

**Крамська М. Г., Дитиненко С. О.,** канд. техн. наук (ХНЕУ, Харків)

*Authors looks for innovative development companies were considered, its features with the influence specifics of industrial enterprise. Defect of the technological process of the fabrication of the detail "gross" are analysed and revealed*

В умовах ринкової економіки ефективний розвиток країни можливий лише в результаті застосування досягнень НТП та результатів інноваційної діяльності у всіх напрямках промисловості та виробництва. Саме тому інноваційний розвиток підприємств машинобудування є особливо актуальним, і вимагає серйозної уваги та подальшого вивчення. Адже інноваційний розвиток промислових підприємств надасть змогу максимально підвищити його рівень конкурентоспроможності, відкрити нові можливості щодо розширення ринку збуту, номенклатури продукції, а також буде сприяти створенню передумов щодо стабільності та розвитку країни у майбутньому. Питання інноваційного розвитку промислових підприємств наведені в наукових працях таких провідних вчених та фахівців, як: М. Абібулаєв, Т. Близнюк, О. Бойко, В. Гриньова, В. Кабаліна, В. Коюда, К. Кужда, Л. Малюта, Л. Федулова та інших.

Метою статті є розкриття ролі інноваційного розвитку у технологічних процесах виробництва вітчизняних промислових підприємств.

На основі розглянутих робіт [1, 2, 3] слід підкреслити, що: базою для здійснення інноваційного розвитку промисловим підприємством є новостворена, удосконалена конкурентоспроможна технологія (продукція, послуга) та організаційно-технічні, виробничі, адміністративні та інші рішення у результаті їх використання та здійснення інноваційної діяльності, на основі відповідного забезпечення техніки, технології, тощо для інноваційної діяльності. Розкриття сутності інноваційного розвитку підприємства потребує розгляду та аналізу авторських підходів [1, 2, 3] (табл 1).

На основі розглянутих точок зору [1, 2, 3] слід підкреслити, що інноваційний розвиток промислового підприємства полягає у тому, що: по-перше, він включає постійний процес зміни, створення, удосконалення нововведень у технологію виробництва та стратегію подальшого розвитку; по-друге, результатом інноваційного розвитку є якісні зміни результатів діяльності, покращення структури та якості продукції промислового виробництва, підвищення рівня конкурентоспроможності підприємства і його продукції.

Об'єктом дослідження статті є технологічний процес виготовлення деталі «вал» (продукт ПАТ «Завод «Червоний Жовтень»), оскільки він є найважливішою ланкою виготовлення будь-якого виробу. Технологія його виготовлення здійснюється за типовою схемою. Вимоги до точності та якості поверхонь вала встановлюються, виходячи з необхідності забезпечення тієї або іншої експлуатаційної характеристики, які визначають їх надійність. Конструкція деталі «вал»

дотримана у всіх співвідношеннях точності, шорсткості поверхонь у відповідності службовим та технологічним вимогам.

Таблиця 1

Підходи вчених щодо визначення поняття  
«інноваційний розвиток підприємства»

Автор(и)	Поняття
Підкамінний І. та інші	Інноваційний розвиток – це шлях, який базується на поглибленні поєднання цілей підприємства, його підсистем, цілей кожної особистості, яка працює в колективі, вдосконаленні її діяльності, вдосконаленні бізнес-процесів для досягнення загальних стратегічних цілей
Трифілова А.	Інноваційний розвиток – це економічна категорія, яка повинна формуватися за допомогою зіставлення економічного росту підприємства на базі розробок та реалізації нових, удосконалених технологій
Шакура О.	Інноваційний розвиток – це процес збалансованого вдосконалювання різних сфер діяльності суб'єктів господарювання, на основі впровадження науково-технічних, організаційно-комунікаційних і фінансово-економічних інновацій, спрямованих на підвищення конкурентоспроможності, ділової активності, забезпечення фінансової стійкості, ліквідності й платоспроможності суб'єктів господарювання

Провівши аналіз технологічного процесу виробництва деталі «вал», було виявлено низку недоліків його виготовлення: 1) технологічних процес виготовлення валу відбувається на території двох цехів (відбуваються втрати часу під час перевезення деталі); 2) використання застарілої технології та техніки виготовлення деталі (токарні та свердлильні операції доволі трудомісткі, що пов'язано зі застарілим обладнанням); 3) не удосконалюється технологічний процес самими працівниками цеху, що свідчить про відсутність ініціативи робітників будувати кар'єрний ріст тощо.

У результаті виявлених недоліків, пропонується здійснювати наступні заходи: 1) провести перестановку верстатів заради ліквідації часу на транспортування деталі з одного цеху в інший; 2) провести підвищення кваліфікації виробничого персоналу для освоєння нових моделей устаткування із ЧПУ; 3) удосконалити технологічний процес виготовлення валу: замінити існуючий токарний верстат 1М63 на більш сучасний CW6263E із ЧПУ, що буде сприяти більш точній обробці деталі та економії витрат на матеріали та час (табл 2).

При впровадженні удосконалення технологічного процесу відбудеться зменшення часу на виготовлення однієї деталі та економія на матеріали та сировину.

Маючи всі необхідні дані, можна провести розрахунок економії коштів підприємства за рахунок зниження повної собівартості деталі «вал» у результаті зниження витрат на матеріали та сировини за наступною формулою  $[\Delta S = S_{\text{після}} - S_{\text{до}}]$ , таким чином економія матеріало-технічних ресурсів після реалізації заходу може скласти [6093,01-7065,34] (-972,33) грн/шт. У результаті зниження витрат

на виробництво (матеріалів та сировини) також відбудеться зниження оптової ціни одиниці продукту до ( $C_{on_{до}}$ ) та після реалізації технологічного заходу ( $C_{on_{після}}$ ), проте відпускна ціна ( $C_e$ ) буде незмінною, що зможе збільшити прибуток від реалізації продукції підприємства ( $V$ ) за наступною формулою:  $[\Delta ПП = ((C_e - C_{on_{після}}) - (C_e - C_{on_{до}})) \times V]$ , приріст прибутку зможе скласти:  $[\Delta Пр = ((10598,00 - 7859,34) - (10598,00 - 8831,67) \times 30)]$  29169,99 грн.

Таблиця 2

Результати технологічного заходу

№ з/п	Назва заходу	Час, хв/шт		
		до	після	зміна (+;-)
1.	Перестановка верстатів (транспортування)	12,24	-	-12,24
2.	Заміна токарного верстат 1М63 на більш сучасну модель СW6263Е (зменшення терміну операції)	10,26	1,66	-8,60
3.	Застосування двошпindelної свердлильної голівки (зменшення часу операції)	20,00	7,67	-12,33
4.	Всього:	42,50	9,33	- 33,17

Таким чином, інноваційний розвиток відіграє значну роль щодо виробництва промислових вітчизняних підприємств. Його результатом є якісні зміни стану підприємства на основі створення нової (удосконалення уже існуючої) продукції або її технології виробництва, що буде відповідати найбільшою мірою потребам споживачів з урахування факторів впливу зовнішнього та внутрішнього середовища.

Даний проект удосконалення доволі реалістичний, який сприятиме скороченню тривалості технологічного процесу виготовлення деталі, зниженню витрат часу на її обробку та значної економії витрат у майбутньому. Результати проведених розрахунків свідчать, що за рахунок зменшення матеріально-технічних ресурсів у результаті реалізації технологічного заходу на виготовлення деталі «вал» економія зможе скласти 29169,99 грн.

**Список літератури:** 1. Підкамінний І.М. Системні фактори впливу на інноваційний розвиток підприємства / І.М. Підкамінний, В.С. Ціпуринда [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.economy.nauka.com.ua/index.php?operation=1&iid=480>. 2. Трифилова А.А. Оцінка ефективності інноваційного розвитку підприємства / А.А. Трифилова – М.: Финансы и статистика, 2005. – 304 с. 3. Шакура О.О. Синтез системи механізмів управління інноваційним розвитком промисловості України / О.О. Шакура [Електронний ресурс]. – Режим доступу: [http://librar.org.ua/sections\\_load.php?s=business\\_econom](http://librar.org.ua/sections_load.php?s=business_econom).