



ПРОФЕССОР

ЯКИМОВ

АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ:

СТРАНИЦЫ ЖИЗНИ

**ПРОФЕССОР
ЯКИМОВ АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ:
СТРАНИЦЫ ЖИЗНИ**

Научно-информационное издание

**Под редакцией Ф. В. Новикова, А. А. Якимова,
В. А. Жовтобрюха**

Днепр / ЛИРА / 2020

УДК 621.01(02.064)

Н 78

Рецензенты:

докт. техн. наук, профессор, заведующий кафедрой "Технология машиностроения" ГБУЗ "Приазовский государственный технический университет" *Андилахай А. А.*

канд. техн. наук, доцент кафедры "Природоохранные технологии, экология и безопасность жизнедеятельности" Харьковского национального экономического университета имени Семена Кузнеця *Савченко Н. Ф.*

**Н 78 Профессор Якимов Александр Васильевич: страницы жизни : научно-информационное издание / Под редакцией Ф. В. Новикова, А. А. Якимова, В. А. Жовтобрюха. – Днепр : ЛИРА, 2020. – 396 с.
ISBN 978-966-981-360-2**

Приведены очерки о жизненном пути, научно-педагогической и общественной деятельности Якимова Александра Васильевича – выдающегося ученого-технолога, теплофизика, механика и материаловеда, Заслуженного деятеля науки Украины, Лауреата Государственной премии Украины, академика Инженерной Академии Наук Украины, почетного профессора НТУУ "Киевский политехнический институт", доктора технических наук, профессора Одесского национального политехнического университета, основателя всемирно известной научной технологической школы. Показана значительная роль Якимова Александра Васильевича в организации подготовки специалистов-технологов, развитии технологической науки и эффективном применении научных разработок в промышленном производстве.

УДК 621.01(02.064)

© Новиков Ф. В., Якимов А. А.,
Жовтобрюх В. А., 2020

ISBN 978-966-981-360-2

© ЛИРА, 2020

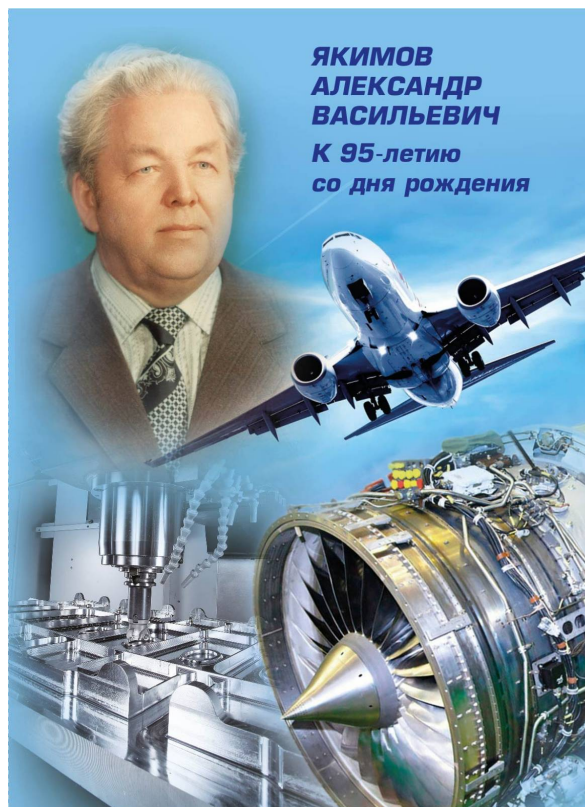
ВВЕДЕНИЕ

В успешном развитии отечественного машиностроения и технологических наук важная роль принадлежит выдающемуся ученому-технологу, теплофизику, механику и материаловеду, Заслуженному деятелю науки Украины, Лауреату Государственной премии Украины, академику Инженерной Академии Наук Украины, почетному профессору НТУУ "Киевский политехнический институт", доктору технических наук, профессору Одесского национального политехнического университета, основателю всемирно известной научной технологической школы **ЯКИМОВУ АЛЕКСАНДРУ ВАСИЛЬЕВИЧУ**. Его имя стало известным с созданием чрезвычайно эффективного метода прерывистого шлифования изделий, изготовленных из труднообрабатываемых материалов, и, в первую очередь, деталей авиационных двигателей. Так сложилась судьба, что он с юных лет был связан с авиацией. В 1941 году с началом Великой Отечественной войны его, учащегося Пермского механического техникума, мобилизовали на работу на Моторостроительный завод № 19 (г. Пермь), где он прошел путь от расточника и фрезеровщика до старшего мастера сварочного производства. В 1943 году был призван в армию и направлен на учебу в Челябинское, а затем Рязанское военные авиационные училища. После их окончания и демобилизации из армии в 1946 году, Александр Васильевич, работая конструктором Пермского моторостроительного завода имени Я. М. Свердлова, поступил учиться в филиал Московского авиационного института на заочное отделение. По окончании института по специальности "Авиамоторостроение" получил квалификацию инженер-механик. Преподаватели МАИ увидели в Якимове А. В. очень талантливого и работоспособного человека, способного решать сложные технические задачи. К тому времени Александр Васильевич овладел достаточно глубокими знаниями и накопил богатый практический опыт работы в производстве. Ему предложили поступить в аспирантуру и подготовить диссертационную работу. Он согласился. В установленные сроки работа была выполнена и в 1956 году успешно защищена в Московском авиационном институте. Окрыленный творческим успехом, Александр Васильевич не остановился на достигнутых результатах, а продолжил научную работу сначала в Запорожском ма-

шиностроительном институте, а затем в Пермском и Одесском политехнических институтах, где он работал заведующим кафедрами "Технология машиностроения". В 1970 году он защитил диссертацию на соискание ученой степени доктора технических наук на тему "Технологические основы процесса шлифования кругами с прерывистой рабочей поверхностью", в которой обобщил проблемы и опыт применения прогрессивных методов шлифования и сформулировал научные подходы к разработке инновационного метода прерывистого шлифования. Его метод начал широко применяться в промышленности, особенно в авиационном производстве. Для этого он организовал на предприятиях изготовление кругов с прерывистой поверхностью, которые принципиально решали проблему снижения температуры резания и обеспечения высококачественной обработки деталей машин, изготовленных из материалов с повышенными физико-механическими свойствами. Докторская диссертация Якимова А. В. получила всеобщее признание. В 1972 году ему присвоено ученое звание профессора. За плодотворную научно-практическую деятельность Якимову А. В. в 1982 году присвоено почетное звание "Заслуженный деятель науки Украинской ССР". В 1986 году Якимов А. В. стал Лауреатом государственной премии Украинской ССР в области науки и техники за коллективную работу "Разработка технологических основ высокоэффективных процессов абразивно-алмазной обработки прерывистыми кругами, их конструирование, изготовление и внедрение в производство", руководителем которой он был.

Александр Васильевич подготовил более 50 кандидатов и докторов технических наук, многие из которых стали видными учеными, руководителями научных направлений и крупных промышленных производств, наполнили теорию и практику технологии машиностроения новыми решениями. Александр Васильевич – автор более 400 научных трудов (включая монографии, учебники, учебные пособия) и около 100 авторских свидетельств на изобретения и патентов.

Об успехах Александра Васильевича в научной и педагогической деятельности в периодической печати написано немало работ. В них отмечается большой вклад Александра Васильевича в создание научных основ технологии машиностроения, в организацию подготовки высококвалифицированных кадров для промышленного производства.



В последние годы вышла серия книг о жизненном и творческом пути профессора Якимова Александра Васильевича:

Технологии производства: проблемы и решения: монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, С. А. Дитиненко, А. Г. Крюк,

Н. Ф. Савченко, В. Г. Шкурूपий, В. И. Полянский, И. А. Рябенков, Д. Ф. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2018. – 536 с.

Профессор Якимов Александр Васильевич и его научная технологическая школа / Под общей редакцией проф. Ф. В. Новикова. – Днепр: ЛИРА, 2019. – 296 с.

Якимов Александр Васильевич. К 95-летию со дня рождения: научно-информационное издание / Под редакцией Ф. В. Новикова и А. А. Якимова. – Днепр: ЛИРА, 2020. – 292 с.

Технологи и технологии : научно-информационное издание / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, С. А. Дитиненко, Д. Ф. Новиков. – Днепр : ЛИРА, 2020. – 352 с.

Настоящее научно-информационное издание также посвящено раскрытию неиссякаемого научно-педагогического потенциала активной творческой деятельности Александра Васильевича. Он был и остается кумиром для своих учеников. Неуемная тяга к знаниям и познанию нового в науке стали смыслом жизни замечательного человека, ученого и педагога профессора Якимова Александра Васильевича. Своим настойчивым стремлением к достижению поставленных целей он наполнял сердца творческой молодежи желанием установления истины в проводимых исследованиях, получению новых результатов и их практической реализации.

Своими работами он обогатил наши научно-технические знания, раскрыл многие тайны поведения металлов при их механической обработке и, особенно, в условиях высокотемпературного воздействия. Предложенный им научный подход к управлению тепловыми процессами при шлифовании получил широкое практическое применение и стал одним из основных атрибутов теплофизики механической обработки и научных основ технологии машиностроения.

Александр Васильевич обладал незаурядными энциклопедическими техническими и технологическими знаниями. Он привнес в ВУЗы свой богатый заводской конструкторско-технологический опыт, который очень помогал преподавателям, аспирантам и студентам осваивать гранит науки, готовить дипломные и диссертационные работы и умело их защищать. Александр Васильевич на протяжении всей своей жизни щедро делился с творческой молодежью своим огромным багажом знаний, накопленным в производстве и науке. И за это мы ему очень благодарны!

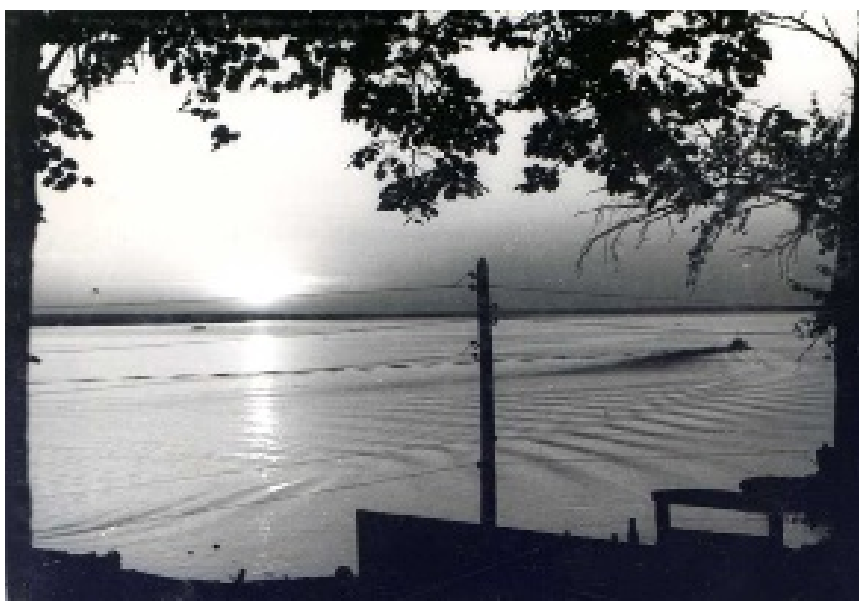
ДЕТСТВО ЯКИМОВА АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА

В школьные годы Якимов Александр Васильевич часто проводил летние каникулы в Чермозе у своего дяди – Щипицина Ивана Васильевича, который был рабочим на Чермозском металлургическом заводе. Этот завод был градообразующим предприятием Чермоза. На балансе завода находились детские сады, дом отдыха "Культбаза", клуб со сквером, Сад металлургов, стадион и др. Численность производственных рабочих в 1940 году составляла 2363 человека.



Якимов Александр Васильевич (1939 г.)

В 1765 году на реке Чермоз был создан пруд, использовавшийся как энергоноситель для металлургического завода (фото 1939 г.).



Для этого река Чермоз была перегорожена свайно-насыпной плотиной длиной 330 метров и шириной 40 метров. Чермозский пруд был крупнейшим на Урале. Площадь его 29 кв. км, длина 12 км, ширина – до 3 км. Жители города свой пруд любили: даже лес по реке Чермоз сплавляли только на баржах, таким образом, не давая загаживать дно.



ПЛАН ПОДГОРЫ
1950 ГОД

Территория города Чермоза условно делилась на четыре района: Подгора, Гора, Запильня и Увал. Название Подгора происходит от местоположения на правом низменном берегу реки Чермоз, в отличие от Горы, территория которой расположена на левом возвышенном берегу. Подгора – наибольший район Чермоза по численности. Западная часть Подгоры на всем своем протяжении примыкала к пруду. Акватория пруда, примыкающая к западной части Подгоры, была условно поделена на четыре водных участка: Глубокий пруд, Большой пойлой, Малый пойлой и Ласта. Наибольший по величине – Глубокий пруд – получил такое название за большую глубину (до 2-х метров в 5 метрах от берега). Благодаря такой глубине к берегу свободно подходили прудовые пароходы.

В августе 1939 года (после окончания седьмого класса фабрично-заводской школы № 7 города Перми) Александр Васильевич приехал отдыхать в Чермоз.

Глубокий пруд – любимое место отдыха Александра Васильевича. Здесь он любил купаться. Это было место отстоя плотов из бревен в ожидании их переработки на лесопилке. Александр Васильевич любил посидеть с друзьями на плотках с удочками. Здесь всегда был хороший клев, и можно было поймать леща, подлещика, язя, крупную сорогу, окуней и ершей.



22

В Чермозском пруду было много рыбы. Весной (обычно в марте) наступал "мор" рыбы. Из-за недостатка кислорода в воде рыба выходила в прорубь, и местные жители "черпали" ее корзинами.

Плотина на реке Чермоз просуществовала до 1956 года и была демонтирована взрывом в связи с сооружением Камского водохранилища. Металлургический завод, попав в зону подтопления, был закрыт, а Чермозский пруд стал Заливом Камского водохранилища.



Демонтаж заводского оборудования в 1955 году



Подрыв очередного цеха Чермозского металлургического завода

Чуприянов В. И. в своей книге пишет по поводу этого события: "27 февраля 1956 года в 10 часов утра на электростанции в последний раз подал свой голос заводской гудок. Чермозяне, собравшиеся на Горе, прощались с заводом. Их сердца и души буквально разрывал рев последнего, продолжительного гудка. Многие плакали ...

... Через двадцать минут умолк заводской гудок. Умолк навсегда. Раздался взрыв на заводской плотине. Камская вода хлынула навстречу воде Чермозского пруда. Уникальный пруд, созданный нашими предками, как и завод, прекратил свою 195-летнюю жизнь, став заливом рукотворного Камского моря".



Руины Чермозского металлургического завода в 1956 году
накануне затопления

В Чермозском пруду в изобилии водилась рыба. На гектар зеркала пруда приходилось 25 центнеров рыбы. Для сравнения: на гектар Камского водохранилища приходится 3 кг рыбы. Есть разница? Многие чермозяне, лишившись жилья и потеряв работу, вынуждены были переехать в Пермь. В их числе были и родственники Якимова Александра Васильевича.



Родственники Якимова А. В. перед переездом в Пермь (Чермоз, 1956 г.)

Справа налево: Михалева, Опутина А. Г., Михалев К. Г.;

внизу справа – Опутин Константин.

В августе 1939 года во время отдыха Якимова Александра Васильевича в Чермозе из Перми на пароходе "Память Акулова" Камского речного пароходства прибыл курьер с сообщением, что руководство фабрично-заводской школы № 7 приняло решение направить Якимова Александра, как лучшего ученика, в Москву на Всесоюзную Сельскохозяйственную выставку (ВСХВ). В то время отказаться от такого предложения было невозможно, да и в Москве раньше Александр Васильевич ни разу не был, ему очень хотелось там побывать.

На следующий день Александр Васильевич на пароходе "Гражданка" поплыл в Пермь готовиться к поездке в Москву, куда был направлен еще один ученик ФЗШ №7 и сопровождавшая учеников учительница.



Пароходы, курсирующие между Пермью и Чермозом.

По прибытию в Москву их поселили в доме, расположенном в парке – недалеко от ВСХВ. На фото показан этот дом, но в 1940 году, когда там жили отличники учебы из города Молотов (г. Пермь).

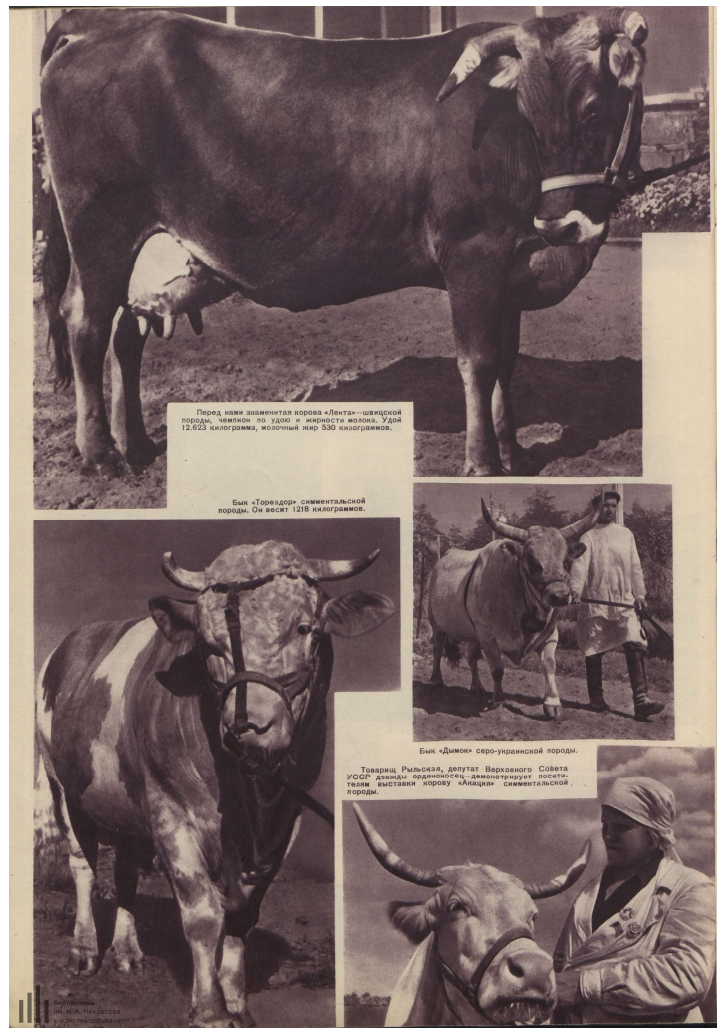


Отличники учёбы в Москве, 1940 год



Обложка путеводителя по ВСХВ 1939 года

При осмотре Выставки Якимова Александра Васильевича впечатлили крупные свиньи с большим количеством поросят, огромные быки и коровы, крупные бараны, а также красивые лошади.





Сильное впечатление на Александра Васильевича произвели также экспонаты, выставленные в павильоне механизации – различные тракторы. Павильон "Механизация" представлял собой открытый параболический ангар, служивший гигантским навесом для размещения сельскохозяйственных машин. Легкая ажурная арочная конструкция павильона, выполненная из стали, стекла и бетона, была призвана показать передовые достижения техники и прогресса в области индустриализации. Главный фасад павильона "Механизация" выходил на площадь Механизации. В центре площади была установлена гигантская статуя И. В. Сталина из серого гранита.



Интерес Александра Васильевича к экспонатам, представленным в павильоне "Механизация" был понятен: у него с детства проявились технические наклонности, и он всегда проявлял интерес к достижениям технического прогресса.

При рассказе Александра Васильевича о первом посещении ВСХВ в 1939 году, был не совсем понятен интерес, проявленный им к живым экспонатам выставки: коровам, свиньям, лошадям и др. Александр Васильевич объяснял это тем, что ему в Чермозе часто приходилось наблюдать за животными, но он никогда не предполагал, что они могут быть таких внушительных размеров. В Чермозе при каждом доме был приусадебный по участок 10 соток. Весной под посадку огороды пахали с помощью лошадей. На фото показана вспашка жителем Чермоза своего огорода в 1939 году. Большинство внутризаводских перевозок в городе Чермоз осуществлялась гужевым транспортом – лошадьми по узкоколейной железной дороге. Специальной упряжью лошадь подпрягалась к вагону и тянула его по железной дороге. Александр Васильевич наблюдал за этим процессом.



Дядя Александра Васильевича – Шипицин Иван Васильевич – был известен в Чермозе тем, что был владельцем конного экипажа, похожего на "тачанку" времен гражданской войны. На этой "тачанке" Иван Васильевич неоднократно катал своего племянника по городу.



Большинство жителей города Чермоза содержали скот. В основном это были коровы, козы, овцы и свиньи. Геннадий Хазаров в своей книге "История Чермоза" пишет: "Ранним утром, после дойки, хозяйки заботливо отправляли своих кормилиц на выгул. По улице шел пастух с удочкой и собирал стадо. Вся округа наполнялась мычанием коров и блеянием овец, в воздухе "висел" неумолкаемый перезвон колокольчиков, подвешенных на шеи коровам. Вечером хозяйки группами выходили встречать стадо". Таким образом, интерес Александра Васильевича к сельскохозяйственным животным, представленным на ВСХВ в Москве, был вполне обоснованным.

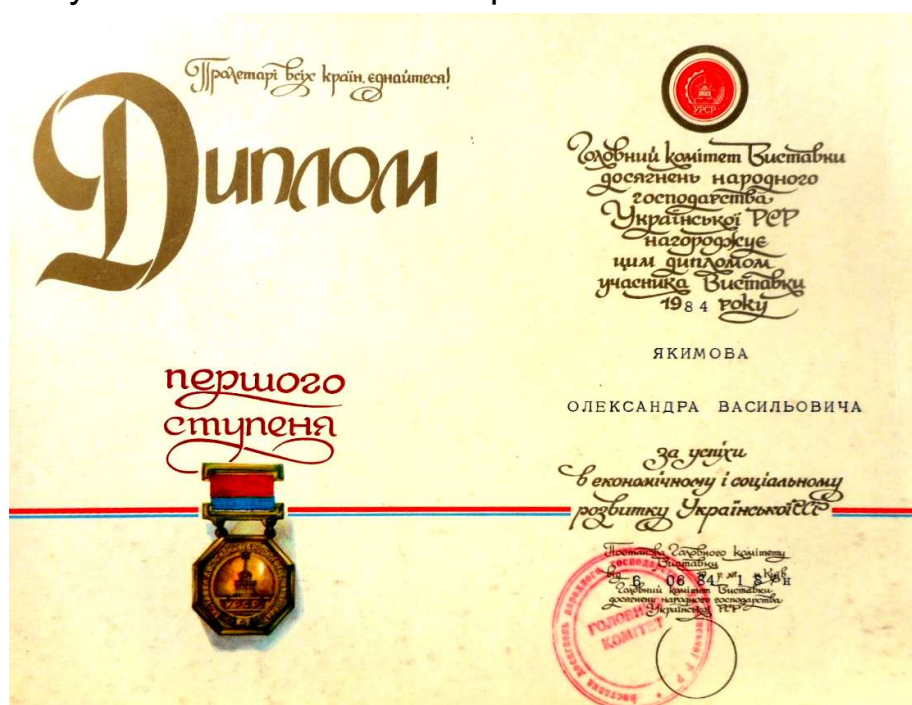
После возвращения юных туристов в Пермь Александр Васильевич выступил перед учениками фабрично-заводской семилетней школы № 7, поделившись с ними своими впечатлениями о поездке в Москву. Школьники и учителя слушали рассказ с большим интересом.



Фабрично-заводская семилетняя школа № 7 (фото 1939 г. и 2014 г.)

Александр Васильевич посещал ВСХВ (которая с 1954 г. называлась Выставка достижений народного хозяйства – ВДНХ) еще три раза: в 1955, 1978 и 1986 годах. Но наиболее яркие впечатления он получил при первом посещении этой выставки в 1939 году.

В 1984 году Якимов А. В. получил Диплом первой степени участника Выставки достижений народного хозяйства Украинской ССР, но это событие уже не оставило таких ярких впечатлений.



Выставка была торжественно открыта 1 августа 1939 года. С приветственной речью к собравшимся обратился Вячеслав Молотов, который сказал, что выставка подводит итог десятилетию, в начале которого крестьянские массы окончательно повернули от мелкого единоличного хозяйства к крупному колхозному хозяйству.



Известный датский писатель Мартин Андерсен-Нексе, побывав на ВСХВ вскоре после ее открытия писал, что представившаяся ему картина дала более глубокое представление о человечестве в целом, чем все увиденные им до той поры всемирные выставки: там нигде не видна подлинная культура страны, а здесь, в Москве, она показана "во времени и в пространстве". Царившую там атмосферу всеобщего праздника передает знаменитый фильм режиссера Ивана Пырьева "Свинарка и пастух", который считается одним из символов Выставки. Именно в этом фильме впервые звучит "Песня о Москве" Тихона Хренникова, ставшая впоследствии музыкальной визитной карточкой ВСХВ. Главные сцены снимались на территории экспозиции "Новое в деревне". Поэт Кенжеев Бахыт написал стихотворение по поводу открытия ВСХВ в 1939 году.

Хорошо на открытии ВСХВ

Хорошо на открытии ВСХВ
духовое веселье.
Дирижабли висят в ледяной синеве,
и кружат карусели.

Осыпает салютом и ливнем наград
пастуха и свинарку.
Голубые глаза государства горят
беспокойно и ярко.

Дай-ка водочки выпьем - была не была!
А потом лимонаду.
На комбриге нарядная форма бела,
все готово к параду.

И какой натюрморт - угловой гастроном,
в позолоченной раме!
Замирай, зачарованный крымским вином,
семгой, сельдью, сырами.

И божественным запахом пряной травы -
и топориком в темя -
чтобы выгрызло мозг из своей головы
комсомольское племя.



Кадр из фильма "Светлый путь"



Кадры из фильма "Свинарка и пастух"

Всесоюзную сельскохозяйственную выставку снимают и в других знаковых довоенных фильмах: "Светлый путь" и "Подкидыш". В кадрах фильма "Светлый путь" показаны: 24-метровая скульптурная композиция Мухиной "Рабочий и колхозница", 25-метровый памятник И. В. Сталину (15-метровая скульптура и 10-метровый постамент), а также павильоны "Механизация" и "Хлопок". Кинодебют фильма "Подкидыш" состоялся в 1939 году – в год открытия ВСХВ. Александр Васильевич любил смотреть этот фильм и не только потому, что он содержит кадры с изображением ВСХВ, но и потому, что в нем показан дом, в котором жила подруга Александра Васильевича – Вика. С ней он дружил в период обучения в аспирантуре, поэтому кадры из этого фильма нравились ему не только фразой "Муля, не нервируй меня!", но и напоминали молодость.



Кадры из фильма "Подкидыш"

Просто так попасть на Выставку было почти невозможно. За билетами стояли огромные очереди. Большинство посетителей составляли организованные группы из передовиков производства, которых премировали поездкой на ВСХВ. Жили они в специальных общежитиях неподалеку от Выставки.

ВОЕННАЯ ЮНОСТЬ

После окончания семилетней школы в 1939 году Якимов Александр Васильевич поступил в Молотовский (Пермский) механический техникум. Учился он с большим интересом, был председателем студенческого профкома в техникуме.



Якимов А. В. с друзьями во время учебы в техникуме



Река Сылва

В период летних каникул любил отдыхать в городе Кунгур, расположенном на реке Сылва – южнее города Перми. Там находился Дом отдыха "Песчанка", принадлежащий моторостроительному заводу № 19, где с 1930 по 1943 год работал заместителем начальника цеха его отец – Якимов Василий Иванович.



Река Сылва



В Доме отдыха "Песчанка"

В июне 1941 года Александр Васильевич с друзьями и с отцом планировали отдыхать в Доме отдыха "Песчанка". Уже были куплены путевки, но их планы нарушила начавшаяся Великая Отечественная война: студенческие каникулы были прерваны и студентов на все лето мобилизовали на работу на моторостроительный завод № 19. Александр Васильевич работал расточником на станке, а затем фрезеровщиком. С 1 сентября 1941 года он продолжил учебу на 3 курсе техникума, одновременно работая на заводе.



Якимов Василий Иванович

В сентябре 1942 года в город Молотов (ныне г. Пермь) был эвакуирован Ленинградский военно-механический институт (ЛВМИ). Якимов А. В. вместе со своими друзьями решили поступить в этот институт. Они сдали вступительные экзамены и с большим трудом уговорили руководство техникума отпустить их на учебу в ЛВМИ на заочное обучение. Занятия в этом институте начались 9 ноября 1942 года. В это время Александр Васильевич Якимов работал уже старшим мастером на сварочном участке моторостроительного завода № 19. Работа на заводе была тяжелой – по 12 часов в смену. Но молодость брала свое. Он успевал не только работать, но и учиться в институте, встречаться с друзьями, смотреть кинофильмы, ходить на танцы и на каток, посещать выставки эвакуированных фондов Государственного Русского музея и Государственной Третьяковской галереи, а также смотреть оперы и спектакли Ленинградского Государственного академического театра оперы и балета имени С. М. Кирова, который был эвакуирован в город Пермь.

16 марта 1943 года Якимову А. В. исполнилось 18 лет и его призвали в армию – направили в Челябинское авиационное училище, основанное 1 октября 1936 года. Там он проходил обучение с 8 мая 1943 года по 29 декабря 1944 года.

С января 1941 года училище называлось "Челябинская военная авиационная школа стрелков-бомбардиров" со сроком обучения 1 год. С 25 апреля 1943 года школу перевели из состава Военно-Воздушных

Сил в состав Aviации Дальнего Действия и училище стали именовать "Челябинская военная авиационная школа штурманов и стрелков-бомбардиров Aviации Дальнего Действия". Училище вступило в новый этап своей деятельности и начало готовить лётные кадры двух профилей – грамотных воздушных бойцов, способных в составе одиночного экипажа действовать по целям, расположенным как в ближнем, так и в дальнем тылу противника. По профилю штурманов изучались воздушная навигация, радио- и астронавигация, бомбометание днём в сложных метеоусловиях и ночью по неосвещённым целям, воздушная стрельба из бортового оружия как в дневных, так и в ночных условиях. Предусматривался значительный рост часов налёта на экипаж. Если в апреле 1943 года было произведено около тысячи самолётоволётов, то в июле уже три тысячи. Училище было укомплектовано высококвалифицированными преподавателями и специалистами военной авиационной техники, оборудовано всеми необходимыми учебными лабораториями. Это позволяло по ускоренной программе (за 1 год и 8 месяцев вместо 3 лет обучения в мирное время) готовить штурманов и стрелков-радиов, о которых с фронтов приходили только положительные отзывы. Качество подготовки "челябинских" штурманов на фронте оценивалось по самой высокой планке. К середине 1943 года количество курсантов в училище возросло до 3 000 человек. Начиная с мая 1943 года, из стен училища ежемесячно выпускались сотни штурманов Aviации Дальнего Действия. 10 августа 1944 года училище было переименовано в "Челябинское военное авиационное училище штурманов и стрелков-радиов Aviации Дальнего Действия". Всего в 1944 году подготовили 3 283 штурмана и стрелка-радиов.

2 декабря 1944 года за образцовое выполнение заданий Командования по подготовке кадров для действующих частей Aviации Дальнего Действия Президиум Верховного Совета СССР наградил училище орденом Красного знамени. В декабре 1944 года училище вошло в состав 18-й Воздушной Армии Военно-Воздушных сил Красной Армии. Директивой Генерального штаба от 26.12.1944 года и Директивой Военно-Воздушных сил Красной Армии от 29.12.1944 года училище переименовали в "Челябинское Военное Авиационное Краснознаменное училище штурманов и стрелков-радиов Военно-Воздушных Сил Красной Армии". В годы Великой Отечественной вой-

ны многие выпускники училища были награждены орденами и медалями, а 25 из них были удостоены высокого звания Героя Советского Союза.



Челябинское авиационное училище



Занятия в учебной лаборатории в годы войны

Училищем руководил генерал-лейтенант авиации Белов Василий Павлович. Он был участником гражданской войны – воевал в соединении Григория Ивановича Котовского. В авиацию пришел по партийному

набору после выхода в свет Постановления ЦК ВКП(б) о переучивании наиболее перспективных командиров наземных войск в авиашколах. Характерные черты Белова В. П. – строгость и требовательность.



Начальник училища полковник Василий Павлович Белов
(назначен 23 июня 1941 года)

Распорядок дня в училище был примерно таким: подъем, физзарядка, умывание, завтрак, аудиторные занятия, обед, "мертвый" час, аудиторные занятия, ужин, общественные и личные дела, вечерняя строевая прогулка, линейка, отбой. Распорядок был довольно жестким: на аудиторные занятия выделялось 12–14 часов в сутки. Кроме того, были еще практические занятия на аэродроме, полеты, караульная служба (раз в месяц). От общежития к аэродрому и обратно всегда шли строевым шагом в противогазах. Воскресенье – выходной день. Курсанты, которым выдавали увольнительные в воскресенье, обычно ездили в Челябинск на танцы, а остальные проводили день в физкультурном зале или в клубе. В воскресенье вечером показывали кинофильмы.

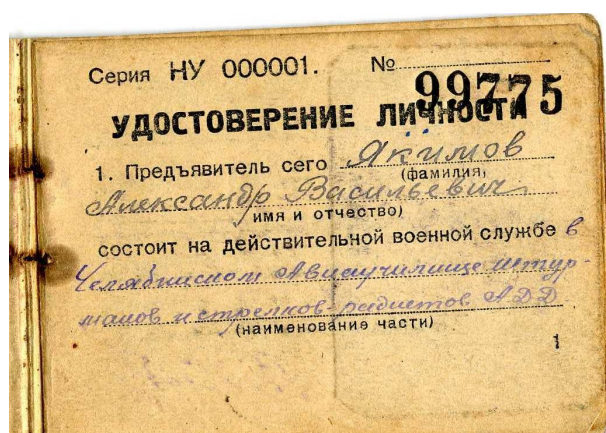
Якимов А. В. проходил обучение в 25-м авиаполку – это (легкий) авиаполк, который затем переименовали в 38-й учебный авиаполк. Курсанты полка проходили обучение не только на двухместных одномоторных открытых самолетах Р-5, но и на самолетах Ли-2 и Ил-4.

В училище курсанты изучали предмет "Теория бомбометания". На лекциях и практических занятиях по этому предмету их знакомили с основами бомбометания, учили на ветрочетах рассчитывать навигационные данные для бомбометания. С помощью ветрочета, логарифмической линейки и навигационного калькулятора DR-2 курсанты учи-

лись рассчитывать угол сноса, скорость ветра, угол прицела. Курсанты изучали также предмет "Воздушная навигация", где необходимо было пользоваться навигационной линейкой НЛ-7, очень похожей на обычную логарифмическую линейку.

На практических занятиях по теории бомбометания и воздушной навигации курсантов тренировали производить расчеты в уме, поскольку в быстро изменяющейся воздушной обстановке штурман не всегда имеет возможность точно определить интересующий его навигационный параметр с помощью счетного инструмента, номограмм и таблиц. В этих условиях необходимо уметь выполнять расчеты в уме по приближенным формулам.

Курсанты изучали также радиодело. Изучали принципиальные и монтажные схемы нескольких типов самолетных радиостанций, устранение простейших неисправностей, азбуку Морзе на слух, переговорные таблицы. Умели пользоваться кодом.



Удостоверение личности Якимова Александра Васильевича

Жили курсанты в каменных казармах по 100 человек в каждой. Спали на двухъярусных кроватях. Одежду стирали и гладили специальные службы. Кормили хорошо: масло сливочное, американская колбаса (в жестяных банках), хлеб белый и черный, американский шоколад, рыба, каша. Кормили по седьмой форме летного состава (это самая лучшая форма). Училище полностью себя обеспечивало картофелем и овощами. На озере Тептярги была создана своя рыболовецкая бригада. На зиму организовано заготавливали грибы и ягоды. Недалеко от въезда в училище располагалась животноводческая ферма, где выращивали коров.

После окончания Челябинского авиационного училища штурманов и стрелков-радистов Авиации Дальнего Действия Якимову Александру Васильевичу было присвоено звание младшего лейтенанта Военно-Воздушных сил Красной Армии (Приказ № 0523 от 28.12.1944). Однако его не распределили в действующую воинскую часть, а, учитывая, что он до призыва в армию окончил первый курс Ленинградского Военно-Механического института, направили для дальнейшего обучения в Первую Рязанскую высшую офицерскую школу ночных экипажей (РВОШНЭ) Авиации дальнего действия в 21 учебный авиационный полк, который базировался в Дягилево.

Курсанты Челябинского военного авиационного училища штурманов и стрелков-радистов Авиации Дальнего Действия, 1925 года рождения, которые в одно время с Якимовым Александром Васильевичем были зачислены в училище и прошли полный курс обучения, после окончания учебы еще успели попасть на фронт и принять участие в разгроме фашистской Германии. Военная выучка, мастерство и знания, полученные в училище, позволили им добиться больших успехов в уничтожении врага и в построении мирной жизни.

Бесеев Лев Маркович, 1925 г.р., после окончания училища при-



был в 101 авиационный полк на должность штурмана корабля. Совершил 17 боевых вылетов, из них 2 дневных вылета на бомбардировку города Кенигсберга, 2 ночных вылета по военно-политическому центру фашистской Германии городу Берлину, 2 ночных вылета на бомбардировку порта Свинемюнде и уничтожение транспортов противника, 11 ночных полетов по военным объектам на территории Восточной Пруссии.

После увольнения из рядов Советской Армии летал штурманом корабля в ГВФ. Последнее время жил в Москве и работал старшим инженером по обслуживанию ЭВМ в НИИ Железобетона.

За героизм и мужество, проявленные в период Великой Отечественной войны награжден орденом Отечественной войны 2-ой степени, орденом Красной Звезды и другими наградами СССР.

Козлов Андрей Владимирович, 1925 г.р., после окончания учи-



лища прибыл в 334 авиационный полк, образованный на базе 101 и 102 авиаполков. Совершил 27 успешных боевых вылетов, из них 13 вылетов на бомбардировку военных объектов, портов, железнодорожных эшелонов и войск противника на территории Восточной Пруссии и Германии в районах Валмиера, Пярну, Мемель, Даркемен, Либава, Виндава, Пиллау, Мюнхеберг, Берлин, 2 дневных вылета по городу Кенигсбергу, 12 транспортных вылетов для пере-

возки имущества и личного состава к линии фронта по заданию 3-го Белорусского фронта. В 1955 году окончил Военно-Воздушную Академию им. Можайского, кандидат технических наук. После увольнения в запас проживал в Звездном Городке Московской области. За героизм и мужество, проявленные в Великой Отечественной войне награжден орденом Отечественной войны 2-ой степени, орденом Красной Звезды, а также другими наградами СССР.

Залкин Лев Григорьевич (Лейб Генахович), 1925 г.р., после



окончания училища прибыл в 101 авиационный полк. Совершил 30 успешных боевых вылетов, из них 1 дневной вылет на бомбардировку города Кенигсберга, 29 ночных вылетов, в том числе 10 вылетов по военным объектам на территории Восточной Пруссии, 18 вылетов по переднему краю обороны и артиллерийским позициям противника, 1 вылет по военно-политическому центру фашистской Германии городу Берлину. После окончания войны продолжал службу в Советской Армии, был штурманом отряда, эскадрильи и полка. После увольнения в запас про-

живал в Минске. За героизм и мужество, проявленные в Великой Отечественной войне, награжден орденами Отечественной войны 1-й и 2-ой степени, орденом Красной Звезды, а также другими наградами СССР.

Востротин Борис Алексеевич, 1925 г.р., после окончания училища прибыл в 334 Авиационный полк, оснащенный самолетами



Ли-2. Совершил 12 успешных боевых вылетов – в основном бомбили крупные железнодорожные узлы противника. За участие в освобождении Белоруссии был награжден орденом Славы III степени. Во время 13-го боевого вылета (бомбили военный порт города Лиепая) был ранен в ногу. Лечился в госпитале под Уфой, там перенес гангрену ноги. За героизм и мужество, проявленные в годы Великой Отече-

ственной войны, награжден орденом Славы III степени, орденом Отечественной войны 1-ой степени, медалью "За победу над Германией".

В 1952 году поступил в Уральский политехнический институт. После окончания по распределению был направлен в Нижний Тагил на Нижне-Тагильский металлургический комбинат, где возглавил группу Центральной лаборатории механизации комбината.

Баранников Иван Александрович, 1925 г.р., после окончания училища прибыл в 340-й бомбардировочный авиационный полк, дис-



лоцировавшийся под Киевом. Летал на самолетах Ли-2. Принимал участие в освобождении Украины, Белоруссии, Польши. Были полеты и над Германией. Участвовал в выполнении боевых заданий по бомбардировке вражеских объектов, железнодорожных станций со скоплением немецких эшелонов. Победу Иван Баранников встретил в Польше. В июне 1945 года был награжден медалью "За отвагу". После

войны 340-й полк перевели на Дальний Восток, где Иван Баранников принимал участие в войне с милитаристской Японией. В сентябре 1945 года получил вторую медаль "За отвагу". Позже награжден орденом Отечественной войны 2-й степени, медалями "За взятие Берлина", "За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941–1945 г.г.", "За победу над Японией". До 1955 года Иван Баранников продолжал службу в своем полку на Сахалине. После демобилизации переехал в

Свердловск. В 1954 году окончил Свердловскую юридическую школу и проработал в милиции около 30 лет.



Курсант Челябинского военного авиационного училища штурманов и стрелков-радистов Авиации Дальнего Действия (с 8 мая 1943 по 2 августа 1944 г.) Чернолих Николай Владимирович (1925 г.р.) – однокурсник Якимова Александра Васильевича – вспоминает:

"Выпустили нас младшими лейтенантами в июне 1944 года. Отобрали с двух рот, из трехсот человек, двенадцать отличников, в том числе и меня, и направили в летный центр на аэродром Астафьево. Там мы прошли ночную подготовку. В основном летали на Ли-2. К осени, как и положено, сдали зачеты. Погрузили нас в Ли-2 и повезли в 45-ю дивизию. Помню, командиром корабля была девица, такая симпатичная, старший лейтенант. Ну что ж? Не будешь отказываться, хоть и женщина на борту. Привезли под Оршу на аэродром Балбасово. Меня определили в 1-ю эскадрилью 362 авиаполка, которой командовал майор Сукоркин Александр Иванович."

Из наградного листа: "В Действующей Красной Армии с сентября 1944 г. Тов. Чернолих в полк прибыл в сентябре 1944 г. на должность стрелка-бомбардира. За короткий период времени изучил новую материальную часть стрелково-бомбардировочного вооружения самолета В-25 и радиокompас "Бендикс" и сдал зачеты на отлично. Закончил программу по вводу в строй молодых штурманов и приказом по полку допущен к выполнению боевых заданий в качестве штурмана корабля. Летает в составе экипажа: командира корабля гвардии лейтенанта Яглова, летчика младшего лейтенанта Соколова, радиста сержанта Гриченко, воздушных стрелков Мамыкина и Вородинова. За время Отечественной войны совершил 18 боевых вылетов, в том числе 2 дневных и 10 ночных боевых вылетов на бомбардирование военно-промышленных объектов на собственной территории противника: Кенигсберг 9.3.45 г., 19.3.45 г., 7.4.45 г., Гдыня 11.3.45 г., Данциг 18.3.45 г., Хель 31.3.45 г., Лечин 18.4.45 г., Хайненсдорф 16.4.45 г., Райненсдорф 20.4.45 г., Свинемюнде 24.4.45 г. – все задания выполнены

успешно. Принимал участие в освобождении городов: Берлин, Кенигсберг, портов Гдыня, Данциг. Принимал участие по разгрому Берлинской, Кенигсбергской и Данцигской группировок противника. Летает на самолетах: Р-5, ДВ-3, Ли-2, В-25. Имеет общий налет днем 431 час, ночью 137 часов. Летает смело и уверенно, в любых метеоусловия днем и ночью. В бой идет с желанием, в сложной обстановке решения принимает быстро и правильно. За время летной работы потери ориентировки не имеет. В работе и дисциплине является примером. Требователен к себе и к подчиненным. Авторитетом среди личного состава пользуется. Политически грамотный, идеологически выдержан, морально устойчив".



Экипаж старшего лейтенанта Федора Пудова (в центре).
Николай Чернолих третий слева

Формирование Первой Рязанской высшей офицерской школе ночных экипажей завершилось к 31 декабря 1940 г. Первым начальником школы стал генерал-майор А. В. Беляков – тот самый штурман Беляков из легендарного чкаловского экипажа АНТ-25. Он по праву имел репутацию одного из лучших, если не лучшего, штурмана советской авиации. Срок обучения в школе был определен в 1 год, ежегодный выпуск – 500 штурманов.

Главной задачей школы в годы войны являлась подготовка экипажей для Авиации Дальнего Действия. В 1941 году школа выпустила 162 летчика и 183 штурмана, в 1942 году – 68 полноценных экипажей, 284 штурмана и 50 стрелков-радистов, в 1943 году – 132 экипажа, 350 штурманов, 35 стрелков-радистов, 85 воздушных стрелков, в 1944 году – 125 экипажей, 176 штурманов, 27 стрелков-радистов, 242 воздушных стрелка, в 1945 году – 32 экипажей, 123 штурмана, 193 стрелка-радиста и 235 воздушных стрелков. В годы Великой Отечественной войны Героями Советского Союза стали 20 выпускников школы. Орденами было награждено 446 выпускников школы.

Во время учебы в Первой Рязанской высшей офицерской школе ночных экипажей Якимов Александр Васильевич летал на самолете Ил-4, на большом транспортном самолете Ли-2, самолетах Митчелл В-25 и Ер-2. Двухмоторный бомбардировщик Митчелл В-25 поставлялся в годы Второй мировой войны в СССР по ленд-лизу. Самолет Ер-2 – двухмоторный дальний бомбардировщик, спроектированный под руководством Владимира Григорьевича Ермолаева. В итоге за время обучения в Челябинском и Рязанском авиационных училищах Якимов Александр Васильевич "налетал" более 500 часов. Учебные полеты обычно длились 12 часов: в 20.00 самолеты вылетали, а возвращались на учебный аэродром в 8.00. Зимой курсантам выдавали меховые комбинезоны. Перед полетом им на ужин давали двойную порцию еды, а в полет они брали с собой шоколад и хлеб.

Обучение Александра Васильевича в Рязанской высшей офицерской школы ночных экипажей продолжалось и после окончания Великой Отечественной войны до 27 января 1946 года. К этому времени вышел Указ, согласно которому офицерам, проучившимся до мобилизации более одного года в высших технических заведениях, предоставлялась возможность демобилизоваться и продолжить обучение. Это было связано с тем, что после войны необходимо было восстанавливать разрушенные заводы и фабрики, налаживать производство, а для этого нужны были дипломированные квалифицированные технические специалисты. Александр Васильевич написал заявление, что хочет демобилизоваться для дальнейшего обучения в институте. Поэтому специально для него была сформирована демобилизационная комиссия, и вопрос о демобилизации Александра Васильевича был решен положительно.

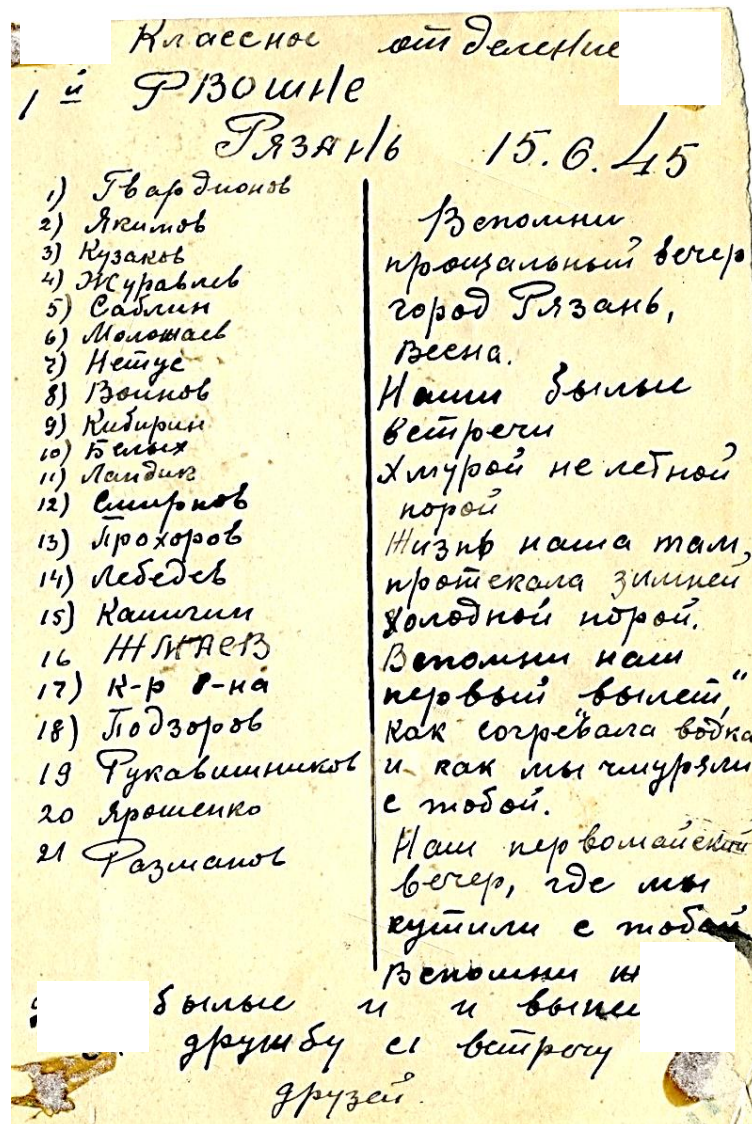
Обучаясь в Челябинском и Рязанском авиационных училищах, Александр Васильевич всегда был открытым, доброжелательным человеком и со всеми курсантами он поддерживал дружеские отношения. В то время в армии еще не было такого явления, как "дедовщина". В Челябинском авиационном училище наиболее близкие дружеские отношения у Александра Васильевича установились с курсантом Володи Герасименко, а в Рязанском авиационном училище – с Анатолием Гвардионовым.



Анатолий Гвардионов (слева) и Александр Якимов



Якимов А. В. в составе классного отделения Первой РВОШНЭ
(15 июня 1945 г.)



Фамилии всех членов классного отделения Первой РВОШНЭ

После увольнения в запас Александр Васильевич не имел возможности поддерживать связь со своими армейскими друзьями. Володю Герасименко после окончания Челябинского училища направили на фронт, а место службы Анатолия Гвардионова Александр Васильевич не знал.

Уже после смерти Александра Васильевича, его сыну Якимову Алексею Александровичу, удалось выяснить судьбу Анатолия Гвардионова.

После окончания Первой Рязанской офицерской школы ночных экипажей Авиации дальнего действия Анатолий Гвардионов был распределен в 55 авиационный полк пикирующих бомбардировщиков, который дислоцировался на Сахалине – аэродроме Отомари (ныне Корсаков).

15 января 1957 года этот полк был переименован в 568 тяжелый бомбардировочный авиационный полк. С 1 февраля 1957 года полк приступил к практическому переучиванию на самолеты Ту-16. С октября 1957 года полк был переименован в 568 минно-торпедный авиационный полк Дальнего действия.

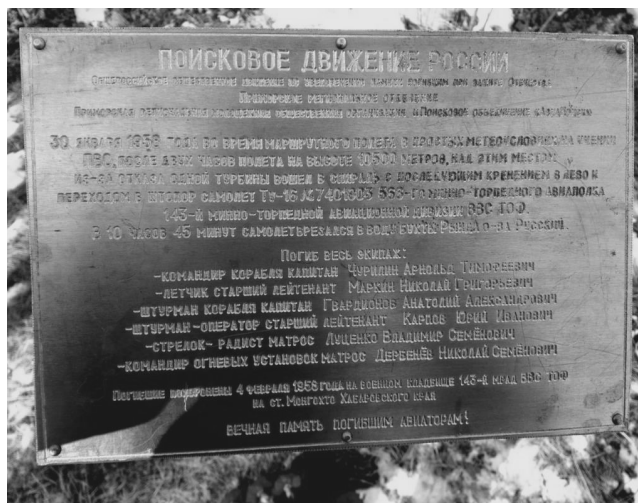


Самолет Ту-16

29 января (по другим данным 30 января) 1958 года произошла катастрофа самолета Ту-16 (бортовой номер № 7401903), базировавшегося на аэродроме Советская Гавань. Выполнялся полет по отработке взаимодействия с истребителями ПВО. После атаки один из МИГ-19 близко подошел к Ту-16 якобы для сопровождения. Ту-16 попал в спутную струю, стал разворачиваться и, перейдя в снижение по спирали с постепенно увеличивающимся креном, упал на остров Русский. Погода была ясная, без болтанки.

Погибли: Командир корабля капитан Чурилин Арнольд Тимофеевич; летчик – старший лейтенант Маркин Николай Григорьевич; штурман корабля капитан Гвардионов Анатолий Александрович; штурман-оператор старший лейтенант Карпов Юрий Иванович; стрелок-радист матрос Луценко Владимир Семенович; командир огневых установок матрос Дербенев Николай Семенович.

Останки погибших членов экипажа с почестями были захоронены 4 февраля на гарнизонном кладбище 143 морской ракетноносной авиадивизии ТОФ на ст. Монгохто Хабаровского края.



К 60-й годовщине катастрофы участники объединения "Авиапоиск" в районе гибели экипажа бомбардировщика Ту-16 установили памятную табличку.

Якимов Александр Васильевич в своих воспоминаниях об учебе в Первой Рязанской высшей офицерской школе ночных экипажей Aviации Дальнего Действия в период с 27 января 1945 года до июля 1946 года часто упоминал техника-механика, обслуживающего бомбардировщик Ил-4, на котором он в качестве штурмана совершал учебные полеты вместе с двумя другими членами экипажа: летчиком и стрелком-радистом. Александр Васильевич любил беседовать с этим механиком, пытаясь выяснить причины частых поломок двигателей бомбардировщиков Ил-4. Он знал о частых отказах моторов этих самолетов еще во время учебы в Челябинском авиационном училище штурманов и стрелков-радистов авиации дальнего действия. Механик объяснил, что двигатели часто ломаются по причине выработки их эксплуатационного ресурса. Александр Васильевич не помнил точно фамилию этого механика (то ли Севрюгин, то ли Белугин).

После смерти Александра Васильевича его сын, Якимов Алексей Александрович, пытался собрать более полную информацию об этом человеке. Однако данных об авиационных техниках-механиках с такими фамилиями, проходившими службу в 1945 – 1946 гг. в Первой Рязанской Высшей офицерской школе ночных экипажей Aviации Дальнего Действия, не нашел. Зато нашел воспоминания Осетрова Геннадия Ефимовича. Факты из его армейских воспоминаний согласуются с фактами, рассказанными его отцом.



Осетров Геннадий Ефимович

События в период службы в армии Якимова А. В. и Осетрова Г. Е. совпадают во времени и пространстве. Тот факт, что Александр Васильевич не запомнил имени техника-механика, но запомнил его фамилию (пусть даже неправильную), объясняется тем, что он очень любил осетрину. Он в ней хорошо разбирался и любил покупать в Одессе на "Приводе" севрюгу и белугу.

Якимов А. В. и Осетров Г. Е. родились в 1925 году. Когда им исполнилось 18 лет (в 1943 году), их призвали в армию. Осетрова Г. Е. направили на учебу в Челябинскую военную авиационно-техническую школу, а Якимова А. В. – в Челябинское авиационное училище штурманов и стрелков-радистов Aviации Дальнего Действия.

После окончания этих учебных заведений их обоих направили в Рязань, военный городок Дягилево – в Первую Рязанскую Высшую офицерскую школу ночных экипажей Aviации Дальнего Действия, где Якимов А. В. продолжил обучение, а Осетров Г. Е. работал техником-механиком по обслуживанию бомбардировщика Ил-4.

В июле 1946 года Якимов А. В. демобилизовался и уехал в Пермь, а Осетрова Г. Е. направили на курсы переподготовки, после окончания которых ему было присвоено воинское звание "младший техник лейтенант".

На фото показано, как выглядело ежеутреннее построение офицеров-слушателей Первой РВОШНЭАДД в 1946 году. На этих фото показаны офицеры, позади которых расположены четыре тяжелых бомбардировщика Ил-4. Среди этих офицеров должен находиться и Якимов А. В., поскольку он в это время еще не демобилизовался из армии.

Александр Васильевич часто вспоминал, что работа штурмана требовала большой концентрации внимания и большого нервного напряжения.



Бомбардировщики Ил-4 – костяк Aviации Дальнего Действия



С другом. Рязань, 1945г

Рязань, 1945 год

Осетров Геннадий Ефимович с другом и ремонтирует двигатель самолета Ил-4 (первый слева)

После демобилизации в 1946 году Александр Васильевич Якимов возвратился домой в Пермь. После небольшого отдыха поступил на работу конструктором в конструкторское бюро Пермского моторостроительного завода. В то же время демобилизовался из армии и старший брат Александра Васильевича – Виктор Васильевич (1923 года рождения). Он, начиная с 1942 года, постоянно находился в действующей армии на фронте, командовал огневым взводом батареи 76-мм пушек (2-й и 3-й Украинские фронты). Войну окончил в Праге. Награжден тремя боевыми орденами: двумя Орденами Красной Звезды и Орденом Отечественной войны II степени. Так закончилось для Александра Васильевича, да и всей семьи Якимовых, суровое военное время, наступила новая мирная жизнь.

ПОСЛЕВОЕННЫЕ ГОДЫ. ПУТЬ В НАУКУ

Обучаясь в Челябинском и Рязанском военных авиационных училищах, Якимов Александр Васильевич очень увлекся авиационной техникой, с которой он был связан еще до службы в армии, работая станочником, а затем старшим мастером сварочного участка на моторостроительном заводе № 19 в Перми. Особенно его интересовали

авиационные двигатели – их устройство, возможные поломки при эксплуатации. Он часто расспрашивал техников-механиков, обслуживающих самолеты, на которых он летал в авиационных училищах, от чего происходят отказы двигателя в полете и как можно их избежать. В этом проявлялось желание Александра Васильевича более глубоко овладеть вопросами надежности работы авиационных двигателей, поскольку во время обучения в военных авиационных училищах видел, как часто отказывали двигатели самолетов в полете и сколько экипажей из-за этого погибли. Поэтому не случайно он выбрал путь конструктора, занимаясь конструированием и дальнейшим совершенствованием разрабатываемых на заводе авиационных двигателей.

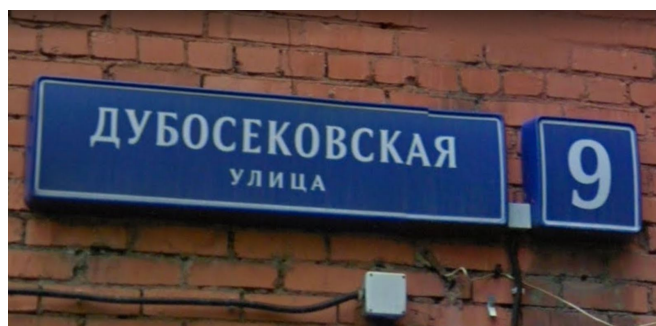
Александр Васильевич понимал, что для решения этих задач нужны серьезные знания авиационной техники, т. е. необходимо продолжать учебу в институте. Он не стал восстанавливаться на второй курс Ленинградского Военно-Механического института, в котором учился до призыва в армию, а поступил на первый курс заочного отделения филиала Московского авиационного института имени Серго Орджоникидзе, который открылся в Перми.

Два раза в год Якимов А. В. выезжал в Москву для сдачи экзаменов. С большим интересом относился к учебе. Был окружен высококвалифицированными преподавателями, специалистами авиационного дела. Это стимулировало его к участию в научной работе, которая выполнялась на кафедре "Производство авиадвигателей". Так, постепенно, к концу учебы в институте он вошел в кругооборот научных дел кафедры. Преподаватели это видели и предложили ему после окончания института серьезно заняться научной работой – поступить в аспирантуру и подготовить диссертационную работу. Александр Васильевич, не раздумывая, принял это предложение и после окончания института в 1952 году поступил в очную аспирантуру на кафедру "Производство авиадвигателей", которая позднее получила название "Производство двигателей летательных аппаратов". Тема его кандидатской диссертации: "Исследование жесткости металлорежущих станков типа МААГ". Научным руководителем был назначен профессор Подзей Анатолий Владимирович, работавший с 1952 по 1988 гг. заведующим кафедрой.

Как вспоминал Якимов А. В., учеба в аспирантуре ввела его в необычный мир науки, теоретических и экспериментальных исследований. Кафедра занималась конструированием, проектированием и раз-

работкой технологий изготовления авиадвигателей. Чрезвычайно актуальны были вопросы технологического обеспечения качества и точности изготовления деталей авиадвигателей на металлорежущих станках. Поэтому, учитывая большой накопленный опыт практической работы Якимова А. В. в производстве, связанный с механической обработкой деталей авиадвигателей, ему и была предложена данная тема диссертационной работы. Александр Васильевич быстро овладел методологией проведения экспериментальных исследований на металлорежущих станках, освоил методы расчета их жесткости и технологических параметров механической обработки на станках типа МААГ. В итоге выполненная диссертационная работа была успешно защищена в 1956 году.

Во время обучения в аспирантуре Московского авиационного института Александр Васильевич проживал в общежитии, расположенном по адресу: улица Дубосековская, дом 9, и находился в дружеских отношениях с кандидатами технических наук Сулимой А. А., Подзеем А. В., Новиковым Н. Н. и Логиновым В. Е.



Спутниковый снимок Московского авиационного института

На спутниковом снимке показаны корпуса МАИ, помеченные арабскими цифрами: 1 – корпус Моторного факультета; 2 – Учебно-административный корпус; 3 – общежитие, в котором жил Александр Васильевич; 4 – общежитие, в котором жила Королева Раиса Васильевна (будущая жена Александра Васильевича).



Общежитие Московского авиационного института,
в котором жил Якимов А. В.



Учебно-административный корпус МАИ (1953 год)



Корпус моторного факультета МАИ (начало 1950-х)



Моторный факультет МАИ (начало 1950-х)



Второй (моторный) корпус факультета авиастроения МАИ (конец 1940-х)



Скульптура парашютистки на фоне моторного корпуса МАИ (1953)



Друзья Александра Васильевича 1 января 1955 года



Якимов Александр Васильевич в комнате общежития (2.01.1955 г.)



Кандидат технических наук, профессор
Никитин Александр Никитович

Часто в общежитие к Александру Васильевичу приходил его друг – Никитин Александр Никитович, который тоже учился в аспирантуре МАИ. Александр Никитович имел большой опыт работы на производстве, умел работать на многих металлорежущих станках. Он научил Александр Васильевича работать на зубошлифовальном станке МААГ и помог ему изготовить трехкомпонентный динамометр для проведения экспериментов. На приведенных фотографиях Никитин А. Н. слева. Эти фотографии были дороги Александру Васильевичу, поскольку были сделаны за несколько часов до знакомства с Королевой Раисой Васильевной. В тот же день он сделал ей предложение стать его женой.



Никитин А. Н. (слева) и Якимов А. В.

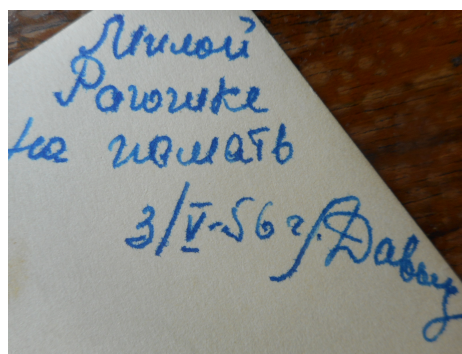


Слева направо: Якимов А. В., Новиков Н. Н., Никитин А. Н., Подзей А. В.



Королева Раиса Васильевна среди коллег по работе (вторая слева)

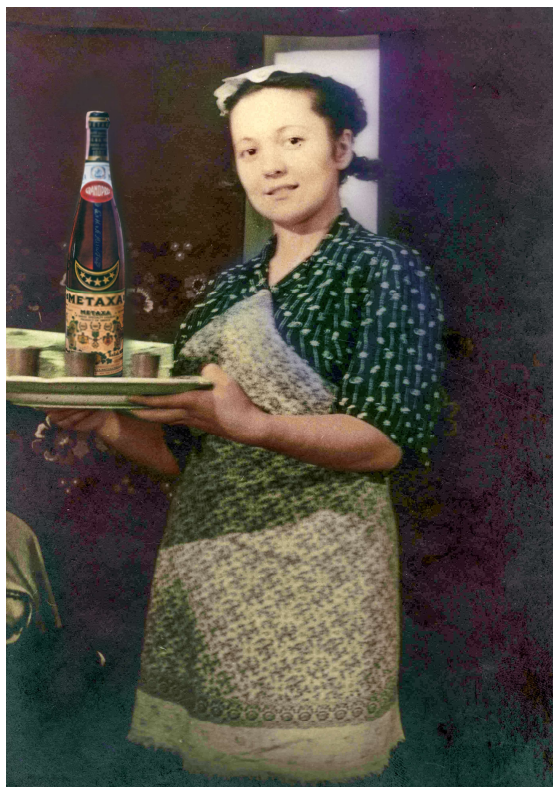
Королева Раиса Васильевна работала в МАИ и проживала в общежитии с подругой Аллой Давыдовой. В день отъезда Якимовых Александра Васильевича и Раисы Васильевны в Запорожье (3 мая 1956 г.) Алла подарила подруге свою фотографию.



Алла Давыдова – подруга Королевой Раисы Васильевны

Благодаря многолетнему знакомству Раисы Васильевны со знаменитым фотографом Юрием Дмитриевичем Королевым (ее однофамильцем), ее жизненный путь до замужества хорошо задокументирован в виде высокохудожественных фотографий. Юрий Королев запечатлел мгновения ее жизни не только в Москве, но и в Ташкенте, где она жила с матерью и сестрой. На фото показаны Раиса Васильевна и Алла Давыдова в комнате общежития.





Эти фотографии сделал Королев Юрий Дмитриевич 10 июня 1953 года в день рождения Раисы Васильевны. Изначально эти фотографии были черно-белыми. Цветными их сделали по заказу сына Алексея в Одесской фотостудии FOTOLAB в 2018 году.

Работник фотостудии FOTOLAB, выполнявший этот заказ, развернул бутылку греческого коньяка "МЕТАХА" на 90 градусов, чтобы видна была этикетка. На оригинале бутылка откупорена и пустая, а на цветном фото бутылка полная и закупорена. На подносе рядом с бутылкой "МЕТАХА" стоят три рюмки: для Королева Юрия Дмитриевича, Королевой Раисы Васильевны и для Аллы Давыдовой. Кстати, как установлено, в 1953 году коньяк "МЕТАХА" в СССР не экспортировали, т.е. бутылку привез из-за границы Юрий Королев. Он был известным фоторепортером журнала "Советский Союз" и часто выезжал за границу. Его произведения не раз перепечатывались крупнейшими зарубежными изданиями. Он участвовал во многих фотовыставках в СССР и за рубежом. Юрий Королев сделал много фоторепортажей о зарубежных визитах высших должностных лиц Советского Союза (Хрущева Н. С., Брежнева Л. И.). Для того, чтобы продемонстрировать, какого калибра был фотограф Юрий Дмитриевич Королев, ниже приведено несколько его снимков из журнала "Советский Союз".



За выдающиеся заслуги перед Коммунистической партией и Советским государством в деле укрепления экономического и оборонного могущества Советского Союза, большой личный вклад в достижение Победы над немецко-фашистскими захватчиками в годы Великой Отечественной войны, восстановление и дальнейшее развитие народного хозяйства СССР в послевоенный период, неутомимую деятельность в борьбе за мир, за плодотворное руководство коммунистическим строительством и в связи с семидесятилетием со дня рождения Л. И. Брежнев награжден орденом Ленина и медалью «Золотая Звезда» Героя Советского Союза.

Л. И. Брежнев был также награжден высокими наградами Болгарии, Венгрии, ГДР, Монголии, Румынии, Чехословакии. Награды были вручены ему прибывшими в Москву на торжество руководителями этих стран — Т. Живковым, Я. Кадаром, Э. Хонеккером, Ю. Цеденбалом, Н. Чаушеску, Г. Гусаком. Л. И. Брежнев удостоен высоких наград Афганистана, Вьетнама, Кубы, Лаоса.

В адрес Л. И. Брежнева поступили многочисленные поздравления из нашей страны и зарубежных стран. Во многих городах были открыты экспозиции его трудов и фотовыставки, рассказывающие о его жизни и деятельности. Увидели свет новые издания его произведений.

«Все наши политические и нравственные устремления подчинены делам мирным,— сказал во время торжеств Л. И. Брежнев.— Они для нас — всегда на переднем плане. Мы хотим мира для себя, для народов, которые ищут свои пути к прогрессу, мы хотим мира для всего человечества».

Снимок сделан во время вручения Л. И. Брежневу высшей награды Родины.
Фото Ю. Королева.

Младший брат Александра Васильевича – Якимов Владимир Васильевич – так же был студентом и аспирантом МАИ. Свое обучение в МАИ он закончил в 1960 году. Со своей спутницей жизни, Юлией Васильевной, он также познакомился в Москве.



Братья Якимовы Александр Васильевич и Владимир Васильевич
(Москва, 1953 г.)



Якимов Владимир Васильевич (третий слева) и его жена Юлия Васильевна (первая слева), Михайлова Алина Семеновна (вторая справа). 29 мая 1958 г.



Михайлова Алина Семеновна (вторая справа) и ее мама (третья справа), Юлия Васильевна (вторая слева). Фотография сделана Якимовым Владимиром Васильевичем 29 мая 1958 г.



Якимов Василий Иванович (отец Якимова А. В.) – первый справа; Михайлов Семен Васильевич (второй справа), Якимова Александра Ивановна – жена старшего брата Якимова А. В. – Виктора Васильевича (третья справа), Якимова Лидия Васильевна – сестра Якимова А. В. (вторая слева)

Фотография сделана в Перми на даче Якимова Василия Ивановича в 1958 году. Кстати, это единственная фотография, на которой два давних друга – Якимов Василий Иванович и Михайлов Семен Васильевич – изображены вместе. Михайлова Алина Семеновна – дочь Михайлова Семена Васильевича.

По окончании аспирантуры в 1956 году решался вопрос о распределении Якимова Александра Васильевича на работу. Ему предлагали остаться в Москве, но он по совету своего друга-аспиранта Борисова Бориса Яковлевича изъявил желание распределиться в Запорожский машиностроительный институт. Там его назначили доцентом кафедры металлорежущих станков и инструментов, а также одновременно – заместителем декана механико-технологического факультета. Постоянно занимался научной работой. Его не покидала идея разработки эффективного метода бездефектной обработки турбинных лопаток авиационного двигателя. Из опыта эксплуатации авиационных двигателей он знал, что основной причиной их отказа является разрушение рабочей части лопатки вследствие образования прижогов, микротрещин и других температурных дефектов в процессе абразивной обработки (шлифования). Одним из путей обеспечения высококачественной обработки турбинных лопаток Александр Васильевич видел применение шлифовальных кругов с прерывистой рабочей поверхностью, т.е. применение так называемого прерывистого шлифования, о котором в то время почти ничего не знали. Подобный метод шлифования, как стало известно из иностранной литературы, пытались применять еще в довоенной Германии. По результатам исследований шлифования турбинных лопаток, изготовленных из труднообрабатываемых материалов, Александр Васильевич начал готовить свою докторскую диссертацию. В ней он обобщил все известные методы механической обработки, обеспечивающие бездефектное состояние поверхностного слоя детали. Несомненно, основное внимание уделялось процессам зубошлифования, которые завершали технологический процесс обработки турбинных лопаток с обеспечением требуемых параметров качества и точности обрабатываемых поверхностей.

Основной задачей повышения эффективности процесса зубошлифования рассматривалось снижение интенсивности трения в зоне резания с целью снижения силы и температуры резания и, соответственно, повышения качества и точности обрабатываемых поверх-

ностей. Это достигалось применением эффективных технологических сред, выбором оптимальных характеристик шлифовальных кругов и условий шлифования. Отдельным параграфом в диссертационной работе рассматривалось прерывистое шлифование – как эффективное направление снижения тепловой напряженности процесса зубошлифования. В силу сложности тепловых процессов, протекающих при шлифовании, в то время они были недостаточно изучены. Опыт применения прерывистого шлифования фактически отсутствовал – почему-то ему мало уделялось внимания в производстве, хотя сведения о его эффективности уже имелись в научно-технической литературе.

В конце 1950-х годов Александру Васильевичу стало известно, что в его родной Перми открывается политехнический институт, и он загорелся желанием вернуться на родину. В 1961 году его желание осуществилось. Он прошел по конкурсу в Пермский политехнический институт на должность доцента кафедры "Станки и режущие инструменты" и вместе со своей семьей возвратился в Пермь. В это время еще были живы его отец Василий Иванович и мать Юлия Васильевна. В Перми также проживали два его брата: старший – Виктор Васильевич и младший – Владимир Васильевич, и сестра Лидия Васильевна. Младший брат – Владимир Васильевич – после окончания Московского авиационного института и аспирантуры при нем в 1960 году также работал в Пермском политехническом институте. Итак, большая семья Якимовых опять собралась в родном городе Пермь.

Дом, в котором с 1961 по 1974 годы проживал Якимов Александр Васильевич с семьей, был необычен своим видом и местом расположения в Перми. Как рассказывает пермский журналист-краевед Иван Козлов в статье: "Прогулка. Заборы, пустыри и другие достопримечательности городского центра" (от 4.12.2019), который в 2005–2008 гг. учился в Пермском политехническом институте.



Пермский журналист-краевед Иван Козлов

"... На улице Луначарского в Перми стоит примечательная сталинка с чудом сохранившейся советской вывеской: ИГРУШКИ. Этот дом находится на пересечении улиц Куйбышева и Луначарского. Для большинства из нас старые вывески – это просто фон, примелькавшиеся детали пейзажа, визуальный мусор. Не так-то легко объяснить, в чем ценность ржавой конструкции с названием учреждения, которое, возможно, давно закрылось. Но я попробую.



Фотографии, сделанные краеведом Иваном Козловым, на которых изображен дом, в котором с 1961 по 1974 годы проживал Якимов Александр Васильевич

Дело в том, что интерес к советским вывескам — это лишь одно из конкретных проявлений моды на советские шрифты как таковые. Если коротко, то "железный занавес" вкупе с принятием общесоюзного стандарта шрифтов создал ситуацию, когда советские дизайнеры и художники-оформители были буквально вынуждены разрабатывать новые приемы и формы, не имея при этом возможности оглядываться на зарубежный опыт. Именно поэтому в СССР появилось довольно

много выразительных и самобытных шрифтов и шрифтовых композиций, причем значительная их часть осталась плохо исследованной, потому что впервые шрифтовые каталоги появились только в шестидесятые. Проще говоря, многие вывески советских времен – это неповторимые и уникальные произведения, отвечающие духу и специфическим условиям эпохи, в которой они были созданы.

... Но, все же, на пермских зданиях пока еще можно отыскать несколько интересных вывесок – в редких случаях газосветных, чаще просто металлических...

... Домов, построенных по такому проекту, в СССР было только два: один – в Перми, а второй – в городе Белгороде (на перекрестке улиц Фрунзе и Красина).



Белгород. Перекресток улиц Фрунзе и Красина (1960 г.)



Белгород. Перекресток улиц Фрунзе и Красина (2020 г.)

... Это Октябрьская площадь перед политехом, на которой обычно проходят парады в честь 9-го Мая, а в остальное время собираются кальянщики, которые врубают басы и ставят кальяны на капоты машин. На другой стороне площади – здание института "ПромСтройПроект", которое в закатных лучах становится просто волшебным.



Фотографии, сделанные Иваном Козловым, на которых изображено здание института "ПромСтройПроект", расположенное на Октябрьской площади напротив Главного учебного корпуса Пермского политехнического института

А так выглядит, собственно, Политех – монументальный архитектурный памятник, который начал возводиться в 1950-м году и был сдан в 1964-м.



Когда я учился, эти красивые массивные деревянные двери еще функционировали – но требования безопасности или еще черт знает чего, привели к тому, что справа и слева от крыльца достроили альтернативные входные группы, на которые без слез не взглянешь.



От "Петропавловского" легко попасть во дворы Политеха – на бывшую спортивную площадку, которую недавно превратили в стоянку для автомобилей. Для меня это памятное место – я учился в Политехе с 2005 по 2008 год и, разумеется, прогуливал с одногруппниками физкультуру и разные другие пары (если смотреть на даты обучения, то станет понятно, что ничем хорошим это для меня не кончилось). Прогуливая, мы почему-то очень любили тусоваться на этих металлических брусьях, так и говорили друг другу: "пошли на брусья". Пока вокруг не вырубili деревья, это было гораздо более укромное место.

А сама история с брусьями довольно странная. Если ты ищешь место в городском пространстве, чтобы просто потупить – ты не можешь взять и встать посреди двора, тебе обязательно нужен какой-нибудь объект притяжения типа детской горки, таких вот брусьев или другой металлоконструкции. При этом никакого функционального назначения у нее в этом контексте нет – ты на нее даже не опираешься, просто стоишь в непосредственной близости и все. И, тем не менее, она дает какое-то ощущение комфорта и логичности происходящего. Человеческая психология – страшная штука, все-таки.

Фотография, сделанная Иваном Козловым, на которой показаны левое крыло учебного корпуса (четырёхэтажное здание с треугольной крышей) и спортивный зал ППИ (низкое здание с большими окнами). Перед этими зданиями показан фрагмент автомобильной стоянки, на месте которой в 1960 – 1980 гг. располагалось футбольное поле для студентов ППИ...".



Пермский политехнический институт был образован в 1960 году на базе Вечернего машиностроительного института. В состав этого института входила и кафедра "Технология машиностроения". Первым заведующим кафедрой "Технология машиностроения" с 1955 по 1961 гг. был канд. техн. наук, доцент Светашев В. Н. Коллектив кафедры в ту пору был немногочисленным: два прерподавателя, заведующий лабораторией и два учебных мастера, один из которых Роговая Л. Н. – была эвакуирована во время войны из Ленинграда, да так и осталась жить и работать в Перми. С 1956 года на кафедре стал работать преподавателем Иванов Ю. Н. Он окончил Тульский механический институт и работал длительное время мастером на Пермском заводе имени В. И. Ленина, а затем заведующим промышленным отделом Мотовилихинского РК КПСС.

В 1963 году заведующим кафедрой "Технология машиностроения" был назначен Якимов Александр Васильевич, работавший в период 1961 – 1963 гг. деканом механико-технологического факультета. Это открыло ему новые возможности развития научных идей и воплощения их в жизнь. В это время на кафедре была открыта аспирантура, и Александр Васильевич стал научным руководителем диссертационных работ аспирантов. Темы работ были связаны с разработкой эффективных технологий зубо- и резьбошлифования, позволяющих существенно повысить качество поверхностного слоя деталей машин.

Особое место занимала тематика прерывистого шлифования деталей, изготовленных из материалов с повышенными физико-механическими свойствами. Было экспериментально установлено, что применение прогрессивного метода прерывистого шлифования на операциях зубошлифования обеспечивает высококачественную бездефектную обработку. Это не достигалось при обычном шлифовании сплошными абразивными кругами. Причем, прерывистые круги работали в режиме самозатачивания, что позволяло повысить их твердость и добиться более высокой производительности при обеспечении требуемого качества обработки. В условиях же обычного шлифования абразивные круги повышенной твердости быстро затуплялись и засаливались.

Начиная с 1967 года, аспиранты Александра Васильевича стали защищать свои диссертационные работы. Первыми были: сотрудники кафедры "Технология машиностроения" Калинин Е. П., Гольдин Г. В., Потемкин В. И., старший научный сотрудник Головизин А. С. (завод им. Я. М. Свердлова), старший преподаватель кафедры физики Ханжин Н. Н. Под руководством Якимова А. В. на кафедре начали исследовать новые процессы обработки: упрочняющее шлифование (Бояршинов Ю. А.); ленточное прерывистое шлифование (Грисенко Е. В.); упругодинамическое шлифование (Свирцев В. И.); электраламзную обработку труднообрабатываемых сплавов (Гольдин Г. В. и Ложкин В. А.); шлифование пропитанными кругами (Мубаракшин Р. М.).

В этот период началась исследовательская работа по договорам с предприятиями. В ней под руководством преподавателей участвовали инженеры-исследователи: Пучнин В. Н., Андриевский А. Н., Ложкин В. А., Ханжин С. Н., Барышников Б. Г., Ложкина Л. А., Голубева Л. Б., Маленьких С. М. (они показаны на фотографии). К этой работе привлекались и студенты, они выполняли научно-исследовательские дипломные проекты. Так, за досрочную защиту такого проекта в 1966 году Евсин Е. А. был премирован поездкой в Ленинград.

Кафедрой были установлены научные связи с производственными предприятиями Перми, Москвы, Свердловска, Запорожья, Коломны, Куйбышева и др., а также с научно-исследовательскими организациями: Московским научно-исследовательским институтом авиационной технологии, Украинским научно-исследовательским институтом сверхтвердых материалов (г. Киев), Всесоюзным научно-исследовательским институтом абразивов и шлифования (г. Волжский).



Состав кафедры "Технология машиностроения" ППИ
 Сидят: (слева на право): 4. Якимов А. В., 6. Иванкин Ю. Н.
 Стоят (слева направо): 1. Казаков В. А., 5. Паршаков А. Н.,
 6. Перов Э. Н., 7. Паньков Л. А., 8. Рахматулин Г. Г., 9. Торбило В. М.



На демонстрации 1-го Мая
 Слева направо: 2. Якимов А. В., 4. Паршаков А. Н., 5. Торбило В. М.



Укрупненный фрагмент фотографии выпускников инженеров-механиков Пермского политехнического института 1964 года. Фломастером выделены портреты выпускников Бояршинова Ю. А. и Политова М. Ф. – будущих аспирантов Якимова А. В.



Якимов Александр Васильевич

Некоторые авторские свидетельства на изобретения Бояршинова Ю. А. и Якимова А. В.

Союз Советских Социалистических Республик	О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ	251354
		
Комитет по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР	Зависимое от авт. свидетельства № — Заявлено 15.VIII.1967 (№ 1185532/25-8) с присоединением заявки № — Приоритет — Опубликовано 26.VIII.1969. Бюллетень № 27 Дата опубликования описания 16.II.1970	Кл. 49d, 12 МПК В 23f УДК 621.924.6.04(088.8)
Авторы изобретения	Ю. А. Бояршинов, А. В. Якимов, Э. Н. Перов, Э. С. Заневский, В. Н. Зуев, А. Г. Невский и С. К. Екимов	
Заявитель	Пермский политехнический институт	
СПОСОБ ШЛИФОВАНИЯ ЗУБЬЕВ		ВСЕСОЮЗНАЯ 10 ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ 10 БИБЛИОТЕКА

Союз Советских Социалистических Республик	О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ	386727
		
Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий	Зависимое от авт. свидетельства № — Заявлено 26.III.1971 (№ 1642123/18-24) с присоединением заявки № — Приоритет — Опубликовано 21.VI.1973. Бюллетень № 27 Дата опубликования описания 18.X.1973	М. Кл. В 23f 23/10 УДК 621.924.6.013.621 (088.8)
Авторы изобретения	Ю. А. Бояршинов, Э. С. Заневский, Н. М. Лицын, В. И. Лойко, А. П. Наугольных, Э. Н. Перов и А. В. Якимов	
Заявитель	Пермский политехнический институт	

УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАЛАДКИ ЗУБОШЛИФОВАЛЬНОГО
СТАНКА

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

387297

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 12.IV.1971 (№ 1645287/18-10)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 21.VI.1973. Бюллетень № 27

Дата опубликования описания 5.X.1973

М. Кл. G 01r 21/00

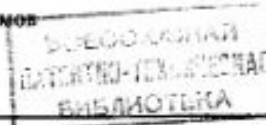
УДК 621.317.382/384
(088.8)

Авторы
изобретения

Ю. А. Бояршинов, В. Н. Зуев, Н. М. Лицын и А. В. Якимов

Заявитель

Пермский политехнический институт



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ АКТИВНОЙ МОЩНОСТИ
ОДНОФАЗНОГО ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 453289

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 20.06.72 (21) 1802924/25-8

с присоединением заявки № —

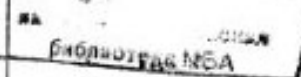
(32) Приоритет —

Опубликовано 15.12.74. Бюллетень № 46

Дата опубликования описания 11.02.75

(51) М. Кл. B 24b 49/10

(53) УДК 621.9.08(088.8)



(72) Авторы
изобретения

Ю. А. Бояршинов, С. С. Залевский, В. Н. Зуев, Н. М. Лицын,
Э. Н. Перов и А. В. Якимов

(71) Заявитель

Пермский политехнический институт

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ
ПРАВКОЙ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

Союз Советских Социалистических Республик	О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ	200461
	Зависимое от авт. свидетельства № —	Кл. 67с, 1
Комитет по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР	Заявлено 14. III. 1966 (№ 1061065/25-8)	МПК В 24d
	с присоединением заявки № —	УДК 621.922.025 (088.8)
	Приоритет —	
	Опубликовано 29.VII.1967. Бюллетень № 16	
	Дата опубликования описания 11.IX.1967	
Авторы изобретения	А. В. Якимов, В. А. Сипайлов, В. И. Потемкин, С. К. Екимов, Г. С. Яковлев и Ю. А. Бояршинов	
Заявитель	Пермский политехнический институт	

10.09.1967
 10.09.1967
 10.09.1967
 10.09.1967

ПРЕРЫВИСТЫЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ

Также были установлены научные и учебно-методические связи с вузами страны: Московским авиационным институтом, Московским автомеханическим институтом, Уральским политехническим институтом (г. Свердловск), Одесским политехническим институтом, Научно-исследовательским институтом гражданского воздушного флота (г. Киев), Курганским механическим институтом и др.

Под руководством Якимова А. В. на кафедре сформировался преподавательский коллектив, в котором плодотворно сотрудничали и молодые ассистенты, закончившие аспирантуру, и опытные доценты и преподаватели, прошедшие большой жизненный и производственный путь: Свалов Г. Г., Трубин К. А., Федоров И. Г., Рахматуллин Г. Г., Гунько Н. И., Яковлев Г. С., Перов Э. Н. Так, Трубин К. А. работал ранее главным инженером завода имени М. И. Калинина и Пермского научно-исследовательского технологического института. Гунько Н. И. — ветеран войны, защитник блокадного Ленинграда, был ранен на плацдарме Невской Дубровки. Заведующий кафедрой, Якимов Александр Васильевич, также, прежде чем связать свою судьбу с высшей школой, успел окончить Челябинское и Рязанское военные авиационные училища, а потом немало потрудился в Моторостроительном конструкторском бюро завода имени Я. М. Свердлова.

Среди молодых преподавателей были преподаватели, обладающие значительным жизненным опытом. Так, Грисенко Е. В. пришел на кафедру, уже имея за плечами и учебу в железнодорожном техникуме, и работу на железной дороге, и трехлетнюю армейскую службу, где он приобрел опыт работы секретаря комсомольской организации, который успешно использовал в Пермском политехническом институте.

В это время, наряду с созданной Якимовым А. В. научной школой прерывистого шлифования, на кафедре было создано еще одно научное направление: "Упрочняюще-отделочная обработка деталей методами поверхностного пластического деформирования". Ее основатель – доцент, канд. техн. наук Торбило В. М., защитил впоследствии докторскую диссертацию и написал две монографии. В развитии этого направления активно участвовали Евсин Е. А., который разрабатывал и внедрял на заводе имени Я. М. Свердлова процессы алмазного выглаживания и обкатывания, Донсков А. С. и Мокроносов Е. Д.

Продолжалось развитие учебного процесса. Наряду с подготовкой инженеров-механиков по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты", началось обучение по новой специальности: "Автоматизация и комплексная механизация машиностроения". Большую роль в ее становлении сыграли Якимов А. В., Паньков Л. А., Федоров И. Г., Потемкин В. И. Ими был издан ряд учебных пособий. Учебный процесс в лабораториях в период заведования кафедрой "Технология машиностроения" Якимовым А. В. обеспечивали учебные мастера Балашов В. Н., Солынцев Л. С., Демаков П. С.

В это время Александр Васильевич начал активно заниматься подготовкой своей докторской диссертации. Для успешного ее выполнения он на период 1967 – 1970 гг. оставил руководство кафедрой "Технология машиностроения" и работал доцентом кафедры. Исполняющим обязанности заведующего кафедрой был назначен канд. техн. наук, доцент Паньков Л. А., который впоследствии тоже защитил докторскую диссертацию по ленточному шлифованию.

Подготовленную докторскую диссертацию Александр Васильевич начал представлять в научных школах страны, занимающихся проблемами качества механической обработки деталей машин. Он доложил работу в Минске (у профессора Ящерицына П. И.), в Киеве (у профессора Костецкого Б. И.). Его работу поддержали и он, окры-

ленный успехом, поехал к своему учителю и научному руководителю по кандидатской диссертации профессору Подзею А. В. в Московский авиационный институт. Подзей А. В. посоветовал ему не торопиться, оставить ему работу для более глубокого изучения. Через месяц Подзей А. В. указал на понравившийся ему в работе параграф по прерывистому шлифованию и посоветовал расширить его и посвятить работу только этому вопросу. Якимов А. В. согласился с этим предложением и за два года подготовил новую работу.

Доклад, сделанный Якимовым А. В. в Московском авиационном институте, и новый вариант работы очень понравился Подзею А. В. Он посоветовал Александру Васильевичу провести презентацию работы для всех известных технологов Советского Союза: Маталина А. А., Корсакова В. С., Ящерицына П. И., Балакшина Б. С., Исаева А. И., Маслова Е. Н., Глейзера Л. А. и др. Александр Васильевич ознакомил со своей работой всех вышеперечисленных корифеев-технологов и сдал диссертацию в Ученый совет Московского авиационного института. Перед защитой произошло неприятное событие: от Тулеева С. Х. (Уфимское отделение НИИАТа) пришел отрицательный отзыв. Получилась абсурдная ситуация: Головное отделение НИИАТа прислало положительный отзыв на диссертационную работу Александра Васильевича, а работник Уфимского филиала НИИАТа дал отрицательный отзыв. Декан факультета МАИ и представитель головного отделения НИИАТа, обсудив сложившуюся ситуацию, решили не отождествлять замечания Тулеева С. Х. с замечаниями НИИАТа, а воспринимать критику Тулеева С. Х. как мнение частного лица.



Якимов Александр Васильевич

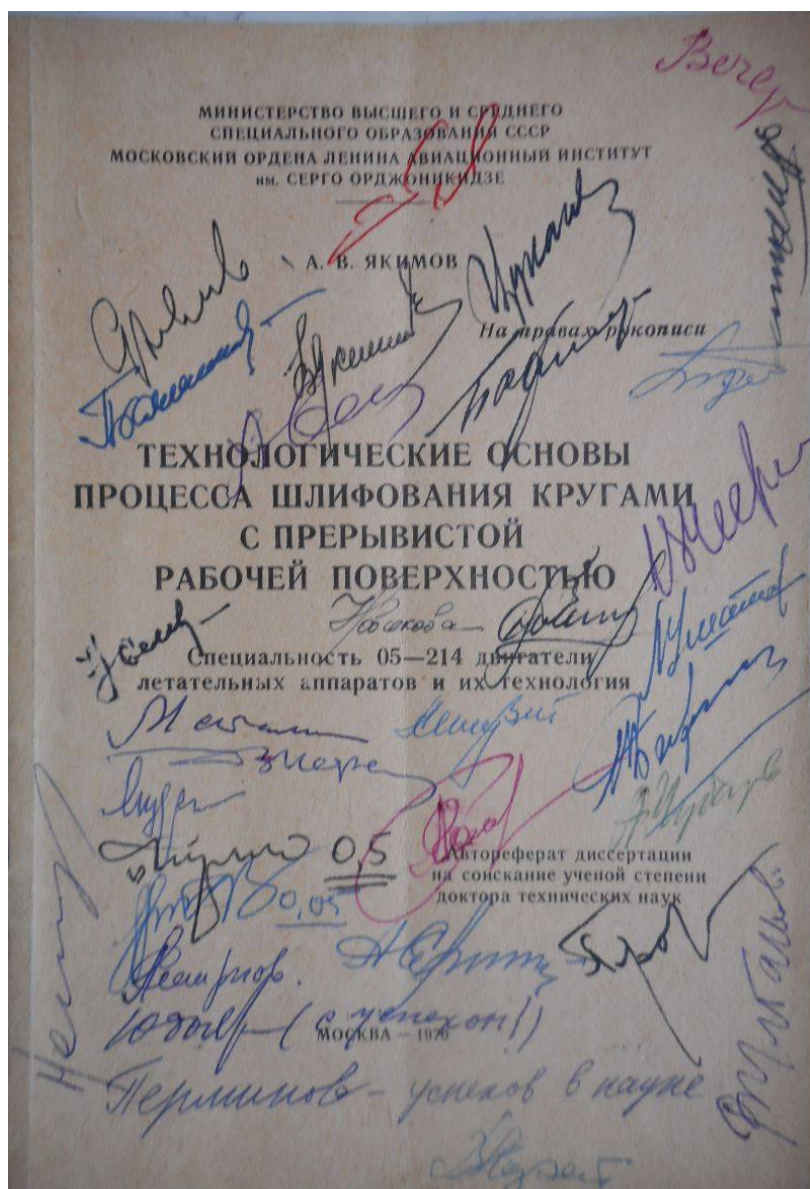


Паршаков А. Н. и Якимов А. В. за работой в лаборатории



На защите докторской диссертации Якимова А. В.
в Московском авиационном институте

В 1970 году в Московском авиационном институте на заседании ученого совета факультета "Двигатели летательных аппаратов" состоялась защита докторской диссертации Александра Васильевича на тему "Технологические основы процесса шлифования кругами с прерывистой рабочей поверхностью". Научным консультантом по работе был докт. техн. наук, профессор Подзей А. В. Официальными оппонентами докторской диссертации были выдающиеся ученые-технологи, доктора технических наук: академик Ящерицин П. И., профессор Маталин А. А. и профессор Корсаков В. С. По результатам голосования только один голос был "против". Стенограмма защиты докторской диссертации Александром Васильевичем представлена в Приложении.



Автореферат докторской диссертации Александром Васильевичем с подписями членов кафедры "Технология машиностроения"

Выступившие члены ученого совета и присутствующие на защите высоко оценили докторскую диссертацию Якимова А. В. и отметили ее большое научное и практическое значение в решении проблемы высококачественной бездефектной обработки деталей машин.

Защита докторской диссертации Александром Васильевичем стала знаменательным событием не только для него, но и для всего коллектива кафедры "Технология машиностроения" Пермского политехнического института. Необычно радостная атмосфера царила на кафедре после возвращения Александра Васильевича из Москвы после защиты. Его поздравляли друзья, коллеги и ученики.







Якимов А. В. принимает поздравления от Бояршинова Ю. А.



За первым столом (в центре) сидит Кигель Исаак Гершевич



Якимов Александр Васильевич в 1963, 1965, 1973 годы

В те годы защита докторской диссертации была большой редкостью. Докторов наук – технологов в стране было совсем мало, и звание "доктор технических наук" открыло для Александра Васильевича, да и всего коллектива кафедры, новые возможности и большие перспективы. Научная школа по проблемам повышения качества поверхностного слоя деталей технологическими методами, созданная Александром Васильевичем, стала одной из ведущих технологических школ страны. В нее вошел большой отряд аспирантов и соискателей Александром Васильевичем из разных кафедр Пермского политехнического института, а также промышленных предприятий, которые выполняли интересные и важные диссертационные работы, и успешно их защищали. Это работы аспирантов: Вечер Р. И., Казимирчик Ю. А., Бояршинов Ю. А.,

Кигель И. Г., Амбарян Р. С., Кудашкин В. Н., Костин Н. В., Зуев В. Н., Ярмонов Н. А., защищенные в период 1970 – 1974 гг.

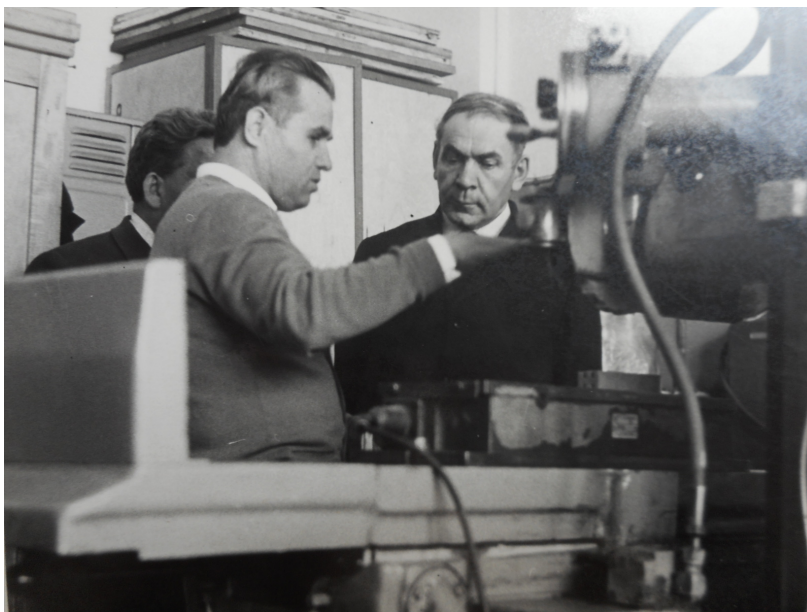
В 1972 году Якимову Александру Васильевичу было присвоено ученое звание профессора по кафедре "Технология машиностроения".

В 1974 году по рекомендации профессора Маталина А. А., который до 1972 года был заведующим кафедрой "Технология машиностроения" в Одесском политехническом институте, Якимову Александру Васильевичу предложили переехать в Одессу для работы в должности заведующего этой кафедрой. Александр Васильевич именно в это время решал вопрос о перемене местожительства и переезде из сурового уральского холода в южные районы в связи с ухудшившимся здоровьем членов своей семьи. Якимов А. В. без колебаний согласился с предложением переехать в Одессу. Так закончился "Пермский период" в жизни Александра Васильевича и начался "Одесский период".

Незадолго до переезда Александра Васильевича в Одессу сотрудники кафедры "Технология машиностроения" Пермского политехнического института подарили ему альбом с фотографиями середины 1970-х годов с очень лаконичной надписью "БУДНИ КАФЕДРЫ":



Данишевский Александр



Казаков В. А.



Политов М. Ф.



Донсков А. С.



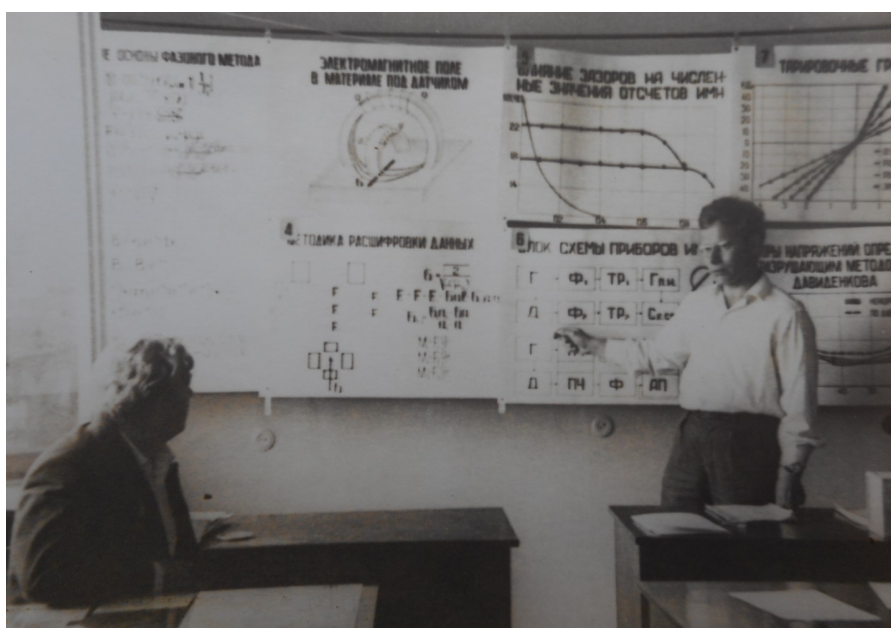
Торбило В. М.



Мубаракшин Р. М.



Свирцев В. И.

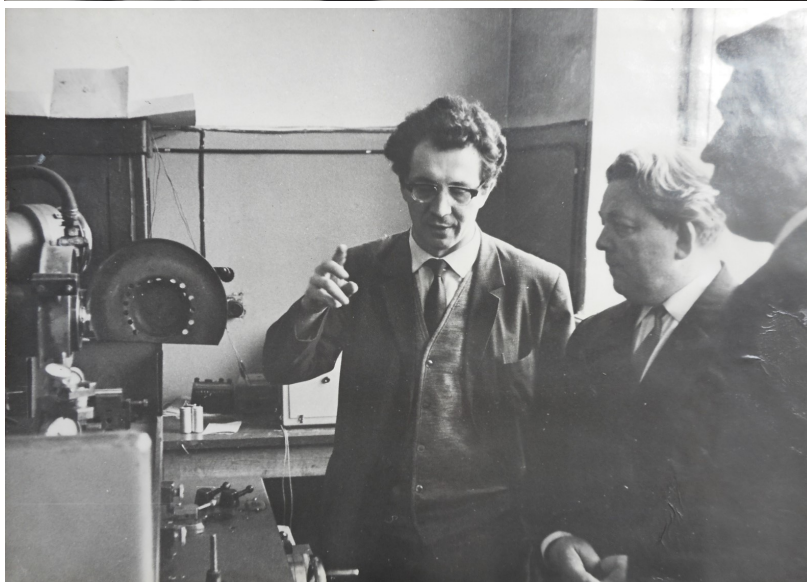


62

Защита Казакова В. А.



Паршаков А. Н.



Якимов А. В. (в центре) при обсуждении результатов экспериментов



Якимов А. В. играет в шахматы с Паршаковым А. Н.



Якимов А. В. (второй слева) на заседании ученого совета

Перед отъездом Александра Васильевича в Одессу коллектив ордена Ленина Моторостроительного конструкторского бюро (г. Пермь) подарили ему памятную открытку:

Александр Васильевич!
Был путь Ваш к цели
Прям и труден,
Стал МКБ Вам – отчий дом.
Вы заполняли в жизни будни
Самоотверженным трудом.
Мы от души гордимся Вами,
Ведь Вы тропой исканий шли,
И с авиацией связали
Труды научные свои.
Вас в путь далекий
Провожая,
Желаем радости в судьбе,
Здоровья, радости желаем
Всем коллективом МКБ!

Уважаемый Александр Васильевич!

Коллектив ордена Ленина Моторостроительного конструкторского бюро выражает Вам наше глубокое уважение и признательность за подготовку высококвалифицированных кадров нашего предприятия.

Мы знаем Вас как ученого в области машиностроения и с удовлетворением отмечаем Ваш большой личный вклад в дело создания авиационных двигателей.

Созданные Вами научные труды находят широкое применение в практической деятельности нашего предприятия.

Наш коллектив высоко ценит Вас за квалификационную помощь, которую Вы оказываете нам в области повышения надежности авиационных двигателей. Желаем Вам, Александр Васильевич, доброго здоровья, многих лет жизни и новых успехов в творческом труде на благо нашей Родины.

Главный конструктор	(Соловьев)
Секретарь парткома	(Козыренко)
Председатель профкома	(Пшеницын)
Секретарь комитета ВЛКСМ	(Леушин)

ИСТОРИЯ КАФЕДРЫ "ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ" ОДЕССКОГО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА В ИЗЛОЖЕНИИ ПРОФЕССОРА ГУСАРЕВА В. С. И ДОЦЕНТА НАДДАЧИНА В. Б.

Начало

Кафедра "Технологии машиностроения" ведет свою историю с 1929 г., когда впервые был сделан набор студентов на специальность



Добровольский
Виктор Афанасьевич
(зав. каф. 1929–1939 гг.)

"Технология машиностроения". Первый выпуск инженеров-технологов осуществила кафедра "Общего машиностроения" в 1933 г. Руководителем кафедры, обеспечивающей специальность в эти годы, был заслуженный деятель науки и техники, доктор технических наук, профессор Виктор Афанасьевич **ДОБРОВОЛЬСКИЙ**, бывший ректором института с 1945 по 1957 гг. Среди первых выпускников кафедры были: Волохович М. Ф. – будущий ректор ОПИ (1938–1941), Зальцман И. М. – будущий директор Ленинградского Кировского, а затем Челябинского тракторного

(танкового) заводов, Герой Социалистического труда, лауреат пяти Сталинских премий, заместитель наркома танковой промышленности и многие другие руководители науки и производства.

Становление



Шехтер

Людвиг Эммануилович
(зав. каф. 1939–1941 гг.)

В 1939 г. кафедра "Технология машиностроения" становится самостоятельной и выпускающей. Она существует по настоящее время. Первым заведующим кафедрой по совместительству стал кандидат технических наук, доцент Людвиг Эммануилович **ШЕХТЕР** – главный технолог станкозавода им. Кирова, в те годы освоившего выпуск координатно-расточных станков по лицензии фирмы SIPP. Выпускниками кафедры стали будущие профессора Заблонский К. И. (ректор ОПИ 1969–1985 гг.), Мальцев В. Ф., доценты Телис И. Я., Ломакин В. К., Богданович Л. Б., Ковальчук Н. И., Никифоров И. П. и др. Выпускники предыдущих лет Мак С. Л. и Эрлих Л. Б. после защиты диссертаций стали доцентами.

В 1941 году защитили диссертации В. Ф. Мальцев ("Вариационное управление подачи фрезерного станка при изменении условий обработки") и А. Б. Дашевский ("Использование дифференциального механизма в приводе сверлильного станка для стабилизации процесса обработки деталей из биметаллов"). Эти работы выполнялись для Одесских станкозаводов.

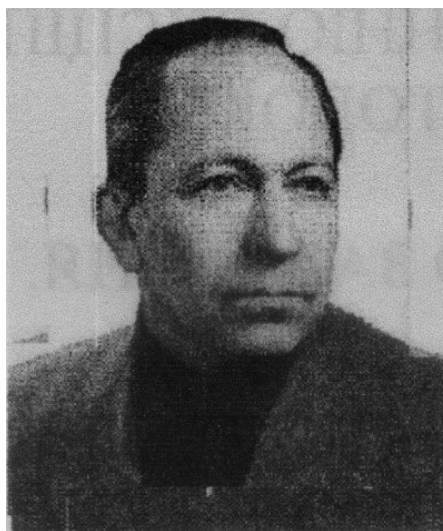
В годы Великой Отечественной войны сотрудники кафедры работали на оборонных заводах: в Стерлитамаке (доценты Эрлих Л. Б. и Дашевский А. Б.), в Омске (старший преподаватель Носов С. К.) или находились в действующей армии (Волохович М. Ф., Заблонский К. И., Мак С. Л., Парфенов А. К. и другие сотрудники).

Возрождение

Возрождение кафедры после окончания войны происходило вместе с возрождением политехнического института. Кафедрой заведовали последовательно: доцент Анатолий Борисович **Дашевский** (1945–1946; 1960–1963), доцент Лазарь Борисович **Эрлих** (1946–1950).



Дашевский
Анатолий Борисович
(зав. каф. 1945–1946 гг.,
1960–1963 гг.)



Эрлих
Лазарь Борисович
(зав. каф. 1946–1950 гг.)

С 1950 по 1960 годы кафедрой руководит доцент Алексей Петрович **ВОЛОЩЕНКО** – инженер, обладающий богатым производствен-



Волощенко
Алексей Петрович
(зав. каф. 1950–1960 гг.)

ным опытом технологической и организационной деятельности на заводах Луганска, Алма-Аты и Одессы. В эти годы кафедра интенсивно сотрудничает с промышленностью Южного региона Украины и Молдавии. Сотрудники кафедры интенсивно занимаются налаживанием учебно-практических связей с институтами и предприятиями Москвы, Ленинграда, Минска, Киева, Харькова, Риги, Горького и других городов. Приобретается новое оборудование для технологической лаборатории. С 1950 по 1955 годы защитили кандидатские диссертации по технологической тематике Гуськов Б. С. (в дальнейшем за-

ведующий кафедрой в Технологическом институте (ОТИ)), Волощенко А. П. (в дальнейшем д.т.н., профессор ОПИ), Деордиев Н. Т. (в дальнейшем д.т.н., профессор, заслуженный

деятель науки и техники, директор ЭНИИКМАШа), Мигун Г. Е. (доцент, в дальнейшем заведующий кафедрой в Холодильном институте (ОТИПХП) и эксперт ЮНЕСКО в Египте) и др.

Интенсивная педагогическая и научная работа на кафедре стимулировалась перебазированием института на Ново-Аркадиевский бульвар (теперь проспект Шевченко) и строительством нового помещения кафедры. В пятилетке 1960–1965 гг. кандидатские диссертации защитили старшие преподаватели Бабич Б. А. и Гусарев В. С. Диссертация Гусарева В. С. была посвящена структурному анализу и синтезу технологических машин-автоматов.

Созидание

Выдающийся вклад в развитие кафедры и становление научной школы технологов-машиностроителей внес талантливый организатор научных исследований в области технологии, выдающийся ученый-технолог д.т.н., профессор, заслуженный деятель науки и техники Андрей Александрович **МАТАЛИН**, занявший кафедру в 1963 году. Профессор Маталин А. А. является автором научной "гипотезы о технологической наследственности". Для ее подтверждения было организовано проведение исследований и производственных испытаний в лабораториях кафедры и на рабочих местах предприятий города.



Маталин

Андрей Александрович
(зав. каф. 1963–1972 гг.)

Сложные наукоемкие исследования напряженного состояния поверхностных слоев деталей после операций шлифования, хонингования, накатывания, тонкого точения и растачивания потребовали создания лаборатории рентгеноструктурного анализа и электронной микроскопии (при активном участии инженеров Свиницкой В. С., Якушевой В. В., Винниковой В. И.).

На кафедре был организован постоянно действующий семинар по технологии машиностроения, в дальнейшем преобразованный в Институт повышения квалификации инженеров-технологов на юге Украины и Молдавии. В эти годы начал функционировать Ученый Совет по присуждению ученых степеней кандидата и доктора наук.



Кафедра "Технологии машиностроения"
(1963 г., проезд Маталина А. А. в Одессу)

Сидят: (слева на право) 1. Ломакин Виктор Константинович; 2. Дашевский Анатолий Борисович; 3. Маталин Андрей Александрович; 4. Волощенко Алексей Петрович; 5. Рысцова Валентина Спиридоновна; 6. Поливянок Виктор М.

Стоят: 1. Бабич Борис Адамович (ст. преп., к.т.н); 2. Стоянов Анатолий Иванович (зам. декана); 3. Добровольская Галина Викторовна; 4. Брик Владимир А.; 5. Гусарев Владимир Сергеевич; 6. Носов Сергей Кузмич (ст. преп.); 7. Стефанский Николай Н. (ст. лабор.); 8. Коваленко Юрий Андреевич (зав. лаб).

Первые диссертации под руководством профессора Маталина А. А. защитили его ученики Моисеев И. П. и Колкер Я. Д. В эти годы диссертации защитили многие аспиранты, соискатели и стажеры кафедры: Некрасов Е. Н., Лебедев В. Г., Кутяков В. Н., Ломакин К. В., Кремнев Г. П., Руднев О. Н., Линчевский П. А., Ильященко А. А., Католиченко В. Г., Жабокрицкий Р. А., Дмитришин В. А., Морозенко В. Н., Григорян Г. Д., Гавриш А. П., граждане Болгарии: Дмитр Маров и Никола Цанев. Под руководством профессора Волощенко А. П. выполнили и защитили диссертации Игумнов Б. Н., Прихно В. П., Вотащук В. М., Брунов Е. А. В последующие годы Гавриш А. П., Игумнов Б. Н., Григорян Г. Д., Лебедев В. Г., Линчевский П. А. стали докторами наук.

За неполные десять лет ученики научной школы профессора Маталина А. А. защитили более 20 диссертаций, а некоторые из них стали основателями новых научных направлений и школ в технологии.

В 1973 году Маталин А. А. стал заведующим кафедрой и ректором Ленинградского ВТУЗа при металлическом заводе.



Коллектив кафедры "Технологии машиностроения"

(фото 1972 г., перед отъездом Маталина А. А. в Ленинград)

Сидят: 1. Парфенов А. К., 2. Дашевский А. Б., 3. Половец Л. А., 4. Якушева В. В., 5. Рысцова В. С., 6. Маталин А. А., 7. Плакидюк (Гризан) В. И., 9. Свиницкая В. И.
 Стоят: 1-й ряд. 1. Гусарев В. С., 2. Брик В. А., 4. Кутяков В. Н., 5. Кремнев Г. П., 6. Дмитришин В. А., 7. Григорьян Г. Д., 8. Колкер Я. Д., 9. Поливянок В. М., 10. Волкович А. Д., 11. Хайловский Н. Т. 2-й ряд. 1. Филоненко Н. С., 2. Ильященко А. А., 3. Ломакин К. В., 4. Линчевский П. А., 5. Руднев О. Н., 6. Барышников В. А., 9. Брунов Е. А.

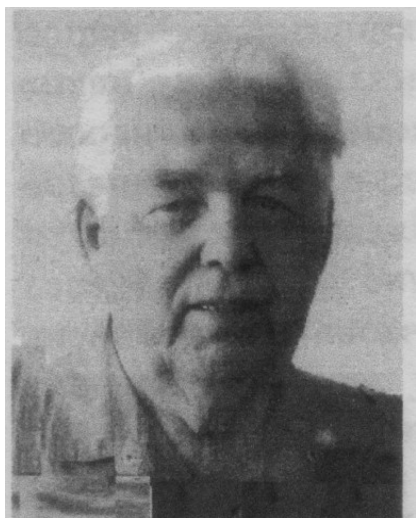


Парфенов
 Александр Кузьмич
 (зав. каф. 1972–1974 гг.)

После отъезда в 1972 г. Андрея Александровича Маталина в Ленинград исполнять обязанности заведующего кафедрой был назначен доцент Александр Кузьмич **Парфенов**, имеющий большой опыт производственной и педагогической деятельности, который занимался исследованиями обработки металлов лезвийным инструментом – сверлами, повышая их износостойкость, с помощью химико-термического покрытия. Защитил диссертацию по этой тематике в 1968 г.

Развитие

Эстафету руководства кафедрой в 1975 году принял Александр Васильевич **ЯКИМОВ** – профессор, доктор технических наук, действитель-



Якимов
Александр Васильевич
(зав. каф. 1974–1990)

ный член инженерной Академии Украины, Заслуженный деятель науки и техники УССР, Лауреат Государственной премии УССР. Профессор А. В. Якимов – создатель принципиально нового научного направления в процессах шлифования на основе термодинамических моделей и применения прерывистых кругов. Коллективом его сотрудников созданы десятки конструкций прерывистых кругов и абразивных лент, защищенных авторскими свидетельствами и патентами. По тематике Якимова А. В. более 50 соискателей защитили кандидатские диссертации, среди них сотрудники кафедры Буюкли И. М., Ковальчук Е. Н., Наддачин В. Б., Чумный Ю. И., Шарков В. А.



Коллектив кафедры "Технологии машиностроения" (2002 г.)

Сидят: 1. Ларшин В.П., 2. Якимов А.В., Линчевский П.А., Гусарев В.С., Кремнев Г.П.
Стоят: 1. Ткаченко Б.О., 2. Онищенко С.М., 3. Соколов В.Ф., 4. Наддачин В.Б.,
5. Ковальчук Е.Н., 6. Яровой Ю.В., 7. Буюкли И.М.

Самыми известными учениками профессора Якимова А. В. являются доктора наук: Анельчик Д. Е., Ларшин В. П., Лебедев В. Г., Линчевский П. А., Новоселов Ю. К., Новиков Ф. В., Усов А. В. (Лауреат Государственной премии Украины) и др. Большой цикл работ и оригинальных исследований по шлифованию резьбовых поверхностей деталей "передач винт – гайка качения" выполнены профессором, д.т.н.



Кремнев
Георгий Петрович
(зав. каф. 1990–2000)

Ларшиным В. П., доцентами, к.т.н.: Хайловским Н. Т., Соловьевой Л. П., Соколовым В. Ф., Ткаченко Б. О.

В 1990 году руководителем кафедры стал доцент, кандидат технических наук Георгий Петрович **КРЕМНЕВ**, до этого декан вечернего факультета института, который много сделал для развития деловых и творческих связей с вузами Болгарии. В это время на кафедре продолжались исследования методов повышения режущей способности шлифовальных кругов, которые проводят доценты, кандидаты технических наук В. Б. Наддачин и Г. П. Кремнев.

Новые рубежи



Линчевский
Павел Адамович
(зав. каф. 2000–2012)

С приходом в 2000 г. на руководство кафедрой доктора технических наук, профессора Павла Адамовича **ЛИНЧЕВСКОГО** развивается новое научное направление, актуальное в современной технологической науке – "Технологическая динамика". В ее теоретическую основу положен принцип Баушингера – "эффект изменения малого объема металла при пластической деформации, и нелинейность связи между напряжениями, возникающими при обработке в малом объеме и пластическими деформациями в поверхности детали".

Актуальность и прогрессивность данного направления науки подтверждается успешной защитой докторских диссертаций доцентами Оргияном А. А., Джугуряном Т. Г. и кандидатских диссертаций – инже-

нерами Иоргачевым В. Д. и Онищенко С. М. Все научные разработки сотрудников кафедры внедряются в учебный процесс.



Ларшин
Василий Петрович
(зав. каф. 2012–2013)

После смерти Линчевского П. А., руководство кафедрой в 2012–2013 учебном году было поручено доктору технических наук профессору Василию Петровичу **ЛАРШИНУ**, ученику профессора Якимова А. В. На кафедре продолжились исследования методов по повышению режущей способности различных инструментов. Профессор Ларшин В. П. и доцент Лищенко Н. В. исследуют влияние органических смазок на эффективность сверления отверстий малого диаметра. Исследование эффективного применения шлифовальных кругов проводят

доценты, кандидаты технических наук Кремнев Г. П., Наддачин В. Б., Соколов В. Ф.



Коллектив кафедры "Технологии машиностроения" (2013 г.)

Сидят: 1. Кремнев Г. П., 2. Ларшин В. П., 3. Якимов А. В., 4. Наддачин В. Б., 5. Буюкли И. М.

Стоят: 1 ряд. 1. Кутузова О. А., 2. Катипунга Н. М., 3. Бортник О. Д., 4. Баланюк Г. В., 5. Колесник В. М. 2 ряд. 1. Онищенко С. М., 2. Соколов В. Ф., 3. Ткаченко Б. О., 4. Гусарев В. С.

Продолжены работы в области "Технологической динамики" доцентом Ткаченко Б. О., кандидатами технических наук Онищенко С. М., Иоргачевым В. Д. и аспиранткой Баланюк А. В., а сборочных процессов – кандидатом технических наук Ковальчуком Е. Н. Исследования процессов хонингования проводят доцент Буюкли И. М. и ассистент Колесник В. М. Ими получено десять патентов на оригинальные конструкции инструментов. Исследования по снижению энергетических затрат при осуществлении различных технологических процессов ведет доцент Гусарев В. С. и старший преподаватель Яровой Ю. В. Ими предложен универсальный критерий оценки технологического процесса – удельное энергосодержание технологической операции.

В этот период кафедра ведет подготовку бакалавров, специалистов, магистров по основной специальности "Технология машиностроения" и по трем направлениям специализации: "Компьютерное проектирование технологических процессов", "Технология автоматизированного машиностроения", "Охрана труда в машиностроении".

Кафедра активно сотрудничает с ВУЗами и предприятиями Одессы и Украины (Национальный технический университет Украины: "Киевский политехнический", Национальный технический университет "ХПИ", Севастопольский, Луцкий, Тернопольский национальные технические университеты, Харьковский национальный экономический университет имени Семена Кузнеця, кафедра профессора Новикова Ф. В.), ведущими ВУЗами СНГ (МВТУ им. Баумана, кафедра профессора Корсакова В. С., "Станкин", кафедра профессора Балакшина Б. С., Пермский политехнический университет) и др.

Обучение ведется с использованием современных компьютерных программ промышленного оборудования. Во время обучения студенты проходят практику на машиностроительных заводах и фирмах г. Одессы: "Микрон", "Прессмаш", "Кислородмаш", "Стройгидравлика" и др.

Кафедра "Технология машиностроения" активно участвует в учебном процессе в Херсонском колледже (филиале ОНПУ). На базе этого филиала проводилась производственная и преддипломная практика, а производственное оснащение используется при проведении учебных занятий. Студенты также участвуют в научных исследованиях совместно с сотрудниками кафедры по теме: "Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении" по следующим направлениям:

- точной и тонкой технологий при обработке отверстий, под руководством зав. каф. профессора Александра Андреевича Оргияна, являющейся новым направлением в области технологической динамики;
- тепловые явления при алмазно-абразивной обработке деталей машин;
- компьютерная диагностика технологических систем и управление процессом механической обработки различных машиностроительных материалов.



Оргиян
Александр Андреевич
(зав. каф. с 2013 г.)

В 2013 году заведующим кафедрой стал доктор технических наук, профессор Александр Андреевич **ОРГИЯН**.

Профессор Оргиян А. А. является представителем и последователем известной школы Одесских механиков-технологов профессоров Добровольского В. А., Лунца Е. Б., Копелева Ю. Ф., Маталина А. А., Линчевского П. А. Он развивает идеи теории технологической динамики и наследственности при динамическом взаимодействии в системе "Станок – Приспособление – Инструмент – Деталь", в процессах тонкого растачивания и точения.

Научная школа технологов-машиностроителей Одесского национального политехнического университета внесла существенный вклад в развитие инженерного образования в Украине, а также в странах ближнего и дальнего зарубежья по основам технологии машиностроения и технологии автоматизированного машиностроения. В разное время сотрудники кафедры работали за рубежом: доцент Мигун Г. Е. в Египте; профессор Маталин А. А. в Германии; доцент Рысцова В. С. в Чехословакии; доценты Руднев О. Н. и Ильященко А. А. были направлены на преподавательскую работу в Алжир. Читали лекции в Болгарии проф. Линчевский П. А. и доцент Гусарев В. С. Профессор Ларшин В. П. стажировался и обменивался научным опытом в КНР.

Прошли обучение на кафедре много иностранных студентов и аспирантов из Польши, Германии, Венгрии, Кубы, Индии, Сирии, Ливана, Камеруна и других стран, ставшие впоследствии специалистами в области машиностроения в своих странах:

– Абдул Кудус Рахмани (руководитель Якимов А. В.) – профессор Кабульского университета (Афганистан);

– Дмитр Маров (руководитель Маталин А. А.) и Никола Цанев (руководитель Гусарев В. С.) – профессора Варненского Высшего машино-электротехнического института (Болгария);

– Тодор Крчунов (руководитель Волощенко А. П.) – профессор Софийского политехнического университета (Болгария) и др.

За последние пять лет на кафедре защитили диссертации более 58 магистров и 5 диссертаций на соискание степени Doctor of Philosophy in Engineering Sciences (кандидата наук): Анна Баланюк, Василий Колесник, Юрий Яровой.

Учебники и монографии, написанные сотрудниками кафедры индивидуально и в авторских коллективах.



Решением Ученого Совета ОНПУ кафедре "Технология машиностроения" присвоено имя заслуженного деятеля науки и техники Украины и России, доктора технических наук, профессора Маталина Андрея Александровича к его 100-летию.

ЯКИМОВ АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ В ОДЕССКОМ ПОЛИТЕХНИЧЕСКОМ ИНСТИТУТЕ

Кафедра "Технология машиностроения" Одесского политехнического института, руководимая в 1963 – 1972 гг. профессором Маталиным Андреем Александровичем, получила большое развитие и стала одним из основных технологических Центров страны. За неполные 10 лет работы в Одесском политехническом институте профессор Маталин А. А. подготовил более 20 кандидатов технических наук. Благодаря его участию, в эти годы в Одесском политехническом институте начал функционировать Ученый совет по защитах кандидатских диссертаций по специальности "Технология машиностроения". Этим Одесский политехнический институт очень привлекал аспирантов и соискателей, готовившихся к защите своих диссертаций.

Под руководством профессора Маталина А. А. кафедра "Технология машиностроения" проводила научные конференции и семинары, участники которых не только представляли свои доклады, но и с удовольствием отдыхали у Черного моря. А в зимнее время интересно было побродить по берегу моря и по знаменитым улицам чудесного города Одесса, подышать свежим черноморским воздухом.

В эти годы профессор Маталин А. А. опубликовал свои основные научные работы, стал одним из основоположников технологии машиностроения, как науки:

Маталин А. А. Качество поверхности и эксплуатационные свойства деталей машин. – М. : Машгиз, 1956. – 252 с.

Маталин А. А. Точность механической обработки и проектирование технологических процессов. – Л. : Машиностроение [Ленинградское отделение], 1970. – 319 с.

Маталин А. А. Технологические методы повышения долговечности деталей машин. – К. : Техніка, 1971. – 144 с.

Маталин А. А. Новые направления развития технологии чистовой обработки. – К. : Техніка, 1972. – 136 с.



Профессор Маталин А. А. и Линчевский П. А. обсуждают диссертацию

В 1972 году Маталин А. А. уехал в Ленинград, а в 1973 году стал заведующим кафедрой и ректором Ленинградского ВТУЗа при металлическом заводе. Ректором Одесского политехнического института в то время был Заблонский Константин Иванович. Он не хотел отпускать Андрея Александровича в Ленинград – не хотел лишиться такого ценного сотрудника. Отпустить ректор Маталина А. А. соглашался только в случае, если он найдет себе достойную замену. Андрей Александрович порекомендовал пригласить на должность заведующего кафедрой Якимова Александра Васильевича.



Ректор Одесского политехнического института Заблонский К. И.

В 1974 году Маталину Андрею Александровичу исполнилось 60 лет. Свой юбилей он решил отметить в Одессе. В торжестве приняло участие большое количество его друзей, коллег и учеников.



Якимов Александр Васильевич и его жена Раиса Васильевна
поздравляют Маталина Андрея Александровича
с 60-летием (1974 г.)



Празднование 60-летия профессора Маталина А. А. (г. Одесса)



На банкете по поводу 60-летия профессора Маталина А. А.:
Гавриш А. П. произносит тост, первая слева Якимова Р. В.,
четвертый слева Маталин А. А., первый справа Григорьян Г. Д.

В 1974 году Александр Васильевич вместе со своей семьей переехал в Одессу и стал работать заведующим кафедрой "Технология машиностроения" Одесского политехнического института (ОПИ). До его приезда два года обязанности заведующего этой кафедрой исполнял канд. техн. наук, доцент Парфенов Александр Кузьмич. Он родился в 1924 году в Могилевской области (Белоруссия). В марте 1942 года был призван в ряды Советской Армии и направлен в Рубцовское пехотное училище, по окончании которого с августа 1942 года находился на фронте. В марте 1943 года он был тяжело ранен, и в мае уволен в запас.

В 1946 году Александр Кузьмич поступил и в 1951 году окончил ОПИ по специальности "Технология машиностроения". До 1954 года работал мастером, затем заместителем начальника механического цеха на Одесском крановом заводе имени Январского восстания. С 1954 года работал на кафедре "Технология металлов и металловедение" в должности ассистента, затем старшего преподавателя и заместителя декана механико-технологического факультета. С 1964 года работал на кафедре "Технология машиностроения" старшим преподавателем и исполняющим обязанности доцента. В 1969 году защитил кандидатскую диссертацию, в 1970 году ему присвоено ученое звание доцента и он был назначен доцентом кафедры "Технология машиностроения". В период 1964 – 1969 гг. выполнил 7 научно-исследовательских хозяйственных работ с предприятиями и НИИ городов Москвы, Киева, Вильнюса и Одессы. С ноября 1972 года по август 1974 года исполнял обязанности заведующего кафедрой "Технология машиностроения", а затем работал доцентом кафедры. Область его научных интересов – повышение износостойкости сверл за счет применения химических покрытий.

Якимова Александра Васильевича с большим уважением приняли на кафедре "Технология машиностроения", поскольку его рекомендовал на должность заведующего кафедрой профессор Маталин А. А., ставший учителем для многих преподавателей и сотрудников. До этого Александр Васильевич несколько раз приезжал в Одессу по приглашению профессора Маталина А. А., был знаком с коллективом кафедры. Направленность научной работы кафедры и работ Якимова А. В. были близки, и он продолжил совершенствовать учебно-методическую и научно-практическую работы кафедры.



Профессор Якимов А. В.



Доцент Парфенов А. К.

В 1974 году на кафедре "Технология машиностроения", кроме Якимова А. В. и Парфенова А. К., работали еще 29 преподавателей и сотрудников. В их число входили 10 учеников Маталина Андрея Александровича – кандидатов технических наук, окончивших Одесский политехнический институт по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты":

Колкер Яков Давидович родился в 1931 году в Одессе. После окончания ОПИ в 1953 году был направлен на работу в г. Бийск Алтайского края на механический завод Главпродмаш, где работал инженером-технологом, начальником литейного цеха. В 1956 году переехал в Одессу и работал на заводе Прессов инженером-конструктором, начальником литейного и механического цехов. Затем на заводе "Холодмаш" – инженером-конструктором технологической лаборатории, начальником лаборатории НИБ "Шторм", начальником сектора в СКТБ КГМ. В 1965 году поступил в аспирантуру при ОПИ, в 1967 году – защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Исследование процессов чистовой обработки чугунных деталей холодным пластическим деформированием". Работал ассистентом, старшим преподавателем и доцентом кафедры "Технология машиностроения", заместителем заведующего кафедрой по учебной работе. Был ученым секретарем секции "Технология механической обработки и сборки" Обласного правления НТО Машпром.



Колкер Яков
Давидович



Некрасов Евгений
Николаевич



Лебедев Владимир
Георгиевич



Ломакин Константин
Витальевич



Кремнев Георгий
Петрович



Руднев Олег
Николаевич



Линчевский Павел
Адамович



Ильященко Анатолий
Арсеньевич



Григорьян Георгий
Давидович

Некрасов Евгений Николаевич родился в 1935 году в Ленинграде. После окончания ОПИ в 1958 году получил назначение на станкозавод в город Днепропетровск, где работал мастером. Затем работал на Одесском заводе фрезерных станков инженером-конструктором. В 1965 году окончил вечернее отделение Одесского государственного университета им. И.И. Мечникова по специальности "Физика". С 1963 года работал в ОПИ ассистентом, а после окончания аспирантуры в 1969 году и защиты кандидатской диссертации на тему: "Исследование остаточных напряжений при механической обработке шлифованием" работал старшим преподавателем и доцентом кафедры "Технология машиностроения". Занимался научными проблемами САПР технологических процессов, станков и инструментов.

Лебедев Владимир Георгиевич родился в 1938 году в Одессе. В 1956 – 1961 гг. обучался в ОПИ на механико-технологическом факультете. Одновременно обучался на Одесских государственных курсах иностранных языков. После окончания ОПИ работал инженером-технологом на Одесском заводе фрезерных станков им. С. М. Кирова, а с 1965 года – в ОПИ инженером-исследователем, ассистентом, старшим преподавателем и доцентом кафедры "Технология машиностроения". В 1969 году защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Повышение качественных характеристик закаленных зубчатых колес технологическими методами". Затем работал заведующим кафедрой "Технология конструкционных материалов" в Одесской государственной академии холода и заведующим кафедрой "Технология конструкционных материалов и металловедение" Одесского государственного политехнического университета. В 1991 году защитил докторскую диссертацию на тему: "Технологические основы управления качеством поверхностного слоя при шлифовании". Занимается проблемами формирования качественных физико-математических характеристик поверхностного слоя деталей машин в процессе их механической обработки.

Ломакин Константин Витальевич родился в 1938 году в Одессе. После окончания с отличием ОПИ работал в лаборатории топливных элементов Одесского государственного университета в должности младшего научного сотрудника, затем перешел в лабораторию динамики станков Одесского технологического института имени Ломоносова на должность младшего научного сотрудника.

С 1965 года работал старшим инженером на кафедре "Технология машиностроения" и поступил в аспирантуру, в 1969 году защитил кандидатскую диссертацию. В 1974 году получил ученое звание доцента. С 1967 года на преподавательской работе: ассистент, заместитель декана механико-технологического факультета, старший преподаватель, доцент кафедры "Технология машиностроения". Занимался проблемами финишной обработки при снятии тонких стружек, обработки прецизионных поверхностей на специальном и универсальном оборудовании.

Кремнев Георгий Петрович родился в 1938 году. В 1961 году окончил ОПИ. С 1965 года работает в ОПИ: ассистентом, старшим преподавателем, доцентом кафедры "Технология машиностроения". В 1972 году защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Исследование методов чистовой отделочной обработки магнитомягких материалов". В 1980 – 1991 гг. был деканом вечернего факультета, а с 1991 г. – заведующим кафедрой "Технология машиностроения". Занимается проблемами шлифования, доводки материалов и деталей.

Руднев Олег Николаевич родился в 1941 году в городе Тирасполе. После окончания ОПИ в 1963 году работал инженером Одесского отдела проектного института "Укргипростанок". С 1964 года – ассистент кафедры "Технология машиностроения" ОПИ. В 1969 году поступил в аспирантуру ОПИ, а в 1972 году защитил кандидатскую диссертацию. Затем работал доцентом кафедры "Технология машиностроения" ОПИ.

Линчевский Павел Адамович родился в 1942 году (3 января 1943 г.) в городе Вознесенске Николаевской области, где временно находилась его семья, эвакуированная из Одессы.

В 1963 году поступил в ОПИ. После его окончания в 1968 году по распределению до 1971 год работал инженером-исследователем в лаборатории опытных испытаний новых станков Одесского специального конструкторского бюро алмазно-расточных станков. В 1971 году по приглашению профессора Маталина А. А. перешел на работу в ОПИ на должность старшего научного сотрудника кафедры "Технология машиностроения". За два года работы подготовил кандидатскую диссертацию на тему "Исследование методов повышения производительности процесса тонкого растачивания отверстий" и успешно защитил ее в Ученом Совете ОПИ в 1973 году. С 1973 года работал assi-

стентом, старшим преподавателем, доцентом кафедры "Технология машиностроения", доцентом кафедры "Резание и инструмент" и заведующим этой кафедрой, заместителем декана и деканом механико-технологического факультета, заведующим кафедрой "Технология машиностроения". В 1993 году защитил докторскую диссертацию на тему "Тонкое растачивание в структуре технологических операций обработки точных отверстий".

С 1994 года под научным руководством профессора Линчевского П. А. защищены диссертации кандидата технических наук аспирантом Фотти С. С. (1996 г.), инженером Г. В. Новаком (1997 г.), две докторские диссертации: Оргияном А. А. (2002 г.), Джугуряном Т. Г. (2002 г.). В соавторстве с докторантами в 2001 году опубликована монография "Обработка деталей на отделочно-расточных станках". Под руководством Павла Адамовича на кафедре сформировалось научное направление, проблемное и актуальное в современном машиностроении, – технологическая динамика.

Павла Адамовича Линчевского отличали целеустремленность, острота ума, искрометный одесский юмор и широкая эрудиция. Эти и другие качества снискали ему известность и уважение в Украине и за ее пределами. Павел Адамович – один из тех, кто стоял у истоков организации современной технологической подготовки для машиностроения бакалавров и магистров в Одесском национальном политехническом университете, которому он отдал 40 лет плодотворной жизни.

Ильященко Анатолий Арсеньевич родился в 1941 году в Одесской области. В 1963 году окончил Одесский станкостроительный техникум, а в 1968 году – ОПИ, работал мастером механического цеха кранового завода имени Январского восстания. С 1969 года работал в ОПИ: заведующим лабораторией, ассистентом, старшим преподавателем, доцентом кафедры "Технология машиностроения". В 1975 году защитил кандидатскую диссертацию. Занимался проблемой обработки высокоточных отверстий на отделочно-расточных станках.

Григорьян Георгий Давидович родился в 1942 г. в Одессе. В 1960 году окончил Одесский станкостроительный техникум, работал наладчиком станков-автоматов, техником-технологом на заводе "Электробытприбор" в г. Сороки. Служил в Советской Армии. В 1964 году поступил в ОПИ. По окончании института был рекомендован в аспи-

рантуру, которую окончил досрочно в 1972 году и защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Исследование надежности технологических процессов производства поршневых колец". Работал ассистентом, а затем доцентом кафедры "Технология машиностроения".

В 1974 году избирался на должность декана факультета по работе с иностранными студентами, а затем деканом механико-технологического факультета, где проявил себя хорошим организатором. Впоследствии работал проректором по учебной работе ОПИ и заведующим кафедрой металлорежущих станков, стал доктором экономических наук и профессором.

Католиченко Владимир Гаврилович родился в 1935 году в Запорожье. В 1955 году окончил Одесский нефтяной техникум и был направлен на работу в Эстонскую ССР в г. Пярну, работал механиком



Католиченко
Владимир Гаврилович

нефтебазы. Служил в Советской Армии. В 1958 году поступил и в 1964 году окончил ОПИ. С 1961 года работал в ОПИ в должности механика НИСа, лаборанта, учебного мастера кафедры литейного производства. С 1964 года работал ассистентом кафедры "Технология машиностроения". В 1974 году защитил кандидатскую диссертацию. Занимался решением научных задач, связанных с изысканием новых областей применения инструментов из синтетических сверхтвердых материалов и кубического нитрида бора.

На кафедре в то время работали:

Волощенко Алексей Петрович – докт. техн. наук профессор. Родился он в 1905 году в г. Луганске. С 1925 по 1929 гг. учился в Харьковском транспортно-тяговом институте. Получив квалификацию инженера-механика, начал трудовую деятельность на Ворошиловградском паровозостроительном заводе, где работал до 1941 г. Занимал ряд инженерных должностей, был и главным технологом завода. В годы Великой Отечественной войны работал в г. Алма-Ата на оборонном заводе в должности главного инженера. После освобождения Одессы был назначен главным инженером оборонного завода Наркомсредмаш г. Одессы (с 1944 по 1945 гг.).



Волощенко
Алексей Петрович



Гусарев
Владимир Сергеевич



Поливянок
Виктор Михайлович

Как высококвалифицированный специалист, Волощенко Алексей Петрович был отозван на восстановление Ворошиловградского паровозостроительного завода. С 1948 г. Алексей Петрович непрерывно работал в Одесском политехническом институте, занимая должности старшего преподавателя и в течение 10 лет (1950–1960 гг.) – заведующего кафедрой "Технология машиностроения".

В 1956 г. защитил диссертацию на степень кандидата технических наук и в 1974 г. – на степень доктора технических наук.

Алексей Петрович опубликовал монографию и более 50 научных работ. Основой их послужили данные научно-исследовательской лаборатории кафедры "Технология машиностроения", тематика которой была связана с проблемами повышения производительности труда в машиностроении на базе прогрессивных технологических решений с применением ЭВМ. Был руководителем 5 защищенных и 2 докторских диссертаций. В своей деятельности Алексей Петрович известен как новатор, рационализатор и высококвалифицированный специалист с большим техническим кругозором и эрудицией. Имеет 6 правительственных наград.

У Алексея Петровича был знакомый врач – Гончаренко Сергей Николаевич, который работал главным терапевтом в НИИ глазных болезней и тканевой терапии имени В. П. Филатова. Два раза в год Волощенко А. П. проходил у него курсы "омолаживания": Гончарен-

ко С. Н. делал Алексею Петровичу уколы взвеси плаценты. Тогда это средство было мало изучено. Алексею Петровичу оно помогло. Гончаренко А. П. познакомил и Якимова Александра Васильевича с этим врачом. Такие же уколы взвеси плаценты делали и Александру Васильевичу, который страдал в 1975 году от псориаза. За год псориаз прошел, но не понятно от этих уколов или от перемены сурового уральского климата на мягкий черноморский климат.

Гусарев Владимир Сергеевич, канд. техн. наук, доцент. Родился в 1930 году в Луганске. С 17 лет начал работать на паровозостроительном заводе (г. Луганск) в службе главного механика, затем в лаборатории резания отдела главного технолога завода. После этого работал во Всесоюзном проектно-институте "Оргтрансмаш" (г. Харьков). Окончил вечернюю школу рабочей молодежи в 1948 году, затем в 1954 году – вечерний факультет Харьковского политехнического института по специальности "Технология машиностроения", получив диплом с отличием инженера-механика.

С 1955 года работает в Одесском политехническом университете на должностях: ассистента, доцента, профессора кафедры "Технология машиностроения". В 1963 году защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Структурные схемы машин-автоматов дискретного действия" в Ученом Совете физико-технических наук АН Белоруссии по двум специальностям: Машиноведение и Техническая кибернетика. Он – ученик Сергея Ивановича Артоболевского.

Под научным руководством Гусарева В. С. выполнили и защитили диссертации на соискание научной степени кандидата технических наук – Цанев Н. (Болгария) и Яровой Ю. (ОНПУ).

Общественная деятельность: лектор Института повышения квалификации Одесского совнархоза (на общественных началах) в 1961–1968 гг. Был председателем профбюро механико-технологического факультета Одесского политехнического института в 1958 – 1964 гг., ученым секретарем Одесского областного правления НТО Машпром в 1964 – 1974 гг., председателем Совета СНВ политехнического института в 1964 – 1972 гг.; член Научного Совета механико-технологического факультета в 1970 – 1990 гг. Его научные интересы: структурология, теория машин автоматического действия, энергетика технологических операций. В этом году Гусареву Владимиру Сергеевичу исполнилось 90 лет.

Поливянок Виктор Михайлович родился в 1934 году в Витебской области (Белоруссия). Его отец во время Великой Отечественной войны был подпольщиком, организатором партизанского отряда в Белоруссии, погиб в 1944 году при выполнении боевого задания. Мать умерла в 1943 году. После войны воспитывался в детском доме. В 1948 – 1954 гг. был воспитанником 1-го Московского артиллерийского суворовского училища. После его окончания по состоянию здоровья уволился в запас. В 1955 г. поступил в Одесский электротехнический институт связи. В 1958 г. перевелся на вечернее отделение Одесского политехнического института, который окончил в 1962 году по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты". С 1958 года работал чертежником и токарем на Одесской государственной трикотажной фабрике имени Крупской. С 1962 года работал ассистентом, затем старшим преподавателем на кафедре "Технология машиностроения", выполнял научно-исследовательские работы для предприятий города Одессы.

Хайловский Николай Тимофеевич родился в 1940 году в Черкасской области. В 1961 году окончил Одесский станкостроительный техникум, работал инженером-конструктором Деражнянского механического завода Хмельницкой области. Служил в Советской Армии. В 1969 году окончил с отличием ОПИ по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты", работал инженером-технологом на Одесской ювелирной фабрике. С 1970 года работал в ОПИ: старшим инженером, заведующим лабораторией, ассистентом и доцентом кафедры "Технологии машиностроения". После окончания аспирантуры в 1977 году защитил кандидатскую диссертацию. Занимался исследованием технологических процессов изготовления винтовых пар качения и созданием технологий финишной обработки прецизионных резьб.



Хайловский
Николай Тимофеевич

На кафедре также работали: Волкович Алексей Демьянович; Барышников Виктор Алексеевич – заведующий лабораторией автоматизации; Борботько Валерий – заведующий станочной лабора-

торией; Чуяс Юрий Андреевич – инженер НИСа; Данишевский Александр – инженер НИСа; Новак Георгий Васильевич – в 1975 году был учебным мастером, в 1997 году он защитит кандидатскую диссертацию под руководством Линчевского П. А. и станет заведующим лаборатории; Фисун Георгий – учебный мастер; Свиницкая Валентина Сергеевна, Якушева Виктория Викторовна и Винникова Валерия Игоревна – инженеры НИСа, работали в лаборатории рентгено-структурного и электронно-микроскопического анализа; Боровская Нелли Григорьевна – заведующая кабинета курсового проектирования; Бортник Ольга Даниловна – работает до сих пор лаборантом; Половец Людмила Александровна – лаборант в лаборатории рентгено-структурного и электронно-микроскопического анализа; Гризан В. И. – лаборант.

С 1975 года работает на кафедре "Технология машиностроения" **Наддачин Валерий Борисович**, который последовательно прошел путь от инженера НИСа, младшего и старшего научного сотрудника, ассистента и старшего преподавателя до доцента. Он родился в 1947 году в городе Фергана. В 1970 году окончил Одесский политехнический институт по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты". Работал конструктором в КО, был на освобожденной комсомольской работе, служил в Советской Армии. В 1987 году защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Волнистость плоской поверхности, шлифованной прерывистыми кругами, и управление ее параметрами", выполненную под руководством профессора Якимова А. В. Работает доцентом на кафедре "Технология машиностроения", занимается финишными методами обработки.





Усов
Анатолий Васильевич

Усов Анатолий Васильевич – в 1975 году работал на кафедре "Технология машиностроения" и одновременно учился в Одесском государственном университете имени И. И. Мечникова на механико-математическом факультете по специальности "Математика", который окончил в 1976 году. Он родился в 1949 году в Черкасской области. Школу окончил с золотой медалью. В 1971 году окончил ОПИ по специальности "Подъемно-транспортные машины и оборудование". Работал инженером-технологом, механиком на Черноморском судостроительном заводе в городе Николаеве, инженером НИЧ в отраслевой лаборатории канатов ОПИ, инженером НИЧ канатной лаборатории кафедры подъемно-транспортных машин ОПИ. С 1975 года Усов А. В. – ассистент, а с 1977 года – аспирант кафедры "Технология машиностроения" ОПИ. В 1980 году защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Исследование влияния термомеханических явлений на качество поверхностного слоя деталей при шлифовании", выполненную под руководством профессора Якимова А. В., а в 1991 году – докторскую диссертацию на тему: "Исследование причин разрушения обрабатываемых поверхностей на финишных операциях". Работает заведующим кафедрой "Высшая математика и моделирование систем" Одесского национального политехнического университета. Опубликовал большое количество научных работ, включая монографии, учебники и учебные пособия. В 2001 году за совокупность работ по внедрению высоких технологий при изготовлении оптических волоконных кабелей совместно с работниками ОАО "Одескабель" Усов А. В. был удостоен Государственной премии в области науки и техники. В 2000 – 2006 гг. был членом экспертного совета ВАК Украины по техническим наукам. Является Председателем специализированного Ученого совета по защите докторских и кандидатских диссертаций. Под его научным руководством защищено более 10 кандидатских и 2 докторские диссертации. Область научных интересов: термомеханические процессы в твердых телах, механика разрушения, сингулярные интегральные уравнения, контактные задачи, разрывные краевые задачи.



Оборский Геннадий Александрович

С 1976 года после окончания Одесского политехнического института по специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты" на кафедре "Технология машиностроения" работал **Оборский Геннадий Александрович** – Ленинский стипендиат, который в 2010 году станет ректором Одесского национального политехнического университета. Он родился в 1954 году в Одессе, с детства увлекался музыкой, имел специальное музыкальное образование – учился в школе Столярского. Обучаясь в институте, был музыкальным руководителем в народном студенческом театре эстрадных миниатюр ОПИ (СТЭМ), который был известен всему Советскому Союзу.

На кафедре "Технология машиностроения" он работал инженером НИЧ, младшим научным сотрудником, ассистентом, а с 1988 года – доцентом. Его первыми научными работами стали статья и изобретение, подготовленные под руководством заведующего кафедрой "Технология машиностроения" профессора Якимова А. В.:

– Повышение производительности и качества шлифования колец шарикоподшипников / Р. М. Мубаракшин, А. В. Якимов, Г. А. Оборский // Технология и орг. пр-ва. – 1978. – № 3. – С. 15–16.

– А.с. № 645831 СССР, МПК В24D 3/34. Состав для импрегнирования абразивных инструментов / С. М. Маленьких, Р. М. Мубаракшин,

Г. А. Оборский, А. В. Якимов. – № 2506936/ 25-08; заявл.08.07.1979; опубл. 05.02.79, Бюл. № 5.

В период с 1978 по 1980 гг. Оборский Г. А. служил в Советской Армии – был замполитом роты. После возвращения на кафедру, он начал активно заниматься подготовкой кандидатской диссертации по тематике надежности технологических систем. В этот период им были опубликованы интересные работы, выполненные совместно с доцентом Колкером Я. Д. и с доцентом Григорьяном Г. Д.:

– Надежность технологических систем / Я. Д. Колкер, Г. А. Оборский // Размерный анализ и статистические методы регулирования точности: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. – Запорожье, 1981. – С. 38.

– Особенности использования шлифовальных станков в гибких автоматизированных производствах / Я. Д. Колкер, Г. А. Оборский // Состояние, опыт и направление работ по комплекс. автоматизации пр-ва на основе ГАП РТК и ПР: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф. – Пенза, 1984. – С. 63–64.

– Оптимизация надежности технологических процессов механической обработки / Г. Д. Григорьян, Г. А. Оборский. – Киев: Знание, 1984. – 64 с.

В 1985 году в Ученом совете ОПИ Оборский Г. А. успешно защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Обеспечение параметрической надежности технологических систем шлифования" по специальности "Технология машиностроения". Научным руководителем работы был доцент Григорьян Г. Д.

В 1990 – 1991 гг. Геннадий Александрович был заместителем, а в 1991 – 1996 гг. – деканом механико-технологического факультета. С 1996 года – член научно-экспертного совета Министерства образования Украины по метрологии, стандартизации и сертификации, заведующий кафедрой "Металлорежущие станки, метрология и сертификация". В 1996 – 2000 гг. – директор института промышленных технологий, дизайна и менеджмента. В 1998 году ему присвоено ученое звание профессора.

С 2000 года Оборский Г. А. становится проректором по учебной, научно-педагогической деятельности и кадрово-экономическим вопросам, действительным членом Академии инженерных наук Украины. В 2004 году Оборскому Геннадию Александровичу присвоено звание заслуженного работника образования Украины.

В 1993, 1998, 2004 годах он награждался почетными грамотами МОН Украины, в 2006 году – почетным знаком им. Петра Могилы.

В 2006 году в Ученом совете Института сверхтвердых материалов имени В. Н. Бакуля НАН Украины Оборский Г. А. защитил докторскую диссертацию на тему: "Научные основы обеспечения параметрической надежности и динамического качества технологических систем прецизионной обработки" по специальности "Процессы механической обработки, станки и инструменты". Научным консультантом был профессор Усов А. В.

Оборский Г. А. вошел в состав авторского коллектива базовых ГОСТОВ по вопросам надежности технологических систем, опубликовал около 200 научных трудов: 12 авторских свидетельств, 11 патентов, 6 монографий, 33 учебника и учебных пособия, 109 статей, 41 учебно-методический труд.

Оборский Геннадий Александрович – академик Академии высшего образования Украины.

Работая в должности ректора ОНПУ с 2010 года, Оборский Геннадий Александрович первым в Украине применил современные методы стратегического управления развитием университета и разработал стратегический план развития университета на 2010 – 2020 гг. В структуру Одесского национального политехнического университета входят 13 институтов, 2 факультета, 65 кафедр, учебный центр повышения качества образования, 3 колледжа и высшее профессиональное училище, в которых ведется подготовка кадров всех уровней, от бакалавра до доктора наук.

В последние годы под руководством ректора Оборского Г. А. открыты новые специальности: журналистика, психология, кибербезопасность, международные отношения, физкультура и спорт, предпринимательство, торговля и биржевая деятельность, немецкая филология и др.

Одесский национальный политехнический университет является наибольшим центром подготовки инженерно-технических кадров на Юге Украины. Он входит в 14 университетов Украины, принятых в Европейскую Университетскую Ассоциацию (EUA), и является одним из 4-х университетов Украины – членов Международной Ассоциации университетов (IAU).



Оборский Г. А. – третий слева

Став работать с 1 сентября 1974 года заведующим кафедрой "Технология машиностроения" Одесского политехнического института, профессор Якимов Александр Васильевич сумел активизировать учебную и научную работу преподавателей и сотрудников кафедры. Через некоторое время учебные и научно-исследовательские лаборатории кафедры были доукомплектованы необходимым оборудованием и приборами. Начиная с 1977 года, стали публиковаться научные работы профессора Якимова А. В. с преподавателями кафедры:

– Опыт организации научно-исследовательской работы студентов на выпускаемой кафедре / А. В. Якимов, П. А. Линчевский // Проблемы высшей школы. – Киев, 1977. – Вып. 29: Научн.-исслед. работа студ. – С. 67–72.

– Шлифование высокопластичных материалов эльборовыми кругами / А. В. Якимов, Г. П. Кремнев, З. И. Кремень, А. П. Гавриш, А. В. Данишевский // Эффективность процессов механической обработки и качество поверхности деталей машин и приборов. – Киев, 1977. – С. 20.

– Шлифование высокопластичных материалов эльборовыми кругами на новых связках / А. В. Якимов, Г. П. Кремнев // Синтетические сверхтвердые материалы: Тез. докл. Всесоюзн. конф. – Киев, 1977.

– Расширение возможностей адаптивного управления процессом шлифования с помощью цифровых систем / А. В. Якимов, В. П. Ларшин, А. Т. Волощенко // Проблемные вопросы автоматизации пр-ва: Тез. докл. Всесоюз. научн.-техн. конф., г. Рига, 19–21 декабря 1978 г. – Москва, 1978. – С. 120–121.

– Влияние настройки станка на качество поверхностного слоя шлифуемой резьбы / А. В. Якимов, Ю. П. Русавский, В. П. Ларшин // Контактная жесткость в приборостроении и машиностроении: Тез. докл. Всесоюз. научн.-техн. семинара, г. Рига, 3–4 октября 1979 г. – Рига, 1979. – С. 118–119.

– Влияние термомеханических явлений на качество поверхности слоя при абразивной обработке / А. В. Якимов, Г. Д. Григорьян, А. В. Усов // Прогрессивные методы абразивной, алмазной, эльборово-вой обработки в машиностроении: Тез. докл. научн.-техн. конф. – Полтава, 1979. – С. 107.

– А.с. 701781 СССР, МКИ В 24 В 51/00. Устройство автоматической стабилизации качественных характеристик шлифуемых деталей / А. В. Якимов, Г. Д. Григорьян, А. В. Усов. – № 2628489/25-08; Заяв. 19.06.78; Оpubл. 05.12.79, Бюл. № 45 // Открытия. Изобрет. Пром. образцы. Товарные знаки. – 1979. – № 45. – С. 53–54.

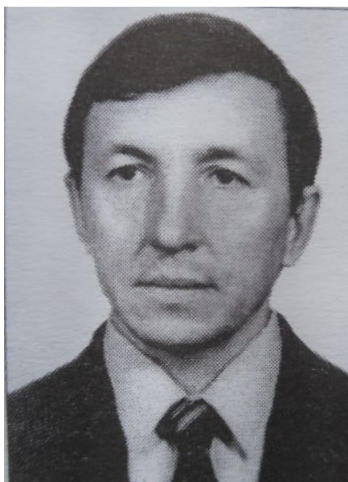
– А.с. 704773 СССР, МКИ В 24 В 49/10. Способ шлифования резьбы / А. В. Якимов, В. П. Ларшин, Ю. П. Русавский, В. А. Якимов. – № 2622462/25-08; Заяв. 02.06.78; Оpubл. 25.12.79, Бюл. № 47 // Открытия. Изобрет. Пром. образцы. Товарные знаки. – 1979. – № 47. – С. 67.

В Ученом совете Одесского политехнического института по защита-там кандидатских диссертаций по специальности "Технология машиностроения" в период 1975 – 1979 годы защитили свои работы, выполненные в Пермском политехническом институте, аспиранты и соискатели профессора Якимова А. В.: Кушков В. В., Евсин Е. А., Чистяков М. В., Бахвалов В. А., Маленьких С. М., Донсков А. С., Бирюков П. К., Паршаков А. Н., Ушатов Л. В.

В Ученом совете Пермского политехнического института по защита-там кандидатских диссертаций по специальности "Технология машиностроения" в эти годы защитили работы аспиранты профессора Якимова А. В.: Свирцев В. И. и Грисенко Е. В.

С 1975 года профессор Якимов А. В. начал осуществлять руководство аспирантами в Одесском политехническом институте.

В 1975 году в аспирантуру к Александру Васильевичу поступил Ларшин Василий Петрович. Он родился в 1953 года в г. Ангарск Иркутской области.



В 1970 г. окончил среднюю школу и в 1975 г. – Пермский политехнический институт с отличием по специальности "Автоматика и телемеханика". По окончании аспирантуры Ларшин В. П. получил распределение на предприятие Министерства Авиационной промышленности СССР. Александру Васильевичу пришлось дважды посетить Министерство, чтобы добиться перераспределения Василия Петровича в ОПИ и предоставить ему возможность продолжать даль-

нейшую работу над кандидатской диссертацией на кафедре "Технология машиностроения". В 1980 году Ларшин В. П. защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Исследования производительности шлифования резьбы ходовых винтов и разработка предпосылок для автоматизации процесса". Работал на кафедре младшим научным сотрудником. В 1984 году ему было присвоено ученое звание старшего научного сотрудника по специальности "Технология машиностроения".

В 1995 году Ларшин В. П. защитил докторскую диссертацию на тему: "Интегрированная технологическая система обработки сложно-профильных деталей на примере обработки резьбы ходовых винтов". С 1998 г. – доцент, а с 2001 г. – профессор кафедры "Технология машиностроения". В период 2012 – 2013 гг. исполнял обязанности заведующего кафедрой "Технология машиностроения".

Его область научных интересов – интегрированные технологические системы в машиностроении, компьютерно-интегрированное производство, информационные технологии и компьютерное проектирование в машиностроении. Научное направление – идея интеграции этапов производства и его технологической подготовки на основе единого системного подхода и общей теории управления.

Ларшин Василий Петрович проводит большую методическую работу. Им опубликованы учебные пособия и учебники по различным курсам, читаемым на кафедре. Он читает курсы дисциплин для бакалавров, специалистов и магистров. Под его непосредственным руководством защищены 3 кандидатские диссертации и 1 докторская диссертация. Им опубликовано более 500 научных трудов, он имеет более

20 изобретений. Участвует в работе международных научно-технических конференций в КНР, Польше, России и Германии.

В 1980 году одновременно с Ларшиным В. П. защитил диссертацию и аспирант Усов А. В. Это были две первые защищенные кандидатские диссертации аспирантов профессора Якимова А. В., выполненные в стенах Одесского политехнического института.

В период 1978 – 1994 гг. защитили кандидатские диссертации, выполненные в Одесском политехническом институте под руководством профессора Якимова А. В.: Мубаркшин Р. М., Политов М. Ф., Сиротин В. П., Борисов В. А., Стефаненков П. Н., Соловьева Л. П., Наумов А. К., Шамлиев В. К., Рахмани Абдул Кудус, Шарков В. А., Анельчик В. Д., Наддачин В. Б., Сазонов И. П., Ковальчук Е. Н., Спирин В. А., Соколов В. Ф., Коротков В. С., Буюкли И. М., Мокроносов Л. Д., Мещанинец А. А., Ткаченко Б. О., Ница А. М. Защитили докторские диссертации, научным консультантом которых был профессор Якимов А. В.: Новоселов Ю. К. (1980 г.), Линчевский П. А. (1993 г.), Ларшин В. П. (1995 г.), Новиков Ф. В. (1995 г.), Марчук В. И. (2004 г.).



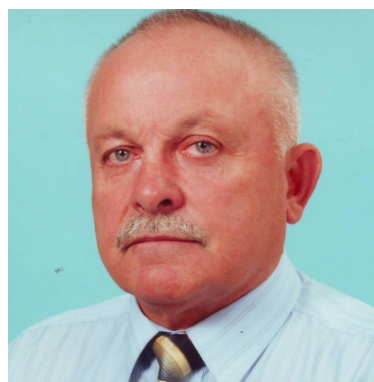
Профессор Новоселов Ю. К.



Профессор Линчевский П. А.



Профессор Новиков Ф. В.



Профессор Марчук В. И.



Ларшин В. П. и Новиков Ф. В. в Харькове

Официальными оппонентами кандидатских и докторских диссертационных работ, выполненных под научным руководством профессора Якимова Александра Васильевича, были известные ученые-технологи, доктора технических наук, профессора: Цвис Ю. В., Михайлов А. А., докт. техн. наук Поздеев А. А., академик БССР Коновалов Е. Г., чл.-кор. АН УССР Самсонов Г. В., Евсеев Д. Г., Силин С. С., Коганов И. А., Сухоруков Ю. Н., Рыжов Э. В., Старков В. К., Федоров Б. Ф., Юнусов Ф. С., Сипайлов В. А., Корчак С. Н., Сагарда А. А., Гавриш А. П., Кузнецов Ю. Н., Островский В. И., Новоселов Ю. К., Саютин Г. И., Проволоцкий А. Е., Вerezуб В. Н., Морозов В. А., Мещеряков Г. Н., Папиев Д. Д., Лебедев В. Г., Евдокимов В. Д.

Ученики профессора Якимова А. В. продолжили дело своего учителя и внесли достойный вклад в развитие его научной технологической школы. Так, под руководством профессора Новикова Ф. В. за-

щитили кандидатские диссертации по специальности "Технология машиностроения": Ткаченко В. П., Дитиненко С. А., Шкурупий В. Г., Яценко С. М., Ковальчук А. Н., Иванов И. Е., Рябенков И. А., Кленов О. С., Андилахай В. А., Нежебовский В. В., Бережной Р. А., Полянский В. И., Жовтобрюх В. А., Брижан Т. М. Также была защищена в 2013 году в Ученом совете Одесского политехнического университета по специальности "Технология машиностроения" докторская диссертация Андилахая А. А., научным консультантом по которой был профессор Новиков Ф. В

Под руководством профессора Ларшина В. П. защитили кандидатские диссертации по специальности "Технология машиностроения": Лищенко Н. В., Марчук И. В., Мелентьев Р. Ю. и докторскую диссертацию Лищенко Н. В. (2018 г.).

Под руководством профессора Марчука В. И. защитили кандидатские диссертации по специальности "Технология машиностроения": Денисюк В. Ю., Кайдик О. Л., Заблоцкий В. Ю., Лапченко Ю. С., Михалевич В. Т., Мороз С. А., Пташенчук В. В., Чалый В. Д., Лукьянчук Ю. А., Ткачук А. А., Приступа С. А., Равенец Л. Н., Ештеиви Абдулсалам Мусбах Хаддуд.

Научную технологическую школу профессора Якимова А. В. обогатили кандидатские диссертации Новикова Г. В. (научный руководитель профессор Беззубенко Н. К.), Якимова А. А. (научный руководитель профессор Сухоруков Ю. Н.) и докторские диссертации Свирщева В. И. (выполненную в Пермском государственном техническом университете) и Якимова А. А. (научный консультант профессор Лебедев В. Г.).



Кандидатская диссертация Новикова Г. В. на тему "Повышение эффективности алмазно-искрового шлифования деталей с высокопрочными покрытиями" была выполнена в Харьковском политехническом институте, а в 1990 году защищена в Ученом совете Одесского политехнического института по специальности "Технология машиностроения". Большую помощь при ее подготовке оказал профессор Якимов А. В.

Александр Васильевич подсказал Новикову Г. В. как можно усилить технологическую часть диссертации, предложил расширить результаты исследований параметрами качества поверхностного слоя обработанной детали. В итоге диссертация стала интереснее и весомее, ее поддержали при прослушивании на кафедре "Технология машиностроения" и на защите в Ученом совете Одесского политехнического института.

Профессор Якимов А. В. длительное время был заместителем председателя Ученого совета Одесского политехнического института по защитах кандидатских диссертаций. Много времени уделял вопросам прослушивания диссертационных работ на кафедре, а затем их защит в Ученом совете. Он также был постоянно занят подготовкой и совершенствованием учебного процесса на кафедре, готовил учебно-методическую литературу.

В это время на кафедре "Технология машиностроения" сформировался сплоченный творческий коллектив преподавателей и сотрудников, сумевший достичь высоких показателей в учебно-методической и научно-практической работах.

Александра Васильевича часто приглашали оппонировать диссертационные работы в разных городах страны, и он никому не отказывал. Его считали одним из основных оппонентов докторских диссертаций по специальности "Технология машиностроения". Защищенные диссертационные работы, которые оппонировал Александр Васильевич, не вызывали сомнений в ВАКе, и всегда имели положительные решения.

Профессор Якимов А. В. совместно с доцентом Кремневым Г. П. организовали в Одесском политехническом институте постоянно действующий научно-технический семинар по проблемам технологии машиностроения, который ежегодно проводится и в настоящее время. В нем всегда принимали и принимают участие многие ученые, специалисты и аспиранты со всех уголков страны. На семинарах выступали с интересными теоретическими и практическими докладами, а аспирантам подсказывали, как можно улучшить их диссертационные работы. Производственники делились практическим опытом применения эффективных технологий на своих предприятиях, что было весьма полезно преподавателям и аспирантам.

Таким образом, авторитет профессора Якимова А. В. укреплялся с каждым днем его работы в должности заведующего кафедрой "Технология машиностроения". К нему постоянно приезжали аспиранты и соискатели, чтобы проконсультироваться по подготовке диссертационных работ. Приезжали также специалисты предприятий для заключения хоздоговоров на внедрение в производство разработанных на кафедре эффективных технологических процессов, в особенности чрезвычайно перспективного метода прерывистого шлифования, разработанного под руководством Якимова А. В. Для всех у Александра Васильевича находилось время доходчиво объяснить и подсказать лучшие пути решения поставленных задач.

Работая заведующим кафедрой "Технология машиностроения", Александр Васильевич постоянно участвовал в праздничных демонстрациях (на фото справа от Якимова А. В. – доцент кафедры "Технология конструкционных материалов и металловедение" ОПИ Гуцин Леонид Константинович) и на субботниках.



Якимов А. В. и Гуцин Л. К.



На праздничной демонстрации (1977 г.): Линчевский П. А.,
Григорьян Г. Д., Волощенко А. П., Якимов А. В.



Гусарев В. С., Линчевский П. А., Волощенко А. П.,
Якимов А. В. с сыном Алексеем (1977 г.)



Якимов Александр Васильевич на субботнике



На субботнике.

Слева направо: первый – Хайловский Николай Тимофеевич,
 пятый – Линчевский Павел Адамович, шестой – Ломакин Константин
 Витальевич, седьмой – Якимов Александр Васильевич,
 восьмой – Гуцин Леонид Константинович,
 девятый – Григорьян Георгий Давидович

Преподаватели кафедры проводили большую работу по внедрению своих научных разработок в производство. Активно участвовали в этих работах Якимов А. В. и его аспиранты, занимаясь внедрением новых технологий финишной обработки с применением прерывистых, импрегнированных и других эффективных шлифовальных кругов. Это обеспечивало существенное повышение качества обработки.

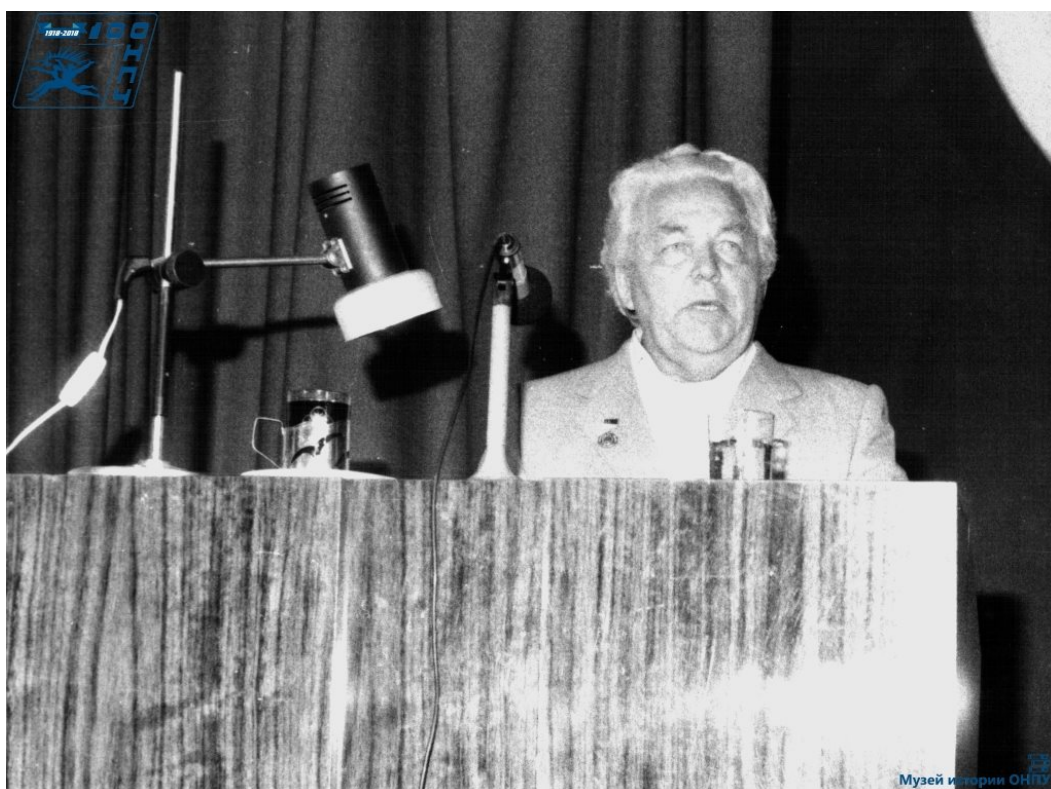


Якимов Александр Васильевич, Ломакин Константин Витальевич и Колкер Яков Давидович обсуждают результаты исследований обработки деталей машин с применением лепесткового шлифовального круга из нетканого абразивного шлифовального полотна

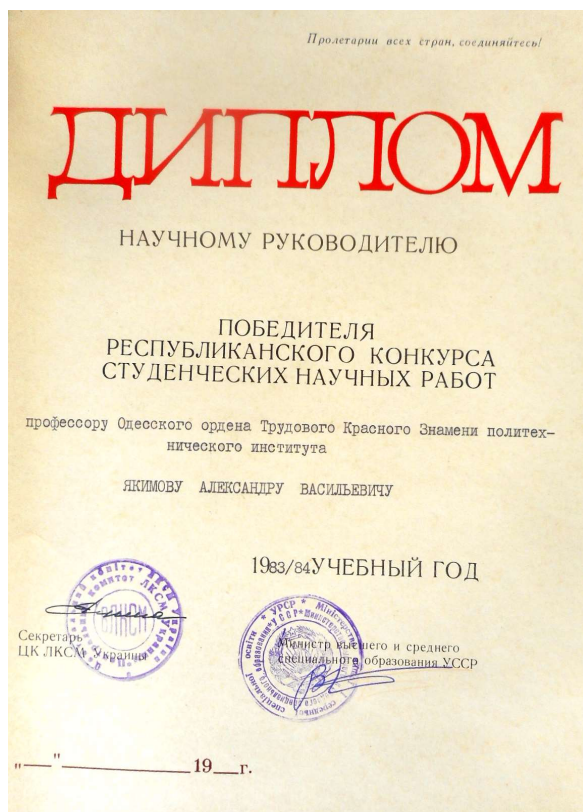
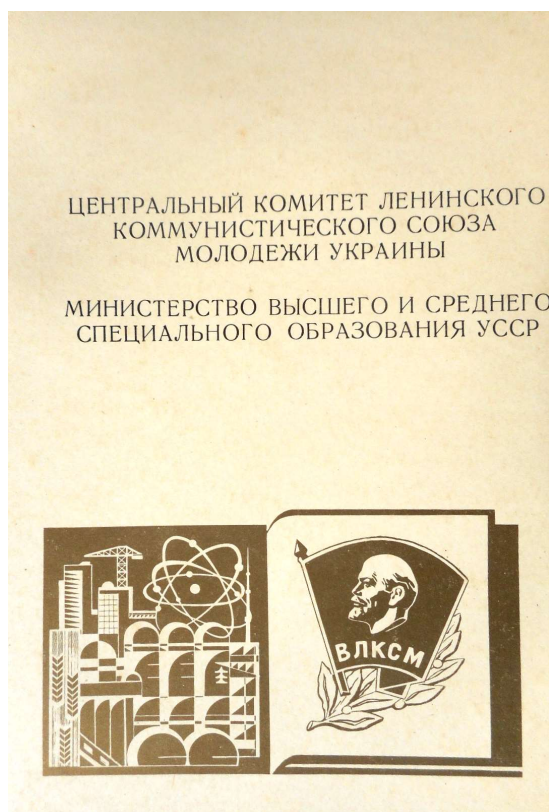
30 августа 1983 года состоялось торжественное собрание сотрудников Одесского политехнического института, посвященное началу нового 1983/1984 учебного года. На этом собрании заведующему кафедрой "Технология машиностроения" профессору Якимову Александру Васильевичу вручили Почетную грамоту. В своем выступлении он отметил: "... Наша кафедра будет стремиться создавать и совершенствовать новые прогрессивные технологии, укреплять связи с производством ...".



Слева направо: вторая – Корчагина Валентина Ивановна – Герой социалистического труда, доцент инженерно-экономического факультета ОПИ (ранее работала директором нефтеперерабатывающего завода); третий – Якимов Александр Васильевич



Выступление профессора Якимова А. В.



В 1987 – 1989 гг. Якимов Александр Васильевич был деканом механико-технологического факультета ОПИ. Его заместителем был Чаругин Николай Валентинович.



Чаругин Н. В. и Якимов А. В.

О результатах работы и задачах, стоящих перед коллективом кафедры "Технология машиностроения", Александр Васильевич часто рассказывал в периодической печати.

25 сентября 1981 года в газете "Одесский политехник" № 27 (1179) опубликована статья Якимова Александра Васильевича "На передовых рубежах" в рубрике: "27 сентября – День машиностроителя":

"Среди важнейших определяющих задач, стоящих перед учеными вузов, является привлечение вузовской науки для решения ключевых народнохозяйственных вопросов, более широкого внедрения научных открытий и изобретений.

Именно в этом направлении строят свою работу коллективы кафедр механико-технологического факультета ОПИ.

В последние годы на факультете проведена большая организационная работа по объединению усилий коллективов кафедр для решения комплексной тематики, выполняемой в рамках целевых исследований и реализации этих исследований в промышленности.

Экономическая эффективность научных разработок по факультету составила за 1980 год 1.595.600 рублей.

Крепнут и развиваются научно-технические связи ученых института с предприятиями Одессы и области.

В 1981 году объем научных исследований для этих предприятий составляет 260 тыс. руб., или более 30 % от общего объема научно-исследовательских работ факультета.

Наиболее крупными партнерами здесь являются заводы: "Стройгидравлика", прецизионных станков, радиально-сверлильных станков, НПО "Кислородмаш", ПО "Прессмаш", УКРНИИСИП и др. В содружестве с указанными научно-производственными объединениями, предприятиями и организациями достигнуты определенные успехи: кафедрами факультета за последние годы выполнен ряд работ, способствующих увеличению производительности труда, совершенствованию конструкции станков и режущих инструментов и разработке новых технологических процессов на ЭВМ.

Кафедры МТФ выполняет важнейшую тематику. На примере кафедры "Технология машиностроения", которая выполняет научно-исследовательские работы по планам Академии наук УССР, можно судить об уровне научных исследований и практической ценности работ, выполняемых на механико-технологическом факультете.

На кафедру ежедневно приходят письма из разных концов Союза. Вот, например, адреса последней почты: Омск, Ярославль, Курск, Свердловск, Винница. Машиностроители просят объяснить, проконсультировать, прислать техническую документацию, помочь внедрить новую технику. Число заводов, связанных деловыми узами с кафедрой "Технология машиностроения", давно превысило сотню.

Внимание машиностроителей к кафедре объясняется актуальностью проблем, которыми занимается коллектив профессорско-преподавательского состава.

Научное направление кафедры связано с разработкой принципиально новых методов окончательной обработки деталей, позволяющих увеличивать производительность труда в 1,5 – 2 раза. Кроме того, методы шлифования, предложенные кафедрой, устраняют характерные для этого процесса дефекты – прижоги и трещины, а, следовательно, значительно снижают брак.

Шлифование прерывистыми кругами – так можно коротко определить сущность одного из новых методов, который обнародован в 1975 году в книге "Оптимизация процесса шлифования" (вторая книга

"Качество изготовления зубчатых колес" вышла в 1979 году). С тех пор более сотни заводов Советского Союза взяли этот метод на вооружение и используют при шлифовании труднообрабатываемых сталей и сплавов, предрасположенных к шлифовочным прижогам и трещинам. Экономический эффект уже исчисляется миллионами рублей. Ежегодно эффективность работы кафедры, связанная с улучшением качества продукции машиностроительных предприятий, превышает 500 тысяч рублей. На метод и отдельные конструкции прерывистых кругов получены авторские свидетельства, а в 1979 году прерывистые круги экспонировались на ВДНХ УССР. На новые методы шлифования и доводки резьбы, а также устройства получено более 10 авторских свидетельств на изобретения.

В 1980 году устройство для контроля качества системы электронного управления и станок для доводки профиля резьбы экспонировались на ВДНХ СССР и отмечены двумя серебряными и бронзовыми медалями. Получили удостоверения "Ударник ВДНХ" студенты Димитрашко Л., Белокаменский С., Финити А.

Кафедра "Технология машиностроения" на протяжении многих лет работает над созданием методологических основ проектирования технологических процессов на ЭВМ.

В настоящее время достигнуты определенные успехи: разработанная система проектирования технологических процессов на ЭВМ находится в стадии промышленного апробирования и внедрения на заводах. Вместе с тем разработанная система в ОПИ получила дальнейшее развитие и внедрение на предприятиях НПО "Кислородмаш".

ЭВМ находит применение в учебном процессе. Разработанная система проектирования технологических процессов на ЭВМ с 1980 года успешно внедрена в учебный процесс при курсовом и дипломном проектировании. Главный смысл всей работы кафедры видит в обобщении технологического опыта, в создании научных основ отдельных разделов технологии и передаче этой информации машиностроительным заводам и будущим машиностроителям".

22 октября 1983 года в газете "Одесский политехник" № 31 (1264) опубликована статья Якимова Александра Васильевича "Энтузиасты" в рубрике: "Ученые ОПИ – производству":

"Среди важнейших задач, стоящих перед коллективом механико-технологического факультета, – ведение научных исследований на ма-

гистральных направлениях развития нашей отрасли и скорейшее внедрение этих разработок в производство. Решение их – постоянно в центре внимания сотрудников кафедры "Технология машиностроения".

В последние годы наши сотрудники провели большую организационную работу по стопроцентному включению проводимых научно-исследовательских работ в целевые комплексные программы. Этот вопрос обсуждался на собраниях. Каждый сотрудник корректировал в этом направлении свою научную работу, работу своих товарищей.

Научное направление кафедры связано с разработкой принципиально новых методов окончательной обработки деталей, позволяющих увеличивать производительность труда в 1,5 – 2 раза. Кроме того, методы шлифования, предложенные нашими учеными, устраняют характерные для этого процесса дефекты – пригожи и трещины, а, следовательно – значительно снижают брак.

Шлифование прерывистыми инструментами – так можно кратко определить сущность одного из таких методов, разработанных на кафедре. Различным аспектам его применения были посвящены три книги наших ученых. В настоящее время отрезные прерывистые круги, теоретические основы которых были разработаны в диссертационной работе аспиранта кафедры В. А. Борисова, изготавливают несколько абразивных заводов и Московский завод шлифовального инструмента.

На сам метод обработки и различные прерывистые инструменты, разработанные на кафедре, получено более 20 авторских свидетельств.

В настоящее время достигнуты определенные успехи и в другом научном направлении – в области проектирования технологических процессов на ЭВМ. Система проектирования на ЭВМ, разработанная творческим коллективом, сформированным А. П. Волощенко, получила дальнейшее развитие в работах ряда наших сотрудников под руководством доцента Е. Н. Некрасова и успешно внедряется в учебный процесс при курсовом и дипломном проектировании.

Авангардную роль играют преподаватели кафедры в подготовке научных кадров высшей квалификации. Руководителями работ наших аспирантов являются: проректор Г. Д. Григорян, декан МТФ П. А. Линчевский и другие. Кафедра не имеет ни одного задолжника по аспирантуре. В 1982 году успешно защитили в срок кандидатские диссертации Л. П. Соловьева и В. П. Гучнин. Еще 6 человек на кафедре за-

канчивают аспирантуру. Успешно работают Г. Д. Григорьян, Е. Н. Некрасов, В. И. Попов, К. В. Ломакин над завершением докторских диссертаций.

Много внимания уделяется привлечению к научному творчеству студентов. Не случайно подавляющее большинство наших молодых сотрудников – выпускники факультета. Помочь становлению молодых сотрудников – в этом видим мы свой долг старших товарищей и значительный резерв повышения эффективности научной работы".

11 марта 1986 года в газете "Вечерняя Одесса" № 59 (1294) опубликована статья Якимова Александра Васильевича " Качество – стиль времени":

Доктор Технические наук, заслуженный деятель науки УССР, заведующий кафедрой технологии машиностроения Одесского политехнического института Александр Васильевич Якимов:

1. Прежде всего, мы намерены активизировать работу кафедры в русле новой, недавно учрежденной у нас специальности – технология роботизированного производства. Это свежее, недавно избранное нами направление учебного процесса и исследовательской деятельности нуждается в пристальном к себе внимании. Его можно назвать, пожалуй, направлением для нас приоритетным. В связи с этим нужно укреплять лабораторную базу, обеспечить закрепление новой специализации методически. Это с одной стороны. С другой же стороны, как вы понимаете, необходимо развивать кафедральную науку. Иначе студентов качественно, как того требует время, не обучить.

У нас, к счастью, этим занимаются самым серьезным образом. Руководит работой по системам автоматизированного проектирования (САПРy), например, доцент Некрасов. И делает это хорошо. Разработки наши имеют практический выход. Они осуществляются, в частности, для Министерства производства средств связи, и нынче идет их активное освоение в Симферополе.

Обращаются к нам и предприятия одесского региона. Вы знаете, на съезде много говорили об увеличении долговечности и повышения качества изготовленной продукции. Вот мы и заняты научными работами прогрессивных методов шлифования с использованием прерывистых (своеобразная абразивная зубчатка) шлифовальных кругов и так называемых "импрегнирующих составов" (род пропитки тех же кругов). Дело в том, что на многих машиностроительных предприятиях

после шлифования поверхность закаленных деталей покрывается сетью трещин. Виной тому прижоги, образующиеся при закаливании, которые ведут к неравномерному распределению в толщине изделия разного рода напряжений. При этом брак достигает порой 30 – 40 %. Наши методы шлифования меняют положение в лучшую сторону.

2. После съезда упростится, надо думать, процесс внедрения результатов разработок в практику. Правда, кое-что мы уже сделали. И материалы съезда свидетельствуют о том, что мы пошли правильным путем. Я имею в виду филиал кафедры при УкрНИИсипе. Судите сами – в учебном процессе теперь участвуют в качестве педагога опытейшие производственники. Мы же получаем первоклассную производственную базу – полигон УкрНИИсипа с его современным оборудованием, на котором обучаются студенты. Совместно с отраслевой наукой ведем и определенный объем исследовательских работ. Вот вам и прямая связь вузовской науки с отраслевой и с производством.

Надеюсь я и на перемены иного рода. Видимо, будет, наконец, укреплена наша лабораторная база. Сегодня заводы не могут передать нам современное оборудование. Не имеют права. Студентов мы обучаем на морально устаревших станках. Это принципиально неверно. Как же они справятся на производстве, скажем, со станками с ЧПУ?

И еще одна мысль кажется мне важной. Нужно на самых ранних стадиях обучения выявлять людей, склонных к профессиональной научной деятельности. А это значит – следует резко повысить требовательность к студентам, всерьез озаботиться качеством их знаний. Не тащить за уши с курса на курс. Отстающих отчислять. А, кроме того, – отнестись с большей требовательностью и к себе. Знаете ли, мы постоянно боремся за посещаемость лекций. И правильно делаем. Но если на какие-то лекции не ходят, не мешало бы посмотреть и на то, каков лектор.

3. До сей поры заключение договора с предприятием на проведение хозрасчетной разработки – дело чрезвычайно тяжелое. Требуются десятки подписей. На это уходит месяц, а то и месяцы. Пора упростить процедуру, прекратить бюрократическую волокиту.

4. Считаю необходимым улучшить работу с аспирантами. Они должны выпускаться в срок, приходить к защите, как и инженеры-исследователи, с полноценными, практически полезными, готовыми к внедрению работами.

Кстати говоря, темы этих работ являются не только следствием нашей осведомленности о том, какие проблемы стоят перед предприятиями, какова конъюнктура. Многие заводы "заказывают" нам темы научных работ сами. Например, со "Стройгидравлики" поступил запрос такого рода: отчего после плазменного напыления на участках коленвалов, подвергающихся шлифованию, происходит отслоение плазменного слоя от подложки.

Разобраться в этом поручили аспиранту В. Анельчику. В итоге был изменен режим шлифовки, установлен оптимальный цикл этой операции. Другой пример. Аспирант В. Шарков занялся проблемой борьбы с последствиями прижогов, дающими себя знать при заточке режущих инструментов и снижающих их стойкость в пять раз. Автор выбрал научный подход к выбору "импрегнирующих составов", сводящих на нет нежелательное явление ...

В общем, мои усилия, неотделимые от усилий коллег, всей кафедры, будут сконцентрированы на том, чтобы качество нашей работы – от обучения студентов до исследования сложнейших технологических проблем – было максимально высоким. Ведь высокое качество сегодня – знамение времени, его стиль, его настоятельнейшее требование к каждому из нас.

Профессору Якимову А. В. и руководимой им кафедре "Технология машиностроения" Одесского политехнического института в периодической печати также постоянно посвящали статьи.

16 апреля 1982 года в газете "Одесский политехник" № 14 (1206) опубликована статья А. Грабовского " Воспитание наукой" в рубрике: "18 апреля – День советской науки":

"С хорошими результатами встречают одесские политехники День советской науки. Институт – крупнейший вуз Одесского региона – по праву считается лидером в области научных исследований. Миллионы рублей экономического эффекта от внедрений изобретателей, сотни авторских свидетельств – всем этим по праву гордится коллектив института.

Кафедра технологии машиностроения по этим показателям в вузе традиционно находится в числе лидеров. Но не только это позволяет говорить о ней особо. Длительное время ведутся здесь исследования по увеличению долговечности деталей машин технологическими

методами, о важности которых говорит уже тот факт, что все они включены в целевые комплексные программы Министерства станко-строительной промышленности СССР.

Ученые работают над системами управления для новых типов шлифовальных станков.

– Шлифование относится к наиболее распространенным методам обработки деталей машин. Именно в ходе него формируется качество и долговечность изделий, – рассказывает заведующий кафедрой профессор А. В. Якимов.

– При шлифовании достигаются температуры более 800 градусов, что снижает качество поверхности деталей, образуются прижоги, трещины. Все это снижает долговечность подшипников, например, в 3 раза, зубчатых колес в 5 – 8 раз, штампов в 30 раз. Разрабатываемые на кафедре алгоритмы и устройства для управления процессом шлифования не только позволяют значительно улучшить качество изделий, продлить сроки службы, но и автоматизировать сам процесс. Последнее крайне важно, так как подобных аналогов в мировой практике пока еще не существует.



Профессор Якимов А. В. (в центре), аспирантка Соловьева Л. П. и старший научный сотрудник, кандидат технических наук Ларшин В. П. обсуждают ход научных исследований

На столе у заведующего кафедрой солидная стопка авторских свидетельств, почетных дипломов, отзывов производителей, но наш разговор начался с другого – с так называемого резервного списка, в котором примерно 30 фамилий молодых ученых, производителей, студентов. И хоть нет здесь громких имен (даже специалистам в

области технологий машиностроения пока мало о чем скажут фамилии недавних выпускников кафедры), именно этих ребят считают здесь своим "золотым" фондом, будущим кафедры.

Александр Васильевич одну за другой называл темы, над которыми работают сегодня на кафедре, и тут же – целый перечень фамилий молодых сотрудников и дипломантов, осуществляющих разработку. Как подчеркнул сам заведующий кафедрой, без самого детально участия в научных поисках молодых сотрудников и студентов они просто не могли бы вестись в существующих ныне объемах. Более того, молодые уже сегодня во многом определяют лицо и научный потенциал коллектива.

Судите сами. Разработкой методов и устройств для окончательной отделки деталей шариковых винтовых передач занимаются кандидат технических наук Н. П. Хайловский и аспирант Л. П. Соловьева. Одну из ключевых тем "Разработка теоретических основ алгоритмов и устройств для управления процессом шифрования с использованием адаптивных систем" под руководством молодого кандидата наук В. П. Ларшина ведут аспирант Е. В. Ковальчук и ассистент Н. В. Кучма. Над увеличением режущей способности шлифовальных кругов и улучшением качества поверхностного слоя деталей с помощью, так называемых, импрегнирующих составов работают младшие научные сотрудники В. В. Якушева и В. И. Винникова. Аспирант В. Б. Наддачин и четверокурсник А. Ница разрабатывают метод управления шероховатостью поверхности при использовании прерывистых шлифовальных кругов. Активно участвуют в кафедральной тематике младший научный сотрудник Н. Н. Волоханская, инженеры КИЧ В. Ф. Соколов и Г. В. Новак. Причем перечень этот далеко не полный. Все они не только ведут самостоятельный научный поиск, но и активно приобщают к нему сегодняшних студентов. В активе каждого, как правило, по несколько изобретений, хороший задел для будущей диссертационной работы, иные уже и "остепенились". За шесть лет на кафедре подготовлено 16 кандидатов наук – редкий показатель даже для такого вуза, как Одесский политехнический. В чем же секрет столь быстрого взросления научной молодежи? Фраза "воспитание наукой", прозвучавшая в разговоре с А. В. Якимовым, в какой-то мере дает ответ на этот вопрос. Ученые утверждают: стремление к самосовершенствованию, в первую очередь, определяет профессиональный рост современного

специалиста. В таких условиях научно-технической революции значение этого фактора постоянно возрастает. Усложняется техника, а вместе с ней требования к тем, кто ею управляет. Приобщение студентов к научному творчеству становится и важным фактором их профессиональной подготовки, и одним из главных стимулов, пробуждающих интерес к учебе. Доказательств тому долго искать не надо. Творческий путь каждого из молодых сотрудников кафедры начинался с занятий в научных кружках, а затем окончательно определился за время участия в кафедральных разработках. Причем все они не только успешно усвоили вузовскую программу, но и создали серьезный задел для своих будущих научных работ. Так, студенческие разработки В. П. Ларшина в области адаптивных систем управления зубошлифовальными станками использованы при создании зубошлифовального станка адаптивной системы управления на Московском станкостроительном заводе. Исследования аспирантки Л. П. Соловьевой в области резьбошлифовальных станков также начались в студенческие годы. Разработанный ею метод доводки полукруглого профиля резьбы деталей удостоен серебряной медали ВДНХ. Он позволяет увеличить долговечность изготавливаемых деталей и приносит на Одесском заводе прецизионных станков годовой экономический эффект 34 тысячи рублей на один станок. Инженер-исследователь кафедры Ирина Тимченко – самая молодая из сотрудников и по возрасту и по стажу самостоятельной работы (она окончила вуз в прошлом году), но и в ее активе есть уже авторское свидетельство и диплом лауреата республиканского конкурса молодых исследователей.

– Хочу подчеркнуть, – продолжает наш разговор А. В. Якимов, – что общетехническая подготовка, специальные знания, деловая компетентность, умение работать с людьми, – словом, все те качества, которые определяют сегодня класс специалиста, не получаются автоматически вместе с институтским дипломом, а приобретаются каждодневной самостоятельной работой, в обязательной и тесной связи процесса обучения с практикой. Поэтому важность студенческой научной работы трудно переоценить. Это ведь аксиома: чем увлеченнее человек своим делом, тем большей отдачи можно от него ожидать, тем притягательнее сила его примера. Взять хотя бы В. П. Ларшина. В свои 29 лет – кандидат наук, разработанные под его руководством методы гибкого программирования для зубошлифовальных станков на

Московском станкостроительном заводе приносят ежегодный экономический эффект в 300 тысяч рублей. В его группе начинали свой творческий путь молодые исследователи Лида Дмитренко и Ирина Тимченко, а на смену им уже приходит новое поколение. Активное участие в разработке рабочих программ для плоско- и круглошлифовальных станков по договору с УкрНИИСИП принимают четверокурсники Сергей Синьковский и Борис Мокин. Им и их товарищам продолжать эстафету творчества своих предшественников. Основания для подобного утверждения есть. Работой своей студенты заняты всерьез и многому уже успели научиться. Под стать им и их товарищи по учебе, работающие в других творческих группах.

Сейчас на кафедре ответственная пора – идут испытания. Допоздна горит свет в окнах лаборатории. Мне рассказывали, что, случилось, в такие дни обеспокоенные родители приходят узнать, не случилось ли чего? Теперь даже редко, кто позвонит. Все спокойны – ребята заняты делом. Той работой, которую мы по праву называем творческой."

9 апреля 1982 года в областной газете "Знамя коммунизма" № 69 (10808) – № 70 (1080) опубликована статья А. Щербакова "Эффект Якимова":

"С того самого дня, как люди научились строить машины, им загадывает загадки, одну сложнее другой, процесс шлифования металла. Шлифовать, собственно говоря, научились виртуозно – до двенадцатого класса шероховатости. Но вот парадокс: часто детали, имеющие идеальную геометрическую форму и отшлифованные до высочайшей степени точности, идут в брак. Их делают непригодными скрытые от глаза внутренние дефекты поверхностного слоя – прижоги и трещины. Они стали настоящим бичом в машиностроении. На иных заводах по этой причине отправляется в металлолом до 40 и даже 60 процентов деталей. Убытки – миллионные.

Кафедра технологии машиностроения Одесского политехнического института, которую возглавляет профессор А. В. Якимов, вот уже несколько лет именно на это узкое место нацеливает свои исследовательские усилия. И сегодня можно говорить об ощутимой отдаче. Получено более 30 авторских Свидетельств на изобретения. Они внедрены в производство более чем на 120 предприятиях и дают годовую экономию в несколько десятков миллионов рублей.

А вначале всего была, конечно, новаторская техническая идея. Именно она легла в основу докторской диссертации Александра Васильевича, защищенной к 1970 году, и формулировалась так: "Технологические основы процесса прерывистого шлифования".

Почему до сих пор идут в институт запросы с машиностроительных, инструментальных, деревообрабатывающих заводов с просьбой выслать документацию по производству абразивных кругов и лент новой конструкции? В двух словах дело тут в следующем. Шлифующий абразивный круг вращается со скоростью до 50 оборотов в секунду, и в зоне его соприкосновения с металлом возникают температуры до 800 и даже 1000 градусов. Они-то и вызывают в металле нежелательные структурные превращения. Как же сбить столь высокую температуру? Мысль, осенившая исследователя, оказалась столь же счастливой, сколь и простой – делать круги не сплошными, а прерывистыми, разделенными на секторы. В результате нагревание стало как бы пульсирующим, с микроскопическими интервалами охлаждения.

Сейчас это уже для всех очевидно, как ясный день. А ведь были в сложном процессе творчества фазы полной неясности и блуждания в тумане, и выбор ложных путей. Но пришел, наконец, тот "звездный час", когда осенила догадка, что надо отбросить все и сосредоточить внимание на одном – периоде теплового насыщения. Именно он был исследован с помощью фундаментального математического аппарата и привел к целой серии изобретений.

Эффект, как говорятся, превзошел все ожидания. Исчезли прижоги и трещины, снизился расход абразивов, а самое главное – появилась возможность распространить идею прерывистости на изготовление шлифовальных лент, отрезных кругов, нанесение так называемых "масляных карманов" на трущиеся поверхности и т.д. И пока еще нет признаков ее исчерпанности. Наоборот, она оказалась своеобразным "айсбергом", вокруг нее под руководством А. В. Якимова группируется энергичный коллектив опытных и молодых исследователей, разрабатывающих самые насущные технологические проблемы сегодняшнего машиностроения.

Однако не надо думать, что дорога ученого похожа на ту самую шлифованную поверхность, над которой он бьется. "Решающий, наиболее трудный участок сегодня – внедрение научных открытий и изобретений. Еще нередко приходится сталкиваться с недопустимой

медлительностью в освоении перспективных разработок". Насколько справедливы эти слова, прозвучавшие с трибуны XXVI съезда КПСС, Александр Васильевич убедился на собственном опыте. Те заводы, которые сегодня пользуются плодами его изобретений, изготавливают прерывистые шлифовальные круги собственными силами. А ведь в стране насчитываются сотни абразивных предприятий, которым, как говорится, сам Бог велел раньше других заинтересоваться новшеством. Но они, как и Министерство станкостроения, остались индифферентными.

Тогда ученый решил выступить в "Правде". Он, в частности, писал: "Уже шесть лет абразивная промышленность никак не освоит выпуск шлифовальных кругов прерывистого действия. Разве так должна решаться проблема?". Спустя три месяца газета вернулась к начатому разговору в статье собственного корреспондента "А брак все идет".

Борьба за прогрессивный метод шлифовки еще далеко не закончена. Предприятия, желающие использовать его на своем производстве, по-прежнему вынуждены изготавливать прерывистые круги сами для себя полукустарным способом. Но открытого уже никому не "закрыть", оно апробировано опытом и будущее – за ним. Более того, коллектив кафедры рассматривает все новые и новые аспекты его развития, сулящие многомиллионный экономический эффект.

– Мы задались, например, целью – говорит профессор Якимов – разработать технологические основы, алгоритмы и устройства для адаптивного управления процессом шлифования или, иначе говоря, автоматизировать его. Это весьма перспективное научное направление. Однако его реализация очень сложна. В процессе шлифования изменяются силы резания, режущая способность кругов, температура и т.д. Поэтому применить жесткую программу управления здесь нельзя. Нужна самонастраивающаяся система. Несмотря на сложности в ее разработке, первые успехи уже налицо. Получено 15 авторских свидетельств, один патент, начинается практическое внедрение, а за ним и отдача.

Теперь, пожалуй, уместно вспомнить о том, что вузовская кафедра – это не лабораторная НИИ, и ее первейшая забота – обучение студентов, подготовка инженерных кадров для отечественной промышленности. На эту сторону дела у Александра Васильевича есть своя, выработанная годами опыта точка зрения. Он считает, что науч-

но-технический прогресс и воспитание инженера неотделимы друг от друга, что сегодняшнего студента следует не начинать сведениями, которые он может почерпнуть в учебниках, а приобщать к новому, учить мыслить, прививать ему навыки исследования. Как это сделать?

– Прежде всего, нужно каждого студента с первого дня его пребывания в вузе погрузить в атмосферу творчества, непрерывного научного поиска. Поэтому мы на кафедре приняли такое правило: ни одного преподавателя вне исследовательской деятельности. "Чистых" лекторов, которые появляются в аудитории, чтобы продублировать учебник и удалиться, мы считаем анахронизмом. К каждому преподавателю, начиная с четвертого курса, у нас прикрепляется по три-четыре студента, которых он должен приобщить к своей научной проблематике, научить писать рефераты, овладевать методикой исследований, обрабатывать экспериментальные данные, выступать с докладами на семинарах. Я лично работаю с иностранными студентами, обучающимися на нашем факультете.

Итог долгих научных исканий и экспериментов профессор Якимов изложил в 175 научных работах, и в частности в двух книгах, опубликованных четыре и два года назад. А совсем недавно в столичные издательства отправлены еще две рукописи: "Управление процессом шлифования" и "Абразивная обработка фасонных поверхностей". Он и его коллеги по кафедре – постоянные авторы специальных журналов "Вестник машиностроения", "Авиапромышленность", "Машиностроитель". Каждая такая книга или статья – это и есть то, что мы привыкли называть последним словом техники.

И, конечно, в течение многих лет заведования кафедрой А. В. Якимов ни одного дня не остается без аспирантов. Из его рук получили путевку в науку тридцать два одаренных и энергичных исследователя. В. Борисов работает главным инженером на абразивном заводе, Р. Вечер стал директором крупного НИИ машиностроения, А. Головин – директором научно-производственного объединения, А. Усов – преподаватель, а В. Ларшин – старший научный сотрудник Одесского политехнического. Трое доцентов Пермского политехнического института – Ю. Бояршинов, В. Свиридов, А. Паршаков – успешно работают над докторскими диссертациями, а В. Сипайлов и Ю. Новоселов уже стали докторами технических наук.

И у каждого – самый тесный творческий контакт с шефом. Все замыслы, все идеи проверяются на прочность, фильтруются коллективным умом. Вот, к примеру, новшество, которое привлекло В. Борисова, – прерывистые отрезные круги. Оно потребовало нескольких лет упорного экспериментирования. Взамен традиционной циркулярной пилы были созданы круги с прерывистой боковой рабочей поверхностью, они достигают полутораметрового диаметра и применяются для разрезания крупногабаритных заготовок. Время на одну операцию при этом сокращается в 10 – 15 раз, коэффициент шлифования становится намного выше обычного.

Такой стиль поиска утвердился на кафедре безраздельно. Работоспособность, настойчивость при этом обязательно перерастает в увлечение, без которого, как считает Александр Васильевич, не стоит замахиваться на науку.

Популярность кафедры как активного научного "пульсара" давно вышла за пределы института, города, республики. Жаждающие попасть под крыло профессора Якимова приезжают порой издалека. Но у него очень жесткие, далеко не совсем нравящиеся принципы отбора. В аспирантуру попадают лишь те, у кого есть не только тема и желание стать кандидатом наук, но и солидный задел в виде уже выполненных исследований и написанных страниц.

Вот Александр Васильевич берет список, содержащий 26 фамилий. Это его резерв, откуда будет пополняться аспирантский состав. С каждым – еще задолго до поступления в аспирантуру – персональная работа, постоянные консультации, индивидуальная подсказка. Фрагменты будущих диссертаций он любит забирать с собой, чтобы в воскресенье, в тишине домашнего кабинета, не спеша углубиться в чтение, проследить за ходом и логикой исследовательского мышления будущего аспиранта. Помимо всего, это доставляет и нравственное удовольствие. Растет уверенность, что кто-то через год, кто через три, а самое большее через пять – но все 26 станут кандидатами технических наук.

С прошлого года Александр Васильевич – член республиканского комитета по присуждению Государственных премий в области науки и техники. Уже несколько лет – председатель методической комиссии Министерства высшего и среднего специального образования в УССР по технологии машиностроения, член президиума методического сове-

та союзного Министерства высшего образования. А, кроме всего, профессор Якимов научился многому: государственному пониманию насущных проблем науки, требовательности к себе и другим, внимательному отношению к студентам и коллегам. Вот и тянутся к нему люди. За мудрой подсказкой, ободряющим словом, отеческой опекой. А кто – просто за частицей человеческого душевного тепла. Дверь его рабочего кабинета, можно сказать, не закрывается. Он не принимает только тогда, когда отсутствует.

Если не бояться высоких слов, то можно сказать так: профессор Александр Васильевич Якимов и его соратники по институту и производству – это неутомимые бойцы переднего края научно-технического прогресса."

В 1982 году Александру Васильевичу присвоено почетное звание "Заслуженный деятель науки Украинской ССР". Его поздравили:

ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ ТЕЛЕГРАММА

Глубокоуважаемый Александр Васильевич. Коллегия Министерства высшего и среднего специального образования Украинской ССР горячо поздравляет Вас с присвоением почетного звания Заслуженного деятеля науки Украинской ССР. Искренне желаем Вам, дорогой Александр Васильевич, успехов на благо любимой Родины. Министр Ефименко.

Многоуважаемый Александр Васильевич!

"Від щирого серця ..." (сердечно)

От всей души поздравляем Вас с присвоением звания "Заслуженный деятель науки УССР". Пусть щедрость украинской земли будет Вам рогом изобилия. Здоровья Вам, счастья и успехов.

Сотрудники Вашей кафедры.
Одесса. Июнь 1982 г.

Уважаемый Александр Васильевич!

Сердечно поздравляем Вас с присвоением Вам звания "Заслуженный деятель науки и техники". Вы действительно заслужили это высокое звание своим упорным трудом, большим вкладом в науку, в подготовку и воспитание специалистов высшей категории. Работая под Вашим руководством над повышением своей квалификации, хотим особо отметить Ваше долготерпение, Ваше внимание и чуткость педагога и ученого.

Желаем Вам, уважаемый Александр Васильевич, большого счастья, доброго здоровья, творческих успехов и долгих лет жизни!

Ваши севастопольские ученики: Наумов А. и Шамлиев В.
29 июня 1982 года

В газете "Правда Украины" № 294 (13564) от 25 декабря 1986 года опубликовано сообщение о присуждении Государственных премий Украинской ССР в области науки и техники 1986 года:

Якимову Александру Васильевичу, доктору технических наук, профессор, зав. кафедрой "Технология машиностроения" Одесского политехнического института, руководителю работы;

Шепелеву Анатолию Александровичу, кандидату технических наук, заместителю директора,

Алиханяну Эвносу Самвеловичу, кандидату технических наук, младшему научному сотруднику,

Чалому Валерию Тихоновичу,

Левину Михаилу Давидовичу, руководителям групп,

Сколоте Анатолию Александровичу, начальнику цеха опытного завода, работникам Института сверхтвердых материалов Академии наук УССР;

Маленьких Сергею Михайловичу, кандидату технических наук, старшему научному сотруднику Украинского научно-производственного деревообрабатывающего объединения;

Смирнову Льву Петровичу, кандидату технических наук, старшему научному сотруднику Научно-исследовательского института технологии и организации производства двигателей;

Коломайко Анатолию Никитовичу, главному инженеру Всесоюзного промышленного объединения по производству нормализованных узлов и деталей общемашиностроительного применения;

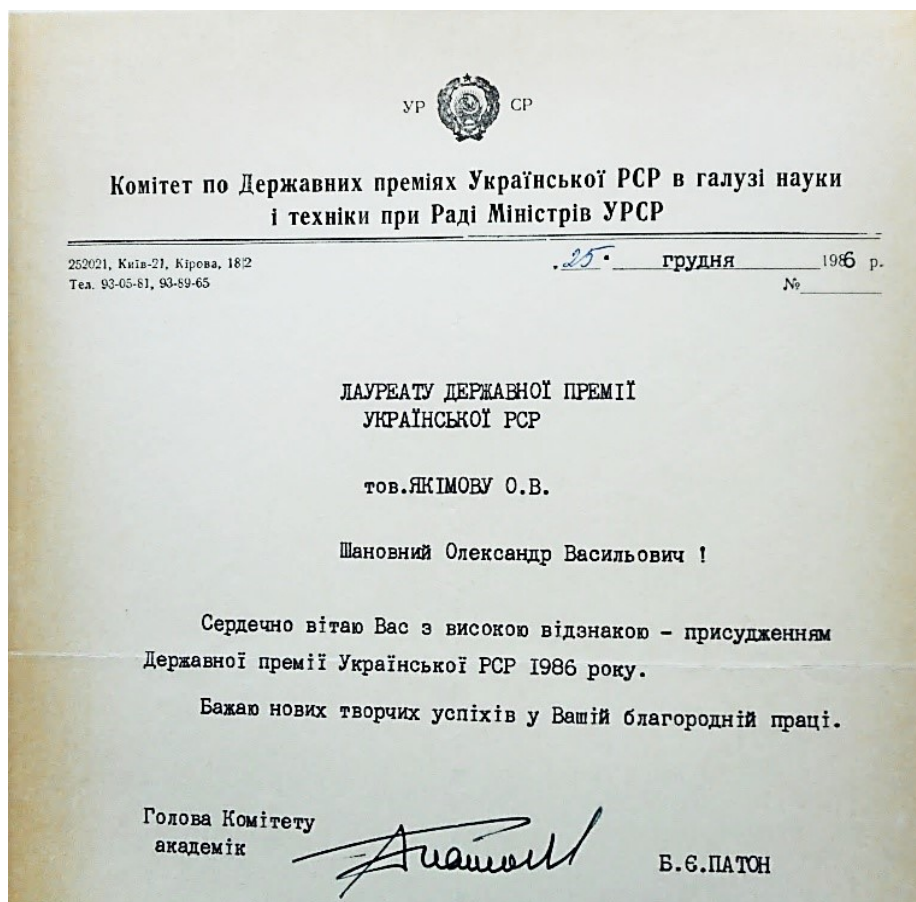
Курносову Александру Дмитриевичу, заведующему группой Уральского филиала Всесоюзного научно-исследовательского института абразивов и шлифовки,

– за разработку и промышленное внедрение высокоэффективной технологии обработки абразивно-алмазными инструментами с прерывистой рабочей поверхностью.

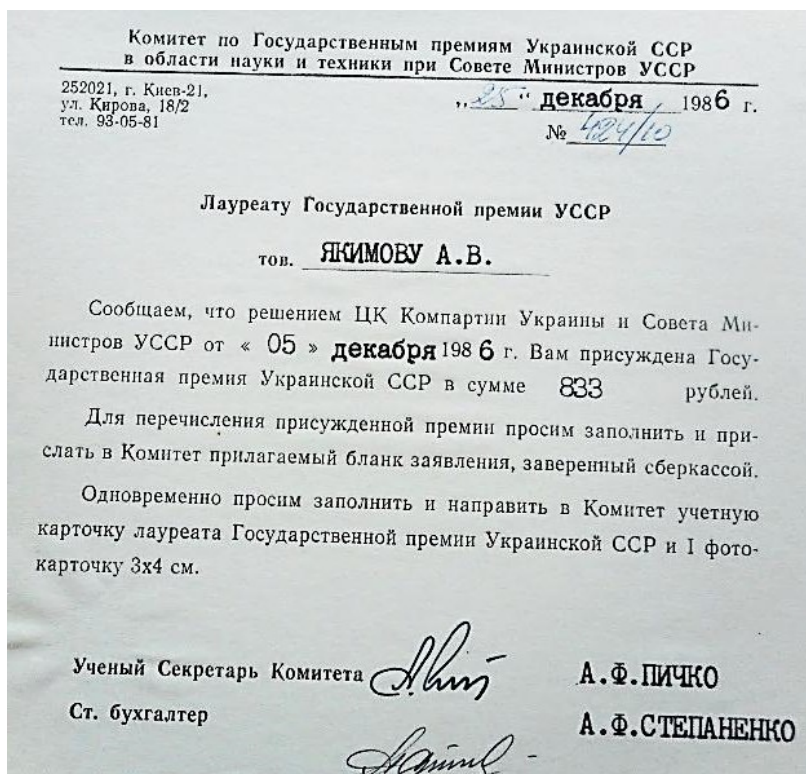
Поздравительные телеграммы в адрес

Якимова Александра Васильевича прислали:

Академик Патон Б. Е. – глава Комитета по присуждению Государственных премий Украинской ССР в области науки и техники при Совете Министров УССР:



Пичко А. Ф. – учений секретарь Комитета по Государственным премиям Украинской ССР в области науки и техники при Совете Министров УССР:



Кириченко Н. К. – Секретарь Одесского областного комитета компартии:

Ф. ТГ-12

МІНІСТЕРСТВО зв'язку УРСР

ТЕЛЕГРАМА

10 ПРИЙОМ 10 го 10 г. 10 х. Бланк № 11 Приймає:	ПЕРЕДАЧА го г. х. № зв'язку Передає:	ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ — Г ОДЕССА 44 ПРОСПЕКТ ШЕВЧЕНКО 1 ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЗАВЕДУЮЩЕМУ КАФЕДРОЙ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ ЯКИМОВУ АЛЕКСАНДРУ ВАСИЛЬЕВИЧУ
	Службові помітки	

ПР ОДЕССА 32/7202 57 10 1350-

УВАЖАЕМЫЙ АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ ПРИМИТЕ ИСКРЕННИЕ
 ПОЗДРАВЛЕНИЯ ПО СЛУЧАЮ ПРИСВОЕНИЯ ВАМ ПОЧЕТНОГО ЗВАНИЯ
 ЗАСЛУЖЕННОГО ДЕЯТЕЛЯ НАУКИ УКРАИНСКОЙ ССР ЖЕЛАЮ ВАМ КРЕПКОГО
 ЗДОРОВЬЯ СЧАСТЬЯ ТВОРЧЕСКИХ УСПЕХОВ В НАУЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
 И ПОДГОТОВКИ ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ КАДРОВ НА БЛАГО НАШЕЙ
 ЛЮБИМОЙ РОДИНЫ = СЕКРЕТАРЬ ОДЕССКОГО ОБКОМПАРТА Н КИРИЧЕНКО =

Канищенко Л. А. – Первый заместитель министра МинВУЗа УССР:

ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ ТЕЛЕГРАММА

270044, Одесса – 44, проспект
 Шевченко, 1, политехнический
 институт
 Якимову Александру Васильевичу

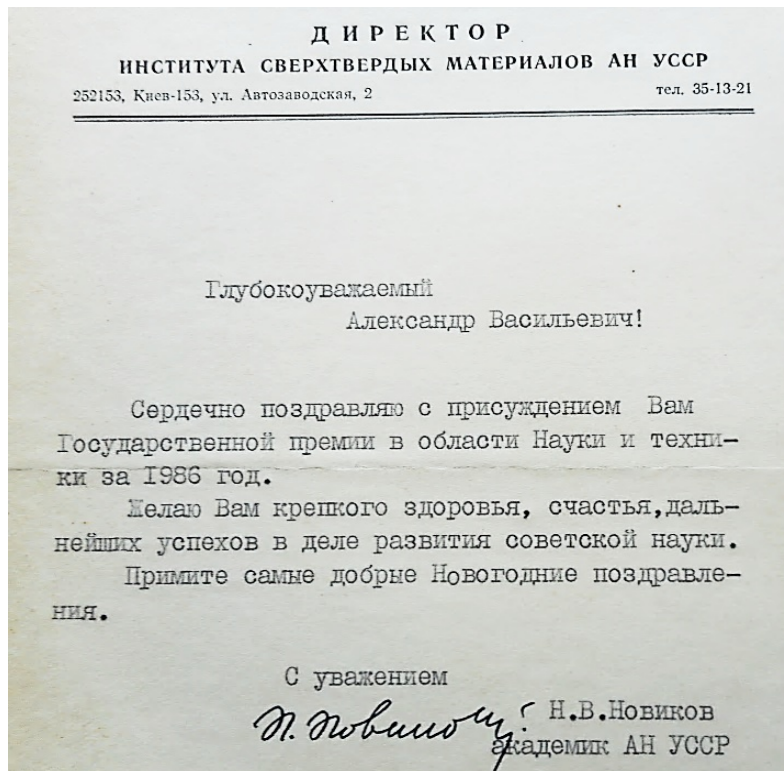
МИНВУЗ УССР ПОЗДРАВЛЯЕТ ВАС ПРИСУЖДЕНИЕМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ
 ПРЕМИИ УКРАИНСКОЙ ССР 1986 ГОДА ОБЛАСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ.
 ЖЕЛАЕМ НОВЫХ ТВОРЧЕСКИХ УСПЕХОВ ТРУДЕ НА БЛАГО РОДИНЫ

КАНИЩЕНКО

Киев – 1, Крещатик 34
 Минвуз УССР,
 аванс 86

Первый заместитель
 министра Л. А. Канищенко

Новиков Н. В. – академик АН УССР, директор Института сверх-
твердых материалов АН УССР:



Уважаемый Александр Васильевич!

Поздравляю Вас с присуждением Государственной премии за Ваш личный
многолетний вклад и вклад коллектива под Вашим руководством – в науку.

Искренне желаю Вам еще долгих плодотворных лет жизни на благо нашей
Родины!

Ваша аспирантка Соловьева Л. П.

**17 июля 1987 года в республиканской газете "Радянська
освіта" № 57 (3758) опубликована статья А. Грабовского "Критич-
ний погляд на визнання" в рубрике: "Люди радянської науки":**

"Кілька дорогоцінних років пішло на відстоювання очевидної істи-
ни. Якимов різко виступав у центральній пресі, доводив свою правоту
на колегіях та засіданнях, нарешті, кафедра самотужки впровадила но-
ві інструменти на кількох підприємствах. Ефект був настільки вражаю-
чий, що навіть найхолоднокровнішим скептикам стало очевидно: відк-
риття групи Якимова вже нікому не вдасться "закрити".

Та доки навколо методу Якимова ламалися списи, а Мінверста-
топром замість того, щоб ухопитися за нього, як за паличку-вируча-
лочку зберігав абсолютну індиферентність, західні фірми почали спіш-

но освоювати нову технологію, а згодом і продавати нам нашу ж ідею. Учені десятиріччями билися над цією проблемою: саме в процесі шліфування формуються якість та довговічність механізмів, однак ще зовсім недавно майже 40 процентів бездоганно відшліфованих деталей ... ішло в брак. Причина – приховані від ока припикання й тріщини, що виникають при обробці металів під впливом високих температур.

Багатомільйонні збитки сприймалися як неминуче зло. Страждала якість, навіть добір оптимальних, "поблажливих" режимів шліфування повністю не давав змоги позбутися дефектів.

Метод, запропонований групою вчених під керівництвом завідувачого кафедрою технології машинобудування Одеського політехнічного інституту О. В. Якимова, був настільки простим, що навіть дивно, як це раніше ніхто не здогадався робити абразивні круги для шліфування переривчастими, розділеними на сектори. При обробці ними нагрівання гаситься мікроінтервалами охолодження, різко знижується поріг теплового насичення – та сама ахіллесова п'ята шліфування.

При всій простоті ця загадка вимагала ретельної розробки й сміливого вторгнення у галузь невідомого. Досить зауважити, що на рахунку авторського колективу понад 60 винаходів. Теоретичні та прикладні розробки стали основою докторської дисертації Олександра Васильовича й близько двох десятків кандидатських дисертацій його учнів та сподвижників. Колективом кафедри у співдружності з Інститутом надтвердих матеріалів АН УРСР, Всесоюзним НДІ абразивів та шліфування, рядом промислових об'єднань створено гаму перших вітчизняних переривчастих абразивних інструментів, освоєно їх промисловий випуск.

Широке застосування інструментів і технології фінішної обробки деталей набагато поліпшило якість виготовлення зубчастих коліс, підшипників, підвищило надійність техніки. Так високо оцінював внесок колективу вчених у прискорення науково-технічного прогресу президент Академії наук УРСР Б. Є. Патон.

До цього слід додати, що технологія переривчастого шліфування дає тепер народному господарству річний економічний ефект понад сорок мільйонів карбованців. О. В. Якимов і кілька учасників досліджень – представників машинобудівної промисловості, науково-дослідних інститутів – удостоєні Державної премії Української РСР у галузі науки й техніки 1986 року. Проте сказати, що шлях новаторської

технічної ідеї був у чомусь схожий на ідеальну відшліфовану поверхню, було б наївним перебільшенням. З гіркотою згадує Олександр Васильович, як його колеги побачили на одному з наших промислових гігантів кілька шліфувальних верстатів із переривчастими кругами, майже точнісінько, як у Якімова. Хоча ще тоді, на початку 70-х, нашій науці належав світовий пріоритет у галузі розробки переривчастих абразивних інструментів, та, на жаль, ніяк не в галузі їх виробництва.

Мені довелось писати про дослідження Якімова, коли його дітище ще робило ще перші кроки. Пам'ятаю солідну стопку дипломів, авторських свідоцтв, відгуків виробничників на столі у завідуючого кафедрою. Але розмова наша несподівано розпочалася зовсім з іншого документа на користь нових технологій – з резервного списку, в якому було десятків зо три прізвищ молодих учених, виробничників, студентів. Не було серед них гучних імен, але саме цих хлопців вважав професор "золотим фондом", майбутнім і нового методу, і кафедри. Велика справа живе учнями. Сьогодні спеціалістам технології машинобудування не треба представляти кандидатів технічних наук В. П. Ларшина, Л. П. Соловйову, А. В. Усова ...

На кафедрі створено наукову школу одного з найважливіших напрямів розвитку вітчизняного машинобудування. Школу, що по праву зветься школою Якімова.

У минулому п'ятиріччі захистили кандидатські 13 його учнів. А зараз знову – 1 захистився і 4 підготували дисертації до захисту.

Їм на зміну приходить нове покоління студентів і молодих дослідників. Принцип виховання реальним ділом – не тільки важливий фактор професійної підготовки майбутніх учених, він дає змогу колективу широким фронтом вести дослідження на найважливіших напрямках.

Сьогодні тут успішно продовжують розробку пристроїв та технологій для переривчастої обробки, вирішують завдання автоматизації шліфування, створюють спеціальні композити, що подовжують строк служби інструмента.

Помітне просування вперед і на цих напрямках. На одеському заводі прецизійних верстатів торік одержано 85 тисяч карбованців економії від упровадження системи стабілізації шліфування, що забезпечила підвищену точність обробки. Завершується розробка нової технології багатониткового різьбошліфування, налагоджено випуск спеціа-

льних олівців для змащування абразивного інструмента, що в кілька разів підвищують його довговічність.

Взагалі, націленість на впровадження завжди була сильною стороною роботи кафедри. Її зв'язує творча співдружність із десятками підприємств, академічними та галузевими НДІ. Нині тут працюють над дослідною установкою для виготовлення спеціальних паст.

– Запрошуємо до себе спеціалістів, передаємо їм нові компоненти для випробування в умовах виробництва. Хай експериментують, – пояснює Якимов.

Не скажу, щоб ця роль коробейника від науки була йому до душі. Але з баталій за майбутнє свого методу зробив професор два незаперечних висновки: доля найблискучішої ідеї вирішується не в інститутських кабінетах, а в цехах. Й ще – в науці не можна орієнтуватися лише на негайні результати.

Тепер група дослідників кафедри розв'язує нову фундаментальну проблему: перекласти технологічну логіку на мову машин. Поки що ці роботи не принесли й карбованця прибутку, але й знаменитий зараз переривчастий абразивний круг народився не за один день.

Визнання не змінило критичного погляду Якімова на те, що зроблено ним у науці (точніше на те, що поки зроблено), та готовності приймати на свій рахунок недоліки, які дехто намагався віднести до розряду "об'єктивних" труднощів. В дні, коли з усіх кінців країни від колег та учнів, авторитетних НДІ, міністерств, академій на адрес Якімова надходили поздоровні телеграми, ми розмовляли про справи, далекі від урочистостей. Про те, що виношене роками пошуків, вдач і невдач.

– Як неохоче відмовляємося ми від дріб'язкової опіки вченого. Чому науковий керівник, який несе повну відповідальність за остаточний результат досліджень, не володіє належною самостійністю у виборі шляхів та засобів його досягнення? Все до дрібниць регламентується! Адже народне господарство дає нам корисні уроки розумної організації справи. Взяти хоча б господарський розрахунок. Треба змінювати підходи до вузівської науки. Говориться про те багато, а ось робиться значно менше. Треба ширше залучати до науки студентську молодь. Щороку більше 10 робіт наших студентів беруть участь у різних конкурсах. За теперішніми мірками непоганий показник. Але ми не вважаємо його навіть достатнім. Адже на кафедрі працюють 17 викладачів та 10 наукових співробітників. Упевнений: кожен із них повинен бути ще й на-

уковим наставником. Але право керувати студентськими дослідженнями має підтверджуватися глибиною та актуальністю власних. Ось у чому ми бачимо наше завдання номер один! Мабуть, у цьому і є сила школи Якимова – сьогоднішні справи оцінювали з позиції майбутнього.

Грошову винагороду Лауреат Державної премії УРСР О. В. Якимов надіслав у Фонд Миру."



Фотография из статьи А. Грабовского "Школа Якимова", опубликованная в газете "Одесский политехник" № 5 (1399) от 13.02.1987 года: профессор Якимов А. В. обсуждает ход исследований с группой молодых специалистов кафедры

НАУЧНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ШКОЛА ПРОФЕССОРА ЯКИМОВА АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА

Решение сложных проблем технологии машиностроения в стране по повышению качества и надежности машин и систем неразрывно связано с именем профессора Якимова Александра Васильевича.

Созданное им новое научное направление, основанное на управлении нестационарными термодинамическими процессами, протекающими в зоне контакта инструмента с обрабатываемым материалом, открыло новые возможности интенсификации производства,

обеспечения высококачественной обработки ответственных изделий авиационной и ракетно-космической техники. Идея периодического прерывания контакта режущего инструмента с деталью с целью исключения теплового насыщения поверхностных слоев обрабатываемого материала и снижения температуры резания получила широкое практическое воплощение в прогрессивных конструкциях абразивных и алмазно-абразивных инструментов с прерывистой рабочей поверхностью, используемых в различных отраслях промышленности. В настоящее время трудно представить обработку высокопрочных сталей и сплавов, твердых пород камня и других труднообрабатываемых металлических и неметаллических материалов без применения кругов с прерывистой рабочей поверхностью.

Благодаря применению метода прерывистого шлифования успешно решены проблемы обработки сложно-фасонных высокоточных деталей современных реактивных и турбовинтовых авиационных двигателей, например зубчатых колес, работающих с окружными скоростями 80 ... 100 м/с и передающих нагрузки порядка 800 ... 1000 кГс/см, газотурбинных и компрессорных лопаток из жаропрочных и титановых сплавов и т.д.

Прерывание процесса шлифования снижает температуру в зоне резания и возбуждает высокочастотные колебания в упругой системе, уменьшая тем самым энергоемкость процесса и обеспечивая непрерывную правку круга. При прерывистом шлифовании уменьшение температуры происходит по двум каналам: за счет прерывания процесса резания до того момента, пока температура не достигла квазистационарного состояния, и за счет создания острого режущего рельефа круга. Ни один из известных методов шлифования не обладает таким двойным физическим эффектом.

Вся история развития научной технологической школы профессора Якимова А.В. – это образец самоотверженного труда во имя науки и ее тесной связи с производством. Образцом бескорыстной любви к науке навсегда останется замечательный человек, наш УЧИТЕЛЬ – Александр Васильевич Якимов. Именно любовь к науке сплотила под знамена научной технологической школы профессора Якимова А. В. большой отряд увлеченной и целеустремленной творческой молодежи, которая своей жизненной позицией и моральными устоями доказала высокие принципы своего Учителя.

Более полусотни кандидатов и докторов наук подготовил Александр Васильевич за свою многолетнюю и плодотворную научную деятельность, и за каждым из них стоит большой и кропотливый труд, высочайший профессионализм Учителя. В нем всегда поражало постоянное стремление к новому – к новым задачам и решениям. Поражали глубочайшие физико-математические знания, которые, как правило, не свойственны ученым-технологам. Восхищала лаконичность его научной мысли – написанный им текст отличался четкостью и ясностью и являлся настоящим образцом для подражания. Как Учитель, он оказывал на своих учеников большое влияние, открывал им новый мир знаний, помогал вырабатывать стратегию научного поиска, за что они ему очень благодарны.

Александр Васильевич был настоящим ПЕДАГОГОМ. За свою долгую жизнь он подготовил тысячи инженеров-технологов, которые и сейчас трудятся в производстве и учебных заведениях, передавая знания и опыт следующему поколению.

Работая заведующим кафедрой "Технология машиностроения" в Пермском политехническом институте, он создал научную школу по проблемам повышения качества поверхностного слоя деталей технологическими методами с широким привлечением специалистов смежных областей науки: физики, автоматики и телемеханики, математики, сопротивления материалов, металловедения и термической обработки. Благодаря творческому сотрудничеству коллективов представилась возможность решить ряд важных научных проблем, а главное – разработать эффективный метод прерывистого шлифования, основанный на идее прерывания процесса шлифования до момента, пока температура в зоне резания не достигла максимального квазистационарного состояния. Это позволило исключить прижоги и микротрещины на обрабатываемых деталях машин, увеличить ресурс их работы, сократить до 30 % расход дорогостоящих алмазов при изготовлении алмазных кругов и т.д.

Идея прерывистого шлифования была положена в основу докторской диссертации А. В. Якимова "Технологические основы процесса шлифования кругами с прерывистой рабочей поверхностью", которую он защитил в возрасте 45 лет в 1970 году в Московском авиационном институте. По тем временам он был одним из самых молодых и перспективных докторов технических наук по специальности "Технология

машиностроения". В 1974 году Александр Васильевич стал заведующим кафедрой "Технология машиностроения" Одесского политехнического института.

Руководимые им кафедры "Технология машиностроения" в Пермском и Одесском политехнических институтах были одними из ведущих кафедр страны – центрами научно-технологических знаний, где постоянно проводились научно-технические конференции, защищались диссертационные работы по специальности "Технология машиностроения".

Значительным событием для многих специалистов стала вышедшая в 1975 году монография Александра Васильевича "Оптимизация процесса шлифования". В ней впервые был представлен удивительный мир формул и дифференциальных уравнений, описывающих тепловые процессы при шлифовании, доведенных до практического применения при разработке новых конструкций прерывистых кругов и определении условий бездефектной обработки сложных в изготовлении деталей, в особенности авиационного назначения. Своим научным трудом Александр Васильевич убедительно показал новые возможности развития технологии машиностроения на основе широкого применения современного математического аппарата – дифференциальных уравнений в частных производных, решения которых и сейчас вызывают большие сложности не только у технологов, но и у математиков самого высокого уровня. Александр Васильевич стал одним из первых технологов-машиностроителей, кто не испугался этих трудностей, а смело взялся за решение сложнейших дифференциальных уравнений теплопроводности материалов и добился значительных успехов в соединении теории и практики металлообработки. Ему первому удалось установить принципиально новую закономерность постоянства температуры при прерывистом шлифовании с течением времени обработки, тогда как при обычном шлифовании и лезвийной обработке имеет место непрерывное увеличение температуры резания и, соответственно, снижение эффективности обработки. Знание этой закономерности открыло новое понимание прерывистого шлифования и основных путей его развития, связанное с существенным уменьшением температуры резания и повышением качества обрабатываемых поверхностей, обеспечивающим бездефектную обработку ответственных деталей авиационной техники и других наукоемких изделий.

Его решение дифференциального уравнения теплопроводности при шлифовании, приведенное на первых страницах монографии "Оптимизация процесса шлифования", поистине стало символом прогресса технологической науки, девизом научных работ его учеников и последователей. Поэтому многие диссертационные работы по технологии машиностроения начинаются с анализа его решения дифференциального уравнения теплопроводности.

Не менее значимыми и интересными являются монографии, учебники и учебные пособия, подготовленные под научным руководством Якимова А. В.:

Качество изготовления зубчатых колес / А. В. Якимов, Л. П. Смирнов, Ю. А. Бояршинов и др. – М.: Машиностроение, 1979. – 191 с.

Управление процессом шлифования / А. В. Якимов, А. Н. Паршаков, В. И. Свирцев, В. П. Ларшин. – К.: Техніка, 1983. – 184 с.

Якимов А. В. Абразивно-алмазная обработка фасонных поверхностей. – М.: Машиностроение, 1984. – 312 с.

Якимов А. В. Прерывистое шлифование. – К.; О.: Вища школа, 1986. – 175 с.

Технология автоматизированного шлифования / А. В. Якимов, В.П. Ларшин. – К: О-во "Знання" Укр. ССР, 1988. – 15 с.

Теплофизика механической обработки: учебное пособие / А. В. Якимов, П. Т. Слободяник, А. В. Усов. – К.; Одесса: Лыбидь, 1991. – 240 с.

Обоснование маршрута обработки и размерный анализ технологических процессов: учебное пособие / А. В. Якимов, П. А. Линчевский, А. А. Якимов. – К.: УМК ВО, 1993. – 125 с.

Технология автоматизированного машиностроения: учебник / А. В. Якимов, В. С. Гусарев, А. А. Якимов, П. А. Линчевский. – К.: УМК ВО, 1993. – 440 с.

Технологія автоматизованого машинобудування: підручник / О. В. Якимов, В. С. Гусарєв, О. О. Якимов, П. А. Лінчевський. – К.: ІСДО, 1994. – 400 с.

Оптимизация технологических процессов в машиностроении: учебное пособие / А. В. Якимов, В. П. Ларшин, А. А. Якимов, Б. О. Ткаченко, Н. И. Решетнев. – К., 1995. – 105 с.

Теоретические основы интегрированных технологических систем: учебное пособие: В 5 кн. / Под общ. ред. А. В. Якимова. – Одесса: ОГПУ, 1997.

Технологія автоматизованого машинобудування: підручник / О. В. Якимов, В. С. Гусарєв, О. О. Якимов, П. А. Лінчевський, Ф. В. Новіков, Г. В. Новіков, В. П. Ларшин. – Одеса: ОДПУ, 1999. – 402 с.

Теплофізика механічної обробки: підручник / О. В. Якимов, О. В. Усов, П. Т. Слободяник, Д. В. Іоргачев. – Одеса: Астропринт, 2000. – 256 с.

Технология машиностроения: учебник / А. В. Якимов, В. Н. Царюк, А. А. Якимов, Г. А. Оборский, В. П. Ларшин, А. В. Самойленко. – Одесса: Астропринт, 2001. – 608 с.

Технологія машино- та приладобудування: підручник / О. В. Якимов, В. І. Марчук, П. А. Лінчевський, О. О. Якимов, В. П. Ларшин. – Луцьк: Редакційно-видавничий відділ ЛДТУ, 2005. – 712 с.

Технология машиностроения: учебник / А. В. Якимов, А. А. Якимов, В. П. Ларшин, В. И. Свирцев. – Пермь, 2002. – 563 с.



Начиная с 1986 года, началось активное творческое сотрудничество Новикова Ф. В. и Новикова Г. В. (выпускников Харьковского политехнического института) с профессором Якимовым А. В. Это позволило выйти на создание и широкое внедрение в производство эффективных

технологических процессов алмазного шлифования изделий из труднообрабатываемых материалов. Более чем на 100 промышленных предприятиях Украины, России и Республики Беларусь были внедрены технологии алмазно-абразивной обработки изделий из высокотвердых металлических и неметаллических материалов (твердых сплавов, керамических материалов, ферритов и твердых пород камня, износостойких покрытий и наплавов, изделий радиоэлектроники, стекла, хрусталя, огранку природных алмазов в бриллианты и т.д.). За 30 лет плодотворного сотрудничества были подготовлены и изданы учебные пособия и учебники по проблемам обработки материалов и технологии машиностроения:

Високопродуктивна обробка абразивно-алмазними інструментами: навчальний посібник / О. В. Якимов, Ф. В. Новіков, О. О. Якимов. – К.: Техніка, 1993. – 152 с.;

Високопродуктивне шліфування: навчальний посібник / О. В. Якимов, Ф. В. Новіков, Г. В. Новіков, О. О. Якимов. – К.: ІСДО, 1995. – 180 с.;

Теория и прогрессивные технологии глубинного алмазного шлифования: учебное пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, А. А. Якимов. – Харьков, 1995. – 102 с.;

Алмазная обработка: учебное пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков, А. А. Якимов. – Киев: ІСДО, 1996. – 167 с.;

Тепловые и механические процессы при резании металлов: учебное пособие / Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, С. Г. Зимин, Г. В. Новиков, В. А. Вайсман. – Одесса: ОГПУ, 1997. – 179 с.;

Тепловые процессы при обычном и прерывистом шлифовании: учебное пособие / А. В. Якимов, Б. О. Ткаченко, С. Г. Зимин, А. А. Якимов, Ф. В. Новиков, Г. В. Новиков. – Одесса: ОГПУ, 1998. – 272 с.;

Качество и производительность абразивно-алмазной обработки: учебное пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков. – Одесса: ОГПУ, 1999. – 212 с.;

Теоретические основы резания и шлифования материалов: учебное пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков, Б. С. Серов. – Одесса: ОГПУ, 1999. – 450 с.;

Теоретические основы технологии машиностроения: учебник / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, А. А. Якимов, Г. В. Новиков, Н. И. Решетнев. – Одесса: ОНПУ, 2002. – 491 с.



Двигатели и технологии: учебное пособие / А. Т. Дудин, Ф. В. Новиков; Под общей редакцией Ф. В. Новикова и А. В. Якимова. – Одесса: ОНПУ, 2004. – 280 с.

Технологія машино- та двигунобудування: підручник / О. В. Якімов, Ф. В. Новіков, В. М. Тонконогий, О. О. Якімов, Г. О. Оборський, В. П. Ларшин, Г. В. Новіков, Ю. М. Кривошопка. – Одеса: ОНПУ, 2005. – 720 с.

Технологические процессы изготовления высокоточных деталей гидро- и пневмоаппаратуры: учебное пособие / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, Е. В. Грисенко, В. П. Ларшин, А. А. Якимов, Г. В. Новиков; Под общ. ред. проф. А. В. Якимова. – Одесса: ОНПУ, 2006. – 328 с. (Физические и компьютерные технологии).

Технологія автоматизованого машинобудування: підручник / О. В. Якимов, В. С. Гусарев, О. О. Якимов, П. А. Лінчевський, Ф. В. Новіков, Г. В. Новіков, В. П. Ларшин. – Одеса: ОНПУ, 2005. – 410 с.

Технология машиностроения: учебник / А. В. Якимов, Ф. В. Новиков, П. А. Линчевский, В. П. Ларшин, Е. В. Грисенко, А. А. Якимов, А. В. Фадеев, Г. В. Новиков. – Одесса: ОНПУ, 2012. – 693 с.

Совместными усилиями были организованы и проведены в Харькове на базе машиностроительного завода "ФЭД" 23 международные научно-технические конференции "Физические и компьютерные технологии". Подготовлено и опубликовано 10-томное коллективное издание "Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения". В ней отражены научные технологические достижения прошлых столетий и сформулированы научные концепции дальнейшего развития процессов обработки материалов и технологии машиностроения.



10-томное научное издание "Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения"

Цель издания – новый физико-математический взгляд на проблемы механической, физико-технической обработки и технологии машиностроения; вооружение специалистов и ученых-технологов новыми фундаментальными знаниями для создания наукоемких технологий.

Основное содержание 10-томного издания:

Том 1. Механика резания материалов (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Остафьев В. А., Кривошапка Ю. Н., Фадеев В. А., Ткаченко В. П., Мазур Н. П., Малыхин В. В., Иноземцев К. А., 2002 г. – 580 с.).

Том 2. Теплофизика резания материалов (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Остафьев В. А., Кривошапка Ю. Н., Усов А. В., Лебедев В. Г., Худобин Л. В., Хусаинов А. Ш., Ларшин В. П., Сизый Ю. А., Слободяник П. Т., 2003 г. – 625 с.).

Том 3. Резание материалов лезвийными инструментами (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Фадеев В. А., Зубарь В. П., Коломиец В. В., Кривошапка Ю. Н., Карюк Г. Г., Бочко А. В., Ямников А. С., Валиков Е. Н., Гнатюк А. П., Айрикан А. Л., 2003 г. – 546 с.).

Том 4. Теория абразивной и алмазно-абразивной обработки материалов (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Кривошапка Ю. Н., Ткаченко В. П., Рыбицкий В. А., Новоселов Ю. К., Проволоцкий А. Е., Негруб С. Л., Матюха П. Г., 2002 г. – 802 с.).

Том 5. Обработка металлов методами пластического деформирования (авторы: Новиков Ф. В., Новиков Г. В., Крюк А. Г., Чистяк В. Г., Савченко Н. Ф., Морачковский О. К., Бреславский Д. В., Кривошапка Ю. Н., Лавинский В. И., Мовшович А. Я., Буденный М. М., Тришевский О. И., Плеснецов Ю. А., Юрченко А. А., 2004 г. – 522 с.).

Том 6. Качество обработки деталей машин (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Ларшин В. П., Лавриненко В. И., Новоселов Ю. К., Каинов Д. А., Коломиец В. В., Кривошапка Ю. Н., Дудко П. Д., Шкурупий В. Г., Браташевский А. Ю., Ткаченко В. П., Гуцаленко Ю. Г., 2003 г. – 716 с.).

Том 7. Точность обработки деталей машин (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Ларшин В. П., Фадеев В. А., Кривошапка Ю. Н., Дитиненко С. А., Оборский Г. А., Тонконогий В. М., Слободяник П. Т., 2004 г. – 546 с.).

Том 8. Оптимизация технологических процессов в машиностроении (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Ларшин В. П., Кривошапка Ю. Н., Проволоцкий А. Е., Ясев А. Г., Лапшин С. П., Малыхин В. В., Шелковой А. Н., 2004 г. – 509 с.).

Том 9. Проектирование технологических процессов в машиностроении (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Якимов А. А., Лар-

шин В. П., Чумный Ю. И., Кривошапка Ю. Н., Емельянов С. Г., Куц В. В., Гуцаленко Ю. Г., 2005 г. – 584 с.).

Том 10. Концепции развития технологии машиностроения (авторы: Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков Г. В., Якимов А. А., Ларшин В. П., Шепелев А. А., Лавриненко В. И., Кривошапка Ю. Н., Ковальчук А. Н., Яценко С. М., Шкурупий В. Г., Тигарев В. Н., 2005 г. – 565 с.).

В авторский коллектив издания вошли ведущие ученые-технологи и специалисты предприятий. Оно носит энциклопедический характер и охватывает все основные теоретические и практические вопросы, относящиеся к специальностям технологии машиностроения; механической и физико-технической обработки материалов. Издание получило широкое признание и весьма полезно для научных работников и заводских специалистов, а также для лиц, углубляющих свои знания в технологической области. В развитие 10-томного издания в последние годы опубликовано большое количество монографий и учебных пособий, которые открывают новые технологические возможности изготовления конкурентоспособной машиностроительной продукции.

По итогам проведенных конференций были изданы сборники научных трудов.





Сборники научных трудов Международных научно-практических конференций "Физические и компьютерные технологии"



Якимов А. В. со своими учениками Ларшиным В. П. и Новиковым Ф. В. в Харькове (ноябрь 2000 г.)



Ларшин В. П., Якимов А. В. и Лавриненко С. Н.

Александру Васильевичу своими научными работами удалось возвысить свою любимую дисциплину – технологию машиностроения – до уровня академических наук, что позволило создавать лучше, быстрее и экономичнее самолеты, холодильники и многое-многое другое ...



Дружеская беседа по итогам прошедшей конференции в Харькове:
Якимов А. В., Ларшин В. П., Савченко Н. Ф., Малыхин В. В.
(декабрь 2003 г.)

С гордостью можно сказать: нам очень повезло жить в эпоху Александра Васильевича – выдающегося ученого, который всегда поражал своими незаурядными разносторонними знаниями в области механики, математики, теплофизики, материаловедения, технологии машиностроения и других наук. Трудно назвать человека, который бы так глубоко понимал "весь букет" фундаментальных наук и мог их эффективно использовать для решения практических технологических задач. Его основополагающие решения по тепловым и механическим процессам, возникающим при резании материалов, и разработанные высокоэффективные технологии прерывистого шлифования получили всеобщее признание и утвердили Александра Васильевича Якимова как мирового классика технологии машиностроения. Чего только стоят его работы по теории зубошлифования – одного из самых сложных видов механической обработки. Лишь в его книгах можно легко и просто разобраться с этим сложным с кинематической и теплофизической точек зрения процессом. Лаконично и в доступной форме написанные им книги по технологии машиностроения стали научным руководством для целых поколений специалистов и студентов.

Александр Васильевич вобрал в себя лучшие качества, присущие человеку: простоту, скромность, честность, порядочность, отзывчи-

вость, желание прийти на помощь человеку в трудную минуту. За это мы его очень любили, и будем всегда помнить. Рождение наших конференций "Физические и компьютерные технологии", проводимых на Харьковском машиностроительном заводе "ФЭД", как уже отмечалось, в первую очередь, обязано Александру Васильевичу Якимову. Его можно назвать "отцом" конференций, идея проведения которых впервые возникла в 1999 году на пороге нового тысячелетия и совпала с возрождением экономики Украины, становлением новых производственных отношений и первыми успехами харьковских предприятий, которые получили первые серьезные заказы после долгого застоя и блестяще с ними справились, что стало мощным импульсом возрождения былых достижений трудовых коллективов предприятий.

В декабре 2016 года в Харьковском национальном экономическом университете имени Семена Кузнеця состоялась очередная 22 конференция, на которой выступающие отмечали большие заслуги Александра Васильевича в развитии и популяризации научных технологических знаний и активизации участия молодых специалистов в творческой деятельности по созданию эффективных технологий современного производства.



Выступает с докладом канд. техн. наук Жовтобрюх В. А.



Валерий Алексеевич Жовтобрюх –
руководитель ИТЦ группы компаний "ВариУс"



На конференции (декабрь 2016 г.)

Подчеркивался огромный вклад Якимова А. В. в создание новых эффективных технологий машиностроения, которые широко используются в производстве. Разработанный им метод прерывистого шлифования стал образцом решения задач металлообработки благодаря

возможности существенного снижения силы и температуры резания и обеспечения высококачественной бездефектной обработки деталей машин без уменьшения производительности обработки.

Отмечалась также возможность улучшения экологических условий обработки прерывистыми кругами, поскольку применение прерывистого шлифования благодаря ударно-циклическому взаимодействию прерывистого круга с обрабатываемой деталью позволяет обеспечить его высокую режущую способность, которая в условиях шлифования обычным сплошным абразивным кругом той же характеристики фактически не обеспечивалась. Поэтому для поддержания высокой режущей способности сплошного круга требовалась его частая механическая правка со съемом значительного поверхностного слоя круга, что приводило к образованию на рабочем месте обильной абразивной пыли, вредной для здоровья рабочего и применяемого оборудования, т.е. ухудшало экологию производства. В связи с этим постоянно поступали жалобы от рабочих о неудовлетворительных с точки зрения экологии условиях работы и необходимости применения других абразивных кругов, работающих эффективно в режиме самозатачивания и не ухудшающих экологию рабочего места. Однако для шлифования труднообрабатываемых материалов требуется применение более твердых абразивных кругов, иначе при использовании относительно мягких абразивных кругов процесс шлифования может быть неосуществим из-за их интенсивного износа. В результате возникала трудноразрешимая задача шлифования материалов повышенной твердости. Эффективным ее решением стало применение прерывистых кругов, которые, обладая высокой твердостью, обеспечивали работу в режиме интенсивного самозатачивания, не требуя их дополнительной механической правки, так как, по сути, правка производилась непрерывно в процессе шлифования. При этом достигалось снижение размерного износа круга, поскольку частые правки обычных сплошных кругов приводили к значительным потерям рабочего слоя круга. Поэтому применение прерывистого шлифования позволило решить проблему улучшения экологии производства, которая в настоящее время приобретает особо важное значение в связи с техническим перевооружением предприятий и улучшением условий работы для рабочих.

Особенно значительный эффект достигнут от применения шлифования прерывистыми алмазными кругами на металлических связ-

ках, которые не требуют традиционных электрохимической и электроэрозионной правок, ухудшающих экологические условия обработки. В значительной степени это относится к электрохимической правке, осуществляемой с применением сильных электролитов, вредных для здоровья рабочего и используемого оборудования. Применение прерывистых алмазных кругов благодаря осуществлению, по сути, непрерывной механической правки в процессе шлифования вследствие ударного характера взаимодействия рабочих выступов с обрабатываемым материалом, позволяет стабильно обеспечить их высокую режущую способность и исключить необходимость применения дополнительных электрохимической и электроэрозионной правок, ухудшающих экологические условия обработки. Таким образом, разработанный профессором Якимовым А. В. процесс прерывистого шлифования позволяет решить как технологические, так и экологические задачи, обеспечить высококачественную и высокопроизводительную обработку деталей машин, что имеет первостепенное значение при создании конкурентоспособной машиностроительной продукции.

Александр Васильевич до последних дней своей жизни работал на кафедре "Технология машиностроения" Одесского национального политехнического университета. Созданная им всемирно известная научная технологическая школа в городе Одесса верна традициям своего Учителя и продолжает активно участвовать в решении научных и практических проблем технологии машиностроения и создании высокоэффективных технологических процессов обработки деталей машин и других разнообразных высокоточных изделий, изготовленных из труднообрабатываемых материалов.

ЮБИЛЕИ ЯКИМОВА АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА

16 марта 1975 года Александру Васильевичу исполнилось 50 лет



Дорогой Александр Васильевич!

Коллектив кафедры "Технология машиностроения" Одесского ордена Трудового Красного Знамени политехнического института горячо поздравляет Вас с пятидесятилетием со дня рождения.

Принося свои поздравления, мы приветствуем в Вашем лице крупного советского ученого, вносящего значительный вклад в развитие науки "Технология машиностроения".

Начав свою научную деятельность вскоре после окончания Великой Отечественной войны, Вы все силы отдаете решению важных вопросов развития советской науки и производства.

Работая в одной из наиболее трудных и интересных областей технологии машиностроения, Вы разработали и научно обосновали новые оригинальные пути управления качеством поверхностного слоя при финишных методах обработки, создали Пермскую школу теплофизиков и воспитали целую плеяду молодых ученых, решивших под Вашим непосредственным руководством фундаментальные задачи улучшения качества деталей машин технологическими методами.

Позвольте же, дорогой Александр Васильевич, в день Вашего пятидесятилетия пожелать Вам доброго здоровья, полного счастья и больших творческих успехов в плодотворной научной деятельности на благо нашей любимой Родины.

Коллектив кафедры "Технология машиностроения"
Одесского ордена Трудового Красного Знамени
политехнического института



Уважаемый Александр Васильевич!

Ректорат, партком, местный комитет и коллектив механико-технологического факультета Пермского политехнического института горячо и сердечно поздравляет Вас в день Вашего пятидесятилетия.

Мы высоко ценим Вашу многолетнюю и плодотворную работу и общественную деятельность в нашем институте.

Ваша душевная теплота, человечность, постоянная забота о творческом росте возглавляемой Вами долгое время кафедры "Технология машиностроения" снискали Вам заслуженный авторитет.

Вы, Александр Васильевич, явились основателем нового научного направления, автором ряда оригинальных разработок.

Желаем Вам, уважаемый Александр Васильевич, дальнейших успехов в научно-педагогической работе, большого личного счастья и долгих лет жизни.

Ректор Пермского политехнического института, профессор М. Дедюкин

Секретарь парткома Ю. Ковалев

Председатель месткома В. Манторов

От коллективов кафедр Пермского политехнического института:

Зав. кафедрой "Теории механизмов и машин", доцент, к.т.н. Постников Н. М.

Зав. кафедрой сварки, доцент, к.т.н. Кузьмин Г. С.

Зав. кафедрой сопротивления материалов, профессор, д.т.н. Гладковский В. А.

Зав. кафедрой технологии металлов, профессор, д.т.н. Анциферов В. Н.

Зав. кафедрой литейного производства, доцент, к.т.н. Ковалев Ю. Г.

Зав. кафедрой технологии машиностроения, доцент, к.т.н. Потемкин В. И.

Зав. кафедрой "Станки и инструменты", доцент, к.т.н. Серебренник Ю. Б.

Зав. кафедрой теоретической механики, доцент, к.т.н. Няшин Ю. Н.

Зав. кафедрой металловедения, профессор, д.т.н. Липчин Н. Н.

Декан механико-технологического факультета, доцент, к.т.н. Иванкин Ю. Н.



Уважаемый Александр Васильевич!

Коллективы кафедр "Технология машиностроения" и "Физика" Пермского политехнического института сердечно поздравляют Вас с пятидесятилетием со дня рождения и тридцатилетием производственной и научно-педагогической деятельности. Многое пришлось пройти Вам на своем жизненном пути. Своим личным участием в Отечественной войне Вы приблизили день Победы, свидетельством чего являются Ваши боевые награды.

Настойчивость и целеустремленность позволили Вам после войны поступить в Московский авиационный институт, совмещая учебу с производственной деятельностью, а после его окончания еще окончить аспирантуру этого института.

Вы, Александр Васильевич, явились основателем новой научной школы – технологического обеспечения надежности и долговечности машин, сплотили вокруг себя работоспособный коллектив, добившийся под Вашим руководством значительных научных успехов. Разработанные Вами методы прерывистого шлифования, системы автоматического управления, работы в области ленточного шлифования и др. получили широкое распространение и внедрены с большой эффективностью на многих предприятиях Союза. Неистощимая энергия и деловитость, накопленные в процессе работы, позволили стать Вам уважаемым учителем и наставником многих поколений машиностроителей.

Мы знаем Вас, как автора большого числа теоретических разработок по технологии машиностроения и теплофизике, хорошо известных не только в нашей стране, но и за ее пределами. За время трудовой, научно-педагогической и общественной деятельности Вы внесли большой вклад в дело воспитания и подготовки молодых специалистов и ученых, сочетая в себе огромное педагогическое мастерство, научную эрудицию, принципиальность и человеколюбие.

Мы, Ваши ученики, искренне благодарны за то, что Вы ввели нас в мир большой науки. Примите, дорогой Александр Васильевич, наши поздравления и пожелание больших творческих успехов, крепкого здоровья и счастья в личной жизни. Пусть и в дальнейшем Ваша деятельность будет такой же разносторонней и плодотворной.

Крепко обнимаем Вас, мы с Вами в этот день и навсегда.

Коллективы кафедр "Технология машиностроения"
и "Физика" Пермского политехнического института



Уважаемый Александр Васильевич!

От имени коллектива ордена Ленина Моторостроительного конструкторского бюро с чувством глубокого уважения выражаем Вам свои искренние, сердечные поздравления в день Вашего 50-летия со дня рождения.

Мы знаем Вас по совместной работе на заводе имени Я. М. Свердлова и в МКБ как крупного специалиста и ученого в области машиностроения, своим плодотворным трудом внесшего большой вклад в повышение качества и надежности авиационных двигателей. Ваши научные труды нашли широкое

применение в промышленности, разработанные Вами технологические основы шлифования кругами с прерывистой рабочей поверхностью внедрены в производство на заводе имени Я. М. Свердлова, позволили полностью устранить брак деталей по прижогам и трещинам и значительно повысить производительность труда. Большая работа проводится Вами по подготовке и воспитанию кадров для промышленности.

Наш коллектив высоко ценит Вас за деловитость, трудолюбие, за вашу обаятельность и чуткость. От всей души желаем Вам, дорогой Александр Васильевич, крепкого здоровья, счастья и новых больших успехов в труде.

Главный конструктор

Соловьев

Секретарь парткома

Козыренко

Председатель профкома

Пшеницын

Секретарь комитета ВЛКСМ

Ипполитов



Заведующему кафедрой

"Технология машиностроения" Одесского политехнического института, доктору технических наук, профессору ЯКИМОВУ АЛЕКСАНДРУ ВАСИЛЬЕВИЧУ

в день 50-летия от сотрудников Уральского филиала Всесоюзного научно-исследовательского института абразивов и шлифования

УВАЖАЕМЫЙ АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ !

Коллектив сотрудников Уральского филиала ВНИИАШ сердечно поздравляет Вас в день Вашего пятидесятилетия и желает Вам доброго здоровья, творческих успехов в Вашей научной и педагогической деятельности и долгих лет жизни. Мы искренне выражаем Вам нашу признательность за Ваш неутомимый труд, труд большого ученого, повседневно передающего свои знания и усилия своим ученикам и последователям в области шлифования и создания новых видов абразивных инструментов. Мы ценим Вас как неутомимого исследователя и крупного специалиста, вместе с тем, как замечательного человека и большого друга уральских "абразивщиков".

Желаем Вам, дорогой Александр Васильевич, в дальнейшей Вашей работе также энергично трудиться на благо нашей любимой Родины.

Директр Урал ВНИИАШ

В. Ф. Соколов

Секретарь парткома

Н. М. Савинов

Председатель месткома

Н. И. Данекина

Секретарь бюро ВЛКСМ

В. А. Агафонов



Уважаемый Александр Васильевич!



В связи с Вашим 50-летием выражаем Вам чувство глубокого уважения и благодарности.

Тесное творческое сотрудничество в течение многих лет позволило разработать и внедрить на нашем заводе ряд новых эффективных технологических процессов в области зубошлифования.

Для молодых инженеров завода Вы являетесь примером человека, обладающего прекрасными человеческими качествами, трудолюбием, большими научными знаниями, высокой эрудицией, постоянным творческим поиском.

Благодаря Вам, ряд инженеров завода связали свою жизнь с наукой, защитили кандидатские диссертации.

Поздравляя Вас со славным юбилеем, желаем Вам, Александр Васильевич, здоровья, дальнейшей плодотворной научной деятельности, а также долгих и счастливых лет жизни!

Главный технолог

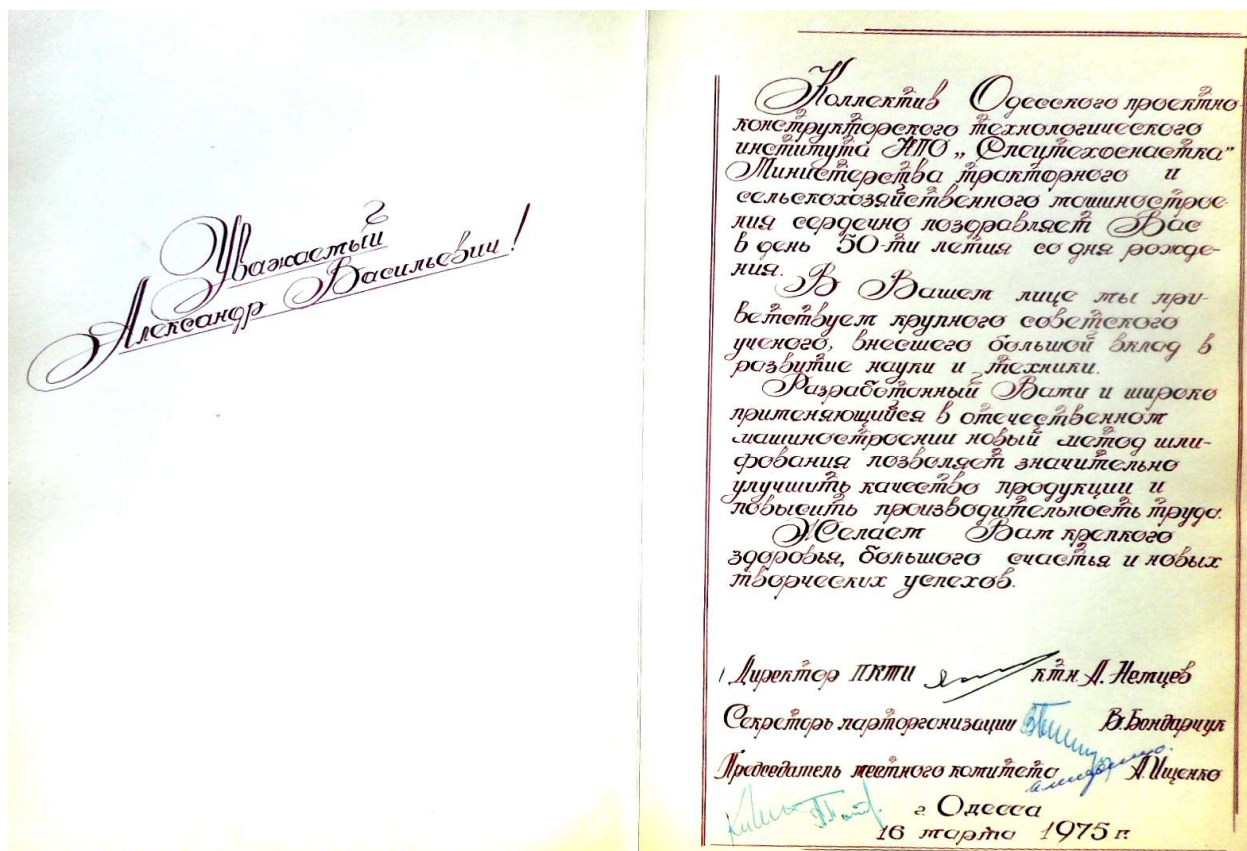
Начальник экспер.-технологич. цеха

Начальник лаборатории шлифования

В. А. Исаченко

Ю. Н. Чепуркин

Ю. Н. Степанов



16 марта 1985 года Александру Васильевичу исполнилось 60 лет

К этому времени в полную силу раскрылся его талант в учебной, научной и производственной деятельности. Александр Васильевич пользовался необычайно высоким авторитетом среди ученых, специалистов, аспирантов и студентов. С его именем были связаны большие достижения в технологической науке и машиностроении. Разработанные им технологии получили широкое применение в промышленности. Он подготовил большую плеяду специалистов-технологов: выпускников Запорожского машиностроительного института, Пермского и Одес-

ского политехнических институтов. Его аспиранты и соискатели, защитившие диссертации, стали преподавателями ВУЗов и руководителями предприятий.

Признанием больших заслуг Александра Васильевича стало торжественное заседание Ученого совета Одесского политехнического института, состоявшегося в марте 1985 года с участием ученых и специалистов различных научных школ и предприятий страны. На заседании выступил ректор Одесского политехнического института Заблонский Константин Иванович, который поздравил Александра Васильевича с юбилеем и поблагодарил его за большой вклад в развитие науки, учебного процесса и промышленного производства страны, подготовку квалифицированных кадров и воспитание подрастающего поколения. Он обратил особое внимание на необходимость усиления слияния науки и учебного процесса с целью повышения качества подготовки молодых специалистов и пожелал Александру Васильевичу больших творческих успехов в его дальнейшей работе.

В тот праздничный день большая студенческая аудитория института была полностью заполнена друзьями, коллегами и учениками Александра Васильевича. Нескончаемый поток блестящих выступлений и поздравлений в адрес Александра Васильевича позвучал от известных ученых-специалистов, принявших участие в торжестве. В первую очередь – это поздравления от его родных кафедр "Технология машиностроения" Одесского и Пермского политехнических институтов. Яркими были поздравления от научных и учебных коллективов Института сверхтвердых материалов, Киевского и Харьковского политехнических институтов, Севастопольского приборостроительного института, ВНИИАШ и многих других ВУЗов, научно-исследовательских институтов и предприятий. В ответной речи Александр Васильевич поблагодарил всех за поздравления и пожелал творческих успехов.

Вечером состоялся праздничный банкет, на котором присутствовали одесситы и гости, приехавшие из разных концов огромной страны. Было произнесено много тостов и поздравлений в честь Александра Васильевича и его семьи. На лице Александра Васильевича в тот праздничный вечер постоянно светилась улыбка, и он был тронут таким большим уважением, почитанием и вниманием к его работе. Несомненно, это торжественное событие придало ему новых сил и энергии в последующей деятельности.

Праздничные медали, которые ему подарили ученики и коллеги по работе в этот день.



Дорогой Александр Васильевич!

Коллектив механико-технологического факультета Одесского политехнического института, где Вы трудитесь уже более 10 лет, от всей души поздравляет Вас со знаменательной датой в Вашей жизни – 60-летием со дня рождения.

Свой жизненный путь Вы начали в тяжелые для страны годы Великой отечественной войны службой в рядах Советской Армии, затем работали на авиационном заводе и одновременно учились в Московском авиационном институте.

В 1956 году Вы защитили кандидатскую диссертацию и начали свою преподавательскую деятельность вначале в Запорожском машиностроительном институте, а затем в Пермском политехническом институте. В 1970 году у Вас очередное знаменательное событие, важное трудовое достижение – успешная защита докторской диссертации, а в 1971 году – присвоение звания профессора.

С 1974 года Вы работаете в Одесском политехническом институте и мы очень рады этому, рады возможности ежедневного общения с приветливым, всегда спокойным и жизнерадостным, высококвалифицированным коллегой. Коллектив факультета гордится тем, что Ваши фундаментальные исследования в области шлифования и управления процессами механической обработки получили широкое признание как в нашей стране, так и за рубежом. Вами издано более 180 печатных трудов, из них 4 монографии и 5 брошюр, Вами получено 35 авторских свидетельств. Под Вашим руководством 35 аспирантов и соискателей защитили кандидатские диссертации.

Советское правительство высоко оценило Ваши трудовые достижения, наградив Вас шестью правительственными медалями, а в 1983 году присвоив почетное звание "Заслуженный деятель науки УССР".

Разработанные при Вашем участии и под Вашим руководством новые технологические процессы, конструкции шлифовальных кругов, системы управления неоднократно демонстрировались на ВДНХ СССР и УССР. Многие разработки удостоины различных наград, а общий экономический эффект от внедрения их в промышленность уже превышает 10 млн. рублей.

Большое внимание уделяете Вы, Александр Васильевич, и общественной работе, активно выполняя обязанности зам. председателя Совета по присуждению ученых степеней при ОПИ, члена секции "Машиностроение" Комитета по присуждению Государственных премий УССР, заместителя Председателя парткома института по науке, председателя подкомиссии Минвуза УССР, члена президиума методического Совета Минвуза СССР по специальности 0501, председателя секции "Механосборочное производство" Одесского Облправления НТО Машпром.

Дорогой Александр Васильевич, коллектив факультета еще раз поздравляет Вас с юбилеем и желает большого счастья, крепкого здоровья, успехов в деле дальнейшего развития науки, подготовки национальных кадров развивающихся стран и специалистов для нашей Родины.

Декан МТФ	П. А. Линчевский
Секретарь партбюро	Б. А. Моргун
Председатель профбюро	А. С. Сеньковский



УВАЖАЕМЫЙ АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ!

Коллектив Ордена Трудового Красного Знамени Института сверхтвердых материалов Академии наук Украинской ССР сердечно поздравляет Вас с 60-летием со дня рождения!

Мы знаем Вас как крупного специалиста в области механической обработки материалов. Ваши работы, направленные на интенсификацию процесса шлифования, являются ценным вкладом в отечественную науку и получили всеобщее признание машиностроителей.

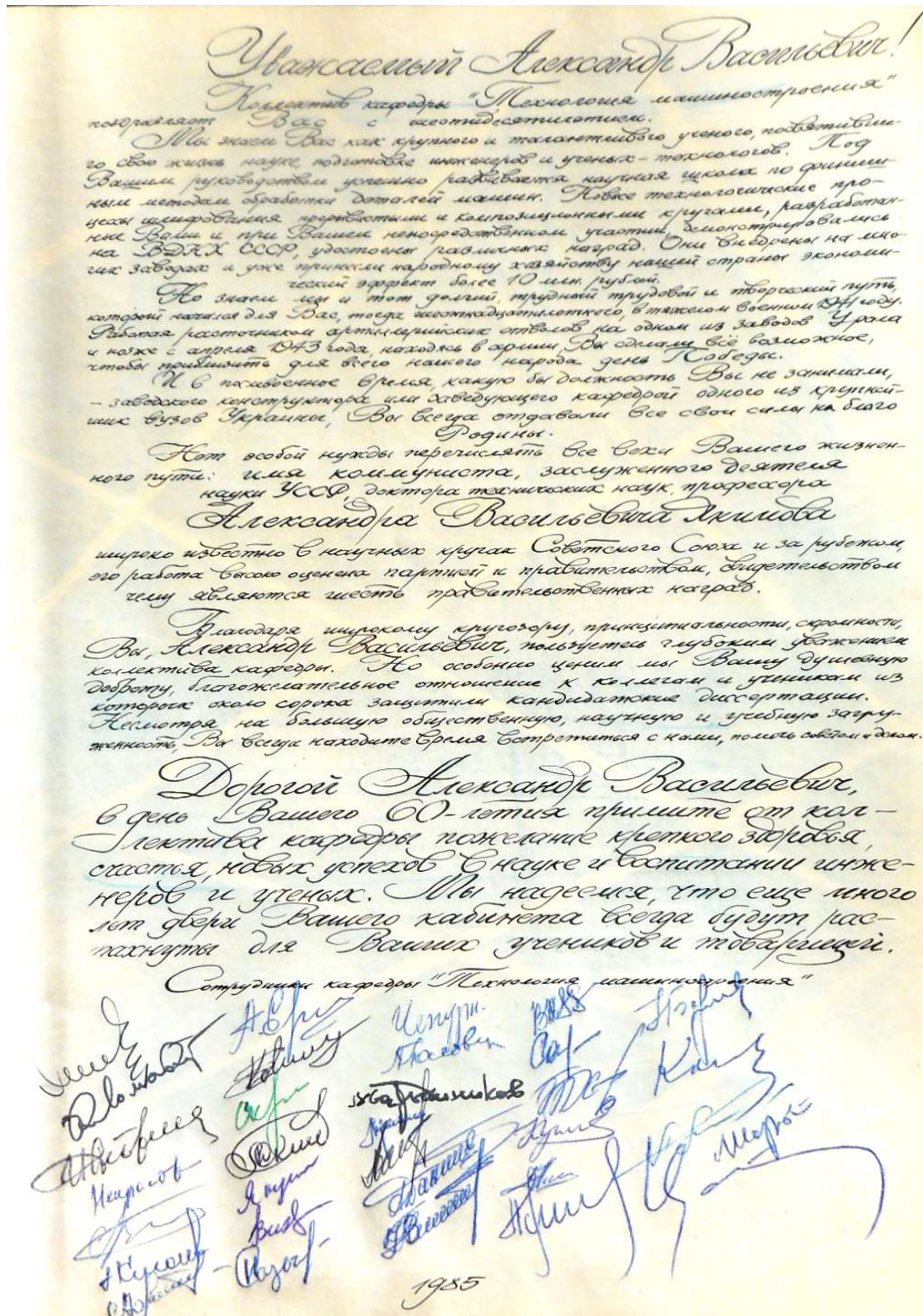
Ваша преданность науке, простота и доброжелательность в отношении к людям является примером для всех ученых.

Наш коллектив искренне желает, чтобы многолетнее полезное сотрудничество между вашей кафедрой и подразделениями нашего института продолжалось и крепло.

В знаменательный для Вас день примите, дорогой Александр Васильевич, пожелания крепкого здоровья, творческих успехов и личного счастья!

Директр института, чл.-кор. АН УССР
Секретарь парткома, канд. техн. наук
Председатель профкома

Н. В. Новиков
Е. К. Бондарев
В. Ф. Коробка



Уважаемый Александр Васильевич!

Одесское областное правление НТО МАШПРОМ в лице всей научно-технической общественности машиностроительной промышленности Одесщины сердечно поздравляет Вас с 60-летием со дня рождения.

Мы с уважением и признательностью относимся к Вашей творческой деятельности, направленной на дальнейшее ускорение научно-технического прогресса в машиностроении, укрепление связи науки и производства, воспитание научных кадров, молодых специалистов.

В течение многих лет Вы, Александр Васильевич, являясь руководителем Областной научно-технической секции "Механосборочное производство", проводите большую плодотворную работу по совершенствованию технологии механической обработки деталей машин, по пропаганде и внедрению в производство передовых методов труда, последних достижений науки и техники и передового опыта.

Находясь в передних рядах научно-технической общественности, Вы активно способствуете массовому привлечению к творческой деятельности участников общественно-го производства и подготовке научных кадров.

Уважаемый Александр Васильевич, от всей души поздравляем Вас с юбилеем, который Вы встречаете полным сил и творческой энергии.

Желаем Вам крепкого здоровья, счастья, новых творческих успехов в вашем благородном труде.

Президиум Одесского областного
Правления НТО Машиностроительной промышленности



Уважаемый Александр Васильевич!

В день Вашего 60-летия администрация, партийная и профсоюзная организации Одесского ПО "Стройгидравлика" горячо и сердечно поздравляет Вас с юбилеем, желает доброго здоровья, дальнейших успехов в труде, большого личного счастья.

Наш коллектив связывает с Вами долгие годы тесного и плодотворного сотрудничества. При Вашем непосредственном участии на заводе разработаны и внедрены новые технологические процессы обработки деталей гидромашин, повышающие производительность труда и качество обработки деталей.

Мы искренне благодарны Вам за ту неоценимую помощь, которую Вы, как ученый, оказываете коллективу нашего объединения.

От всей души желаем Вам, уважаемый Александр Васильевич, сохранять и впредь душевное тепло, энтузиазм и работоспособность, высоко нести знамя советской науки!

Генеральный директор ПО "Стройгидравлика"

Г. К. Добринский

Секретарь парткома

В. Н. Небрат

Председатель профкома

В. Н. Кириленко



Глубокоуважаемый Александр Васильевич!

Коллектив Одесского станкостроительного производственного объединения сердечно поздравляет Вас с 60-летием со дня рождения!

Вся Ваша многолетняя научная деятельность посвящена развитию технологии машиностроения, в частности, развитию и совершенствованию процессов шлифования и управления точностью механической обработки. Работая заведующим кафедрой "Технология машиностроения" Одесского политехнического института, Вы активно готовите

научные кадры, из которых более 30 аспирантов и соискателей защитили под Вашим руководством кандидатские диссертации. За успешную работу Вы награждены правительственными наградами и Вам присвоено почетное звание "Заслуженный деятель науки УССР". Организаторские способности, высокая требовательность к себе и подчиненным снискали Вам заслуженный авторитет.

Производственную деятельность Вы сочетаете с активной общественной работой, являясь заместителем секретаря парткома Одесского политехнического института, заместителем председателя специализированного совета по присуждению ученых степеней при ОПИ, членом секции "Машиностроение" Комитета по присуждению Государственных премий УССР, председателем подкомиссии и членом президиума методического совета Минвуз УССР, председателем секции "Механосборочное производство" Одесского областного управления НТО МАШПРОМ.

Дорогой Александр Васильевич! От всей души желаем Вам крепкого здоровья, душевной бодрости, творческой энергии!

Дальнейших Вам успехов в труде на благо нашей Родины.

От имени коллектива ОСПО:

Генеральный директор	Маненков К. М.
Секретарь парторганизации	Пераскева В. Я.
Председатель профкома	Козиоровский В. Н.



**Профессору, заслуженному деятелю науки и техники УССР,
доктору технических наук ЯКИМОВУ АЛЕКСАНДРУ ВАСИЛЬЕВИЧУ**

В день Вашего шестидесятилетия ректорат, партком, профком и коллектив механико-технологического факультета Пермского политехнического института горячо и сердечно поздравляет Вас, желает хорошего здоровья, счастья в личной жизни и больших творческих успехов.

Мы высоко ценим Вас как талантливого ученого, умелого организатора и многолетнего руководителя кафедры "Технология машиностроения" нашего института.

Ваша душевная теплота, человечность, постоянная забота о творческом росте наших научных кадров снискали Вам заслуженный авторитет.

Вы, Александр Васильевич, являетесь основателем нового научного направления, автором большого ряда оригинальных разработок.

Вы внесли большой вклад в дело воспитания и подготовки молодых специалистов и ученых для нашего государства и ряда зарубежных стран.

Пусть и в дальнейшем Ваша деятельность будет такой же разносторонней и плодотворной.

Ректор Пермского политехнического института	А. А. Бартоломей
Секретарь парткома	В. И. Гоменюк
Председатель профкома	В. Б. Бурнашов



Уважаемый АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ!

Сердечно поздравляем Вас со знаменательным событием в Вашей жизни – 60-летием со дня рождения.

Коллектив Украинского полиграфического института имени Ивана Федорова знает Вас как выдающегося ученого в области машиностроения. Ваш личный научный вклад, глубокая научная эрудиция и созданная научная школа в области прерывистого

шлифования снискали Вам авторитет и уважение среди ученых нашей страны и за рубежом. Ветеран Великой Отечественной войны, коммунист, опытный и душевный наставник молодежи, Вы встречаете свой юбилей в расцвете творческих сил, смело осуществляя новые научные планы и замыслы в области прерывистого шлифования.

Желаем Вам, дорогой Александр Васильевич, крепкого здоровья, новых творческих успехов и свершений, дальнейшего плодотворного труда на благо нашей Родины, большого личного счастья и удач.

Ректор Украинского полиграфического
института имени Ивана Федорова
Секретарь парткома
Председатель ПК

Г. Д. Толстой
В. А. Лаптев
З. М. Холод



Дорогой Александр Васильевич!

Мы, Ваши ученики, преподаватели и сотрудники кафедры технологии машиностроения Пермского политехнического института сердечно поздравляем Вас в день Вашего шестидесятилетия.

Мы знаем Вас как мудрого наставника, отзывчивого, доброжелательного и глубоко интеллигентного человека, равно внимательного и к начинающему студенту, и к маститому ученому.

Ваш вклад в создание и развитие нового научного направления на Урале трудно переоценить. Ваши идеи широко и эффективно используются на предприятиях страны и стали глубинным родником развития целого ряда новых научных поисков.

Ваши заслуги в развитии технологической науки, в подготовке инженерных и научных кадров хорошо известны не только в нашей стране, но и за ее пределами, свидетельством чего является их всеобщее признание.

Примите, дорогой Александр Васильевич, наши горячие пожелания хорошего уральского здоровья, еще больших творческих успехов, счастья в личной жизни, а в науке – удачи и верных учеников!

Ваши ученики: доценты, кандидаты технических наук: Ю. Бояршинов, Е. Грисенко, Л. Ушатов, М. Политов, Р. Мубаракшин, П. Стефаненков, В. Свирцев, В. Зуев, А. Донсков, Е. Евсин, А. Паршаков, Г. Гольдин, ст. преподаватель Г. Яковлев, ассистенты: Э. Перов, В. Ложкин, инженер Л. Ложкина.



Дорогой Александр Васильевич!

Сердечно поздравляем Вас с шестидесятилетием со дня рождения и просим Вас принять самые теплые и наилучшие наши пожелания.

Мы глубоко уважаем и ценим Вас – известного ученого и педагога, воспитателя научных кадров, прекрасного организатора и принципиального коммуниста и человека.

Ваше исключительное трудолюбие, большая творческая энергия, организованность и целеустремленность являются достойным примером для подражания.

Нам приятно, что деятельность нашего научного наставника и учителя подстоинству оценена правительственными наградами.

В этот памятный день желаем Вам, дорогой Александр Васильевич, доброго здоровья и личного счастья, семейного благополучия и дальнейших больших творческих успехов в Вашей благородной деятельности. Обнимаем Вас и целуем.

Ваши ученики

Казимирчик Ю. А.
Белошапка Н. И.



Дорогой Александр Васильевич!

От всей души поздравляю Вас со знаменательным событием Вашей жизни – 60-летним юбилеем. За годы своей работы Вы не раз добивались значительных успехов в труде и науке. На Украине есть старинная пословица, которая гласит: "Хвала рукам, що пахнуть хлібом". Это хвала рукам, которые не только выращивают хлеб, но и создают новую технику, новую технологию, новые направления в науке.

Уважаемый Александр Васильевич, низкий поклон Вам, самые добрые пожелания счастья человеческого, крепкого здоровья, новых творческих успехов на ниве машиностроения, размашистого взлета научной мысли, молодецкого задора на долгие годы.

Один из 35 ваших учеников – директор института Вечер Р. И. (г. Гомель).



Глубокоуважаемый Александр Васильевич!

Коллектив кафедры "Автоматизация технологических процессов в машиностроении" Киевского политехнического института сердечно поздравляет Вас со славным юбилеем – 60-летьем со дня рождения.

Вся Ваша сознательная жизнь связана с научной, педагогической и практической деятельностью в области машиностроения.

Совмещая работу и учебу, Вы в 1952 году окончили Московский авиационный институт и успешно работали на различных предприятиях авиационной промышленности в г. Перми. Затем учеба в аспирантуре в Московском авиационном институте, защита кандидатской диссертации, работа в Запорожском машиностроительном институте, Пермском политехническом институте, защита докторской диссертации и, начиная с 1974 года, Вы работаете в Одесском политехническом институте заведующим кафедрой "Технологии машиностроения".

За время научно-педагогической деятельности Вы внесли огромный вклад в развитие отечественной и мировой науки. Вами опубликовано более 150 научных работ, Ваши достижения нашли отражение в пяти монографиях, под Вашим руководством подготовлена целая плеяда научных работников, 35 из них удостоены высокого научного звания кандидата технических наук.

Много сил и знаний Вы отдаете подготовке специалистов-машиностроителей, так необходимых для нашей страны. Ваши научные труды имеют большое значение для развития науки и находят широкое применение в народном хозяйстве.

Ваш благородный труд на благо нашего народа достойно оценен нашим государством и отмечен шестью правительственными наградами.

Вам, доктору технических наук, профессору, присвоено почетное звание Заслуженного деятеля науки и техники Украинской ССР.

У работающих с Вами коллег, Ваших воспитанников и всех, кто с Вами встречался на жизненном пути, Вы снискали глубокое уважение и заслуженный авторитет.

В этот знаменательный для всех нас день, дорогой Александр Васильевич, мы от всей души желаем Вам крепкого здоровья, большого человеческого счастья, новых творческих успехов и долгих лет жизни.

По поручению коллектива кафедры АТПМ КПИ:

Зав. кафедрой АТПМ	Гавриш А. П.
Партгрупорг	Душинский В. В.
Профгрупорг	Орлюк В. А.



Уважаемый Александр Васильевич!

Кафедра технологии машиностроения Львовского ордена Ленина политехнического института им. Ленинского комсомола сердечно поздравляет Вас с 60-летием со дня рождения.

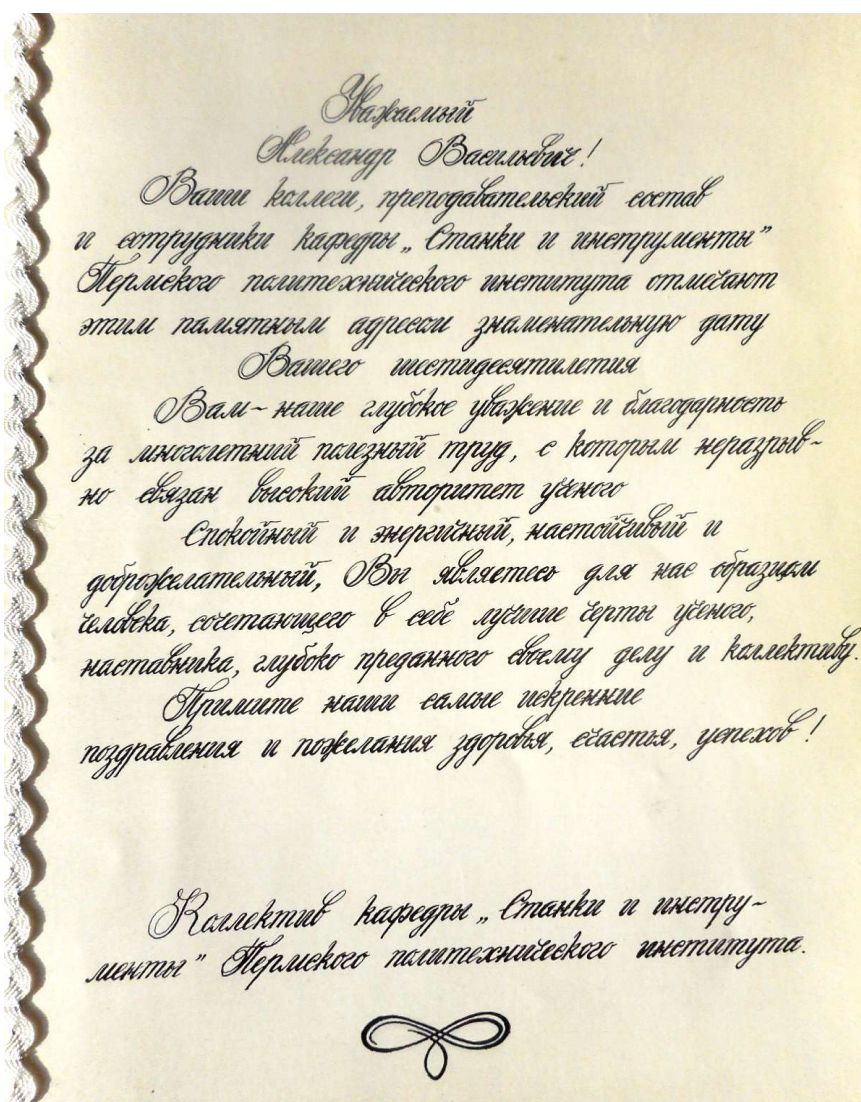
Своим многолетним самоотверженным трудом Вы внесли значительный вклад в развитие отечественной технологической науки и дело подготовки инженерных кадров для народного хозяйства нашей страны, отдавая много энергии коммунистическому воспитанию молодежи.

Ваша высокая научная и педагогическая квалификация, богатый жизненный опыт и инженерный талант снискали Вам большое уважение среди сотрудников нашего института, ученых страны и инженеров промышленных предприятий.

В день Вашего юбилея желаем Вам, дорогой Александр Васильевич, самого крепкого здоровья, счастья, успехов в Вашей научной деятельности и в деле подготовки и воспитания инженерных кадров.

Зав. кафедрой технологии машиностроения, д.т.н., профессор
Группарторг кафедры, к.т.н., доцент
Групппрофорг кафедры

Иванов Ю. М.
Бугаец М. И.
Гонтаревский С. И.





Уважаемый Александр Васильевич!

Коллектив Первого авиационно-технического факультета Уфимского ордена Ленина авиационного института имени Серго Орджоникидзе горячо и сердечно поздравляет Вас с ШЕСТИДЕСЯТИЛЕТИЕМ!

Мы знаем Вас как талантливого ученого, высококвалифицированного педагога, доброго и отзывчивого человека, организатора науки и учебного процесса.

Вами опубликовано около 10 книг и брошюр, более 180 статей, получено более 35 авторских свидетельств на изобретения. Более 35 аспирантов и соискателей защитили кандидатские диссертации под Вашим руководством.

Результаты Ваших научных исследований получили широкое признание и применение во многих научных и промышленных центрах страны.

Ваши ученики успешно трудятся в ряде вузов и на многих предприятиях и заводах нашей Родины.

Своим трудом и высокими моральными качествами Вы сыскали заслуженное уважение и авторитет среди научных работников, коллег по работе и студентов.

Желаем Вам, уважаемый Александр Васильевич, доброго здоровья, счастья, новых творческих успехов в науке и в воспитании высококвалифицированных специалистов!

Декан 1-го авиационно-технологического факультета

К. М. Рафиков

Секретарь партбюро АТФ-1

Б. С. Муратов

Председатель профкома АТВ-1

Н. А. Ардеев



Замечательный человек!

Дорогой наш Учитель!

Многоуважаемый Александр Васильевич!

Поздравляю Вас с замечательным днем в Вашей жизни – 60-летием!

Желаю доброго здоровья, счастья, радости в детях, внуках, работе, успехов в науке! И еще многое, много – о чем постараюсь сказать в стихах.

Есть люди, с которыми хочется быть,
Работать, учиться у них и дружить!
Которые жизнью своей и судьбой
Способны всех нас повести за собой.
И вот перед нами – такой Человек,
Его испытаний хватило б на всех
И радость, и горе познал он сполна,
И волю его закалила война.
И летчик военный на крыльях стальных
Сражался за мир в небесах голубых.
И чувство полета познавший тогда,
Сумел сохранить он его навсегда.
И после войны славный труд продолжал –
Он стал покорять непреступный металл.

И в дело свое он влюблен всей душой,
Талант, мастерство и свой опыт большой
Он дарит открыто и щедро всем нам –
Своим многочисленным ученикам,
Которые в сердце с любовью хранят
Якимовской мысли кипучий заряд.
И вот шесть десятков исполнилось лет,
Пусть возраст останется лишь для анкет!
Он молод душой, полон сил и идей,
Желанья работать и жить для людей.
Здоровья желаем сердечно ему
И до ста лет быть причастным к всему.
И перед Учителем добрым своим
Мы головы благодарно склоним!

С уважением Ваша аспирантка Людмила Павловна Соловьева

Одесса, ОПИ , 16.03.85



Дорогой Александр Васильевич!

От жаркодышащих сердец – литейщиков-соседей
Примите поздравления от души,
Со славным 60-летием дня рождения
И с бесконечным рядом творческих удач!
Шлифуйте все, что с Вами рядом:
Студентов, аспирантов и коллег
До блеска яркого, алмазного графита
И с твердостью, которой нет границ.
Свершений новых Вам, успеха,
Здоровья на сто лет вперед
И дружбы крепкой, неразрывной с теми,
Кто укрепляет повседневно,
Стремится ввысь поднять
Любимый наш ОПИ.

Коллектив кафедры "Машины и технология литейного производства" Одесского политехнического института с поздравительным тостом: "От 60-летия с 160-летию".



Дорогой Александр Васильевич!

Коллектив кафедры Технологии машиностроения Криворожского горнорудного института сердечно поздравляет Вас – ученого, воспитателя многих инженерных научных кадров, человека большой души – с 60-летием. Желаем Вам здоровья, бодрости, больших успехов в труде на благо нашей Родины.

По поручению коллектива кафедры профессор Бекакоен.



Александр Васильевичу в день 60-летнего юбилея от семьи Бирюковых

Дорогой, уважаемый наш юбиляр!!!

В этот торжественный день
От души Вас поздравляем
И с радостью отмечаем
Что вы талантливы, умны,
Как Талейран в делах мудры.
И выступаете с трибуны
В течение многих тысяч дней.
Для всех – Вы умный Одиссей,
В работе очень многогранны,
В делах научных – корифей,
Умеете за все взыскать,
И кнут, и пряник людям дать.
Девиз Ваш – "труд", в работе нервы,
Настойчивы, как царь Петр Первый.
Везде Вас любят, уважают,
В Перми о Вас не забывают!

Учеников взрастили ряд –
Труды, статьи об этом говорят.
Наука пусть Вас увлекает
И от себя не отпускает,
Как путеводная звезда
Вам освещает путь всегда!
Хвалить Вас очень долго можем,
Однако хватит, подытожим:
Не уточняя Ваших лет
Считаем, что у Вас расцвет.
Пусть будут долги Ваши годы,
Пусть Вас минуют все невзгоды,
Чтоб не белели Вы ни разу,
Чтоб Вам завидовал сам Чазов!
Вручая этот Вам привет,
Мы восклицаем: "Много лет!!!".



Глубокоуважаемый Александр Васильевич!

Коллектив кафедры "Металлорежущие станки" Одесского ордена Трудового Красного Знамени политехнического института горячо и сердечно поздравляет Вас со славным юбилеем! Более 10 лет Вы работаете в нашем институте и возглавляете дружественную нам профилирующую кафедру специальности "Технология машиностроения". За эти годы мы хорошо узнали Вас и по достоинству оценили отличные деловые качества руководителя кафедры, высококвалифицированного педагога и воспитателя студенческой молодежи, видного ученого в области технологии механической обработки. Ваши многочисленные научные труды: книги, брошюры, статьи, авторские свидетельства, особенно по шлифованию металлов, имеют большое теоретическое и практическое значение и нашли признание среди широкой научно-технической общественности нашей страны. Значительную часть своей творческой деятельности Вы посвятили подготовке научно-педагогических кадров и достигли в этом больших успехов. Достойной оценкой Вашего трудового вклада в развитие отечественного машиностроения системы высшего образования является награждение Вас правительственными наградами и присвоение высокого звания "Заслуженный деятель науки УССР".

Немало сил и душевной энергии Вы отдаете общественной деятельности в институте, городе, республике, неизменно добросовестно и тщательно относясь к выполнению любого общественного поручения, которых у Вас всегда немало.

Мы высоко ценим Ваши человеческие качества: требовательность и принципиальность в сочетании с отзывчивостью и чуткостью, что вызывает добрые чувства к Вам у коллег по работе и студенческой молодежи.

Дорогой Александр Васильевич! Пусть это наше скромное послание всегда напоминает Вам о том, что в коллективе кафедры станков ОПИ есть Ваши верные друзья, которые ценят и уважают Вас. В этот торжественный день примите наши искренние пожелания доброго здоровья, неизменно присущих Вам бодрости и оптимизма, счастья, многих лет жизни идалейших творческих успехов в Вашей научной и педагогической деятельности!



Глубокоуважаемый Александр Васильевич!

В день Вашего шестидесятилетия коллектив Одесского завода прецизионных станков им. XXV съезда КПСС и специального конструкторского бюро присоединяются к многочисленным поздравлениям юбиляра.

Ваши научные работы и их широкое внедрение, успехи руководимой Вами кафедры свидетельствуют об огромном вкладе в отечественную науку и практику.

Мы хорошо знаем Вас по результатам подготовки квалифицированных специалистов, работающих в станкостроении, по глубоким научным трудам в области технологии машиностроения и по совместной работе в решении сложных проблем нашего производства.

Завод всегда ощущал большую помощь в подготовке кадров высшей квалификации. С большой благодарностью отмечаем неоценимую методическую

помощь товарищам Тимченко Е. В., Соболевой Н. В., Русавскому Ю. П., Мухортову В. Н., оказанную в их научной работе. Мы уверены, что творческое содружество при совместном решении научно-технических проблем будет развиваться и в будущем. Примите, дорогой Александр Васильевич, наши пожелания активного долголетия, больших научных достижений и радости от их реализации.

Директор завода

Феофанов Г. П.

Главный инженер

Мясоед А. Е.

Главный инженер СКБПС по научной работе

Тимченко В. В.



Уважаемый Александр Васильевич!

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации Одесского ордена Трудового красного Знамени Научно-производственного объединения "Кислородмаш" горячо и сердечно поздравляют Вас с торжественной датой – 60-летием со дня рождения. Свой юбилей Вы встречаете в расцвете творческой активности внося достойный вклад в решение задач, стоящих перед нашей страной на современном этапе.

С признательностью отмечаем Ваши заслуги в развитии и укреплении советской промышленности и науки, заслуги талантливого ученого, воспитывающего высококвалифицированные научные кадры, заслуги крупного специалиста и организатора, умеющего сочетать обширные знания и богатый опыт с конкретными задачами науки и производства, партийную принципиальность с чутким и доброжелательным отношением к людям. Плоды Вашего труда и труда возглавляемой Вами кафедры имеются и на нашем предприятии. Система автоматизированного проектирования, разработанные Вашими "научными внуками" успешно эксплуатируется в НПО "Кислородмаш" и многих других отраслях промышленности. Многолетняя совместная с Вами деятельность по воспитанию инженерных кадров, развитию и внедрению в производство новых технологических процессов, конструкции инструментов, систем управления, а также Ваши личные высокие качества снискали Вам глубокое уважение нашего коллектива.

Желаем Вам, уважаемый Александр Васильевич, счастья, здоровья, новых творческих успехов и дальнейшей плодотворной работы на благо нашей любимой Родины.

Директор НПО "Кислородмаш"

Б. Е. Тринчук

Секретарь парткома

В. В. Давиденко

Председатель завкома

Д. П. Притула

Секретарь комитета ВЛКСМ

В. А. Оришак



Дорогой Александр Васильевич!

Технологи-машиностроители Одесского технологического института холодильной промышленности сердечно поздравляют Вас с Вашим 60-летием.

Желаем Вам крепкого здоровья, вечной молодости, неиссякаемой энергии, личного счастья и больших творческих успехов.

Искренне любящие и уважающие Вас.



Александру Васильевичу Якимову в день юбилея от друзей по МТФ ОПИ

Друг наш, Александр Васильич,
Документы говорят,
Что как-будто бы минуло
Вам от роду шестьдесят.
 Но позвольте усомниться
 В достоверности бумаг,
 Право, стоит удивиться,
 Как возник подобный факт.
Вероятно, тут оплошность,
Можно смело так считать,
И не будем мы серьезно
Ей значенья придавать.
 Мы ведь все прекрасно видим,
 Что наш славный юбиляр
 Представительный и видный
 И совсем еще не стар.
Поглядите, разве можно
Шесть десятков ему дать?
Кто не знает – невозможно
Его возраст угадать.
 Внешний вид его отличный
 Коренаст, широкоплеч,
 Всем нам очень симпатичный
 Тот, о ком идет здесь речь.
Человек он интересный
И блестящий педагог.
Он ученый всем известный,
В этом деле – просто Бог.

Приведем один пример,
Где Якимов – пионер.
Взял он шлифовальный круг,
Сделал прорези вокруг.
И вот этот самый круг
Изменился в корне вдруг.
 Шлифовать он лучше стал,
 Жечь детали перестал,
 И при этом явно, четко
 Стала классной обработка.
Всех Васильич поразил
Тем, что так сообразил!
 Еще много можно было б
 Добрых слов о нем сказать,
 Но, пожалуй, не хватило б
 Сил все это написать.
Потому поставим точку
Мы в писании своем,
Ну, а кто еще захочет,
Пусть дополнит сказ о нем.
 Мы добавить только можем,
 Что он славный человек.
 Было бы таких побольше
 В наш двадцатый сложный век!
Дорогой Вы наш Васильич,
Мы желаем счастья Вам,
И живите Вы до сотни
На радость близким и друзьям!

По поручению друзей и многих коллег – Ивашин Б. И.



Уважаемый Александр Васильевич!

В день Вашего шестидесятилетия примите от коллектива нашей кафедры сердечные поздравления и пожелания крепкого здоровья, больших творческих успехов и настоящего человеческого счастья. Ваш многолетний неоценимый вклад в дело подготовки научных кадров и квалифицированных специалистов служит нам ярким примером в повседневной работе. Пусть Ваша настойчивость, энергия и пылкий ум ученого позволят и в дальнейшем достигать новых рубежей в научно-педагогической и общественной деятельности.

Зав. кафедрой начертательной геометрии и графики ОПИ
Партгруппорг
Профгруппорг

А. Н. Подкорытов
В. Ф. Перевалов
Т. А. Гринько



глубокоуважаемый
Александр Васильевич!

Коллектив Волжского филиала
ВНУИИШ сердечно поздравляет Вас
с знаменательным юбилеем — 60-летием
со дня рождения.

Мы знаем Вас как большого ученого
в области технологии механической обра-
ботки, являющегося автором более 180
работ. Вы внесли большой вклад в раз-
витие теории шифрования и управле-
ния процессами механической обработки,
в подготовку научных кадров.

Вы обладаете неустойчивой энергией и
ограниченным трудолюбием. Ваш труд
по достоинству отмечен шестью пра-
вительственными наградами, Вами
присвоено почетное звание «Заслуженный
деятель науки УССР».

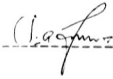
Нас связывает с Вами многолетний
опыт совместной работы в области ши-
фрования, шифрования и создания новых

видов абразивного инструмента. Ваши тру-
ды, результаты совместной работы, Ваше
доброе, отзывчивое отношение, отеческая за-
бота о сотрудниках филиала снискали
и Вам глубокое уважение коллектива
Волжск-ВНУИИШ.

Разрешите выразить надежду, что на-
ше творческое сотрудничество найдет более ши-
рокое развитие и будет еще более крепким
и плодотворным.

Желаем Вам, Александр Васильевич,
отличного здоровья, долгих лет жизни,
счастья и творческих успехов на благо
нашей любимой Родины!

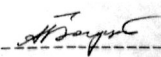
Директор

Волжск-ВНУИИШ  В.И. Гладченко

Секретарь

партибюро  В.В. Манойлов

Председатель

профкома  А.Д. Бозицкий



Юбиляру!

Шестьдесят – не так уж это много!
Главное, чтоб правильной была дорога.
Чтоб никогда с дороги той не сбиться,
Чтоб следом шли ученики и ученицы,
А рядом были верные друзья –
Такого счастья Вам желаю я!

Мне трудно подвести итог.
Но, думаю, заметить каждый мог:
Все 60 Вы не присутствовали – жили!
Вы солнце, море и друзей любили.
Прекрасный пол любили Вы тем паче
(Ведь что за жизнь была б иначе?!)

Желаю, чтоб до ста Ваш пламень не угас,
Чтоб Вас любили и ценили Вас.
Чтоб жить до ста – одно условие:
Желаю Вам одесского здоровья!

Г. Л. Де-Рибас



Уважаемый Александр Васильевич!

Ректорат, партийный комитет и общественные организации Харьковского ордена Ленина политехнического института им. В. И. Ленина горячо, искренне поздравляют Вас с 60-летием со дня рождения.

Ваш жизненный путь – защитника Отечества, педагога, ученого – является образцом самоотверженного и неустанного служения делу Коммунистической партии Советского Союза и советскому народу. Опыт трудовой деятельности в промышленности, аналитический ум, глубокие знания, творческий подход к делу обеспечили Вам успех на благородном поприще подготовки инженеров-технологов для различных отраслей машиностроения.

Ваша огромная плодотворная научно-исследовательская работа получила заслуженное признание в научных кругах нашей страны и за рубежом, во многом определив развитие технологической науки. Куда бы ни посылала Вас партия, Вы всегда, как настоящий коммунист-ленинец, умело сочетаете производственную, педагогическую, научную деятельность с общественной, щедро делитесь своими знаниями, опытом, чем вызываете подлинное уважение окружающих Вас людей.

В знаменательный день Вашего юбилея от всего сердца шлем Вам, видному ученому и человеку большой души, пожелания крепкого здоровья на долгие годы, настоящего человеческого счастья и радости в жизни, постоянного результативного научного поиска и больших творческих успехов на благо нашей великой Родины.

Ректор

Н. Ф. Киркач

Секретарь партийного комитета

А. Ф. Шеховцов

Председатель профкома

А. П. Некрасов



В ознаменование 60-летия Якимова Александра Васильевича его ученик Ларшин В. П. опубликовал в газете "Одесский политехник" № 12 (1325) от 29 марта 1985 года статью "Ученый, педагог":

Заведующий кафедрой технологии машиностроения доктор технических наук, профессор Александр Васильевич Якимов подготовил для отечественной промышленности тысячи инженеров. Тридцать пять его учеников стали под его руководством кандидатами наук, двое защитили докторские диссертации. Кавалер шести правительственных наград, заслуженный деятель науки УССР, он со свойственным ему энтузиазмом берется за решение трудных, навсегда актуальных задач.

Область научных интересов и поисков А. В. Якимова – повышение эффективности технологических процессов шлифования и разработка методов управления этими процессами. Он умеет быстро разобратся в сущности вопроса, выделить главное из множества разроз-

ненных и зачастую противоречивых фактов, настойчиво развивать и детализировать это главное до такой последовательности действий, каждое из которых конкретно, выполнимо и дает ответы на поставленные вопросы.

Применение теории теплопроводности твердых тел к шлифованию, обоснование и внедрение в практику метода прерывистого шлифования, разработка технологических основ и математических алгоритмов автоматизации шлифовальных станков – вот далеко не полный



перечень проблем, которые успешно решаются при участии и под руководством А. В. Якимова в созданной им научной школе. У него свыше 180 печатных работ, в том числе 4 книги и 5 брошюр, более 35 авторских свидетельств.

Многочисленные его разработки внедрены в производство с экономическим эффектом, превышающим 10 млн. рублей.

Требователен Александр Васильевич к тем, кто идет в науку. При приеме в аспирантуру его интересует, прежде всего, насколько солиден научный задел, подтверждающий творческие способности соискателя, насколько велико увлечение работой, без которого не добиться успеха в науке.

Вузовская кафедра в отличие от лаборатории НИИ занимается не только наукой. Главное здесь – подготовка инженерных кадров. И этому профессор А. В. Якимов уделяет первостепенное внимание.

Александр Васильевич Якимов служит примером не только в учебной и научной работе. Для него насущной потребностью является активное участие в общественной жизни. Он – заместитель секретаря парткома института, плодотворно работает в парторганизации факультета. Ему присущи требовательность к себе, внимательное отношение к студентам и коллегам. Поэтому тянутся к нему люди. Кто – за мудрой подсказкой, ободряющим словом, кто – за помощью и душевным советом. Дверь его рабочего кабинета открыта для всех.

Александр Васильевич Якимову – ученому и педагогу – исполнилось 60 лет, новых ему успехов!

Александру Васильевичу Якимову в день 65-летия (1990 г.)

И после войны, Вы в труде, как в бою –
Научная школа, успех и проблемы –
Всегда на виду, в рабочем строю,
Жизнь Ваша, наверно, достойна поэмы.
Желаем здоровья, успехов, весны,
Чтоб не было Вам врагов, подхалимов,
Чтоб Вы – победитель Священной войны
Прославили школу фамилией – Якимов!

16.03.1990. Ларшин В. П.

16 марта 1995 года Александр Васильевич отметил свое 70-летие



Дорогой Александр Васильевич!

Коллектив механико-технологического факультета сердечно поздравляет Вас со славным 70-летием! В этот праздничный день мы с радостью отмечаем сибирское здоровье, огромное трудолюбие, творческий подъем и большие планы. Мы гордимся, что последние 20 лет Ваша жизнь связана с нашим факультетом. Именно здесь подготовлено несколько докторов и более 40 кандидатов наук, именно здесь получена Государственная премия и почетное звание Заслуженного деятеля науки и техники. Это лучшее признание Ваших заслуг перед отечественной наукой. Дорогой Александр Васильевич – Вы, наконец, достигли зрелости для настоящего ученого, а теперь необходимо начать активно работать. Вас ждут все новые аспиранты и докторанты, учебники и монографии. И пусть Бог сохранит Вам здоровье, творческую искру и подарит Вам много счастливых лет. С юбилеем!!!

Деканат механико-технологического факультета ОГПУ



Дорогой Александр Васильевич!

Коллектив кафедры "Технология машиностроения" горячо и сердечно поздравляет Вас, одного из самых известных технологов страны, с замечательным юбилеем – 70-летием со дня рождения!

Вся Ваша жизнь прошла на фоне значительных событий в жизни старны и общества – восстановление хозяйства, война, новое восстановление, расцвет, застой, потрясения со страной, Украина, СНГ и сегодняшний день! И везде Вы, дорогой Александр Васильевич, прошли эти этапы с достоинством и честью. Ваш труд замечен и замечен – десятки докторов наук, сотни кандидатов наук, тысячи студентов – десятки премий и грамот – премии страны и почетные награды – все свидетельствует о Вашем вкладе в дело подготовки специалистов и развитие науки и производства. Ваши труды – книги и изобретения – вошли в золотой фонд развития технологии машиностроения второй половины XX века.

Длительный период времени мы работаем и живем рядом с Вами в славном городе – Одессе – и считаем, что вы стали коренным Одесситом и пустили здесь свои корни в виде детей, внуков, учеников! Так пусть же крепнет этот фундамент день ото дня на радость всем нам, во славу Родины и государства!

Желаем Вам, дорогой Александр Васильевич, крепкого здоровья на долгие годы, счастья во всех делах и больших свершений в науке и производстве!

Коллектив кафедры "Технология машиностроения" ОПИ.



Лауреату Государственной премии Украины,
Заслуженному деятелю науки и техники, Заслуженному работнику высшей школы, доктору технических наук, профессору
Якимову Александру Васильевичу
от коллектива кафедры "Металлорежущие станки" Одесского государственного политехнического университета

Глубокоуважаемый Александр Васильевич!

Казалось бы совсем недавно поздравляли Вас с шестидесятилетием, и вот – очередная круглая дата. Просто не верится, что уже прошло десять лет! Мы со всей ответственностью заявляем: за эти годы Вы почти не изменились, а если это и произошло, то только в лучшую сторону. Вы остались таким же бодрым, деятельным, полным творческих сил и энергии. У Вас все еще впереди! Взяв на вооружение рифму, мы хотим Вам сказать, что:

Ваши годы совсем не помеха
Начинаньям серьезным, большим,
Еще можете Вы с успехом
Форум дать кое в чем молодым!
Семь десятков – не так уж и много
Для того, кто молод душой,
Широка еще жизни дорога,
Впереди еще путь большой!

Так забудьте про свои годы,
И не нужно их с грустью считать.
Твердо знайте, что Вам от природы
Быть положено только на "ПЯТЬ".
Оставайтесь таким Вы всегда,
Не меняйтесь впредь никогда!

Дорогой Александр Васильевич! Напомним, что на кафедре станков ОГПУ есть и будут всегда искренние друзья, которые любят, ценят и уважают Вас. Горячо поздравляем со славным юбилеем! Здоровья, творческого вдохновения и счастья Вам на долгие годы!



Якимов А. В. в 1995 году на кафедре "Технология машиностроения" принимает поздравления по поводу своего 70-летия



Дорогой Александр Васильевич!

Коллектив кафедры начертательной геометрии и графики сердечно поздравляет Вас с 70-летним юбилеем.

Мы знаем Вас как крупного ученого в нашей стране и за рубежом, прекрасного педагога и наставника молодежи, чуткого и отзывчивого человека.

За период Вашей плодотворной научно-педагогической работы в Одесском политехническом университете Вами опубликовано свыше 200 научно-методических трудов, под Вашим руководством защищено 55 докторских и кандидатских диссертаций. От души желаем Вам, Александр Васильевич, крепкого здоровья, долголетия, большого личного счастья и пусть Вам всюду сопутствует успех во всех Ваших делах.

Заведующий кафедрой начертательной геометрии и графики А. Н. Подкорытов



Глубокоуважаемый Александр Васильевич!

Примите от коллектива Института сверхтвердых материалов им. В. Н. Бакуля Национальной Академии наук Украины сердечные поздравления с 70-летием со дня рождения!

Мы знаем Вас как ведущего ученого в области технологии машиностроения, воспитавшего целую плеяду кандидатов и докторов наук. Ваши труды широко известны мировой научной общественности и реализованы в практике наук по технологиям обработки. За решение проблемы "Разработка и промышленное внедрение высокопроизводительной технологии обработки алмазно-абразивными инструментами с прерывистой рабочей поверхностью" Вам и возглавляемому Вами коллективу ученых от ИСМ, НИАТА, Минстанкопрома, ВНИИМАША в 1986 году присуждена Государственная премия Украины в области науки и техники. Нам приятно отметить, что Вы являетесь: членом экспертного совета ВАК Украины; членом комитета по присуждению Государственных премий Украины; председателем специализированного совета по защите докторских диссертаций по специальностям 05.02.08 и 05.03.01; председателем методической комиссии Министерства образования Украины; руководителем комплексной работы ГКНТ Украины по комбинированным методам абразивно-алмазной обработки труднообрабатываемых материалов и высокопрочных покрытий, которая объединяет ученых Харьковского государственного политехнического университета, Института сверхтвердых материалов им. В. Н. Бакуля Национальной Академии наук Украины, Одесского политехнического университета и др. организаций Украины.

Желаем Вам, дорогой Александр Васильевич, доброго здоровья, счастья, новых творческих успехов! Будьте мужественны, стойки и тверды на этом нелегком пути становления и развития нашей Украины.

Удачи Вам!

Директор института, академик НАН Украины

Зам. директора по научной работе, к.т.н.

Зав. отделом, к.т.н.

Н. Н. Новиков

А. А. Шепелев

О. В. Химач



Уважаемый Александр Васильевич!

Отмечая Ваши огромные заслуги в развитии технологии машиностроения, становлении кафедры "Технология машиностроения" и в связи с 70-летием, научно-педагогический коллектив Пермского государственного технического университета сердечно поздравляет Вас, желает крепкого здоровья и творческого долголетия.

Ректор ПГТУ,

чл.-кор. РАН

А. А. Бартоломей



Уважаемый Александр Васильевич!

Ваши ученики и коллеги по Высшей школе Пермского государственного технического университета сердечно поздравляют Вас со славным и замечательным юбилеем – 70-летием со дня рождения!



Незабываемые годы совместной работы в Пермском политехническом институте, Ваша искренняя, отеческая забота и поддержка в становлении развития знаменитой на весь бывший Союз Школы прерывистого шлифования, взрастившей без малого 60 кандидатов и докторов наук. Богатейшие знания и опыт, обобщенные и опубликованные Вами в научной и учебной литературе, являются базой для подготовки научных и инженерно-технических кадров. Ваше чуткое отношение к людям, интеллигентность, порядочность и мудрое наставничество всегда сопутствовали нашим успехам и становлению наших судеб на научных и педагогических поприщах, снискали Вам уважение и признательность. Примите, уважаемый Александр Васильевич, наши поздравления и пожелания дальнейших творческих успехов, крепкого здоровья и счастья!

Пусть и в дальнейшем Ваша деятельность будет такой же разносторонней и плодотворной!

С уважением и добрыми пожеланиями Ваши ученики и коллеги кафедры "Технология машиностроения" Пермполитеха!



Многоуважаемый Александр Васильевич!

Уже более 20 лет подготовка в Одессе квалифицированных инженеров-технологов машиностроительного производства и научных кадров для проектных институтов и конструкторских бюро связана с Вашим именем. Большинство

инженерных кадров нашего объединения тоже прошло Вашу школу молодого инженера-технолога. Их воспоминания об "Альма-матери" в первую очередь связаны с тем богатством знаний, которыми Вы их снабдили, отправляя в жизненный путь с дипломом инженера.

Поздравляем Вас, дорогой Александр Васильевич, со славной датой! От всей души желаем Вам крепкого здоровья, счастья, многих лет плодотворной работы, воспитать еще не одно поколение специалистов!

С искренним уважением коллектив ПО "МИКРОН".



Уважаемый Александр Васильевич!

Горячо и сердечно поздравляем Вас со знаменательным событием – 70-летием со дня рождения.

Ваша трудовая деятельность от инженера до доктора технических наук, профессора ОГПУ связана с созданием и выпуском крайне необходимой стране машиностроительной продукции.

Как большой ученый и высококвалифицированный специалист Вы внесли значительный вклад не только в совершенствование выпускаемой продукции, но и подготовку научных и инженерных кадров. Под Вашим научным руководством защищены 35 кандидатских и 7 докторских диссертаций.

Ваш творческий и плодотворный труд отмечен многими правительственными наградами. Вы удостоены пяти золотых медалей ВДНХ СССР.

Проявив чувство нового, научный, педагогический и инженерный опыт, глубокие знания дела и отличные человеческие качества, Вы снискали заслуженную любовь, искреннее уважение и высокий авторитет среди сотрудников СКБ специальных станков, работников станкостроения.

В день юбилея желаем Вам, глубокоуважаемый Александр Васильевич, крепости здоровья, семейного благополучия, новых творческих успехов в дальнейшей деятельности.

Директор Одесского СКБ специальных станков,

Заслуженный машиностроитель Украины

Ю. В. Савилов

Главный инженер бюро, к. э. н.,

Заслуженный машиностроитель Украины

И. И. Грузнов



Дорогой Александр Васильевич!

Мы знаем Вас уже десятилетия, а с плодами Вашего труда знакомы и того больше. Из сточенного Вами абразива можно сложить телевышку средней мощности, а если все Ваши ученики возьмутся за руки, то смогут окружить двойной цепью Одесский Политехнический университет вместе с опытным заводом.

... Все течет ..., говорили древние. Многие бегут из науки: меньше – в производство, больше – в коммерцию, а то и дальше.

А Вы, к счастью, как архипелаг в этом потоке, храните верность своей идее – идее шлифования. Вы способны заразить этой идеей всех окружающих от фаната-аспиранта до беременной студентки-дипломницы.

Даже страшно представить себе, каким серым, "фрезерованным" был бы мир без Ваших идей.

Шлифовать быстрее, шлифовать глубже, шлифовать дешевле! ...

А Идеал впереди, нам приятно с Вами работать. Мы желаем Вам доброго здоровья, долгих лет, творческих мук.

Наверное, в этом счастье!

Директор УкрНИИСИП Н. И. Решетнев
Сотрудники института, Ваши друзья и коллеги



Дорогой Александр Васильевич!

Коллектив кафедры "Резание материалов и режущие инструменты" Харьковского Государственного политехнического университета горячо и сердечно поздравляет Вас со славным юбилеем – 70-летием со дня рождения.

Пройденный Вами жизненный путь служит образцом самоотверженного и неустанного служения делу, которому Вы посвятили всю свою жизнь. Глубокие знания, широта мышления, большой опыт и талант педагога снискали Вам уважение коллег и студентов. Ваш научный багаж значителен, оригинален, хорошо известен в стране, ближнем и дальнем зарубежье, а выбранное Вами научное направление имеет последователей, продолжателей и учеников.

Чрезвычайная добросовестность делает Ваши научные работы надежными для практического использования. Редчайшее сочетание дара реалистического мышления и духовности влечет всех нас к Вам.

В знаменательный для Вас и Ваших близких день шлем Вам, дорогой Александр Васильевич, самые искренние и сердечные пожелания крепкого здоровья, долгих плодотворных трудовых лет.

Глубоко и искренне уважающий Вас

Коллектив кафедры "Резание материалов и режущие инструменты".



Вельмишановний Олександр Васильович!

Від щирого серця поздоровляємо Вас з ювілеєм.

Колектив Української академії друкарства знає Вас як видатного вченого в галузі машинобудування.

Ваш особистий науковий внесок, глибока наукова ерудиція та створена наукова школа в галузі переривчастого шліфування створили Вам авторитет і повагу серед вчених нашої країни та за кордоном.

Ветеран Великої Вітчизняної війни, прекрасний педагог та душевний наставник молоді, Ви зустрічаєте свій ювілей в розквіті творчих сил, сміло здійснюєте нові наукові плани та задумки в галузі машинобудування.

Бажаємо Вам, дорогий Олександр Васильович, міцного здоров'я, нових творчих успіхів та звершень, великого особистого щастя і всяких гараздів.

Ректор УАД, професор

Зав. кафедрою ТМ і ПМ, доцент

Д.т.н., професор

С. М. Грунько

М. М. Жук

В. О. Морозов



Глубокоуважаемый Александр Васильевич!

Ассоциация технологов-машиностроителей Украины сердечно поздравляет Вас с 70-летием.

На протяжении всей своей научной, педагогической и организационной деятельности Вы уделяли большое внимание вопросам научных исследований в области технологии машиностроения и, в частности, технологии алмазно-абразивной обработки. Ваши научные достижения оказали и оказывают влияние на развитие современного машиностроения.

Вы внесли большой вклад в становление Ассоциации технологов-машиностроителей Украины, в том числе Одесского регионального центра Ассоциации. Под Вашим руководством выполняется комплекс работ ГКНТ Украины по комбинированным методам абразивно-алмазной обработки труднообрабатываемых материалов.

В день славного юбилея желаем Вам, многоуважаемый Александр Васильевич, крепкого здоровья, неиссякаемой бодрости, семейного благополучия, творческих дерзаний, дальнейших успехов в Вашей плодотворной и многогранной деятельности!

Президент АТМ Украины,

Академик АИН, д.т.н., профессор

Э. В. Рыжов



16 марта 2000 года Александру Васильевичу исполнилось 75 лет

Уважаемый Александр Васильевич!

Мы, ваши пермские ученики и коллеги, искренне поздравляем Вас с 75-летним юбилеем!

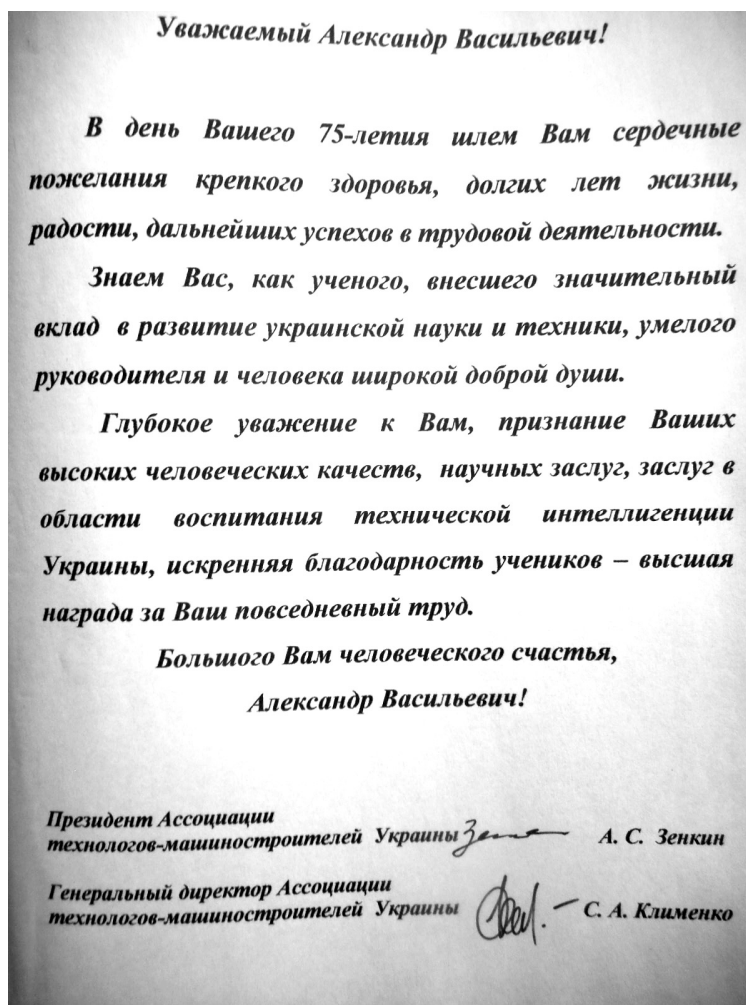
Ваши научные заслуги и педагогический профессионализм общеизвестны: они продолжают в Ваших учениках, ставших учеными, и многочисленных монографиях, учебниках, статьях. Созданная Вами школа повышения качества и надежности изделий технологическими методами на финишных операциях обработки деталей получила всемирную известность и признательность. Желаем Вам дальнейших успехов на тернистом научном пути и в приумножении многочисленной армии Ваших учеников!

Присущие Вам доброта, человечность, доступность, сопереживание за своих учеников, ответственность за их научное и профессиональное продвижение снискали Вам нашу любовь и уважение.

Желаем Вам, Александр Васильевич, крепкого здоровья и долгих лет жизни, и пусть эти юбилеи будут нескончаемыми к нашему всеобщему удовольствию в лучах Вашей славы и успеха!

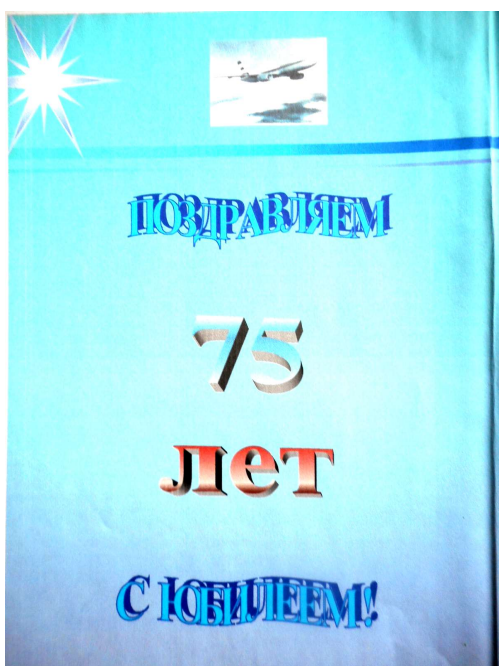
Всегда помнящие и любящие Вас "пермяки соленые уши"
с кафедр "Технология машиностроения"
и "Металлорежущие станки и инструменты"

Пермского государственного технического университета.



Уважаемый Александр Васильевич!

Мы, пермские моторостроители, сердечно поздравляем Вас с юбилейным – 75 – днем рождения!



На Пермском моторном заводе Вас помнят многие ветераны: руководители, инженеры и рабочие, как крупного ученого и специалиста в области шлифования. Впервые в стране, именно на базе нашего завода, была разработана, научно обоснована и внедрена новая методика зубошлифования с применением теории прерывистости и новых конструкций прерывистых кругов. Применение теории прерывистого шлифования в производстве зубчатых колес для редукторов вертолетов и приводов авиадвигателей позволило существенно снизить брак деталей по шлифовочным дефектам, повысить их надежность и ресурс. И сегодня прерывистое шлифование по-прежнему эффек-

тивно применяется во многих цехах завода, обеспечивая высокое качество продукции.

Еще раз поздравляя Вас с этой знаменательной датой, желаем Вам крепкого здоровья, семейного благополучия, долгих лет жизни и дальнейших успехов в научной работе.

Главный инженер ОАО "ПМЗ"

Начальник управления технического планирования

Начальник лаборатории шлифования,

д.т.н., профессор

Начальник лаборатории резания, к.т.н.

Ведущий инженер лаборатории шлифования

А. Л. Головнин

Ю. Н. Степанов

В. Ф. Макаров

И. Ф. Молохов

В. П. Кирчанов



Дорогой Александр Васильевич!

Вас, крупнейшего ученого в технологии машиностроения, знают не только на Украине, но и в странах ближнего и дальнего зарубежья. Разработанные Вами технологии по обработке ответственных деталей используют в машиностроении и других отраслях промышленности.

Вами и Вашими учениками решены и решаются важные народнохозяйственные задачи с большим экономическим эффектом. Вы обладаете прекрасными человеческими качествами. Поздравляем Вас с юбилеем, с 75-летьем. Желаем Вам счастья и здоровья.

Генеральный директор ОАО "Одескабель",

кандидат технических наук

Д. Иоргачев



Многоуважаемый Александр Васильевич!

От имени коллективов Института сверхтвердых материалов им. В. Н. Бакуля НАН Украины и концерна «АЯКОН» НАН Украины мы рады приветствовать Вас в день Вашего славного юбилея – 75-летия со дня рождения и 50-летия научной, научно-организационной и педагогической деятельности и пожелать Вам крепкого здоровья, долгих лет жизни и дальнейших творческих успехов.

Мы знаем Вас как видного организатора науки и производства, известного ученого – создателя научной школы теплофизики шлифования, высококвалифицированного специалиста в области алмазно-абразивной обработки и шлифовальных инструментов. Вашу деятельность в качестве заведующего кафедрами Пермского и Одесского политехнических институтов с благодарностью и признательностью помнят научные сотрудники ИСМ.

Мы рады, что наше сотрудничество продолжается долгие годы и принесло пользу общему нашему делу – развитию научных и прикладных исследований в области синтетических сверхтвердых материалов и инструментальных технологий. Ваши заслуги в этом направлении неоспоримы и вызывают уважение. Вы, автор более 300

научных публикаций, Лауреат Государственной премии Украины в области науки и техники, Заслуженный деятель науки Украины, академик инженерной академии Украины.

Мы всегда рады встречать Вас в нашем институте и «АЛКОНе».

Еще раз примите наши поздравления с юбилеем и искренние пожелания крепкого здоровья, оптимизма, уверенности в настоящем и будущем!

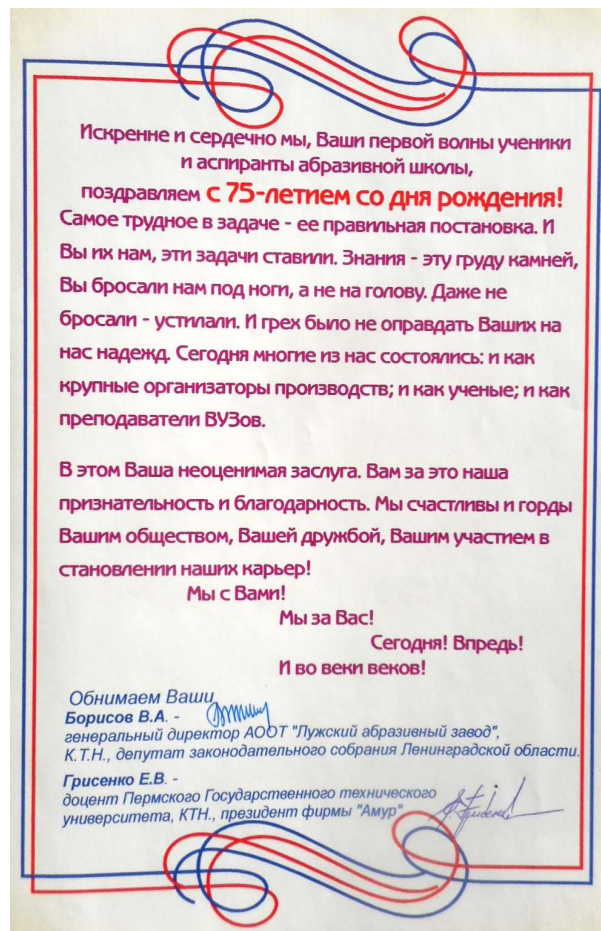
Будьте счастливы, дорогой Александр Васильевич!

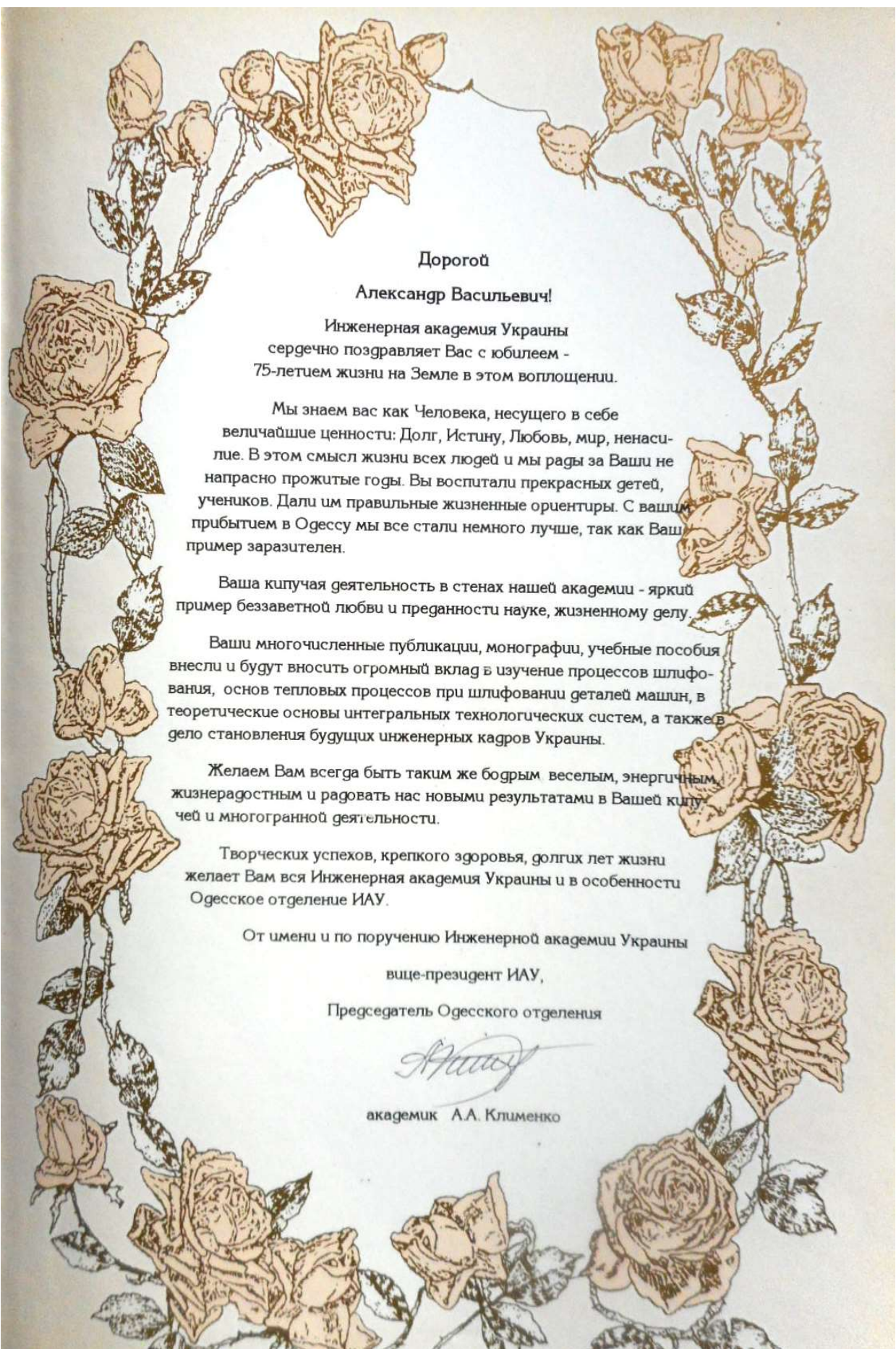
Директор Института сверхтвердых материалов
им.В.Н.Бакуля НАН Украины,
Генеральный директор концерна АЛКОН
академик НАН Украины *Н.Новиков* Н.В.Новиков

Зам.директора института
по научной работе, канд.техн.наук *А.А.Шепелев* А.А.Шепелев

Зав.отделом, докт.техн.наук *О.А.Розенберг* О.А.Розенберг

Зав.отделом, канд.техн.наук *О.В.Химаг* О.В.Химаг





Дорогой

Александр Васильевич!

Инженерная академия Украины
сердечно поздравляет Вас с юбилеем -
75-летием жизни на Земле в этом воплощении.

Мы знаем вас как Человека, несущего в себе
величайшие ценности: Долг, Истину, Любовь, мир, ненаси-
лие. В этом смысл жизни всех людей и мы рады за Ваши не
напрасно прожитые годы. Вы воспитали прекрасных детей,
учеников. Дали им правильные жизненные ориентиры. С вашим
прибытием в Одессу мы все стали немного лучше, так как Ваш
пример заразителен.

Ваша кипучая деятельность в стенах нашей академии - яркий
пример беззаветной любви и преданности науке, жизненному делу.

Ваши многочисленные публикации, монографии, учебные пособия
внесли и будут вносить огромный вклад в изучение процессов шлифо-
вания, основ тепловых процессов при шлифовании деталей машин, в
теоретические основы интегральных технологических систем, а также в
дело становления будущих инженерных кадров Украины.

Желаем Вам всегда быть таким же бодрым, веселым, энергичным,
жизнерадостным и радовать нас новыми результатами в Вашей кипу-
чей и многогранной деятельности.

Творческих успехов, крепкого здоровья, долгих лет жизни
желает Вам вся Инженерная академия Украины и в особенности
Одесское отделение ИАУ.

От имени и по поручению Инженерной академии Украины

вице-президент ИАУ,

Председатель Одесского отделения



академик А.А. Клименко

Дорогой Александр Васильевич!

Коллектив механико-машиностроительного института Национального технического университета Украины "Киевский политехнический институт" поздравляет Вас с юбилеем и выражает глубокое профессиональное уважение.

Ваше имя и Ваш авторитет в ученом мире связаны с большими достижениями в области машиностроения и, в частности, технологии машиностроения.

Под Вашим непосредственным руководством подготовлена целая плеяда докторов и кандидатов наук, которые продолжают развивать и внедрять в производство Ваши идеи, рождают новые, собственные и открывают дорогу научно-техническому прогрессу.

Ваше отношение к людям, научно-педагогическому труду и общественно-полезной деятельности, искренность и доброжелательность являются образцом для всех, кто работал и работает с Вами по различным направлениям.

Желаем Вам доброго здоровья, успехов в реализации творческих замыслов, семейного благополучия и долгого плодотворного сотрудничества с нами.

С глубоким уважением

Директор

*механико-машиностроительного
института*

Ю.И. Бобырь



16 марта 2005 года Александру Васильевичу исполнилось 80 лет

Дорогой Александр Васильевич!

Коллектив кафедры "Технология машиностроения" Одесского национального политехнического университета сердечно и от всей души поздравляет Вас со славным юбилеем – 80-летием со дня рождения. Мы желаем Вам – старейшему и наизаслуженнейшему члену кафедры – здоровья, счастья, творческих успехов. Надеемся, что Вам по плечу встретить в коллективе кафедры и совсем круглую дату – 100 лет!

По Вашим собственным рассказам и рассказам других мы знаем, что Вы – бывший летчик – успешно перемещались по маршруту Пермь – Москва – Пермь – Запорожье – Пермь и 31 год тому назад совершили удачный перелет с посадкой в городе Одессе. Здесь, в политехе, Вы были заведующим кафедрой, деканом, председателем министерской комиссии, активным общественным деятелем, профессором. И на всех этих постах благодаря Вашему таланту, человеческим качествам, знаниям и опыту, Вы успешно готовили инженеров, бакалавров, магистров, кандидатов и докторов наук, продолжающих сегодня идти по Вашему пути – по пути Учителя.

Вы – активный действующий ученый-технолог, специалист в области методов чистовой обработки и шлифования, ежегодно выдаете в свет научные труды, книги, учебники и учебные пособия. Вы – автор многочисленных монографий, десятков авторских свидетельств и патентов, сотен научных статей. Мы надеемся, что этот подвижнический труд Вы продолжите и далее, принося всем огромную пользу и славу науке Украины.

Избитых фраз писать не будем,
Все и по-своему правы.
Пусть для всех счастливым будет
Тот день, когда родились Вы.

Пусть души не меркнет огонек,
Желаем Вам не призрачного счастья!..
И на путях непройденных дорог
Храни Вас Бог от всякого напастья!

Поскольку годы не считаем,
На вид вы очень хороши,
Вас с юбилеем поздравляем,
Желаем счастье от души.

Чтоб Вам жилось под сенью милых глаз,
И все мечты сбывались понемногу,
Чтобы огонь желаний не угас,
И счастье освещало Вам дорогу.

Промчалась вереница дней,
Дней разных – горьких и счастливых,
И среди них Ваш юбилей,
Немного грустный, но красивый.

Желаем Вам в науке вдохновенья,
В кругу семьи – тепла и доброты.
Среди друзей – любви и уваженья,
И в жизни – достижения мечты.

Вы, Александр Васильевич, замечательный человек, любящий муж, ласковый отец и дед, являетесь для многих примером того, как нужно вести себя в любом коллективе, месте и ситуации, примером настоящего человека!

Мы, дорогой наш коллега и Учитель, желаем Вам многих лет жизни, долголетия, успешной творческой работы и большого человеческого счастья.

С юбилеем Вас!



Дорогой Александр Васильевич!

Искренне мы, Ваши первой волны ученики и аспиранты – абразивщики, поздравляем с 80-летием со дня рождения!

Вы очень обаятельный, умный и образованный собеседник. Ваше умение с душой подходить к любому вопросу сочетается с умом и здравомыслием, что восхищает всех, кто с Вами общается. Спасибо Вам за все!

Пусть у Вас будет всегда хорошее здоровье и настроение, самая лучшая работа, самые лучшие друзья, самые лучшие дети и внуки.



Вы умеете быть всегда бодрым и ободрять других – иногда словом, чаще делом, личной помощью и участием, на которые не скупитесь.

По справедливости Вам нужно прожить еще столько же: запаса идей, жизнерадостности и доброты Вам хватит.

По-прежнему счастливы и горды Вашим обществом, Вашей дружбой, Вашим участием в становлении наших успешных карьер. Обнимаем Ваши: Борисов Вадим Андреевич – Генеральный директор АООТ "Лужский абразивный завод", к.т.н., Депутат Законодательного собрания Ленинградской области; Грисенко Евгений Всеволодович – доцент кафедры техмаш ПермГТУ, к.т.н.



ТЕЛЕГРАММА

Уважаемый Александр Васильевич!

От всей души поздравляем с юбилейным днем рождения. Выражаем глубокую признательность за огромный вклад в нашу науку – технологию машиностроения и обработку резанием. Желаем долгих лет плодотворной, творческой работы в науке, в воспитании поколений молодых ученых. Крепкого здоровья, материального благополучия, любви близких, уважения коллег и учеников.

По поручению коллектива кафедры технологии машиностроения НТУ ХПИ.

Тимофеев Ю. В., Сизый Ю. А.



Якимова Александра Васильевича,

Заслуженного деятеля наук Украины, доктора технических наук, профессора Ваши бывшие коллеги по Пермскому государственному техническому университету, механико-технологическому факультету и кафедры "Технология машиностроения", долгое время которую Вы возглавляли,
п о з д р а в л я ю т с 80-летием со дня рождения.

Дорогой Александр Васильевич!

Примите наши самые теплые поздравления и разрешите пожелать Вам благополучия, неиссякаемой энергии и, главное, чтобы Ваша неувядаемая профессиональная деятельность приносила Вам как можно больше удовлетворения, а Вашей научной, преподавательской и учебно-методической работе – перспективных и успешных проектов, перспективных и успешных учеников!

От всей души желаем Вам отличного здоровья, хорошей спортивной формы!

Приглашаем Вас на празднование – 50-летия механико-технологического факультета, которое состоится в ноябре 2005 года!

Расходы по Вашей поездке на юбилей МТ факультет берет на себя!

Ректор Перм ГТУ
д.т.н., профессор

В.Ю.Петров

Декан МТФ
д.т.н., профессор

А.М.Ханов

Зав. кафедрой ТМС
д.т.н., профессор

В.Ф.Макаров





Сегодня у Вас юбилей
 Красивая круглая дата.
 Какой бесконечной когда-то
 Дорога казалась Вам к ней.
 Стремительно время летит,
 И сколько бы ни миновало,
 А лет Вам сегодня на вид
 Еще удивительно мало.
 Сегодня с волнением большим
 Мы Вас от души поздравляем
 Здоровья, удачи, любви
 И счастья большого желаем!

Кафедра Маш. и Т. Севастопольского НТУ



Глубокоуважаемый Александр Васильевич!

Коллектив Луцкого государственного технического университета сердечно поздравляет Вас с первым серьезным юбилеем в Вашей выдающейся жизни.

Желаем Вам крепкого здоровья, творческих успехов в научно-педагогической деятельности и еще на долгие годы оставаться любимым преподавателем, мужем, отцом и дедушкой.

И ничего, что голова седая,
 Горит в глазах и молодость и сила.
 Душа пусть будет вечно молодая –
 Совсем не важно, сколько лет пробило.

Ректор
 Зав. кафедрой ПБ
 Профессор
 Доценты:

В. Божидарник
 В. Марчук
 В. Шабайкович
 А. Гусев
 В. Кузьмин
 А. Гордеев

Профессор



Дорогой Александр Васильевич!

Любой юбилей – это чуточку грустно,
Ведь это из жизни уходят года.
Но если года эти прожиты честно –
Не надо об этом жалеть никогда!

Пусть судьба Вам пошлет
В этот юбилейный год
Много бодрости и силы
И всегда пусть будут милы,
Словно праздника огни,
Жизни радостные дни!

Пусть не старят Вам душу года,
Желаю уюта, тепла и добра.
Здоровья покрепче, чтоб век не болеть,
Улыбок и счастья, душой не стареть!

Доктор технических наук,
профессор Украинской Академии Печати

Морозов В. А.



Уважаемый Александр Васильевич!

Коллектив кафедры "Резание материалов и режущие инструменты" Национального технического университета "Харьковский политехнический институт" поздравляет Вас со славным юбилеем – 80-летием со дня рождения.

Много сил и энергии Вы отдали науке и высшей школе страны. Вас высоко ценят как замечательного педагога с высокими человеческими качествами Ваши ученики и коллеги.

Вы воспитали не одно поколение инженеров-технологов, стали прекрасным наставником многих молодых ученых, которые в своих исследованиях не раз обращались к Вашим научным трудам.

Дорогой, Александр Васильевич! Мы высоко ценим Ваш ратный подвиг в Великой Отечественной войне, весомый вклад в науку, глубокие знания, творческий подход к делу.

В этот знаменательный день от всего сердца желаем Вам многих-многих лет жизни, крепкого здоровья, бодрости духа, настоящего человеческого счастья, а нам – постоянной радости общения с Вами.

От имени всего коллектива кафедры:
Заслуженный работник высшей школы Украины,
заведующий кафедрой,
доктор технических наук, профессор

А. И. Грабченко

Якимов А. В. отмечал свое 80-летие в кафе "Дружба", владельцем которого был Новак Георгий Васильевич (на фото – первый слева). Это кафе находилось на проспекте Шевченко возле ОНПУ.



Слева направо:

- Новак Георгий Васильевич – заведующий лабораторией кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ;
- Муковоз Ю. А. (Институт сверхтвердых материалов, г. Киев);
- Главацкая Зоя Юрьевна – работник Киевского Республиканского Дома Научно-технической Информации;
- Копейкина М. Ю. (Институт сверхтвердых материалов, г. Киев);
- Марчук Виктор Иванович – д.т.н., профессор, Заслуженный деятель науки и техники Украины, заведующий кафедрой приборостроения Луцкого национального технического университета;
- Кучма Николай Васильевич – сотрудник кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ;
- Свирщев Валентин Иванович – д.т.н., профессор кафедры "Технология машиностроения" Пермского политехнического института;
- Подкорытов Анатолий Николаевич – д.т.н., профессор кафедры "Начертательная геометрия и инженерная графика" ОНПУ;
- Якимов Владимир Васильевич – младший брат Якимова А. В., профессор кафедры "Двигатели летательных аппаратов" Пермского политехнического института;
- Якимов Александр Васильевич;

- Гусарев Владимир Сергеевич – к.т.н., приват-профессор кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ;
- Ларшин Василий Петрович – д.т.н., профессор кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ;
- Волкович Алексей Демьянович – сотрудник кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ;
- Некрасов Евгений Николаевич – к.т.н., доцент кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ;
- Клименко Сергей Анатольевич – д.т.н., профессор, Лауреат Государственной премии Украины в области науки и техники, академик Академии технологических наук Украины, генеральный директор Всеукраинской общественной организации "Ассоциация технологов-машиностроителей Украины", заместитель директора Института сверхтвердых материалов НАН Украины;
- Ковальчук Евгений Николаевич – к.т.н., старший преподаватель кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ;
- Клименко Анатолий Андреевич – д.т.н., председатель Одесского отделения Инженерной академии Украины;
- Морозов Виктор Алексеевич – д.т.н., профессор Украинского полиграфического института им. Ивана Федорова (г. Львов);
- Лебедев Владимир Георгиевич – д.т.н., профессор кафедры "Технология конструкционных материалов и материаловедение" ОНПУ.



Слева направо:

- Волкович Алексей Демьянович – сотрудник кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ (занимался организацией отчетной деятельности кафедры по хоздоговорам);

- Клименко Анатолий Андреевич – д.т.н., председатель Одесского отделения Инженерной академии Украины;
- Гусарев Владимир Сергеевич – к.т.н., доцент кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ; сейчас – приват-профессор;
- Якимов Александр Васильевич;
- Вискман Ефим Самойлович – (Украинский полиграфический институт им. Ивана Федорова, г. Львов);
- Ларшин Василий Петрович – д.т.н., профессор кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ;
- Якимов Владимир Васильевич – младший брат Якимова А. В., профессор кафедры "Двигатели летательных аппаратов" Пермского политехнического института;
- Якимов Алексей Александрович – сын Якимова А. В.;
- Свирщев Валентин Иванович – д.т.н., профессор кафедры "Технология машиностроения" Пермского политехнического института;
- Главацкая Зоя Юрьевна – организатор Киевских конференций из Киевского Республиканского Дома Научно-технической Информации;
- Марчук Виктор Иванович – д.т.н., профессор, зав. кафедрой приборостроения Луцкого национального технического университета;



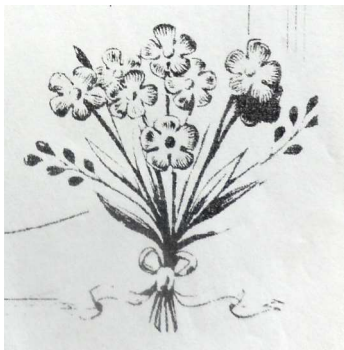
Слева направо:

- сидят возле стены: Якимов Владимир Васильевич, Якимов Александр Васильевич, Свирщев Валентин Иванович;
- спиной к фотообъективу: Лебедев Владимир Георгиевич, Некрасов Евгений Николаевич.

16 марта 2010 года Александру Васильевичу исполнилось 85 лет

Профессору кафедры технологии машиностроения
Одесского национального политехнического университета Якимову А. В.

Уважаемый Александр Васильевич!



Примите мои самые теплые и сердечные поздравления с Днем рождения!

Искренне желаю Вам огромного человеческого счастья, крепкого здоровья, благополучия и долголетия!

Пусть всегда на жизненном пути остаются Вашими верными спутниками твердость духа и непоколебимое самообладание, верные надежные друзья и коллеги, а в Вашем доме пусть господствует радость и душевный покой. Праздничного настроения, удачи и всего самого доброго, светлого и прекрасного!

С уважением к.т.н. Яценко Сергей Михайлович (г. Харьков).



Многоуважаемый Александр Васильевич!

В день Вашего рождения примите мои самые искренние и сердечные поздравления и пожелания!

Я, как и Ваши многочисленные ученики и последователи, высоко оцениваю присущие Вам светлый ум и высочайшие профессиональные качества.

Дорогой Александр Васильевич! В этот светлый и радостный день я желаю Вам крепкого здоровья, благополучия и творческого долголетия!

Главный инженер ОАО

«Харьковский машиностроительный

завод «Свет шахтера»

А. Н. Ковальчук



Уважаемый Александр Васильевич!

В день Вашего славного юбилея примите мои теплые, сердечные поздравления и наилучшие пожелания в труде и личной жизни.

Ваш трудовой и творческий путь является ярким показателем расцвета одаренного ученого, педагога, воспитателя.

Вся Ваша жизнь является примером честного, добросовестного отношения к выполнению служебных обязанностей, образцом целеустремленности, добросовестности и преданности избранной профессии.

Ваша компетентность, эрудиция, знания и опыт, чуткость и отзывчивость снискали Вам заслуженный авторитет и уважение в научных кругах, среди коллективов научных и проектных организаций, промышленных предприятий.

За многие годы учебно-воспитательной и научно-педагогической деятельности Вы создали одну из лучших в Украине научных школ, воспитали много талантливых учеников и последователей.

И сегодня, поздравляя Вас с юбилеем, желаю Вам, уважаемый Александр Васильевич, крепкого здоровья, личного счастья, творческой энергии и долголетней деятельности на благо развития отечественной науки.

Главный инженер Государственного предприятия
"Харьковский машиностроительный завод "ФЭД",
д.т.н., профессор

В. А. Фадеев



16 марта 2015 года Александру Васильевичу исполнилось 90 лет

Поздравление кафедры "Технология машиностроения" ОНПУ Александра Васильевича в связи с 90-летием:

Я К И М О В Александр Васильевич

К 90-летию со дня рождения



ЯКИМОВ Александр Васильевич

Заслуженный деятель науки СССР. Лауреат Государственной премии СССР
Доктор технических наук, профессор

Александр Васильевич ЯКИМОВ родился 16 марта 1925 года в городе Чермоз Пермской области в семье рабочего. Отец – прокатчик на металлургическом заводе, мать – домохозяйка. В 1939 г. окончил школу и поступил в механический техникум, а потом в Ленинградский военно-механический институт. В 1943 г. (с первого курса), был призван в армию, направлен в Челябинское авиационное училище. После училища – в высшую школу штурманов Авиации Дальнего Действия. После демобилизации работал на авиационном заводе в Перми и одновременно учился на заочном отделении Московского авиационного института.

В 1952 г. поступил в аспирантуру МАИ, после окончания которой, работал в Запорожском машиностроительном институте на должностях: старший преподаватель, доцент кафедры "Станки и режущий инструмент".

С 1961 г. – доцент кафедры "Технология машиностроения" Пермского политехнического института, а с 1963 г. – заведующий этой кафедрой.

За время работы заведующим кафедрой "Технология машиностроения" и деканом механико-технологического факультета А. В. Якимов создал научную школу по проблемам повышения качества поверхностного слоя деталей машин. Для решения этой проблемы были привлечены специалисты из разных областей науки: физики, автоматики и телемеханики, математики, сопротивления материалов, металловедения и термической обработки. Творческое сотрудничество специалистов такого широкого круга позволило решить ряд важных научных проблем, разработать и обосновать использование метода прерывистого шлифования.

Эта идея легла в основу докторской диссертации А. В. Якимова на тему "Технологические основы процесса шлифования кругами с прерывистой рабочей поверхностью", которая защищена в 1970 г.

В 1974 г. А. В. Якимов возглавил кафедру "Технология машиностроения" Одесского политехнического института.

Результаты научных исследований Александра Васильевича отражены в его научных работах (более 300 трудов, в том числе 78 авторских свидетельств и патентов). Опубликовано ряд научных монографий: "Оптимизация процесса шлифования" (1975), "Качество изготовления зубчатых колес" (1979), "Прерывистое шлифование" (1984), "Теплофизика механической обработки" (1991), "Теоретические основы резания и шлифования" (1999), и др.

В 1986 г. Александр Васильевич (как руководитель) и ряд сотрудников Института сверхтвердых материалов, УРАЛВНИИАША, НИАТА, ряда авиационных заводов, удостоены Государственной премии Украинской ССР в области науки и техники за разработку научного направления по прерывистому шлифowaniu.

А. В. Якимовым опубликован ряд учебников и учебных пособий: "Технология автоматизированного производства" (1993), "Технологія автоматизованого машинобудування" (1994) (на укр. мові), "Технологія автоматизованого машинобудування" (3-е издание, 1999), "Теплофизика механической обработки" (2000), "Технология машиностроения" (2001, 2012), "Теоретические основы технологии машиностроения" (2002).

Под руководством Александра Васильевича более 60 человек защитили докторские или кандидатские диссертации и стали ведущими специалистами в различных областях деятельности:

- в машиностроении: Борисов В.А. – работает генеральным директором Лужского абразивного завода, Вечер Р.И. – работает директором НИИ машиностроения в Гомеле, Головизин А.С. – директор НПО в г. Симферополе, Мокроносов Е.Д. – генеральный директор объединения "Мотовилихинские заводы" г. Пермь;

- ученые и педагоги: Новоселов Ю.К. – возглавлял департамент Севастопольского приборостроительного института, ныне профессор СевНТУ, Свирищев В.И. – зав. кафедрой технологии машиностроения Пермского государственного технического университета, профессор; Новиков Ф.В. – руководитель научно-производственной фирмы "Алмаз", профессор; Анельчик Д.Е. – возглавлял кафедру металлорежущих станков и систем ОНПУ, профессор; Усов А.В. – зав. кафедрой математики ОНПУ, профессор; Калинин Е.П. – профессор Петербургского политехнического университета и др.

На протяжении 20 лет Александр Васильевич возглавлял методическую комиссию Министерства образования и науки. С 1980 по 1985 гг. был членом комитета по присуждению Государственных премий при Совете Министров УССР. С 1986 по 1989 – член экспертного совета ВАК УССР. Был председателем Специализированного совета по присуждению ученых степеней.

Академик инженерной Академии Украины.

Почетный профессор Киевского политехнического университета.

Заслуженный деятель науки и техники УССР (1988).

За заслуги в работе награжден: Почетной грамотой Верховного Совета РСФСР и шестью медалями.

Труды (более 300), из них: 8 книг, 12 учебных пособий, 6 учебников, 75 патентов и А/с.

УЧЕНИКИ – Д.Т.Н.

Новоселов Ю.К. – профессор СевНТУ.

Свирищев В. И. – заведующий кафедрой "Технология машиностроения" Пермского государственного технического университета, профессор.

Новиков Ф. В. – руководитель НП фирмы "Алмаз", профессор.

Усов А. В. – заведующий кафедрой математики ОНПУ, профессор.

Марчук В. И. – Луцкий национальный технический университет, профессор.

Ларшин В. П. – ОНПУ, профессор

УЧЕНИКИ – К.Т.Н. – 55 человек



В ознаменование 90-летия Якимова Александра Васильевича в газете "Вечерняя Одесса" № 29 (10143) от 17 марта 2015 года опубликована статья Татьяны Николаевой " Александр Якимов – классик технологии машиностроения " в рубрике " Одесса: годы и судьбы":

"Александр Васильевич Якимов вчера, 16 марта, отметил свое 90-летие. Это человек-легенда. Его ученики, теперь уже сплошь доктора и профессора, уточняют: "Классик мирового значения". Добавляют: "Любимую дисциплину – технологию машиностроения – он возвысил до уровня академической науки".

Представим юбиляра со всеми регалиями: заслуженный деятель науки Украинской ССР, лауреат Государственной премии Украинской ССР, академик инженерной академии Украины, доктор технических наук, до недавнего времени (до конца 2014 года) – профессор кафедры "Технология машиностроения" Одесского национального политехнического университета. И еще – друг "Вечерней Одессы".

Газета поздравляла ученого с наградами, брала у него интервью, приглашала на "круглые столы" – Александр Якимов удивительно интересный собеседник.

Родился будущий ученый в небольшом российском городке в Пермской области. Биография начиналась, как у большинства мальчишек из рабочих семей: школа-семилетка, механический техникум. Но Александр рвался к знаниям. Он закончил Московский авиационный институт, и поступил в аспирантуру. После аспирантуры преподавал в Запорожском машиностроительном институте. Вернулся в Пермь, быстро стал заведующим кафедрой "Технология машиностроения" политехнического института, защитил докторскую диссертацию, основал научную школу...

И в золотые свои годы, когда и силы есть и опыт наработан, Якимов А. В. в 1974 году был приглашен, пройдя конкурс, на должность заведующего кафедрой "Технология машиностроения" Одесского политехнического института. Под руководством нового заведующего кафедрой были созданы новые научно-исследовательские лаборатории, оснащенные по последнему слову техники. Обычному читателю сложно уяснить проблемы, над которыми работал Александр Васильевич (название его докторской диссертации – "Технологические основы процесса шлифования кругами с прерывистой рабочей поверхностью"), но это общеизвестный факт, что в области абразивно-алмазной обработки украинская наука с приходом Якимова А. В. сделала уверенный шаг вперед. Кстати, за своим учителем потянулись из Перми в Одессу более десятка его учеников – костяк научной школы. В нее быстро вошли одесские ученые. Школу Якимова А. В. отличала доброжелательная творческая атмосфера и связь научных исследований с промышленностью и обучением в вузе.

Более 300 научных работ опубликовал известный ученый, среди них 78 авторских свидетельств и патентов, что говорит не только о теоретической ценности его исследований, но и о практической значимости. Внедрение его изобретений давало большой экономический эффект, что для любого государства важно. И, например, внедрение прерывистых алмазных кругов на многочисленных самолетостроительных и станкостроительных заводах бывшего Советского Союза стало основанием для того, чтобы присвоить Якимову звание заслуженного деятеля науки Украины, а также дать ему Государственную премию Украины, которую Александр Васильевич направил в Фонд мира.

Но, может быть, больше всего Якимов А. В. любил работать с людьми. К слову, главной задачей вузовской кафедры (любой) является обучение студентов, то есть подготовка кадров, хотя и наряду с научно-исследовательской работой. Сам Александр Васильевич не раз говорил, что научно-технический прогресс и воспитание инженера неотделимы друг от друга. К преподавательской работе он относился со всей серьезностью. Студенты и аспиранты отзывались о нем так: "Преподаватель энциклопедического кругозора с академической глубиной знаний".

Однако мало знать предмет (а для Якимова не было вопросов ни в математике, ни в механике, ни в физике или теплофизике – и так далее), надо уметь его донести. Он был блестящим преподавателем. Самые сложные вещи излагал до-

ступно. Учебники писал лаконично – их было немало (около 20): "Технология машиностроения", "Теоретические основы резания и шлифования", "Оптимизация процесса шлифования", "Прерывистое шлифование", "Качество изготовления зубчатых колес" и другие.

Никогда профессор не оставался без аспирантов и докторантов, а собирал он их, увлеченных наукой, в свои кружки буквально с первого курса. "Общетеchnическая подготовка, специальные знания, деловая компетентность, умение работать с людьми, – словом, все те качества, которые определяют класс специалиста, не даются автоматически вместе с институтским дипломом, а приобретаются ежедневной самостоятельной работой – причем в обязательной связи процесса обучения с практикой. Поэтому важность студенческой научной работы трудно переоценить ..." – считает Якимов А. В. С первых курсов его студенты не только успешно осваивали программу обучения, но и заглядывали в свое научное будущее, основательно разрабатывая ту или иную тему. Подготовленные им кандидаты и доктора наук работают не только в Украине (Одесса, Киев, Харьков, Хмельницкий, Симферополь и Севастополь), но и в России (Москва, Санкт-Петербург, Пермь, Ижевск, Луга) и в дальнем зарубежье.

Для всей семьи Якимовых Одесский национальный политехнический университет является родным домом: тут до ухода на заслуженный отдых трудилась супруга Раиса Васильевна, сюда после окончания ВУЗа пришли на преподавательскую работу дочь Ольга и сын Алексей. Алексей на днях сделал подарок отцу – защитил докторскую диссертацию по "наследственной" теме: "Технология машиностроения". "Альма матер" поздравляет юбиляра с 90-летием, "Вечерняя Одесса" присоединяется.



Многоуважаемый Александр Васильевич!



Сердечно поздравляем Вас со славным юбилеем! Вы известны в странах СНГ и дальнего зарубежья как крупный ученый в области технологии машиностроения, обеспечения качества и надежности машин. Ваш вклад в эти области науки и техники трудно переоценить. Ваша научная, педагогическая, административная, практическая, общественная деятельность чрезвычайно плодотворна и результативна.

Особенно велик Ваш вклад в совершенствование существующих и создание новых технологических методов обработки рабочих поверхностей деталей машин, исходя из их функционального назначения, а выполненные под Вашим руководством фундаментальные работы по разрешению научной проблемы выбора, назначения и технологического обеспечения параметров качества рабочих поверхностей деталей машин способствовали совершенствованию научного направления – технологическое обеспечение эксплуатационных

свойств деталей машин и механизмов. Вы являетесь руководителем крупной научно-педагогической школы технологов.

Трудно переоценить Ваш вклад в становление, успешное функционирование и развитие кафедр "Технология машиностроения" Пермского государственного и Одесского национального политехнических университетов. Благодаря своему таланту, настойчивости и целеустремленности, Вы смогли заинтересовать и объединить вокруг себя большой коллектив научных сотрудников, нацелив их на решение единой комплексной проблемы – увеличение долговечности машин технологическими методами.

Разработанный Вами учебный курс "Научные основы технологии машиностроения" почти 50 лет включается в учебные планы подготовки высококвалифицированных специалистов для промышленности Украины, России, других стран СНГ. Ваши деловые качества и научные достижения признаны государством – Вы лауреат Государственной премии Украины в области науки и техники, заслуженный деятель науки Украины, награждены Почетной грамотой Верховного Совета Российской Федерации в области высшего образования.

Вашему перу принадлежат более 20 книг, среди которых монографии "Прерывистое шлифование", "Оптимизация процесса шлифования", "Качество изготовления зубчатых колес", учебные пособия "Технология автоматизированного машиностроения", "Оптимизация технологических процессов в машиностроении", "Основы тепловых явлений при шлифовании деталей машин" и учебники "Теоретические основы технологии машиностроения", "Технология машиностроения" и др. Эти издания пользуются большим авторитетом среди специалистов.

Большое внимание Вы уделяете подготовке кадров высшей квалификации – под Вашим руководством подготовлены 5 докторов и 55 кандидатов наук.

Избрание академиком Инженерной Академии Украины и почетным профессором НТУ Украины "Киевский политехнический институт" – свидетельство высокого уважения к Вам в среде ученых и практиков-машиностроителей.

Коллектив ИСМ им. В. Н. Бакуля НАН Украины связывают с Вами многолетняя творческая дружба, результаты общих исследований по разработке и практическому использованию новых конструкций алмазных прерывистых кругов. Сотрудники института – Ваши ученики и соратники, продолжают преумножать традиции одесской и киевской технологических научных школ. Мы высоко ценим дружбу с Вами и надеемся на дальнейшее сотрудничество.

В день Вашего 90-летия желаем Вам, многоуважаемый Александр Васильевич, крепкого здоровья, долголетия, неиссякаемой бодрости, творческих свершений и дальнейших успехов в Вашей плодотворной, многогранной деятельности на благо науки и техники!

Почетный директор Института сверхтвердых материалов

им. В. Н. Бакуля НАН Украины,

Академик НАН Украины, д.т.н., профессор

Вр.и.о. директора Института сверхтвердых материалов

им. В. Н. Бакуля НАН Украины, д.т.н., профессор

Н. В. Новиков

С. А. Клименко

Украина, 65044, г. Одесса, пр. Шевченко, 1
Одесский национальный политехнический университет
E-mail: vmt47@ukr.net

Оргкомитет Международной научно-технической
конференции «Новые и нетрадиционные технологии
в Ресурсо – и энергосбережении», посвящённой 90-летию
со дня рождения д.т.н., проф. А.В.Якимова

Многоуважаемый Александр Васильевич!

Ректорат Пермского национального исследовательского политехнического университета, деканаты аэрокосмического и механико-технологического факультетов, коллектив кафедры «Инновационные технологии машиностроения» сердечно поздравляют Вас академика инженерной Академии Украины, Заслуженного деятеля науки Украины, Лауреата Государственной Премии Украины, профессора, доктора технических наук в день Вашего славного юбилея – 90-летием со дня рождения и 70-летием трудовой, педагогической и научной деятельности.

Мы гордимся тем, что Ваш трудовой путь после демобилизации начинался в конструкторском бюро Пермского моторостроительного завода им. Я.М.Свердлова (1946-1952 годы), а с 1961 года в нашем Пермском Политехническом институте сначала в должности доцента кафедры «Станки и режущий инструмент» (1961-1963 годы) и по совместительству Деканом МТФ, а затем с 1963 по 1974 годы – Зав. кафедрой «Технология машиностроения».

Новаторская технологическая идея прерывистого шлифования легла в основу докторской диссертации, которую Вы успешно защитили в 1970 году в Московском авиационном институте.

Вы сегодня являетесь известным ученым с мировым именем и крупным специалистом по технологии машиностроения, организатором научной школы и основоположником учения по тепловым явлениям при алмазно-абразивной обработке деталей машин изготовленных из конструкционных сталей, металлов и сплавов, в том числе из труднообрабатываемых металлов и материалов, склонных к образованию шлифовочных дефектов.

Вы подготовили целую плеяду ученых и единомышленников, среди которых более 80 кандидатов и докторов технических наук, продолжающих развивать идеи своего учителя и наставника. Среди них известные ученые и педагоги успешно работающие не только в Украине (Одесса, Харьков, Киев, Хмельницкий и др.), но также в России (Пермь, Ижевск, Москва, Луга, Волжский, Уфа, Челябинск, Тольятти и др.) и других странах ближнего и дальнего зарубежья (в том числе США, Польша, Испания, Бразилия, Индия и др.).

Вы автор многочисленных монографий, учебников и учебных пособий. Участие в работе Инженерной Академии Украины приводит к возникновению ещё одного направления научно-просветительской деятельности профессора А.в.Якимова – организация и проведение в Украине крупных международных конференций по тематике физических и компьютерных технологий в машиностроении.

Труды этих конференций, в которых, по традиции, участниками становятся и наши Пермские ученые, содержат развернутые материалы по современным актуальным технологическим исследованиям и разработкам, включая вопросы методического обеспечения учебного процесса, совместные издания учебников по теоретическим основам технологии машино - и приборостроения.

Итоги Ваших научных исследований и экспериментов изложены в большом количестве научных и учебных работ. Этим работ более 300, среди них свыше 80 изобретений, более 15 учебников и учебных пособий, 10 монографий.

Вы продолжаете активно участвовать в подготовке и аттестации научных кадров, являясь членом Ученого Совета ОНПУ по защите докторских и кандидатских диссертаций. Под Вашим руководством выполняются хозяйственные научно-исследовательские работы по заказу машиностроительных предприятий Украины и России.

В день Вашего славного юбилея выражаем особую благодарность за подготовку научных кадров, которые успешно работают в нашем «Политехе» и по сей день.

Ваша доброжелательность и настойчивость, добросовестность и многолетняя активность остаются и будут незаменимой поддержкой в повседневной жизни Ваших многочисленных, в том числе и Пермских учеников, с которыми Вы не теряете и поддерживаете научные связи, Ваш высочайший профессионализм, талант научного руководителя международного масштаба снижали глубочайшее уважение коллег, всего нашего университетского сообщества.

Ещё раз поздравляем Вас, дорогой Александр Васильевич, с юбилеем! Ваши 90 лет соответствуют опыту, глубине знания предмета, мудрости. И не противоречит сохраняющейся молодости души, искренности ума, свежести таланта.

Желаем Вам сохранить эти качества ещё на долгие годы!

Ректор ПНИПУ

профессор, д.т.н.

Ташкинов А.А.

Декан Аэрокосмического факультета ПНИПУ

профессор, д.т.н.

Бульбович Р.В.

Декан Механико-технологического факультета ПНИПУ

профессор, д.т.н.

Беленький В.Я.

Заведующий кафедрой «Инновационные технологии машиностроения»

профессор, д.т.н.

Карманов В.В.

В полном уважении и восхищении Ваши ученики:

профессор, д.т.н.

Макаров В.Ф.

профессор, д.т.н.

Свирищев В.И.

доцент, к.т.н.

Грисенко Е.В.

доцент, к.т.н.

Донсков А.С.

доцент, к.т.н.

Бахвалов В.А.

доцент, к.т.н.

Спирин В.А.

директор «Пермского Центра прогрессивных технологий», доцент, к.т.н.

Мубаракшин Р.М.

**Сотрудники кафедры "Технология машиностроения"
Механико-технологического факультета
Пермского государственного технического университета (2019 г.)**



**Макаров
Владимир
Федорович** – заведующий кафедрой, профессор, докт. техн. наук



**Бахвалов
Владимир
Александрович**,
доцент,
канд. техн. наук



**Грисенко
Евгений Всеволо-
дович**, профессор,
канд. техн. наук,
Почетный работ-
ник высшего про-
фессионального
образования РФ



**Донсков
Анатолий
Сергеевич**,
доцент,
канд. техн. наук



**Зубаирова
Ляля Ханафовна**,
доцент



**Иванкин Юрий
Николаевич**,
профессор, канд.
техн. наук, Заслу-
женный работник
высшей школы РФ



**Плотников
Александр
Афанасьевич**,
доцент,
канд. техн. наук



**Свирщев Валентин
Иванович**, про-
фессор, докт. техн.
наук, Почетный
работник высшего
профессионально-
го образования РФ



**Тарасов
Степан
Викторович**,
ассистент,
аспирант кафедры



**Токарев
Денис Иванович**,
доцент,
канд. техн. наук



**Шохрин
Антон
Владимирович**,
ассистент



**Чигодаев
Николай
Ефимович**,
доцент,
канд. техн. наук

ОСНОВНЫЕ ДАТЫ ЖИЗНИ И НАУЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЯКИМОВА А. В.

Якимов Александр Васильевич родился 16 марта 1925 г. в г. Чёрмоз Пермской области в семье рабочего.

1939 г. – окончил семилетнюю школу.

1939–1942 гг. – учащийся Пермского механического техникума.

1942–1943 гг. – студент Ленинградского военно-механического института.

1943–1944 гг. – курсант Челябинского училища штурманов авиации дальнего действия.

1944–1945 гг. – курсант Рязанской высшей школы штурманов авиации дальнего действия.

1945 г. – награжден медалью "За победу над Германией в Великой Отечественной войне".

1946–1952 гг. – конструктор Пермского моторостроительного завода им. Я. М. Свердлова.

1952 г. – окончил Московский авиационный институт по специальности инженер-механик.

1952–1956 гг. – аспирант кафедры "Производство авиадвигателей" Московского авиационного института.

1956 г. – защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук на тему "Исследование жесткости зубошлифовальных станков типа МААГ".

1956–1958 гг. – старший преподаватель кафедры "Станки и инструменты" Запорожского машиностроительного института.

1957–1960 гг. – Депутат исполкома Совета депутатов трудящихся г. Запорожья.

1958–1961 гг. – доцент кафедры "Станки и инструменты" Запорожского машиностроительного института; декан механико-технологического факультета Запорожского машиностроительного института.

1961–1963 гг. – доцент кафедры "Станки и инструменты" Пермского политехнического института.

1963–1965 гг. – декан механико-технологического факультета Пермского политехнического института.

1963–1974 гг. – заведующий кафедрой "Технология машиностроения" Пермского политехнического института.

1965 г. – награжден медалью "Двадцать лет победы в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг. ".

1970 г. – защитил диссертацию на соискание ученой степени доктора технических наук на тему "Технологические основы процесса шлифования кругами с прерывистой рабочей поверхностью".

1972 г. – присвоено ученое звание профессора.

1973 г. – награжден Почетной грамотой Верховного Совета РСФСР.

1974–1990 гг. – заведующий кафедрой "Технология машиностроения" Одесского политехнического института.

1976 г. – награжден медалью "Тридцать лет победы в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг. ".

1978 г. – награжден Знаком "Победитель социалистического соревнования" и грамотой "Активный изобретатель".

1980–1985 гг. – член комитета по присуждению Государственных премий при Совете Министров УССР.

1982 г. – присвоено почетное звание "Заслуженный деятель науки Украинской ССР".

1984 г. – награжден Дипломом ВДНХ УССР 1-ой степени.

1985 г. – награжден медалью "Сорок лет победы в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг. ".

1986 г. – Лауреат Государственной премии Украинской ССР в области науки и техники.

1986–1989 гг. – член экспертного совета Высшей аттестационной комиссии УССР.

1987–1989 гг. – декан механико-технологического факультета Одесского политехнического института.

1988, 1990, 1998, 2000 – награжден Почетными грамотами Министерства высшего образования Украинской ССР.

1991–1993 гг. – председатель Специализированного Совета по присуждению ученых степеней Высшей аттестационной комиссии.

1995 г. – академик Инженерной Академии Украины.

2000 г. – почетный профессор Киевского политехнического университета.

За особые заслуги в работе Александр Васильевич отмечен знаком "За отличные успехи в работе" в области высшего образования.

С 1995 по 1998 гг. был председателем Специализированного Совета по присуждению ученых степеней при Одесском государственном политехническом университете, а с 1998 года и до последних дней своей жизни – был членом этого Совета.

НАГРАДЫ, КОТОРЫХ УДОСТОЕН ЯКИМОВ АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ



Удостоверение о награждении Якимова А. В. медалью "За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 гг. "





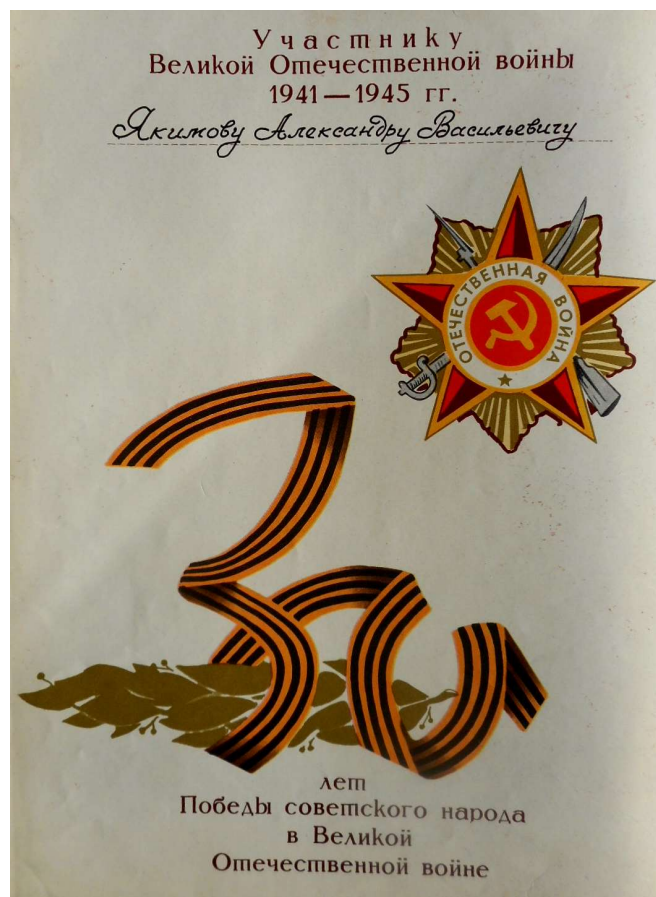
Удостоверение о награждении Якимова А. В. юбилейной медалью
 "Двадцать лет победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 гг. "





Удостоверение о награждении Якимова А. В. юбилейной медалью
"Тридцать лет победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 гг."







Удостоверение о награждении Якимова А. В. юбилейной медалью
"Сорок лет победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 гг. "





Удостоверение о награждении Якимова А. В. знаком
"Победитель социалистического соревнования 1977 года"





Удостоверение о присвоении Якимову А. В. почетного звания
"Заслуженный деятель науки Украинской ССР"



Цей диплом видано

**ЛАУРЕАТУ ДЕРЖАВНОЇ ПРЕМІЇ
УКРАЇНСЬКОЇ РСР**

ЯКИМОВУ
Олександрову Васильовичу

Голова Комітету
по Державних преміях Української РСР
в галузі науки і техніки
при Раді Міністрів УРСР

Академік Б. Є. ПАТОН

Вчений секретар
Комітету по Державних преміях
Української РСР
в галузі науки і техніки
при Раді Міністрів УРСР

А. ПІЧКО
доц., к. т. н. А. Ф. ПІЧКО

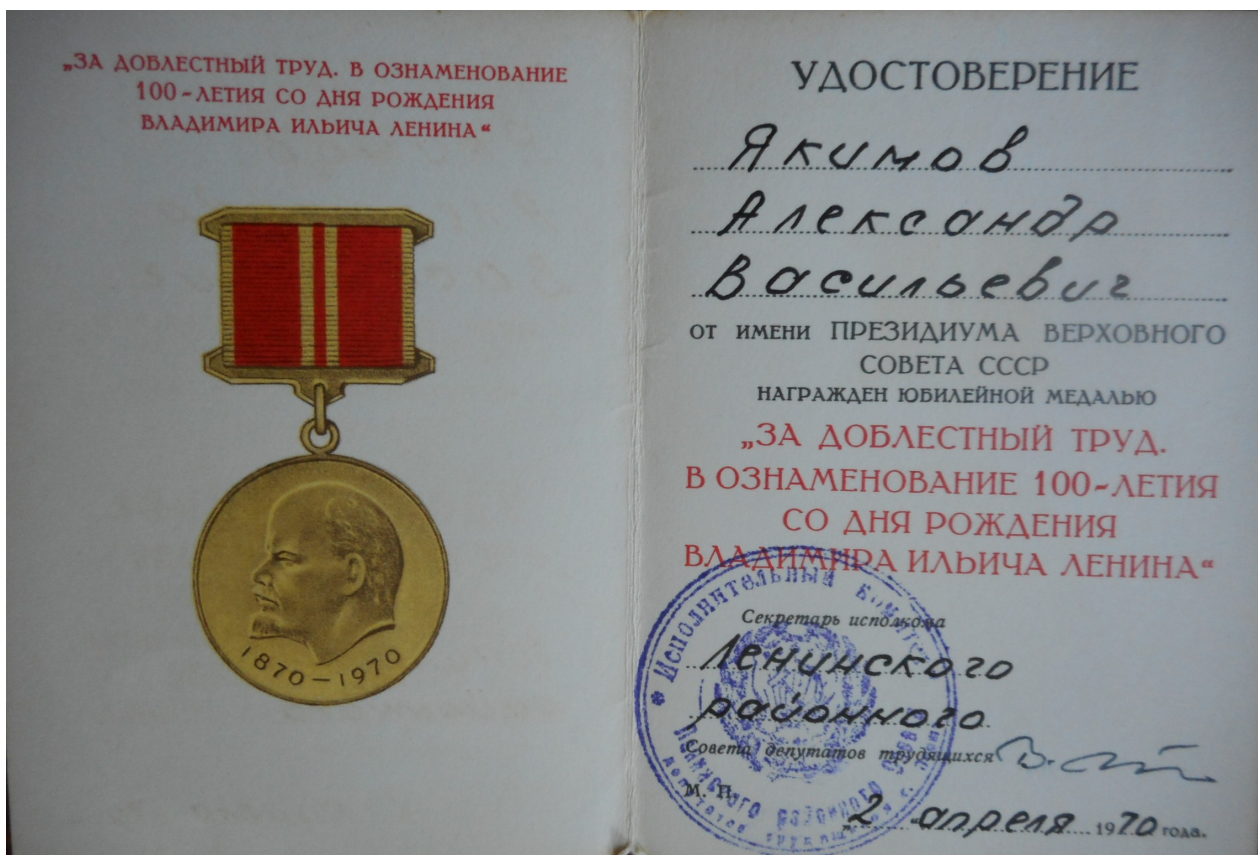
№ 2632





Удостоверение о награждении Якимова А. В.
медалью "Ветеран труда"





Удостоверение о награждении Якимова А. В. юбилейной медалью
"За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения
Владимира Ильича Ленина"





Удостоверение о награждении Якимова А. В. серебряной медалью
"За достигнутые успехи в развитии народного хозяйства СССР"





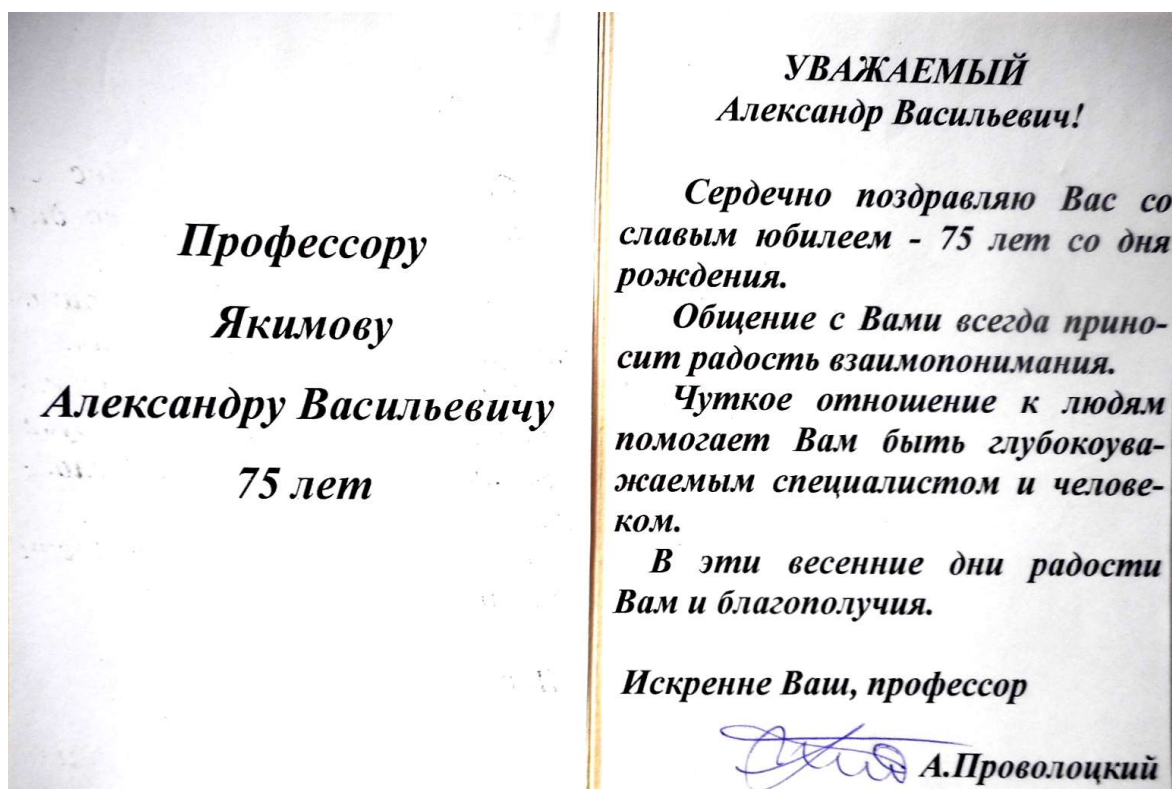
Удостоверение о награждении Якимова А. В. бронзовой медалью
"За достигнутые успехи в развитии народного хозяйства СССР"





Удостоверение о награждении Якимова А. В. нагрудным значком "За отличные успехи в работе"





ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР

от 6 декабря 1973 года

Тов. ЯКИМОВ

Александр Васильевич

За активное участие в хозяйственном
и культурном строительстве и в связи
с 250-летием города Перми

награжден Почетной Грамотой Президиума
Верховного Совета РСФСР



Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР

(М. Яков)

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР

(Х. Нешков)



Центральный Комитет ЛКСМ Украины
та Міністерство вищої і середньої
спеціальної освіти УРСР

нагoрoджують

професoра Одеського oрдeна Трудoвoгo Чeрвoнoгo Пpапoрa
пoлітeхнічнoгo інституту

ЯКИМОВА ОЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬОВИЧА

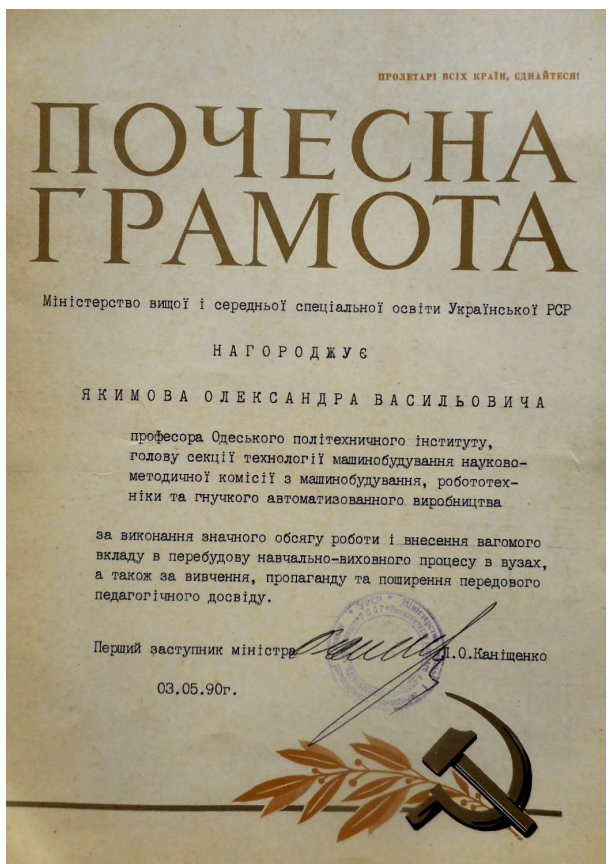
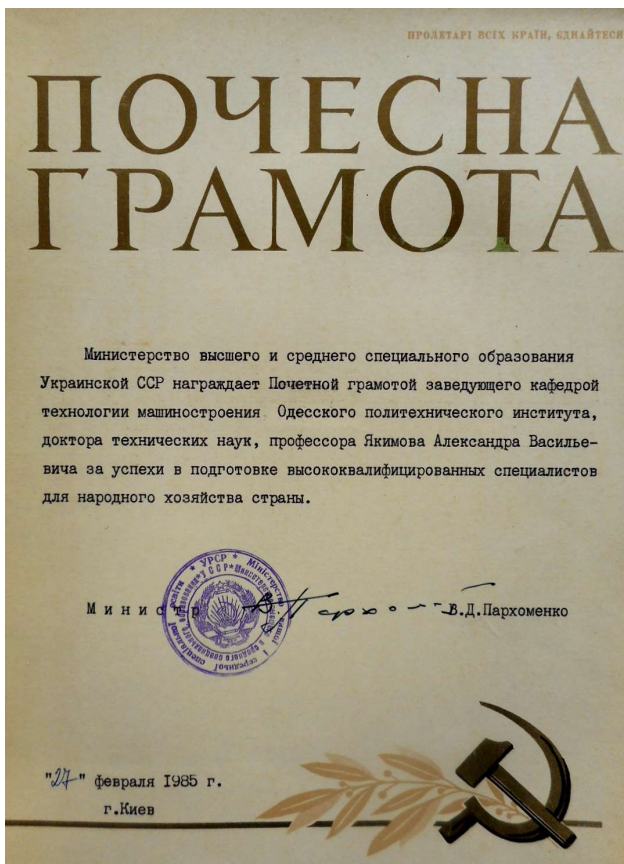
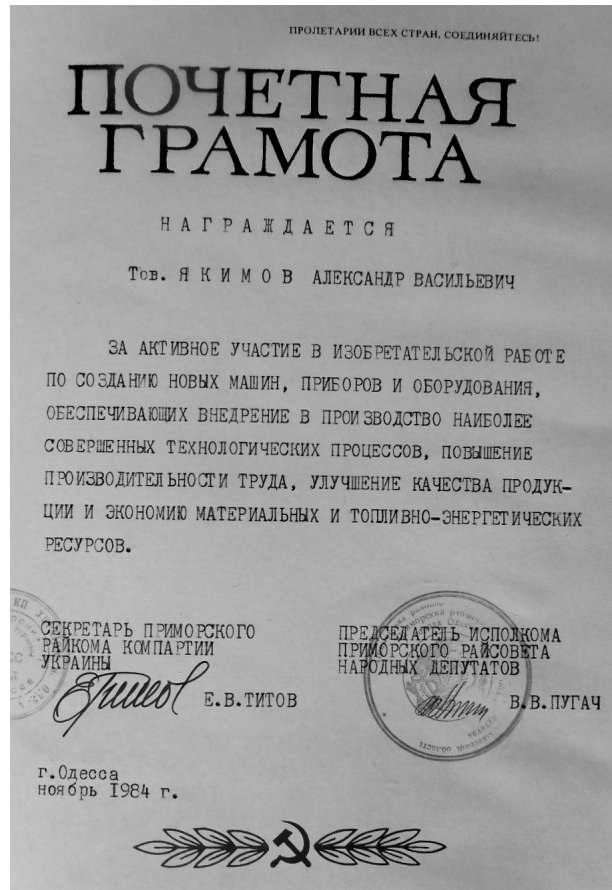
зa керівництвo студeнтськoю рoбoтoю, якa нaгoрoджeнa
диплoмoм І ступeня рeспублікaнськoгo кoнкурсу нa кpашу
нaукoву рoбoтy студeнтів з пpиpoдничих, тeхнічних і
гумaнітaрних нaук 1981/82 учoбoвoгo рoкy



Секретар
Центрального Комітету
ЛКСМ України



Міністр
вищої і середньої
спеціальної освіти
УРСР





ПРЕЗИДЕНТ УКРАЇНИ

О.В.ЯКИМОВУ

**270000, м.Одеса,
вул.Калініна, 62, кв.136**

Шановний Олександрє Васильовичу!

Розпорядженням Президента України від 17 лютого 1999 року № 30 Вам призначена Державна стипендія як видатному діячеві в галузі освіти.

Щиро вітаю з цією подією!

Це є свідченням високої оцінки Вашої багаторічної наполегливої праці по формуванню кращих рис молодих громадян України.

Бажаю міцного здоров'я, добра і щастя на довгі роки.

Л.КУЧМА

МІНІСТЕРСТВО
ОСВІТИ
УКРАЇНИ



*Чесна
праця*

Нагороджується

ЯКІМОВ ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ,

професор кафедри технології машинобудування Одеського державного політехнічного університету, за багаторічну сумлінну працю, особистий внесок у підготовку висококваліфікованих спеціалістів для народного господарства України, плідну науково-педагогічну діяльність та у зв'язку з 80 річчям від дня заснування університету.

Перший
заступник міністра



м.Київ

В.П.Андрущенко
В.П.Андрущенко



ВОСПОМИНАНИЯ ЯКИМОВА АЛЕКСЕЯ АЛЕКСАНДРОВИЧА – СЫНА АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА

ОТЕЦ В МОСКВЕ (1986 год)

Летом 1978 года и летом 1986 года мы с отцом были в Москве. По какому-то странному стечению обстоятельств в это время в Московском Центральном выставочном зале "Манеж" проходили большие выставки картин художника Ильи Глазунова. Несмотря на то, что мы никогда не восторгались работами этого художника, мы решили посетить эти выставки. Для того, чтобы попасть в Манеж нужно было выстоять многочасовую очередь. На выставке 1978 года экспонировались произведения Ильи Глазунова "Образы древней Руси", а выставка 1986 года была приурочена к 30-летию творческой деятельности художника. Картины, экспонированные в Манеже в 1978 и в 1986 годах, не произвели на нас с отцом особого впечатления. Этому способствовали две причины: после многочасового стояния в очереди у нас разыгрался аппетит и мысли о еде потеснили мысли о духовной пище; подавляющее количество картин было связано с религией, поэтому не были нами оценены по достоинству.







Например, картина "Князь Игорь" очень напоминает икону, а картина "Князь Олег и Игорь" – мадонну с младенцем. Мне запомнилась реакция отца от просмотра картины "Князь Олег и Игорь" в 1978 году. Отец сказал мне тогда, что меч, изображенный на этой картине, больше напоминает длинный нож или кинжал.



Отец сказал, что на картине нарушены пропорции и что величина отношения длины лезвия к длине рукоятки должна быть больше. На картине это отношение равно 3,30. Даже у афганских (хайберских) ножей величина этого отношения больше: 3,60; 3,75; 4,60.



Нож Хайбер считается типичным афганским оружием. Клинок изготавливался из булатной стали. Длина клинка – более 60 сантиметров. Александр Васильевич немного разбирался в этом – его научил изготавливать самодельные ножи отец – Якимов Василий Иванович.

Александр Васильевич в годы Великой Отечественной войны (с 8.5.1943 по 29.12.1944 гг.) был курсантом Челябинского военного авиационного училища штурманов и стрелков-радистов Авиации Дальнего Действия. Воскресенье в этом училище был выходным днем. Курсанты, получившие увольнительные в воскресенье, обычно уезжали в город. Если Александру Васильевичу по каким-то причинам не давали увольнительных, то он все воскресенье проводил на слесарном участке: любимым занятием Александра Васильевича было изготовление ножей. Для этого он использовал заточной станок. Подобное "хобби" имел и его друг – Володя Герасименко. Они изготавливали ножи с красивыми рукоятками.

У русского меча величина отношения длины клинка к размеру рукояти должна быть 5,60 или 6,50. Почему мне запомнился этот случай? Дело в том, что 10 июня 2009 года Председатель правительства Российской Федерации Путин В. В. посетил галерею художника Ильи Глазунова и поздравил его с 79-летием.



Рассматривая картину "Князь Олег и Игорь", Путин В. В. высказал пожелание, чтобы меч князя Олега был несколько увеличен, "а то выглядит, как перочинный ножик. Им как будто колбасу режут". Глазунов обязался картину исправить и похвалил "хороший глазомер" главы правительства.

Александру Васильевичу на этой выставке понравились только портреты современников Ильи Глазунова. Они написаны в типичной манере социалистического реализма.

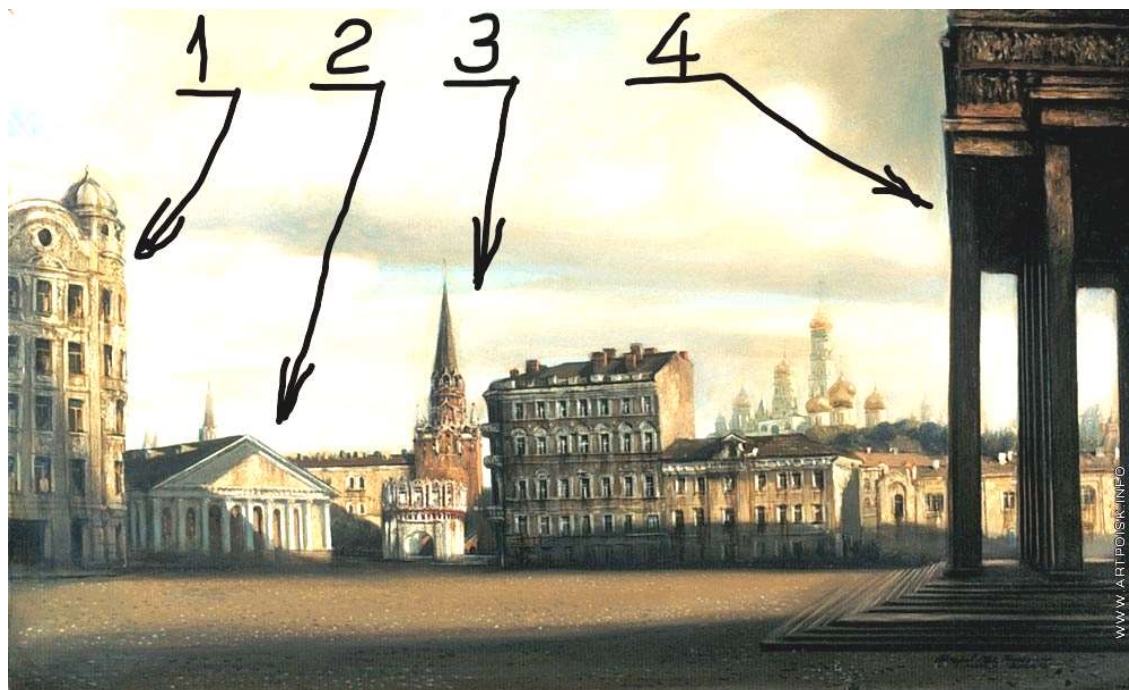
Во время обучения в аспирантуре Александр Васильевич дружил с аспирантом Московского авиационного института Борисовым Борисом Яковлевичем, с которым проживал в одной комнате общежития. 6 марта 1953 года на лекцию по научному коммунизму, на которой присутствовали Александр Васильевич и Борис Яковлевич, зашел декан моторного факультета и сообщил о смерти И. В. Сталина. Декан сообщил аспирантам, что все желающие могут проститься со Сталиным до 9 марта в Колонном зале дома Союзов на Охотном Ряду. В стране был объявлен траур. Все государственные ведомства, школы, высшие учебные заведения прекратили свою работу.

7 марта Александр Васильевич с Борисовым Б. Я. предприняли попытку добраться до Колонного зала дома Союзов, чтобы проститься с телом Сталина. От "Сокола" до Белорусского вокзала они добрались на метро. Там собралось много народа. Вместе со всеми приятели прошли по улице Горького сначала до площади Маяковского, а затем до площади Пушкина. Движение толпы по улице Горького показано на фотографии. У площади Пушкина улица Горького была перегорожена грузовиками. Толпа людей становилась все гуще и гуще. Среди людей началась толкотня и давка. Раздавались крики женщин и детей. Александр Васильевич с Борисовым Б. Я. решили дальше не идти. Какими-то дворами и подворотнями им удалось выбраться из толпы. Это было очень непросто.



Александр Васильевич был настойчивым и целеустремленным человеком. Он не мог смириться с тем, что 7 марта ему не удалось добраться до дома Союзов. На следующий день, 8 марта 1953 года, он предпринял еще одну попытку проститься с телом Сталина. Борисов Б. Я. с ним идти категорически отказался. Идти одному было скучно и он предложил составить ему компанию Вике, с которой он дружил в то время. Вика была учительницей русского языка и литературы. Семья Вики проживала в четвертом Доме Советов (ул. Воздвиженка, 4/22). В этом

доме располагалась Приемная Председателя Президиума Верховного Совета СССР, и проживали руководящие партийные и советские работники (фото, строение 1). Это здание находилось напротив входа в библиотеку имени В. И. Ленина (фото, строение 4). Недалеко от этого здания находятся: Центральный выставочный зал "Манеж" (фото, строение 2) и Троицкая башня Московского Кремля (фото, строение 3).



Александр Васильевич решил продвигаться с Викой к Дому Союзов по улице Пушкина (по Большой Дмитровке). Толпа людей, в которой находились отец и Вика, была остановлена солдатами около Столешникова переулка. Перекресток улицы Пушкина и Столешникова переулка был перегорожен грузовиками. Столешников переулок был перекрыт полностью, а на улице Пушкина был небольшой проход с правой стороны, ширина которого равнялась ширине тротуара.

По фотографии можно проследить действия военных в отношении толпы. Как видно, улица Пушкина была равномерно заполнена людьми по всей ее ширине, включая проезжую часть и два тротуара. Солдаты вытеснили толпу с проезжей части на правый тротуар и выставили оцепление солдат вдоль его кромки. В результате люди оказались стиснутыми между стенами домов и солдатами. Мне абсолютно непонятна логика военных. Зачем было искусственно сжимать толпу, создавая тем самым толчею и давку людей? Возможно, это было сделано с целью замедлить продвижение людей к Колонному Залу Дома Союзов. Движение застопорилось. Возникла страшная давка, поскольку сзади (со стороны Белорусского вокзала) напирала все новые и новые люди, а продвижения вперед почти не было. Александр Васильевич и Вика оказались зажатыми в людской массе настолько, что невозможно было пошевелиться. Они простояли в этой пробке до 6 часов вечера, а затем протиснулись между машинами в Столешников переулок, прошли по нему до площади перед Моссоветом и отправились домой.

Ошибка властей заключалась в том, что с помощью военных руководство города плотно оцепило маршрут следования людей по центральным улицам. При этом ничего не было сделано, чтобы ограничить продвижение людей к центру города, который физически не мог вместить такого количества людей. В результате 9 марта (в последний день прощания людей со Сталиным) было затоптано и погибло от сдавливания грудной клетки много людей.

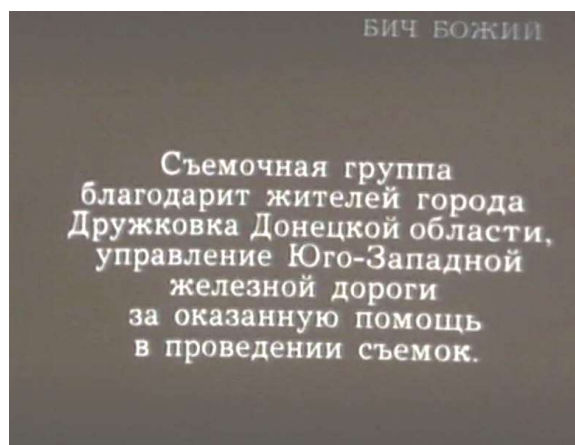
1 мая 2015 года мой отец поломал шейку бедра и до конца жизни (до 12 января 2016 года) был прикован к постели. Врачи, которые периодически его осматривали и выписывали рецепты, советовали не допускать застоя в легких, так как это могло привести к пневмонии. Его положение усугублялось тем, что у него был букет неизлечимых лег-

чных болезней: идиопатический легочный фиброз и хронический бронхит. Для предотвращения застоя в легких врачи рекомендовали моего отцу надувать шарик и побольше разговаривать. Шарик он надувать не хотел, а выбрал второй способ разработки легких – больше разговаривать. Так получилось, что последние восемь месяцев его жизни я оказался его единственным слушателем. Он по многу раз пересказывал мне отдельные эпизоды из его жизни. Много раз вспоминал о жизни в Москве – о периоде его учебы в аспирантуре: в том числе о двух его неудачных попытках пробраться в Колонный Зал Дома Союзов для прощания с телом Сталина. Удивительным было то, что большую часть этих рассказов занимали подробные описания дома, в котором жила Вика. Во время этих рассказов отец всегда спрашивал меня: "Ты помнишь этот большой дом? В 1978 и 1986 годах мы находились рядом с этим домом, когда стояли в очередях на выставку Ильи Глазунова, проходившую в Манеже". Я, действительно, не мог его не видеть, так как дом находился рядом с концом очереди, в которую мы с отцом становились. На фотографии показан дом, в котором жила Вика, а справа от него – Центральный выставочный зал "Манеж". Более того, я помню, что когда мы находились возле этого здания, отец пытался привлечь мое внимание к нему. Но поскольку в 1978 и 1986 годах отец мне ничего не рассказывал о его дружбе с Викой, то этот дом я не пытался запомнить.



АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ В КОМАНДИРОВКАХ

В 1988 году я смотрел по телевизору художественный фильм "Бич Божий", созданный в 1988 году на киностудии А. П. Довженко. В этом фильме меня заинтересовали кадры, в которых присутствовал человек, очень похожий на моего отца. Этот человек торопливой походкой двигался по перрону железнодорожного вокзала вдоль поезда и, вероятно, искал свой вагон. В поезд уже завершалась посадка и этот человек явно боялся опоздать. Отец этот фильм не смотрел, поэтому у него не было возможности опознать себя в этом эпизоде фильма.



События, согласно сценария, происходили в Донецке. Согласно информации, размещенной в самом конце фильма, его съемка тоже проводилась в Донецке. Я поинтересовался у отца, ездил ли он в 1987 или 1988 годах в командировку в Донецк. Отец сказал, что в эти годы в Донецке не был, но два или три раза ездил в Киев. Рассказ отца отмечал любую возможность его случайного попадания в поле зрения объектива кинооператора.

После повторного просмотра фильма в 2017 году (уже после смерти отца) у меня вновь возникли подозрения, что в кадрах фильма присутствует мой отец. При повторном просмотре я обнаружил, что съемка этого эпизода производилась не в Донецке, а в Киеве. Это хорошо видно при сравнении входной двери в зал ожидания для депутатов Верховного Совета Украинской ССР (на фото помечена цифрой 1) и полукруглых окон на первом этаже здания железнодорожного вокзала в Киеве (помечены цифрой 2), показанных в кадрах фильма (фото), с подобными архитектурными элементами, присутствующими на фотографии Киевского центрального вокзала. 1 октября 2019 года Депутатская комната переименована в зал ожидания для военнослужащих.



В 1986 – 1989 годах мой отец был членом экспертного совета Высшей аттестационной комиссии УССР и председателем методической комиссии Министерства образования и науки УССР. Поэтому ему часто приходилось ездить в Киев. На фотографиях показан Александр Васильевич на заседании методической комиссии Министерства образования и науки УССР, проходившем в Киеве в 1987 году. Справа от него сидит его заместитель – канд. техн. наук, доцент кафедры "Тех-

нология машиностроения" Одесского политехнического института Яков Давидович Колкер. Факты посещения Александром Васильевичем в эти годы Киева позволяют предполагать возможность его присутствие в эпизоде фильма "Бич Божий".

Если бы даже Александр Васильевич видел эти кадры, то не смог бы однозначно подтвердить или опровергнуть эти предположения. Вряд ли он мог вспомнить мимолетный эпизод его жизни, произошедший на железнодорожном вокзале несколько лет назад. Тем более, тому спешащему человеку некогда было смотреть по сторонам, поскольку он опаздывал на поезд.



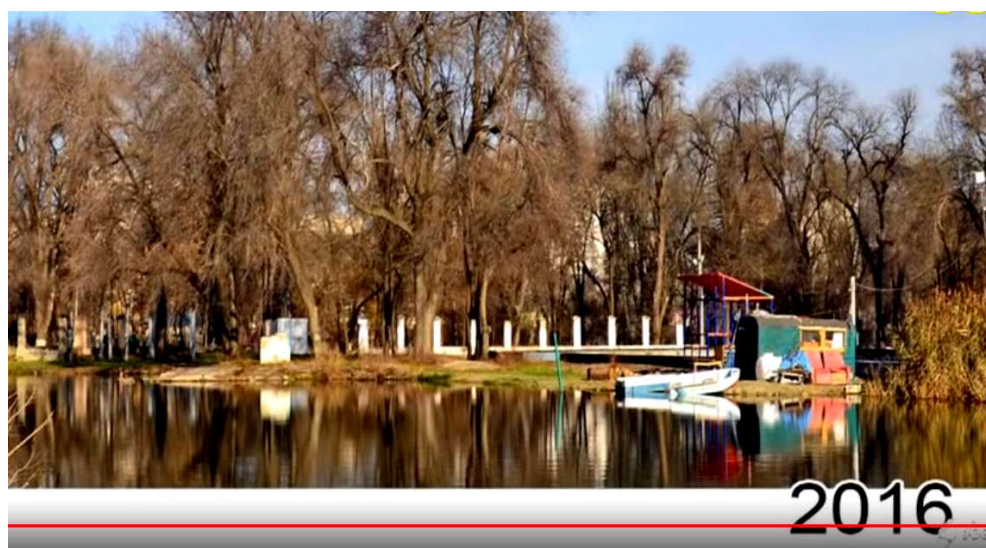
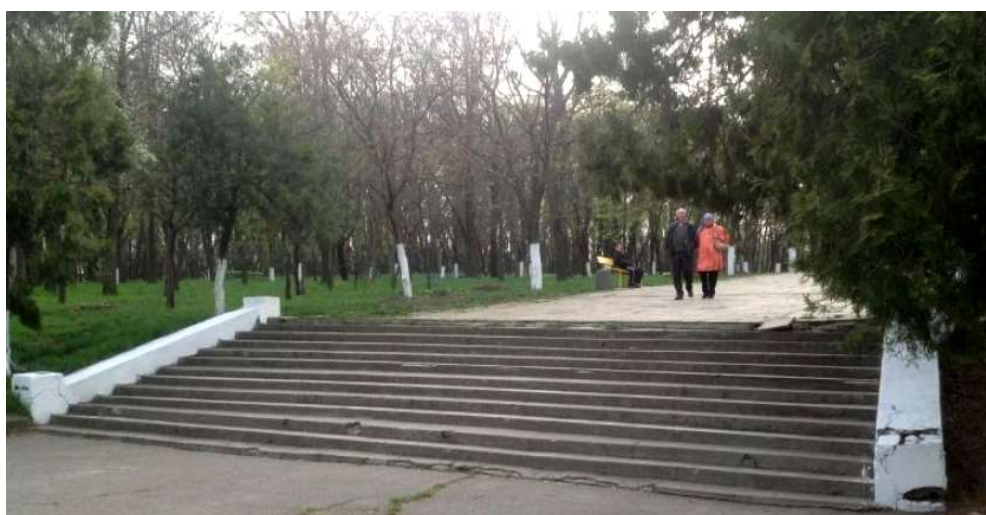


Например, отец любил пересматривать художественный фильм "Весна на Заречной улице". При этом он вспоминал свою жизнь в Запорожье. Особенно ему нравились эпизоды, в которых показана главная аллея парка и пруд, расположенный в этом же парке (фото).





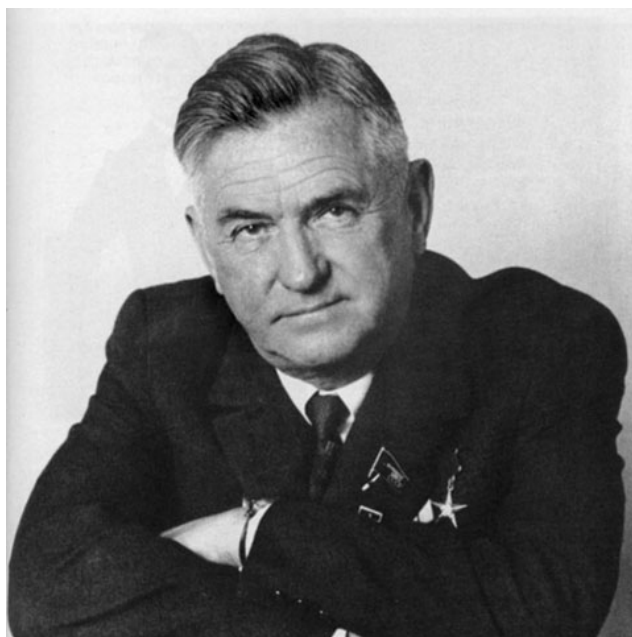
Отец утверждал, что в этих эпизодах показан парк, расположенный возле ДнепроГЭС. Отец рассказывал, что по этой аллее и возле этого пруда они с моей мамой каждый вечер прогуливались. Уже после его смерти я узнал, что съемки центральной аллеи парка и пруд проходили не в Запорожье, а в Одессе – в Дюковском парке (фото).



Отец с мамой часто бывали в этом парке и прогуливались по его центральной аллее и вдоль пруда. Но они не догадывались, что эти места были засняты в фильме "Весна на Заречной улице".

В рассказах Александра Васильевича о командировках я заметил, что наиболее охотно и наиболее подробно он описывал эпизоды, которые так или иначе были связаны с авиацией.

С 1980 по 1985 годы Александр Васильевич был членом Комитета по присуждению Государственных премий при Совете Министров УССР. В состав этого комитета входил также Олег Константинович Антонов (1906–1984 гг.) – доктор технических наук (1960), профессор (1978), Академик АН СССР, герой социалистического труда (1966), Лауреат Ленинской премии (1962), Лауреат Сталинской премии второй степени (1952), генеральный конструктор Опытного-конструкторского бюро по гражданским и транспортным самолетам в Киеве. Александр Васильевич любил вспоминать о встречах с этим интересным и творческим человеком.



Антонов Олег Константинович

Отец вспоминал, что Олег Константинович был всесторонне развитым человеком, который мог поддержать разговор на любую тему. Отец любил с ним разговаривать об авиации. Олег Константинович обладал феноменальной памятью, он знал все о самолетах прошлого и настоящего. Отец считал его гением Мирового самолетостроения.

Александр Васильевич восхищался еще одной крупной фигурой в мировом самолетостроении – своим земляком, генеральным конструктором Аркадием Дмитриевичем Швецовым. Когда отец жил в Перми, он купил две книги об этом замечательном человеке, написанные Пермским писателем Борисом Давидовичем Грином.



В этих книгах приведено много фотографий, в числе которых есть фотография, на которой изображен отец Александра Васильевича – Якимов Василий Иванович. На этой фотографии он второй слева.



Швецов А. Д. с группой своих сотрудников в рабочем кабинете

В книгах содержится документальное повествование о жизненном пути Аркадия Дмитриевича Швецова, выдающегося деятеля советской авиапромышленности, Генерального конструктора авиационных моторов, генерал-лейтенанта инженерно-технической службы, доктора технических наук, Героя социалистического труда, Лауреата Государственных премий. Александр Васильевич многократно перечитывал книги.

В конце 1980-х годов Александр Васильевич ездил в командировку в Казань. Он много рассказывал об этой командировке. В Казани он узнал, что в этом городе похоронен сын Сталина И. В. – Василий Иосифович Джугашвили – советский военный летчик, генерал-лейтенант авиации (1949), Командующий Военно-воздушными силами Московского военного округа с 1948 по 1952 гг.

Для участников конференции была организована экскурсия на кладбище. Экскурсовод показал также дом, в котором жил Василий Сталин (Джугашвили), и рассказал, что в течение нескольких лет после захоронения могилу Василия Сталина тайно круглосуточно охраняли сотрудники КГБ от всяких психически неуравновешенных людей – активных противников Сталинизма.



ЯКИМОВ АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ И СРЕДНЯЯ АЗИЯ

Моему отцу часто приходилось ездить в командировки. Сейчас это называется "научным туризмом". Он побывал во многих уголках Советского Союза, но Центральную Азию ему посетить не удалось. Центральная Азия – это район, включающий Узбекистан, Киргизию, Туркменистан, Таджикистан, Южную часть Казахстана и Афганистан.

В Советском Союзе гораздо чаще применяли название "Средняя Азия", т.е. это Центральная Азия без Афганистана.

Моя мама родилась в Ташкенте, и долгое время жила вместе со своей мамой. Их родственники проживают в Узбекистане и Туркмении.

В 1980 году отец гостил в Киеве у двоюродной сестры моей мамы Валентины Волочник (на фото – третья справа) и там познакомился с маленькой девочкой – родственницей моей мамы, которая приехала на отдых в Киев из Туркмении без сопровождения взрослых (на фото – она крайняя справа, а слева от нее – моя мама). Эта туркменская девочка была единственной родственницей из Центральной Азии, с которой моему отцу удалось познакомиться.



Якимов Алексей, Якимов Александр Васильевич, двоюродные сестры:
Валентина Волочник и Якимова Раиса Васильевна,
девочка – родственница из Туркмении (Киев, 1980 г.)

Судьба дважды предоставляла моему отцу возможность побывать в Ташкенте и познакомиться с родственниками жены, но он этими шансами по каким-то причинам не воспользовался. Он мог побывать на научно-технической конференции "ТРИБО-85", проходившей в Ташкенте 22 – 26 мая 1985 года. Тогда на эту конференцию поехал Наддачин Валерий Борисович.



621.89
Т66

Трение, износ и **смазочные материалы** : труды международной научной конференции (Ташкент, 22-26 мая 1985 г.) : тезисы секционных докладов : в 3 томах / [предисл. А. Ю. Ишлинский ; редкол.: А. Ю. Ишлинский (пред.) и др.]. - Москва : [б. и.], 1985. - 22 см : ТРИБО' 85, Ташкент. - В надзаг.: Науч. совет Акад. наук СССР по тению и смазкам, Ин-т проблем механики АН СССР, Ин-т машиноведения им. А. А. Благонравова АН СССР, Ташкентский политехн. ин-т им. Абу Райхана Беруни, Ин-т механики и сейсмостойкости сооружений АН Уз ССР, Ин-т физ.-техн. проблем севера ЯФСО АН СССР. - **Пер.загл.:** TRIBO' 85. - 1070 экз..

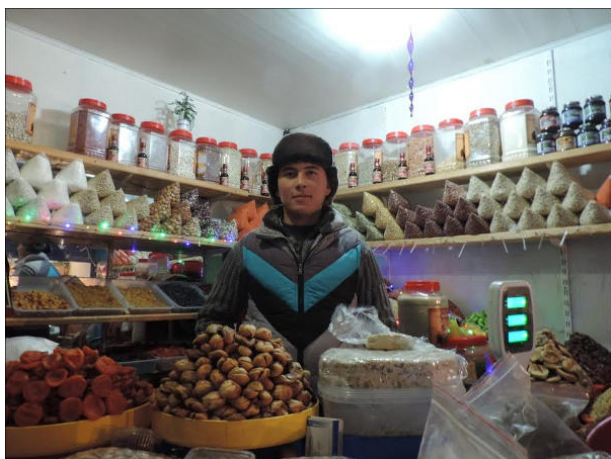
Т. 1 : Трение твердых тел. Износ. Моделирование трения и износа, методы испытаний и испытательное оборудование. - 500 с. : граф., рис., табл. - Библиография в конце статей. - 2.40 р.

ГРНТИ 55.03.11

Аннотация сборника трудов международной научной конференции

Он мог в 1957 году побывать в Средней Азии на похоронах родственницы жены, но по каким-то причинам туда поехали его жена со своей матерью.

Мой отец любил покупать на одесском "Приводе" среднеазиатские фрукты и ягоды: курагу, изюм, инжир для своей тещи – Королевой Марии Григорьевны.



Среднеазиатские фрукты и ягоды на одесском "Приводе"

Моему отцу нравилось общаться с узбекскими торговцами. Первое время они его обманывали, пользуясь его наивностью и незнанием национальных особенностей характера, присущих жителям Востока. Но со временем отец понял, что под вежливыми словами и доброжелательными улыбками часто кроется восточная хитрость. Мой отец был незлопамятным, доброжелательным и открытым для общения человеком. Узбеки оценили эти качества и перестали его обманывать. С некоторыми из них он подружился. Они научили его правильно оценивать качество товара и даже раскрыли ему отдельные тонкости технологии приготовления различных сортов кураги.

В 1969 году с отцом произошел случай, который запомнился ему на всю жизнь. Он с семьей отдыхал в Гантиади – маленьком городке, расположенном в Северной Абхазии на побережье Черного моря. В этом городке не было гостиницы, и отец снял комнату в частном доме.

В этом же доме проживало много других отдыхающих – "дикарей", приехавших с разных уголков необъятного Советского Союза. Снимала комнату там семья, приехавшая на отдых из Средней Азии:

пожилая туркменка с дочерью, внуком и внучкой. Все отдыхающие, проживающие в этом доме, ужинали в одно и тоже время за большим столом, стоящем во дворе.



Частный дом, где отдыхала семья Якимовых (город Гантиади в Северной Абхазии на побережье Черного моря, 1969 г.)

Однажды в конце ужина пожилая туркменка заявила, что обладает способностями к ясновидению. Из всех людей, сидящих тогда за столом, мой отец оказался единственным, кто выразил сомнение в ее способностях. Туркменка решила доказать, что он не прав, и заодно продемонстрировать всем отдыхающим свои способности. Отец был уверен, что ей не удастся ничего доказать. Он не верил ни во что, а тем более экстрасенсам и ясновидящим, считал их шарлатанами.

Но то, что заявила туркменка, потрясло его.

Она предсказала отцу, что в следующем году в жизни отца произойдет очень важное и очень приятное событие, связанное с его профессиональной деятельностью. Это предсказание осуществилось – в 1970 году отец защитил докторскую диссертацию.

Туркменка заявила, что в ближайшие несколько лет отец меняет местожительства – что он переедет в регион с более теплым климатом и будет жить вблизи моря. Это предсказание туркменки тоже сбылось – отец с семьей переехал жить из Перми в Одессу.

Еще туркменка заявила, что у отца есть брат, у которого большое сердце, и сестра, у которой проблемы с ногами. Брат моего отца, Якимов Виктор Васильевич, в 1976 году переехал из Перми в Одессу (Крыжановку). Главной причиной переезда было большое сердце и со сменой климата здоровье его улучшилось.

В 1978 году в Одесский политехнический институт пришло письмо, адресованное декану механико-технологического факультета Григорьяну Георгию Давидовичу. Письмо пришло из Афганистана от бывшего студента моего отца Рахмани Абдула Кудуса, который выражал желание поступить в аспирантуру к Якимову А. В. и просил Георгия Давидовича ему в этом посодействовать. Декан направил это письмо на кафедру "Технология машиностроения" с просьбой дать ответ. В письме Рахмани Абдул Кудус пишет, что после окончания Одесского политехнического института он вернулся на родину и устроился работать в Кабульский автомеханический техникум. За очень короткое время он продвинулся по служебной лестнице от ассистента до заведующего кафедрой "Резание металлов".

Кабульский автомеханический техникум был построен в 1973 году при техническом содействии СССР и передан афганскому народу. Комплекс зданий и сооружений техникума размещен в южной части Кабула на склонах горы Шер-Дарваза и занимает территорию 20 гектар. Учебно-методическая база рассчитана на подготовку техников по специальностям: "Техническое обслуживание и ремонт автомобилей", "Электрооборудование промышленных предприятий и установок", "Обработка металлов резанием". В техникуме предусмотрено обучение 950 студентов, в том числе 700 студентов – на дневном отделении и 250 – на вечернем отделении.

В учебно-лабораторном корпусе имеется 10 лабораторий, 16 специализированных кабинетов, две поточных аудитории вместимостью по 75 человек и 12 групповых аудиторий на 25 студентов.

Среди преподавателей техникума, которые проводили занятия с афганскими студентами, были местные афганцы и советские преподаватели.

На фотографиях показаны афганские студентки Кабульского автомеханического техникума на фоне трехэтажного здания, в котором проживали советские специалисты – преподаватели техникума, и это же здание, разрушенное в ходе боевых действий.

Отец, прочитав письмо от Рахмани Абдула Кудуса, вспомнил, что этот студент хорошо учился и выделялся среди студентов любознательностью и трудолюбием. На фотографии запечатлен момент, когда отец зашел в деканат механико-технологического факультета с целью

сообщить Георгию Давидовичу Григорьяну о своем решении взять Рахмани Абдула Кудуса к себе в аспирантуру.



Якимов А. В. в деканате механико-технологического факультета
(слева от Григорьяна Г. Д. сидит Линчевский П. А.)

Рахмани Абдул Кудус учился в аспирантуре ОПИ в трудное для его родины время: сменилось четыре правителя:

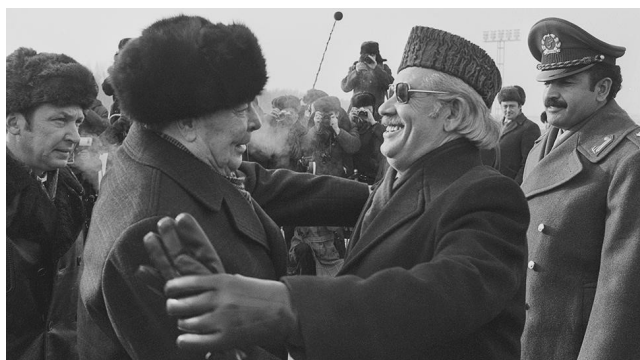
- Мухаммед Дауд – президент Афганистана (14 декабря 1977 – 2 апреля 1978 г.);
- Нур Мухаммед Тараки – первый Генеральный секретарь Центрального Комитета Народно-демократической партии Афганистана (3 июля 1977 – 16 сентября 1979 г.);

– Хафизулла Амин – второй Генеральный секретарь Центрального Комитета Народно-демократической партии Афганистана (16 сентября 1979 г. – 27 декабря 1979 г.);

– Бабрак Кармаль – третий Генеральный секретарь Центрального Комитета Народно-демократической партии Афганистана (27 декабря 1979 г. – 4 мая 1986 г.)



Мухаммед Дауд – президент Афганистана



Нур Мухаммед Тараки – первый Генеральный секретарь Центрального Комитета Народно-демократической партии Афганистана (фото Королева Ю. Д.)



Хафизулла Амин – 2-й Генеральный секретарь Центрального Комитета Народно-демократической партии Афганистана



Бабрак Кармаль – 3-й Генеральный секретарь Центрального Комитета Народно-демократической партии Афганистана

Афганские студенты и аспиранты, обучающиеся в Одесских высших учебных заведениях, не отличались единством политических и религиозных взглядов. Среди них были сторонники разных политических лидеров. Среди афганских студентов часто вспыхивали конфликты. Рахмани Абдул Кудус был назначен куратором над своими земляками. В его обязанности входило урегулирование конфликтных ситуаций, возникающих между его соотечественниками по политическим и религиозным причинам. Политические противники Абдула Кудуса неоднократно покушались на его жизнь. Он неоднократно получал письма с угрозами в свой адрес и в адрес его жены и дочери, проживавших в Кабуле. Один из анонимных авторов писал, что как только Кудус вернется в Афганистан, его убьют.

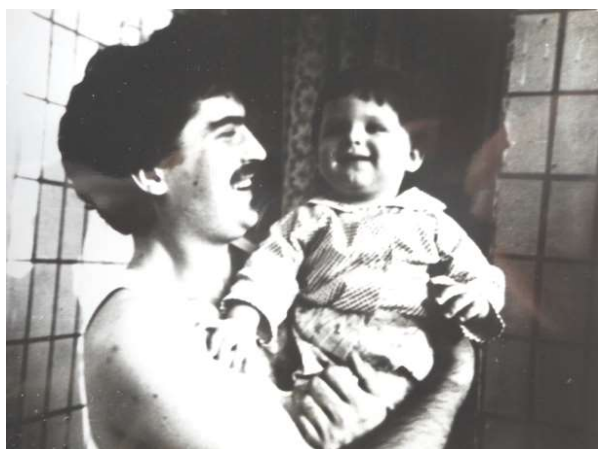
Мой отец любил беседовать со своим учеником. Он расспрашивал его о жизни и политической обстановке в Афганистане. Зная о событиях, происходящих в Афганистане из советских газет и телевидения, Александру Васильевичу было интересно услышать рассказы и мнение от гражданина этой страны.

В 1984 году Рахмани Абдул Кудус под научным руководством профессора Якимова А. В. защитил кандидатскую диссертацию на тему: "Производительность и качество поверхности при глубинном шлифовании деталей из высокохромистых сталей кругами с прерывистой рабочей поверхностью". После защиты диссертации угрозы продолжались, поэтому Кудус обратился к профессору Якимову А. В. с просьбой взять его в докторантуру. Перед отъездом Кудус сказал моему отцу: "Если Вы не получите от меня письмо, значит меня убили". Письмо так и не пришло.



ЗЯТЬ ЯКИМОВА АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА

В 1985 году у Якимова Александра Васильевича родился внук Павел. Отец Павла – Филиппович Александр Павлович в 1979 году закончил обучение на механико-математическом факультете Одесского государственного университета имени И. И. Мечникова. В 1984 году он защитил диссертацию "Смешанный метод конечных элементов в задачах о деформации пологих оболочек" по специальности 01.01.07 и получил ученую степень кандидата физико-математических наук.



Филиппович Александр Павлович с сыном Павлом



Празднование юморины на кафедре вычислительной математики Одесского государственного университета им. И. И. Мечникова (1985г.)

Многие родственники Якимова Александра Васильевича по роду своей профессиональной деятельности были связаны с авиацией. Зять Александра Васильевича – Филиппович Александр Павлович – тоже был тесно связан с авиацией. Его кандидатская диссертация и дальнейшие научные исследования были посвящены расчетам напряженно-деформированного состояния оболочек конструкций при проектировании летательных аппаратов. Неполный список научных работ Александра Павловича:

1. Применение смешанного метода конечных элементов в задачах об изгибе пологих оболочек / А. П. Филиппович // Численные методы механики сплошной среды. – Новосибирск, 1982. – Т. 13. – № 4. – С. 143–162.

2. Расчеты пологих оболочек при наличии концентраторов напряжений с помощью метода конечных элементов / А. П. Филиппович // Материалы Восьмой Всесоюзной конференции по современным проблемам дифференциальной геометрии, 20–21 сентября 1984. – Одесса, 1984. – С. 161.

3. Полусмешанный метод конечных элементов в задачах о деформации пологих оболочек / Л. В. Масловская, А. П. Филиппович. –

Вычислительная математика и математическая физика: журнал. – 1985. – Том 25, № 8. – С. 1235–1245.

4. О смешанных вариационных формулировках задач теории оболочек / Л. В. Масловская, А. П. Филиппович, В. Г. Голушков // Известия вузов (математика). – 1985. – № 9. – С. 37–43

5. Анализ смешанных схем метода конечных элементов в задачах о деформации пологих оболочек / А. П. Филиппович. – Вычислительная математика и математическая физика: журнал. – 1988. – том 28, № 5. – С. 741–754.

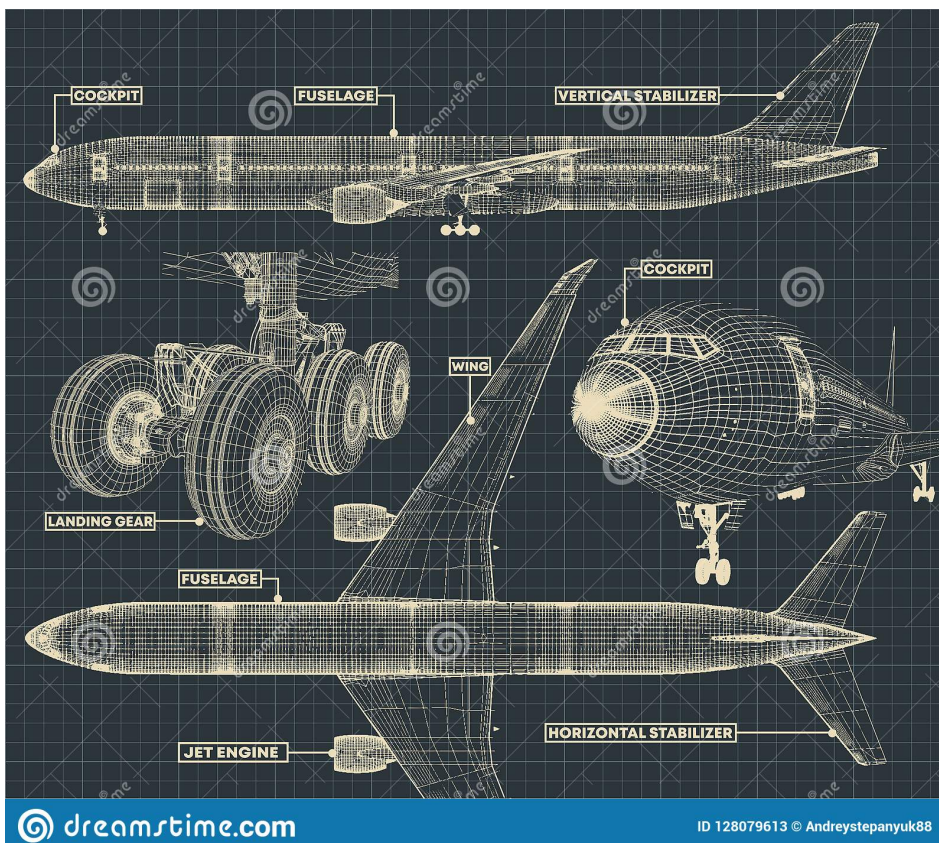
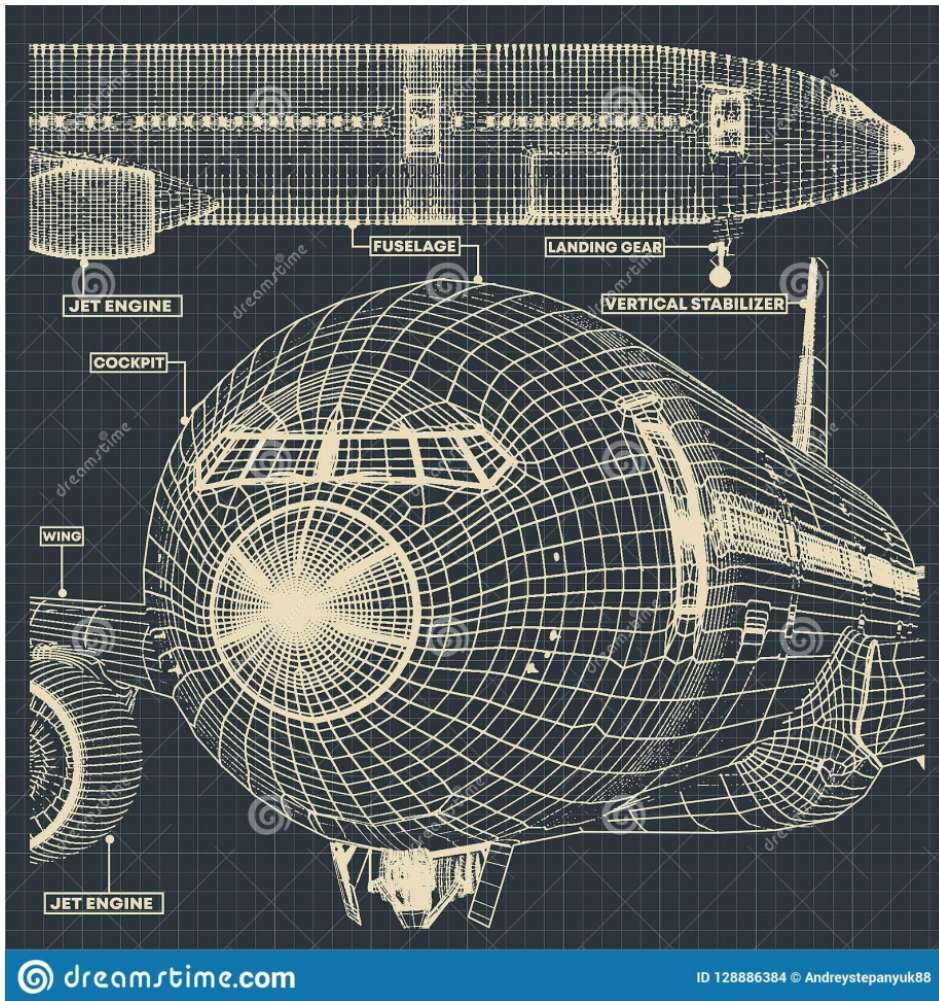
6. Фронтальный и профильный методы решения систем линейных алгебраических уравнений в смешанных методах конечных элементов / А. А. Кобазева, А. П. Филиппович. – Деп. в УкрНИШГИ, Х2032. – JK90`.

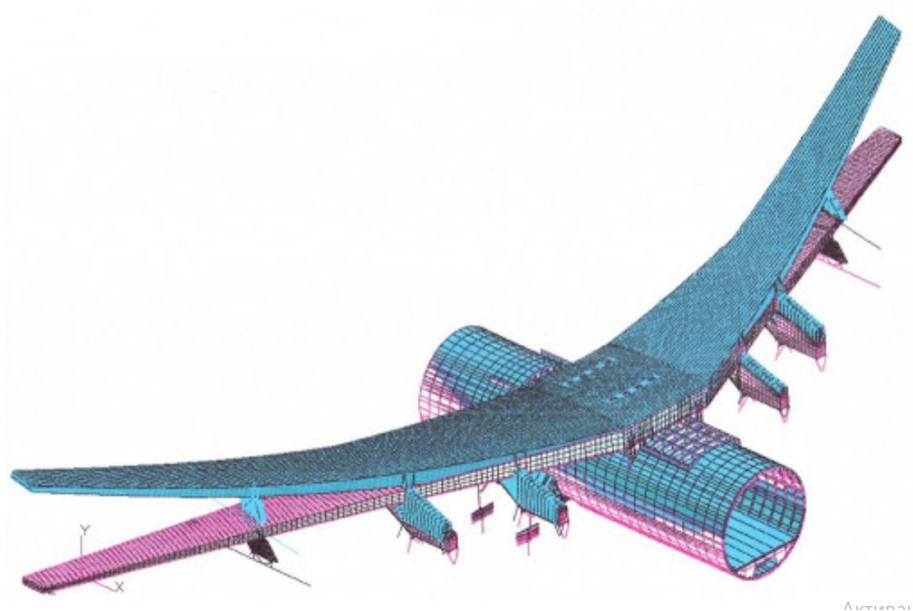
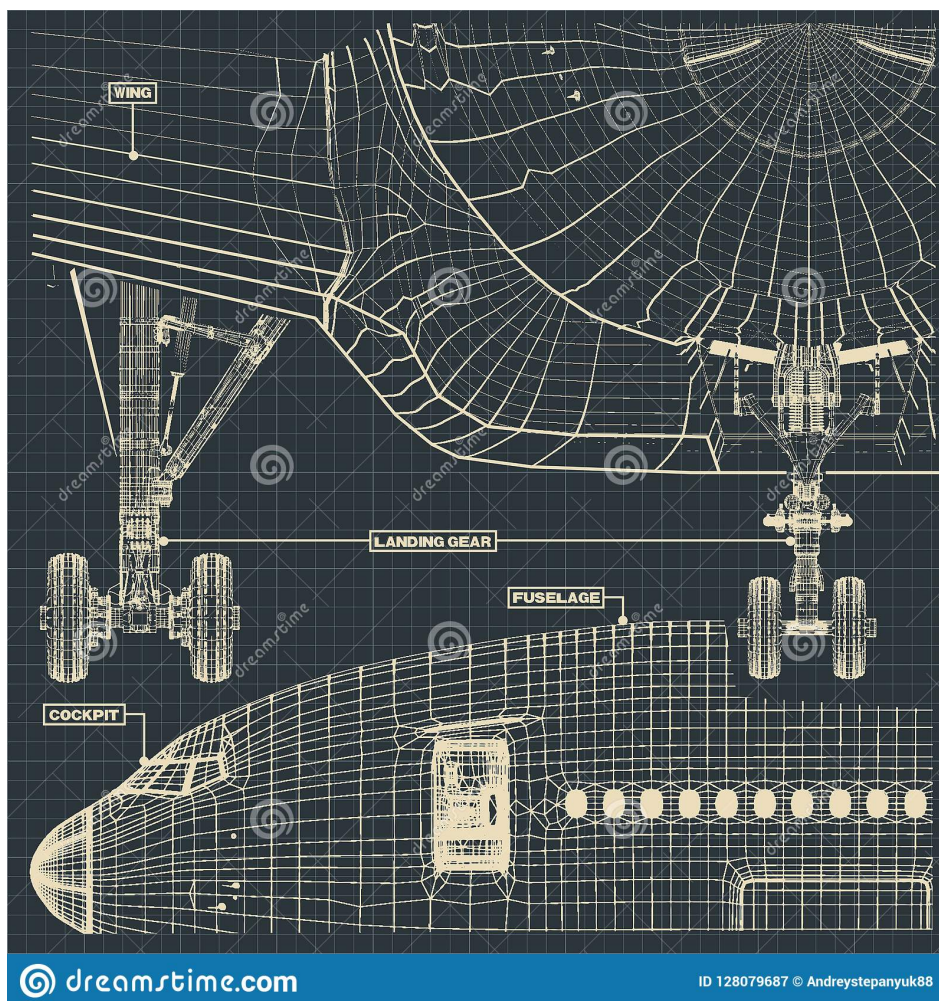
7. О некоторых итерационных методах решения смешанных дискретных методах решения смешанных дискретных аналогов краевых задач теории пластин и оболочек / А. А. Кобазева, А. П. Филиппович // Методы дискретных особенностей в задачах математической физики: Тезисы докладов V Всесоюзного симпозиума. – Одесса, 1991. – Часть 1. – С. 73–74.

8. Некоторые итерационные методы решения систем линейных алгебраических уравнений, возникающих в смешанных методах конечных элементов в задачах теории пластин и оболочек / А. А. Кобазева, А. П. Филиппович. – Деп. в УкрНИШГИ, части 1, 2, Ш1, Г134а–Ук91, К 1549–Ук 91.

9. Фронтальный и профильный методы решения систем линейных алгебраических уравнений в смешанных методах конечных элементов / А. А. Кобазева, А. П. Филиппович. – Вычислительная математика и математическая физика: журнал. – 1992. – том 32, № 11. – С. 1697–1708.

Результаты исследований Филипповича Александра Павловича легли в основу методик расчета надежных в эксплуатации конструкций самолетов гражданской авиации. Современный самолет имеет конструкцию полумонококового типа, состоящую из тонкостенных листов, подкрепленных балками (фермами) и стрингерами для предотвращения потери устойчивости. Внешняя обшивка или стенка образует аэродинамический контур агрегата – фюзеляжа, крыла, стабилизатора.





Филиппович А. П. разработал программы, реализующие различные схемы смешанного метода конечных элементов. Им были проведены серии расчетов на ЭВМ для различных задач о деформации тонкостенных листов (пологих оболочек). На основе этих расчетов

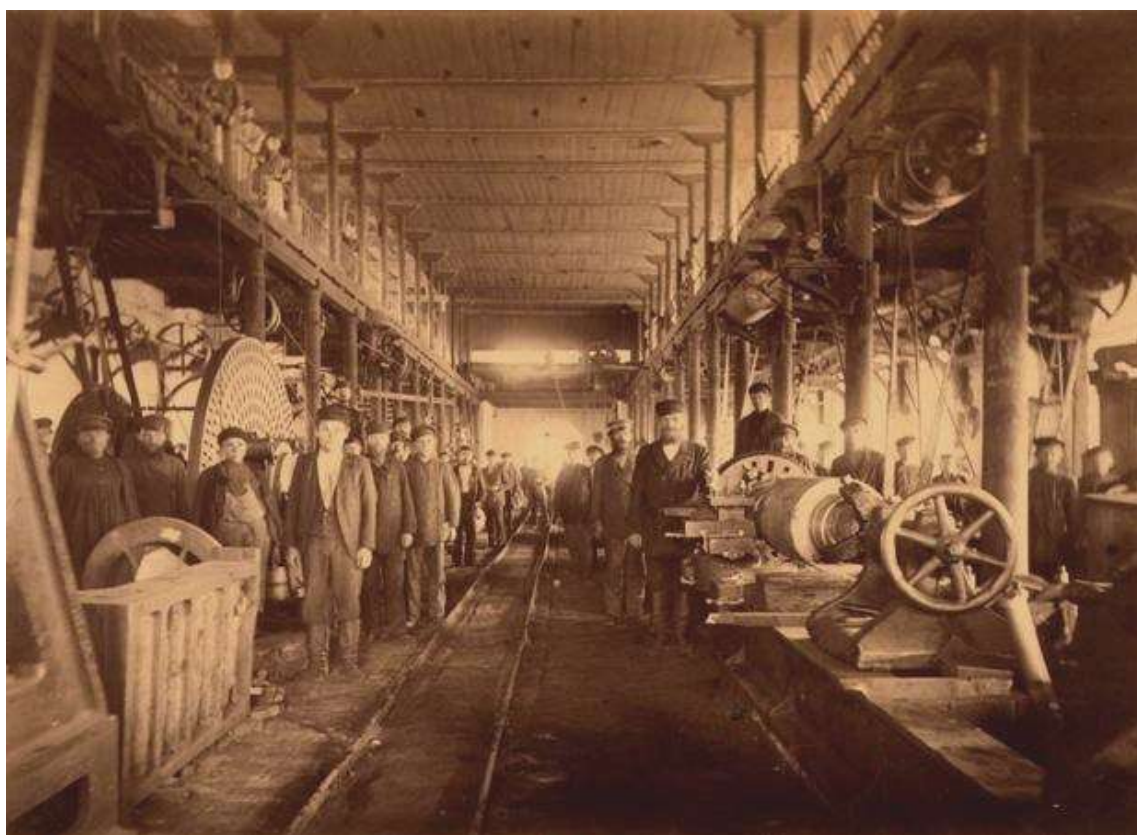
были всесторонне изучены практические возможности метода и разработаны основные вопросы технологии программирования метода. Метод применен к решению задач с наличием особенностей у решения (тонкостенные пластины с трещинами, включениями, остроугольными вырезами и т.д.). В результате решения множества таких задач Александр Павлович сделал вывод об эффективности применения данных схем смешанного метода конечных элементов к задачам с концентрацией напряжений.

До середины 1990-х годов Александр Павлович интенсивно работал над докторской диссертацией. В 1995 году его диссертация была почти написана, но он вынужден был прекратить свою научную деятельность и заняться бизнесом. Это было связано с тем, что преподавательская и научная деятельность не позволяли в те сложные времена содержать семью. В настоящее время он успешный бизнесмен.

ЯКИМОВ ВАСИЛИЙ ИВАНОВИЧ В ИНТЕРЬЕРЕ ЭПОХИ

Отец Якимова Александра Васильевича – Якимов Василий Иванович – родился в 1893 году в поселке Чермоз Соликамского уезда Пермской губернии. В то время население поселка Чермоз составляло примерно шесть тысяч человек. Чермоз обладал значительным экономическим потенциалом. Главным промышленным предприятием – градообразующим фактором – был Чермозский металлургический завод, принадлежавший Абамелек-Лазареву. В конце XVIII и на протяжении всего XIX века Чермозский завод находился на острие технического прогресса. Еще в 1782 году здесь был пущен листопрокатный стан – первый в России и один из первых в мире. В начале 20 века на Чермозском металлургическом заводе произошли большие перемены. В результате строительства двух мартеновских печей (в 1901 и 1908 годы) и ликвидации домны (1903 год) завод из чугуноплавильного и железоделательного был перепрофилирован в железоделательный. Чугуноплавильное производство было сохранено лишь для внутриводских нужд – для отливки станин и валков прокатных станов. Основным направлением деятельности завода стало производство листового кровельного железа. Чермозский завод превратился в один из круп-

нейших в России его производителей. Причем, завод производил железо отменного качества. Чермозским листовым железом были крыты многие здания по всей России, включая Москву, и даже за границей.



Чермозский железоделательный завод



Подача слитков к листопрокатному стану



Молодые рабочие листопрокатного стана



Старший вальцовщик

Отец Василия Ивановича – Якимов Иван Яковлевич – работал на Чермозском металлургическом заводе мастером смены листопрокатного цеха. Мама Василия Ивановича – Якимова Екатерина Гавриловна (до замужества имела фамилию Михалева) – была домохозяйкой.

Несмотря на постоянную модернизацию (замену старого производственного оборудования на новое), уровень механизации труда был сравнительно невысок, на заводе сохранялась высокая доля тяжелого физического труда. Все производственные цеха по условиям труда являлись "горячими". Поэтому на заводе использовался преимущественно мужской труд. Женщины привлекались на сезонные работы: укладка дров, изготовление кирпича). Многим женщинам устроиться на работу было просто некуда, поэтому подавляющее их количество оставались домохозяйками. Якимов Иван Яковлевич получал 50 рублей в месяц (600 рублей в год). Это была неплохая зарплата. В 1899 году 1 кг говяжьего мяса стоил 11 копеек, 1 кг мыла – 21 копейку, сапоги – 5 рублей. Дело в том, что в 1897 году в России ввели золотой стандарт рубля. С этого момента 1 рубль приравнивался к 0,77 граммам чистого золота и бумажный рубль можно было обменять на золотую монету. Эта реформа повысила доверие европейских стран к России. Темпы развития Российской империи в последние 30 лет перед Первой мировой войной составляли 1,65 %. Это было выше среднего мирового показателя (1 % в год).

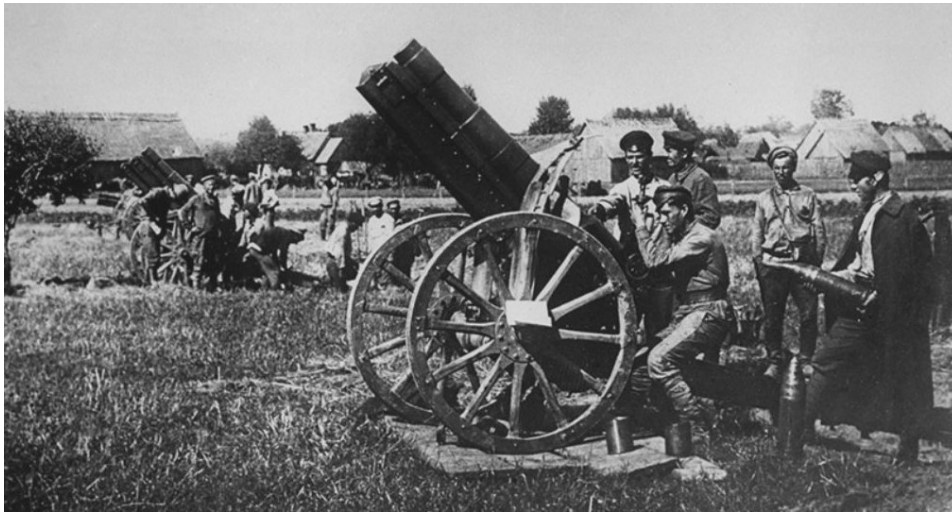
Когда Василию Ивановичу исполнилось 12 лет (в 1905 году), отец, Иван Яковлевич, устроил его на работу в листопрокатный цех. В дореволюционной России использование детского труда на производстве являлось обыденным делом. Василий Иванович проработал в цехе до призыва в армию (до 1914 года), он участвовал в Первой мировой войне, был сержантом, артиллеристом, наводчиком, командиром пушки. Был награжден Георгиевским Крестом четвертой степени (№ 53018). Поскольку он во время этой войны, в 1916 году, вступил в партию большевиков, то предпочитал при общении с сослуживцами не упоминать об этой награде. С момента вступления в партию большевиков и до самой смерти он не мог самостоятельно распоряжаться своей жизнью. В трудные для страны периоды партия посылала его на самые сложные и ответственные участки работы. В Гражданскую войну Василий Иванович был политработником, заместителем командира батареи по политической части.



38029 Якушин	Навер
29543 Иванов	Степан
53018 Якушов	Василий
53022 Яблоков	Егор
53024 Яковлев	Петр
53021 Яковлев	Иван

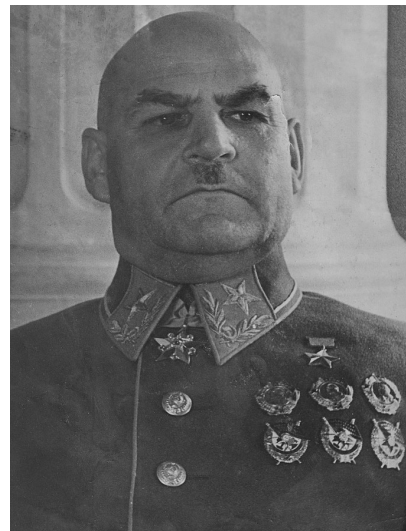


Артиллерийская пушка времен Первой мировой войны



Артиллерийская пушка времен Гражданской войны

Василий Иванович был участником, так называемой, Советско-Польской войны. Поляки ее называют "Польско-большевистской войной". Участвовали в этой войне войска Украинской народной республики и Западно-Украинской народной республики. В первой фазе войны они действовали против Польши, а затем стали воевать на стороне польских войск. Василий Иванович служил в артиллерийской батарее в составе Первой Конной армии Буденного. Начальником артиллерии Первой Конной Армии был Кулик Григорий Иванович (1890–1950).



Кулик Григорий Иванович в разные годы

12 августа 1920 года силы Западного фронта под командованием Тухачевского двинулись на Варшаву. Им противостояла примерно сопоставимая по силе группировка польских войск, истощенная предыдущими боями. Пилсудский подготовил специальные ударные

группы для обходных маневров против сил Тухачевского. Польские войска прорвали советский фронт и разбили Красную Армию.

Первая Конная Армия не успела прийти на помощь войскам Тухачевского и чуть не попала в окружение. Тяжелым последствием поражения под Варшавой было то, что в плен к полякам попали десятки тысяч красных конников – элита Красной Армии, ее самые боеспособные части. Поляки обрекли их на мученическую смерть в концлагерях.

Обязанности Василия Ивановича, как заместителя командира батареи по политической части, – объяснять красноармейцам политику партии и поднимать их боевой дух, объяснять, что воюют они не с польским народом, а против диктатуры польских панов-помещиков.



Отрывок из статьи "На Запад", опубликованной в газете "Правда" № 99 (9 мая 1920 г.): "На Запад, рабочие и крестьяне! Против буржуазии и помещиков, за международную революцию, за свободу всех народов! Бойцы Рабочей революции! Устремите свои взоры на Запад. На Западе решаются судьбы мировой революции. Через труп белой Польши лежит путь к мировому пожару. На штыках понесем счастье и мир трудящемуся человечеству. На Запад! К решительным битвам и громозвучным победам! "

Польская буржуазная пропаганда представляла Красную Армию, как армию поработителей и угнетателей и носила откровенно анти-большевистскую и антисемитскую направленность.



Польские антисоветские плакаты

Василий Иванович демобилизовался в 1921 году, возвратился в город Чермоз. На Урале (и не только) был тогда голод. Его отец, Иван Яковлевич, умер от голода в 1920 году. Партия направила Василия Ивановича в село Урсачи (в котором была мельница) решать продовольственный вопрос. Какими методами решен был этот вопрос можно только догадываться. Известны причины голода: засуха и вызванный ею неурожай; Первая мировая и Гражданская войны, приведшие к разрухе; отсталость сельского хозяйства.

В 1922 году Василий Иванович женился и устроился на работу на Чермозский металлургический завод, на котором работал до 1925 года. Затем, в июне 1925 года, его избрали председателем Чермозского районного исполнительного комитета, где он работал до февраля 1927 года.



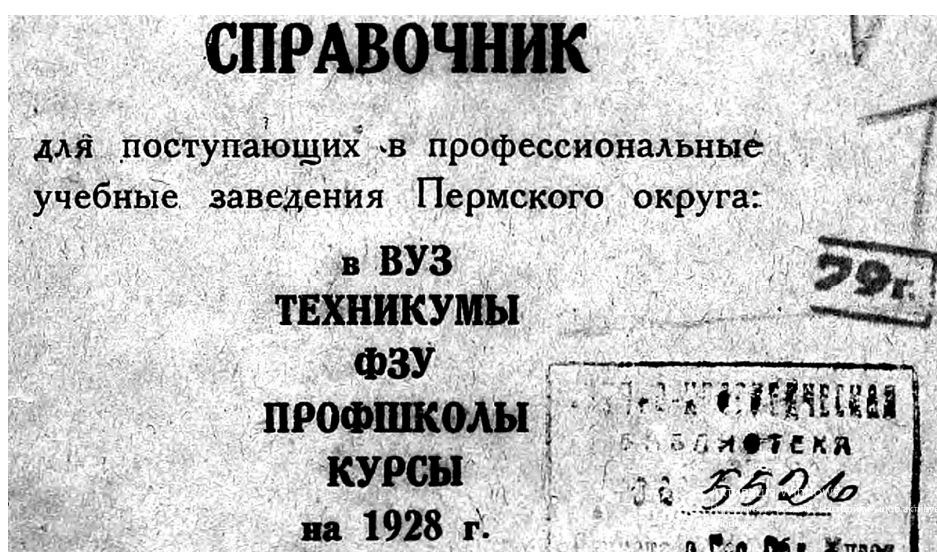
Здание, в котором располагался
Чермозский районный исполнительный комитет

В 1927 году партия посылает Василия Ивановича на совершенно новый и незнакомый для него участок партийной работы – организацию в Пермском крае фабрично-заводского образования. Этим он успешно занимается с февраля 1927 по июнь 1932 года.

Выписка из его трудовой книжки за указанный период:

- февраль 1927 – февраль 1929 – Инструктор Чермозской школы фабрично-заводского ученичества;

- февраль 1929 – январь 1930 – заведующий производственным обучением Чермозской школы фабрично-заводского ученичества;
- январь 1930 – мая 1931 – заведующий Чермозской школы фабрично-заводского ученичества;
- май 1931 – август 1931 – заведующий Чермозским рабфаком (рабочим факультетом);
- Август 1931 – ноябрь 1931 – инспектор Чермозской окружной контрольной комиссии и и рабоче-крестьянской инспекции (КК-РКИ);
- ноябрь 1931 – июнь 1932 – секретарь партийного коллектива Пермского комбината рабочего образования.



Обложка справочника

Деятельность партийного аппарата, направленная на резкое повышение культурного и образовательного уровня развития рабочих и крестьян, имеет два объяснения, изложенных на второй странице справочника для поступающих в профессиональные учебные заведения Пермского округа на 1928 год (фото). Этот текст является своеобразной инструкцией для членов партии, занимающих руководящие должности в высших и средних учебных заведениях: "Наша страна должна быть в кратчайший срок индустриализована – такова основная линия нашего хозяйственного и культурного развития. Это поднятие образовательного и культурного уровня должно пойти революционным темпом – вот почему 15 партсъезд выбрал лозунг о культурной революции. В этих условиях предстоящий прием в учреждения, готовящие рядовой и командный состав для промышленности, сельского хозяйст-

ва и всех отраслей культурного строительства, приобретает особо важное значение. Главной задачей предстоящего приема является пролетаризация высшей и средней школы, завоевание рабочим и крестьянином командных высот во всех областях советского строительства. Экономическая контрреволюция в Донбасе ("шахтинские события") должны послужить хорошим уроком в деле подготовки специалистов и этот урок не пропадет даром. Классовое лицо советской специальной школы выступает на первый план. Отсюда специальный отбор должен быть усилен. Уже в прошлые годы мы имели здесь значительные успехи (из все принятых – 72 % детей рабочих и крестьян), но они недостаточны. В этом году мы пойдем по линии увеличения этого процента". 15 съезд ВКП(б), проходивший 2 – 19 декабря 1927 года, обозначил курс на индустриализацию и коллективизацию.



Плакаты, призывающие советскую молодежь
повышать свой образовательный уровень

Деятельность партийных органов, направленная на усиление темпов формирования рабоче-крестьянской интеллигенции во многом была обусловлена призывом к усилению борьбы с контрреволюцией среди техников и экономистов: "... Вредительство буржуазной ин-

теллигенции есть одна из самых опасных форм сопротивления против развивающегося социализма".

Якимов Василий Иванович, посвятивший 5 лет своей жизни вовлечению в образовательный процесс рабочей и крестьянской молодежи, приложил все усилия, чтобы его четверо детей (Виктор, Александр, Владимир и Лидия) получили высшее образование.

Трудовая деятельность Василия Ивановича с 1932 по 1961 год во многом регулировалась партией, которая направляла его в разные периоды развития страны на приоритетные участки работы. У Василия Ивановича была трудная жизнь, и ему удалось научить своих детей преодолевать жизненные трудности и добиваться намеченных целей.

МОСКОВСКИЕ РОДСТВЕННИКИ ЯКИМОВА А. В. КОМАНДИРОВКИ В МОСКВУ

В 1970 – 1990 гг. Александр Васильевич регулярно ездил в командировки в Москву (как минимум, один раз в год). В Москве он останавливался у друзей и родственников. Чаще всего бывал на квартире Смирнова Льва Борисовича, с которым Александр Васильевич дружил с 1946 года. Смирнов Л. П. жил в поселке городского типа "Коренево" в 27 км по Казанскому направлению Московской железной дороги.

Очень редко Александр Васильевич останавливался на квартире Белорусец Нины Васильевны – старшей сестры (1920 г.р.) Якимовой Раисы Васильевны – и ее мужа Романа Сергеевича (генерала КГБ), так как хозяева жили в ней только во время отпуска. Служба Романа Сергеевича проходила за границей – во Франции и в Швейцарии.

Белорусец Роман Сергеевич был очень гостеприимным и хлебосольным. Общение с ним надолго запомнилось Александру Васильевичу. Все встречи проходили в летний период во время отпуска Романа Сергеевича. Он возил на своей машине Александра Васильевича и Раису Васильевну по Подмосковию и выступал в качестве экскурсовода при осмотре популярных достопримечательностей Московской области: Архангельское, Абрамцево, Ленинские Горки.

Роман Сергеевич был очень интересным собеседником. Но, к сожалению, он не мог поделиться с родственниками теми мыслями и настроениями, которые так или иначе связаны с его профессиональ-

ной деятельностью. В этих вопросах он не мог быть откровенным даже с женой и дочерью.



Слева направо: Роман Сергеевич, Нина Васильевна
и их дочь Оксана (1969 г., Булонский лес)



Справа налево: Роман Сергеевич, Нина Васильевна
и их дочь Оксана (1971 г., город Ницца)

Также останавливался Александр Васильевич на квартире своего родственника Опутина Геннадия Георгиевича – сына Щепицина Ивана Васильевича (брата мамы Якимова А. В. – Юлии Васильевны Якимовой) и Опутиной Ольги Ивановны.



Опутин Геннадий Георгиевич – крупный советский партийный и государственный деятель. Он родился в марте 1913 года в п. Чермоз Соликамского уезда Пермской губернии. Отец его работал мастером цеха на заводе, а мать была учительницей. В 1936 году он окончил Челябинский институт механизации сельского хозяйства и получил специальность инженер-механик. Работал старшим механиком Осинской МТС, служил в армии – был помощником командира роты по технической части автомобильного батальона РККА, затем инженером-конструктором серийно-конструкторского бюро завода № 19. С января 1942 года – инструктор, заместитель заведующего сельскохозяйственного отделом Молотовского обкома ВКП(б). С марта 1950 года – заместитель председателя, председатель Молотовского облисполкома.

Геннадий Георгиевич Опутин избирался делегатом XIX съезда ВКП(б), проходившем с 5 по 14 октября 1952 года. Это был первый съезд после 13-летнего перерыва. Был Опутин Г. Г. депутатом Верховного Совета РСФСР третьего созыва.



На фото показан этап его предвыборной кампании в Верховный Совет РСФСР, отраженный в газете "Сталинский ударник" – органе Очерского райкома ВКП(б) и райсовета депутатов трудящихся Моло-

товской области, вышедшей 11 февраля 1951 года. В 1953 году Опутина Геннадия Георгиевича перевели в Москву на повышение.



Якимов А. В. и Опутин Г. Г. в Подмосковном лесу (1956 г.)



Опутин Геннадий Георгиевич с женой и дочерью в Москве

Опутин Геннадий Георгиевич и Якимов Александр Васильевич вели постоянную переписку. Умер Опутин Г. Г. в 1990 году.

ДРУГ ЯКИМОВА АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА – МИЩЕНКО НИКОЛАЙ ВАСИЛЬЕВИЧ

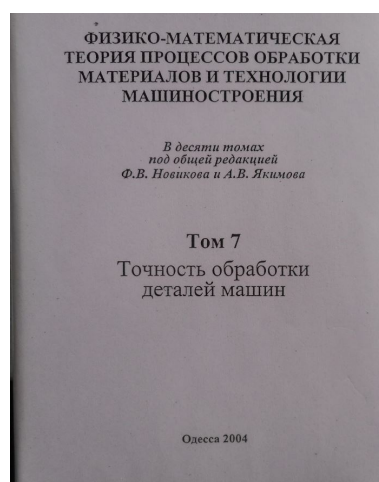
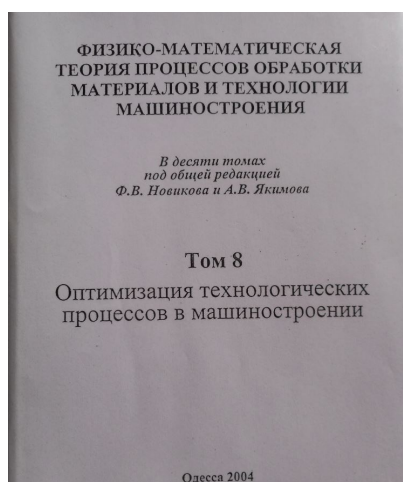
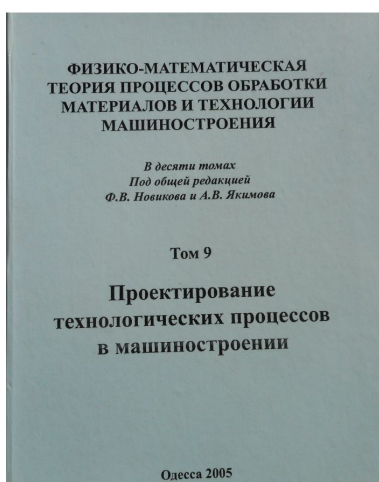
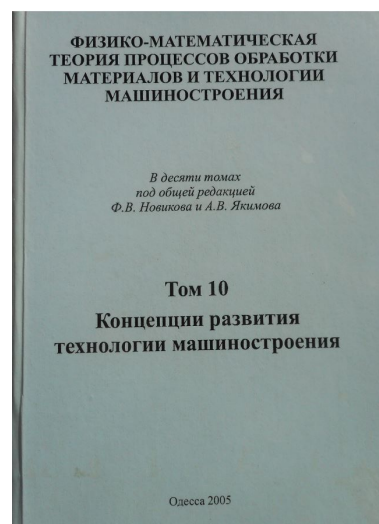
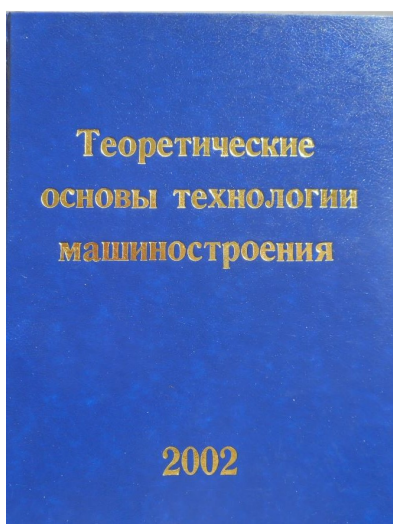


Мищенко Николай Васильевич

В 1995 году Александр Васильевич познакомился с Мищенко Николаем Васильевичем, который работал программистом в лаборатории информационных систем Одесского национального политехнического университета. Александр Васильевич совместно со своим учеником профессором Новиковым Федором Васильевичем издавали много монографий, учебников и учебных пособий.

Знакомство Александра Васильевича с Мищенко Н. В. переросло в многолетнее плодотворное сотрудничество. Николай Васильевич оказался незаменимым помощником Александра Васильевича в издательской деятельности, был очень добросовестным и пунктуальным помощником. Он составлял программы, производил расчеты, выводил формулы, набирал на компьютере тексты со сложными формулами.

Николаю Васильевичу такая работа очень нравилась, и чем сложнее был текст или программа, тем большее моральное удовлетворение он испытывал от конечного результата. На фото показаны книги, подготовленные к изданию при непосредственном участии Николая Васильевича (он был корректором).



Книги, созданные при непосредственном участии
Мищенко Николая Васильевича (он был корректором).

Очень высокую оценку профессиональным и человеческим качествам Николая Васильевича дал доктор экономических наук, профессор кафедры "Экономика предприятий" ОНПУ, Заслуженный машиностроитель Украины Грузнов Иван Иванович, которому Николай Васильевич также оказывал помощь в издании многочисленных монографий. Дружба и сотрудничество Александра Васильевича и Николая Васильевича продлилась до самой смерти Александра Васильевича.

В последние 10 лет у Александра Васильевича были серьезные проблемы со зрением. Квалифицированную помощь в лечении глаз он получал от жены Мищенко Николая Васильевича – Натальи Ильиничны Нарницыной, которая имеет степень кандидата медицинских наук и на протяжении 43 лет работала научным сотрудником в НИИ глазных болезней и тканевой терапии имени В. П. Филатова.



Сидельникова Татьяна Андреевна (слева) и Нарицына Наталия Ильинична (справа) возле Одесского медицинского университета

Мищенко Николай Васильевич оказал и мне, Якимову Алексею Александровичу, неоценимую помощь при написании моей докторской диссертации. В 2018 году Николай Васильевич умер после продолжительной болезни. Я навсегда сохраню добрую память об этом замечательном человеке.

Биографические данные о Мищенко Николае Васильевиче предоставила его жена – Нарицына Наталья Ильинична.

Мищенко Николай Васильевич родился 8.03.1944 года в Туркмении, южнее г. Кушка, где на погранзаставе служил его отец. С 1950 года жил в Одессе, где окончил школу и механико-математический фа-

культет Одесского государственного университета имени Мечникова. В годы учебы в университете увлекся вычислительной техникой и не представлял для себя другой профессии. Поэтому после окончания учебы, несмотря на состояние здоровья (инвалид детства III группы), Николай Васильевич уезжает в Николаев, где работает в вычислительном центре кораблестроительного завода.



Мищенко Николай Васильевич
с женой Нарницыной Наталией Ильиничной



Портрет Мищенко Николая Васильевича (рисунки маслом)

В 1969 году Мищенко Николай Васильевич возвращается в Одессу и до 1976 года работает в политехническом институте. Он часто

бывал в командировках и работал в вычислительных центрах Москвы, Львова, Симферополя. Работал также в вычислительных центрах заводов "Центролит" и "Криогенмаш".

В 1990 году вернулся в Одесский политехнический университет, где работал до ухода на пенсию в 2014 году. Всегда интересовался и стремился освоить новые аспекты работы на компьютере.

В 1975 году женился на Нарицыной Наталье Ильиничне, которая после окончания Одесского медицинского института им. Пирогова проработала 43 года научным сотрудником в НИИ глазных болезней и тканевой терапии им. Академика В. П. Филатова, имеет степень кандидата медицинских наук. У них два сына: Илья (1977 г.) и Алексей (1982 г.). Оба окончили Одесский политехнический университет, ФАФТ. Алексей – мастер спорта по спортивной гимнастике – получил также вторую специальность – экономист.

ВОСПОМИНАНИЯ СИДЕЛЬНИКОВОЙ ТАТЬЯНЫ АНДРЕЕВНЫ



Сидельникова Татьяна Андреевна – двоюродная сестра Якимова Александра Васильевича, кандидат химических наук, доцент кафедры медицинской химии Одесского медицинского университета

Одесса – город особого назначения

Первым одесситом из семьи Якимовых стал мой отец Андрей Иванович Якимов. Он защищал в 1941 году и освобождал в апреле 1944 года мой любимый город от немецко-фашистских захватчиков в составе БТК Черноморского флота. После войны он служил в Севастополе, тралил мины, готовя Черноморское побережье к мирной жизни.



Якимов А.И. Одесса, 1977 г.



Якимов А.И. Севастополь, 1947 г.

В 1949 году отец перевез семью в Одессу. Брат мой, Якимов Владислав Андреевич, родился в апреле 1947 года в Перми. Маме помогала бабушка Тяпкина Анна Яковлевна. Так как папа рано остался без родителей, он очень тепло и уважительно относился к теще – своей второй матери. Бабушка наша великолепно готовила. Я на всю жизнь запомнила ее плюшки – с лаковой корочкой, мягкие и упругие внутри. Она обладала красивым меццо-сопрано, умела вторить, они с мамой часто пели на 2 голоса. У брата еще сохранились пластинки с классической и оперной музыкой. Хорошо помню "Евгения Онегина" П. И. Чайковского с Г. Вишневской (партия Татьяны Лариной). В молодости в народном театре бабушка играла роли комических старух. До-

ма она часто читала рассказы М. Зощенко: "12 стульев" и "Золотой теленок" И. Ильфа и Е. Петрова, даже соседи приходили послушать и посмеяться...



Якимовы – Андрей Иванович, Владислав Андреевич,
Людмила Николаевна. Одесса, 1950 г.



Строгановский мост, 1960-е годы



"Мексиканские трущобы", начало
1960-х, район "Канава"

Квартиру отцу выделили в районе Одесского порта. Место называлось "Канавка". Здесь было снято много фильмов. На старых фотографиях еще можно увидеть, где снимались "мексиканские трущобы" (к/ф "Мексиканец" с Олегом Стриженовым в главной роли), какой был изящный по конструкции Строгановский мост, с которого мы – дети – смотрели салют.



Якимова Л. Н. Снежная зима 1960 г. Спуск со Строгановского моста

Публика в нашем районе жила разношерстная, многонациональная, встречался криминальный элемент, не обходилось и без дам "легкого поведения", город ведь морской! Был свой кодекс чести. Соседку, костюмершу Оперного театра, возвращавшуюся домой поздно после спектакля, раздели, но утром все вернули и извинились. Своих не грабим!

Известно, что Одесса стоит на катакомбах – самых длинных и запутанных в мире. По приблизительным оценкам специалистов, длина ходов, уходящих далеко за пределы города, составляет приблизительно 2500 км! Катакомбы образовались в результате выработки ракушника для строительства Одессы. Но в системе ходов есть и естественные карстовые полости, образовавшиеся миллионы лет назад. В нашем дворе вход в них был в подвале. В соседнем доме квартировали немцы, вездесущие дети нашли в 1950-е годы на чердаке немецкий гуталин, а в катакомбах жили и воевали партизаны. Жители старались им помочь едой, одеждой, всем, чем могли поделиться в то голодное,

страшное время. С водой в Одессе всегда было плохо, но около нашего дома был колодец с минеральной водой, лечебной для желудочно-кишечного тракта, люди об этом знали и пользовались. Колодец этот функционирует до сих пор, хотя район находится в ужасном состоянии и требует реконструкции.



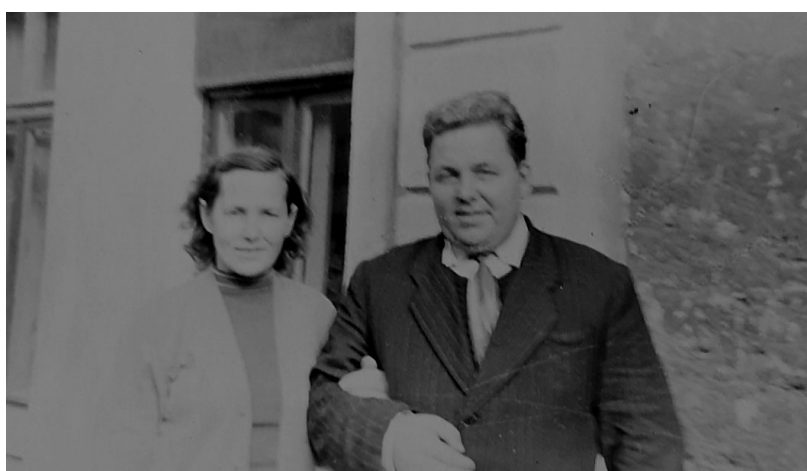
Семья Якимова Андрея Ивановича



Владик и Таня Якимовы (Аркадия, 1960 г.)



Якимов А. И. и Якимова Л. Н. у Оперного театра



Якимов А. В. и Якимова Л. Н. у дома № 7 по спуску Вакуленчука, 1961г.

Якимов Александр Васильевич в 1960-е годы приезжал в наш город-герой в связи с научной работой, ему нравилось у нас останавли-

ваться. Удобств особых не было, но Дерибасовская рядом, до пляжа Ланжерон – рукой подать. Отец возвращался со службы, семья и гости шли на вечернюю прогулку на Соборную площадь, Приморский бульвар. Интересно, что стоящие там памятники губернатору Новороссийского края М. С. Воронцову и великому русскому поэту А. С. Пушкину, невзирая на их дворянское происхождение, не были уничтожены, так как одесситы установили их за народные деньги! Одесский язык и выражения типа "Я знаю?", "Или!" давал уральцам повод для шуток... Жизнь в старых одесских дворах была – не сахар, но люди были более терпеливы, многое пережили и подходили к проблемам с юмором. Всего важнее всегда была "погода в доме"!



Якимов А. И. с семьей на даче в Аркадии, 1960 г.

В 1960-е годы в Оперном театре ставили балет "Спартак" Хачатуряна, "Бахчисарайский фонтан" Асафьева, "Болеро" Равеля. Труппа была прекрасная, пели замечательные басы. У родителей

была возможность присутствовать на генеральных репетициях, заходить в театр во время спектакля, чтоб послушать любимую арию.

Отец наш, очень скромный и порядочный человек, избирался то секретарем парторганизации, то председателем профкома. Требовать улучшения жилищных условий считал неудобным, поэтому 18 лет стоял первым на квартирной очереди. Бабушка умерла в 1966 году, не дождавшись отдельной квартиры...



Якимовы в ожидании новой квартиры



Якимов А. И., поселок Котовского, 1976 г.

В апреле 1968 года наша семья, наконец, получила новую 3-х комнатную квартиру в отдаленном новом жилом районе Одессы на поселке им. Г. И. Котовского. Из одного окна было видно море, из других – Куяльницкий лиман. Транспорта было мало, но это не помешало ни нашей с братом учебе и занятиям спортом, ни работе родителей. Добирались до центра города на чем придется, иногда на грузовых машинах.



Якимовы на прогулке, мыс Е, осень 1976 г.

Мы с Владиком учились в самой уникальной в Одессе школе № 116. Она была разрушена бомбежкой во время войны и возродилась в 1961 году. В ней учились только старшие классы, были разные специализации – математики, физики, литераторы, чертежники, пионервожатые, автослесари. Ученики проходили серьезный отбор по оценкам средней школы, собеседование с директором, каждому находилось место. Подготовка во всех классах была выше уровня средней школы. Ученики поступали в лучшие московские и ленинградские ВУЗы, национальность здесь не была помехой. Они выделялись и на фоне одесских студентов в ОГУ им. И. И. Мечникова, Политехническом институте, Институте связи. Директором школы была Алевтина Ивановна Кудинова – выдающийся педагог, прекрасный человек, сумевший сплотить молодой творческий педагогический коллектив. Было время "оттепели", в школьном зале выступал Булат Окуджава, комсомольские собрания проводили 2 раза в год во Дворце студентов с ре-

гистрацией комсомольских билетов и "живыми газетами". Когда на сцене появился народный артист Михайлов с речью В. И. Ленина "Учиться, учиться, учиться!", зал разразился такой бурей аплодисментов, что подобного успеха в Русском театре, где он играл, испытывать актеру не доводилось. Общение с учителями было на демократических принципах. На свои нужды нас учили зарабатывать деньги, к примеру, на лесотарном заводе, а не брать у родителей. Нам прививали чувство ответственности за свои поступки, много давали и уровень требований был достаточно высокий. Среди выпускников школы можно отметить капитана команды КВН Америки, выпускника МФТИ Ефима Аглицкого, обладателя "Хрустальной совы" клуба знатоков "Что? Где? Когда?" Бориса Бурду, известную актрису кино Наталью Гвоздикову, знаменитого еще по команде КВН "Одесских джентльменов" Янислава Левинзона и др.

Не обошли вниманием "стошестнатики" и Одесский политехнический институт, были выпускниками механико-технологического факультета, учились у профессора Якимова А. В., защищали дипломы в середине 1970-х годов.



Сын Владислав вернулся с военных сборов (лето 1974 г.)

В 1971 году мой брат женился на Чайчук Людмиле Павловне. Они в разное время учились в 116-й школе, но встретились в альпинистской секции. В 1960-е годы вся молодежь бредила горами после филь-

ма С. Говорухина "Вертикаль". В 1973 году Владислав стал работать инженером в филиале Ленинградского НИИ телевидения. Исследования были очень интересными и давали ценные результаты для Черноморского флота.



Якимова Л. П., Якимов В. А., Якимов А. И. в парке Победы



Якимов А.И. с внуком Алешей

Летом 1974 года Александр Васильевич с семьей жил у нас на поселке Котовского, пока не получил новую отличную квартиру в старом одесском районе на Молдаванке. Раиса Васильевна умело обустроила дом, создала уют и все условия для успешной работы мужа на новом месте. Семейные торжества отличались изысканностью праздничного стола, интеллигентной компанией, интеллектуальными

беседами. Дети, Ольга и Алексей, успешно учились, жизнь вошла в нормальную колею.



Праздничный ужин готовят Якимова Л. Н. и Якимова Л. П.



Якимов А. И. и Михалев Л. С.

Наши семьи всегда с удовольствием тесно общались, приезжали в гости пермяки, останавливались то у них, то у нас. Приезжали родственники – младший брат Александра Васильевича – Владимир Васильевич – с дочерью Еленой и сыном Василием, сестра Лидия Васильевна, Михалев Леонид Сергеевич, заместитель главного конструктора Пермского моторостроительного КБ, и его жена Надежда Иванов-

на, врач-дерматолог, лечившая Александра Васильевича в Перми от псориаза. Она и посоветовала переехать на юг в интересах здоровья всей семьи. Леониду Сергеевичу очень понравилась одесская кухня, вобравшая в себя лучшие традиции еврейской, украинской, молдавской, болгарской, армянской и грузинской кухни. Мы, как старожилы Одессы, старались его побаловать.



Якимов А. И.(крайний слева), Якимов В. А.(в центре), Михалев Л. С., Михалева Н. И. (крайняя справа) у Оперного театра

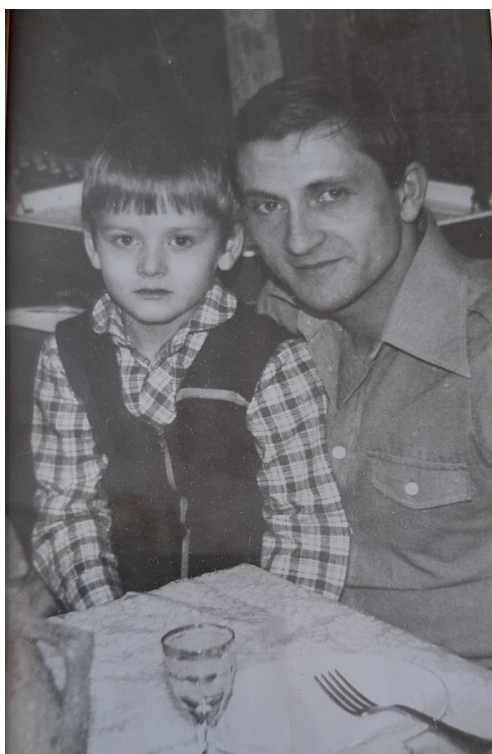
В 1976 году я вышла замуж за Сидельникова Геннадия Юрьевича. В 1977 году у нас родился сын Валерий, а в 1982 году – дочь Светлана. Я по распределению поступила на работу в Физико-химический институт НАНУ, а муж остался на кафедре вычислительной техники сперва инженером, затем заместителем заведующего научно-исследовательской лаборатории компьютерных технологий обучения. В 1994 году он возглавил научно-исследовательскую лабораторию информационных систем. Ее выпускники успешно работают и в Украине, и за рубежом. Геннадий и Александр Васильевич думали об институте, о его развитии, активно участвовали в выборах ректора в конце 1980-х, их мнения совпадали относительно кандидатуры, научной значимости лидера, стратегии и тактики научных исследований. Оба они были людьми глубоко порядочными, внимательными и доброжелательными к коллегам, с хорошими административными способностями, болели за дело, не искали выгоды для себя.



Сидельников Г. Ю. и Сидельникова (Якимова) Т. А. в день свадьбы



Сидельников Г. Ю. с дочерью Светланой



Связь времен – отец и сын. Сидельниковы Геннадий Юрьевич, Валерий Геннадиевич, Никита Валерьевич (правнук Якимова А. И.)

Александр Васильевич был очень близок с братом Виктором Васильевичем. Взвесив все "за и против", старший брат с семьей собрался переезжать на Юг, в Одессу. Его старший сын Сергей с женой оставался в Перми, где работал в Пермском политехническом институте на кафедре "Двигатели летательных аппаратов". Переезд осуществился не сразу. Первыми приехали Александра Ивановна Якимова с матерью Марией Сергеевной Могилевской. Они готовили дом у моря в селе Крыжановка к приезду семьи. От нашей квартиры до "помещиков", как мы в шутку окрестили новых соседей, ходу было 20 минут через поля и военную часть. Сейчас на этом месте стоит большой современный красивый микрорайон. Несколько месяцев с Марией Сергеевной жил родственник из Перми – Лев Ушатов, сын Михалевой Надежды Ивановны. Он был аспирантом Александра Васильевича и работал над диссертацией по теме "Технологическое обоснование, создание и исследование автоматической системы управления качеством обработки при зубошлифовании конусным кругом". В 1979 году он ее успешно защитил. К нам в гости Лев Викторович приезжал еще студентом, запомнился веселым, остроумным, спортивным.



Л. Ушатов, В. Якимов на пляже Ланжерон



Якимова Л. Н., Могилевская М. С., Ушатов Л. В., с. Крыжановка, 1978 г.



Ушатов Л. В. и Якимова Л. Н. у фонтана на Соборной площади

В конце января 1979 года Виктор Васильевич и Александра Ивановна с сыном Дмитрием, невесткой Любовью и внуком Александром приехали в новый дом. В октябре того же года семья пополнилась еще одним внуком – Андреем. Имена детям были даны в честь любимого брата и трагически погибшего дяди Андрея Ивановича Якимова. Виктор Васильевич стал работать инженером в Одесской региональной торгово-промышленной палате. Александра Ивановна вела дом, помогала растить внуков, принимала огромное количество родственников и друзей с Урала. Она была неистощимой рассказчицей, много интересного поведала нам о работе в институте вакцин и сывороток, ее интереснейшие истории о животных хорошо помнят мои дети.

Александра Ивановна давала очень разумные практические советы, в том числе в медицинских вопросах. Когда в 1982 году у брата родилась дочь Елена с врожденной ферментативной недостаточностью, по заказу Александры Ивановны из Перми для нее прислали препарат "Колибактерин", который в Одессе в то время купить было невозможно. У девочки наладился процесс пищеварения.

Следует отметить, что поддержка и внимание были в наших семьях всегда. Это чувствовала моя мама, овдовевшая в 1977 году. Как тут не поверить в судьбу, если четыре брата Василий, Петр, Григорий и Андрей ушли из жизни в 60 лет. Отец выплывал во время войны после прямого попадания бомбы в тральщик три раза в разное время года, а в марте 1977 года его сбила машина на перекрестке неподалеку от дома. Когда его хоронили из военной части, где он служил капитаном-наставником, по морской традиции гудели корабли...

Новая сложная работа помогла моей матери справиться с горем, любовь детей, внуков и родственников согрела душу.



Якимова Л. Н., зав. отделом комплектования ЦСБ г. Одессы

Вышла замуж Оля Якимова за Филипповича Александра Павловича. Свадьба была веселая, молодой муж всем очень понравился – красивый, остроумный, с открытой улыбкой. В 1985 году у Александра Васильевича и Раисы Васильевны родился внук Павел. Его родители окончили механико-математический факультет ОГУ им. И. И. Мечникова. Ольга стала преподавать математику в Политехническом институте, а Александр защитил диссертацию на кафедре прикладной мате-

матики ОГУ, в области математических расчетных задач для авиации. Когда в 1989 году я сдавала кандидатский минимум по информатике, он беспокоился и переживал, чтобы все прошло успешно. Я ему очень благодарна за помощь, так как я, химик-синтетик, была весьма далека в то время от компьютерных проблем.

Александр Васильевич с Раисой Васильевной прожили долгую счастливую жизнь в любви и согласии. Внук Павел подарил им правнучку Маргариту. Сын Алексей продолжает дело отца, успешно защитил кандидатскую и докторскую диссертации, родители им гордились, а нас он учит бережному отношению к семейной истории.

Таким образом, все три ветви семьи Якимовых закрепились на одесской земле всерьез и надолго, родились здесь внуки и правнуки.



Семья Якимовых – Дмитрий Васильевич (справа),
Юлия Святославовна (невестка), Татьяна Александровна (правнучка
Виктора Васильевича), Александр Дмитриевич, Любовь Николаевна
(август 2004 г., Крыжановка)

Все дети и внуки Андрея Ивановича Якимова учились в ОГПУ в разные годы (1965–2006), стали выпускниками радиотехнического, экономического, химико-технологического факультетов. Кирилл Мостовой (мой зять) окончил факультет автоматики и вычислительной

техники, а Павел Коваль защищал диплом на кафедре у профессора Якимова А. В. (механико-технологический факультет) в 2006 году. Словом, одесский Политех сыграл важную роль в судьбе нашей семьи.

Александр Васильевич Якимов своим жизненным примером указал нам высокую планку в стремлении достижения вершин науки и техники, в умении учиться и делиться своими знаниями, заниматься делом, которому служишь честно и бескомпромиссно, не тратя время на распри. Он умел дружить и любить, и из одесских родственников является самой яркой звездой на Южном небосклоне.



Встреча у Якимовых в с. Крыжановка летом 2019 г.
Якимов В. А. (слева), Якимов Д. В., Якимов А. А.(справа)



Внук Виктора Васильевича – Андрей с сыном Антоном



Уральскими пирогами потчует Якимова Л. Н.
За столом – Якимова Т. А. с сыном Антоном (справа),
Якимова Т. А. (правнучка Виктора Васильевича – слева)



Якимов В. А. с сыном Алексеем (третий справа),
невесткой Татьяной, внуками Дашей и Павликом,
Каплиными Ларисой и Алексеем (родителями Татьяны)



На юбилее у Каплиной Л. Е. Якимов В. А., Сидельникова (Якимова)
Т.А., Мостовая (Сидельникова) С. Г. – внучка Андрея Ивановича



Семья Мостовых: Кирилл Николаевич, Светлана Геннадиевна,
правнуки Андрея Ивановича – Мария и Александр



Семья дочери Якимова В. А. встречает новый 2020 год:
Якимова Е. В., внуки Ульяна и Илиан, зять Коваль П. П.

ЯКИМОВ АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ В ВОСПОМИНАНИЯХ КОЛЛЕГ, ДРУЗЕЙ И УЧЕНИКОВ

ВОСПОМИНАНИЯ ПРОФЕССОРА ГУСАРЕВА ВЛАДИМИРА СЕРГЕЕВИЧА



Одесса, теплая и солнечная, сентябрь, ОПИ, 1966, студенты в колхозе на полевых работах по сбору урожая. Прекрасное время для проведения научной конференции. Всесоюзную научно-техническую конференцию "Новые прогрессивные технологии в машиностроении" проводит наша кафедра, стараниями профессора Андрея Александровича Маталина. Конференция привлекла огромное количество участников учёных-технологов со всех уголков Союза от Владивостока до Минска, от Ленинграда до Еревана. В ее работе приняли участие около 300 кандидатов и более 20 докторов наук, среди которых были выдающиеся учёные Б. С. Балакшин, Г. В. Бокучава, И. А. Коганов, М. В. Касьян, И. Н. Карташов, В. С. Корсаков, В. П. Комиссаров, М. П. Новиков, М. Ф. Кутай, Г. Я. Андреев и др.

Среди участников этой конференции был и заведующий кафедрой Пермского политехнического института Александр Васильевич Якимов. Поскольку я был учёным секретарём конференции и в тот момент одним из организаторов, Александр Васильевич попросил меня познакомить его с Борисом Сергеевичем Балакшиным, на которого заседали учёные из Южных республик и Кавказа. Оно и понятно, в то время Борис Сергеевич Балакшин был председателем секции ВАК

СССР по технологии машиностроения. Пробыть эту стену "горячих южан" и познакомить Александра Васильевича Якимова с Борисом Сергеевичем Балакшиным мне не удалось. Тогда я решил познакомить его с профессором, заведующим кафедрой ТММ Константином Ивановичем Заблонским, который, как и Александр Васильевич, занимался проблемами зубчатых механизмов, но не изготовления, а их эксплуатацией. Мы отправились на кафедру к Константину Ивановичу, где состоялась встреча и знакомство, беседа двух учёных по взаимно интересующим их вопросам.



Гусарев В. С. и Якимов А. В.

Прошла конференция на хорошем высоком уровне, чему конечно способствовала чудесная погода. Разъехались, все, как мне показалось, удовлетворёнными деловыми встречами и новыми знакомствами и днём отдыха, проведённым в Каролине Бугазе – спортивном лагере "Чайка" на берегу моря. Это знакомство с Константином Ивановичем, как мне кажется, когда он стал ректором Одесского политехнического института, имело большое значение в дальнейшей жизни Александра Васильевича.

Вторая моя встреча с Александром Васильевичем произошла в Перми, куда я попал по воле случая. Дело было так. В Москве на съезде НТО Машпрома, где делегатами были профессор А. А. Маталин, председатель Одесского областного отделения НТО Машпрома, и я, секретарь, в перерыве между пленарными и секционными заседаниями происходили деловые и полезные встречи. В кулуарах съезда накоротке с профессорами: Новиковым М. П., Корсаковым В. С., Маталиным А. А. профессор Фёдоров Б. Ф. обратился с просьбой прооппонировать работу его аспиранта Решетникова в Пермско-Ижевском объединённом совете. После обсуждения великих мира сего, порешили составить для этой цели дуэт из двух "В. С." – проф. Владимира Сергеевича Корсакова и меня.

В указанное время, это было зимой, по телеграмме из Совета еду в Пермь с пересадкой в Москве. Захожу в МВТУ на кафедру к профессору Корсакову В. С.:

- Владимир Сергеевич, надо ехать в Пермь, я возьму билеты на поезд. Вы не возражаете?

Он посмотрел на меня, потом за окно. Там густыми хлопьями падал снег.

- Знаете, поезжайте сами, без меня.

- А как же без Вас, а отзыв?

- Я уже подготовил, как положено с подписью и печатью. Вы им отдадите, а они там назначат заменяющего оппонента, прочтут и подошьют к делу.

- Как же без Вас? – повторил я в растерянности.

- Хватит им одного В. С. – с улыбкой сказал Корсаков

Так я еду в Пермь без моего уважаемого тёзки!

Пермь встретила диким холодом и снегом по колено. Хорошо, что встретили меня на машине.

- Куда везти, в гостиницу?

- Нет, лучше сразу в институт, на кафедру. Надо осмотреться. Кто у Вас заведует кафедрой?

- Александр Васильевич Якимов.

Александр Васильевич, встретил меня с улыбкой и вопросом:

- Где профессор Корсаков? Мы вас ждали вместе.

Я вручил ему отзывы двух В. С. на диссертационную работу.

- Надеюсь, положительные оба?

- Да, правда у меня есть замечания.

- Это хорошо, что есть замечания. У нас в Совете любят, когда в отзыве есть замечания. Вам придётся выступать и отвечать на вопросы за двоих – потом добавил – профессор Федоров будет расстроен отсутствием Корсакова.

Защита прошла хорошо к удовольствию профессоров Фёдорова Б. Ф. и Якимова А. В. Кто тогда знал, что Александр Васильевич станет моим пятым заведующим кафедрой в ОПИ.

Профессор Маталин А. А., как известный специалист в области технологии машиностроения и организации инженерного образования высшей школы, получил предложение от партийных органов Ленинграда занять должность ректора ВТУЗа при Металлическом заводе.

В декабре 1972 года Маталин А. А. покидает Одесский политех и возвращается в Ленинград. Прощаясь с ректором ОПИ, которым к тому времени стал Заблонский К. И., на вопрос:

- Кого Вы видите в качестве своего преемника?

Маталин, готовый к такому вопросу, без раздумья ответил:

- Рекомендую профессора Якимова Александра Васильевича.

- Это он занимается обработкой зубчатых колес?

- Да, и еще шлифованием. Он заведующий кафедрой в Перми.

- Переедет к нам в Одессу?

Как потом неоднократно говорил Якимов А. В., ему очень нравилась Одесса, море и мягкий теплый климат... Так незаметно пробежали быстро-быстро сорок лет вместе. Мы много спокойно работали при его руководстве. Позже коллективом сочиняли книжку "Технология автоматизированного производства", которая переиздавалась многократно, благодаря профессору Новикову Ф. В. она вышла в пяти изданиях.

Среди большой когорты профессоров-технологов нашего времени Заслуженный деятель науки, Лауреат Госпремии Украины Александр Васильевич Якимов занимает почетное место в пантеоне великих технологов.

Гусарев В. С.,
канд. техн. наук, профессор кафедры "Технология машиностроения",
Одесский национальный политехнический университет

ВОСПОМИНАНИЯ НАДДАЧИНА В. Б. О ПРОФЕССОРЕ ЯКИМОВЕ А. В. (Почему Он не любил летать?)



Наддачин Валерий Борисович

Моя первая встреча с Александром Васильевичем была несколько неожиданна. В конце срока службы в армии (тогда призывали офицеров, так называемых "двухгодичников"), я приехал в Одессу на очередное совещание в политотдел.

Проходя мимо института, решил заглянуть на свою родную кафедру. К этому времени профессор Андрей Александрович Маталин уже вернулся опять в Ленинград, и кафедрой временно руководил мой бывший руководитель дипломного проектирования доцент Александр Кузьмич Парфенов. Он и уговорил меня вернуться на кафедру, заняться наукой и поступать в аспирантуру.

И вот, спустя месяц после окончания службы и увольнения, в начале октября 1975 года я приехал на кафедру устраиваться на работу. На этой встрече и произошло мое знакомство уже с новым заведующим кафедрой, доктором технических наук, профессором Александром Васильевичем Якимовым.

В первые годы пребывания Александра Васильевича заведующим кафедрой изменилось направление научной деятельности – кафедра занялась изучением процессов финишных методов обработки металлов.

Следует отметить, что у Александра Васильевича были свои определенные требования к поступающим в аспирантуру: вначале

набери определенный объем материала для диссертации и определись с темой, а потом уже, время обучения в аспирантуре, используй только на окончательное оформление диссертационной работы. Поэтому, вполне естественно, что первыми аспирантами на нашей кафедре в этот период стали ребята из Перми: Маленьких Сережа, Бахвалов Володя, Стефаненков Петя, Политов Миша, уже имеющие, как говорил Александр Васильевич, определенный "задел" для диссертации. К тому же профессор Якимов А. В. всегда намечал перед будущими соискателями общее направление исследований, а каждый аспирант уже в процессе работы, сам для себя определялся с конкретной темой и направлением исследований. Поэтому, свои планы о поступлении в аспирантуру мне пока пришлось отложить, и заняться исследованиями процессов прерывистого шлифования.

Работая над диссертацией, приходилось много бывать на различных предприятиях, в разных городах. Много было совместных поездок на заводские испытания или научные конференции и с Александром Васильевичем. И все поездки только поездом, что всегда вызывало у меня вопрос к нему – почему так далеко, и опять поездом, а не самолетом? Мне, родившемуся в семье военного летчика, и все детство прожившего в военных городках, на аэродроме, было непонятно, почему он никогда не летает, тем более, будучи в прошлом летчиком. А вся последующая работа Александра Васильевича была связана с авиационной промышленностью. Я же при любой командировке всегда старался летать самолетом, экономя время.

И вот, при очередной дальней командировке на завод, в родной город Александра Васильевича (г. Пермь), я зашел к нему в кабинет с вопросом и маленькой-маленькой надеждой: "...Александр Васильевич, так что мы летим???", и как всегда получаю тот же известный мне ответ "...нет, едем поездом". И с грустными мыслями о том, что опять придется тащиться несколько дней в поезде (сутки до Москвы и еще день и почти две ночи до Перми), я отправился за билетами на железнодорожный вокзал. Конечно, столь длительное путешествие в одном купе с профессором не проходило даром, мы обсуждали мероприятия будущих заводских испытаний, подробно рассматривали вопросы моей диссертационной работы, что не всегда удавалось в сложных, насыщенных кафедральных буднях.

И так, мы в поезде Одесса–Москва. Последние дни сентября. Одесские курортники еще купаются в море и загорают на пляже. Но две ночи, проведенные в поезде Москва–Пермь, напомнили нам, что уже середина осени и в этих краях она уже давно наступила. Немного померзнув ночью в поезде, а потом на улицах города и на заводе, так как наша одежда, во всяком случае, моя, не совсем отвечала в данный момент климатическим условиям Перми, мы с удовольствием согласились на предложение Грисенко Жени в выходной день приехать к нему на дачу и попариться (согреться) в русской бане.

Сидя после парной в предбанничке, и попивая холодный клюквенный морс, собственного (Грисенко Е.) изготовления, ведем дружескую беседу. В основном беседуют между собой и делятся воспоминаниями Александр Васильевич и Евгений. Я больше слушаю. Разговор идет о жизни в Перми и проблемах в институте. Что успели сделать в командировке, вопросы дальнейшего сотрудничества, о предстоящем завтра отъезде. О том, как тепло было в Одессе, и холодно ехать в поезде.

И тут я решил вставить свои "пять копеек". "...Так что? Александр Васильевич! Зачем нам опять два дня мерзнуть в поезде (уже было начало октября, и за эту неделю заметно похолодало), летим самолетом??? ". Александр Васильевич немного призадумался, а потом отвечает "Хорошо полетим". Я уже обрадовался, решив, что мой аргумент о преимуществах самолета перед поездами о том, что несколько суток ехать в холодном вагоне совсем не интересно, возымел действие. Но оказывается рано. Грисенко вспомнил: "...А Вы, помните, Александр Васильевич?! Когда Мы с Вами летели..., было...", и тут Александр Васильевич немножко усмехнувшись (видно вспомнив о чем-то), быстро ответил: "Да, да, да!!! Нет. Едем поездом".

Тут уж я воспротивился. Я лечу обратно самолетом.

На следующий день, вечером я проводил профессора (Александр Васильевич уехал поездом), а сам остался еще на один день на заводе.

На другой день, рано утром я вылетел рейсом Пермь-Москва. В связи с тем, что Пермь и Москва находятся в разных часовых поясах, то вылетев из Перми около семи часов утра (по местному времени), в Москву я прилетал также примерно в семь утра (по московскому

времени). Поэтому, зная номер поезда, вагона и время его прибытия в Москву, я постарался попасть быстро на автобус, идущий из аэропорта в город. И к прибытию поезда я уже был в Москве, на перроне Курского вокзала. Какого же было удивление Александра Васильевича, когда он увидел меня в Москве. И его первая фраза: "А ты как здесь оказался?". Я, конечно, не преминул при этом еще раз описать преимущества Аэрофлота.

Уже сидя в автобусе по пути в город Александр Васильевич рассказывал, как было холодно ночью в поезде даже под двумя одеялами и в теплом спортивном костюме. Повторив несколько раз: так холодно, так холодно! Ну и я, конечно, не утерпел, и задал вопрос.

Так что в Одессу летим?

"Посмотрим" – был ответ.

В Москве была запланирована еще одна встреча Александра Васильевича с нашим коллегой по кафедре доцентом Г. П. Кремневым, приехавшим в командировку в Министерство. После решения всех деловых вопросов, естественно, разговор зашел, чем возвращаемся в Одессу? Кремнев сказал, что у него уже есть билеты на поезд.

Проводив Александра Васильевича и Георгия Петровича на поезд, я на следующее утро улетел в Одессу.

После этой поездки я уже больше не спрашивал Александра Васильевича, каким транспортом мы едем в очередную совместную командировку, а, молча, отправлялся за билетами на железнодорожный вокзал.

За 40 лет совместной работы на кафедре технологии машиностроения ОНПУ я так ни разу и не видел, чтобы Александр Васильевич куда-либо летал. Может быть потому, что он всю свою жизнь был связан с предприятиями авиационной промышленности страны, знал технологию изготовления авиационных двигателей и других изделий, их возможности и недостатки?!

Как я уже отмечал выше, в аспирантуру Александр Васильевич брал только при условии, что будущий соискатель уже конкретно определился с темой и имеет достаточный объем исследований для написания диссертации. И особенно на последнем этапе ее написания и оформления оказывал аспирантам огромную помощь. Обычно говорил тихо, мягко, никогда не повышая голос.

Александр Васильевич в окружении сотрудников и бывших аспирантов кафедры (фото 2010 г.).



Слева направо, 1 ряд: профессора Ларшин В. П., Якимов А. В., заведующий кафедрой Линчевский П. А., доценты Гусарев В.С., Кремнев Г. П.

2 ряд: доц. Ткаченко Б.О., асс. Онищенко С.М., ст. преп. Соколов В.Ф., доц. Наддачин В.Б., старшие преподаватели Ковальчук Е.Н., Яровой Ю.В., доц. Буюкли И.М.

Таким запомнился Александр Васильевич на последних кафедральных фотографиях (фото 2013 г.)





Одесский национальный политехнический университет

Коллектив кафедры "Технология машиностроения" (фото 11.04.2013 г.)

Сидят: доц. Кремнев Г.П., проф. Ларшин В.П., Якимов А.В., доц. Наддачин В.Б., Буюкли И.М.

Стоят 1-й ряд: инж. 1-й катег. Кутузова О.А., ст.лаб. Катипунга Н.М., ведущий инж. Бортник О.Д., асс. Баланюк А.В., Колесник В.М.,

2-й ряд: асс. Онищенко С.М., ст. преп. Соколов В.Ф., доц. Ткаченко Б.О., Гусарев В.С.

И все-таки, я думаю, тяга к небу у Александра Васильевича осталась еще с молодости, со времен учебы в Челябинском училище, а затем в Рязанской высшей школе штурманов авиации дальнего действия. В один из сентябрьских дней 2014 года Александр Васильевич навестил кафедру. Сидя за чашечкой чая, я рассказывал о своих впечатлениях о годичном пребывании в Нью-Йорке. Александра Васильевича интересовало, как там живут люди, система обучения, и более подробно (наверное, как штурмана (в прошлом) дальней авиации) о довольно длительном перелете Одесса–Київ–Мюнхен–Нью-Йорк и обратно.

В марте 2015 года Александру Васильевичу исполнилось 90 лет. По поручению кафедры я приезжал к нему с поздравлением и вручил ему от коллектива кафедры большой плакат с описанием его заслуг и автографами сотрудников кафедры, а также заметку из газеты "Вечерняя Одесса".

Наддачин В. Б.,
канд. техн. наук, доцент кафедры "Технология машиностроения",
Одесский национальный политехнический университет

ВОСПОМИНАНИЯ МОРГУНА БОРИСА АЛЕКСЕЕВИЧА



Моргун Борис Алексеевич

Когда я вспоминаю об Александре Васильевиче, в моей душе сразу становится тепло, и я улыбаюсь. Я вспоминаю не годы совместной работы в Одесском политехническом, а годы многолетней дружбы, отдельные часы и минуты доброго общения, интересных бесед, милых шуток и веселых мгновений. Был он деканом, а я секретарем

партийной организации механико-технологического факультета Одесского политеха, но эти должности мы воспринимали с легкой иронией и считали главной задачей – создание доверительной, дружественной обстановки в коллективе, в отличие от того что было до нас.

Я заведовал кафедрой "Металлорежущие станки" и мы с Александром Васильевичем многократно ездили в разные города на заседания Комиссии по машиностроению Минвуза Украины. Александр Васильевич любил брать с собой в командировку своих помощников по кафедре, таких, как Яша Колкер и Василий Ларшин. Часто брал Раису Васильевну, свою супругу. Получался отличный, дружный и веселый коллектив. Многие считают, что серьезные вещи могут делать только серьезные, мрачно-сосредоточенные люди. У нас с Александром Васильевичем было другое мнение. Чем больше можно было осмелеть серьезную проблему, тем точнее вырисовывалась её суть, собственно которую и следует выделить. Это у нас с Александром Васильевичем было от изобретательности, которой мы с увлечением занимались всю научную жизнь и часто обсуждали разработки друг друга. Так, например, я разработал способ обработки точением сверхточных деталей с толщиной стенки до десятых долей миллиметра, а Александр Васильевич разработал для способа соответствующее теплотехническое обеспечение. Опубликовали совместную статью.

Александр Васильевич и я когда-то служили в армии в авиации и это придавало нам чувства совместного полета и легкой насмешки над земным притяжением. Он никогда не повышал голоса, может быть поэтому все к нему прислушивались. Его устами говорила мудрость,

когда создавались и решались проблемы, его мягкость и доброта к окружающим сочетались с редкой твердостью характера при решении принципиальных вопросов. Так, например, он экстрагировал с факультета одного значимого профессора, доктора наук, по требованию коллектива факультета.

Александр Васильевич – это человек, о котором фраза "Добрая память" является недостаточно душевной. Пройденный им жизненный путь привел его к мудрости, позволяющей ему решать все сложные, как жизненные, так и технические проблемы, с минимальными душевными потерями, как своими так и у окружающих.

В нашей памяти Александр Васильевич остался ученым с мировым именем, внесшим существенный вклад в развитие науки и её внедрению в технику, лауреатом Государственной премии, прекрасным организатором, педагогом и воспитателем многочисленных инженерных кадров и целой плеяды известных ученых, человеком высоких моральных и душевных качеств.

Моргунов Б. А.,
приват-профессор Одесского национального политехнического университета, автор 12 авторских свидетельств на изобретения и восьми патентов Украины, Президент Украинской академии экономической кибернетики

ВОСПОМИНАНИЯ ЛАРШИНА ВАСИЛИЯ ПЕТРОВИЧА



Ларшин
Василий Петрович

Оплату последнего денежного договора (госбюджетная НИР с Минвузом) я привёз на кафедру с подачи Якимова А. В. Нам тогда Минвуз не хотел оплачивать законченную госбюджетную НИР (руководитель Якимов А. В.) из-за того, что наша кафедра невовремя сдала отчёт (позднее). Якимов А. В. направил меня с отчётом в Киев (в Минвуз), чтобы добиться оплаты. Дело было безнадежным, но мне помог Клименко С. А., которого я случайно встретил в вестибюле Минвуза. Сергей Анатольевич вышел из проходной и направился к выходной

двери, мы поздоровались. Он подсказал: отказаться от статьи "зарплата" и все деньги пустить на оплату "научно-технической деятельности" (организация научно-технических конференций и связанные с этим расходы), что я и сделал. В результате Минвуз дал "добро" и мы затем сдавали в Киев (Минвуз) отчёты о проведении научно-технических конференций (Харьковские конференции Новикова Ф. В., проводившиеся на базе завода "ФЭД" по два раза в год).

На этом месте я вспомнил интересный эпизод в Харькове во время одной из таких конференций. Он связан с Марчуком Виктором Ивановичем.

В Луцке (после защиты очередной диссертации) я много раз этот эпизод рассказывал лучанам, последний раз в декабре 2019 года, когда к нам (членам Луцкого спецсовета) присоединился нынешний ректор ЛНТУ. Коротко, дело было так.

Виктор Иванович готовил докторскую диссертацию и после выступления в Харькове должен был ехать к себе в Луцк из гостиницы "Харьков". Он, в отличие от меня и Якимова А. В., остановился там. Мы с Александром Васильевичем жили со всеми удобствами в элитной комнате гостиницы завода "ФЭД".

Вечером после конференции (лето, тепло, вечернее солнце) Александр Васильевич говорит мне, что мы меняем позицию, так он решил. Оставляем элитную комнату гостиницы завода "ФЭД" и переезжаем в гостиницу "Харьков" (центр города, полчаса ехать на троллейбусе, в основном по улице Сумской). Я накануне прошел пешком весь этот путь, чтобы познакомиться с городом Харьковом. Это было далеко. Мои возражения (что нам и так хорошо здесь) Александр Васильевич не хотел слушать. У него была задача встретиться с Марчуком В. И. и обговорить его (Марчука В. И.) диссертацию.

Когда мы со всеми вещами приехали в гостиницу "Харьков", оказалось, что Марчук В. И. уже рассчитался за свой номер и отбыл в свой Луцк... Не возвращаться же нам обратно в элитную гостиницу ...

И вот мы устраиваемся в номер этой центральной Харьковской гостиницы. Располагаемся, уже вечер. И тут исчезает освещение во всей гостинице. Нет горячей воды, нельзя принять душ, и даже чая не будет! Я возмутился – мы потеряли хорошие условия, попали "чёрт знает куда", и изменить ничего нельзя. И всё из-за Марчука В.И.



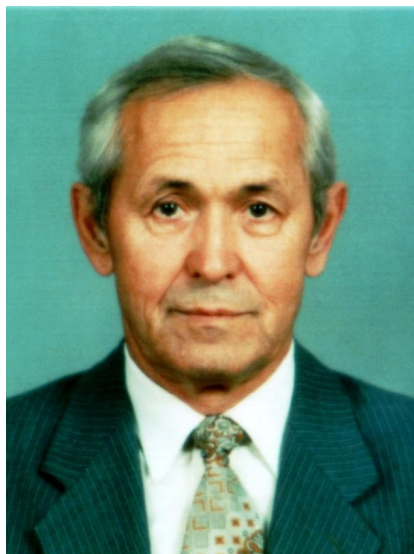
Гостиница "Харьков" в разные годы

Якимов А. В. тоже был недоволен, но он, в отличие от меня, был спокоен. Это у него была хорошая черта – не паниковать в любых ситуациях.

Электричество, конечно, так и не появилось, мы что-то обсуждали перед сном, надеялись, что свет появится. Утром мы рассчитались за гостиницу (я, конечно, выразил своё возражение клеркам приёмного отделения и они существенно уменьшили нам сумму оплаты) и направились на железнодорожный вокзал, а оттуда в Одессу.

*Ларшин В. П.,
докт. техн. наук, профессор кафедры "Технология машиностроения",
Одесский национальный политехнический университет*

ВОСПОМИНАНИЯ УЧЕНИКА ЯКИМОВА АЛЕКСАНДРА ВАСИЛЬЕВИЧА



Новоселов
Юрий Константинович

Мне очень в жизни повезло в том, что я встретил такого выдающего ученого, прекрасного учителя и замечательного человека, каким был Якимов Александр Васильевич.

Я приехал в Пермь в 1968 году с просьбой принять к защите мою работу на соискание ученой степени кандидата технических наук. В работе решалась задача повышения класса чистоты поверхностей валков холодной прокатки. Меня встретили очень дружелюбно и провели предварительное заслушивание, при котором Александр Васильевич отметил положительные стороны работы, сделал ряд полезных замечаний.

При подготовке к защите он также помог решить вопрос с оппонентом. В 1969 году я успешно защитил кандидатскую диссертацию. После успешной защиты диссертации Александр Васильевич согласился стать консультантом при подготовке к защите моей докторской диссертации. Наши контакты стали постоянными после переезда Александра Васильевича по состоянию здоровья в город Одессу на должность заведующего кафедрой технологии машиностроения (его рекомендовал Маталин А. А., который переехал из Одессы в Петербург). Я с удовольствием приезжал в Одессу не только на консультации, но и для прохождения стажировки, мы сблизились.

Я помню что, рабочий день у Александра Васильевича начинался с восьми, утра. Он заходил в лабораторию, беседовал с инженерами, аспирантами, докторантами, а потом уже поднимался на кафедру.

За все время работы в университете я не слышал, чтобы Александр Васильевич с кем-то поссорился и о ком-то плохо отзывался.

В 1978 году была написана докторская диссертация, начался период интенсивной ее обкатки. Я объехал все ведущие предприятия, институты и организации, докладывал работу. Александр Васильевич договорился чтобы мне разрешили доложить работу в Уральском филиале всесоюзного научно-исследовательского института абразивов и

шлифования. Диссертация была рекомендована к защите и успешно защищена в 1980 году в Челябинске.

Я переехал в Севастополь в 1982 году и наши встречи стали регулярными.



Выступление Новоселова Ю. К. на научно-техническом семинаре в Одесском политехническом институте.

Слева направо: Мишнаевский Л. Л. и Якимов А. В.

Для меня Александр Васильевич является примером. Он пронес через всю жизнь высокие и теплые чувства любви к своей жене и детям.

Его сын стал продолжателем научного направления, созданного Александром Васильевичем (повышение качества шлифованных деталей за счет использования прерывистых инструментов). Свою докторскую диссертацию он докладывал у нас в Севастопольском университете на кафедре технологии машиностроения.

Он будет для нас примером преданного служения науке и обществу. Мы будем всегда помнить о Якимове Александре Васильевиче, а наши ученики будут изучать его труды.

*Новоселов Ю.К.,
доктор технических наук, профессор*

ВОСПОМИНАНИЯ КРЕМНЕВА Г. П. О ПРОФЕССОРЕ ЯКИМОВЕ А. В.



Кремнев Георгий Петрович

Мое знакомство с Александром Васильевичем произошло в Москве рано утром осенью 1969 года в гостинице, кажется, "Заря" (были такие пролетарские гостиницы на ВДНХ СССР в Москве – "Заря", "Восток", "Алтай"), где мы спали рядом в четырехместном номере после участия в научно-техническом семинаре в Московском Доме Научно-технического Прогресса (МДНТП). На этом семинаре Александр Васильевич докладывал о прерывистом шлифовании, а я собирал материалы по своей кандидатской диссертации по тонкому шлифованию (моим руководителем был профессор Маталин А. А.). Я тогда еще не мог предположить, что через 5 лет мы встретимся уже в г. Одессе и проведем бок-о-бок 40 лет с лишним. В начале я был подчиненным у заведующего кафедрой технологии машиностроения Якимова А. В., а с 1991 года на десять лет мы поменялись ролями: он стал моим подчиненным, а после этого до его ухода в мир иной были просто коллегами.

Нас связывало много всего – решение чисто учебных задач по подготовке специалистов; совместные НИР по договорам с ПО, НПО, КБ, заводами; участие в качестве членов специализированного совета по защитах диссертаций в Одесском политехническом институте и членов научно-методической комиссии Минобразования по специальности технология машиностроения; проведение конференций и семинаров. Чтобы не повторять хорошие слова других людей, приведенные в книге: "Якимов Александр Васильевич. К 95-летию со дня рождения", а повторять их можно многократно по отношению к Якимову Александру Васильевичу. Я остановлюсь на одном направлении наших совмес-

тных дел: научно-техническая информация и публикация научных трудов.

Мое глубокое убеждение состоит в том, что хороший специалист (инженер, бакалавр, магистр), а уж тем более научный работник (магистр, аспирант, кандидат или доктор каких-либо наук) результаты своего труда должен уметь донести до других людей: товарищей, коллег, читателей, любителей и др. Формой подачи этих результатов может быть выступление или доклад, публикация, брошюра, книга, заявка или патент на новшество или др. Самая демократичная и наименее затратная из них, на мой взгляд, – это доклад, тезисы которого или он весь в целом может быть поданы на обсуждение квалифицированным коллективом людей. Назовем это направление информационным потоком. В моей биографии, так сложилось, что, придя на работу на кафедру к профессору Маталину А. А. в качестве преподавателя, а затем, поступив к нему в заочную аспирантуру, я был втянут в этот информационный поток: у нас проходили Международные, Всесоюзные и городские технологические конференции, которые мы организовывали, на которых выступали с докладами сами, слушали внимательно других квалифицированных людей – ученых с мировыми именами, просто ученых, ученых-производственников и учили этому наших студентов. Итоги работ обычно публиковались в сборниках конференций, трудах, тезисах докладов и т.д.

В 1974 году, когда Якимов А. В. начал свою работу на кафедре, я ему предложил организовать под крылом кафедры постоянно действующее мероприятие – технологический семинар по нашим главным научным темам: методы обработки, точность обработки и качество поверхности, современные средства для обработки.

Я нашел в лице Якимова А. В. полную поддержку самой идеи, но чисто материально кафедра потянуть такой тяжелый груз сама не могла. Мы обратились за помощью в Научно-техническое общество (НТОМашпром), но проводить под их вывеской наше мероприятие они могли не каждый год, так как таких искателей крыши было много, а денег мало. Пожалуй, проблема даже была не в финансовой сфере, а в лимитах на бумагу. Сегодня многие люди не знают такое слово – дефицит, а в СССР почти все было дефицитом, в том числе и типографская бумага, на которой печатали материалы конференций, сбор-

ники статей и др. И политехнический институт, и Одесское НТО Машпром имели очень малые лимиты на бумагу, и эти лимиты выдавали только на "самое-самое", а наша идея сюда не относилась. Нам удалось этой идеей поделиться с Обществом "Знание" Украинской ССР – республиканским Домом экономической и научно-технической пропаганды Общества "Знание" (РДЭНТП) УССР, г. Киев, и найти у них поддержку. В 1975 году в Одессе был проведен первый Республиканский семинар "Методы чистовой обработки деталей машин", издан сборник тезисов докладов (27 докладов) объемом 2 п.л. и тиражом 299 экземпляров.

В этом сборнике и на этом семинаре Якимов А. В. отметил себя двумя докладами, его ученики – четыремя, а сотрудники кафедры еще четыремя. География этого первого семинара: Одесса, Киев, Москва, Пермь, Куйбышев, Тольятти, Львов, Луганск, Волжский.

Первый блин не оказался "комом", и мы это начинание продолжили, надолго, на много лет – в 2019 году это уже была в 45 раз.

В 1985 году семинар перерос в конференцию, а так как к нам был интерес в ГДР, Болгарии, Польше, то мы стали уже международным брендом.

За 1975 – 2015 гг. при участии Якимова А. В. через этот информационный поток прошли все аспиранты и докторанты, соискатели, ряд студентов, которые сегодня уже давно остепенившиеся люди, нашедшие свое место в науке, системе образования, в жизни.

Да, менялись названия этого мероприятия: "Прогрессивные методы механической обработки", "Новые технологические процессы в механической обработке", "Передовой опыт алмазно-абразивной обработки прецизионных деталей машин", "Ресурсо- и энергосберегающие технологии в машиностроении", "Новые процессы и их модели в ресурсо- и энергосберегающих технологиях", "Прогрессивные технологии в машиностроении" и другие, но главным был стержень – новые процессы и решения в технологии машиностроения, обеспечивающие высокую производительность и качество продукции.

Коллектив кафедры в 1975 – 1995 гг. проводил огромный объем НИР, в основном это были работы по шлифованию и другим методам чистовой обработки по заказу авиаторов (авиазаводы и моторостроительные предприятия), приборостроителей, станкоинструментальных заводов, особенно разработчиков и производителей абразивных ин-

струментов. Научным руководителем этих НИР был Якимов А. В. Материалов исследований было больше, чем вмещала одна годичная программа конференций, поэтому, помимо сборника докладов, после 1980 года стали издаваться по 2 – 3 брошюры серии "Передовой производственный опыт" и "Механизация и автоматизация машиностроения", например,

Кремнев Г. П. "Прогрессивные конструкции абразивных инструментов для автоматизированного производства", 1981 г.

Некрасов Е. Н. "Автоматизация проектирования технологических процессов механической обработки резанием на основе синтеза структур оборудования", 1981 г.

Затронув тему САПР ТП, что отражено в брошюре Некрасова Е. Н., следует сказать, что помимо методов обработки – главного объекта НИР кафедры, в которых шлифование занимало первое место, Якимов А. В. был чуток к другим научным направлениям, имел "нюх" на новое и поэтому на кафедре шла разработка оригинальной САПР ТП под руководством доцента Некрасова Е. Н. Одна ее версия была сделана для НПО "Фотон", а другая – учебная – служила на кафедре почти 15 лет в учебном процессе. Естественно, что материалы по САПР были одним из ноу-хау наших конференций.

В 2000 и 2015 годах были проведены две юбилейные конференции к 75- и 90-летию Якова А. В.: "Прогрессивные технологии в машиностроении" (18–20 апреля 2000 г.) и "Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении" (19–21 марта 2015 г.).

На конференции 2000 г. было более 150 участников и представили они 210 докладов, издан сборник докладов 12,5 п.л. А какой был банкет!.. В 2015 году докладов было 30, издана книга трудов учеников Якова А. В. Газета "Вечерняя Одесса" № 29 от 17.03.2015 г. посвятила Якову А. В. статью "Александр Якимов – классик технологии машиностроения".

Вот ведь как бывает: скромно начинали в 1975 году, а в 2015 году – классик! Я считаю этот тезис газеты и заглавие справедливым и заслуженным.

Мне хотелось бы вспомнить тех людей, наверное для некоторых из них с опозданием, которые помогали нам в эти годы проходить все рифы и пороги без аварий. Это работники РДЭ НТП Общества "Зна-

ние" Украинской ССР Корсунова Е. Н. и Гловацкая З. Ю., работники ИСМ НАНУ Клименко С. А., Копейкина М. Ю., Муковоз Ю. А. и многие другие.

Проведение конференции или семинара – это не только финал – встреча и общение, рукопожатия, объятия и поцелуи, который длится 2 – 3 дня, это огромная подготовительная работа: документация, приглашения, заявки, составление программы, получение, вычитывание и редактирование докладов, подготовка помещений и технических средств и др. Вот именно в этих делах характер Якимова А. В., его тактичность были очень важны в сложном процессе организации наших мероприятий, и они здорово всем помогали.

Следует сказать, что в 1998 году кафедра явилась учредителем "Ассоциации технологов-машиностроителей Украины" и под ее эгидой проходят все последние годы Международные конференции в Одессе – последняя была в 2019 году под названием "Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении". Дело Якимова А. В. живет!

Нельзя не отметить роль Якимова А. В. в умении формировать в своих учениках те фундаментальные качества, что лежат в основе воспитания будущих специалистов. Одна из них – это способность формулировать доходчиво информацию и иметь желание ее доносить другим, делиться этой информацией. Новиков Ф. В. – один из учеников Якимова А. В., на мой взгляд, принял эстафетную палочку своего наставника и успешно продолжает его идеи. Особенно мне хочется отметить роль Новикова Ф. В. в желании доносить информацию другим людям и его успешное сотрудничество, как заместителя председателя оргкомитета конференции со многими учеными и производственниками как нашей страны, так и за ее рубежами.

В заключении хочу сказать, что голодному ты можешь дать рыбу, и он один раз будет сыт, но можешь дать ему крючок и удочку, и он будет много-много раз сытым. Якимов А. В. мог раздавать крючки и удочки!

Кремнев Г. П.,
канд. техн. наук, доцент кафедры "Технология машиностроения",
Одесский национальный политехнический университет

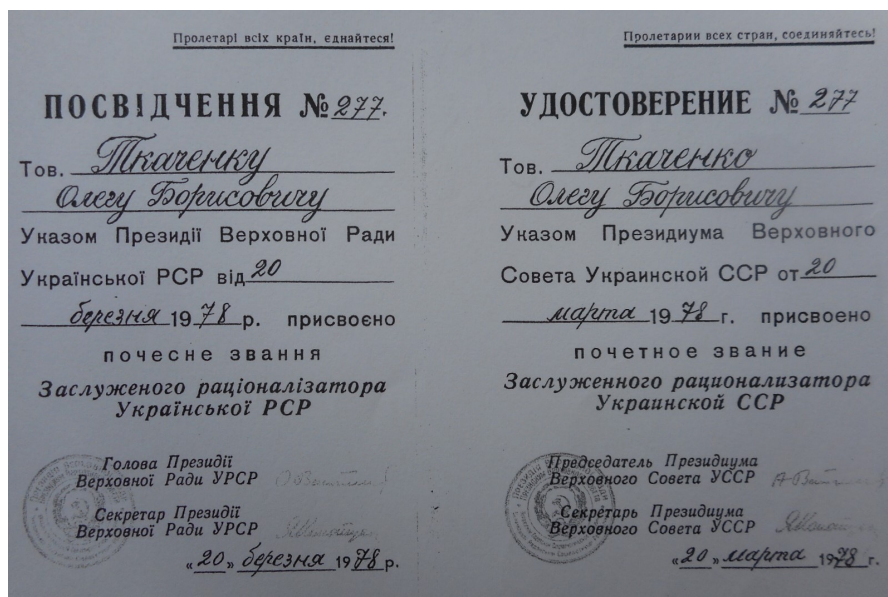
ВОСПОМИНАНИЯ ТКАЧЕНКО БОРИСА ОЛЕГОВИЧА



Мое знакомство с Александром Васильевичем Якимовым впервые произошло, как принято в настоящее время говорить "on line", со слов моего отца. Получилось так, что мой отец в 1978 году отмечал получение почетного знака "Заслуженный рационализатор Украинской ССР" в ресторане отеля "Черное море". За соседним длинным столом чествовали Александра Васильевича Якимова с награждением его почетным знаком "Победитель социалистического соревнования 1977 года". Моего отца привело в восхищение то, что говорили об Александре Васильевиче огромное количество ученых – профессоров со всего Советского Союза. Придя домой, он мне пересказал примерное содержание речей выступавших.



Ткаченко Олегу Борисовичу вручают почетный знак
"Заслуженный рационализатор Украинской ССР" (1978 г.)

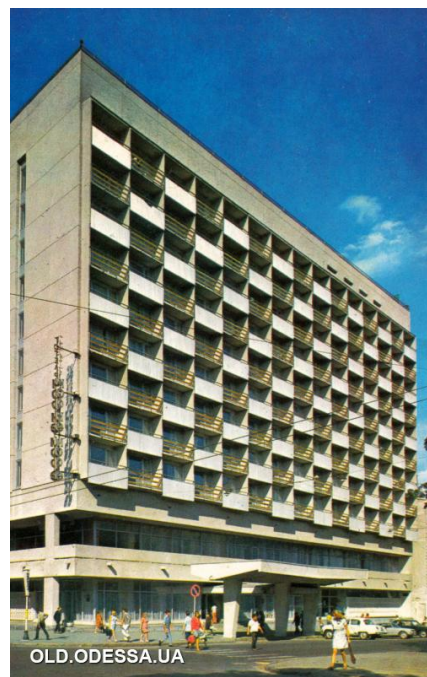


Удостоверение и почетный знак
"Заслуженный рационализатор Украинской ССР" Ткаченко О. Б.



Удостоверение и почетный знак "Победитель социалистического соревнования 1977 года", которым награжден в 1978 году Якимов А. В.

Я тогда был студентом ОПИ. Впоследствии, на четвертом курсе, Александр Васильевич читал лекции по технологии машиностроения на нашем потоке. Его лекции отличались глубиной раскрываемого материала, что свидетельствовало о глубине познания преподаваемой нам науки – технологии машиностроения. Но особым "коньком" было изложение материала о качестве поверхностного слоя шлифуемых деталей и образовании шлифовочных дефектов. В лекциях Александра Васильевича излагались материалы, полученные в ходе исследований на кафедре под его руководством.



Гостиница "Черное море", в ресторане которой в 1978 году в один и тот же день и в одном и том же зале "обмывали" награды отец Бориса Ткаченко и Якимов А. В.

По окончании института я распределился на завод "Стройгидравлика", где работал в отделе главного технолога в должности конструктора по оснастке.



В отделе Главного технолога проходили преддипломную практику несколько студентов с кафедры "Технология машиностроения" ОПИ. Инспектировать студентов пришел Якимов А. В. с доцентом Ломакиным К. В. Получилось так, что эта комиссия подошла к моему рабочему месту.



Завод "Стройгидравлика" (г. Одесса)

– Этот конструктор закончил наш институт два года назад – сказал Ломакин – закончил с красным дипломом.

– Ну как дела, труженик? – спросил Александр Васильевич.

Я рассказал, чем занимаюсь и показал чертежи приспособлений, над которыми работал. После этого последовало совершенно неожиданное для меня предложение перейти работать на кафедру инжене-

ром-исследователем. В этом проявилась одна из многогранных черт личности Александра Васильевича. Он умел, как правило, безошибочно определять людей, из которых "мог выйти какой-либо толк", т.е. людей, способных к научно-исследовательской работе. Для меня летом 1986 года "светила" перспектива быть направленным на работу от завода комбайнером в колхоз. Поэтому я с радостью принял сделанное мне предложение.

В результате в 1987 году я оказался инженером-исследователем на кафедре, на которой работаю и поныне. Работа в лаборатории под руководством Якимова А. В. отличалась конкретикой и продуманностью поставленных задач. У каждого исследователя уже была сформулирована тематика диссертационной работы. Особенностью диссертаций, выполняемых под руководством Александра Васильевича, было решение научной задачи с помощью средств электроники. Поэтому в группе работали как механики, так и электронщики. Такой "симбиоз" позволял выполнять диссертационные работы, которые имели существенное преимущество по сравнению с диссертациями других руководителей.

Как сейчас помню: 7 часов вечера, группа работает в лаборатории. Заходит Александр Васильевич: "Ну, как дела, труженики? ". После чего руководитель группы Ларшин В. П. подробно рассказывает о достижениях за день работы.



Однако такой режим работы требовал от аспиранта и существенного повышения своего уровня знаний. Так, мне пришлось освоить цифровую технику, в частности программирование микроконтрол-

леров. Результатом моей работы на кафедре стала защита в 1994 году кандидатской диссертации "Повышение стабильности высокопроизводительного финишного резбошлифования прецизионных ходовых винтов" по специальности 05.02.08 – технология машиностроения под научным руководством Александра Васильевича и старшего научного сотрудника, руководителя исследовательской группы, Ларшина В. П. Лично для меня, как и для любого аспиранта, Александр Васильевич был, прежде всего, учитель и этим сказано все... Он запомнился как требовательный и в то же время отзывчивый и справедливый человек, готовый оказать содействие в любой жизненной ситуации.

Ткаченко Б. О.,
канд. техн. наук, доцент кафедры "Технология машиностроения",
Одесский национальный политехнический университет

ВОСПОМИНАНИЯ МИРОНЕНКО СЕРГЕЯ ВЛАДИМИРОВИЧА



Мироненко Сергей Владимирович – кандидат технических наук, доцент кафедры "Металлорежущие станки, метрологии и сертификации" Одесского национального политехнического университета, директор Одесского автомобильно-дорожного колледжа Одесского национального политехнического университета. Научные исследования проводит в области транспортных технологий, логистики. Автор 118 научных и методических трудов, в том числе: 67 научно-технических статей, 3 авторских свидетельства на изобретения, 5 учебников, 1 научная монография, 35 учебно-методических работ.

Иногда нам жизнь дает случай познакомиться с замечательным человеком.

Так первое мое знакомство с профессором Якимовым Александром Васильевичем произошло в 1986 году. Будучи студентом механико-технологического факультета Одесского политехнического института, я участвовал в научных исследованиях студентов и в мае на кафедре "Технология машиностроения" выступал с научной работой студента. Председателем этой секции был профессор Якимов Александр Васильевич.

Тогда мне третьекурснику механико-технологического факультета Якимов Александр Васильевич показался мудрым, рассудительным УЧЕНЫМ. Конференция пролетела быстро, но память и хорошее отношение остались. Которые в дальнейшем переросли в плодотворную работу на то время уже с деканом механико-технологического факультета Якимовым Александром Васильевичем в 1987 г. Будучи активным молодым студентом, я возглавлял Учебно-воспитательную комиссию механико-технологического факультета, а в дальнейшем, будучи общественным студенческим деканом механико-технологического факультета, мне пришлось с Александром Васильевичем решать административные и учебные вопросы факультета. В то время я узнал Александра Васильевича с другой стороны – со стороны администратора.

Мне казалось, что административная работа не для Александра Васильевича, его она тяготила. Ему – бы наукой заниматься, развивать свою школу, воспитывать, учить молодых ученых. Но и в такое время он уделял внимание всем. Будучи деканом механико-технологического факультета, он был добр к студентам и с пониманием относился к их проблемам, в любых ситуациях принимал сторону студента, он был спокоен и уравновешен, студенты его любили и уважали. Так мы проработали с ним вместе до 1989 г. на факультете, общественной жизни факультета, ученом совете Одесского политехнического института. В 1989 году я закончил механико-технологический факультет с красным дипломом, и Александр Васильевич дал МНЕ рекомендацию и направление для поступления в аспирантуру.

Но по стечению обстоятельств я остался на кафедре "Металло-режущие станки и инструменты" у не менее знаменитого профессора Сухорукова Юрия Николаевича.

В дальнейшем мне часто приходилось работать с Александром Васильевичем, это и учеба в аспирантуре и сдача кандидатского экза-

мена по специальности технологии машиностроения, где Александр Васильевич был председателем комиссии.

Результатом этой работы в 1994 году была моя защита кандидатской диссертации в ученном специализированном совете, где Александр Васильевич был председателем Специализированного Совета по присуждению ученых степеней, по специальности 05.03.01 – "Процессы механической обработки, станки и инструменты", которую я защитил в 1994 г.

Диссертация на тему: "Повышение эффективности обработки деталей с покрытием типа ПГ-СР" вызвала бурную научную дискуссию. Александр Васильевич Якимов смело и решительно поддержал защищаемые результаты исследований. Сказал, что он, безусловно, будет голосовать за данную работу, поскольку выполненные мною исследования представляют научную ценность. Защита диссертации прошла успешно, и через полгода я получил диплом кандидата технических наук.

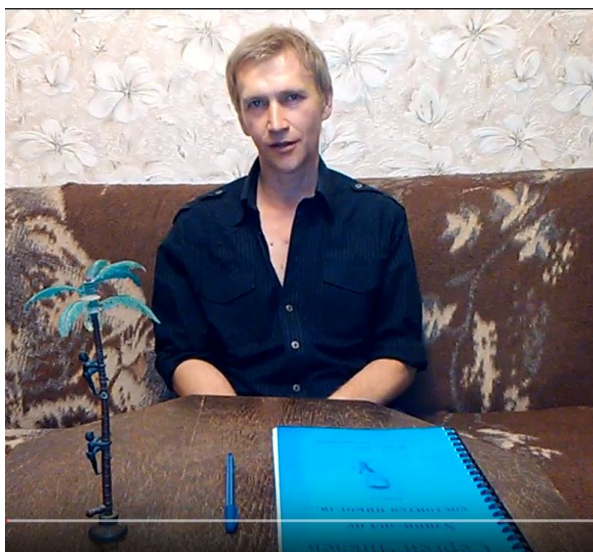




Как ученый, как замечательный человек Александр Васильевич Якимов оказал большое влияние на мое становление в науке, мою судьбу и дальнейшую научную деятельность. Александр Васильевич Якимов являлся для меня ярким примером преданности делу, целеустремленности, стойкости в преодолении препятствий! Светлая память всем нашим УЧИТЕЛЯМ, которых уже нет с нами!

*Мироненко С. В.,
канд. техн. наук, доцент кафедры "Металлорежущие станки, метрологии и сертификации" Одесского национального политехнического университета, директор Одесского автомобильно-дорожного колледжа Одесского национального политехнического университета.*

ВОСПОМИНАНИЯ ЧИКАЕВА СЕРГЕЯ БОРИСОВИЧА



Чикаев Сергей Борисович – писатель

С 2007 года пробует себя в литературе. Автор четырёх романов:

1. Трилогии написанной в жанре криминальной драмы **«Хеппи-энд не состоится никогда»**

Читать : <https://sites.google.com/site/heppiendnesostoitsaroman/>

Книга I **«Мифические горизонты»** (2007 г.)

Книга II **«Бенгальские огни для преисподней»** (2008 г.)

Книга III **«Швейцарский занавес»** (2009 г.)

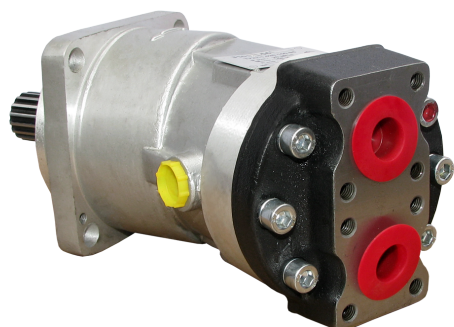
2. Остросюжетного детектива **«Чек на предъявителя»** (2010 г.)

Читать : <https://sites.google.com/site/romanceknappedavitela/>

В 1983 году я закончил обучение в Одесском политехническом институте на механико-технологическом факультете и получил распределение на Одесское научно-производственное объединение "Стройгидравлика" (ул. Иванова, ныне Дальницкая, дом 23).

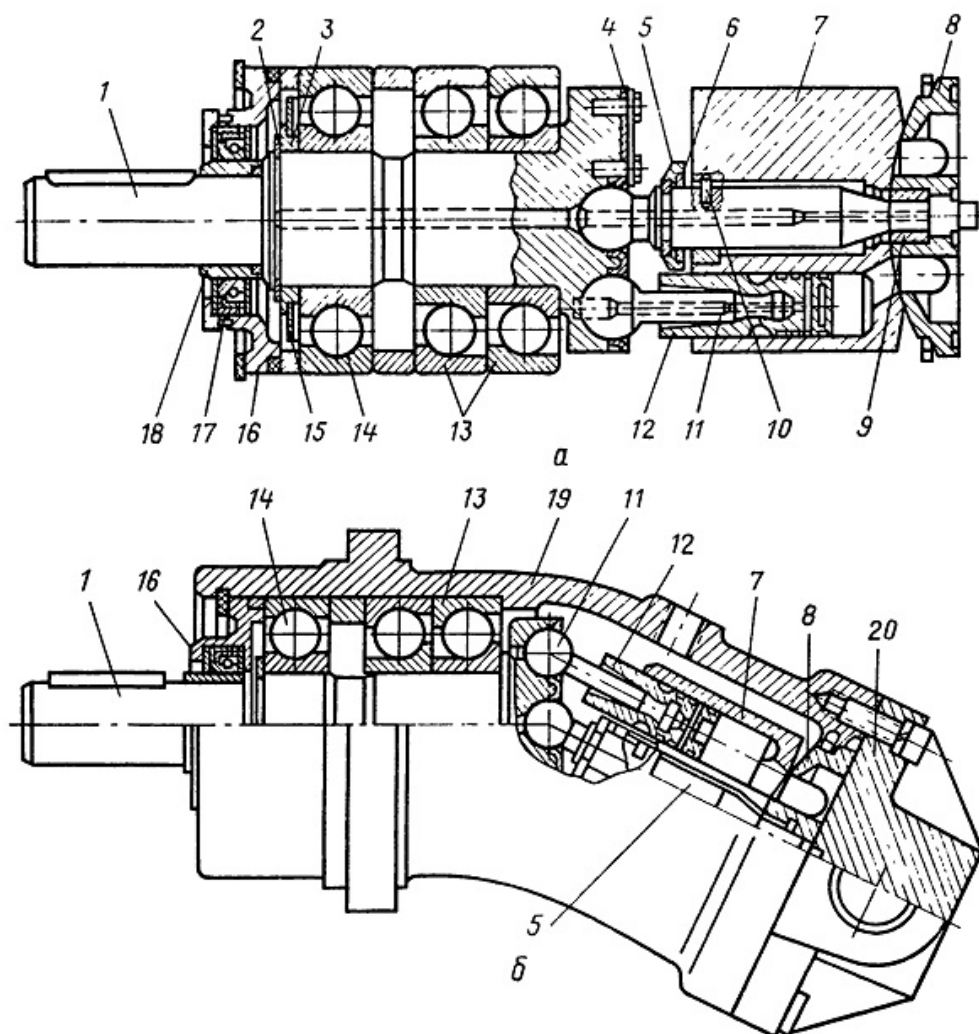


На этом заводе я устроился на работу в Первый механический цех старшим мастером на шлифовально-притирочном участке.



Аксиально-поршневого насоса-гидромотора типа 210

НПО "Стройгидравлика" изготавливало оборудование для строительных и дорожных машин, в том числе аксиально-поршневой насос-гидромотор типа 210. Большинство оригинальных деталей, входящих в состав аксиально-поршневого насоса, изготавливалось в Первом механическом цехе.



а — унифицированный качающий узел; б — нерегулируемый насос-гидромотор; 1 — вал; 2 — стопорное кольцо; 3, 9, 18 — втулки; 4 — пластина; 5 — центральный шип; 6 — тарельчатые пружины; 7 — блок цилиндров; 8 — распределительный диск; 10 — штифт; 11 — шатун; 12 — поршень; 13, 14 — шарикоподшипники; 15 — пружинные кольца; 16 — передняя крышка; 17 — манжетное уплотнение; 19 — корпус; 20 — задняя крышка

Устройство гидромотора типа 210



Участок изготовления валов и три члена бригады
Владимира Гавриленко (крайний слева)

Поверхности многих деталей подвергали притирке:

- выпуклые – сферы распределителей, вогнутые – сферы блоков-цилиндров (фото 1, 2, 3);
- плоские торцы распределителей и задних крышек (фото 4–7);
- сферические гнезда на торцах валов (фото 8);
- сферические головки центральных шипов и шатунов (фото 9).



Фото 1 – 3. Выпуклые сферы распределителей,
вогнутые – сферы блоков-цилиндров



Фото 4, 5. Шлифование торца задней крышки

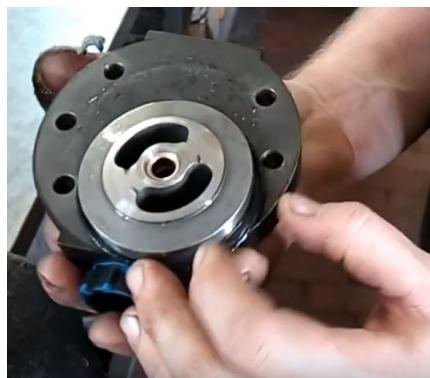


Фото 6, 7. Плоские торцы распределителей и задних крышек



Сферические гнезда на торцах валов (фото 8)
и сферические головки центральных шипов и шатунов (фото 9)

Технологом на притирочном участке работала молодая женщина, которая очень редко приходила на работу, так как у нее был маленький ребенок, который часто болел. Поэтому мне приходилось выполнять обязанности не только мастера, но и технолога. На участке часто возникали проблемы технологического характера, которые мне приходилось решать. Будучи студентом механико-технологического факультета, я прослушал курс лекций по технологии машиностроения, который читал профессор Якимов Александр Васильевич. Я не любил технические дисциплины, часто прогуливал занятия. Но лекции профессора Якимова А. В. я посещал регулярно и даже исправно писал конспекты. Необычность этих лекций заключалась в том, что в излагаемый материал были вплетены результаты исследований его многочисленных аспирантов. Некоторые сведения имели вид гипотез, и профессор призывал слушателей проверить их справедливость на практике – на производстве или в аспирантуре. Такое изложение курса "Технология машиностроения" способствовало активизации у студен-

тов интереса к научным исследованиям. После окончания института двое моих друзей – Сергей Мочарский и Сергей Синьковский – поступили в аспирантуру к профессору Якимову А. В.

При изложении курса лекций по технологии машиностроения Александр Васильевич делал особый акцент на абразивно-алмазную обработку. Знания, приобретенные мною в процессе изучения этого курса, оченьгодились мне в работе на притирочно-шлифовальном участке. Однажды на моем участке возникла конфликтная ситуация между рабочим, шлифующим торец задней крышки (фото 4, 5) и рабочим, притирающим этот торец. Рабочий-притирщик отказывался притирать крышки, так как при шлифовании не была выдержана плоскостность – в центре крышки (в районе двух дугообразных пазов) образовывалась впадина. Для ликвидации этого дефекта у притирщика уходило много времени. Я никак не мог найти объяснения этому явлению, стал наблюдать за работой шлифовщика и выяснил, что глубина резания, с которой производится обработка, в 2 раза превышает глубину резания, записанную в технологическом процессе. При шлифовании без нарушения режимов обработки "ямы" в центре крышек были значительно меньше. Для выяснения причин происходящего, я стал перечитывать конспекты лекций профессора Якимова А. В. и в одной из лекций я нашел разумное объяснение причин происходящих явлений. Там говорилось, что если тепловой источник в процессе движения встречает на своем пути границу, препятствующую свободному распространению тепла в направлении его перемещения, то в этом месте формируются температуры, значительно превышающие температуры на других участках обрабатываемого тела. Контуры дугообразных пазов в центре крышки как раз и являются такими границами. При нагреве тело расширяется. Поскольку в центре крышки деталь нагревается более интенсивно, то это приводит к более интенсивному расширению металла. В центре крышки металла снимается больше. При охлаждении обрабатываемой поверхности в этом месте образуется "яма".

Притирка должна обеспечить плоскостность. Если ее не обеспечить, то в процессе работы аксиально-поршневого насоса между торцом крышки и торцом распределителя (фото 6, 7) будет зазор, через который будет происходить утечка масла. Отсутствие макронеровностей должно быть обеспечено не только в центре крышки, но и по ее

периметру, так как в противном случае будет нарушено плотное прилегание торца крышки к корпусу (фото 4), что также может привести к утечке масла.

В 1984 году при притирке сфер распределителей и блоков цилиндров (фото 1 – 3) перестали обеспечиваться шероховатости поверхностей, заданные по чертежам деталей. Сферические поверхности распределителя и блока цилиндров являются рабочими органами, преобразующими механическую энергию в энергию потока рабочей жидкости. Притирка этих сфер производилась на станке, кинематика которого обеспечивала взаимные перемещения распределителя и блока цилиндров одного относительно другого. При этом абразивная паста располагалась между взаимно движущимися сферами. И тут мне опять пришел на помощь конспект лекций Александра Васильевича. Изменив состав притирочной пасты, мне удалось обеспечить требуемые по чертежам шероховатости сферических поверхностей.

В Первом механическом цехе завода "Стройгидравлика" я проработал с 1983 по 1987 год.

С 1987 по 1989 год я работал начальником Метизного цеха завода "Станконормаль" имени А. Иванова (ул. Индустриальная – ныне улица Михайловская, дом 8).

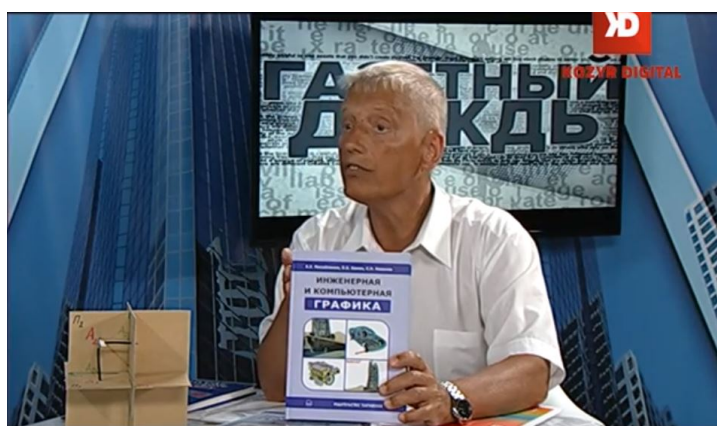


Завод "Станконормаль" им. А. Иванова
и Метизный цех этого завода

При работе в должности начальника цеха я не раз вспоминал добрым словом профессора Якимова А. В. Из всех предметов, которые я изучал в Одесском политехническом институте, только "Технология машиностроения" мне реально понадобилась в моей производственной деятельности.

Чикаев С. Б.

ВОСПОМИНАНИЯ БРАИЛОВА АЛЕКСАНДРА ЮРЬЕВИЧА



Эпизод влияния на мою судьбу Александра Васильевича Якимова связан с научно-технической конференцией Всесоюзного уровня, которая проходила в Одессе. Эту конференцию по технологии машиностроения ученые Советского Союза решили провести в городе Одессе, поскольку доктору технических наук, профессору Якимову Александру Васильевичу исполнилось 70 лет.

Конференцию открывал доклад Александра Васильевича. Результаты, изложенные в докладе, вдохновение, с которым о своих достижениях сообщал докладчик, воодушевляли любого молодого ученого на Великие дела! Всем было ясно: Александр Васильевич – счастливый человек! Его доклад был настоящим Праздником науки и Исследовательского Труда.

После конференции Александр Васильевич спросил меня, молодого кандидата наук, работаю ли я над докторской диссертацией.

Докторскую диссертацию по теме: "Комплексное формирование сопряженных криволинейных поверхностей, исключаящих интерфе-

ренцию" готовил на кафедре "Начертательная геометрия и графика" под руководством профессора Подкорытова Анатоля Николаевича.



Слева направо: Якимов А. А. (ОНПУ); Браилов А. Ю. (Одесская государственная академия строительства и архитектуры); Дмитриева С. Ю. (ОНПУ); Уминский С. М. (к.т.н., доцент кафедры агроинженерии Инженерно-экономического факультета, заместитель декана по научной работе).

При каждой встрече Александр Васильевич по-человечески тепло интересовался, как продвигаются мои научные исследования. Он верил в меня, давал замечательные советы и рекомендации. Каждая такая короткая встреча мотивировала продолжать исследовательскую работу. Александр Васильевич был реальным примером чуткого, внимательного отношения к людям, воплощением огромного таланта и прекрасных человеческих качеств.

Светлая память всем нашим УЧИТЕЛЯМ, которых уже нет с нами!

*Браилов А. Ю.,
докт. техн. наук, старший научный сотрудник, профессор кафедры
"Начертательная геометрия и черчение" Одесской государственной
академии строительства и архитектуры*

ВОСПОМИНАНИЯ АСТАХОВА ВИКТОРА ПАВЛОВИЧА



Астахов Виктор Павлович (Viktor P. Astakhov)

В 1972 году я стал студентом первого курса Механико-Технологического факультета Одесского политехнического института. На старших курсах я узнал, что кафедрой "Технология машиностроения" вплоть до 1972 года руководил выдающийся ученый в области технологии машиностроения профессор Андрей Александрович Маталин, который в 1972 году возвратился в Ленинград, где стал заведующим кафедрой "Технология машиностроения" завода-вуза при Ленинградском металлическом заводе имени XII съезда КПСС, а в феврале 1973 года стал ректором этого ВУЗа. Андрей Александрович создал школу технологов-машиностроителей, которые занимались разработкой его гипотезы о технологической наследственности путем изучения напряжённого состояния поверхностных слоёв деталей после различных технологических операций. Под его руководством, многие преподаватели кафедры защитили кандидатские диссертации в этом направлении. После переезда профессора Маталина А. А. в Ленинград, перед руководством института стал сложный вопрос с его заменой. Во-первых, кафедра имела ярко выраженной научное направление, которое было востребовано в промышленности. Во-вторых, практически все преподаватели кафедры того времени были учениками профессора Маталина А. А., которые с трудом могли принять нового заведующего кафедрой. После долгих поисков, руководство института нашло такого специалиста, и сделало единственно правильный выбор, пригласив профессора Александра Васильевича Якимова занять ме-

сто заведующего кафедрой. Не все было гладко вначале, так как методы Александра Васильевича сильно отличались от методов предшественника. Понадобилось несколько лет на сглаживание противоречий и переориентировки научного направления кафедры на решение практических проблем, стоящих перед промышленностью. Александр Васильевич с честью прошел этот переходный период и создал на кафедре коллектив единомышленников.

За годы учебы и работы на факультете в качестве студента, инженера, научного сотрудника, доцента, профессора, у меня сложилось свое мнение и свое отношение к Александру Васильевичу в виде ретроспективы – многогранной картины, начиная от слушания его лекций в качестве студента до заседаний в докторском ученом совете в качестве коллеги-профессора. Но в этом тексте я хочу привести только один фрагмент этих воспоминаний, который для меня очень личный и который произвел на меня самое глубокое впечатление и сформировал мое представление о роли специалиста и глубоких знаний в передовых условиях производства. Это во многом определило мое будущее, так как у меня появился своеобразный маяк в профессиональной деятельности, сигналу которого я продолжаю следовать.

Особо глубокое впечатление на меня произвела командировка в Запорожье на завод авиационных двигателей (теперь МоторСич) в которую меня, тогдашнего аспиранта, любезно согласились взять профессора Якимов А. В. и Сухоруков Ю. Н. (зав. кафедрой "Резание металлов" и руководитель моей кандидатской диссертации). Во многих аспектах, эта командировка стала открытием другого мира, которого я совершенно не знал.

Во-первых, у меня появилась уникальная возможность поговорить с Александром Васильевичем в неспешной неформальной обстановке, т.е. вне стен института, и задать ему вопросы по тепловым вопросам при шлифовании, которые во многом схожи с тепловыми процессами при резании металлов резцами (сверлами, фрезами и т.д.) и также играют первостепенную роль. Александр Васильевич объяснил мне (с огромным терпением, так как разница в знаниях и опыте была огромная) базовые принципы и то, что надо знать для их правильного понимания и анализа. Главным итогом этих бесед стало то, что я понял, как мало я знаю в этой области и понимание того, что я должен

наверстать. Это прочно засело в моем сознании. Мои попытки изучить предмет теплофизики резания металлов самостоятельно оказались безуспешными, так как мне явно не хватало математических знаний и навыков. Со временем, я поступил на вечернее отделение Одесского Государственного университета имени И. И. Мечникова и через шесть лет закончил его по специальности "Уравнения математической физики". Термомеханический подход к оптимизации процессов резания стал основной темой моей докторской диссертации, которую я защитил через год после окончания университета.

Во-вторых, я впервые увидел завод высокой технологической культуры со множеством операций, о которых я и не слышал; увидел уникальное оборудование и станки; познакомился с высококвалифицированными специалистами-технологами, которые обеспечивали производство авиационных моторов высочайшего качества; узнал из первых рук о высоком уровне метрологической поддержки / обеспечения качества производства (площадь, занимаемая измерительными устройствами, была такой же, как и площадь занимаемая станками, что было неслыханно для того времени).

Конечно, будучи студентом, инженером, аспирантом, я бывал на многих заводах в различных городах. Что меня часто удручало – так это непреодолимый (как мне казалось в то время) разрыв в знаниях, полученных в институте, и в реальном производстве – технологическая культура и обеспечение были на низком уровне, и я часто ловил себя на мысли о том, что здесь знания о передовом режущем инструменте, резании металлов и оптимизации процессов обработки, мягко говоря, не очень востребованы. Но увиденное в Запорожье изменило это мнение на противоположное, за что я всегда буду благодарен профессорам Якимову А. В. и Сухорукову Ю. Н. Я увидел свет в конце, пусть и длинного, туннеля. Этот свет оказался не призраком, в чем я убедился много лет спустя. Сегодня, тесно сотрудничая с ведущими автомобильными и авиационными корпорациями, и часто посещая их заводы в разных странах, я часто вспоминаю то время. И главное, я впервые в своей жизни увидел, как слушают СПЕЦИАЛИСТА в своей области, слушают его советы прямо у станков, слушают одинаково внимательно все – и ведущие специалисты и рабочие. Вот именно тогда у меня и родилась мечта, чтобы меня тоже так слушали, спрашивали мое мне-

ние и следовали моим рекомендациям. До сих пор я продолжаю следовать этой мечте, ... правда в других условиях и на другом языке, но смысл не поменялся.

*Астахов В. П. (Viktor P. Astakhov),
доктор технических наук, профессор, профессор PSMi, действительный член Европейской Академии наук (EUAS), Fellow SME (зал почета Американского машиностроения)*

УЧЕНЫЙ И ПЕДАГОГ ЯКИМОВ АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ – ВОСПОМИНАНИЯ ИЗ КУРСКА



Новиков Сергей Георгиевич



Малыхин Виталий Викторович

Достижения доктора технических наук, профессора Якимова Александра Васильевича в науке и подготовке технических кадров – непрекращаемый исторический факт. Хочется отметить, что он обладал еще врожденным огромнейшим чувством юмора, обусловленным еще и тем, что он долго плодотворно работал и жил в г. Одессе, сам неподражаемо шутил, а также понимал и любил остроумие контактирующих с ним людей. Вся его жизнь характеризует многогранность генералиссимуса науки Александра Васильевича Якимова.

*...Знание только тогда знание,
когда оно приобретено усилиями своей
мысли, а не памятью...
Л. Н. Толстой*

Нам кажется, что высказывание Великого писателя задолго до сегодняшнего дня прозорливо изречено для Великого технолога-машиностроителя Александра Васильевича Якимова. Все им заслуженные

титулы, упомянутые в его честь уже не раз, не продуктивно повторять – тавтология. Именно его знания приобретены усилиями его мысли, трудолюбием, да еще, следует добавить, его феноменальной памятью (извините за смелость – противоречие Л. Н. Толстому).

Многие годы профессор Якимов А.В. являлся руководителем больших научных педагогических коллективов, обучал и воспитывал молодых ученых и студентов. Под его руководством защитили докторские и кандидатские диссертации многие ученые. Он признанный авторитет в области технологии машиностроения и металлорежущих станков, алмазного шлифования, теплофизики механической обработки. Все его труды поражают научным предвидением, доходчивостью, простотой изложения сложных технических вопросов, подтверждением теории практическим экспериментом. Нам посчастливилось познакомиться с Якимовым А.В. во время участия в одной из первых научных конференций в Харькове (2000 г.), соорганизатором которых он был.

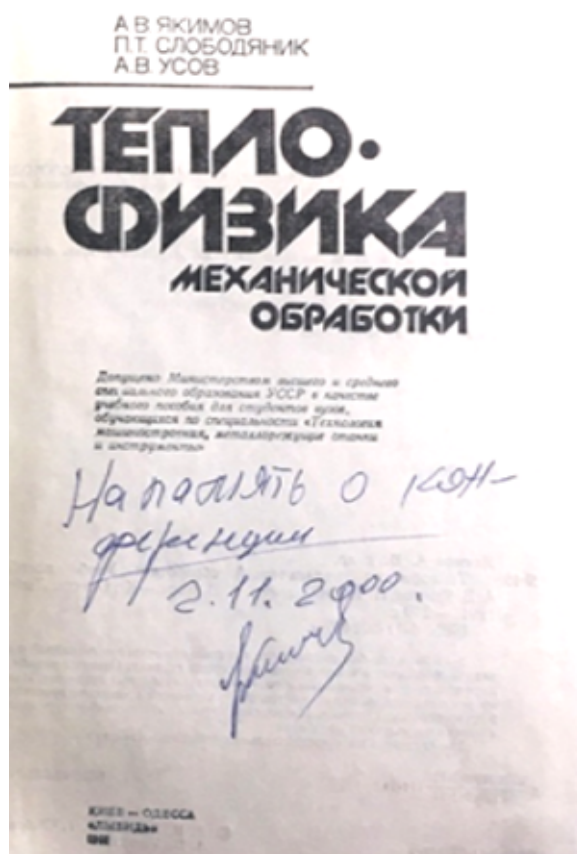


Слева направо: Малыхин В. В., Ларшин В. П., Якимов А. В., Новиков С. Г.

После заслушивания и обсуждения докладов конференция плавно трансформировалась в кулуарные беседы, в которых произошло дополнительное сближение, что позволило проконсультироваться, не побоимся этих слов, с Мэтром и Корифеем науки по различным техническим проблемам. А "меркантильный" для нас интерес выразился в подаренные учебные пособия.



Слева направо: Малыхин В. В., Новиков Ф. В., Якимов А. В., Новиков С. Г.



Учебное пособие с дарственной надписью профессора Якимова А. В.

В подаренном Александром Васильевичем учебном пособии "Теплофизика механической обработки" рассмотрены тепловые процессы при лезвийной и абразивной обработке, а также в металлорежущих станках. Описаны методы аналитического и экспериментального исследования тепловых процессов. Изложены рекомендации по снижению теплонапряженности процессов, протекающих в технологической системе. Приводятся приемы расчета температурных полей и оценки погрешностей обработки.

Особенностью работы Александра Васильевича "Алмазная обработка" является последовательное изложение в систематизированном виде физических закономерностей процесса обработки алмазными инструментами, разработки математических моделей, устанавливающих связь физических параметров процессов электрохимического, алмазно-искрового и прерывистого шлифования с производительностью процесса.

После этого, встречи повторялись многократно и имели многофункциональный выход на последующие технические воззрения, благодаря мудрым советам профессора Якимова А.В.

Так было разрешено противоречие: почему в случае расположения абразивного зерна в органических связках до сих пор считается доминирующим только простейшее возвратно-поступательное утопание зерна "туда-сюда" по одной из Декартовых осей координат с учетом только одной составляющей P_y силы резания, хотя в одной плоскости с указанной силой действует вторая составляющая P_z . Поэтому, с учетом сказанного, предложено представлять движение зерна как сложное плоскопараллельное (сумма двух движений: поступательного совместно с поворотом). Данная гипотеза нашла полное понимание и большую поддержку у вопрошаемого.

Предложенная нами физическая модель алмазно-абразивного зерна в органических связках объясняет возможность его утопания в процессе шлифования и вырывания из мягкой органической связки, выведены аналитические зависимости, определяющие положения в органических связках зерна с учетом его износа под действием радиальной и тангенциальной составляющих, а также силы трения между зерном и обрабатываемым материалом. Данная разработка защищена патентом РФ на полезную модель.

Также созданы модели удержания абразивных зерен в металлических связках шлифовальных кругов и аналитическое определение усилий, возникающих в связках под действием указанных выше сил.

Это позволило создать несколько конструкций устройств с виброгасящими свойствами и способ отделочной обработки изделий, а также экспресс – способы выбора параметров шлифования обрабатываемого материала микрорезанием единичными зернами в металлических или органических связках (получено 5 патентов РФ на изобретение). Указанные наработки позволили выпустить монографию "Теория и практика алмазно-абразивного шлифования".

Но, только шлифованием дело не ограничилось, пора переходить к лезвийной обработке. Рекомендации Якимова А. В. позволили разработать линейку демпфирующих токарных резцов с варьируемой жесткостью, позволяющих существенно повысить их стойкость, качество обработки конструкционных материалов и другие эксплуатационные характеристики. Результаты: более 15 патентов РФ на изобретения и монография "Инструментальное обеспечение процессов механической обработки твердыми сплавами и композитами".

Следует отметить, что рецензентом указанных монографий и соавтором всех разработок является один из Учеников с большой буквы Александра Васильевича – доктор технических наук, профессор Новиков Федор Васильевич. Благодарим его за совместное непоколебимое сотрудничество и многолетнее всеукрепляющееся знакомство.

Следует добавить, что в общении с коллегами, аспирантами и студентами Якимова А. В. отличали благожелательность, широта познаний, возможность мягкого напутствия, исходя из большого жизненного опыта, неиссякаемое чувство юмора, позволяющее быть душой любой компании. Наше воспоминание – Светлая память об ученом с мировым именем, отличном педагоге и человеке с энциклопедическими знаниями Александре Васильевиче Якимове.

*Новиков С. Г.,
канд. техн. наук, доцент, заведующий кафедрой, ЧОУ ВО "Региональный открытый социальный институт", Курск*

*Малыхин В. В.,
канд. техн. наук, доцент, ФГБОУ ВО "Юго-Западный государственный университет", Курск*

ВНУК ПАВЕЛ О ЛЮБИМОМ ДЕДУШКЕ

Мой дедушка – Якимов Александр Васильевич – был удивительной души человеком. Это отмечают все, кто его знали в коллективе, где он работал. Он обладал удивительной способностью осуществлять руководство кафедрой без склок и конфликтов. Своим авторитетом и умением найти подход к любому человеку, он добивался поставленных целей и решал все проблемы.

Однако мне бы хотелось более подробно рассказать о том, каким был мой дедушка в семье. После работы или командировки он всегда спешил домой и с удовольствием проводил время в кругу своей семьи. Он любил свой дом и семью. Для всех членов семьи он был опорой и защитой – надежным щитом. Мой дедушка обладал удивительным качеством – он никогда не повышал голоса на домочадцев и свою горячо любимую жену. Он всегда был спокоен и выдержан. Все семейные вопросы и проблемы решались мирным путем без скандалов и брани. Ко мне, его единственному внуку, он проявлял особенную терпимость и доброту. Я не могу вспомнить ни одного случая, чтобы он хоть раз вышел из себя и повысил на меня голос. Только сейчас я могу понять, что он воспитывал меня на собственном примере.

Иногда он бывал строг, но всегда выдержан и спокоен. Дедушка мог быть шутливым и веселым, он обожал природу, лес, рыбалку и любил собирать грибы. Он часто рассказывал мне о том времени, когда в Перми на даче собирали грибы с моей мамой и ходили на рыбалку с друзьями. У нас сохранилось много фотографий, где он отдыхал на даче в загородном дачном поселке Клестовский.

Он всегда помогал по дому в уборке квартиры, мы вместе всей семьей лепили пельмени. Ремонт он тоже любил делать сам. Мы дружно клеили обои в квартире, вешали гардины и шторы. У дедушки была не только светлая голова, но и золотые руки. Он помогал мне по жизни во всем до последних дней жизни и очень гордился моими успехами.

Но особенно он был счастлив, когда у него родилась правнучка – Маргарита. Он был счастлив, что дожил до того времени, что смог увидеть правнучку. Он говорил, что Маргарита – мой цветочек маленький.



Александр Васильевич с дочерью Олей на даче



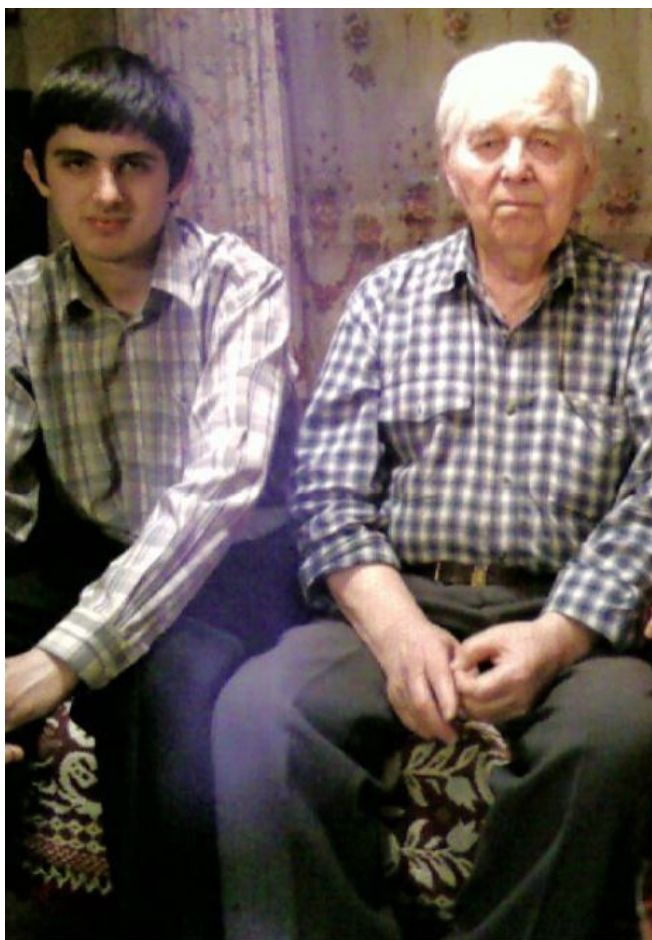
Александр Васильевич с внуком Павлом



На свадьбе Якимовой Ольги Александровны и Филипповича Александра Павловича.

Вверху слева – Якимов Александр Васильевич.

На переднем плане третий и четвертый – Ильященко А. А. и Мубаркшин Р. М.



Александр Васильевич с дочерью Ольгой Александровной
и внуком Павлом
368











Правнучка Александра Васильевича – Маргарита
373



Якимова Ольга Александровна с сыном Павлом





Якимова Ольга Александровна с внучкой Маргаритой



Внук Якимова Александра Васильевича – Павел
и правнучка Маргарита на берегу моря

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Александр Васильевич Якимов. Библиографический указатель / Одес. нац. политехн. ун-т. Науч.-техн. б-ка; Сост. З. Х. Исламгулова, Т. Ю. Гнатюк, И. А. Яковлева. – О.: Наука и техника, 2005. – 92 с.
2. Александр Васильевич Якимов – профессор, доктор технических наук // Профессора и доктора технических наук Пермского государственного технического университета / А. А. Бартоломей, А. А. Ташков. – Пермь: Книжная площадь, 2003. – 256 с. – С. 49.
3. Город мой Пермь / В. М. Михайлюк. – Пермь: Пермское книжное издательство, 1973. – 170 с.
4. К 75-летию профессора А. В. Якимова // Прогрессивные технологии в машиностроении (Технология – 2000): Материалы 15-й Ежегодной Междунар. науч.-техн. конф., г. Одесса, 18–20 апр. 2000 г. – К., 2000. – С. 3.
5. К 75-летию со Дня рождения Якимова Александра Васильевича // Проблемы теории и практики технологии машиностроения, механической и физико-технической обработки: Труды Междунар. научн.-техн. конф., 22–26 мая 2000 г. – Харьков: ХНПК "ФЭД", 2000. – С. 8–9.
6. К 90-летию со дня рождения Якимова Александра Васильевича // Сучасні системи технологій у машинобудуванні: зб. наук. пр., присвячених 90-річчю з дня народження проф. Одеського національного політехнічного університету (ОНПУ) Якимова О. В. – Дніпро: ЛІРА, 2015. – С. 3–28.
7. Ларшин В. П. Александр Васильевич Якимов // Видные ученые Одессы: По воспоминаниям учеников и сотрудников. – О.: Астропринт, 2002. – Вып. 9. – С. 123–127.
8. Малахов В. П. Одесский государственный политехнический университет // Очерки развития науки в Одессе. – О., 1995. – С. 374–400.
9. Механико-технологическому факультету 50 лет (1955–2005). – Пермь: ПГТУ, 2005. – 274 с.
10. На пороге XXI века / Б. Н. Ванштейн, Т. С. Васильева, В. А. Гладковский, Е. А. Евсин, А. С. Иванов, Ю. Г. Ковалев, Э. В. Лазарсон, В. А. Лалетин, Н. В. Плотникова, Н. М. Постников, Т. Г. Севастьянова. – Пермь: ПГТУ, 2000. – 148 с.
11. Наукова еліта Одещини. – Частина 1. – Одеса: ПУБІ "Європа-Центр", 2005. – 342 с.

12. Новиков Г. В. Новые монографии о технологии машиностроения и механической обработке // Новые и нетрадиционные технологии в ресурсо- и энергосбережении: Материалы международной научно-технической конференции, Одесса, 26–29 сентября 2018. – Одесса: ОНПУ, 2018. – С. 123–126.
13. Новиков Ф. В. Профессор Якимов Александр Васильевич – родоначальник прерывистого шлифования // Оптимальные решения в металлообработке : монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, Г. В. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2017. – 476 с. – С. 245–251.
14. Пермь – город науки (рассказы ученых) / В. Живописцев. – Пермь: Пермское книжное издательство, 1976. – 186 с.
15. Профессор Якимов Александр Васильевич и его научная технологическая школа / Под общей редакцией проф. Ф. В. Новикова. – Днепр: ЛИРА, 2019. – 296 с.
16. Технологии производства: проблемы и решения : монография / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, С. А. Дитиненко, А. Г. Крюк, Н. Ф. Савченко, В. Г. Шкурупий, В. И. Полянский, И. А. Рябенков, Д. Ф. Новиков. – Д. : ЛИРА, 2018. – 536 с.
17. Технологи и технологии: научно-информационное издание / Ф. В. Новиков, В. А. Жовтобрюх, С. А. Дитиненко, Д. Ф. Новиков. – Днепр: ЛИРА, 2020. – 352 с.
18. Якимов Александр Васильевич. Заслуженный деятель науки УССР, лауреат Государственной премии УССР, доктор технических наук, профессор // Історія Одеського політехнічного у нарисах / Авторизує Ю. С. Денисов, В. І. Бондар; За ред.. В. П. Малахова. – Одеса: ОДПУ; Астропринт, 2000. – 444 с. – С. 292–293.
19. Якимов Александр Васильевич. Заслуженный деятель науки УССР, лауреат Государственной премии УССР, доктор технических наук, профессор // История Одесского политехнического в очерках / Под редакцией В. П. Малахова. – О.: ОГПУ; Астропринт, 2003. – 656 с. – С. 424–426.
20. Якимов Александр Васильевич. К 95-летию со дня рождения: научно-информационное издание / Под редакцией Ф. В. Новикова и А. А. Якимова. – Днепр: ЛИРА, 2020. – 292 с.

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ А

**МОСКОВСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА АВИАЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ
им. С. ОРДЖОНИКИДЗЕ**

СТЕНОГРАММА
заседания ученого совета факультета № 2
от 18 мая 1970 г.

Председатель – проф. ГАХУН Г.Г.
Секретарь – доц. МИХАЙЛОВА М.М.

Москва – 1970

Председатель – Кафедра 205 представила диссертационную работу к.т.н. доц. Якимов А. В. "Технологические основы процесса шлифования кругами с прерывистой рабочей поверхностью" на соискание ученой степени доктора технических наук. Данные о тов. Якимове А. В. огласит ученый секретарь совета доцент М. М. Михайлова.

Михайлова М. М. – оглашает данные о тов. Якимове А. В.

Председатель: Будут ли вопросы по данным соискателя доц. Якимов А. В.? Вопросов нет. Слово для доклада по диссертации представляется тов. Якимову А. В.

Якимов А. В. – Доклад не стенографируется.

Председатель: Какие будут вопросы к докладчику?

Проф. Куинджи А. А. – За счет каких параметров режимов резания производится регулирование мощности резания?

Якимов А. В. – Мощность, затрачиваемая на резание при шлифовании зубчатых колес, поддерживается постоянной за счет изменения продольной подачи стола. Для этой цели нами разработана система автоматического регулирования упругих перемещений зубошлифовального станка, типа МААГ, которая в настоящее время внедрена на заводе им. Я. М. Свердлова (г. Пермь).

Проф. Куинджи А. А. – Предлагаемый метод для каких схем шлифования может быть рекомендован?

Якимов А. В. – Прерывистое шлифование нами исследовалось на всех зубошлифовальных станках и универсальных: плоскошлифовальном и круглошлифовальном. Установлено, что круги с прерывистой рабочей поверхностью, независимо от схемы шлифования, уменьшают теплонапряженность процесса и улучшают качество поверхностного слоя.

Проф. Куинджи А. А. – На каких заводах применяются круги с прерывистой рабочей поверхностью, их конструктивные особенности и технология изготовления?

Якимов А. В. – В настоящее время прерывистое шлифование по нашим рекомендациям внедрено на заводе им. Свердлова, заводе им. Ленина, заводе им. Калинина (г. Пермь), на заводе "Салют" (г. Москва) и других. На зубошлифовальных станках применяются сементные головки, а для шлифования торцовых поверхностей – круги с вырезами. Вырезка пазов на кругах временно производится на заточных станках, оснащенных делительным приспособлением.

Проф. Куинджи А. А. – Подвергаются ли балансировке прерывистые круги?

Якимов А. В. – Круги с прерывистой рабочей поверхностью подвергаются тем же испытаниям, что и обычные стандартные круги для тех же методов шлифования.

Проф. Куинджи А. А. – Какое количество выступов должны иметь прерывистые круги?

Якимов А. В. – Количество режущих выступов прерывистых кругов в зависимости от требуемой степени понижения температуры должно рассчитываться по методике, предлагаемой в диссертационной работе.

Проф. Куинджи А. А. – Можно ли прерывистые круги применять для бесцентрового шлифования?

Якимов А. В. – Эта схема шлифования нами не исследовалась, но, по-видимому, можно, если вырезы на круге сделать под некоторым углом, обеспечив перекрытие детали по ее длине.

Проф. Куинджи А. А. – Можно ли при шлифовании торцов концевых шестерен избавиться от трещин, если применить прерывистые круги?

Якимов А. В. – На заводе им. Калинина (г. Пермь) при шлифовании торцовых поверхностей коленчатых валов брак по шлифовочным трещинам составлял 70 – 80 %. С внедрением прерывистых кругов трещины устранены. Основываясь на заводском опыте, мы уверены в том, что трещины на торцах концевых шестерен можно устранить.

Проф. Марков А. И. – Какое влияние оказывает применение охлаждающей жидкости при прерывистом шлифовании?

Якимов А. В. – Круги с прерывистой рабочей поверхностью по форме напоминают колесо диагональной лопаточной машины. Поэтому при определенном конструктивном оформлении они могут выполнять функции насоса, прокачивая жидкость через прорезы круга. При этих условиях охлаждения жидкость попадает в зону контакта и уменьшает температуру. Исследования показали, что протекание жидкости через прорезы уменьшает размерный износ кругов, улучшает качество поверхностного слоя и увеличивает производительность.

Доц. Чубаров А. Д. (МАИ) – Каков характер износа прерывистых кругов?

Якимов А. В. – На режущих выступах прерывистых кругов наблюдается осыпание зерен, и формируются рабочие поверхности, имеющие

щие некоторый угол атаки к плоскости резания. При этих условиях режущие зерна, находясь на разных радиусах от центра вращения круга, перемещаются по концентрическим окружностям, удаляя припуск отдельными тонкими слоями.

Доц. Чубаров А. Д. (МАИ) – Почему уменьшается количество тепла при прерывистом шлифовании?

Якимов А. В. – Физика процесса следующая: Режущие зерна, расположенные на передней кромке выступа, удаляют верхний слой. Выделившееся тепло распространяется вглубь металла. Однако тепло не успевает проникнуть на всю глубину припуска под шлифование, как следующая группа зерен удаляет разогретый слой. При этих условиях количество тепла, идущее в деталь, уменьшается, а увеличивается доля тепла, уходящего в стружку.

Проф. Евангулов Л. Б. – Каким образом получена зависимость изменения сил резания от режимов?

Якимов А. В. – Силы резания определялись однокомпонентными динамометрами с проволочными датчиками сопротивления.

Проф. Чаромский А. Д. – На основании проведенной работы можно ли рекомендовать определенные режимы шлифования для ниобия и других тугоплавких сплавов?

Якимов А. В. – Шлифование тугоплавких сплавов нами не исследовалось. Поэтому для получения рекомендаций по выбору режимов шлифования необходимо проведение дополнительных исследований.

Доц. Чесноков В. А. (ВВИА) – Замерялся ли профиль режущих выступов в направлении движения круга?

Якимов А. В. – При исследовании удельного расхода абразива и алмазов по специальной методике производилось измерение профиля режущих выступов. Эти данные позволили проследить за формированием рабочих поверхностей выступов во времени и произвести необходимые расчеты по увеличению количества режущих зерен на прерывистом круге.

Доц. Чесноков В. А. (ВВИА) – Повысится ли точность обработки при прерывистом шлифовании, если учесть уменьшение жесткости кругов за счет вырезов?

Якимов А. В. – Опытным путем установлено, что наличие вырезов на тарельчатых кругах уменьшает их жесткость примерно на 30 %. С уменьшением жесткости увеличивается погрешность обработки.

Однако, если учесть, что наряду с уменьшением жесткости кругов снижаются силы резания, то погрешность обработки остается неизменной.

Доц. Шальнов В. А. (Лесотехническая академия) – Этот процесс применим только для зубошлифования или его можно использовать на других схемах?

Якимов А. В. – Исследования показывают, что прерывистые круги целесообразно применять, независимо от видов шлифования, на деталях, изготовленных из сталей и сплавов, предрасположенных к шлифовочным трещинам и прижогам.

Доц. Шальнов В. А. (Лесотехническая академия) – За счет чего увеличивается производительность при прерывистом шлифовании?

Якимов А. В. – Производительность растет при прерывистом шлифовании за счет увеличения количества режущих зерен.

Доц. Шальнов В. А. (Лесотехническая академия) – При прерывистом шлифовании зубчатых колес на станках типа МААГ сетка остается или исчезает?

Якимов А. В. – При шлифовании зубчатых колес на станках типа МААГ при 15° методе настройки независимо от конструкции круга (сплошной, прерывистый) образуется сетка. При нулевом методе настройки станка сетки нет.

Проф. Петруха – Равномерный ли износ круга при прерывистом шлифовании?

Якимов А. В. – После правки круга наблюдается повышенный износ за счет формирования фронтальных поверхностей на режущих выступах. После самооформления рабочих профилей износ круга стабилизируется и сохраняется длительное время.

Проф. Петруха – Почему различен вид стружки при обычном и прерывистом шлифовании?

Якимов А. В. – При обычном шлифовании стружка имеет форму запятой. При прерывистом шлифовании за счет послойного удаления припуска стружка изменяется по форме и объему.

Председатель – Есть еще желающие задать вопросы? Нет желающих задать вопросы. Слово для оглашения отзывов на автореферат диссертации, поступивших на работу, предоставляется ученому секретарю Совета Михайловой М. М.

Михайлова М. М. – Зачитывает отзывы на диссертационную работу А. В. Якимова от ведущего предприятия НИАТ, подписанного начальником НИАТ, доктором технических наук С. М. Лещенко, от кафедры 205, подписанный зав. кафедрой доктором технических наук профессором А. В. Подзеем.

Далее секретарь Ученого Совета зачитывает отзывы на автореферат диссертации от КБ, НИИ, заводов и высших учебных заведений. Отзывы прилагаются.

Председатель – Для ответа на критические замечания, указанные в отзывах на автореферат, слово предоставляется Якимову А. В.

Якимов А. В. – Критические замечания, приведенные в отзывах на автореферат диссертации, в основном сводятся к пожеланиям диссертанту расширить объем исследований в направлении разработки практических рекомендаций. Эти замечания диссертант принимает с благодарностью.

По замечаниям отзыва тов. Тулеева С. Х. считаю необходимым дать пояснение. В отзыве приводится сопоставление трех методов шлифования: прерывистого, скоростного и с применением токопроводящих кругов и указывается, что два последних являются наиболее прогрессивными.

Последние два метода действительно, относятся к числу прогрессивных, так как они обеспечивают высокую производительность труда. Но сопоставлять их в этом плане нельзя, так как с применением этих методов проблема улучшения качества поверхностного слоя не решается. В отзыве тов. Тулеева С. Х. сказано, что работу нельзя считать завершенной, так как абразивные заводы пока не освоили выпуск этих кругов серийно. Организация выпуска кругов на абразивных заводах не предусматривалась, так как эти вопросы может решать Министерство станкоинструментальной промышленности.

Обвинять завод им. Я. М. Свердлова и другие заводы в том, что ими освоено изготовление прерывистых кругов, мне кажется, нельзя. Отработанная технология изготовления прерывистых кругов на заводе им. Я. М. Свердлова вполне совершенна. Применение сегментов сокращает расход абразива на 60–70 % и позволяет при сборке головки подбирать их одинаковой твердости и плотности, что очень важно. На заводе им. Ленина (г. Пермь) освоена технология прессования прерывистых кругов на керамической связке.

Замечания по теории прерывистого шлифования показывают, что тов. Тулеев С. Х. исходит из физики процесса шлифования обычными кругами, в то время как физика процесса прерывистого шлифования имеет некоторое отличие. А именно:

Объем металла, снимаемый единичными зернами при прерывистом шлифовании, не увеличивается (как утверждается в отзыве), а уменьшается за счет увеличения числа режущих зерен в 2 – 2,5 раза по сравнению с обычным кругом. Интенсивность теплового источника при прерывистом шлифовании не увеличивается (как это указано в отзыве), а увеличивается за счет уменьшения мгновенной силы резания.

В формуле (4) автореферата интенсивность теплового источника входит в безразмерный комплекс.

Председатель – Слово предоставляется официальному оппоненту доктору технических наук, профессору, члену-корреспонденту Белорусской АН Ящерицину П. И.

Ящерицин П.И. (БПИ) – зачитывает отзыв на диссертационную работу А. В. Якимова. Отзыв прилагается.

Председатель – Какие будут вопросы официальному оппоненту П. И. Ящерицину? Нет вопросов. Для ответа на критические замечания по диссертационной работе, приведенные в отзыве официального оппонента д.т.н. профессора П. И. Ящерицина слово предоставляется А. В. Якимову.

Якимов А. В. – Разрешите мне ответить на критические замечания в отзывах после выступления официальных оппонентов д.т.н. Маталина А. А. и д.т.н. профессора В. С. Корсакова.

Председатель – Не возражаю. Слово предоставляется второму официальному оппоненту д.т.н., профессору Маталину А. А.

Маталин А. А. (ОПИ) – Оглашает отзыв. Отзыв прилагается.

Председатель – Вопросов к официальному оппоненту не имеется? Слово предоставляется второму официальному оппоненту д.т.н., профессору В. С. Корсакову.

Корсаков В. С. (МВТУ им. Баумана) – Оглашает отзыв. Отзыв прилагается.

Председатель – Есть желающие задать вопросы официальному оппоненту? Нет желающих. Слово для ответа на критические замечания по работе, приведенные в отзывах официальных оппонентов, предоставляется диссертанту А. В. Якимову.

Якимов А. В. – Критические замечания и пожелания, приведенные в отзывах официальных оппонентов, мною принимаются с большой благодарностью, и я постараюсь учесть их в своей дальнейшей работе. Однако мне хотелось сделать пояснения к одному из замечаний д.т.н. профессора Маталина А. А. В отзыве говорится, что температура в зоне контакта с увеличением скорости стола должна уменьшаться.

В зависимостях для расчета температурных полей скорость перемещения источника стоит в знаменателе. Поэтому с увеличением этого параметра температура будет уменьшаться. С другой стороны, с ростом скорости источника увеличивается интенсивность теплового источника и подинтегральная функция, которые стоят в числителе. На основании теоретического анализа установлено, что в зависимости от режимов температура в зоне контакта при увеличении скорости может в отдельных случаях увеличиваться, оставаясь постоянной или даже несколько снижаться.

Председатель – Кто желает высказаться по работе? Слово предоставляется заведующему лабораторией зубчатых передач НИАТ к.т.н. Нежурину И. П.

Нежурин И. П. – Самое характерное в прерывистом шлифовании – это простота. Простота подкупает заводы, но и вызывает сомнение в том, что может ли такое простое мероприятие дать ожидаемый эффект. На наш взгляд диссертант блестяще справился с задачей, показав насколько сложна эта видимая простота, и снял все сомнения тщательной проработкой большого круга вопросов, касающихся процесса прерывистого шлифования.

Он акцентировал свое внимание при исследовании на процесс зубошлифования, так как качество поверхностного слоя рабочих поверхностей зубьев играет решающую роль в надежности работы многих агрегатов авиационных двигателей. НИАТ много лет участвует в выполнении этой работы и как наблюдатель, и как участник прочувствовал актуальность этого исследования. Прерывистое шлифование в настоящее время внедрено на многих моторостроительных заводах. Эффект, получаемый от внедрения очевидный. На основании результатов работы Якимова А. В. и группы специалистов, которую он возглавляет, разработаны руководящие технические материалы по обработке зубчатых колес. Таким образом, эта работа, в первую очередь для авиации, имеет колоссальное практическое значение, потому что

без особых материальных затрат заводы получили метод, позволяющий улучшать качество зубчатых передач. Здесь было много сказано положительного о работе Якимова А. В., и я поддерживаю мнение официальных оппонентов. Теперь мне хочется остановиться на отзыве тов. Тулеева С. Х., который выступает от имени филиала НИАТ. Я уполномочен довести до сведения членов Ученого Совета, что отзыв тов. Тулеева С. Х. следует рассматривать как отзыв частного лица.

Председатель – Слово предоставляется доценту Шальнову В. А. (Лесотехническая академия).

Шальнов В. А. – Товарищи, я присоединяюсь к мнению выступающих, и считаю, что работа тов. Якимова А. В. является полезной. Теоретические положения в ней хорошо подтверждаются практикой. Оценивая работу положительно, мне хотелось бы высказать некоторые частные замечания. Шлифовщику очень трудно отказаться от обычного шлифования, к которому он привык и поэтому каждый раз, когда кто-либо предлагает что-то новое, оно всегда поддается сомнению. Я, например, подвергаю сомнению обобщение, сделанное тов. Якимовым А. В. о возможности применения этого метода на всех видах шлифовальных работ. Что же касается зубошлифования, то у меня не возникает никаких сомнений, что этот метод показал себя с положительной стороны и может быть рекомендован для широкого внедрения на заводах.

Проф. Ящерицин П. И. в своих замечаниях указал, что стружка, срезаемая зернами, может иметь разные формы и, принятая в работе форма стружки в виде запятой, должна рассматриваться как частный случай. Несмотря на имеющиеся недостатки, работа имеет глубокие теоретические обоснования и представляет большую практическую ценность для авиационных заводов.

Председатель – Слово предоставляется к.т.н. Головизину А. С. (завод им. Я. М. Свердлова, г. Пермь).

Головизин А. С. – Завод им. Я.М. Свердлова на протяжении многих лет проводит совместные работы по качеству поверхностного слоя с кафедрой "Технология машиностроения" Пермского политехнического института. При изготовлении зубчатых колес до 1962 года завод имел большие убытки по браку, а также имелись случаи аварий по причине поломок зубчатых колес. Перед заводом встала серьезная проблема повышения качества. Для решения этой проблемы завод

обратился в Пермский политехнический институт на кафедру "Технологии машиностроения", которой руководит тов. Якимов А. В.

Благодаря внедрению метода прерывистого шлифования завод получил возможность выпускать зубчатые колеса высоконапряженных, высокооборотных передач без прижогов и трещин. Это подтверждает опыт Людиновского тепловозостроительного завода, где в мае 1966 года благодаря внедрению сегментных головок на операции зубошлифования был успешно выполнен правительственный заказ на поставку тепловозов на Сахалин.

Основное преимущество метода прерывистого шлифования заключается в том, что круги здесь работают в режиме самозатачивания, в результате чего исключается трение однородных металлов.

Теперь позвольте мне остановиться на отзыве из Уфы. Мне очень странно слышать такой отзыв, и в нем нахожу оскорбление коллектива нашего завода. Завод им. Я. М. Свердлова действительно заключил договор с Уфой на проведение работы по электролитическому шлифованию твердосплавных фасонных резцов, но не на операции шлифования зубчатых колес. Тов. Тулеев С. Х. в своем отзыве утверждает, что электролитическое шлифование является более передовым и прогрессивным методом. С этим утверждением согласиться мы не можем потому, что до сих пор не решен вопрос защиты деталей станков от коррозии. По этой причине до сих пор электролитическое шлифование не внедрено на заводе "Красный пролетарий", г. Москва. Кроме того, электролитическое шлифование имеет низкую точность. При электролитическом шлифовании до сих пор не решен вопрос короткого замыкания между инструментом и деталью, поэтому получить требуемое качество поверхностного слоя практически невозможно.

Председатель – Слово предоставляется зав. кафедрой 205 МАИ д.т.н. профессору Подзею А. В.

Проф. Позей А. В. – Кафедра рассматривала работу Якимова А. В., результатом этого явился отзыв, в котором указано, что работа носит экспериментально-теоретический характер обобщающего плана и рекомендации ее можно распространить на многие схемы зубошлифования. В конце отзыва сказано, что работа отвечает требованиям, которые предъявляются к докторским диссертациям, а Якимов А. В. заслуживает высокой степени доктора технических наук. Кратко о том, как появился этот метод шлифования. В 1953 году к нам

на кафедру был зачислен аспирантом Якимов А. В., где работал под моим руководством и в 1956 году он защитил диссертацию по зубшлифованию на станках типа МААГ. В процессе работы над диссертацией им было замечено, что подбором режимов резания нельзя достигнуть высокого качества зубчатых колес без значительного снижения производительности. Тогда появилась идея – применить прерывистое шлифование. Конечно, эти круги были давно известны – так называемые сегментные. Но когда они создавались, конечно, понятия никто не имел о том, как обстоит дело с теплонапряженностью процесса. И вот заслуга Якимова А. В. состоит в том, что он дает на основе теоретического анализа, расчетов и очень большого количества экспериментов методику расчета прерывистых кругов. Коллектив нашей кафедры считает, что Якимов А. В. заслуживает присуждения высокого звания доктора технических наук.

Председатель – кто еще желает выступить? Нет больше желающих. Предоставляю заключительное слово А. В. Якимову.

Якимов А. В. – Я приношу искреннюю благодарность: официальным оппонентам доктору технических наук, профессору, члену-корреспонденту Белорусской АН Ящерицину П. И.; заслуженному деятелю науки и техники УССР, доктору технических наук, профессору Маталину А. А. и доктору технических наук, профессору В. С. Корсакову, взявшим на себя тяжелый труд ознакомиться и оценить мою диссертацию. Я приношу также искреннюю благодарность моему научному консультанту доктору технических наук, профессору А.В. Подзею за помощь, постоянное внимание и советы, которые во многом определили результаты представленной здесь работы.

Благодарю всех членов Ученого Совета и всех присутствующих в зале, принявших участие в рассмотрении и обсуждении работы.

Председатель – Есть предложение просить счетную комиссию в составе профессора Дубинского М. Г., профессора Черкасова Б. А. и профессора Трапезина И. И. провести голосование. Нет возражений? Возражений нет. Приступим к голосованию.

Перерыв.

Председатель – Слово предоставляется председателю счетной комиссии профессору Трапезину И. И.

Проф. Трапезин И. И. – Читает протокол счетной комиссии.

На основании результатов голосования Ученый Совет принимает решение ходатайствовать перед ВАК о присуждении зав. кафедрой технологии машиностроения Пермского политехнического института доц. Якимову А. В. ученой степени доктора технических наук.

(Г. Г. Гахун)
(М. М. Михайлова)

Дипломы







Р е ш е н и е м
Высшей Аттестационной Комиссии

от 26 января 1971 г. (протокол № 57/А)

Якимов Александр Васильевич
УТВЕРЖДЕН В УЧЕНОМ ЗВАНИИ ПРОФЕССОРА
ПО КАФЕДРЕ

"технология машиностроения"



*Зам. Председатель Высшей
Аттестационной Комиссии*

*Ученый Секретарь Высшей
Аттестационной Комиссии*

*Александр
Васильевич*

ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ
УКРАЇНИ
ИНЖЕНЕРНАЯ АКАДЕМИЯ
УКРАИНЫ



ДИПЛОМ

Диплом

№ 753

ИНЖЕНЕРНАЯ АКАДЕМИЯ
УКРАИНЫ
избрала

Якимова
Александра Васильевича
действительным членом
(академиком)

УКРАЇНА
ІНЖЕНЕРНА АКАДЕМІЯ
ПРЕЗИДЕНТ
ГЛАВНИЙ УЧЕНИЙ
СЕКРЕТАРЬ

А. Н. Подгорный

А. П. Лебединский



ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение	3
Детство Якимова Александра Васильевича	7
Военная юность	24
Послевоенные годы. Путь в науку	44
История кафедры "Технология машиностроения" Одесского политехнического института в изложении профессора Гусарева В. С. и доцента Наддачина В. Б.	87
Якимов Александр Васильевич в Одесском политехни- ческом институте	99
Научная технологическая школа профессора Якимова Александра Васильевича	154
Юбилеи Якимова Александра Васильевича	172
Основные даты жизни и научной деятельности Якимова А. В.	225
Награды, которых удостоен Якимов Александр Васильевич	227
Воспоминания Якимова Алексея Александровича – сына Александра Васильевича	246
Отец в Москве (1986 год)	246
Александр Васильевич в командировках	256
Якимов Александр Васильевич и Средняя Азия	264
Зять Якимова Александра Васильевича	273
Якимов Василий Иванович в интерьере эпохи	278
Московские родственники Якимова А. В. Командировки в Москву	289
Друг Якимова Александра Васильевича – Мищенко Николай Васильевич	293
Воспоминания Сидельниковой Татьяны Андреевны	297
Якимов Александр Васильевич в воспоминаниях коллег, друзей и учеников	319
Воспоминания профессора Гусарева Владимира Сергеевича	319
Воспоминания Наддачина В. Б. о профессоре Якимове А. В. (Почему Он не любил летать?)	323
Воспоминания Моргуна Бориса Алексеевича	329
Воспоминания Ларшина Василия Петровича	330

Воспоминания ученика Якимова Александра Васильевича	333
Воспоминания Кремнева Г. П. о профессоре Якимове А. В.	335
Воспоминания Ткаченко Бориса Олеговича	340
Воспоминания Мироненко Сергея Владимировича	345
Воспоминания Чикаева Сергея Борисовича	349
Воспоминания Браилова Александра Юрьевича	355
Воспоминания Астахова Виктора Павловича	357
Ученый и педагог Якимов Александр Васильевич – воспоминания из Курска	360
Внук Павел о любимом дедушке	365
Список использованных источников	377
Приложения	379
Приложение А. Стенограмма заседания ученого совета факультета № 2 от 18 мая 1970 г.	379
Приложение Б. Дипломы	390

НАУКОВО-ІНФОРМАЦІЙНЕ ВИДАННЯ

ПРОФЕСОР
ЯКИМОВ ОЛЕКСАНДР ВАСИЛЬОВИЧ:
СТОРІНКИ ЖИТТЯ

**За редакцією Ф. В. Новікова, О. О. Якімова,
В. О. Жовтобрюха**

(Російською мовою)

Відповідальний за випуск **Новіков Ф. В.**

В авторській редакції

Підп. до друку 06.08.2020 р.
Формат 60х84/16. Друк офсетний. Ум.-друк. арк. 24,75
Наклад 300 пр. Заказ № 187.

Видавництво і друкарня ПП "Ліра ЛТД"
49107, м. Дніпро, вул. Наукова, 5
Свідоцтво про внесення до Держреєстру
ДК № 6042 від 26.02.2018.