. – 390 с.

985. Новіков Ф. В. Теоретичні основи механічної обробки високоточних деталей: монографія / Ф. В. Новіков, І. О. Рябенков. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2013. – 352 с.
986. Гершиков И. В. Расчет параметров шероховатости поверхности при зубошлифовании по методу профильного копирования / И. В. Гершиков, Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь. – 2013. – Вып. 15. – С. 106–110.
987. Новиков Ф. В. Теоретический подход к определению теплового баланса и температуры при механической обработке / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков, В. А. Андилахай // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь. – 2013. – Вып. 15. – С. 58–62.
988. Андилахай А. А. Условия повышения качества изделий с учетом уменьшения тепловой напряженности при абразивной и лезвийной обработке / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь. – 2013. – Вып. 15. – С. 165–172.
989. Новиков Ф. В. Теоретический анализ температуры шлифования / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2013. – № 37 (1010). – С. 119–124.
990. Новіков Ф. В. Умови формування пружних переміщень у технологічній системі при механічній обробці / Ф. В. Новіков, І. Є. Іванов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2013. – № 5 (979). – С. 194–198.
991. Новіков Ф. В. Математична модель визначення шорсткості поверхні при абразивній обробці / Ф. В. Новіков, В. В. Нежебовський, В. Г. Шкурупій // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2013. – № 5 (979). – С. 199–210.
992. Feodor Novikov. Kinematics of material removal and forming of surface at grinding // Fiabilitate si Durabilitate. Universitatea "Constantin Brancusi" din Targu Jiu. – Issue: Supplement no 1/2013. P. 16–22.
993. Новиков Ф. В. Свойства поверхностного слоя лазерных зеркал после абразивной обработки / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупій // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2013. – Випуск 1 (10). – С. 116–123.
994. Новиков Ф. В. Закономерности образования погрешностей механической обработки и теоретический анализ условий их уменьшения / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: Машинобудування і машинознавство. – Донецьк: ДонНТУ, 2013. – Випуск 1 (10). – С. 124–130.
995. Кленов О. С. Повышение производительности и качества механической обработки на основе применения прогрессивных режущих инструментов / О. С. Кленов, Ф. В. Новиков, А. Г. Крюк // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Нові рішення в сучасних технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2013. – № 42 (1015). – С. 90–95.
996. Иванов И. Е. Технологическое обеспечение качества упрочненных контактных поверхностей элементов засыпных аппаратов доменных печей / И. Е. Иванов, Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Нові рішення в сучасних технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2013. – № 42 (1015). – С. 77–84.
997. Новиков Ф. В. Определение путей повышения качества обработки по температурному критерию / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай, И. В. Гершиков // Известия ТулГУ. Технические науки. – Тула: Изд-во ТулГУ, 2013. – Вып. 8. – С. 143–153.

998. Дитиненко С. А. Определение шероховатости обработанной поверхности при шлифовании / С. А. Дитиненко, Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Нові рішення в сучасних технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2013. – № 43 (1016). – С. 78–86.
999. Новиков Ф. В. Обоснование выбора оптимальных вариантов механической обработки высокоточных деталей / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, А. Г. Крюк // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Нові рішення в сучасних технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2013. – № 43 (1016). – С. 185–189.
1000. Новиков Ф. В. Особенности формирования погрешностей обработки при растачивании и рассверливании отверстий / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Вісник СевНТУ: збірник наук. праць. Серія: Машиноприладобудування та транспорт. – Севастополь: СевНТУ, 2013. – Вип. 139/2013. – С. 161–165.
1001. Новиков Ф. В. Абразивная обработка – эффективный метод технологического обеспечения эксплуатационных характеристик деталей / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Вісник СевНТУ: збірник наук. праць. Серія: Машиноприладобудування та транспорт. – Севастополь: СевНТУ, 2013. – Вип. 140/2013. – С. 90–94.
1002. Новиков Ф. В. Закономерности формирования погрешностей механической обработки / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Известия Юго-Западного государственного университета. Серия: Техника и технологии. – Курск: ЮЗГУ, 2013. – № 4. – С. 19–23.
1003. Бенин Е. Ю. Оценка экономической эффективности применения на предприятиях Украины дорогостоящих режущих инструментов зарубежного производства / Е. Ю. Бенин, Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Вісник Приазовського державного технічного університету. Збірник наук. праць. Серія: Економічні науки. – Маріуполь: ДВНЗ "Приазов. держ. техн. ун-т", 2013. – Вип. 26. – С. 25–31.
1004. Новиков Ф. В. Определение параметров силовой напряженности процессов механической обработки деталей из цветных металлов / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай, О. С. Кленов // Вісник Приазовського державного технічного університету. Збірник наук. праць. Серія: Економічні науки. – Маріуполь: ДВНЗ "Приазов. держ. техн. ун-т", 2013. – Вип. 26. – С. 174–181.
1005. Иванов И. Е. Определение технологических возможностей повышения эффективности процесса шлифования / И. Е. Иванов, Ф. В. Новиков // Вісник Приазовського державного технічного університету. Збірник наук. праць. Серія: Економічні науки. – Маріуполь: ДВНЗ "Приазов. держ. техн. ун-т", 2013. – Вип. 26. – С. 187–193.
1006. Новиков Ф. В. Формирование неметаллических пленок на поверхностях изделий из алюминиевых и титановых сплавов / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Известия Юго-Западного государственного университета: журнал. Серия: "Техника и технологии". – Курск: ЮЗГУ, 2013. – № 3. – С. 29–33.
1007. Андилахай А. А. Эффективность применения метода абразивной обработки мелких деталей затопленными струями / А. А., Андилахай, Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 мая 2013, г. Одесса. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 6–10.
1008. Жовтобрюх В. А. Разработка эффективных операций механической обработки по критерию наименьшей себестоимости / В. А. Жовтобрюх, Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 мая 2013, Одесса. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 30–33.
1009. Новиков Ф. В. Технологическое обеспечение бездефектной обработки деталей машин по температурному критерию / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Но-



- вые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 мая 2013, Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2013. – С. 129–132.
1010. Новиков Ф. В. Взаимосвязь точности и производительности механической обработки деталей машин / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 мая 2013, Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2013. – С. 132–136.
1011. Новиков Ф. В. Динамика процесса прерывистого резания и повышения стойкости инструмента / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 мая 2013, г. Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2013. – С. 136–139.
1012. Новиков Ф. В. Высокоэффективная механическая обработка отверстий в деталях гидравлической аппаратуры / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, И. А. Рябенков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 мая 2013, г. Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2013. – С. 139–142.
1013. Шкурупий В. Г. Сглаживание поверхностного слоя деталей при абразивном полировании / В.Г. Шкурупий // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 мая 2013, Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2013. – С. 204–208.
1014. Новиков Ф. В. Определение оптимальных условий механической обработки деталей по температурному критерию / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков, В. В. Нежебовский // Современные проблемы производства и ремонта в промышленности и на транспорте: материалы 13-го Междунар. научн.-техн. семинара, 18–22 февраля 2013, г. Свалява. – Киев: АТМ Украины, 2013. – С. 144–147.
1015. Новиков Ф. В. Шлифование крупногабаритных деталей засыпных аппаратов доменных печей / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов, В. А. Андилахай // Современные проблемы производства и ремонта в промышленности и на транспорте: материалы 13-го Междунар. научн.-техн. семинара, 18–22 февраля 2013, г. Свалява. – Киев: АТМ Украины, 2013. – С. 147–149.
1016. Новиков Ф. В. Оценка эффективности применения современных инструментов на операциях механической обработки / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Современные проблемы производства и ремонта в промышленности и на транспорте: материалы 13-го Междунар. научн.-техн. семинара, 18–22 февраля 2013, Свалява. – Киев: АТМ Украины, 2013. – С. 150–152.
1017. Новиков Ф. В. Совершенствование технологий механической обработки деталей гидроаппаратуры / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Современные проблемы производства и ремонта в промышленности и на транспорте: материалы 13-го Междунар. научн.-техн. семинара, 18–22 февраля 2013, Свалява. – Киев: АТМ Украины, 2013. – С. 152–155.
1018. Расширение технологических возможностей отделочной обработки абразивными брусками / В. В. Малыхин, Е. И. Яцун, С. Г. Новиков, Ф. В. Новиков // Машиностроение – основа технологического развития России ТМ – 2013: сборник науч. статей V Междунар. научн.-техн. конф., 22–24 мая 2013 / редкол.: Е. И. Яцун, [и др.]; Юго-Зап. гос. ун-т, Курск, 2013. – С. 403–410.
1019. Новиков Ф. В. Условия уменьшения погрешностей механической обработки / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Машиностроение – основа технологического развития России ТМ – 2013: сборник науч. статей V Междунар. научн.-техн. конф., 22–24 мая 2013 / редкол.: Е. И. Яцун, [и др.]; Юго-Зап. гос. ун-т, Курск, 2013. – С. 452–457.

1020. Новиков Ф. В. Повышение эффективности механической обработки лезвийными инструментами / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Машиностроение – основа технологического развития России ТМ – 2013: сборник науч. статей V Междунар. науч.-техн. конф., 22–24 мая 2013 / редкол.: Е. И. Яцун, [и др.]; Юго-Зап. гос. ун-т, Курск, 2013. – С. 458–461.
1021. Новиков Ф. В. Расчет температуры при шлифовании периферией и торцом круга / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Машиностроение – основа технологического развития России ТМ – 2013: сборник науч. статей V Междунар. науч.-техн. конф., 22–24 мая 2013. – Юго-Зап. гос. ун-т, Курск, 2013. – С. 461–468.
1022. Андилахай А. А. Экспериментальные исследования скорости абразивных зерен при обработке деталей затопленными струями / А. А. Андилахай, Ф. В. Новиков // Машиностроение – основа технологического развития России ТМ – 2013: сборник науч. статей V Междунар. науч.-техн. конф., 22–24 мая 2013 / редкол.: Е. И. Яцун, [и др.]; Юго-Зап. гос. ун-т, Курск, 2013. – С. 474–479.
1023. Новиков Ф. В. Теоретический анализ температуры шлифования для неустановившегося во времени теплового процесса / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, В. И. Полянский // Машиностроение – основа технологического развития России ТМ – 2013: сборник науч. статей V Междунар. науч.-техн. конф., 22–24 мая 2013 / редкол.: Е. И. Яцун, [и др.]; Юго-Зап. гос. ун-т, Курск, 2013. – С. 479–485.
1024. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение параметров качества обработки на финишных операциях / В. Г. Шкурупий // Машиностроение – основа технологического развития России ТМ – 2013: сб. науч. статей V Междунар. науч.-техн. конф. / редкол.: Е. И. Яцун, [и др.]; Юго-Зап. гос. ун-т. – Курск, 2013. – С. 504–508.
1025. Малыхин В. В. Принципы управления процессом алмазного электроэрозионного шлифования / В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков // Машиностроение – основа технологического развития России ТМ – 2013: сборник науч. статей V Междунар. науч.-техн. конф., 22–24 мая 2013 / редкол.: Е. И. Яцун, [и др.]; Юго-Зап. гос. ун-т, Курск, 2013. – С. 577–583.
1026. Новиков Ф. В. Разработка высокоэффективного метода абразивной обработки мелких деталей затопленными струями / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXI Міжнар. наук.-практ. конф., 29–31 травня 2013, м. Харків / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. I. – С. 129.
1027. Новиков Ф. В. Прогрессивная технология зубошлифования по методу профильного копирования / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXI Міжнар. наук.-практ. конф., 29–31 травня 2013, м. Харків / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. I. – С. 130.
1028. Новиков Ф. В. Условия повышения точности и производительности механической обработки отверстий / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXI Міжнар. наук.-практ. конф., 29–31 травня 2013, м. Харків / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. I. – С. 131.
1029. Новиков Ф. В. Повышение качества и производительности обработки отверстий в деталях гидроаппаратуры / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXI Міжнар. наук.-практ. конф., 29–31 травня 2013, м. Харків / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. I. – С. 132.
1030. Новиков Ф. В. Повышение эффективности механической обработки высокоточных деталей машин / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXI Міжнар. наук.-

- практ. конф., 29–31 травня 2013, м. Харків / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. I. – С. 133.
1031. Новиков Ф. В. Разработка математических моделей обработки отверстий в высокоточных деталях / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXI Міжнар. наук.-практ. конф., 29–31 травня 2013, м. Харків / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. I. – С. 135.
1032. Иванов И. Е. Повышение эффективности шлифования в условиях высокопроизводительного съема припуска / И. Е. Иванов, Ф. В. Новиков // Інженерія поверхності і реновація izdeliy: матеріали научн.-техн. конф., 03–07 мая 2013, г. Ялта. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 110–112.
1033. Новиков Ф. В. Уменьшения шероховатости поверхности при зубошлифовании по методу профильного копирования / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Інженерія поверхності і реновація izdeliy: матеріали научн.-техн. конф., 03–07 мая 2013, г. Ялта. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 200–202.
1034. Новиков Ф. В. Условия уменьшения температуры при резании материалов / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Інженерія поверхності і реновація izdeliy: матеріали научн.-техн. конф., 03–07 мая 2013, г. Ялта. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 202–205.
1035. Новиков Ф. В. Повышение эффективности обработки отверстий в деталях из высокотвердых магнитных сплавов / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, В. И. Полянский // Інженерія поверхності і реновація izdeliy: матеріали научн.-техн. конф., 03–07 мая 2013, г. Ялта. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 205–207.
1036. Шкурупий В. Г. Уменьшение шероховатости поверхности деталей машин абразивной обработкой / В. Г. Шкурупий // Інженерія поверхності і реновація izdeliy: матеріали научн.-техн. конф., 03–07 мая 2013, г. Ялта. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 305–307.
1037. Дитиненко С. А. Подходы к структурно-параметрической оптимизации механической обработки / С. А. Дитиненко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXI міжнар. наук.-практ. конф., 29–31 травня 2013 р., м. Харків) / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 91.
1038. Лещенко А. В. Технологическое обеспечение эксплуатационных характеристик деталей абразивным полированием / А. В. Лещенко, В. Г. Шкурупий // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXI міжнар. наук.-практ. конф., 29–31 травня 2013 р., м. Харків) / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 121.
1039. Шкурупий В. Г. Особенности воздействия полимеров на процесс абразивного полирования / В. Г. Шкурупий // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXI міжнар. наук.-практ. конф., 29–31 травня 2013 р., м. Харків) / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 170.
1040. Новиков Ф. В. Высокоэффективная технология абразивной обработки мелких деталей затопленными струями / Ф. В. Новиков, Андилахай А. А., Ишиак Шайбу Аруді // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: материалы 13-й Междунар. научн.-практ. конф., 30 сентября–04 октября 2013, Ялта. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 115–117.
1041. Новиков Ф. В. Условия повышения точности и производительности механической обработки отверстий / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: материалы 13-й Междунар. научн.-практ. конф., Ялта. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 118–120.

1042. Новиков Ф. В. Применение прогрессивных инструментов как фактор повышения эффективности механической обработки / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов, А. К. Осипцева // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: материалы 13-й Междунар. научн.-практ. конф., 30 сентября–04 октября 2013, Ялта. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 120–123.
1043. Новиков Ф. В. Повышение эффективности технологии механической обработки высокоточных деталей / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: материалы 13-й Междунар. научн.-практ. конф., Ялта. – Киев: АТМ України, 2013. – С. 123–126.
1044. Новиков Ф. В. Высокоэффективная технология прецизионной обработки цилиндрических поверхностей твердосплавных изделий / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Современные материалы, техника и технология: материалы 3-й Междунар. научн.-практ. конф., 27 декабря 2013 года. В 3-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2013. – Том 1. – С. 36–45.
1045. Новиков Ф. В. Теоретические основы финишной абразивной обработки деталей затопленными струями / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Современные материалы, техника и технология: материалы 3-й Междунар. научн.-практ. конф., 27 декабря 2013 года. В 3-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2013. – Том 1. – С. 256–271.
1046. Новиков Ф. В. Теоретическое определение температуры резания и условий ее уменьшения при высокоскоростной обработке / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, О. С. Кленов // Современные материалы, техника и технология: материалы 3-й Междунар. научн.-практ. конф., 27 декабря 2013 года. В 3-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2013. – Том 1. – С. 271–276.
1047. Новиков Ф. В. Определение наименьшего основного времени операции круглого наружного шлифования с учетом ограничения по точности обработки / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов, И. В. Гершиков // Современные материалы, техника и технология: материалы 3-й Междунар. научн.-практ. конф., 27 декабря 2013 года. В 3-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2013. – Том 1. – С. 277–282.
1048. Шкурупий В.Г. Технологические возможности повышения качества обработки деталей свободным абразивом / В.Г. Шкурупий // Современные материалы, техника и технология: материалы 3-й Междунар. научн.-практ. конф., 27 декабря 2013 года. В 3-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2013. – Том 3. – С. 283–285.

## 2014

1049. Новіков Ф. В. Високопродуктивне алмазне шліфування: монографія / Ф. В. Новіков. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2014. – 412 с.
1050. Новіков Ф. В. Основи струминно-абразивної обробки дрібних деталей: монографія / Ф. В. Новіков, О. О. Анділахай. – Харків: Вид. ХНЕУ, 2014. – 348 с.
1051. Новіков Ф. В. Математичне моделювання і оптимізація процесів металообробки: монографія / Ф. В. Новіков. – Х.: Вид. ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2014. – 384 с.
1052. Технология обработки типовых деталей: учебное пособие / Г. П. Кремнев, В. М. Колесник, Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков. – Х.: Изд. "С.А.М.", 2014. – 156 с.
1053. Новиков Ф. В. Теоретический анализ закономерностей формирования и условий уменьшения шероховатости поверхности при финишной абразивной обработки / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий, В. А. Андилахай // Захист металургійних машин від поломок: збірник наук. праць. – Маріуполь, 2014. – Вип. 16. – С. 19–25.
1054. Новиков Ф. В. Технологическое обеспечение качества и производительности обработки при круглом шлифовании наплавленных контактных поверхностей конусов и чаш засыпных аппаратов доменных печей / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Захист металургійних машин від поломок: збірник наук. праць. – Маріуполь, 2014. – Вип. 16. – С. 109–117.

1055. Рябенков И. А. Закономерности формирования и условия уменьшения шероховатости поверхности при шлифовании деталей гидроаппаратуры / И. А. Рябенков, Ф. В. Новиков, Т. М. Брижан // Захист металургійних машин від поломок: збірник наук. праць. – Маріуполь, 2014. – Вип. 16. – С. 195–200.
1056. Новиков Ф. В. Оптимизация параметров круглого наружного шлифования по критериям точности и производительности обработки / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Високі технології в машинобудуванні: Міжнар. наук.-техн. збірник. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – Вип. 1(24). – С. 122–129.
1057. Шкурупий В. Г. Оценка влияния износа зерен на шероховатость обрабатываемой поверхности при абразивном полировании / В. Г. Шкурупий // Високі технології в машинобудуванні: Міжнародн. наук.-техн. збірник. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – Вип. 1(24). – С. 183–189.
1058. Новиков Ф. В. Определение условий уменьшения погрешностей и основного времени при механической обработке отверстий / Ф. В. Новиков, Т. М. Брижан // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць. – Краматорськ, 2014. – Вип. № 35. – С. 119–129.
1059. Новиков Ф. В. Условия уменьшения высотных параметров шероховатости поверхности / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Вісник СевНТУ: збірник наук. праць. Вип. 150/2014. Серія: Машиноприладобудування та транспорт. – Севастополь: СевНТУ, 2014. – С. 92–96.
1060. Новиков Ф. В. Разработка и внедрение эффективных операций механической обработки деталей гидравлических систем / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, О. С. Кленов // Вісник СевНТУ: збірник наук. праць. Вип. 151/2014. Серія: Машиноприладобудування та транспорт. – Севастополь: СевНТУ, 2014. – С. 115–121.
1061. Новиков Ф. В. Расчет температуры шлифования с учетом неустановившегося во времени теплового процесса / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, В. И. Полянский // Известия Юго-Западного государственного университета. Серия: Техника и технологии. – Курск: ЮЗГУ, 2014. – № 1. – С. 34–38.
1062. Новиков Ф. В. Расчет и исследование параметров силовой напряженности процессов механической обработки материалов / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Известия Юго-Западного государственного университета. Серия: Техника и технологии. – Курск: ЮЗГУ, 2014. – №1. – С. 45–51.
1063. Экспериментальные способы выбора параметров шлифования обрабатываемого материала микрорезанием единичным зерном / С. Г. Новиков, В. В. Малыгин, Р. В. Глаголев, Ф. В. Новиков // Известия Юго-Западного государственного университета: журнал. – Курск: ЮЗГУ, 2014. – № 6. – С. 40–47.
1064. Андилахай А. А. Влияние формы сопла на технологические параметры абразивной обработки деталей затопленными струями / А. А. Андилахай, С. А. Дитиненко, Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 5 (1048). – С. 134–139.
1065. Аналитическое определение и анализ параметров силовой напряженности процесса резания / Ф. В. Новиков, Т. М. Брижан, А. Г. Крюк, О. С. Кленов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 5 (1048). – С. 149–155.
1066. Аналитическое определение амплитуды автоколебаний при точении / Ф. В. Новиков, А. Г. Крюк, И. А. Рябенков, И. Е. Иванов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 5 (1048). – С. 156–161.

1067. Шкурупий В. Г. Влияние технологических факторов на эффект процесса полирования металлов / В. Г. Шкурупий, С. А. Дитиненко // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 5 (1048). – С. 162–170.
1068. Шкурупий В. Г. Аналітичний опис параметрів шорсткості поверхні при абразивному поліруванні / В. Г. Шкурупий // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 39 (1082). – С. 209–213.
1069. Новиков Ф. В. Теоретическое обоснование условий повышения эффективности высокоскоростной обработки / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 42 (1085). – С. 106–111.
1070. Брижан Т. М. Технологическое обеспечение безвибрационной обработки отверстий / Т. М. Брижан, С. А. Дитиненко // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 43 (1086). – С. 13–19.
1071. Кленов О. С. Аналитическое определение силы резания и условий ее уменьшения / О. С. Кленов, Ф. В. Новиков, А. Г. Крюк // Вісник НТУ "ХПІ". Зб. наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 43 (1086). – С. 64–69.
1072. Рябенков И. А. Оценка влияния интенсивности трения связки круга с обрабатываемым материалом на эффективность процесса шлифования / И. А. Рябенков, Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 43 (1086). – С. 143–147.
1073. Возможности программного комплекса классификации листовых деталей для анализа технологичности листовых деталей / В. В. Третьяк, Н. Ф. Савченко, С. А. Дитиненко, А. В. Онопченко, А. Ф. Федорова // Вісник НТУ "ХПІ". Зб. наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Х.: НТУ "ХПІ", 2014. – № 43 (1086). – С. 170–175.
1074. Шкурупий В. Г. Разработка математической модели определения параметров шероховатости обработки при абразивном полировании / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков, А. Г. Крюк // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 43 (1086). – С. 192–196.
1075. Брижан Т.М. Теоретический анализ условий повышения точности обработки при развертывании отверстий / Т. М. Брижан, С. А. Дитиненко // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 44 (1087). – С. 21–27.
1076. Рябенков И. А. Теоретические исследования энергоемкости механической обработки и определение условий ее уменьшения / И. А. Рябенков, Ф. В. Новиков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 44 (1087). – С. 145–150.
1077. Шкурупий В. Г. Оценка влияния зернистости абразива на шероховатость поверхности при абразивной обработке / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков, А. Г. Крюк // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2014. – № 44 (1087). – С. 184–189.

1078. Определение коэффициента использования металла при штамповке и методы его увеличения / Н. Ф. Савченко, В. В. Третьяк, А. В. Онопченко, С. О. Стадник // *Авиационно-космическая техника и технология*. – 2014. – Вып. 10 (117). – С. 11–14.
1079. Новиков Ф. В. Опыт внедрения сборных твердосплавных инструментов с износостойкими покрытиями / Ф. В. Новиков, А. К. Осипцева // *Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник науч. трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф.*, 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 3. – С. 198–200.
1080. Новиков Ф. В. Технологическое обеспечение качества обработки высокоточных деталей / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // *Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник научных трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф.*, 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 3. – С. 200–202.
1081. Новиков Ф. В. Теоретический подход к определению параметров теплового процесса при механической обработке / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // *Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник научных трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф.*, 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 3. – С. 203–206.
1082. Новиков Ф. В. Проблемы теории и практики механической обработки высокоточных деталей / Ф. В. Новиков // *Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник научных трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф.*, 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 3. – С. 207–210.
1083. Новиков Ф. В. Теоретические основы абразивной обработки мелких деталей затопленными струями / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // *Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник научных трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф.*, 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 3. – С. 211–213.
1084. Новиков Ф. В. Обеспечение эффективности процесса зубошлифования / Ф. В. Новиков, В. В. Нежебовский, А. Н. Ковальчук // *Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник науч. трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф.*, 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 3. – С. 213–215.
1085. Савченко Н. Ф. Эффективность применения импульсных устройств в машиностроении / Н. Ф. Савченко, С. А. Дитиненко // *Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник науч. трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф.*, 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 4. – С. 25–28.
1086. Новиков Ф. В. Высокопроизводительная механическая обработка сборными инструментами с износостойкими покрытиями / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // *Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник научных трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф.*, 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 4. – С. 209–211.
1087. Новиков Ф. В. Физическая сущность энергоемкости механической обработки и условия ее уменьшения / Ф. В. Новиков // *Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник научных трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф.*, 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 4. – С. 211–217.
1088. Шкурупий В. Г. Абразивное полирование – эффективный метод сглаживания поверхностного слоя деталей / В. Г. Шкурупий // *Современные инструменталь-*

- ные системы, информационные технологии и инновации: сборник науч. трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф., 19–21 марта 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 4. – С. 356–358.
1089. Шкурупий В. Г. Технологические факторы, влияющие на качество поверхности деталей при абразивном полировании / В. Г. Шкурупий // Современные инновации в науке и технике: сборник научных трудов 4-ой Междунар. научн.-практ. конф., 17 апреля 2014 г. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 4. – С. 382–383.
1090. Новиков Ф. В. Определение экономической эффективности механической обработки деталей машин по критерию себестоимости / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Качество в производственных и социально-экономических системах: сборник научных трудов 2-ой Междунар. научн.-практ. конф., 22–23 апреля 2014 г. В 2-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 2. – С. 268–273.
1091. Новиков Ф. В. Теоретический анализ условий уменьшения погрешностей обработки при растачивании отверстий / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Качество в производственных и социально-экономических системах: сборник науч. трудов 2-ой Междунар. научн.-практ. конф., 22–23 апреля 2014 г. В 2-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 2. – С. 273–277.
1092. Новиков Ф. В. Концепции снижения температуры резания при шлифовании / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Качество в производственных и социально-экономических системах: сборник научных трудов 2-ой Междунар. научн.-практ. конф., 22–23 апреля 2014 г. В 2-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 2. – С. 277–282.
1093. Назаренко В. Б. Современное состояние машиностроения Украины и пути снижения себестоимости продукции / В. Б. Назаренко, Ф. В. Новиков // Инновации, качество и сервис в технике и технологиях: сборник научных трудов 4-ой Междунар. научн.-практ. конф., 4–5 июня 2014 г. В 3-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 2. – С. 16–19.
1094. Новиков Д.Ф. Техническое перевооружение предприятия как одно из направлений инвестиционной деятельности / Д.Ф. Новиков, Ф.В. Новиков // Инновации, качество и сервис в технике и технологиях: сборник научных трудов 4-ой Междунар. научн.-практ. конф., 4–5 июня 2014 г. В 3-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 2. – С. 63–66.
1095. Оспищева А. К. Расширение инвестиционной деятельности на машиностроительных предприятиях / А. К. Оспищева, Ф. В. Новиков // Инновации, качество и сервис в технике и технологиях: сборник научных трудов 4-ой Междунар. научн.-практ. конф., 4–5 июня 2014 г. В 3-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 2. – С. 74–76.
1096. Новиков Ф. В. Теоретический анализ параметров силовой напряженности механической обработки деталей машин / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 25–26 июня 2014 г. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 3–5.
1097. Новиков Ф. В. Управление упругими перемещениями в технологической системе при круглом шлифовании крупногабаритных деталей с износостойкими наплавочными материалами / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 25–26 июня 2014. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 6–9.
1098. Гершиков І. В. Підвищення ефективності обробки зубчастих коліс на операції зубошліфування / І. В. Гершиков, Ф. В. Новіков, В. В. Нежебовський // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 25–26 июня 2014 г. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 10–16.



1099. Стрельчук Р. М. Повышение эффективности алмазного шлифования новых инструментальных материалов / Р. М. Стрельчук, С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 25–26 июня 2014 г. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 16–18.
1100. Шкурупий В. Г. Повышение качества обрабатываемых поверхностей деталей при доводке свободным абразивом / В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 25–26 июня 2014. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 32–34.
1101. Новиков Г. В. Технологическое обеспечение точности и производительности механической обработки / Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 25–26 июня 2014 г. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 52–57.
1102. Жовтобрюх В. О. Розробка ефективних технологій високошвидкісної механічної обробки деталей гідравлічних систем / В. О. Жовтобрюх, Ф. В. Новіков // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 25–26 июня 2014 г. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 66–75.
1103. Высокоэффективные устройства для отделочной обработки алмазно-абразивными брусками / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Т. Б. Ткаченко, С. А. Горбатенко, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 25–26 июня 2014 г. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 86–91.
1104. Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 25–26 июня 2014 г. / Составители: Ф. В. Новиков, А. В. Якимов. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – 193 с.
1105. Новиков Ф. В. Оценка баланса тепла при резании / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXII міжнар. наук.-практ. конф., 15–17 жовтня 2014 р., м. Харків) / за ред. проф. Товажнянського Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. I. – С. 144.
1106. Новиков Ф. В. Условия повышения точности обработки / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXII міжнар. наук.-практ. конф., 15–17 жовтня 2014 р., м. Харків) / за ред. проф. Товажнянського Л. Л. – Харків: НТУ "ХПІ". – Ч. I. – С. 145.
1107. Стрельчук Р. М. Эффективная алмазно-абразивная обработка новых инструментальных материалов / Р. М. Стрельчук, С. А. Дитиненко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXII міжнар. наук.-практ. конф., 15–17 жовтня 2014 р., м. Харків / за ред. проф. Товажнянського Л. Л. – Харків, НТУ "ХПІ". – Ч. I. – С. 165.
1108. Новиков Ф. В. Повышение производительности и качества механической обработки сборными режущими инструментами с износостойкими покрытиями / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 сентября 2014, Одесса. – Киев: АТМ України, 2014. – С. 110–113.
1109. Новиков Ф. В. Эффективные технологии финишной абразивной обработки высокоточных деталей / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 сентября 2014, Одесса. – Киев: АТМ України, 2014. – С. 113–115.
1110. Новиков Ф. В. Условия повышения эффективности финишной абразивной обработки / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы научн.-техн. конф., 22–24 сентября 2014, Одесса. – Киев: АТМ України, 2014. – С. 116–119.

1111. Новиков Ф. В. Повышение эффективности обработки крупногабаритных деталей металлургического назначения с износостойкими наплавочными материалами / Ф. В. Новиков, И. Е. Иванов // Современная наука: проблемы, инновации, решения: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск, 27–28 февраля 2014 г. – Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Инженерно-технический факультет. – Курск: ООО "Учитель", 2014. – С. 19–24.
1112. Стрельчук Р. М. Особенности алмазно-искрового шлифования новых инструментальных материалов / Р. М. Стрельчук, С. А. Дитиненко // Современная наука: проблемы, инновации, решения: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск, 27–28 февраля 2014 г. – Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Инженерно-технический факультет. – Курск: ООО "Учитель", 2014. – С. 29–31.
1113. Новиков Ф. В. Аналитическое определение силы резания и условия ее уменьшения / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Современная наука: проблемы, инновации, решения: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск, 27–28 февраля 2014 г. – Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Инженерно-технический факультет. – Курск: ООО "Учитель", 2014. – С. 32–35.
1114. Малыхин В. В. Повышение точности и производительности обработки деталей с износостойкими наплавочными материалами / В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков, С. Г. Новиков // Юность и знания – гарантия успеха: сборник научных трудов Междунар. научн.-техн. конф., 17–18 декабря 2014 г., Юго-Западный гос. ун-т. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – С. 215–219.
1115. Новиков Ф. В. Высокоэффективная технология финишной струйно-абразивной обработки мелких деталей / Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Современная наука: проблемы, инновации, решения – II: материалы Междунар. научн.-практ. конф., Курск, 19–20 декабря 2014 г. / отв. за вып. Р. В. Глаголев. – Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Факультет информационных технологий и социальной экологии. – Курск: ООО "Учитель", 2014. – С. 7–11.
1116. Малыхин В. В. Высокоэффективная обработка деталей с износостойкими наплавочными материалами / В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков, С. Г. Новиков // Современная наука: проблемы, инновации, решения – II: материалы Междунар. научн.-практ. конф., Курск, 19–20 декабря 2014 г. / отв. за вып. Р. В. Глаголев. – Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Факультет информационных технологий и социальной экологии. – Курск: ООО "Учитель", 2014. – С. 36–39.
1117. Дитиненко С. А. Технологическое обеспечение высокоточной обработки деталей машин / С. А. Дитиненко, Г. В. Новиков // Современная наука: проблемы, инновации, решения – II: материалы Междунар. научн.-практ. конф., Курск, 19–20 декабря 2014 г. / отв. за вып. Р. В. Глаголев. – Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Факультет информационных технологий и социальной экологии. – Курск: ООО "Учитель", 2014. – С. 96–102.
1118. Новиков Ф. В. Оптимизация параметров шлифования с учетом температурного фактора / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Современная наука: проблемы, инновации, решения – II: материалы Междунар. научн.-практ. конф., Курск, 19–20 декабря 2014 г. / отв. за вып. Р. В. Глаголев. – Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Факультет информационных технологий и социальной экологии. – Курск: ООО "Учитель", 2014. – С. 103–108.
1119. Дитиненко С. А. Теоретическое определение путей уменьшения температуры при шлифовании / С. А. Дитиненко // Прогрессивные технологии и процессы: сборник научных статей Междунар. молодежной научн.-техн. конф., 25–26 сентября 2014 г. В 2-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Т. 1. – С. 200–204.

1120. Шкурупий В. Г. Аналитическое определение параметров силовой напряженности абразивного полирования / В. Г. Шкурупий // Прогрессивные технологии и процессы: сборник научных статей Междунар. молодежной научн.-техн. конф., 25–26 сентября 2014 г. В 2-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 2. – С. 276–281.
1121. Шкурупий В.Г. Исследование параметров установившейся шероховатости в процессе абразивного полирования / В. Г. Шкурупий // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXII міжнар. наук.-практ. конф., 15-17 жовтня 2014 р., Харків / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків, НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 173.
1122. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение качества при абразивной обработке / В. Г. Шкурупий // Современная наука: проблемы, инновации, решения: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск, 27–28 февраля 2014 года. – Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Инженерно-технический факультет. – Курск: ООО "Учитель", 2014. – С. 25-28.
1123. Шкурупий В. Г. Аналитическое определение параметров силовой напряженности абразивного полирования / В. Г. Шкурупий // Прогрессивные технологии и процессы: сборник научных статей Международной молодежной научно-технической конференции (25–26 сентября 2014 года). В 2-х томах, Т. 2. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – С. 276–281.
1124. Шкурупий В. Г. Повышение качества обрабатываемых поверхностей деталей при доводке свободным абразивом / В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й Междунар. научн.-техн. конф., 25–26 июня 2014. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 32–34.
1125. Шкурупий В. Г. Исследование параметров установившейся шероховатости в процессе абразивного полирования / В. Г. Шкурупий // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXII міжнар. наук.-практ. конф., 15–17 жовтня 2014 р., Харків / за ред. проф. ТОВАЖНЯНСЬКОГО Л. Л. – Харків, НТУ "ХПІ". – Ч. 1. – С. 173.
1126. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение качества при абразивной обработке / В. Г. Шкурупий // Современная наука: проблемы, инновации, решения: материалы междунар. научн.-практ. конф., Курск, 27–28 февраля 2014 года. – Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Инженерно-технический факультет. – Курск: ООО "Учитель", 2014. – С. 25–28.
1127. Марченко К. Ю. Шляхи удосконалення технології маркетингових інструментів на прикладі виготовлення візиток / К. Ю. Марченко, М. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии : труды 19-й междунар. науч.-практ. конф. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 138–140.
1128. Болобан А. К. К выбору методов механизированной разгрузки смерзающихся грузов / А. К. Болобан, Н. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии: труды 19-й междунар. науч.-практ. конф. – Харьков: ГП ХМЗ "ФЭД", 2014. – С. 135–138.
1129. Вернигора А. Р. Выбор методов изготовления крупногабаритных деталей типа резервуаров / А. Р. Вернигора, Н. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии: труды 20-й междунар. научн.-практ. конф., 23–24 декабря 2014, г. Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 183–185.
1130. Савченко Н. Ф. Эффективность применения импульсных устройств в машиностроении / Н. Ф. Савченко, С. А. Дитиненко // Современные инструментальные системы, информационные технологии и инновации: сборник научн. трудов XI-й Междунар. научн.-практ. конф., 19–21 марта 2014 года. В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Т. 4. – С. 25–28.

1131. Савченко Н. Ф. К вопросу повышения эффективности подготовки кадров для малых инновационно-ориентированных предприятий / Н. Ф. Савченко, Д. Ф. Новиков // Современные инновации в науке и технике: сборник научн. трудов 4-ой Междунар. научн.-практ. конф., 17 апреля 2014, г. Курск. – В 4-х томах. – Курск: Юго-Зап. гос. ун-т, 2014. – Том 4. – С. 64–68.

## 2015

1132. Механічна обробка великогабаритних деталей зі зносостійкими наплавочними матеріалами: монографія / Ф. В. Новіков, В. О. Анділахай, І. Є. Іванов, Д. Ф. Новіков. – Харків: ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2015. – 312 с.

1133. Новіков Ф. В. Основи обробки металевих виробів з оптичними властивостями: монографія / Ф. В. Новіков, В. Г. Шкурупій. – Харків: ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2015. – 388 с.

1134. Кремнев Г. П. Системы технологий: учеб. пособие / Г. П. Кремнев, Ф. В. Новиков, В. М. Колесник. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – 140 с.

1135. Новиков Ф. В. Повышение точности механической обработки деталей машин / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2015. – № 24 (1133). – С. 64–71.

1136. Минчев Р. М. Аналитическое определение шероховатости поверхности при шлифовании / Р. М. Минчев, С. А. Дитиненко // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2015. – № 24 (1133). – С. 56–63.

1137. Новиков Ф. В. Технологические возможности прерывистого шлифования / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2015. – № 24 (1133). – С. 71–77.

1138. Новиков Ф. В. Определение условий уменьшения шероховатости поверхности при шлифовании отверстий в деталях гидравлической аппаратуры / Ф. В. Новиков, Т. М. Брижан // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем: збірник наук. праць. – Краматорськ, 2015. – Вип. № 37. – С. 47–55.

1139. Экологически безопасные технологии шлифования и заточки твердосплавных инструментов алмазными кругами на металлических связках / Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко, В. И. Полянский // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2015. – № 48 (1167). – С. 29–33.

1140. Плеснецов Ю. А. Совершенствование валковой формовки несимметричных гнутых профилей / Ю. А. Плеснецов, Т. А. Джорубов, А. Г. Крюк // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2015. – № 48 (1167). – С. 34–39.

1141. Тришевський О. І. Поділ слябів сіткою при рішенні двомірної задачі нестационарної теплопровідності явним кінцево-від'ємним методом / О. І. Тришевський, А. Г. Крюк, М. В. Салтавець // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ", 2015. – № 48 (1167). – С. 62–68.

1142. Feodor Novikov. Analytical parameters determination of cutting power tension // Fiabilitate si Durabilitate – Fiability & Durability №1/2015 Editura "Academica Brancusi", Targu Jiu, ISSN 1844-640x. P. 16-22.

1143. Новиков Ф. В. Условия уменьшения силы и температуры резания при обычном и прерывистом шлифовании / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2015. – № 4 (1113). – С. 150–153.
1144. Новиков Ф. В. Теоретический анализ технологических возможностей уменьшения температуры резания при шлифовании / Ф. В. Новиков // Інноваційні технології в освіті, науці та виробництві: збірник наук. праць. – Вип. 3(8). – Одеса: Наука і техніка, 2015. – С. 88–95.
1145. Якимов А. В. Физическая сущность и технологические возможности прерывистого шлифования / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков // Сучасні системи технологій у машинобудуванні. Збірник наукових праць, присвячений 90-річчю з дня народження професора Одеськ. нац. політехн. ун-ту (ОНПУ) Якімова О. В. – Дніпропетровськ: ЛІРА. – 2015. – С. 38–43.
1146. Новиков Ф. В. Аналитическое определение температуры резания для различных схем шлифования / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Сучасні системи технологій у машинобудуванні. Збірник наукових праць, присвячений 90-річчю з дня народження професора Одеськ. нац. політехн. ун-ту (ОНПУ) Якімова О. В. – Дніпропетровськ: ЛІРА. – 2015. – С. 164–169.
1147. Шкурупий В. Г. Классификация финишных способов обработки металлов / В. Г. Шкурупий // Сучасні системи технологій у машинобудуванні. Збірник наук. праць, присвячений 90-річчю з дня народження професора Одеськ. нац. політехн. ун-ту (ОНПУ) Якімова О. В. – Дніпропетровськ: ЛІРА. – 2015. – С. 180–187.
1148. Дитиненко С. А. Повышение качества обработки при алмазном шлифовании твердосплавных изделий / С. А. Дитиненко, Р. М. Минчев // Сучасні системи технологій у машинобудуванні. Збірник наук. праць, присвячений 90-річчю з дня народження професора Одеськ. нац. політехн. ун-ту (ОНПУ) Якімова О. В. – Дніпропетровськ: ЛІРА. – 2015. – С. 244–250.
1149. Савченко Н. Ф. К разработке высокобезопасных импульсных устройств повышенной энергоемкости / Н. Ф. Савченко, В. В. Третьяк // Сучасні системи технологій у машинобудуванні. Збірник наук. праць, присвячений 90-річчю з дня народження професора Одеськ. нац. політехн. ун-ту (ОНПУ) Якімова О. В. – Дніпропетровськ: ЛІРА, 2015. – С. 255–259.
1150. Сучасні системи технологій у машинобудуванні. Збірник наукових праць, присвячений 90-річчю з дня народження професора Одеськ. нац. політехн. ун-ту (ОНПУ) Якімова О. В. / Відповідальний редактор: Ф. В. Новиков. – Дніпропетровськ: ЛІРА. – 2015. – 273 с.
1151. Новиков Ф. В. Повышение эффективности алмазно-абразивной обработки / Ф. В. Новиков // Оборудование и инструмент. Серия: Металлообработка. Междунар. инф.-техн. журнал. – 2015. – №1 (172). – С. 60–61.
1152. Новиков Ф. В. Математическая модель теплового процесса при шлифовании / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов, И. В. Гершиков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2015. – № 41 (1150). – С. 97–102.
1153. Новиков Ф. В. Аналитическое определение шероховатости поверхности при абразивной обработке отверстий / Ф. В. Новиков, Р. М. Минчев // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2015. – № 41 (1150). – С. 102–107.
1154. Новиков Ф. В. Условия высокоэффективного шлифования с начальным натягом в технологической системе / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2015. – № 40 (1149). – С. 43–46.

1155. Новиков Ф. В. Технологическое обеспечение точности и шероховатости поверхности при обработке отверстия / Ф. В. Новиков, Р. М. Минчев // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2015. – № 40 (1149). – С. 57–60.
1156. Расчет и анализ температуры резания при шлифовании / О. С. Кленов, Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков, А. А. Андилахай // Вісник Приазовського державного технічного університету. Серія: Технічні науки: Зб. наук. праць. – Маріуполь: ДВНЗ "ПДТУ", 2015. – Вип. 31. – 2015. – С. 118–125.
1157. Новиков Ф. В. Оптимизация параметров круглого наружного шлифования по критериям точности и производительности обработки / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Високі технології: тенденції розвитку. Матеріали XXIII Міжнар. наук.-техн. семінару, 7–12 вересня 2015, м. Одеса [Електронний ресурс]. – Харків: Вид-во "Курсор", НТУ "ХПІ", 2015. – С. 124–125.
1158. Шкурупий В. Г. Оценка влияния износа зерен на шероховатость обрабатываемой поверхности при абразивном полировании / В. Г. Шкурупий // Високі технології: тенденції розвитку. Матеріали XXIII Міжнар. наук.-техн. семінару, 7–12 вересня 2015, м. Одеса [Електронний ресурс]. – Харків: Вид-во "Курсор", НТУ "ХПІ", 2015. – С. 173–174.
1159. Новиков Ф. В. Повышение эффективности механической обработки деталей гидравлических систем / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх // Физические и компьютерные технологии: труды 20-й междунар. научн.-практ. конф., 23–24 декабря 2014, Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 3–9.
1160. Андилахай А. А. Закономерности формообразования поверхностей мелких деталей при абразивной обработке затопленными струями / А. А. Андилахай, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 20-й междунар. научн.-практ. конф., 23–24 декабря 2014, Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 9–14.
1161. Дитиненко С. А. Расчет температуры при шлифовании / С. А. Дитиненко // Физические и компьютерные технологии: труды 20-й междунар. научн.-практ. конф., 23–24 декабря 2014, Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 14–18.
1162. Новиков Ф. В. Упрощенный подход к расчету температуры шлифования / Ф. В. Новиков, И. В. Гершиков // Физические и компьютерные технологии: труды 20-й междунар. научн.-практ. конф., 23–24 декабря 2014, Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 39–43.
1163. Новая конструкция универсального демпфирующего резца с регулируемой жесткостью / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Е. И. Яцун, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 20-й междунар. научн.-практ. конф., 23–24 декабря 2014, Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 72–75.
1164. Новиков С. Г. Конструкция демпфирующего резца с управляемой жесткостью / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Е. И. Яцун, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 20-й междунар. научн.-практ. конф., 23–24 декабря 2014, Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 75–81.
1165. Выбор параметров шлифования обрабатываемого материала микрорезанием единичным зерном в органической связке / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Р. В. Глаголев, Ф. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 20-й междунар. научн.-практ. конф., 23–24 декабря 2014, Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 110–115.
1166. Вернигора А. Р. Выбор методов изготовления крупногабаритных деталей типа резервуаров / А. Р. Вернигора, Н. Ф. Савченко // Физические и компьютерные технологии: Труды 20-й междунар. научн.-практ. конф., 23–24 декабря 2014, г. Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 183–185.

1167. Физические и компьютерные технологии. Труды 20-й Международной научно-практической конференции, 23–24 декабря 2014 / Составители: Ф. В. Новиков, В. А. Фадеев. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – 278 с.
1168. Новиков Ф. В. Разработка физико-математической теории процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Ф. В. Новиков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXIII Міжнар. наук.-практ. конф., Ч. I (20–22 травня 2015 р., Харків) / за ред. проф. Сокола Є. І. – Харків, НТУ "ХПІ". – С. 116.
1169. Кленов О. С. Определение условий высокоточной механической обработки деталей машин / О. С. Кленов, Ф. В. Новиков, Р. М. Минчев // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: Материалы 15-й Междунар. научн.-практ. конф., 15–18 сентября 2015, г. Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2015. – С. 62–64.
1170. Новиков Ф. В. Обоснование новых технологических возможностей прерывистого шлифования / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, И. В. Гершиков // Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: Материалы 15-й Междунар. научн.-практ. конф., 15–18 сентября 2015, г. Одесса. – Киев: АТМ Украины, 2015. – С. 104–106.
1171. Новиков Ф. В. Влияние формы режущих зерен при абразивной обработке на параметры шероховатости поверхности / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 21-й Междунар. научн.-практ. конф., 24–25 декабря 2015, г. Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 3–13.
1172. Новиков Ф. В. Опыт разработки и внедрения эффективных технологий алмазно-абразивной обработки / Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 21-й Междунар. научн.-практ. конф., 24–25 декабря 2015, г. Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 13–18.
1173. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение параметров качества обработки на финишных операциях / В. Г. Шкурупий // Физические и компьютерные технологии: труды 21-й междунар. научн.-практ. конф., 24–25 декабря 2015, г. Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2016. – С. 120–122.
1174. Калюжный А. Б. Высокопористые фторопласты в условиях радиационного облучения / А. Б. Калюжный, В. Я. Платков // Физические и компьютерные технологии: труды 21-й междунар. научн.-практ. конф., г. Харьков, 24–25 декабря 2015 г. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – С. 187–190.
1175. Физические и компьютерные технологии. Труды 21-й Междунар. научн.-практ. конф., 24–25 декабря 2015, г. Харьков / Составитель: Ф. В. Новиков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2015. – 275 с.
1176. Выбор параметров шлифования обрабатываемого материала микрорезанием единичным зерном в металлической связке / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, В. В. Глаголев, Ф. В. Новиков, А. С. Мальцева // Современная наука: проблемы, инновации, решения – III: материалы международной научно-практической конференции (Курск, 10–11 декабря 2015 г.) / отв. за вып. Р. В. Глаголев; Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Кафедра информационных технологий, экологии и экологического права. – Курск: ООО "Учитель", 2015. – С. 204–211.
1177. Калюжный А. Б. Стойкость высокопористых фторопластов к радиационному облучению / А. Б. Калюжный, В. Я. Платков // Современная наука: проблемы, инновации, решения – III: материалы международной научно-практической конференции (Курск, 10–11 декабря 2015 г.) / отв. за вып. Р. В. Глаголев; Курский институт социального образования (филиал) РГСУ, Кафедра информационных технологий, экологии и экологического права. – Курск: ООО "Учитель", 2015. – С. 244–249.

1178. Экспериментальный экспресс-способ выбора параметров шлифования обрабатываемого материала микрорезанием единичным зерном в металлической связке / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Р. В. Глаголев, Ф. В. Новиков, И. В. Ванин // *Металлообрабатывающие комплексы и робототехнические системы – перспективные направления научно-исследовательской деятельности молодых ученых и специалистов: Материалы конференции.* – Курск: Юго-Западный государственный университет, 2015. – С. 122–128.

## 2016

1179. Новіков Ф. В. Фінішна обробка деталей різанням: монографія / Ф. В. Новіков, І. О. Рябенков. – Харків: ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2016. – 270 с.
1180. Визначення переддефектного стану металоконструкцій об'єктів підвищеної небезпеки : монографія / Д. М. Марченко, М. Ф. Смирний, Г. О. Бойко, А. Б. Жидков. – Сєвєродонецьк: вид-во СНУ ім. В. Даля, 2016. – 268 с.
1181. Кремнев Г. П. Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении : учеб. пособие / Г. П. Кремнев, Ф. В. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2016. – 297 с.
1182. Рябенков И. А. Закономерности формирования шероховатости поверхности при абразивной обработке и условия ее уменьшения / И. А. Рябенков, Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // *Вісник Приазовського державного технічного університету. Серія: Технічні науки: Зб. наук. праць.* – Маріуполь: ДВНЗ "ПДТУ", 2016. – Вип. 32. – 2016. – С. 144–150.
1183. Кленов О. С. Оценка энергии трения в общем энергетическом балансе механической обработки резанием / О. С. Кленов, Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // *Вісник Приазовського державного технічного університету. Серія: Технічні науки: Зб. наук. праць.* – Маріуполь: ДВНЗ "ПДТУ", 2016. – Вип. 32. – 2016. – С. 159–165.
1184. Новиков Ф. В. Технологические условия повышения точности механической обработки отверстий / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, С. А. Дитиненко // *Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії.* – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 30 (1202). – С. 49–55.
1185. Тришевский О. И. Исследование утонения в местах изгиба и изменение ширины исходной заготовки / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк, С. Ю. Плеснецов // *Вісник НТУ "ХПІ": Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії.* – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 30 (1202). – С. 74–78.
1186. Новиков Ф. В. Условия уменьшения температуры резания при точении / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, А. А. Андилахай // *Вісник Приазовського державного технічного університету. Сер.: Технічні науки: Зб. наук. праць.* – Маріуполь: ДВНЗ "Приазов. держ. техн. ун-т", 2016. – Вип. 33. – 2016. – С. 87–92.
1187. Кленов О. С. Концепции повышения производительности и снижения технологической себестоимости механической обработки деталей машин / О. С. Кленов, Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // *Вісник Приазовського державного технічного університету. Сер.: Технічні науки: Зб. наук. праць.* – Маріуполь: ДВНЗ "ПДТУ", 2016. – Вип. 33. – 2016. – С. 92–100.
1188. Новиков Ф. В. Эффективное применение современных технологий механической обработки / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов, Д. Ф. Новиков // *Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні.* – Харків: НТУ "ХПІ", 2016. – № 33 (1205). – С. 127–132.
1189. Новиков Ф. В. Аналитическое определение температуры резания при лезвийной обработке / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // *Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні.* – Харків: НТУ "ХПІ", 2016. – № 33 (1205). – С. 133–138.



1190. Новиков Ф. В. Повышение эффективности операций зубошлифования зубчатых колес / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ", 2016. – № 33 (1205). – С. 138–144.
1191. Новиков Ф. В. Условия уменьшения удельной работы процесса механической обработки резанием / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 5(1177). – С. 75–80.
1192. Новиков Ф. В. Определение сил резания, действующих на передней и задней поверхностях резца / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 5 (1177). – С. 81–86.
1193. Шкурупий В. Г. Исследование процесса полирования свободным абразивом / В. Г. Шкурупий // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 5 (1177). – С. 87–89.
1194. Новиков Ф. В. Закономерности изменения температуры резания при обычном и прерывистом шлифовании / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Технології в машинобудуванні. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 5 (1177). – С. 90–96.
1195. Экологические преимущества применения при шлифовании электроэрозивной правки алмазных кругов на металлических связках взамен электрохимической правки / Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, С. А. Дитиненко, В. И. Полянский // Вісник НТУ "ХПІ": Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 38 (1210). – С. 35–40.
1196. Плеснецов Ю. А. Исследование возможностей получения минимальных радиусов мест изгиба при валковой формовке гнутых профилей / Ю. А. Плеснецов, Т. А. Джорубов, А. Г. Крюк // Вісник НТУ "ХПІ": Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 38 (1210). – С. 56–62.
1197. Плеснецов Ю. А. Экспериментальные исследования участка плавного перехода при формовке в валках гнутых профилей с отбортовками / Ю. А. Плеснецов, С. А. Мех, А. Г. Крюк // Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наукових праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. – Харків: НТУ "ХПІ". – 2016. – № 38 (1210). – С. 63–69.
1198. Шкурупий В. Г. Условия съема материала и формообразования поверхностей при абразивном полировании / В. Г. Шкурупий // Високі технології в машинобудуванні: збірник наукових праць. – Харків: НТУ "ХПІ", 2016. – Вип. 1(26). – С. 126–133.
1199. Новиков Ф. В. Определение прочностных свойств абразивных и лезвийных режущих инструментов / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем: Збірник наукових праць. – Краматорськ, 2016. – Вип. № 39. – С. 47–53.
1200. Новіков Ф. В. Технологічні аспекти в експертизі інноваційної діяльності машинобудівних підприємств / Ф. В. Новіков, М. Ф. Савченко // Економічний розвиток і спадщина Семена Кузнеця: Матеріали Міжнародної наукової конференції, 26–28 травня 2016 р. – Харків: ФОП Лібуркіна Л. М., 2016. – С. 164–166.
1201. Калюжный А. Б. Количественный метод определения обводненности дизельного топлива / А. Б. Калюжный, В. Я. Платков // Ресурсосберегающие технологии, материалы и оборудование в ремонтном производстве: Вестник ХНТУСХ им. П. Василенко. – 2016. – Вып. 168. – С. 36–41.

1202. Новиков Ф. В. Обеспечение точности и шероховатости поверхности при обработке отверстия / Ф. В. Новиков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXIV між нар. наук.-практ. конф., Ч. 1 (18–20 травня 2016 р., Харків) / за ред. проф. Сокола Є. І. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 135.
1203. Новиков Ф. В. Условия уменьшения шероховатости поверхности при абразивной обработке отверстий / Ф. В. Новиков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: тези доповідей XXIV між нар. наук.-практ. конф., Ч. 1 (18–20 травня 2016 р., Харків) / за ред. проф. Сокола Є. І. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 136.
1204. Савченко Н. Ф. Особенности проектирования технологических процессов листовой штамповки в условиях исключения капиталоемких ресурсов / Н. Ф. Савченко, В. В. Третьяк, М. К. Князев // Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье : тезисы докл. XXIV междунар. науч.-практ. конф., 18–20 мая 2016, г. Харьков / под ред. Е. И. Сокола. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2016, – Ч. 1. – С. 151.
1205. Андилахай А. А. Экспериментальное устройство для подачи пульсирующих воздушных струй с независимой установкой частоты и скважности / А. А. Андилахай, Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: Материалы междунар. научн.-техн. конф., 21–23 сентября 2016, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2016. – С. 3–6.
1206. Дитиненко С. А. Уточненный расчет шероховатости поверхности при шлифовании / С. А. Дитиненко // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 21–23 сентября 2016, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2016. – С. 43–47.
1207. Новиков Ф. В. Условия уменьшения энергоемкости механической обработки / Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: Материалы междунар. научн.-техн. конф., 21–23 сентября 2016, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2016. – С. 139–142.
1208. Новиков Ф. В. Упрощенный расчет температуры резания при шлифовании / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 21–23 сентября 2016, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2016. – С. 143–146.
1209. Савченко Н. Ф. Общие подходы к выбору энерго- ресурсосберегающих технологий в мелкосерийном производстве / Н. Ф. Савченко // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 21–23 сентября 2016, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2016. – С. 162–164.
1210. Третьяк В. В. Использование принципов изобретательства и типовых приемов устранения технических противоречий для решения изобретательских задач в учебном процессе / В. В. Третьяк, А. С. Федорова, Н. Ф. Савченко // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 21–23 сентября 2016, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2016. – С. 182–183.
1211. Шкурупий В. Г. Влияние финишных методов обработки на качество обрабатываемых поверхностей / В. Г. Шкурупий // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 21–23 сентября 2016, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2016. – С. 193–195.
1212. Дитиненко С. А. Повышение эффективности процесса выхаживания при шлифовании / С. А. Дитиненко, Г. В. Новиков // Физические и компьютерные технологии: труды 21-й междунар. научн.-практ. конф., 24–25 декабря 2015, Харьков. – Днепрпетровск: ЛИРА, 2016. – С. 131–136.

1213. Савченко М. Ф. Вибір методів безпресового штампування в умовах дрібно-серійного виробництва / М. Ф. Савченко, В. В. Галстян // Физические и компьютерные технологии: Труды 21-й междунар. научн.-практ. конф., 24–25 декабря 2015, г. Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2016. – С. 174–177.
1214. Савченко М. Ф. Виготовлення великогабаритних конструкцій з використанням методу локального штампування / М. Ф. Савченко, В. В. Третьяк // Физические и компьютерные технологии: Труды 21-й междунар. научн.-практ. конф., 24–25 декабря 2015, г. Харьков. – Днепропетровск: ЛИРА, 2016. – С. 177–182.
1215. Новиков Ф. В. Научная школа профессора Якимова Александра Васильевича / Ф. В. Новиков // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 3–6.
1216. Новиков Ф. В. Разработка эффективного технологического процесса круглого шлифования наплавленных контактных поверхностей конусов и чаш засыпных аппаратов доменных печей // Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 7–17.
1217. Интенсификация и влияние структурных превращений при зубошлифовании / М. С. Степанов, Ф. В. Новиков, А. А. Клочко, О. О. Анцыферова, С. Ю. Палашек // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 107–109.
1218. Особенности эксплуатации абразивных кругов при зубошлифовании / Ф. В. Новиков, А. А. Клочко, М. И. Гасанов, Е. В. Басова, А. Н. Лищенко // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 110–112.
1219. Нежебовский В. В. Определение оптимальных условий обработки при зубошлифовании зубчатых колес приводов шахтных конвейеров / В. В. Нежебовский, Ф. В. Новиков // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 113–125.
1220. Шкурупий В. Г. Технологические рекомендации по обработке поверхностей полированием / В. Г. Шкурупий // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 189–193.
1221. Шкурупий В. Г. Закономерности взаимодействия инструмента-полировальника и обрабатываемого металла при абразивном полировании / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 194–200.
1222. Крюк А. Г. Комбинированная технология изготовления гнутых профилей настилов с поверхностью противоскольжения / А. Г. Крюк // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 261–266.
1223. Третьяк В. В. Возможности використання алгоритмів вирішення винахідницьких задач (АВВЗ) для проектування об'єктів нової техніки / В. В. Третьяк, А. С. Федорова, М. Ф. Савченко // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 267–269.
1224. Новиков Ф. В. Опыт применения экологически безопасных технологий алмазно-абразивной обработки материалов / Ф. В. Новиков // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 300–304.

1225. Смирный М. Ф. Определение механических напряжений в ферромагнитной конструкции – залог повышения уровня ее безопасной эксплуатации / М. Ф. Смирный // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 310–312.
1226. Савченко М. Ф. До розробки методології проектування гнучких технологічних систем попередження і ліквідації аварій (ГТС ПЛА) / М. Ф. Савченко // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 319–322.
1227. Савченко М. Ф. Деякі особливості проектування технологічних систем попередження і ліквідації аварій (ГТС ПЛА) / М. Ф. Савченко // Фізичні та комп'ютерні технології. Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 323–327.
1228. Дитиненко С. А. Экологически чистые процессы в стекольном производстве / С. А. Дитиненко // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 328–330.
1229. Савченко Н. Ф. К оценке возможностей повышения потребительских свойств с позиций взаимодействий системы "потребитель-производитель" / Н. Ф. Савченко // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXII Міжнар. наук.-практ. конф., 7–9 грудня 2016, м. Харків. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – С. 394–397.
1230. Фізичні та комп'ютерні технології. Матеріали XXII Міжнародної науково-практичної конференції, 7–9 грудня 2016, м. Харків / Укладач: Новіков Ф. В. – Дніпро: ЛІРА, 2016. – 510 с.
1231. Воронько В. В. К проектированию систем аварийного спасения легких самолетов и транспортных средств малой авиации / В. В. Воронько, Н. Ф. Савченко // Проблемы создания и обеспечения жизненного цикла авиационной техники: тезисы докл. Междунар. науч.-техн. конф. – Харьков: Нац. аэрокосм. ун-т им. Н. Е. Жуковского "ХАИ", 2016. – С. 48.
1232. Савченко Н. Ф. Проектирование малогабаритных устройств оперативного устранения возгораний в локальных объемах / Н. Ф. Савченко // Проблемы создания и обеспечения жизненного цикла авиационной техники: тезисы докл. Междунар. науч.-техн. конф. – Харьков: Нац. аэрокосм. ун-т им. Н. Е. Жуковского "ХАИ", 2016. – С. 124.

## 2017

1233. Новиков Ф. В. Современные экологически безопасные технологии производства : монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Г. В. Новиков. – Дніпро: ЛІРА, 2017. – 372 с.
1234. Новиков Ф. В. Основы повышения качества и производительности механической обработки: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Г. В. Новиков. – Дніпро: ЛІРА, 2017. – 452 с.
1235. Новиков Ф. В. Оптимальные решения в металлообработке: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Г. В. Новиков. – Дніпро: ЛІРА, 2017. – 476 с.
1236. Кремнев Г. П. Типовые технологические процессы механической обработки деталей машин: учеб. пособие / Г. П. Кремнев, Ф. В. Новиков, В. М. Колесник. – Дніпро: ЛІРА, 2017. – 252 с.
1237. Feodor Novikov, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko, Vladislav Ivkin. Analytical determination of conditions for productivity improvement of diamond grinding // Fiabilitate si Durabilitate – Fiability & Durability №1(19)/2017 Editura "Academica Brancusi", Targu Jiu, ISSN 1844-640x. P. 280–286.

1238. Igor Ryabenkov, Yury Gutsalenko, Cătălin Iancu, Feodor Novikov. Analytical determination of conditions for surface roughness reduction in diamond grinding // *Fiabilitate si Durabilitate – Fiability & Durability №1(19)/2017 Editura "Academica Brancusi"*, Targu Jiu, ISSN 1844-640x. P. 294–300.
1239. Новиков Ф. В. Условия уменьшения энергоемкости и повышения производительности механической обработки / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // *Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні.* – Харків: НТУ "ХПІ", 2017. – № 17 (1239). – С. 38–44.
1240. Новиков Ф. В. Упрощенный расчет температуры резания при шлифовании и лезвийной обработке / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // *Вісник НТУ "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні.* – Х.: НТУ "ХПІ", 2017. – № 17 (1239). – С. 87–92.
1241. Новиков Ф. В. Роль режущего рельефа алмазного круга в повышении производительности алмазного шлифования и снижении относительного расхода алмаза / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // *Перспективні технології та прилади: Збірник наукових праць.* – Луцьк: Луцький НТУ, 2017. – № 10 (1). – С. 161–167.
1242. Новиков Г. В. Повышение режущей способности алмазного круга на металлической связке для нарезания граней на изделиях из хрусталя / Г. В. Новиков, Ф. В. Новиков // *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наук. праць.* – Краматорськ, 2017. – Вип. № 40. – С. 167–176.
1243. Новиков Ф. В. Теоретический анализ закономерностей механики процесса резания / Ф. В. Новиков // *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наук. праць.* – Краматорськ, 2017. – Вип. № 40. – С. 177–188.
1244. Савченко Н. Ф. Беспредельные методы штамповки как один из возможных резервов ресурсо- и энергосбережения в заготовительном производстве / Н. Ф. Савченко // *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наукових праць.* – Краматорськ, 2017. – Вип. № 40. – С. 245–251.
1245. Шкурупий В. Г. Условия уменьшения высоты микронеровностей и повышения оптических свойств обрабатываемых поверхностей деталей, работающих в условиях воздействия солнечной радиации / В. Г. Шкурупий // *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наук. праць.* – Краматорськ, 2017. – Вип. № 40. – С. 284–296.
1246. Формирование шероховатости поверхности деталей машин в процессе шлифования / О. С. Кленов, С. А. Дитиненко, А. Г. Крюк, Ф. В. Новиков // *Вісник НТУ "ХПІ". Зб. наук. пр. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії.* – Х.: НТУ "ХПІ". – 2017. – № 37. – С. 31–35.
1247. Концепции высокоточной механической обработки деталей машин / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, С. А. Дитиненко, А. Г. Крюк // *Вісник НТУ "ХПІ". Збірник наук. праць. Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії.* – Харків: НТУ "ХПІ". – 2017. – № 43. – С. 18–23.
1248. Новиков Ф. В. Аналитическое определение и анализ энергетических параметров процесса шлифования / Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай // *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наук. праць.* – Краматорськ, 2017. – Вип. № 41. – С. 10–17.
1249. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение параметров качества обрабатываемых поверхностей деталей с оптическими характеристиками / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наук. праць.* – Краматорськ, 2017. – Вип. № 41. – С. 62–71.
1250. Савченко Н. Ф. Разработка мобильных малогабаритных устройств беспредельной штамповки для малых предприятий / Н. Ф. Савченко // *Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Збірник наук. праць.* – Краматорськ, 2017. – Вип. № 41. – С. 130–134.

1251. Valentin Shkurupy. Influence of machining on quality parameters of optical metal products // *Fiabilitate si Durabilitate – Fiability & Durability* № 1(19)/2017 Editura "Academica Brancusi", Targu Jiu, ISSN 1844-640x. P. 163–170.
1252. Yury Gutsalenko, Cătălin Iancu, Feodor Novikov, Oleg Klenov. Physico-geometric interpretation of microcutting to development of the theoretical thermomechanics of grinding // *Fiabilitate si Durabilitate – Fiability & Durability* №2/2017 Editura "Academica Brancusi", Targu Jiu, ISSN 1844 – 640X. P. 134–141.
1253. Feodor Novikov, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko, Vladislav Ivkin. Introduction to the analysis of the mechanics of the diamond grinding process with the account of wear of wheel grains // *Fiabilitate si Durabilitate – Fiability & Durability* №2/2017 Editura "Academica Brancusi", Targu Jiu, ISSN 1844 – 640X. P. 142–148.
1254. Valentin Shkurupy. Roughness of processed surfaces under abrasive polishing // *Fiabilitate si Durabilitate – Fiability & Durability* №2/2017 Editura "Academica Brancusi", Targu Jiu, ISSN 1844 – 640X. P. 149–155.
1255. Valentin Shkurupy, Feodor Novikov. Technology of creating of optically functional surfaces on metalware // *Annals of the "Constantin Brancusi" University of Targu Jiu, Engineering Series*, No. 3/2017. – P. 106-112.
1256. Oleg Klenov, Feodor Novikov, Yury Gutsalenko. Analytical presentation of cutting temperature to development of the theoretical thermomechanics of grinding // *Annals of the "Constantin Brancusi" University of Targu Jiu, Engineering Series*, No. 3/2017. – P. 113-116.
1257. Технология восстановления деталей грузового и пассажирского транспорта / В. В. Малыгин, Н. М. Гайдаш, Ю. А. Артеменко, С. Г. Новиков, Ф. В. Новиков // *Известия Юго-Западного государственного университета*. – № 21, том 1. – Курск, 2017. – С. 16–23.
1258. Кленов О. С. Условия эффективного применения механической обработки режущими твердосплавными инструментами с износостойкими покрытиями фирмы ISCAR / О. С. Кленов, Ф. В. Новиков // *Современные проблемы производства и ремонта в промышленности и на транспорте: Материалы 17-го Междунар. научн.-техн. семинара, 20–24 февраля 2017, г. Свалява*. – Киев: АТМ Украины, 2017. – С. 134–137.
1259. Полянский В. И. Условия уменьшения максимальной температуры резания / В. И. Полянский, Ф. В. Новиков // *Современные проблемы производства и ремонта в промышленности и на транспорте: Материалы 17-го Междунар. научн.-техн. семинара, 20–24 февраля 2017, г. Свалява*. – Киев: АТМ Украины, 2017. – С. 236–239.
1260. Дитиненко С. А. Основные условия уменьшения шероховатости поверхности при шлифовании / С. А. Дитиненко // *Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнар. наук.-практ. конф. MicroCAD-2017, 17–19 травня 2017, у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є. І.* – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 106.
1261. Кленов О. С. Высокопроизводительная и экономичная механическая обработка деталей машин / О. С. Кленов, Ф. В. Новиков // *Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнар. наук.-практ. конф. MicroCAD-2017, 17–19 травня 2017, у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є. І.* – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 112.
1262. Новиков Г. В. Повышение эффективности процесса нарезания граней на изделиях из хрусталя / Г. В. Новиков, Ф. В. Новиков // *Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнар. наук.-практ. конф. MicroCAD-2017, 17–19 травня 2017, у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є. І.* – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 126.

1263. Новиков Ф. В. Условия снижения силовой напряженности процесса резания / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнар. наук.-практ. конф. MicroCAD-2017, 17–19 травня 2017, у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є. І. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 127.
1264. Новиков Ф. В. Новые подходы к расчету температуры резания при шлифовании / Ф. В. Новиков, О. С. Кленов // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнар. наук.-практ. конф. MicroCAD-2017, 17–19 травня 2017, у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є. І. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 128.
1265. Новиков Ф. В. Підвищення точності абразивної та лезової обробки / Ф. В. Новиков, М. Ф. Смирний, О. О. Клочко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнар. наук.-практ. конф. MicroCAD-2017, 17–19 травня 2017, у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є. І. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 129.
1266. Рябенков И. А. Условия уменьшения шероховатости поверхности при абразивной обработке отверстий / И. А. Рябенков, Ф. В. Новиков // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнар. наук.-практ. конф. MicroCAD-2017, 17–19 травня 2017 р., у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є. І. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 142.
1267. Савченко Н. Ф. К использованию технологии пластинирования для проведения ремонтных работ / Н. Ф. Савченко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнародної науково-практичної конференції MicroCAD-2017, 17–19 травня 2017 р., у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є. І. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 144.
1268. Савченко Н. Ф. Технологический аудит как вариант оценки адаптационного развития малого предприятия / Н. Ф. Савченко // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнародної науково-практичної конференції MicroCAD-2017, 17-19 травня 2017 р., у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є.І. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 145.
1269. Шкурупий В. Г. Основные направления уменьшения высоты микронеровностей и повышения оптических свойств обрабатываемых поверхностей деталей в условиях воздействия солнечной радиации // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я: Тези доповідей XXV міжнар. наук.-практ. конф. MicroCAD-2017, 17–19 травня 2017, у 4 ч., Ч.1 / за ред. проф. Сокола Є. І. – Харків: НТУ "ХПІ". – С. 156.
1270. Новиков Ф. В. Определение оптимальных условий механической обработки отверстия / Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 20–22 сентября 2017, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2017. – С. 104–108.
1271. Синергетические принципы оптимального управления параметрами точности, качества и производительности зубообработки закаленных крупномодульных зубчатых колес / А. Н. Шелковой, А. А. Клочко, Е. В. Набока, Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 20–22 сентября 2017, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2017. – С. 132–135.
1272. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение оптически функциональных поверхностей металлоизделий / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 20–22 сентября 2017, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2017. – С. 135–138.

1273. Дитиненко С. А. Окончательное шлифование твердосплавных изделий алмазными кругами на металлических связках / С. А. Дитиненко // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 20–22 сентября 2017. – Одесса: ОНПУ, 2017. – С. 36–38
1274. Савченко Н. Ф. Технология пластинирования для повышения коррозионной устойчивости изделий / Н. Ф. Савченко // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении : материалы междунар. научно-техн. конф., 20–22 сентября 2017. – Одесса: ОНПУ, 2017. – С. 161–163.
1275. Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: Материалы междунар. научн.-техн. конф., 20–22 сентября 2017, г. Одесса / Редакторы: Яровой Ю. В., Новиков Ф. В. – Одесса: ОНПУ, 2017. – 148 с.

## 2018

1276. Новиков Ф. В. Оптимальные решения в технологии машиностроения: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, В. Г. Шкурупий. – Днепр: ЛИРА, 2018. – 424 с.
1277. Технологии производства: проблемы и решения : монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, С. А. Дитиненко, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко, В. Г. Шкурупий, В. И. Полянский, И. А. Рябенков, Д. Ф. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2018. – 536 с.
1278. Новиков Ф. В. Основы математического моделирования технологических процессов механической обработки: монография / Ф. В. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2018. – 400 с.
1279. Современные технологии и техническое перевооружение предприятий: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, А. А. Андилахай, Д. Ф. Новиков, В. И. Полянский. – Днепр: ЛИРА, 2018. – 400 с.
1280. Математическая модель теплонапряженности процесса импульсного прерывистого шлифования / Ф. В. Новиков, А. А. Клочко, О. А. Охрименко, О. А. Анциферова, Е. В. Басова // Вестник Национального технического университета "ХПИ". Серия: Технологии в машиностроении: сборник научных трудов / Нац. техн. ун-т "Харьковский политехнический институт". – Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. – № 6 (1282), 2018. – С. 127–132.
1281. Новиков Ф. В. От конференции – к конференции / Ф. В. Новиков // Фізичні та комп'ютерні технології. Матеріали XXIII Міжнар. наук.-практ. конф., 21–22 грудня 2017, м. Харків. – Одеса: ОНПУ, 2018. – С. 3–12.
1282. Новиков Ф. В. Условия уменьшения энергоемкости обработки и шероховатости поверхности при шлифовании / Ф. В. Новиков // Фізичні та комп'ютерні технології. Матеріали XXIII Міжнар. наук.-практ. конф., 21–22 грудня 2017, м. Харків. – Одеса: ОНПУ, 2018. – С. 12–19.
1283. Актуальность дифференцированного и комплексного прогнозирования в условиях имитационного моделирования технологического обеспечения эксплуатационных свойств поверхностей крупногабаритных зубчатых колес / А. Н. Шелковой, А. А. Пермяков, Ф. В. Новиков, А. И. Волошин, А. А. Клочко, М. И. Гасанов // Фізичні та комп'ютерні технології. Матеріали XXIII Міжнар. наук.-практ. конф., 21–22 грудня 2017, м. Харків. – Одеса: ОНПУ, 2018. – С. 36–41.
1284. Шкурупий В. Г. Технология изготовления деталей с большой поглощательной способностью поверхностей / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // Фізичні та комп'ютерні технології. Матеріали XXIII Міжнародної науково-практичної конференції, 21–22 грудня 2017, м. Харків. – Одеса: ОНПУ, 2018. – С. 97–104.
1285. Дитиненко С. А. Прецизионная алмазно-абразивная обработка цилиндрических твердосплавных изделий / С. А. Дитиненко, А. Г. Крюк // Фізичні та комп'ютерні технології: матеріали XXIII Міжнародної науково-практичної конференції, 21–22 грудня 2017, м. Харків. – Одеса: ОНПУ, 2018. – С. 122–129.



1286. Влияние термической обработки на пластические свойства сварных соединений из титановых сплавов для их дальнейшего деформирования методом штамповки взрывом / В. Е. Зайцев, В. Н. Воронин, В. В. Третьяк, Н. Ф. Савченко // Фізичні та комп'ютерні технології: матеріали XXIII Міжнародної науково-практичної конференції, 21–22 грудня 2017, м. Харків. – Одеса: ОНПУ, 2018. – С. 154–157.
1287. Иванченко Е. С. Разработка приемов интенсификации импульсной листовой штамповки / Е. С. Иванченко, Н. Ф. Савченко, В. В. Третьяк // Фізичні та комп'ютерні технології: матеріали XXIII Міжнародної науково-практичної конференції, 21–22 грудня 2017, м. Харків. – Одеса: ОНПУ, 2018. – С. 160–164.
1288. Холодная А. В. К выбору прогрессивного оборудования для изготовления сложно профильных деталей из листового материала / А. В. Холодная, Н. Ф. Савченко // Фізичні та комп'ютерні технології: Матеріали XXIII Міжнар. наук.-практ. конф., 21–22 грудня 2017, м. Харків. – Одеса: ОНПУ, 2018. – С. 164–167.
1289. Савченко Н. Ф. Беспрессовые методы штамповки как один из возможных вариантов использования в условиях малого предприятия / Савченко Н. Ф., Третьяк В. В. // Фізичні та комп'ютерні технології: матеріали XXIII Міжнар. наук.-практ. конф., 21–22 грудня 2017, м. Харків. – Одеса: ОНПУ, 2018. – С. 167–173.
1290. Фізичні та комп'ютерні технології. Матеріали XXIII Міжнародної науково-практичної конференції, 21–22 грудня 2017, м. Харків / Редактори: Ф. В. Новиков, В. П. Ларшин. – Одеса: ОНПУ, 2018. – 229 с.
1291. Новиков Ф. В. Визначення технологічно-економічних аспектів в експертизі інноваційної діяльності підприємств / Ф. В. Новиков, М. Ф. Савченко // Економічний розвиток і спадщина Семена Кузнеця: тези доповідей Міжнародної науково-практичної конференції, 31 травня – 1 червня 2018 р. – Харків: ХНЕУ імені Семена Кузнеця, 2018. – С. 113–114.
1292. Механика и производительность алмазного шлифования с учетом износа зерен круга / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко, В. И. Полянский, В. В. Ивкин // Резание и инструменты в технологических системах: Междунар. науч.-техн. сборник / редкол.: А. И. Грабченко (отв. ред.). – Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. – Вып. 88. – С. 142–157.
1293. Влияние макро- и микромеханики резания на теплонапряженность процесса шлифования / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко, К. Г. Янку, О. С. Кленов // Резание и инструменты в технологических системах: Междунар. науч.-техн. сборник / редкол.: А. И. Грабченко (отв. ред.). – Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. – Вып. 88. – С. 158–164.
1294. Новиков Ф. В. Оценка и анализ долей энергий резания и трения в общем энергетическом балансе процесса механической обработки / Ф. В. Новиков // Резание и инструменты в технологических системах: Междунар. науч.-техн. сборник / Под общ. ред. проф. А. Н. Шелкового, редкол.: проф. А. И. Грабченко (отв. ред.) и др. – Харьков: НТУ "ХПИ", 2018. – Вып. 89 (101). – С. 117–125.
1295. Новиков Ф. В. Прогрессивные направления высокопроизводительной и высококачественной обработки металлов резанием / Ф. В. Новиков, Ю. Г. Гуцаленко, И. А. Рябенков // Високі технології в машинобудуванні: збірник наук, праць / Під заг. ред. проф. О. М. Шелкового, редкол.: проф. І. М. Пижов (голова) та ін. – Харків, НТУ "ХПИ", 2018. – Вип. 1 (28). – С. 110–119.
1296. Новиков Ф. В. Закономерности управления упругими перемещениями в технологической системе при шлифовании / Ф. В. Новиков, И. А. Рябенков, Ю. Г. Гуцаленко // Сучасні технології в машинобудуванні: збірник наук. праць. – Вип. 13 / редкол.: В. О. Федорович (голова). – Х.: НТУ "ХПИ", 2018. – С. 42–50.

1297. До визначення умов зниження температури безцентрового шліфування переривчастими кругами / Ф. В. Новиков, Т. Г. Джугурян, В. І. Марчук, І. В. Марчук, М. В. Олексин // Приладобудування та метрологія: сучасні проблеми, тенденції розвитку: Матеріали III Всеукраїнської науково-практ. конф., 11–12 жовтня 2018 р., Луцьк: ЛНТУ, 2018 – С. 42–43.
1298. N. S. Gharaibeh, M. Matarneh, F. Al. Quran, Novikov F. V., Klenov, O. S, Andilakhay A. A. Theoretical Justification Of Conditions Of Cutting Temperature Reduction At Grinding Of Materials / Journal of Mechanical Engineering Research and Developments, Vol. 41(3), 2018. - P. 74-81.
1299. Matarneh M.E., Al Quran F.M, Fedor Novikov and Vladimir Andilakhay (November 2018). Theoretical corroboration for the temperature reduction conditions in the cutting zone during treatment / European Journal of Mechanical Engineering Research. Vol.5, No.3, pp.1-8. (Скопус)
1300. Рябенков И. А. Определение температуры резания при финишной обработке шлифованием / И. А. Рябенков, Ф. В. Новиков, А. А. Андилахай // Наука та виробництво: міжвуз. темат. збірник наук. праць. Вип. 19 / ДВНЗ "ПДТУ". – Маріуполь, ПДТУ, 2018. – Вип. 19. – С. 10–21.
1301. Новиков Ф. В. Расчет и анализ параметров силовой напряженности процесса резания / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский, А. А. Андилахай // Наука та виробництво: міжвуз. темат. збірник наук. праць. Вип. 19 / ДВНЗ "ПДТУ". – Маріуполь, ПДТУ, 2018. – Вип. 19. – С. 21–32.
1302. Feodor Novikov, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko. Mathematical model of high-performance diamond grinding / Annals of "Constantin Brâncuși" University of Târgu Jiu. Engineering Series , Issue 2/2018. Pp. 12-17.
1303. Feodor Novikov, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko. Conditions for energy capacity reducing of treatment at diamond grinding / Fiabilitate si Durabilitate - Fiability & Durability No 2/ 2018 Editura "Academica Brâncuși", Târgu Jiu, ISSN 1844 – 640X, p. 13-18.
1304. Новиков Ф. В. Повышение эффективности алмазно-искрового шлифования / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Машинобудування: Збірник наукових праць. Вип. 22. – Харків: УІПА, 2018. – С. 22–27.
1305. Дитиненко С. О. Обґрунтування умов підвищення продуктивності, точності та якості обробки при алмазному шліфуванні / С. О. Дитиненко, А. Г. Крюк, Ф. В. Новиков // Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії // Bulletin of the National Technical University "KhPI". Series: Innovative technologies and equipment handling materials in mechanical engineering and metallurgy: збірник наук. праць / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". – Харків: НТУ "ХПІ", 2018. – № 41 (1317), 2018. – С. 18–23.
1306. Повышение эффективности обработки деталей, упрочненных износостойкими наплавочными материалами / В. В. Малыхин, Н. М. Гайдаш, Ю. А. Артеменко, Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: Материалы междунар. научн.-техн. конф., 26–29 сентября 2018, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2018. – С. 111–116.
1307. Высокопроизводительная финишная обработка отверстий цилиндров / Д. Ф. Новиков, Ф. В. Новиков, В. А. Андилахай, А. А. Андилахай // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: Материалы междунар. научн.-техн. конф., 26–29 сентября 2018, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2018. – С. 127–128.
1308. Дитиненко С. А. Опыт эффективного применения доводки поверхностей деталей пастами и суспензиями / С. А. Дитиненко // Новые и нетрадиционные

- технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы международной научно-технической конференции, 26–29 сентября 2018, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2018. – С. 48–51.
1309. Новиков Ф. В. Новый подход к расчету температуры резания / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 26–29 сентября 2018, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2018. – С. 133–137.
1310. Условия управления структурными превращениями при зубошлифовании / М. С. Степанов, А. А. Ключко, О. О. Анцыферова, Ф. В. Новиков, С. Ю. Палашек // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 26–29 сентября 2018, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2018. – С. 177–179.
1311. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение отражательной способности зеркал лазерных установок / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 26–29 сентября 2018, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2018. – С. 199–201.
1312. Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: Материалы международной научно-технической конференции, 26-29 сентября 2018, г. Одесса / Редакторы: Новиков Ф. В., Яровой Ю. В. – Одесса: ОНПУ, 2018. – 208 с.
1313. Математичне моделювання технологічних процесів обробки великогабаритних зубчастих коліс / Ф. В. Новіков, Д. Ф. Новіков, О. О. Ключко, О. Г. Соколов, Д. М. Туманов, А. О. Скоркін // Машинобудування очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво: матеріали міжнародної науково-практичної конференції, 31 жовтня – 02 листопада 2018 року / Під заг. ред. В. Д. Ковальова. – Краматорськ: ДДМА, 2018. – С. 143–145.
1314. Крюк А. Г. Прогрессивный метод непрерывного профилирования давлением листовых материалов // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 26–29 сентября 2018, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2018. – С. 86–88.

## 2019

1315. Жовтобрюх В. А. Проектирование и автоматизированное программирование современных технологий для станков с ЧПУ: монография / В. А. Жовтобрюх, Ф. В. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2019. – 480 с.
1316. Профессор Якимов Александр Васильевич и его научная технологическая школа: научно-информационное издание / Под общей редакцией профессора Ф. В. Новикова. – Днепр: ЛИРА, 2019. – 296 с.
1317. Кремнев Г. П. Методы механической обработки на универсальных станках: учеб. пособие / Г. П. Кремнев, Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх. – Днепр: ЛИРА, 2019. – 221 с.
1318. Novikov F., Polyansky V., Shkurupiy V., Novikov D., Hutorov A., Ponomarenko Ye., Yermolenko O. O., Yermolenko O. A. Determining the conditions for decreasing cutting force and temperature during machining. *Eastern-European Journal of Enterprise Technologies. Series: Engineering Technological Systems*. 2019. Vol. 6. No. 1(102). Pp. 41–50. <http://journals.uran.ua/eejet/article/view/183882>
1319. Feodor Novikov, Cătălin Ianacu, Vladimir Polyansky, Yury Gutsalenko. Determination of temperature during depth grinding and conditions for its decrease / *Fiabilitate si Durabilitate - Fiability & Durability No 1/ 2019 Editura "Academica Brâncuși", Târgu Jiu.* – pp. 5-10.

1320. Dmytro Novikov, Yury Gutsalenko, Feodor Novikov. Conditions of reduced cost for machine-building products [Условия уменьшения себестоимости машиностроительной продукции] // *Fiabilitate si Durabilitate - Fiability & Durability* No 1/ 2019 Editura "Academica Brâncuși", Târgu Jiu, - pp. 11-16.
1321. Новиков Ф. В. Аналитическое определение технологических параметров механической обработки / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Математичне моделювання в техніці та технологіях = Bulletin of the National Technical University "KhPI". Series: Mathematical modeling in engineering and technologies: зб. наук. праць.* – Харків: НТУ "ХПІ", 2019. – № 8 (1333) 2019. – С. 239–244.
1322. Сергеев А. С. Повышение качества обработки при шлифовании путем уменьшения шероховатости поверхности / А. С. Сергеев, С. А. Дитиненко, Ф. В. Новиков // *Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії = Bulletin of the National Technical University "KhPI". Series: Innovative technologies and equipment handling materials in mechanical engineering and metallurgy: зб. наук. праць / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т".* – Харків: НТУ "ХПІ", 2019. – № 12 (1337), 2019. – С. 70–75.
1323. Сергеев А. С. Расчет параметров шероховатости поверхности при абразивной обработке / А. С. Сергеев, Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // *Перспективні технології та прилади: зб. наук. пр.* – Луцк: Луцький НТУ, 2019. – № 15. – С. 75–80.
1324. Новиков Ф. В. Условия уменьшения шероховатости поверхности при финишной абразивной обработке отверстий в цилиндрах / Ф. В. Новиков, А. А. Андिलाхай, А. С. Сергеев // *Инженер-механик: Республиканский межотраслевой производственно-практический журнал.* №3(84), июль – сентябрь 2019. – Беларусь, Минск, 2019. – С. 26–27. [www.boim.by](http://www.boim.by)
1325. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение оптических характеристик металлоизделий / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // *Инженер-механик: Республиканский межотраслевой производственно-практический журнал.* №3(84), июль – сентябрь 2019. – Беларусь, Минск, 2019. – С. 38–39. [www.boim.by](http://www.boim.by)
1326. Новиков Ф. В. Условия уменьшения шероховатости поверхности при финишной абразивной обработке отверстий в цилиндрах / Ф. В. Новиков, А. А. Андिलाхай, А. С. Сергеев // *Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: материалы 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 09–13 сентября 2019, Одесса.* – Киев: АТМ України, 2019. – С. 96–98.
1327. Шкурупий В. Г. Технологическое обеспечение оптических характеристик металлоизделий / В. Г. Шкурупий, Ф. В. Новиков // *Качество, стандартизация, контроль: теория и практика: материалы 19-й Междунар. научн.-практ. конф., 09–13 сентября 2019 г., Одесса.* – Киев: АТМ України, 2019. – С. 137–139.
1328. Савченко М. Ф. Розробка методів інтенсифікації імпульсного штампування великогабаритних тонкостінних деталей / М. Ф. Савченко, С. О. Дитиненко, В. В. Третяк // *Ресурсозбереження та енергоефективність процесів і обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії: матеріали XI Міжнар. наук.-техн. конф., присвяченої 90-річчю заснування кафедри обробки металів тиском, 20–22 листопада 2019 р.* Харків. – Харків: НТУ "ХПІ", 2019. – С. 136.
1329. Обробка внутрішньої поверхні циліндрів / В. О. Анділахай, Д. Ф. Новіков, Ф. В. Новіков, О. О. Анділахай // *Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо-и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 16–18 мая 2019, Одесса.* – Одесса: ОНПУ, 2019. – С. 3–6.
1330. Дитиненко С. А. Металлографический анализ качества обработки твердых сплавов при алмазном шлифовании / С. А. Дитиненко, Ф. В. Новиков // *Новые и*

- нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 16–18 мая 2019, Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2019. – С. 48–54.
1331. Крюк А. Г. Некоторые особенности доводочного шлифования свободным абразивом / А. Г. Крюк // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 16–18 мая 2019, Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2019. – С. 79–83.
1332. Анализ перспективных технологических схем зубофрезерования крупномодульных шевронных закаленных колес / Ф. В. Новиков, А. А. Ключко, Е. В. Камчатная-Степанова, Е. П. Старченко // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 16–18 мая 2019, Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2019. – С. 124–129.
1333. Новиков Ф. В. Технологические решения по повышению светоотражательной способности поверхностных слоев деталей / Ф. В. Новиков, В. Г. Шкурупий // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 16–18 мая 2019, г. Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2019. – С. 130–133.
1334. Технологические предпосылки снижения динамических нагрузок и шума за счет создания и прогнозирования априорных передаточных чисел с формированием оптимального поверхностного слоя зубчатых передач / А. А. Пермяков, А. А. Ключко, Е. В. Набока, Е. В. Перминов, Ф. В. Новиков // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 16–18 мая 2019, Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2019. – С. 134–138.
1335. Савченко Н. Ф. К разработке направлений выбора оборудования для технологических процессов взрывной штамповки / Н. Ф. Савченко, В. В. Третьяк // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы междунар. научн.-техн. конф., 16–18 мая 2019, Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2019. – С. 158–161.
1336. Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: материалы международной научно-технической конференции, 16–18 мая 2019, Одесса / Редакторы: Новиков Ф. В., Яровой Ю. В. – Одесса: ОНПУ, 2019. – 200 с.
1337. Савченко М. Ф. Повышение качества изготовления осесимметричных изделий методами беспрессовой импульсной штамповки / М. Ф. Савченко, С. О. Дитиненко, Я. Ю. Дементеева // Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії = Bulletin of the National Technical University "KhPI". Series: Innovative technologies and equipment handling materials in mechanical engineering and metallurgy: зб. наук. праць / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". – Харків : НТУ "ХПІ", 2019. – № 26 (1351), 2019. – С. 52–56.

## 2020

1338. Якимов Александр Васильевич. К 95-летию со дня рождения: научно-информационное издание / Под редакцией Ф. В. Новикова и А. А. Якимова. – Днепр: ЛИРА, 2020. – 292 с.
1339. Новиков Ф. В. Теоретический подход к выбору эффективных способов финишной обработки высокоточных деталей / Ф. В. Новиков, С. А. Дитиненко // Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії = Bulletin of the National Technical University "KhPI". Series: Innovative technologies and equipment handling materials in mechanical engineering and metallurgy: зб. наук. праць / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". – Харків: НТУ "ХПІ", 2020. – № 2 (1356), 2020. – С. 68–72.

1340. Новиков Ф. В. Закономерности управления упругими перемещениями в технологической системе при шлифовании / Ф. В. Новиков // Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні = Bulletin of the National Technical University "KhPI". Series: Techniques in a machine industry: зб. наук. пр. / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". – Харків : НТУ "ХПІ", 2020. – № 2 (2) 2020. – С. 10–13. – ISSN 2079-004X.
1341. Новиков Ф. В. Закономерности управления тепловыми процессами при механической обработке / Ф. В. Новиков, В. И. Полянский // Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія: Технології в машинобудуванні = Bulletin of the National Technical University "KhPI". Series: Techniques in a machine industry: зб. наук. праць / Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". – Харків: НТУ "ХПІ", 2020. – № 1 (1), 2020. – С. 13–18.
1342. Fedir Novikov, Vladimir Polyansky, Igor Riabenkov, Andrii Hutorov and Oksana Yermolenko. Theoretical Analysis of Conditions for Improving the Gear Grinding Accuracy and Productivity [Теоретический анализ условий повышения точности и производительности шлифования зубчатых колес] / Advances in Design, Simulation and Manufacturing III. DSMIE 2020. Lecture Notes in Mechanical Engineering / eds.: V. Ivanov (et al.). Cham : Springer, 2020. Pp. 305–314.

## **Авторские свидетельства и патенты**

### **1958**

1. А. с. 603045 СССР. Способ доводки цилиндрических прерывистых поверхностей с осциллированием притира и устройством для непрерывной подачи абразивной смеси в зону резания / П. Д. Дудко. – Заявлено 2.07.1958 г., кл. 67, подкл. а, гр. 9.

### **1975**

2. А.с. 478067 СССР. Устройство для гальванической обработки электроконтактным методом / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, Д. А. Стороженко, В. Г. Шкурпий, О. С. Кирзунов. – № 1977546/22-1; заявл. 20.12.73; Опубл. 25.07.75. Бюл. № 27. – 3 с. Госуд. реестр изобретений СССР.

### **1976**

3. А. с. 513094 СССР. Устройство для закалки изделий / А. Г. Крюк; Украинский научно-исследовательский институт металлов (СССР). – № 2080505; заявлено 02.12.74; зарегистр. 14.01.76, Госуд. реестр изобретений СССР.
4. А. с. 530495 СССР. Устройство для импульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, В. К. Борисевич, В. Е. Еременко, А. М. Канивец, В. Г. Дорофеев; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2091838; заявлено 03.01.75; зарегистр. 08.06.76, Госуд. реестр изобретений СССР.

### **1977**

5. А. с. 577734 СССР. Устройство для взрывной штамповки / Р. В. Пихтовников, Б. А. Хохлов, Л. Р. Кириченко, С. И. Молодых, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 1973067; заявлено 30.11.73; зарегистр. 28.06.77, Госуд. реестр изобретений СССР.
6. А. с. 583567 СССР. Устройство для штамповки взрывом / Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2195031; заявлено 03.12.75; зарегистр. 15.08.77, Госуд. реестр изобретений СССР.

7. А. с. 588699 СССР. Взрывной патрон / С. И. Молодых, Л. Р. Кириченко, А. И. Сабакарь, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2342448; заявлено 02.04.1976; зарегистр. 21.09.1977, Госуд. реестр изобретений СССР.
8. А. с. 593356 СССР. Передающая среда для взрывной металлообработки / А. И. Сабакарь, Н. Ф. Савченко, Н. И. Семишов; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2191156; заявлено 19.11.1975; зарегистр. 21.10.1977, Госуд. реестр изобретений СССР.
9. А. с. 601866 СССР. Способ получения крупногабаритных изделий из плоских заготовок / Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 1978603; заявлено 21.12.73; зарегистр. 14.12.77, Госуд. реестр изобретений СССР.

#### 1978

10. А. с. 611352 СССР. Устройство для импульсной штамповки / В. К. Борисевич, А. А., Губский, Н. Ф. Савченко, П. И. Коваленко, С. Н. Кулиш; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2094761; заявлено 07.01.75; зарегистр. 21.02.78, Госуд. реестр изобретений СССР.
11. А. с. 623304 СССР. Устройство для взрывной штамповки тонкостенных деталей / Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2458520; заявлено 01.03.77; зарегистр. 15.05.78, Госуд. реестр изобретений СССР.
12. А. с. 640487 СССР. Устройство для штамповки взрывом / Н. Ф. Савченко, В. К. Борисевич, Е. А. Фролов, В. Н. Володин, В. А. Топорин, Н. И. Суровцев; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2426275; заявлено 06.12.1978; зарегистр. 07.09.1978, Госуд. реестр изобретений СССР.
13. А. с. 646509 СССР. Устройство для импульсной штамповки деталей сложной формы / Н. Ф. Савченко, Е. А. Фролов, Р. М. Авдиенко, Н. И. Суровцев, С. Н. Кулиш; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2526783; заявлено 20.09.1977; зарегистр. 13.10.1978, Госуд. реестр изобретений СССР.

#### 1979

14. А. с. 669549 СССР. Устройство для импульсной листовой штамповки / А. И. Вороной, Г. К. Крыжный, Н. Ф. Савченко, М. Е. Тараненко, А. В. Лисицын; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2467036; заявлено 28.03.77; зарегистр. 28.02.79, Госуд. реестр изобретений СССР.
15. А. с. 669560 СССР. Устройство для одноударной клепки / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2498414; заявлено 20.06.1977; зарегистр. 28.02.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
16. А. с. 671106 СССР. Переносное устройство для одноударной клепки / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2500543; заявлено 27.06.1977; зарегистр. 07.03.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
17. А. с. 674311 СССР. Устройство для импульсной клепки / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2582573; заявлено 21.02.1978; зарегистр. 22.03.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
18. А. с. 678762 СССР. Матрица для взрывной обработки металла / С. И. Молодых, В. Ю. Игнатов, Н. Ф. Савченко, Н. И. Семишов; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2573743; заявлено 26.01.79; зарегистр. 16.04.79, Госуд. реестр изобретений СССР.

19. А. с. 680248 СССР. Устройство для одноударной клепки / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, В. В. Книгин; Харьковский авиационный институт и Украинский филиал Научно-исследовательского ин-та технологии организации производства (СССР). – № 2472385; заявлено 08.04.1977; зарегистр. 21.04.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
20. А. с. 690705 СССР. Ручной инструмент для клёпки / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2565028; заявлено 05.01.1978; зарегистр. 14.06.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
21. А. с. 695042 СССР. Пневмогидравлический одноударный клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, В. Г. Кононенко; Харьковский авиационный институт (СССР). № 2564964; заявлено 05.01.1978; зарегистр. 06.07.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
22. А. с. 698225 СССР. Устройство для штамповки взрывом / В. И. Исаенко, В. К. Борисевич, С. Л. Каныгин, В. П. Сабелькин, С. Н. Солодянкин, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2576696; заявлено 09.02.78; зарегистр. 20.07.79, Госуд. реестр изобретений СССР.
23. А. с. 702600 СССР. Одноударный клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Кононенко, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2597680; заявлено 03.04.1978; зарегистр. 14.08.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
24. А. с. 702601 СССР. Пневмогидравлический клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Кононенко, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2622079; заявлено 30.05.1978; зарегистр. 14.08.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
25. А. с. 705737 СССР. Способ импульсной клепки / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, В. В. Яценко; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2549164; заявлено 24.11.1977; зарегистр. 28.08.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
26. А. с. 719028 СССР. Устройство для одноударной клёпки / И. Г. Федосенко, В. Г. Кононенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, Д. Д. Левкин; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2572675; заявлено 26.01.1978; зарегистр. 06.11.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
27. А. с. 728262 СССР. Устройство для импульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, И. М. Аносов, Ф. М. Филахтов, Н. З. Руденко; Харьковский авиационный институт (СССР). – № 2692321; заявлено 06.12.1978; зарегистр. 21.12.1979, Госуд. реестр изобретений СССР.
28. А. с. 729909 СССР. Устройство для импульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, В. И. Исаенко, В. К. Борисевич, Н. С. Воронов, И. В. Губин, А. П. Подопригора; Харьковский авиационный институт и Белгородский завод "Энергомаш" (СССР). – № 2611728; заявлено 04.05.78; зарегистр. 26.12.79, Госуд. реестр изобретений СССР.

#### 1980

29. А. с. 739796 СССР. Устройство для взрывной штамповки / Н. Ф. Савченко, И. М. Аносов, Ф. М. Филахтов, Н. З. Руденко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2682281; заявлено 09.11.78; зарегистр. 14.02.80, Госуд. реестр изобретений СССР.
30. А. с. 741526 СССР. Способ гидровзрывной штамповки листовых заготовок / В. К. Борисевич, Н. В. Белан, Н. Ф. Савченко, И. М. Аносов, В. Н. Коровкин, Н. П. Степанушкин; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2603681; заявлено 12.04.78; зарегистр. 21.02.80, Госуд. реестр изобретений СССР.



31. А. с. 752907 СССР. Одноударный клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2742940; заявлено 28.03.1979; зарегистр. 07.04.1980, Госуд. реестр изобретений СССР.
32. А. с. 754756 СССР. Пневмогидравлический клепальный молоток / В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, В. Г. Кононенко, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2706438; заявлено 2.01.1979; зарегистр. 14.04.1980, Госуд. реестр изобретений СССР.
33. А. с. 754757 СССР. Пневмогидравлический одноударный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, В. В. Яценко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2710075; заявлено 04.01.1979; зарегистр. 14.04.1980, Госуд. реестр изобретений СССР.
34. А. с. 758630 СССР. Пневмогидравлический одноударный клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Кононенко, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2705825; заявлено 04.01.1979; зарегистр. 28.04.1980, Госуд. реестр изобретений СССР.
35. А. с. 776153 СССР. Заклёпка / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Кононенко, В. Г. Чистяк, В. В. Яценко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2757024; заявлено 23.04.1979; зарегистр. 07.07.1980, Госуд. реестр изобретений СССР.
36. А. с. 786123 СССР. Устройство для детонационной газовой штамповки / В. Т. Вовк, Н. Ф. Савченко, В. К. Борисевич, Ю. А. Боборыкин, Е. А. Фролов; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2720636; заявлено 05.02.79; зарегистр. 07.08.80.
37. А. с. 790447 СССР. Пневматический одноударный клепальный молоток / В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, В. Г. Чистяк, В. В. Яценко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). № 2804749; заявлено 25.07.1979; зарегистр. 21.08.1980, Госуд. реестр изобретений СССР.
38. А. с. 790950 СССР. Аэродинамическая установка / В. Н. Щелкунов, Н. З. Руденко, М. А. Фефелов, Н. Ф. Савченко; Физико-технический институт низких температур АН Украинской ССР и Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2756812; заявлено 26.03.1979; зарегистр. 21.08.1980. Госуд. реестр изобретений СССР.
39. А. с. 792678 СССР. Способ изготовления листовых деталей / В. Т. Вовк, Ю. А. Боборыкин, В. К. Борисевич, Н. Ф. Савченко, А. Г. Семенов; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2724125; заявлено 12.02.79; зарегистр. 01.09.80, Госуд. реестр изобретений СССР.
40. А. с. 805535 СССР. Пневматический одноударный молоток / В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, В. Г. Кононенко, В. Г. Чистяк, В. В. Яценко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2706437; заявлено 02.01.1979; зарегистр. 14.10.1980, Госуд. реестр изобретений СССР.

#### 1981

41. А. с. 826629 СССР. Устройство для одноударной клепки / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, В. И. Крамный; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2754718; заявлено 16.04.1979; зарегистр. 04.01.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
42. А. с. 839138 СССР. Устройство для двусторонней клепки / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2876996; заявлено 31.01.1980; зарегистр. 13.02.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.

43. А. с. 839139 СССР. Пневмогидравлический молоток / В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2742941; заявлено 28.03.1979; зарегистр. 13.02.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
44. А. с. 842442 СССР. Устройство для испытания резьбовых соединений на ударное растяжение / В. К. Борисевич, Ю. Г. Мацукин, А. И. Вороной, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2755303; заявлено 16.04.79; зарегистр. 02.03.81, Госуд. реестр изобретений СССР.
45. А. с. 843373 СССР. Одноударный пневматический молоток / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, И. Г. Федосенко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2886561; заяв. 11.02.1980; зарегистр. 02.03.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
46. А. с. 848140 СССР. Пневматический одноударный клепальный молоток / В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, В. Г. Чистяк, В. В. Яценко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2827778; заявлено 12.10.1979; зарегистр. 23.03.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
47. А. с. 849614 СССР. Устройство для гидродинамической обработки / А. Н. Потапенко, А. И. Вороной, В. Т. Вовк, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2895873; заявлено 19.03.80; зарегистр. 23.03.81, Госуд. реестр изобретений СССР.
48. А. с. 853868 СССР. Система вакуумирования матрицы к устройству для импульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, Н. З. Руденко, Н. И. Семишов, В. И. Исаенко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2889067; заявлено 04.03.1980; зарегистр. 07.04.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
49. А. с. 864648 СССР. Матрица для импульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, А. Ф. Плиско-Виноградский, И. О. Михайлюта, В. В. Фертель; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2831514; заявлено 17.09.79; зарегистр. 14.05.81, Госуд. реестр изобретений СССР.
50. А. с. 864658 СССР. Одноударный клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2878706; заявлено 05.02.1980; зарегистр. 14.05.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
51. А. с. 866871 СССР. Пневмогидравлическое импульсное устройство / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2924388; заявлено 14.05.1980; зарегистр. 21.05.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
52. А. с. 872815 СССР. Резьбовое соединение / Ю. Г. Мацукин, В. К. Борисевич, А. И. Вороной, С. И. Молодых, Н. Ф. Савченко, С. А. Полтарушников; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2739570; заявлено 21.03.79; зарегистр. 15.06.81, Госуд. реестр изобретений СССР.
53. А. с. 873532 СССР. Устройство для импульсной пробивки отверстий / Н. Ф. Савченко, С. И. Молодых, Н. З. Руденко, А. И. Вороной; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2935097; заявлено 04.06.80; зарегистр. 15.07.81, Госуд. реестр изобретений СССР.
54. А. с. 880603 СССР. Пневмогидравлический одноударный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2878705; заяв. 05.02.1980; зарег. 14.07.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.

55. А. с. 892781 СССР. Матрица к устройству для импульсной штамповки / А. Н. Потапенко, А. Ф. Плиско-Виноградский, Н. Ф. Савченко, С. И. Молодых; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2933924; заявлено 04.06.80; зарегистр. 21.08.81, Госуд. реестр изобретений СССР.
56. А. с. 898664 СССР. Устройство для импульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, А. И. Вороной, Н. З. Руденко, С. И. Молодых; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2934542; заявлено 04.06.80; зарегистр. 14.09.81, Госуд. реестр изобретений СССР.
57. А. с. 898665 СССР. Устройство для импульсной штамповки / В. И. Исаенко, В. К. Борисевич, С. Л. Каньгин, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2978934; заявлено 03.09.80; зарегистр. 14.09.81, Госуд. реестр изобретений СССР.
58. А. с. 909827 СССР. Устройство для взрывной штамповки / Н. Ф. Савченко, А. П. Крячко, В. В. Фертель, Н. И. Суровцев; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2943538; заявлено 20.06.1980; зарегистр. 02.11.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
59. А. с. 917408 СССР. Одноударное пневмогидравлическое устройство / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3003839; заявлено 12.11.1980; зарегистр. 01.12.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
60. А. с. 917409 СССР. Пневмогидравлический клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, И. В. Павлов, Е. А. Большаков; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3003597; заявл. 11.11.1980; зарегистр. 01.12.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
61. А. с. 919220 СССР. Устройство для импульсной штамповки / А. И. Вороной, Ю. Г. Мацукин, А. П. Брагин, С. И. Молодых, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2888283; заявлено 29.02.1980; зарегистр. 07.12.1981, Госуд. реестр изобретений СССР.
62. А. с. 921162 СССР. Устройство для взрывной штамповки / А. А. Губский, В. П. Горбань, А. И. Собакарь, Н. И. Семишов, Н. Ф. Савченко, С. И. Молодых; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2896208; заявл. 18.03.1980; зарегистр. 14.12.1981.

## 1982

63. А.с. 905256 СССР. Доводочный алмазно-абразивный состав / П. Д. Дудко, Ю. Ф. Назаров, В. Г. Шкурупий, В. С. Коваленко, В. М. Рубан, А. И. Соловьев; Харьковский инженерно-экономический институт (СССР). – № 2861281/23-26; Заявл. 03.12.79; Опубл. 15.02.82. – Бюл. № 6. – 4 с.
64. А. с. 940907 СССР. Клеть профилегибочного стана / И. С. Тришевский, О. И. Тришевский, В. И. Анисимов, А. П. Янчинский, А. Г. Крюк, Р. Ю. Дебердеев; Украинский научно-исследовательский институт металлов и Магнитогорский металлургический комбинат (СССР). – № 2549046; заявлено 05.12.77; зарегистр. 09.03.82, Госуд. реестр изобретений СССР.
65. А. с. 948027 СССР. Пневматический одноударный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3216431; заявлено 12.12.1980; зарегистр. 01.04.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
66. А. с. 948028 СССР. Пневматический молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, И. В. Павлов, Е. А. Большаков; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3216433; заявлено 12.12.1980; зарегистр. 01.04.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.

67. А. с. 949912 СССР. Пневмогидравлический молоток / В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2877021; заявлено 31.01.1980; зарегистр. 07.04.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
68. А. с. 949913 СССР. Пневматический одноударный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3216432; заявлено 12.12.1980; зарегистр. 07.04.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
69. А. с. 951802 СССР. Устройство для взрывной многоимпульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, А. И. Вороной, И. М. Аносов, Н. Т. Сенчук; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2944508; заявлено 20.06.80; зарегистр. 14.04.82, Госуд. реестр изобретений СССР.
70. А. с. 961221 СССР. Устройство для импульсной штамповки полых деталей из листа / Н. Ф. Савченко, С. И. Молодых, Н. З. Руденко, А. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3214029; заявлено 05.12.80; зарегистр. 21.05.82, Госуд. реестр изобретений СССР.
71. А. с. 961231 СССР. Устройство для одноударной клепки / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3003595; заявлено 12.11.1980; зарегистр. 21.05.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
72. А. с. 963171 СССР. Электродная система для электрогидравлической штамповки / Ю. В. Шипилов, М. Е. Тараненко, Ю. И. Чебанов, Н. В. Белан, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2910236; заявл. 11.04.1980; зарегистр. 01.06.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
73. А. с. 963178 СССР. Пневмогидравлический одноударный клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2934020; заявлено 04.06.1980; зарегистр. 01.06.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
74. А. с. 970775 СССР. Одноударное пневмогидравлическое устройство / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, Д. Д. Левкин; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3255085; заявлено 04.03.1981; зарегистр. 01.07.1982 Госуд. реестр изобретений СССР.
75. А. с. 980333 СССР. Устройство для импульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, В. Я. Зорик, Б. А. Ворона, А. П. Крячко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3292397; заявлено 28.05.1981; зарегистр. 09.08.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
76. А. с. 980345 СССР. Импульсное пневмогидравлическое устройство / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3293524; заявлено 26.05.1981; зарегистр. 09.08.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
77. А. с. 993524 СССР. Устройство для взрывной штамповки / Н. Ф. Савченко, А. Ф. Савченко, Ю. А. Боборыкин, А. И. Сабакарь; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3306524; заявлено 03.04.1981; зарегистр. 01.10.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
78. А. с. 997331 СССР. Пневмогидравлический одноударный молоток / В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3318489; заявлено 21.07.1981; зарегистр. 14.10.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
79. А. с. 997332 СССР. Пневмогидравлический одноударный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени

- Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3318501; заявлено 21.07.1981; зарегистр. 14.10.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
80. А. с. 999288 СССР. Устройство для штамповки взрывом / Н. Ф. Савченко, В. И. Исаенко, А. И. Сабакарь, С. Л. Каныгин; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3214028; заявлено 05.12.80; зарегистр. 21.10.82, Госуд. реестр изобретений СССР.
81. А. с. 999336 СССР. Пневматический одноударный клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3289470; заявлено 15.05.1981; зарегистр. 21.10.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
82. А. с. 1007259 СССР. Устройство для взрывной штамповки / Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3282651; заявл. 23.04.1981; зарегистр. 23.11.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
83. А. с. 1007260 СССР. Устройство для взрывной штамповки / Н. Ф. Савченко, А. П. Крячко, В. В. Фертель, Н. И. Суровцев; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3267855; заявлено 03.04.81; зарегистр. 23.11.82, Госуд. реестр изобретений СССР.
84. А. с. 1007261 СССР. Контейнер для заряда взрывчатого вещества / Н. Ф. Савченко, Ю. А. Боборыкин, В. Т. Вовк, А. Н. Потапенко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3280750; заявлено 23.04.81; зарегистр. 23.11.82, Госуд. реестр изобретений СССР.
85. А. с. 1008279 СССР. Узел уплотнения / Н. З. Руденко, Н. Ф. Савченко, В. Н. Щелкунов; Физико-технический институт низких температур АН УССР (СССР). – № 3283644; заявл. 13.03.1981; зарегистр. 01.12.1982, Госуд. реестр изобретений СССР.
86. А. с. 1075512 СССР. Камера к устройству для штамповки взрывом / Н. Ф. Савченко, Л. С. Рева, Н. В. Чумаченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – 3438787; заявлено 17.05.82; зарегистр. 22.10.83, Госуд. реестр изобретений СССР.

### 1983

87. А. с. 1018296 СССР. Одноударный пневмогидравлический клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3289474; заявлено 15.05.1981; зарегистр. 14.01.1983, Госуд. реестр изобретений СССР.
88. А. с. 1021062 СССР. Система вакуумирования матрицы к устройству для импульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, В. Ю. Игнатов, Н. И. Семишов, М. Е. Тараненко, В. И. Твердохвалов; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3341539; заявл. 06.10.1981; зарегистр. 01.02.1983, Госуд. реестр изобретений СССР.
89. А. с. 1022395 СССР. Пневмогидравлический клепальный молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, В. Г. Кононенко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3345436; заявлено 13.10.1981; зарегистр. 08.02.1983, Госуд. реестр изобретений СССР.
90. А. с. 1027918 СССР. Импульсный пневмогидравлический молоток для клёпки / В. Г. Чистяк, В. Г. Кононенко, В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3346139; заявлено 13.10.1981; зарегистр. 05.03.1983, Госуд. реестр изобретений СССР.
91. А. с. 1029480 СССР. Устройство для импульсной штамповки крупногабаритных деталей / В. А. Заболотный, Н. Ф. Савченко, В. К. Карташов, М. Е. Тараненко;

Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3224012; заявлено 23.12.80; зарегистр. 15.03.83.

92. А. с. 1029482 СССР. Устройство для взрывной штамповки полых заготовок / Н. Ф. Савченко, В. К. Борисевич, Б. А. Ворона, А. П. Крячко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3308539; заявлено 01.07.1981; зарегистр. 15.03.1983, Госуд. реестр изобретений СССР.
93. А. с. 1029488 СССР. Импульсный пневмогидравлический молоток / И. Г. Федосенко, В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3277249; заявлено 20.04.1981; зарегистр. 15.03.1983, Госуд. реестр изобретений СССР.
94. А. с. 1029489 СССР. Пневмогидравлический молоток / В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3356522; заявлено 13.11.1981; зарегистр. 15.03.1983, Госуд. реестр изобретений СССР.
95. А. с. 1059749 СССР. Устройство для взрывного вакуумирования матрицы / Н. Ф. Савченко, Ю. Г. Пилипец, С. И. Молодых, Н. А. Борисовский; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3417283; заявлено 5.04.82; зарегистр. 8.08.83, Госуд. реестр изобретений СССР.
96. А. с. 1059750 СССР. Устройство для взрывной штамповки / С. И. Молодых, В. П. Павиченко, Н. Ф. Савченко, А. У. Соломяный, А. Н. Потапенко, П. Н. Васильков; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3427071; заявл. 20.04.1982; зарегистр. 08.08.1983, Госуд. реестр изобретений СССР.
97. А. с. 1078745 СССР. Одноударное пневмогидравлическое устройство / В. Г. Чистяк, В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, А. Д. Пришутов; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3445953; заявлено 02.06.1982; зарегистр. 08.11.1983, Госуд. реестр изобретений СССР.

#### 1984

98. А. с. 1107398 СССР. Пневмогидравлический молоток / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, И. Г. Федосенко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3518801; заявлено 08.12.1982; зарегистр. 08.04.1984, Госуд. реестр изобретений СССР.
99. А. с. 1116822 СССР. Устройство для испытания изделий на ударное растяжение / А. И. Вороной, Н. Ф. Савченко, Н. Ф. Андриенко, А. А. Имшенецкий; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3608300; заявл. 14.04.1983; зарегистр. 01.06.1984, Госуд. реестр изобретений СССР.
100. А. с. 1131099 СССР. Пневматический одноударный молоток / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, И. Г. Федосенко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3693754; Заявлено 31.01.1984; зарегистр. 22.08.1984, Госуд. реестр изобретений СССР.
101. А. с. 1133754 СССР. Устройство для импульсной штамповки листовых заготовок / Н. Ф. Савченко, И. М. Аносов, А. И. Вороной, А. Н. Потапенко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 2915895; заявлено 29.04.80; зарегистр. 08.09.84, Госуд. реестр изобретений СССР.
102. А. с. 1139001 СССР. Устройство для взрывной штамповки / Н. Ф. Савченко, Н. А. Борисовский, Н. И. Суровцев; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3418060; заявлено 05.04.82; зарегистр. 08.10.84, Госуд. реестр изобретений СССР.
103. А. с. 1140335 СССР. Устройство для одноударной клёпки / В. С. Лепетюха, И. Г. Федосенко, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени

Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3419923; заявлено 07.04.1982; зарегистр. 15.10.1984, Госуд. реестр изобретений СССР.

#### 1985

104. А. с. 1159198 СССР. Способ сгибания профилей / С. И. Молодых, З. М. Залимханов, Л. Р. Кириченко, Н. Ф. Савченко, С. И. Плужников; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3686473; заявлено 06.01.1984; зарегистр. 01.02.1985, Госуд. реестр изобретений СССР.
105. А. с. 1163529 СССР. Устройство для взрывного вакуумирования полости матрицы / Н. Ф. Савченко, Л. С. Рева, З. М. Залимханов, И. И. Шмаль; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3656113; заявлено 31.10.83; зарегистр. 22.02.85, Госуд. реестр изобретений СССР.
106. А. с. 1177107 СССР. Устройство для изготовления многослойных изделий прокаткой / В. П. Свицерский, К. Б. Трофимов, В. А. Пильщиков; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – Оpubл. 1985. Бюл. № 33, Госуд. реестр изобретений СССР.
107. А. с. 1180145 СССР. Групповая поддержка для клепки одноударным молотком / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, С. Г. Кушнарeнко, Н. Д. Лозенко, П. А. Пархомчук; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского и Закарпатский машиностроительный завод (СССР). – № 3707460; заявлено 07.03.1984; зарегистр. 22.05.1985, Госуд. реестр изобретений СССР.
108. А. с. 1195526 СССР. Пневмогидравлическое устройство для клепки / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, С. Г. Кушнарeнко, Н. Д. Лозенко, П. А. Пархомчук; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского и Закарпатский машиностроительный завод (СССР). – № 3674791; заявлено 20.12.1983; зарегистр. 01.08.1985, Госуд. реестр изобретений СССР.
109. А. с. 1218547 СССР. Контейнер для заряда взрывчатого вещества / Н. Ф. Савченко, Н. З. Руденко, В. В. Семибратов; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3595036; заявлено 24.05.83; зарегистр. 15.11.85, Госуд. реестр изобретений СССР.
110. А. с. 1221809 СССР. Устройство для поэлементной штамповки деталей пространственной формы / Н. Ф. Савченко, С. И. Молодых, М. Е. Тараненко, Ю. В. Шипилов; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3669605; заявлено 11.08.83; зарегистр. 01.12.85, Госуд. реестр изобретений СССР.

#### 1986

111. А. с. 1248115 СССР. Способ штамповки оребренных панелей импульсной нагрузкой / Н. Ф. Савченко, С. И. Молодых, О. Ш. Бердиев, П. П. Воробьев, А. П. Подопригора; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3542434; заявлено 28.01.83; зарегистр. 1.04.86, Госуд. реестр изобретений СССР.
112. А. с. 1249759 СССР. Способ изготовления кольцевых деталей с радиальными ребрами жесткости / А. М. Андриенко, А. Н. Потапенко, В. В. Драгобецкий, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3827211; заявл. 21.12.1984; зарегистр. 08.04.1986, Госуд. реестр изобретений СССР.
113. А. с. 1259565 СССР. Пневматический одноударный молоток / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, С. Г. Кушнарeнко, Н. Д. Лозенко, П. А. Пархомчук; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского и Закарпатский машиностроительный завод (СССР). – № 3680198; заявлено 26.12.1983; зарегистр. 22.05.1986, Госуд. реестр изобретений СССР.

114. А. с. 1339953 СССР. Инструмент стана для формовки вытяжкой / О. И. Тришевский, А. Г. Крюк, Ю. А. Плеснецов, В. И. Ковалев; Украинский научно-исследовательский институт металлов (СССР). – № 4016174; заявлено 04.02.86; зарегистр. 22.05.87, Госуд. реестр изобретений СССР.

#### 1987

115. А. с. 1311084 СССР. Устройство для взрывной штамповки деталей прямоугольной формы / Н. Ф. Савченко, И. Н. Телятников, С. И. Молодых, В. Г. Солонар; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3858666; заявлено 20.02.85; зарегистр. 15.01.87, Госуд. реестр изобретений СССР.

116. А. с. 1315099 СССР. Поддержка для одноударной клёпки / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, С. Г. Кушнарченко, В. В. Книгин; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3998642; заявлено 30.12.1985; зарегистр. 08.02.1987, Госуд. реестр изобретений СССР.

117. А. с. 1319394 СССР. Способ листовой штамповки коробчатых деталей криволинейной формы / С. И. Молодых, А. А. Баранников, З. М. Залимханов, И. Н. Телятников, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3808074; заявлено 05.11.1984; зарегистр. 22.02.1987, Госуд. реестр изобретений СССР.

118. А. с. 1334485 СССР. Устройство для клепки / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, С. Г. Кушнарченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3987974; заявлено 13.12.1985; зарегистр. 01.05.1987, Госуд. реестр изобретений СССР.

119. А. с. 1358188 СССР. Пневматический одноударный молоток / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, С. Г. Кушнарченко, В. В. Книгин; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3989253; заявлено 16.12.1985; зарегистр. 08.08.1987, Госуд. реестр изобретений СССР.

120. А. с. 1365472 СССР. Матрица для взрывной штамповки осесимметричных деталей / С. И. Молодых, Н. Ф. Савченко, В. В. Песков, Л. Ю. Алексева, А. Ф. Бежелев; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3988663; заявл. 16.12.1985; зарегистр. 08.09.1987, Госуд. реестр изобретений СССР.

121. А. с. 1372733 СССР. Пневмогидравлический одноударный молоток / В. С. Лепетюха, В. Г. Чистяк, С. Г. Кушнарченко, Н. С. Лепетюха; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3819918; заявлено 04.12.1984; зарегистр. 08.10.1987, Госуд. реестр изобретений СССР.

122. А. с. 1381812 СССР. Способ штамповки крупногабаритных деталей / И. Н. Телятников, С. И. Молодых, В. В. Драгобецкий, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4067114; заявлено 18.03.1986; зарегистр. 15.11.1987, Госуд. реестр изобретений СССР.

123. А. С. № 1419492 СССР. Облучательное устройство с резервными газоразрядными лампами / П. В. Гаврилов, И. П. Гаврилов, В. Ф. Захарченко, В. П. Свицерский; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4197055/24-07; заявлено 23.02.87 (непубликуемое). – Госуд. реестр изобретений СССР.

124. А. с. 1494346 СССР. Пневматический одноударный молоток / А. Н. Саблуков, В. С. Несолёный, Ю. Н. Запольский, В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4325197; заявлено 10.11.1987; зарегистр. 15.03.1989, Госуд. реестр изобретений СССР.



## 1988

125. А. с. 1400736 СССР. Устройство для изготовления днищ / К. Б. Трофимов, В. П. Свицерский, С. В. Стрелец, Д. В. Судак; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). № 4195570/25-27; Заявлено 22.12.86; Опубл. 8.02.88. Бюл. № 21. – 3 с. Госуд. реестр изобретений СССР.
126. А. с. 1412877 СССР. Поддержка для одноударной клёпки / С. Г. Кушнаренко, В. Г. Чистяк, В. С. Лепетюха, Л. П. Васильченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4071298; заявлено 02.06.86; зарегистрир. 01.04.88, Госуд. реестр изобретений СССР.
127. А. с. 1415474 СССР. Осветительное устройство / П. В. Гаврилов, А. М. Троицкий, Е. З. Петруша В. П. Свицерский; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4153306/24-07; заявлено 29.10.86; опубл. 07.08.88. Бюл. № 29. – 2 с. Госуд. реестр изобретений СССР.
128. А. с. № 1415553 СССР. Устройство для гибки полых заготовок / А. И. Вороной, А. П. Брагин, Ю. Г. Мацукин, Н. Ф. Савченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 3983187; заявлено 04.12.1985; зарегистрир. 08.04.1988, Госуд. реестр изобретений СССР.
129. А. с. 1415560 СССР. Импульсный пневматический молоток / С. Г. Кушнаренко, В. Г. Чистяк, Ю. А. Воробьев, Л. П. Васильченко; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4162005; заявлено 16.12.1986; зарегистрир. 08.04.1988, Госуд. реестр изобретений СССР.
130. А. с. 1417299 СССР. Пневмоударный клепальный молоток / С. Г. Кушнаренко, В. Г. Чистяк, П. А. Пархомчук, В. С. Несолёный; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4171761; заявлено 04.01.1987; зарегистрир. 15.04.1988, Госуд. реестр изобретений СССР.
131. А.С. № 1426756 СССР. Способ глубинного шлифования цилиндрической детали. Ф. В. Новиков, А. А. Якимов; СПКТИ АС (г. Харьков). – № 4225397/25-08; заявлено 05.01.1987, опубл. 30.09.1988. Бюл. № 36. Госуд. реестр изобретений СССР.
132. А. с. 1433526 СССР. Способ штамповки трубчатых отводов / С. И. Молодых, Н. Ф. Савченко, В. В. Третьяк, И. Н. Телятников; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4187065; заявл. 28.01.1987; зарегистрир. 01.07.1988, Госуд. реестр изобретений СССР.
133. А. с. 1453712 СССР. Способ импульсной футеровки сосудов / Н. Ф. Савченко, В. Т. Абрамов, К. Л. Гузь, З. М. Залимханов; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4157361; заявл. 08.12.1986; зарегистрир. 22.09.1988, Госуд. реестр изобретений СССР.
134. А. с. 1459059 СССР. Пневмоимпульсный молоток / В. Г. Чистяк, С. Г. Кушнаренко, В. С. Лепетюха, Н. З. Нехай; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4155820; заявлено 03.12.1986; зарегистрир. 15.10.1988, Госуд. реестр изобретений СССР.

## 1989

135. А. с. 1475555 СССР. Способ управлением включением двух газоразрядных ламп высокого давления, соединённых параллельно в облучательном устройстве / П. В. Гаврилов, В. Ф. Захарченко, В. П. Свицерский, В. И. Ступаков.– № 4319604/30-15; Заявлено 07.09.87; Опубл. 30.04.89. Бюл. № 16. Госуд. реестр изобретений СССР.
136. А. с. 1476707 СССР. Устройство для штамповки взрывом / А. А. Имшенецкий, Н. Ф. Савченко, А. М. Андриенко, В. В. Драгобецкий; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4131109; заявл. 08.10.1986; зарегистрир. 03.01.1989, Госуд. реестр изобретений СССР.

137. А. с. № 1484607 СССР. Способ глубинного шлифования цилиндрической детали / Ф. В. Новиков, Е. И. Суворов, О. Н. Жаровский, Г. В. Новиков; СПКТИ АС (г. Харьков). – № 4310035/30-08; заявлено 28.09.1987, опубл. 07.06.1989. Бюл. № 21. Госуд. реестр изобретений СССР.
138. А. с. 1501375 СССР. Способ штамповки листовых деталей удлиненной формы / С. И. Молодых, Н. Ф. Савченко, Ю. В. Волков, Л. Ю. Алексеева; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4212633; заявлено 23.03.1987; зарегистрировано 15.04.1989, Госуд. реестр изобретений СССР.
139. А. с. 1503956 СССР. Устройство для изготовления полых тел вращения / К. Б. Трофимов, В. П. Свицерский, С. В. Стрелец. – № 1464183/31-27; заявлено 22.1.87; опубл. 30.08.89. Бюл. № 32. Госуд. реестр изобретений СССР.
140. А. с. № 1514588 СССР. Способ управления процессом круглого врезного шлифования / Ф. В. Новиков, О. Н. Жаровский, А. В. Гришкевич, Ю. С. Билецкий; СПКТИ АС (г. Харьков). – № 4157932/25-08; заявлено 18.09.1989, опубл. 15.10.1989. Бюл. № 38. Госуд. реестр изобретений СССР.
141. А. с. 1518066 СССР. Устройство для изготовления днищ / К. Б. Трофимов, Ю. М. Макутонин, В. П. Свицерский, С. В. Стрелец. – № 4296023/31-27; заявлено 11.08.87; опубликовано 30.10.89. Бюл. № 40. Госуд. реестр изобретений СССР.
142. А. с. 1540121 СССР. Устройство для импульсной штамповки / Н. Ф. Савченко, В. М. Алимочкин, А. Н. Змиевской, В. П. Свицерский, Ю. И. Малыхин; Харьковский инженерно-экономический институт (СССР). – № 4443963; заявлено: 20.06.1988; зарегистр. 01.10.1989, Госуд. реестр изобретений СССР.

#### 1990

143. А. с. № 1542782 СССР. Способ шлифования цилиндрической детали / Ф. В. Новиков; СПКТИ АС (г. Харьков). – № 4276762/25-08; заявлено 06.07.1987, опубл. 15.02.1990. Бюл. № 6. Госуд. реестр изобретений СССР.
144. А. с. № 1542783 СССР. Способ глубинного шлифования / Ф. В. Новиков, Е. И. Суворов, А. А. Якимов; СПКТИ АС (г. Харьков). – № 4276771/30-08; заявлено 06.07.1987, опубл. 15.02.1990. Бюл. № 6. Госуд. реестр изобретений СССР.
145. А. с. 1575418 СССР. Устройство для беспрессовой штамповки / В. М. Алимочкин, Н. Ф. Савченко, Н. Н. Гончаров, В. И. Берюх, В. П. Свицерский, Ю. И. Малыхин; Харьковский инженерно-экономический институт (СССР). – № 4612088; заявлено 18.10.88; зарегистр. 01.03.90, Госуд. реестр изобретений СССР.
146. А. с. 1573631 СССР. Способ импульсной штамповки / В. М. Алимочкин, Н. Ф. Савченко, Н. Н. Гончаров, Ю. П. Лобановский, Ю. И. Малыхин, В. А. Бондаренко; Харьковский инженерно-экономический институт (СССР). – № 4453645; заявл. 04.07.88; зарег. 22.02.90, Госуд. реестр изобр. СССР.
147. А. с. 1597512 СССР. Способ измерения отклонений формы поверхности полых тел вращения от сферы / К. Б. Трофимов, В. П. Свицерский, С. В. Стрелец, В. А. Пильщиков. – № 4049650/25-28; Заявлено 30.12.85; Опубл. 07.10.90. Бюл. № 37 – 2 с. Госуд. реестр изобретений СССР.
148. А. с. 1605383 СССР. Способ клёпки / В. Г. Чистяк; Харьковский инженерно-экономический институт (СССР). – № 4378219; заявлено 15.02.1988; зарегистр. 08.07.1990, Госуд. реестр изобретений СССР.
149. А. с. № 1539046 СССР. Способ круглого продольного шлифования / Ф. В. Новиков, Е. И. Суворов, А. В. Якимов, Г. В. Новиков; СПКТИ АС (г. Харьков). – № 4276601/25-08; заявлено 06.07.1987, опубл. 30.01.1990. Бюл. № 4. Госуд. реестр изобретений СССР.

## 1991

150. А. с. 1633278 СССР. Визуальный целевой знак для контроля соосности объектов / В. М. Алимочкин, В. М. Самарин, В. Г. Шкурупий, Ю. И. Малыхин, Г. И. Губин; Харьковский инженерно-экономический институт (СССР). – № 4625342/28; Заявл 26.12.88; Оpubл. 07.03.91. Бюл. № 9 – 2с.
151. А. с. № 1645104 СССР. Способ шлифования кругом из синтетических сверхтвердых материалов / Ф. В. Новиков, Е. И. Суворов, А. А. Якимов, Г. В. Новиков; СПКТИ АС (г. Харьков). – № 4446651/08; заявл. 11.04.88; опубл. 30.04.1991. Бюл. № 16. – 12 с. Госуд. реестр изобретений СССР.
152. А. с. 1658477 СССР. Устройство для импульсной штамповки / В. М. Алимочкин, Н. Ф. Савченко, Ю. И. Малыхин, Н. А. Казбан, Н. Н. Гончаров, В. Г. Шкурупий; Харьковский инженерно-экономический институт (СССР). – № 4453653; заявлено 04.07.88; зарегистр. 22.02.91, Госуд. реестр изобретений СССР.
153. А. с. 1720605 СССР. Устройство для освещения помещения для дойки коров / В. П. Свицерский, П. В. Гаврилов, Н. Л. Лисиченко, В. Ф. Захарченко. – Оpubл. 1991. Бюл. № 11. Госуд. реестр изобретений СССР.

## 1992

154. А. с. 1711742 СССР. Способ стойлового содержания молочных коров / В. П. Свицерский, П. В. Гаврилов, Н. Л. Лисиченко, Е. З. Петруша. – Оpubл. 1992. Бюл. № 8. – 4 с.
155. А. с. 1765965 СССР. Импульсный пневматический молоток / В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4878335; заявлено 29.10.1990; зарегистр. 01.06.1992.
156. А. с. 1787641 СССР. Способ образования неразъёмного соединения / В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4866017; заявлено 18.06.1986; зарегистр. 15.09.1992.
157. А. с. 1787642 СССР. Способ образования неразъёмного соединения / В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4866017; заявлено 18.06.1986; зарегистр. 15.09.1992.
158. А. с. 1787643 СССР. Способ образования неразъёмного соединения / В. Г. Чистяк; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4866017; заявлено 18.06.1990; зарегистр. 15.09.1992.
159. А. с. 1804934 СССР. Устройство для детонационной газовой штамповки / Н. Ф. Савченко; Харьковский инженерно-экономический институт (СССР). – № 4827929; заявлено 04.04.90; зарегистр. 09.10.92.
160. А. с. 1811101 СССР. Импульсный пневматический молоток / В. Г. Чистяк, Ю. А. Воробьёв; Харьковский авиационный институт имени Н. Е. Жуковского (СССР). – № 4918132; заявлено 12.03.1991; зарегистр. 10.10.1992.

## 2002

161. Патент 49951 Україна. Спосіб аварійного рятування літального апарата / М. Ф. Савченко, М. М. Савченко. – № 99116086; заявл. 05.11.99, опубл. 15.10.2002, Бюл. № 10.

## 2005

162. Патент 72357 Україна. Пристрій для детонаційної газової штамповки / М. Ф. Савченко. – № 4827929; заявл. 04.04.90, опубл. 15.02.2005, Бюл. № 2.

## 2009

163. Патент 87023 Україна. Вогнегасник / М. Ф. Савченко; опубл. 10.06.2009, Бюл. № 3. Держ. реестр патентів України на винаходи.

## 2010

164. Патент 91442 Україна. Пристрій для дистанційного гасіння пожежі / М. Ф. Савченко, В. В. Волюков; опубл. 26.07.2010, Держ. реєстр патентів України на винаходи.
165. Патент 91289 Україна. Спосіб ремонту обсадних колон / М. Ф. Савченко, В. В. Волюков; зареєстр. 12.07.2010; Держ. реєстр патентів України на винаходи.

## 2012

166. Патент 98004 Україна. Вогнегасник / М. Ф. Савченко, В. В. Волюков, М. М. Савченко; опубл. 10.04.12, Бюл. № 7. Держ. реєстр патентів України на винаходи.
167. Патент 97667 Україна. Спосіб разрушення льда в водоеме / В. С. Пономаренко, Н. Ф. Савченко, В. В. Волюков; опубл. 12.03.2012, Держ. реєстр патентів України на винаходи.
168. Патент РФ на изобретение № 2449876 "Устройство для отделочной обработки изделий" / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Е. И. Яцун, Ф. В. Новиков. – Оpubл. 10.05.2012 г. Бюл. № 15.
169. Патент РФ на изобретение № 2452607 "Способ отделочной обработки изделий" / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков. – Оpubл. 10.06.2012 г. Бюл. № 16. – 6 с.

## 2014

170. Патент РФ на изобретение № 2511193 "Универсальный демпфирующий резец с регулируемой жесткостью" / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Е. И. Яцун, А. Н. Гранкин, Н. В. Домарев, А. Е. Чижов, Ф. В. Новиков. – № 2012144043/02; заявл. 16.10.2012; опубл. 06.02.2014 г. Бюл. № 10. – 11 с.
171. Патент РФ на изобретение № 2535196 "Демпфирующий резец с управляемой жесткостью" / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Е. И. Яцун, А. Н. Гранкин, Н. В. Домарев, А. Е. Чижов, Ф. В. Новиков, С. А. Зайцев. – № 2013113649/02; заявл. 26.03.2013, опубл. 10.12.2014. Бюл. № 34.
172. Патент РФ на изобретение № 2530221 "Устройство с регулируемой жесткостью для отделочной обработки изделий" / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков. – Опубликовано 10.10.2014. Бюл. № 28. – 10 с.

## 2015

173. Патент РФ на изобретение № 2569606 "Способ выбора оптимальных режимов шлифования детали" / С. Г. Новиков, В. В. Малыхин, Ф. В. Новиков. – № 2013146710/02; заявл. 18.10.2013; опубл. 27.11.2015. Бюл. № 33. – 9 с.
174. Патент 99091 Україна. Пристрій для визначення витрати рідини та напрямку її потоку / М. Ф. Смирний. – № а 201500758; заявл. 30.01.2015; опубл. 25.05.2015. Бюл. № 10, Державна служба інтелектуальної власності України.
175. Патент 99092 Україна. Пристрій для вимірювання індукції магнітного поля / М. Ф. Смирний. – № а 201500760; заявл. 30.01.2015; опубл. 25.05.2015. Бюл. № 10, Держ. служба інтелектуальної власності України.
176. Патент 99093 Україна. Датчик тиску на основі релаксаційного генератора / М. Ф. Смирний. – № а 201500761; заявл. 30.01.2015; опубл. 25.05.2015. Бюл. № 10, Держ. служба інтелектуальної власності України.
177. Патент 99094 Україна. Перетворювач лінійної швидкості / М. Ф. Смирний. – № а 201500762; заявл. 30.01.2015; опубл. 25.05.2015. Бюл. № 10. Держ. служба інтелектуальної власності України.
178. Патент 99095 Україна. Пристрій для вимірювання різниці температур / М. Ф. Смирний. – № а 201500763; заявл. 30.01.2015; опубл. 25.05.2015, Бюл. № 10. Держ. служба інтелектуальної власності України.

179. Патент 99404 Україна. Датчик температури з частотним виходом / М. Ф. Смирний. – № а 201500759; заявл. 30.01.2015; опубл. 10.05.2015. Бюл. № 11. Держ. служба інтелектуальної власності України.

#### 2016

180. Патент 108062 Україна. Вимірювальний прилад / М. Ф. Смирний. – № у 201601142; заявл. 10.02.2016; опубл. 24.06.2016. Бюл. № 12, Держ. служба інтелектуальної власності України.

181. Патент 108063 Україна. Нормально закритий клапан / М. Ф. Смирний. – № у 201601143; заявл. 10.02.2016; опубл. 24.06.2016. Бюл. № 12, Держ. служба інтелектуальної власності України.

182. Патент 108064 Україна. Пристрій для вимірювання магнітного поля / М. Ф. Смирний. – № у 201601145; заявл. 10.02.2016; опубл. 24.06.2016. Бюл. № 12. Держ. служба інтелектуальної власності України.

183. Патент 108404 Україна. Датчик витратоміра / М. Ф. Смирний. – № у 201601144; заявл. 10.02.2016; опубл. 11.07.2016. Бюл. № 13, Держ. служба інтелектуальної власності України.

#### 2017

184. Патент на корисну модель № 113842 "Пристрій для вивчення ортогональних проєкцій при роботі в інтерактивному комп'ютерному середовищі" / М. Ф. Смирний, Ф. В. Новіков. – Опубл. 10.02.2017. Бюл. № 3. – 2 с.

185. Патент на корисну модель № 114110 "Установка для абразивної обробки фігурних деталей" / Ф. В. Новіков, В. Г. Шкурупій, М. Ф. Смирний. – Опубл. 27.02.2017. Бюл. № 4. – 2 с.

186. Патент на корисну модель № 114138 "Пристрій для гальванічної обробки виробів електроконтактним методом" / В. Г. Шкурупій, Ф. В. Новіков, М. Ф. Смирний. – Опубл. 27.02.2017. Бюл. № 4. – 2 с.

187. Патент на корисну модель № 114139 "Прилад для вимірювання температури стінки сушильного циліндра" / Ф. В. Новіков, М. Ф. Смирний, О. М. Гоков, А. Ю. Горбик. – Опубл. 27.02.2017. Бюл. № 4. – 2 с.

188. Патент на корисну модель № 114154 "Спосіб глибинного шліфування циліндричної деталі" / Ф. В. Новіков, Смирний М. Ф. – Опубл. 27.02.2017. Бюл. № 4. – 3 с.

189. Патент на корисну модель № 114169 "Пристрій для гальванічної обробки виробів електроконтактним методом" / В. Г. Шкурупій, Ф. В. Новіков, М. Ф. Смирний. – Опубл. 27.02.2017. Бюл. № 4. – 2 с.

190. Патент на корисну модель № 115933 "Пристрій для вивчення методу ортогональних проєкцій при роботі в інтерактивному комп'ютерному середовищі" / М. Ф. Смирний, Ф. В. Новіков. – Заявка № U2016 13539, 28.12.2016. – Опубл. 25.04.2017. Бюл. № 8. – 4 с.

191. Патент на корисну модель № 117530 "Спосіб заточки інструмента" / Ф. В. Новіков, М. Ф. Смирний. – Заявка № U2017 01030, 03.02.2017. – Опубл. 26.06.2017. Бюл. № 12. – 3 с.

192. Патент на корисну модель № 117531 "Спосіб плоского глибинного шліфування" / Ф. В. Новіков, М. Ф. Смирний. – Заявка № U2017 01031, 03.02.2017. – Опубл. 26.06.2017. Бюл. № 12. – 3 с.

193. Патент на корисну модель № 117532 "Спосіб торцевого шліфування" / Ф. В. Новіков, М. Ф. Смирний. – Заявка № U2017 01039, 03.02.2017. – Опубл. 26.06.2017. Бюл. № 12. – 3 с.

### **2018**

194. Патент на корисну модель № 125568 "Спосіб обробки внутрішньої поверхні циліндрів" / В. О. Анділахай, Д. Ф. Новіков, Ф. В. Новіков, О. О. Анділахай. – Заявка у 2017 12994, 27.12.2017. – Опубл. 10.05.2018. Бюл. № 9. – 4 с.

### **2019**

195. Патент на корисну модель № 135893 "Спосіб обробки внутрішньої поверхні циліндрів" / В. О. Анділахай, Д. Ф. Новіков, Ф. В. Новіков, О. О. Анділахай. – Заявка у 2019 1239, 07.02.2019. – Опубл. 25.07.2019. – Бюл. № 14. – 4 с.

### **2020**

196. Патент на корисну модель № 140930 "Спосіб шліфування циліндричної деталі" / Ф. В. Новіков, М. Ф. Смирний, В. І. Полянський, І. О. Рябенков, Д. Ф. Новіков. – Заявка у 2019 09840, 16.09.2019. – Опубл. 10.03.2020. Бюл. № 5. – 5 с.
197. Патент на корисну модель № 141255 "Спосіб глибинного шліфування циліндричної деталі" / Ф. В. Новіков, М. Ф. Смирний, В. І. Полянський, І. О. Рябенков, Д. Ф. Новіков. – Заявка у 2019 10261, 09.10.2019, Опубл. 25.03.2020. – Бюл. № 6. – 6 с.
198. Патент на корисну модель №141256 "Спосіб розсвердлювання отвору" / Ф. В. Новіков, М. Ф. Смирний, В. І. Полянський, І. О. Рябенков, Д. Ф. Новіков. – Заявка у 2019 10262, 09.10.2019, Опубл. 25.03.2020. Бюл. № 6. – 6 с.

## Содержание

|   |     |
|---|-----|
| Введение .....  | 3   |
| Международные научно-практические конференции "Физические и компьютерные технологии" – связь науки с производством ....                       | 5   |
| Жизненный и творческий путь ученых-технологов – активных участников конференций .....   | 61  |
| Александр Васильевич Якимов .....   | 61  |
| Линчевский Павел Адамович .....   | 64  |
| Проволоцкий Александр Евдокимович .....   | 65  |
| Гринева Валентина Николаевна .....  | 67  |
| Беззубенко Николай Кириллович .....   | 68  |
| Коломиец Владимир Владимирович .....  | 71  |
| Скобло Тамара Семеновна .....   | 72  |
| Гусарев Владимир Сергеевич .....  | 75  |
| Наддачин Валерий Борисович .....  | 76  |
| Новоселов Юрий Константинович .....   | 77  |
| Ямников Александр Сергеевич .....   | 78  |
| Малыхин Виталий Викторович .....  | 80  |
| Новиков Сергей Георгиевич .....   | 83  |
| Творческий научный коллектив кафедры "Техника и технологии" Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця ..... | 84  |
| Учебные пособия, учебники и монографии преподавателей ....  | 104 |
| Диссертационные работы, выполненные преподавателями кафедры, их аспирантами и соискателями .....  | 114 |
| Заведующие кафедрой .....   | 121 |
| Кононенко Виктор Васильевич .....   | 121 |
| Коваленко Владимир Степанович .....   | 127 |
| Назаров Юрий Федорович .....  | 130 |
| Неделин Юрий Леонидович .....   | 132 |
| Левченко Николай Васильевич .....   | 133 |
| Алимочкин Владимир Михайлович .....   | 135 |
| Кобрин Виталий Николаевич .....   | 136 |
| Крюк Анатолий Григорьевич .....   | 137 |
| Новиков Федор Васильевич .....  | 144 |

|  |     |
|--|-----|
| Преподаватели кафедры .....  | 159 |
| Аврамов Федор Павлович .....   | 159 |
| Гулевский Владимир Дмитриевич .....  | 161 |
| Алаев Алексей Васильевич .....   | 165 |
| Указов Виктор Поликарпович .....   | 166 |
| Усс Александр Иванович .....   | 168 |
| Дудко Петр Дмитриевич .....  | 169 |
| Демиденко Анатолий Ильич .....   | 175 |
| Островерх Валентин Андреевич .....   | 177 |
| Добровольский Александр Васильевич .....   | 178 |
| Губин Геннадий Иванович .....  | 179 |
| Свидерский Владимир Павлович .....   | 181 |
| Шкурупий Валентин Григорьевич .....  | 185 |
| Савченко Николай Федорович .....   | 188 |
| Чистяк Владимир Григорьевич .....  | 191 |
| Дитиненко Станислав Александрович .....  | 192 |
| Тришевський Олег Игоревич .....  | 195 |
| Плеснецов Юрий Александрович .....   | 200 |
| Стрельчук Роман Михайлович .....   | 202 |
| Кафедра "Техника и технологии" Харьковского национального<br>экономического университета имени Семена Кузнеця<br>в воспоминаниях .....                         | 204 |
| Автобиографические воспоминания Чистяка Владимира<br>Григорьевича .....  | 204 |
| Воспоминания Новикова Федора Васильевича:<br>мое знакомство с ИНЖЭКом .....  | 213 |
| Указатель печатных работ преподавателей кафедры "Техника<br>и технологии" Харьковского национального экономического<br>университета имени Семена Кузнеця ..... | 225 |
| Авторские свидетельства и патенты .....  | 333 |



НАУКОВО-ІНФОРМАЦІЙНЕ ВИДАННЯ

**Новіков Федір Васильович  
Жовтобрюх Валерій Олексійович  
Дитиненко Станіслав Олександрович  
Новіков Дмитро Федорович**

# **Технологи та технології**

*(Російською мовою)*

Відповідальний за випуск **Новіков Ф. В.**

В авторській редакції

Підп. до друку 12.06.2020 р.  
Формат 60x84/16. Друк офсетний. Ум.-друк. арк. 20,46.  
Наклад 300 пр. Заказ № 116.

Видавництво і друкарня ПП "Ліра ЛТД"  
49107, м. Дніпро, вул. Наукова, 5  
Свідоцтво про внесення до Держреєстру  
ДК № 6042 від 26.02.2018.