

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ УКРАИНЫ  
ХАРЬКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Левченко Н.В.

**ТЕКСТЫ ЛЕКЦИЙ “ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ  
ДЕТАЛЕЙ МАШИН”, “ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ЗАГОТОВОК” КУРСА “ТЕХНИКА И  
ТЕХНОЛОГИЯ ОТРАСЛИ”**

Харьков, ХГЭУ, 1997

Левченко Н.В. "Точность обработки деталей машин", "Проектирование заготовок" курса "Техника и технология отрасли". Тексты лекций. - Харьков: РИО ХГЭУ, 1997,- 44 с. Русск.яз.

Утверждено на заседании кафедры техники и технологии.  
Протокол №5 от 01.04.97г.

В лекциях рассмотрены виды погрешностей механической обработки и влияние технологических факторов на их величину. Освещены основные положения базирования и установки деталей при обработке на станках, виды размерных цепей, их структура и методы расчета.

Изложены технологические характеристики различных видов заготовок и методов их получения в зависимости от условий производства. Даны понятия о припусках на обработку, их видах и методах расчета межоперационных размеров и допусков.

Тексты лекций предназначены для студентов специальностей "Менеджмент в производственной сфере" и "Маркетинг в производственной сфере" всех форм обучения.

© Харьковский государственный  
экономический университет

© Левченко Н.В.  
1997

## СОДЕРЖАНИЕ

Введение	3
ТЕМА 27. ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ МАШИН.	3
1. Виды погрешностей и методы их расчета.	3
2. Анализ погрешностей обработки методом математической статистики.	5
3. Влияние технологических факторов на погрешность обработки.	9
4. Базирование деталей и заготовок.	20
5. Технические размерные цепи.	26
ТЕМА 28. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЗАГОТОВОК.	
1. Методы получения заготовок и их технологические характеристики.	32
2. Припуски на механическую обработку.	36
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА	41

## Учебное издание

Тексты лекций "Точность обработки деталей машин", "Проектирование заготовок" курса "Техника и технология отрасли".

Автор Левченко Николай Васильевич  
Ответственный за выпуск Кобрин В. Н.  
Редактор Мандриченко Г.В. Корректор Авраменко Е.В.

План 1997, поз. № 233

Подп. к печ. 19. 09.97 Формат 60x84. 1/16 Бумага тип. №1 Печать офс.

Усл. печ. л. 2,75 Уч.-изд. л. 2,55

Тираж 250 экз. Зак. 454 Бесплатно

РИО ХГЭУ, 310001, Харьков, пр. Ленина, 9а